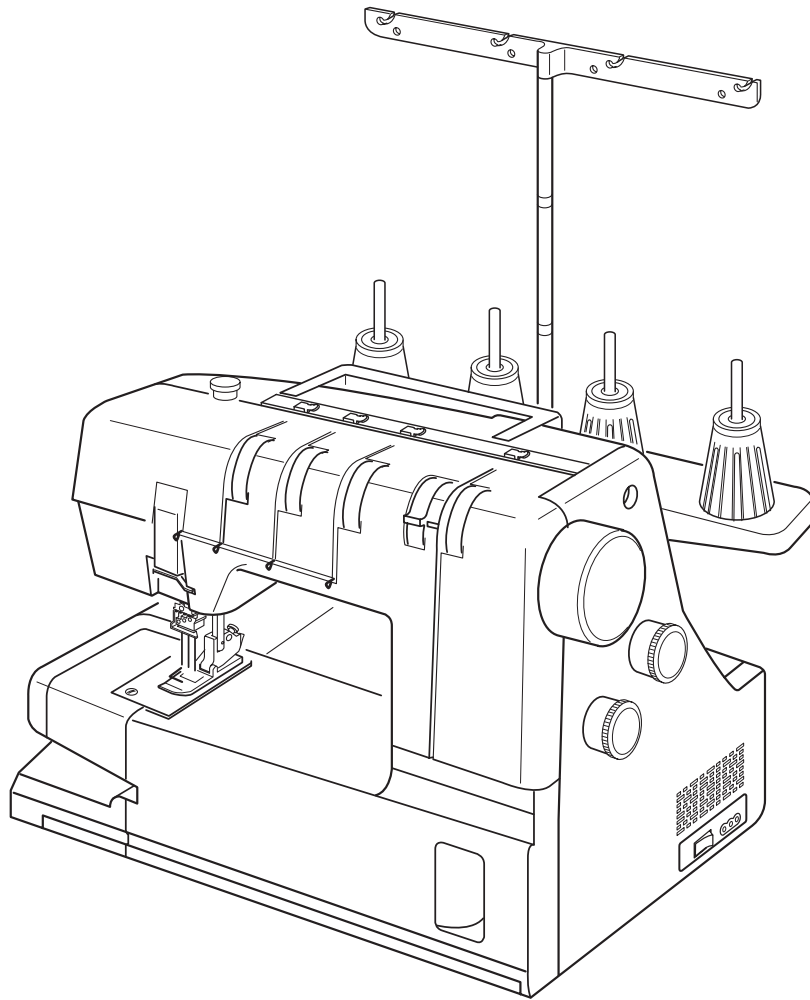


KULLANMA KLAVUZU

2000CPX



sewing **JANOME**

ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Elektrikli cihaz kullanırken, aşağıdakiler dahil olmak üzere her zaman temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır:

Bu dikiş makinesi sadece evde kullanım için tasarlanmış ve üretilmiştir.

Bu dikiş makinesini kullanmadan önce tüm talimatları okuyun.

DİKKAT— Elektrik çarpması riskini azaltmak için:

1. Cihaz prize takılıyken asla gözetimsiz bırakılmamalıdır. Kullanmadan hemen sonra ve temizlemeden önce bu dikiş makinesini daima elektrik prizinden çekin.

UYARI— Yanma, yangın, elektrik çarpması veya kişilerin yaralanması riskini azaltmak için:

- Oyuncak olarak kullanılmasına izin vermeyin. Bu dikiş makinesi çocuklar tarafından veya yakınında kullanılırken çok dikkatli olunmalıdır.
- Bu cihazı yalnızca bu kullanım kılavuzunda açıklandığı şekilde kullanın. Yalnızca üretici tarafından bu kullanım kılavuzunda belirtilen ekleri kullanın.
- Hasarlı bir kablo veya fişi varsa, düzgün çalışmıyorsa, düşürülür veya hasar görürse veya suya düşürülürse bu dikiş makinesini asla çalıştırmayın. Bu dikiş makinesini muayene, onarım, elektrik veya mekanik ayar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
- Cihazı asla hava deliği tıkalı olarak çalıştırmayın. Bu dikiş makinesinin ve ayak kumandasının havalandırma açıklıklarında lif, toz ve gevşek bez birikmesini önleyin.
- Hiçbir açıklığa asla bir nesne düşürmeyin veya sokmayın.
- Açık havada kullanmayın.
- Aerosol (sprey) ürünlerin kullanıldığı veya oksijen verildiği yerlerde çalıştırmayın.
- Bağlantıyı kesmek için tüm kontrolleri ("O") konumuna getirin, ardından fişi prizden çıkarın.
- Kablodan çekerek fişten çekmeyin. Çıkarmak için kablodan değil fişten tutun.
- Parmaklarınızı tüm hareketli parçalardan uzak tutun. Dikiş makinesi iğnesi ve / veya kesme bıçağı çevresinde özel dikkat gösterilmelidir.
- Daima uygun iğne plakasını kullanın. Yanlış plaka iğnenin kırılmasına neden olabilir.
- Bükülmüş iğneler kullanmayın.
- Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin veya itmeyin. İğneyi saptırarak kırılmasına neden olabilir.
- İğnede iplik geçirme, iğneyi değiştirme, masuraya iplik takma veya baskı ayağını değiştirme ve benzerleri gibi iğne alanında herhangi bir ayarlama yaparken bu dikiş makinesini kapatın ("O").
- Kapakları çıkarırken, yağlama yaparken veya bu kullanım kılavuzunda belirtilen diğer ayarları yaparken daima bu dikiş makinesinin fişini elektrik prizinden çekin.

BU TALİMATLARI SAKLAYIN

Sadece Avrupa için:

Bu cihaz, 8 yaşından büyük çocuklar ve fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri azalmış veya cihazın güvenli bir şekilde kullanılması ve tehlikeleri anlaması konusunda denetim veya talimat verilmişse deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocuklar cihazla oynamamalıdır. Temizlik ve kullanıcı bakımı, gözetimsiz çocuklar tarafından yapılmamalıdır.

Avrupa Dışı için (ABD ve Kanada hariç):

Bu cihazın, güvenlikten sorumlu bir kişi tarafından kullanımı konusunda denetim veya talimat verilmedikçe, fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri azalmış veya deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanılması amaçlanmamıştır.

Çocuklar, cihazla oynamamalarını sağlamak için gözetim altında tutulmalıdır.

 Lütfen elden çıkarıldığında, bu ürünün elektrikli / elektronik ürünlerle ilgili Ulusal mevzuat uyarınca güvenli bir şekilde geri dönüştürülmesi gerektiğini unutmayın. Şüphelenirseniz lütfen rehberlik için satıcınıza başvurun. ((EEA (Sadece Avrupa Ekonomik Topluluğu) ve UK

İÇERİK

MAKİNEİNİZİ TANIYIN

Parçaların İsimleri	2
Standart Aksesuarlar	3

DİKİŞE HAZIRLIK

Makineyi Güç Kaynağına Bağlamak	4
Dikiş Hızının Ayarı	4
Volantın Çevrilmesi.....	5
Lüper Kapağın Açma ve Kapanması.....	5
Uzatma Tablası	5
Baskı Ayağını Kaldırma İndirme	6
Baskı Ayağının Çıkarılması	6
Baskı Ayağının Takılması.....	6
Ayak Basıncının Ayarlanması.....	6
Dikiş Uzunluğunun Ayarlanması	7
Diferansiyel Besleme Oranının Ayarlanması	7
İğne Değişimi	8
İplik geçirici/tutucu nasıl kullanılır.....	8
İplik Klavuzu çubuğunu ayarlama.....	9
Makara Konilerini Ayarlama	9
Makineye İplik Takma... ..	10
İğnelere İplik Takma	11-12
İplik geçirici nasıl kullanılır	12
Lüper İplik Takma.....	13-14

DİKİŞ ÇEŞİTLERİ

Karyoka Dikişi	15
İplik tansiyonunun dengelenmesi	15
Reçme Dikişi	16
İplik tansiyonunun dengelenmesi	17
Zincir Dikiş	18
İplik tansiyonunun dengelenmesi.....	18
Kıvrılma Problemi	19
Dikişi Bitirme.....	20
Dikiş başlangıcı	20
Dikiş sonu... ..	20
İpliklerin Düğümlenmesi	20
Dikişin ortasında kumaşı çıkarma.....	21
Reçme Dikişi ile Kıvrma	22
Serbest Kol Kıvrma	22
Reçme Dikiş Uygulamaları	23

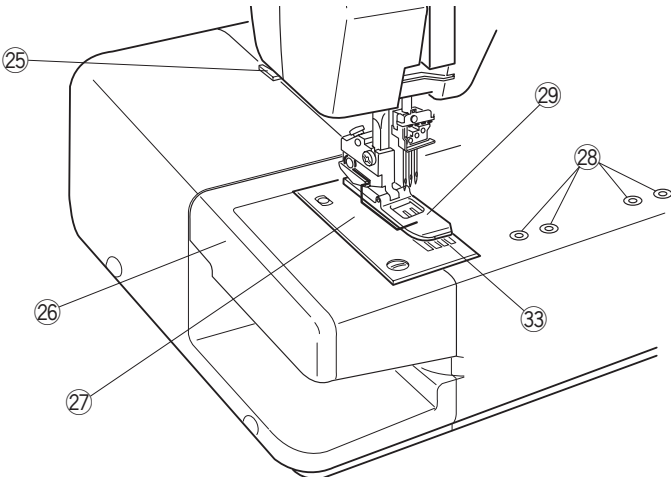
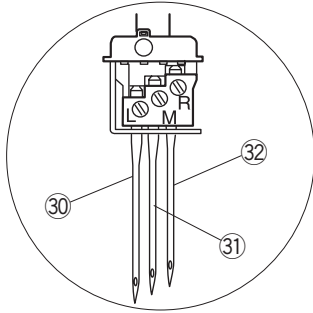
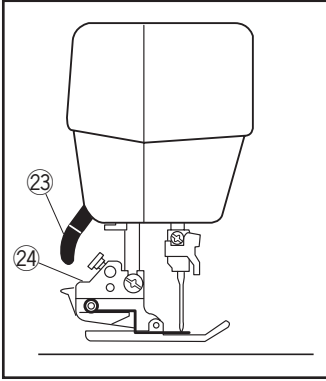
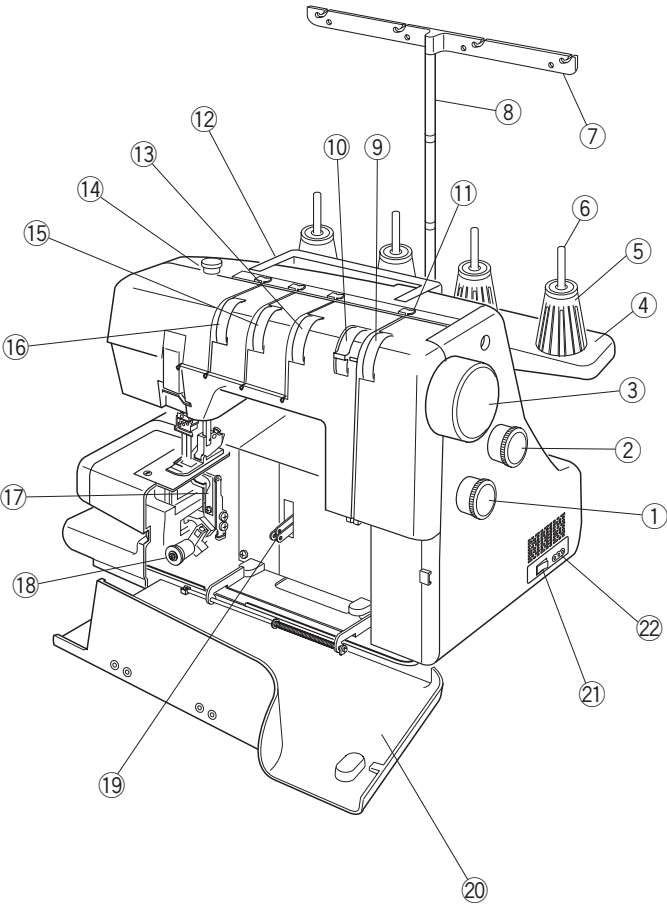
MAKİNE BAKIMI

Dişlilerin ve Lüper Alanının Temizlenmesi	24
Sorun Giderme.....	25

MAKİNEİNİZİ TANIYIN

Parçaların İsimleri

- ① Diferansiyel besleme kadranı
- ② Dikiş uzunluğu kadranı
- ③ Volant
- ④ Makara standı
- ⑤ Makara tutucu
- ⑥ Makara pimi
- ⑦ İplik kılavuz tablası
- ⑧ İplik klavuzu çubuğu
- ⑨ Lüper iplik tansiyon kadranı
- ⑩ Lüper iplik tansiyon değiştirme kolu
- ⑪ İplik klavuz plakası
- ⑫ Taşıma kolu
- ⑬ Sağ üst iplik tansiyon kadranı
- ⑭ Basınç ayar vidası
- ⑮ Orta iğne ipliği tansiyon kadranı
- ⑯ Sol iğne ipliği tansiyon kadranı
- ⑰ Lüper
- ⑱ Lüper serbest bırakma düğmesi
- ⑲ Lüper iplik alma kolu
- ⑳ Lüper kapağı
- ㉑ Güç Düğmesi
- ㉒ Makine soketi
- ㉓ Ayak kaldırıcı
- ㉔ Ayak tutucu
- ㉕ İplik kesici
- ㉖ Uzatma tablası
- ㉗ Plaka
- ㉘ Eklenti montajı (isteğe bağlı aksesuarları takmak için)
- ㉙ Ayak
- ㉚ Sol iğne (#80/12)
- ㉛ Orta iğne (#80/12)
- ㉜ Sağ iğne (#80/12)
- ㉝ Dişli



Standart Aksesuarlar

- ① İğne seti : 2 X #80/12, 3 X #90/14
(Schmetz EL X 705)
- ② Torna vida (Büyük)
- ③ Torna vida (Küçük)
- ④ Cımbız
-    A 
-    Makara tutucu
-    Tüy fırçası
-     plik takıcı
-    Bağlantı vidaları (opsiyonel aksesuarları
sabitlemek için)(Opsiyonel aksesuarın talimat
sayfasına bakın)
-    Aksesuar kutusu

DİKİŞE HAZIRLIK

Makineyi Güç Kaynağına Bağlamak

1 Güç anahtarını kapatın ve makine fişini makine soketine bağlayın

2 Güç kaynağı fişini güç kaynağına bağlayınız

3 Güç anahtarını açın

- ① Güç anahtarı
- ② Makine fişi
- ③ Makine soketi
- ④ Güç kaynağı fişi
- ⑤ Güç kaynağı
- ⑥ Pedal

Dikiş Hızının Ayarı

Dikiş hızı ayak kumandası ile değiştirilebilir.

Kontrole ne kadar sert basarsanız, makine o kadar hızlı çalışır.

Baskı ayağı kaldırıcı yukarıdayken ayak kontrolüne(pedal) basın ve hızı kontrol etme alıştırmaları yapın.

- ① Pedal (ayak kontrolü)

Güvenliğiniz için:

- * Makine çalışırken, gözünüzü daima dikiş alanından ayırmayın ve horoz, lüperler, volant veya iğneler gibi hareketli parçalara dokunmayın.
- * Her zaman makinenin güç kaynağı bağlantısını kesin:
 - makineyi gözetimsiz bırakırken.
 - parçaları takarken veya çıkarırken.
 - makineye iplik geçirirken veya makineyi temizlerken.
- * Makine kullanımda olduğu zamanlar dışında ayak kumandasının(Pedal) üzerine herhangi bir şey koymayın.

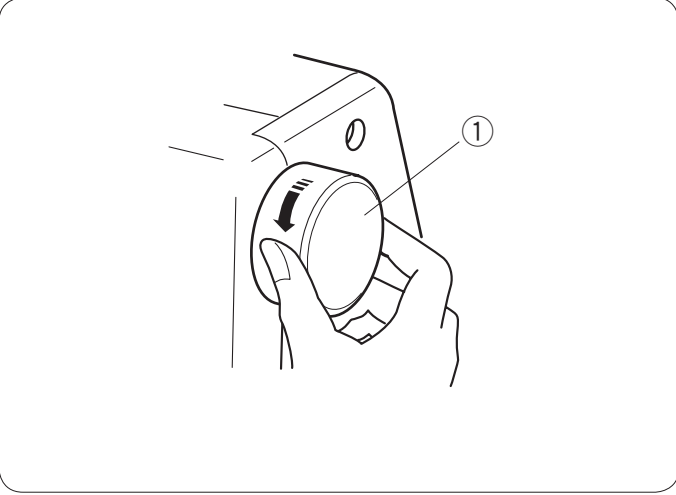
Kullanma talimatı:

- Bir anahtarın "O" sembolü, bir anahtarın "kapalı" konumunu gösterir.
- Ayak kumandası(Pedal) Model YC-482J-1 bu dikiş makinesiyle kullanım içindir (yalnızca A.B.D. ve Kanada).

Volantın Çevrilmesi

Volanı daima kendinize doğru çevirin (saat yönünün tersine)

① Volant



Lüper Kapağın Açma ve Kapanması

Açmak için: (A)

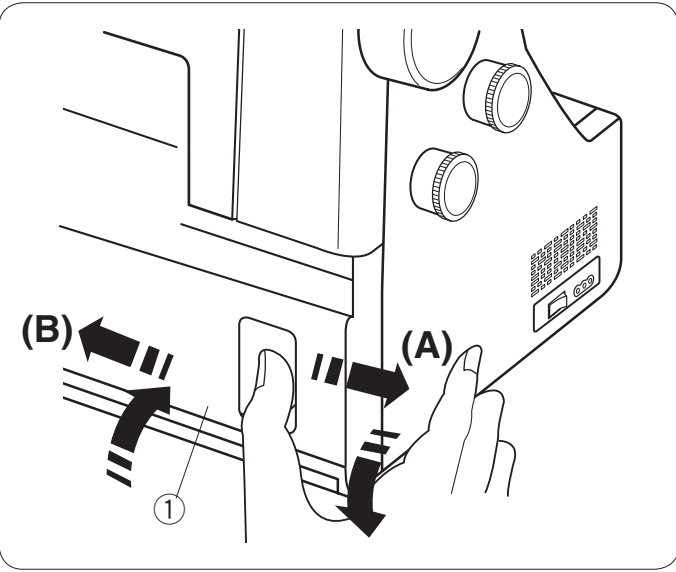
Baş parmağınızla gidebildiği kadar sağa doğru iterken, lüper kapağını kendinize doğru çekin.

Kapatmak için: (B)

Lift the looper cover and push it against the machine.

Lüper kapağını kaldırın ve makineye doğru itin. Lüper kapağı otomatik olarak yerine oturur.

① Lüper kapağı



Uzatma Tablası

Uzatma masası ek dikiş yüzeyi sağlar ve serbest kol dikişi için kolayca çıkarılabilir.

Masanın ayrılması:

Masayı makineden uzağa doğru çekin.

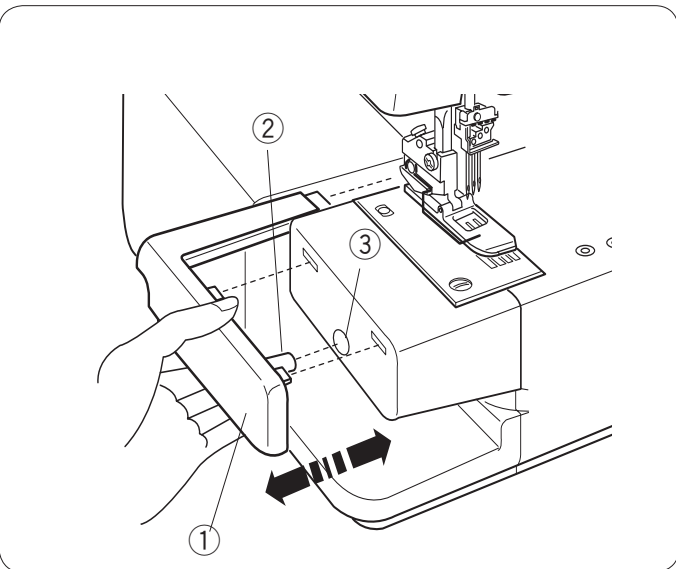
① Uzatma masası

Tablonun eklenmesi:

Masadaki pimi makinedeki delikle hizalayın. Uzatma masasını makineye oturana kadar itin.

② Pim

③ Delik



Baskı Ayağını Kaldırma İndirme

Baskı ayağı kaldırıcını yükselterek veya indirerek, baskı ayağı yukarı veya aşağı hareket eder.

* Çalışırken, makineye iplik geçirme veya ipliksiz deneme çalıştırması dışında baskı ayağını aşağıda tutun.

NOT:

Baskı ayağı kaldırıcı kaldırıldığında iplik gerginliği serbest kalır.

- ① Ayak
- ② Ayak kaldırıcı

Baskı Ayağının Çıkarılması

- ① Güç anahtarını kapatın ve makinenin fişini çekin.
- ② İğneyi kaldırmak için volanı kendinize doğru çevirin. Baskı ayağını kaldırın.
- ③ Ayak tutucunun arkasında bulunan kola basın. Baskı ayağı düşecektir.

- ① Volan
- ② Kaldıraç
- ③ Ayak tutucu

Baskı Ayağının Takılması

- ① Güç anahtarını kapatın ve makinenin fişini çekin.
- ② Baskı ayağını, ayak üzerindeki pim ayak tutucusunun oyukunun hemen altında kalacak şekilde yerleştirin.
- ③ Ayağı yerine kilitlemek için ayak tutucuyu indirin
- ④ Baskı ayağının sağlam olduğunu kontrol etmek için baskı ayağı kaldırıcısını kaldırın

- ① Ayak tutucu
- ② Oyuk
- ③ Pim

Ayak Basıncının Ayarlanması

Normal dikiş için baskı ayağının basıncını ayarlamak gerekli değildir.

Ağır kumaşları dikerken, ayar vidasını yönünde çevirerek ayak basıncını artırın. of “+”.

Hafif kumaşları dikerken, ayar vidasını “-” yönünde çevirerek ayak basıncını azaltın.

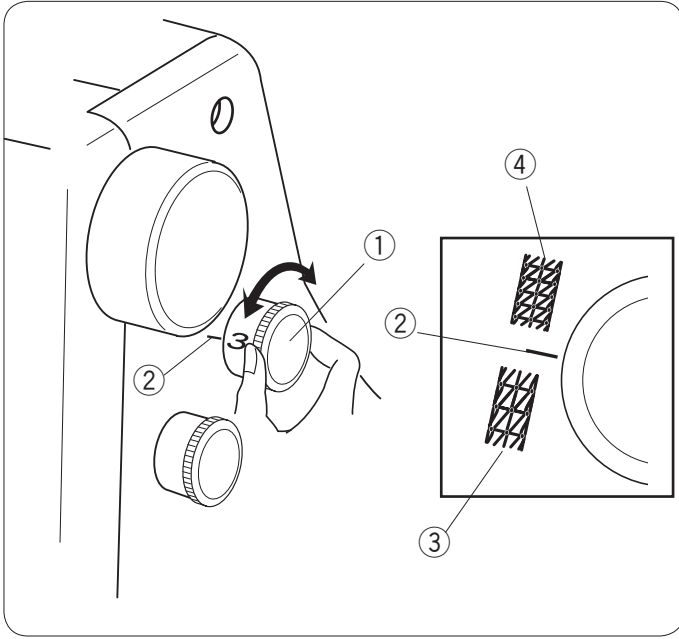
Normal dikiş için, vida üzerindeki çizgiyi makinenin üst yüzeyi ile hizalayın.

- ① Çizgi
- ② Üst yüzey

Dikiş Uzunluğunun Ayarlanması

Dikiş uzunluğunu ayarlamak için kadranı çevirin. Sayı ne kadar büyük olursa, dikiş o kadar uzun olur.

Normal dikiş için dikiş uzunluğunu 3 – 3,5 olarak ayarlayın.



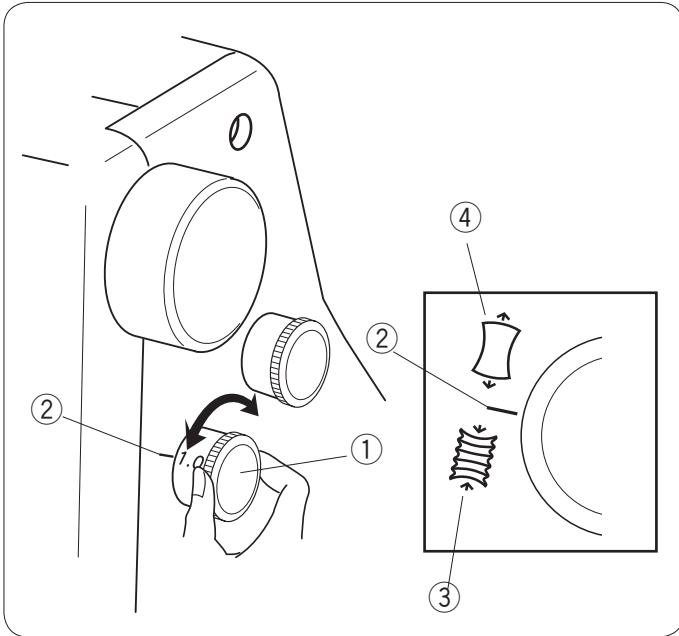
- ① Dikiş uzunluğu kadranı
- ② Ayar işareti
- ③ Uzatmak için
- ④ Kısaltmak için

Diferansiyel Besleme Oranının Ayarlanması

Diferansiyel besleme oranı kadran çevrilerek değiştirilebilir.

Kadrandaki sayı, ana ve alt besleme hareketi arasındaki oranı gösterir.

- Normal dikiş için kadranı 1.0'a ayarlayın.
- Büzülme eğilimi olan ince kumaşları dikerken kadranı daha düşük bir rakama ayarlayın.
- Örme, jarse ve triko gibi esnek kumaşları dikerken kadranı daha yüksek bir sayıya ayarlayın.



- ① Diferansiyel besleme kadranı
- ② Ayar işareti
- ③ Küçültme
- ④ İğne değiştirme

İğne Değişimi



UYARI:

İğneleri değiştirmeden önce güç anahtarını kapatın ve makinenin fişini çekin.

İğneyi en yüksek konumuna yükseltmek için volanı kendinize doğru çevirin.

① Volan

Ardından, çıkaracağınız iğnenin iğne bağı vidasını gevşetin.

② İğne sıkma vidası

③ Küçük tornavida

Düz tarafı arkaya gelecek şekilde iğne bağına yeni bir iğne yerleştirin ve durdurucuya doğru itin, ardından iğne bağı vidasını sıkın.

④ Düz taraf

⑤ Durdurucu

İplik geçirici/tutucu nasıl kullanılır

İğneyi kolayca takmak için, iğneyi tutmak için iplik geçiricinin ucunu kullanın.

İğneye iplik geçiriciye/tutucuya, gösterildiği gibi düz tarafı arkaya gelecek şekilde bir iğne sokun.

Gövdeyi tutun ve iğneyi iğne bağına sokun ve gidebildiği kadar yukarı itin.

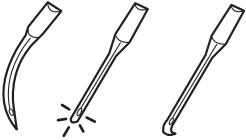
Tutucuyu yerinde desteklerken iğne bağı vidasını iyice sıkın.

Tutucuyu çıkarmak için aşağı çekin.

⑥ İplik geçirici/tutucu

NOTLAR:

Organ iğneleri EL X 705 boy 80/12 veya EL X 705 boy 90/14 kullanın.
Bükülmüş veya körelmiş iğne kullanmayınız.



İplik Kılavuzu Çubuğunu Ayarlama

İplik kılavuzu çubuğunu gidebildiği kadar yukarı çekin.

İplik kılavuzları makara pimlerinin hemen üzerinde olacak şekilde iplik kılavuz çubuğunu çevirin.

- ① İplik kılavuz çubuğu
- ② İplik kılavuzu
- ③ Makara pimi
- ④ Durdurucu
- ⑤ İplik kılavuz direği

NOT:İplik kılavuzu direği üzerindeki iki durdurucunun gösterildiği gibi doğru konuma ayarlandığından emin olun.

Makara Konilerini Ayarlama

Makara konilerini makara tutucularına yerleştirin. İpliği makineye aşağıdaki sırayla takın:

İplik takma ve/veya dikiş sırasında iplik bir makara konisinden aşağı kayarsa, sıkışmayı önlemek için şekilde gösterildiği gibi makara konisinin üzerine bir ağ koyun.

- ① Makara konisi
- ② Makara tutucu
- ③ Ağ

Küçük makaralar kullanırken, makara tutucularını makara pimlerinden çıkarın.

- ④ Küçük iplik makarası
- ⑤ Makara pimi

Makarayı yarık tarafı yukarı gelecek şekilde yerleştirin ve makara tutucu kapağını bunun üzerine yerleştirin.

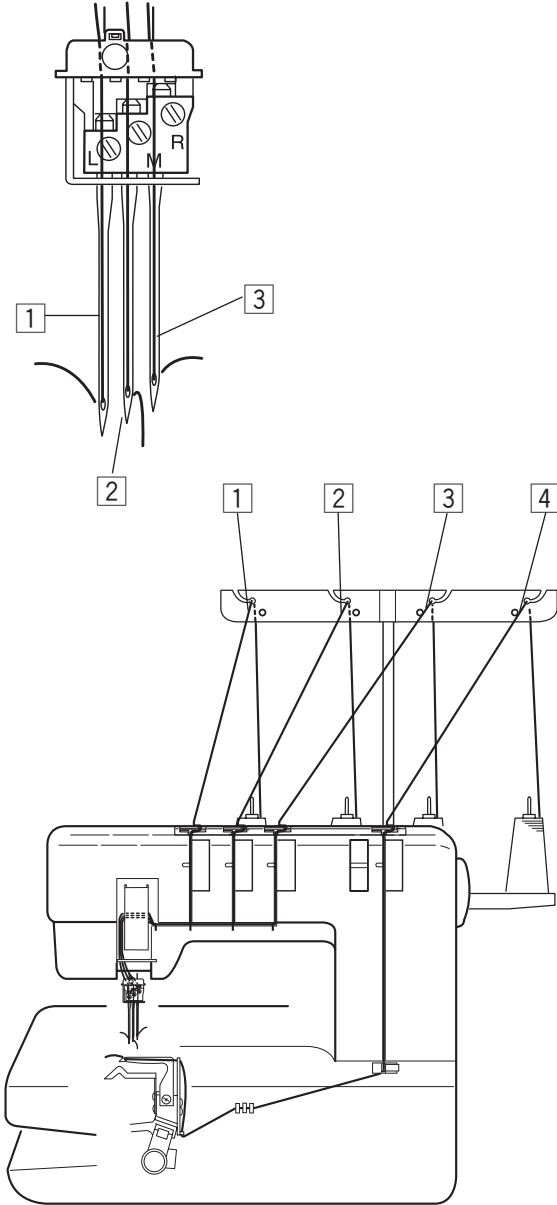
- ⑥ Makara tutucu kapağı

Makineye İplik Takma



UYARI:

Makineye iplik takmadan önce güç anahtarını kapatın ve makinenin fişini çekin.



- 1 Sol iğne ipliği
- 2 Orta iğne ipliği
- 3 Sağ iğne ipliği
- 4 Lüper ipliği

Baskı ayağı kaldırıcısını kaldırın.

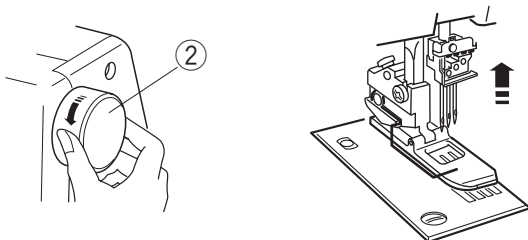
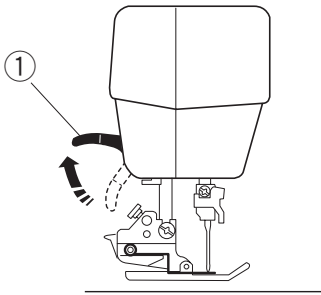
- ① Baskı ayağı kaldırıcı

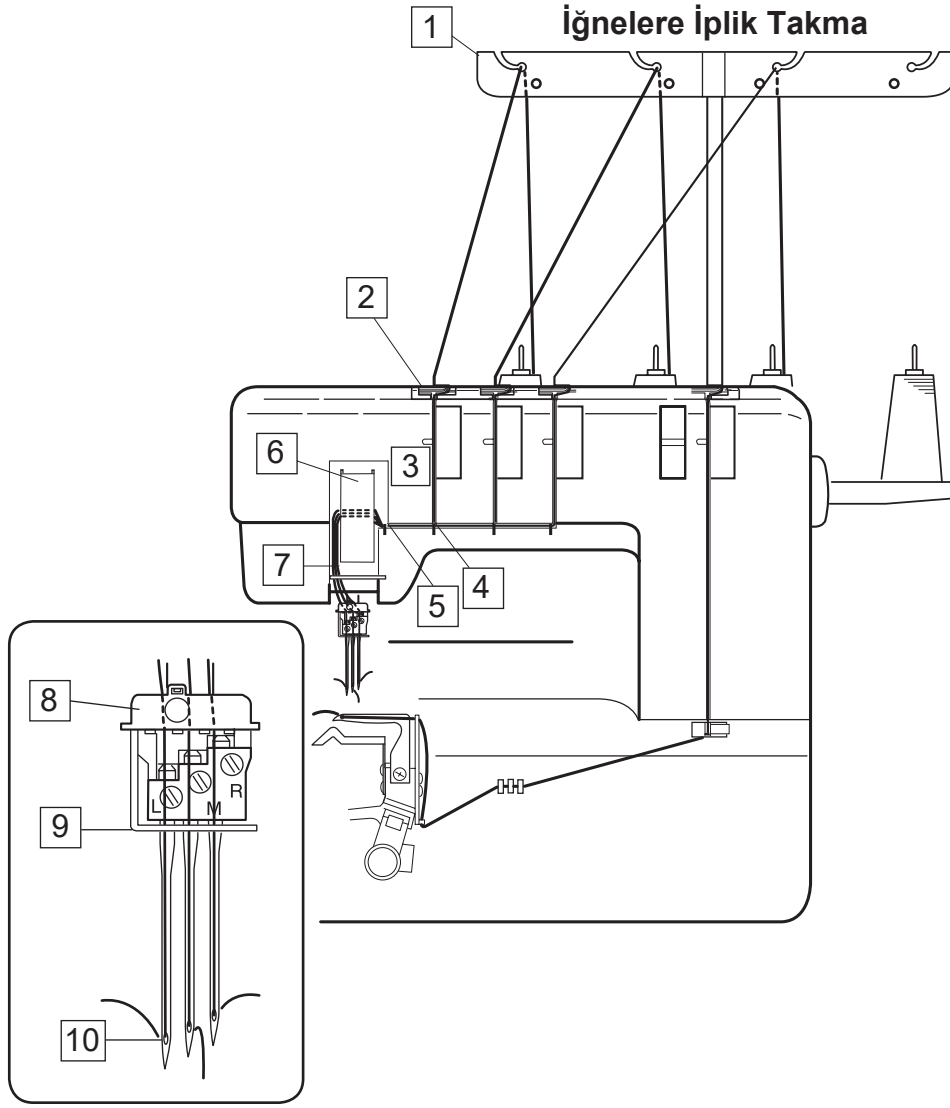
NOT:

Makineye iplik geçirirken daima baskı ayağını kaldırın.

İğneleri en yüksek konuma getirmek için volanı kendinize doğru çevirin.

- ② Volan





Her bir iğneye aşağıdaki adımlarla iplik geçirin:

- 1 İpliği, gösterildiği gibi (A) sol iplik kılavuz çubuğundan arkadan öne doğru çekin.

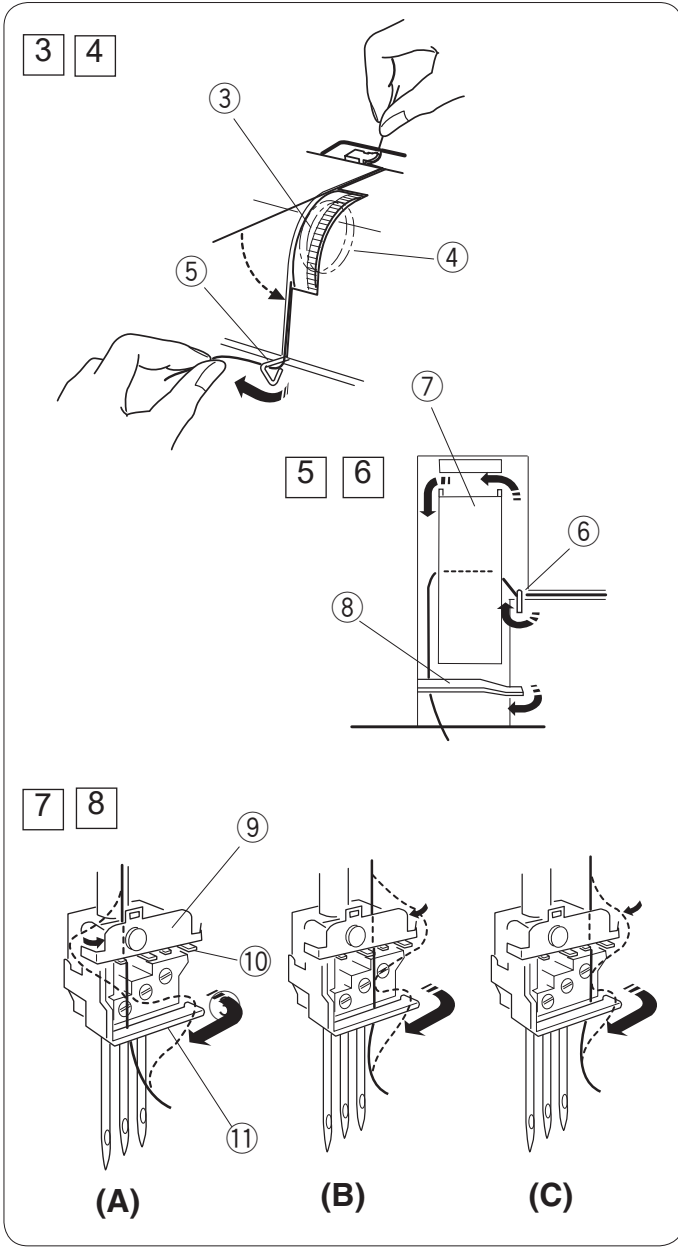
NOT:

İplik kılavuz çentiğinden çıkıyorsa, gösterildiği gibi (B) ipliği tekrar kılavuz deliğinden geçirin.

- 1 İplik kılavuz çubuğu

- 2 İpliği gösterildiği gibi makinedeki iplik kılavuzu plakasına kaydırın.

- 2 İplik kılavuzu plakası



3 İpliği her iki ucundan tutun ve ipliğin gerdirmе diskleri arasına doğru bir şekilde yerleştirildiğinden emin olmak için hafifçe çekin. (Baskı ayağı kaldırıcı kaldırılırsa, iplik tansiyon disklerinin arasına kolayca girer.)

3 Tansiyon kadranı

4 Tansiyon diskі

4 İpliği sağdan iplik kılavuzundan (A) geçirin.

5 İplik kılavuzu (A)

5 İpliği sola çekin ve iplik kılavuzundan (B) geçirin. İpliği yukarı çekin ve germe kolu kapağının arkasına kaydırın.

6 İplik kılavuzu (B)

7 Kaldırma kolu kapağı

6 İpliği aşağı çekin ve sağdan iplik kılavuzunun (C) arkasına kaydırın.

8 İplik kılavuzu (C)

7 Her iğneye aşağıdaki gibi iplik geçirin:

Sol iğne (A): İpliği soldan iplik kılavuzu plakasının arkasından geçirin. İpliği soldan birinci ve ikinci tırnak arasından geçirin

Orta iğne (B): İpliği sağdan iplik kılavuzu plakasının arkasından geçirin. İpliği iki iç diş arasından geçirin.

Sağ iğne (C): İpliği sağdan iplik kılavuzu plakasının arkasından geçirin. İpliği sağdan birinci ve ikinci tırnak arasından geçirin.

9 İplik kılavuzu plakası

10 Çatal

8 Tüm iplikleri sağdan iğne mili iplik kılavuzunun arkasına kaydırın.

Her bir iğneye iplik geçirici ile iplik geçirin (aşağıya bakın).

11 İğne mili iplik kılavuzu

İplik geçirici nasıl kullanılır

1 İplik geçiricinin tutamağını üçgen işareti yukarı gelecek şekilde tutun.

İpliği Y şeklindeki çentiğin yarığına yerleştirin.

1 Üçgen işareti

2 Y şeklindeki çentik

2 V şeklindeki çentiği, iğne deliğinin hemen üstündeki iğnenin üzerine yerleştirin.

3 Slide the threader down along the needle while iplik geçiriciyi iğne deliğine girene kadar iğneye doğru iterken iğne boyunca aşağı doğru kaydırın.

3 V şeklindeki çentik

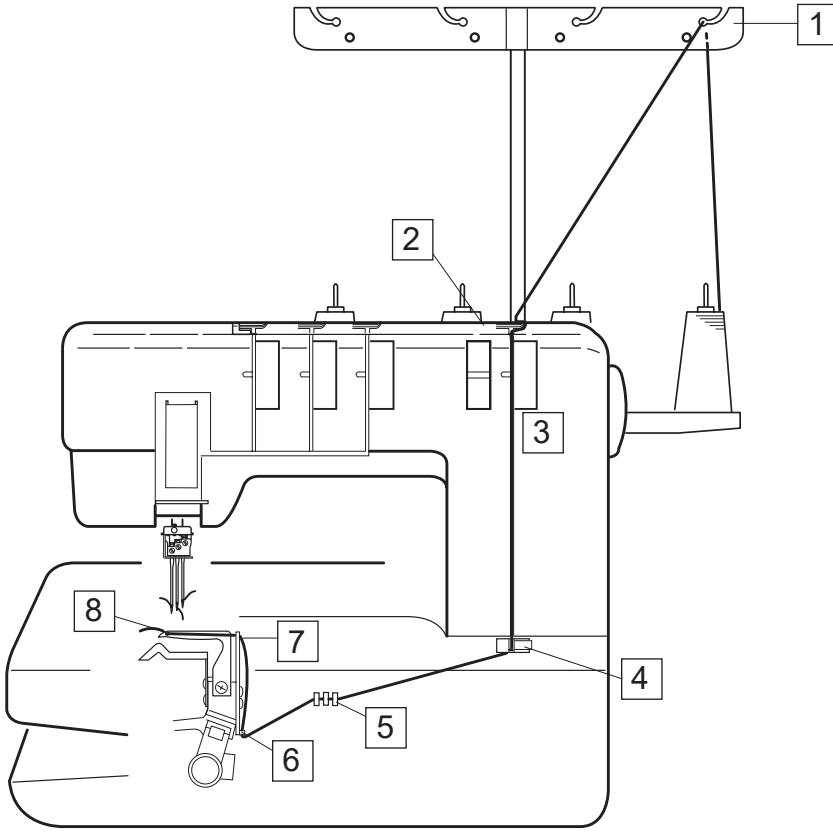
4 Geçirici pimi

4 İplik geçiriciyi itin ve iplik iğne deliğinden geçecektir

5 İplik geçiriciyi iğneden çıkarın. Ardından ipliğin ilmeğini kanca ile alın.

5 Kanca

Lüperre İplik Takma



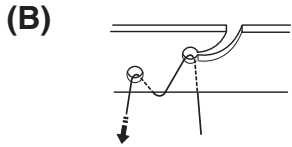
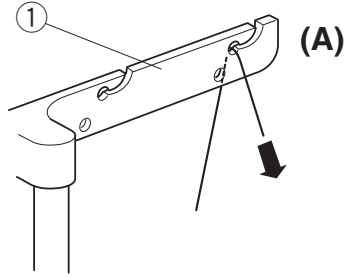
Lüperre aşğıdaki adımlarda iplik geçirin:

- 1 İpliğı sağ taraftaki iplik kılavuzu çubuğundan gösterildiğı gibi (A) arkadan öne doğru çekin.

NOT:

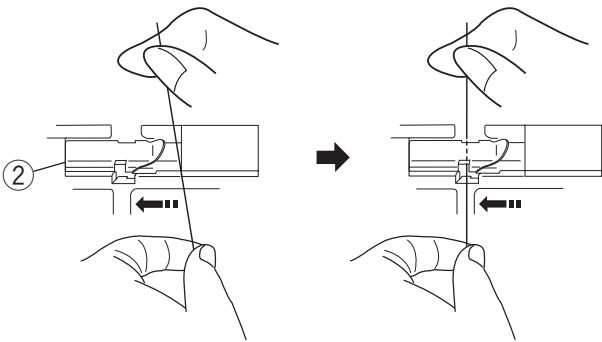
İplik, iplik kılavuzu çentiğinden çıkıyorsa, ipliğı gösterildiğı gibi (B) tekrar iplik kılavuzu deliğinden geçirin.

- 1 İplik kılavuz çubuğı

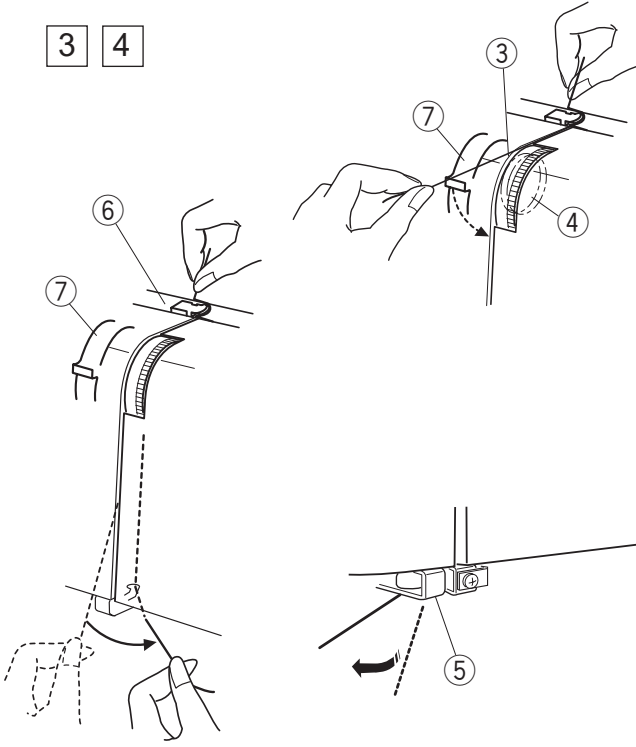


- 2 İpliğı gösterildiğı gibi makinedeki iplik kılavuzu plakasına kaydırın.

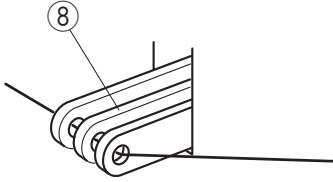
- 2 İplik kılavuzu plakası



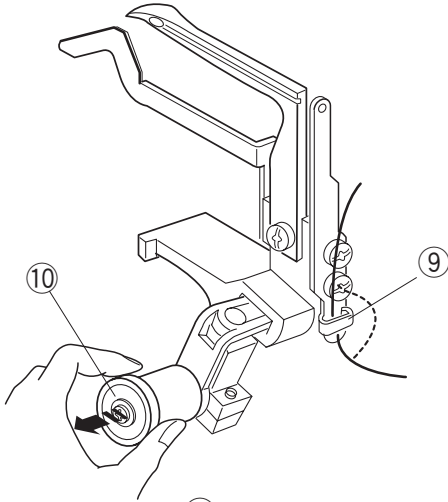
3 4



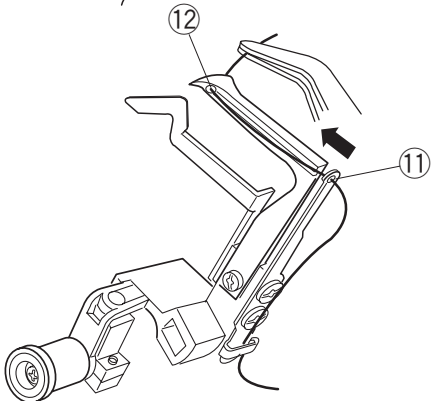
5



6 7



8 9



3 İpliği her iki ucundan tutun ve ipliğin gerdirmе diskleri arasına doğru bir şekilde yerleştirildiğinden emin olmak için hafifçe çekin. (Baskı ayağı kaldırıcı kaldırılırsa, iplik tansiyon disklerinin arasına kolayca girer.)

3 Tansiyon kadranı

4 Tansiyon diskі

4 İpliği lüper iplik kılavuzuna (A) doğru çekin.

* İpliği, iplik kılavuzu plakasında tutarken, lüper iplik kılavuzundan (A) geçirmek için çekin.

5 Lüper iplik kılavuzu (A)

6 İplik kılavuzu plakası

7 Lüper iplik tansiyon değıştirme kolu

5 İpliği, lüper germe kollarının gözlerinden geçirin.

8 Lüper alma kolu

NOT:Lüper germe kollarının gözleri hizalanacak şekilde iğneleri en yüksek konuma kaldırdığınızdan emin olun.

6 İpliği sağdan lüper iplik kılavuzunun (B) arkasına kaydırın.

9 Lüper iplik kılavuzu (B)

7 Lüper serbest bırakma topuzunu çekin ve lüper kolay erişim için sağa doğru eğilir.

10 Lüper serbest bırakma topuzu

8 Lüper serbest bırakma topuzunu çekin ve lüper kılavuzu (D) ilmek yapıcının deliğinden eğecektir.

İplik ucunu 4" (10 cm) geriye doğru çekin

11 Lüper iplik kılavuzu (D)

12 Lüper gözü

NOT:
Bir cımbız kullanabilirsiniz.

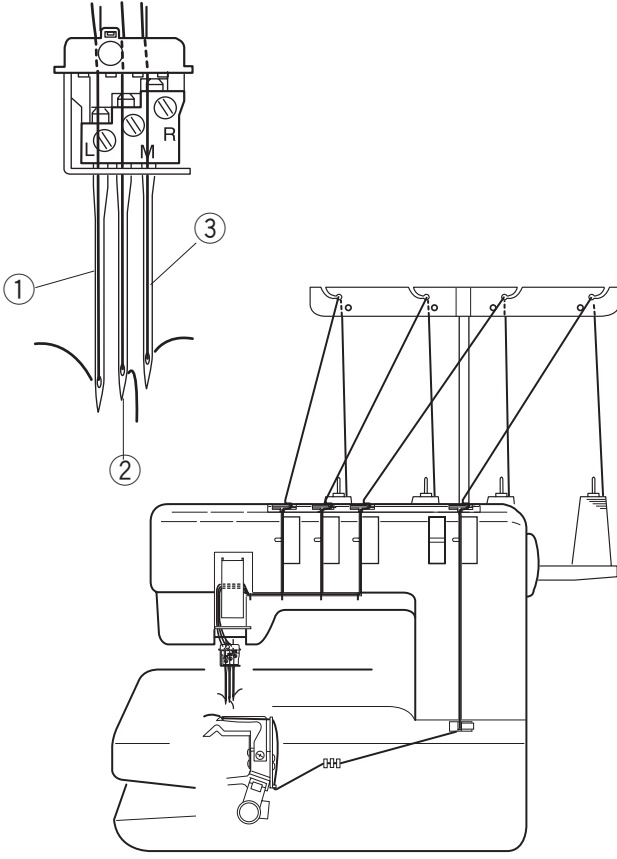
9 Lüperi ok yönünde itin, orijinal konumuna geri getirin

DİKİŞ ÇEŞİTLERİ

Karyoka Dikişi

Üçlü reçme dikişi, üç iğnenin tümü ile dikilir. Bu dikiş, sağ tarafta düz dikişin üç paralel sırasını oluşturur, kenar kıvrırmak, lastik takmak, dekoratif dikişler vb. için idealdir.

- ① Sol iğne
- ② Orta iğne
- ③ Sağ iğne



Kumaş Cinsi		İğne Boyutu	İplik Türü
Hafif ila orta kalınlık	İnce örgüler İnce Jersey	80/12 or 90/14	#60-90 Spun
Kalın	Jersey Yün	90/14	#60 Spun

NOT: Makine #80/12 iğnelerle kurulur.

İplik tansiyonunun dengelenmesi

① Tansiyon kadrانlarını aşağıdaki gibi ayarlayın:

- ① Sol iğne ipliği tansiyon kadranı: 4
- ② Orta iğne ipliği tansiyon kadranı: 4
- ③ Sağ iğne ipliği tansiyon kadranı: 4
- ④ Lüper iğne ipliği tansiyon kadranı: 3

② Gerçek giysilerle aynı kumaş ve iplikler üzerinde test dikişi yaparak gerginlik dengesini kontrol edin. Gerektiğinde gerginliğe ince ayar yapın.

Dengeli tansiyon:

Kumaşın sağ tarafındaki dikiş sıraları düz ve eşittir. Lüper ipliği, köşegenleri olan ikili kareler sırasını oluşturur.

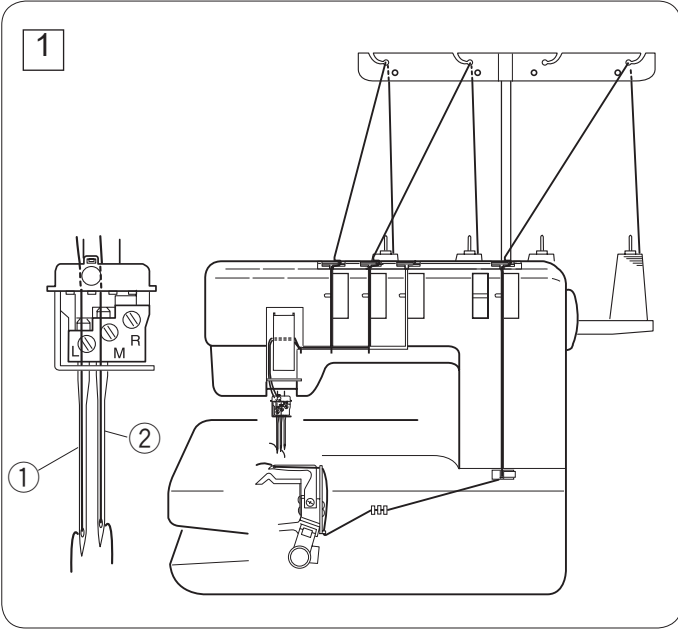
- ① Kumaşın yanlış tarafı
- ② Lüper ipliği
- ③ Sol iğne ipliği
- ④ Orta iğne ipliği
- ⑤ Sağ iğne ipliği

(A) Üst iplik tansiyonu çok gevşekse:

- Sağ taraftaki dikişler düzensiz ve gevşek.
 - Lüper ipliği geçiş noktalarının başı ile kuyruğu arasında bir boşluk vardır.
- Düzeltilmek için üst iplik tansiyonunu sıkın ve/veya lüper iplik tansiyonunu gevşetin.

(B) Üst iplik tansiyonu çok sıkıysa:

- Kumaş büzülüyorsa.
- Düzeltilmek için üst iplik tansiyonunu gevşetin ve/veya lüper iplik tansiyonunu sıkın.



Reçme Dikişi

Bu dikiş iki iğne ile dikilir ve sağ tarafta düz dikişin iki paralel sırasını oluşturur, yaygın olarak tişörtlerin manşetlerinde ve streç şeritlerinde vb. kullanılır.

Üç tür reçme dikişi vardır:

- Dar-sol (3 mm wide)
- Dar-sağ (3 mm wide)
- Geniş (6 mm wide).

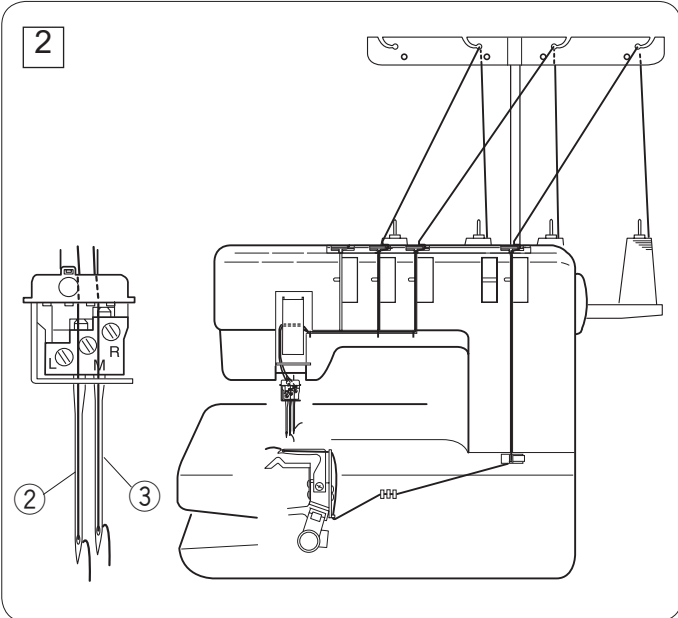
1 Dar-sol(3 mm genişliğinde)

Sağ iğneyi çıkarın (bkz. sayfa 8). Lüpere, sol ve orta iğnelere iplik geçirin.

NOT:

Vidanın kaybolmasını önlemek için kullanılmayan taraftaki iğne bağı vidasını sıkın.

- ① Sol iğne
- ② Orta iğne



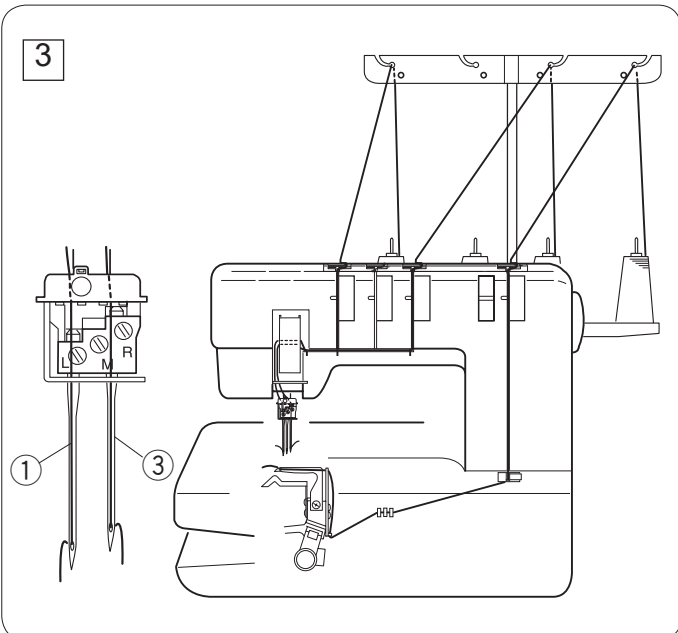
2 Dar-sağ (3 mm genişliğinde)

Sol iğneyi çıkarın (bkz. sayfa 8). Lüpere, sağ ve orta iğnelere iplik geçirin.

NOT:

Vidanın kaybolmasını önlemek için kullanılmayan taraftaki iğne bağı vidasını sıkın.

- ② Orta iğne
- ③ Sağ iğne



3 Geniş (6 mm genişliğinde)

Merkez iğneyi çıkarın (bkz. sayfa 8). Lüpere, sağ ve sol iğnelere iplik geçirin.

NOT:

Vidanın kaybolmasını önlemek için kullanılmayan taraftaki iğne bağı vidasını sıkın.

- ① Sol iğne
- ③ Sağ iğne

İplik tansiyonunun dengelenmesi

1 Tansiyon kadranlarını aşağıdaki gibi ayarlayın:

Dar sol için (3 mm wide):

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Sol iğne ipliği tansiyon kadranı: | 4 |
| 2 Orta iğne ipliği tansiyon kadranı: | 4 |
| 3 Lüperipliği tansiyon kadranı: | 3 |

Dar-sağ için (3 mm genişlik):

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Orta iğne ipliği tansiyon kadranı: | 4 |
| 2 Sağ iğne ipliği tansiyon kadranı: | 4 |
| 3 Lüper ipliği tansiyon kadranı: | 3 |

Geniş (6 mm genişlik) için:

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1 Sol iğne tansiyon kadranı: | 4 |
| 2 Sağ iğne tansiyon kadranı: | 4 |
| 3 Lüper ipliği tansiyon kadranı: | 3 |

2 Gerçek giysi ile aynı kumaş ve iplikler üzerinde test dikişi yaparak gerginlik dengesini kontrol edin. Gerektiğinde gerginliğe ince ayar yapın.

Dengeli tansiyon

Kumaşın sağ tarafındaki dikiş sıraları düz ve eşittir. Lüper ipliği, köşegenleri olan bir dizi kare oluşturur.

- 1 Kumaşın yanlış tarafı
- 2 Lüper ipliği
- 3 Sol iğne ipliği
- 4 Sağ iğne ipliği

(A) Üst iplik tansiyonu çok gevşekse:

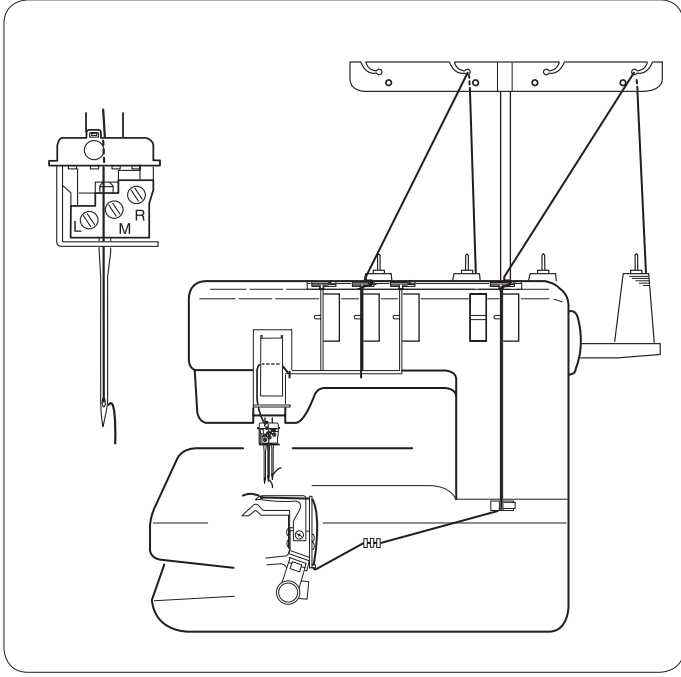
- Sağ taraftaki dikişler düzensiz ve gevşek.
- Lüper ipliği geçiş noktalarının başı ile kuyruğu arasında bir boşluk vardır.

Düzeltilmek için üst iplik tansiyonunu sıkın ve/veya lüper iplik tansiyonunu gevşetin.

(B) Üst iplik tansiyonu çok sıkıysa:

- Kumaş büzülüyorsa.

Düzeltilmek için üst iplik tansiyonunu gevşetin ve/veya lüper iplik tansiyonunu sıkın.



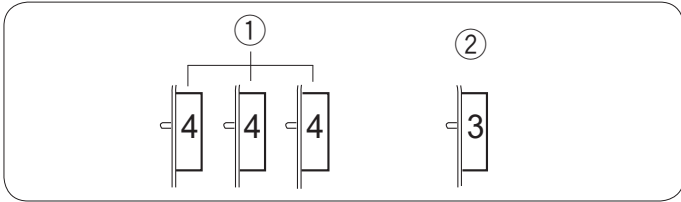
Zincir Dikiş

Bu dikiş tek bir iğne ile dikilir ve kumaşın ters tarafında bir ilmek yapıcı iplik zinciri oluşturur. Örne kumaşları dikmek, lastik takmak, biye takmak vb. için kullanılan dayanıklı ve esnek bir dikiştir.

Üç iğneden birini ve Lüper geçirin. Kullanılmayacak iğneleri çıkarın (bkz. sayfa 8).

NOT:

Vidaların kaybolmasını önlemek için kullanılmayan taraflardaki iğne bağı vidalarını sıkın.



İplik tansiyonunun dengelenmesi

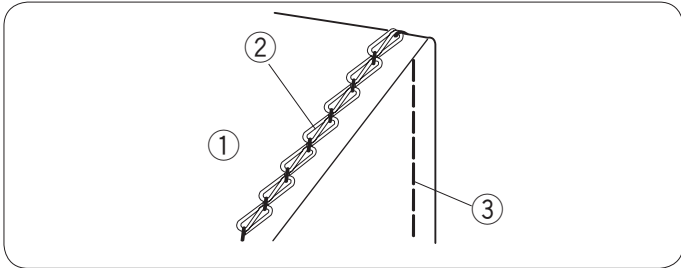
1 Tansiyon kadranlarını aşağıdaki gibi ayarlayın:

- ① İğne ipliği tansiyon kadranı: 4
- ② Lüper ipliği tansiyon kadranı: 3

NOT:

Kullanılan iğne için tansiyon kadranını ayarlayın.

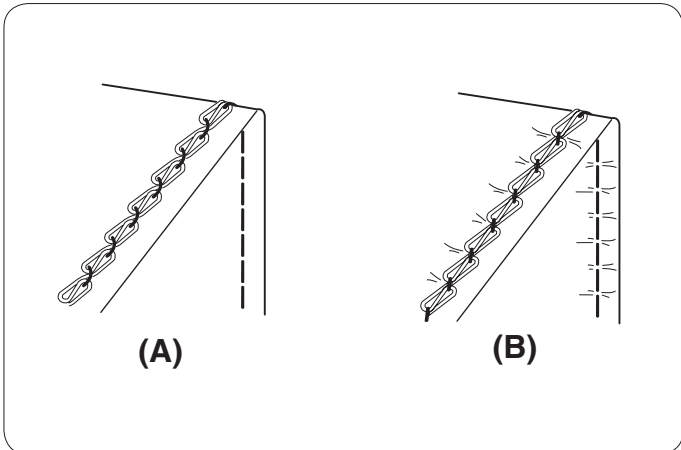
2 Gerçek giysi ile aynı kumaş ve iplikler üzerinde test dikişi yaparak gerginlik dengesini kontrol edin. Gerekliğinde gerginliğe ince ayar yapın.



Dengeli Tansiyon

Kumaşın sağ tarafındaki düz dikiş düz ve eşittir. Lüper ipliği bir zincir oluşturur.

- ① Kumaşın yanlış tarafı
- ② Lüper ipliği
- ③ İğne ipliği



(A) Üst iplik tansiyonu çok gevşekse:

- Sağ taraftaki dikiş düzensiz ve gevşek.
- İğne ipliği, kumaşın ters tarafında ilmekler oluşturur.

Düzeltilmek için üst iplik tansiyonunu sıkın ve/veya lüper iplik tansiyonunu gevşetin.

(B) Üst iplik tansiyonu çok sıkıysa:

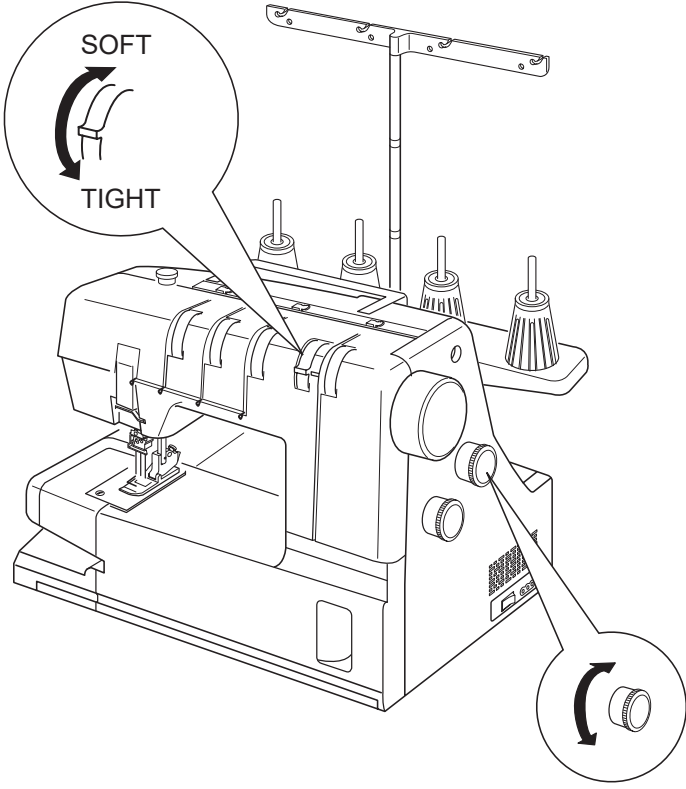
- Kumaş büzülüyorsa.

Düzeltilmek için üst iplik tansiyonunu gevşetin ve/veya lüper iplik tansiyonunu sıkın.

Kıvrılma Problemi

Dikilmekte olan kumaşın kıvrılma problemini önlemek için, lüper iplik gerginliği değıştirme kolunu "SOFT" konumuna getirin ve dikiş uzunluğunu "3,0" veya daha yükseğe ayarlayın.

İlmek atlanırsa, dikiş uzunluğunu daha yüksek bir uzunluğa ayarlayın veya iplik tansiyon değıştirme kolunu " TIGHT" konuma getirin ve iplik tansiyonunu ayarlayın.



Dikiş Bitirme

En iyi sonuçları elde etmek için, dikişin başında ve sonunda bir parça hurda kumaş kullanın.

Dikiş başlangıcı

- 1 Baskı ayağını kaldırın ve ayağın altına bir parça bez yerleştirin. Ayağı indirin ve volanı kendinize doğru birkaç kez çevirin.
Yavaşça dikişe başlamak için ayak kontrolüne basın.

① Volan

- 2 Hurda kumaşın sonunda dikişi durdurun.
İş kumaşını gösterildiği gibi hurdadan sonra yerleştirin, ardından iş kumaşını dikmeye başlayın.

② Hurda kumaş

③ İş kumaşı

Dikiş sonu

- 3 İş kumaşının sonunda dikişi durdurun.
İş kumaşından sonra gösterildiği gibi başka bir artık kumaş parçası yerleştirin, ardından artık kumaşı dikin.

④ Başka bir hurda kumaş

- 4 İş kumaşı ile artık kumaş arasındaki bağlantı iplerini kesin.

⑤ Bağlantı İplikleri

İpliklerin Düğümlenmesi

İğne ipliklerini iğnenin ters tarafına çekin. cımbız kullanarak kumaşı çekin ve düğümleyin.

Dikişin ortasında kumaşı çıkarma

1 Volanı kendinize doğru çevirerek iğneleri en yüksek konumlarına kaldırın.

1 Volan

2 Baskı ayağı kaldırıcı ile baskı ayağını kaldırın.

2 Baskı ayağı kaldırıcı

3 İğne ipliklerini iğne gözlerinden önce çekin.
Bu, kumaşı çıkarırken ipliklerin takılmasını önler.

4 Kumaşı arkaya doğru çekin.

5 Kumaşı çıkarın ve iplik kesici ile iplikleri kesin.

3 İplik kesici

Reçme Dikişi ile Kıvrırma

- 1 Kumaşın kenarını ters tarafa katlayın ve bastırın.
- 2 Kumaşın kenarını işaretlemek için kumaşın sağ tarafına terzi tebeşiriyle bir çizgi çizin.
- 3 Kumaşı, sol iğne işaretli çizginin hemen sol tarafına düşecek şekilde yerleştirin. Baskı ayağını indirin.
- 4 İşaretli çizgi boyunca dikkatlice dikiş.
- 5 Dikiş bitirdikten sonra, baskı ayağını kaldırın ve kumaşı arkaya doğru çıkarın.
- 6 İğne ipliklerini kumaşın ters yüzüne çekin ve birbirine düğümleyin.

- 1 İşaretli çizgi
- 2 Sol iğne
- 3 Sağ iğne
- 4 Kumaşın sağ tarafı

Serbest Kol Kıvrırma

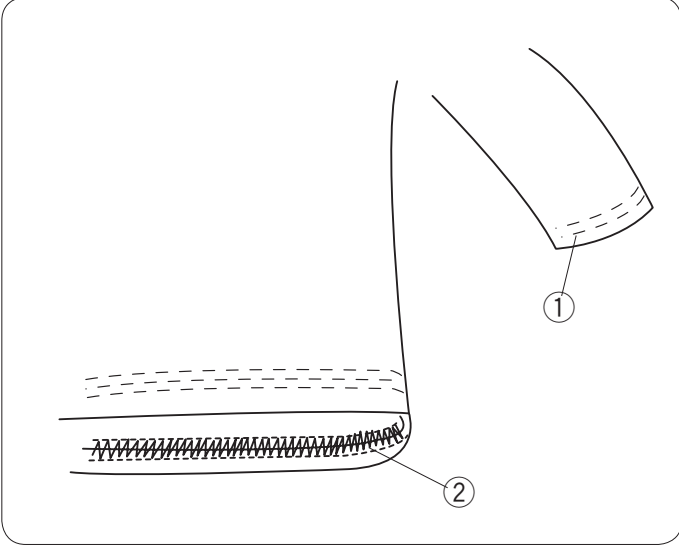
Uzatma masası, giysilerin kol, manşet gibi boru şeklindeki kısımlarında serbest kol kıvrırma için ayrılabilir.

- 1 Uzatma masasını ayırın (bkz. sayfa 5).
- 2 Kenarı, reçme dikişiyle aynı şekilde dikiş.
- 3 Dikişin başlangıcından 2" (4 ila 5 cm) ötedeki dikişleri dikmeye devam edin ve makineyi durdurun. Baştaki ve sondaki ipleri kesin.

Reçme Dikiş Uygulamaları

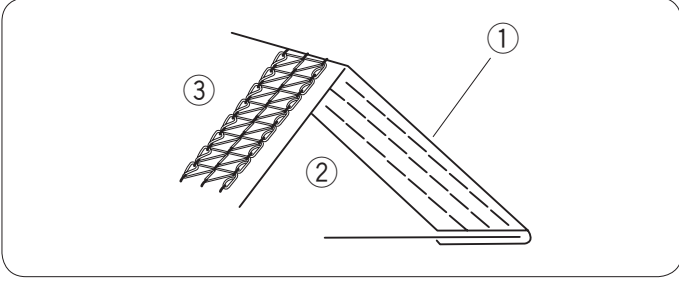
Kollarda ve belde kıvrırma

- ① Elbise kolu
- ② Bel kısmı



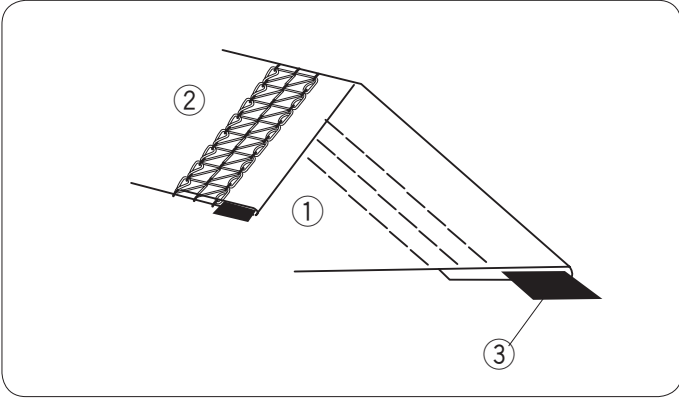
Bağcıkları ve bantları takma

- ① Bant veya dantel
- ② Kumaşın sağ tarafı
- ③ Kumaşın yanlış tarafı



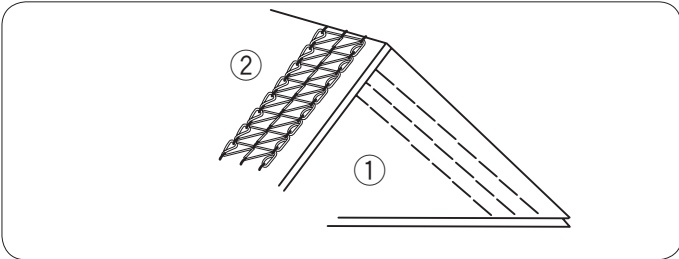
Lastik takmak

- ① Kumaşın sağ tarafı
- ② Kumaşın yanlış tarafı
- ③ Lastik



Dekoratif dikiş

- ① Kumaşın sağ tarafı
- ② Kumaşın yanlış tarafı



MAKİNE BAKIMI

Dişlilerin ve Lüper Alanının Temizlenmesi

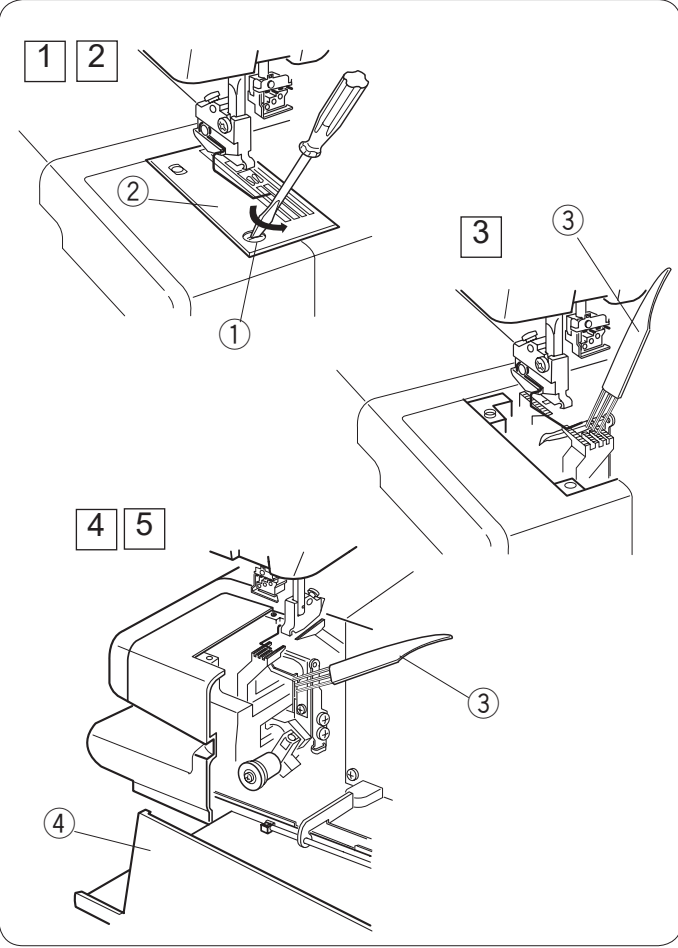


UYARI:

Temizlemeden önce güç anahtarını kapatın ve makinenin fişini çekin.

NOT:

Makineyi bu bölümde açıklananlar dışında herhangi bir şekilde sökmeyin.



- 1 Baskı ayağını ve iğneleri çıkarın.
- 2 Tespit vidasını ve iğne plakasını çıkarın.
- 3 Dişlileri tüy bırakmayan bir fırçayla temizleyin.
 - 1 Ayar vidası
 - 2 Plaka
 - 3 Tüy fırça
- 4 Lüper kapağını açın ve lüper ve çevresini tiftik fırçasıyla temizleyin.
- 5 İğne plakasını, iğneleri ve baskı ayağını değiştirin.
Lüper kapağını kapatın.
 - 4 Lüper kapağı

Sorun Giderme

Problem	Nedeni	Referans
İğne ipliği kopuyor	1. Makineye doğru şekilde iplik geçirilmemiş. 2. İplik tansiyonu çok sıkı. 3. İğne bükülmüş veya körelmiştir. 4. İğne doğru ayarlanmamış. 5. Yanlış iğne kullanılmış	Sayfalara bakın 9 - 14 Sayfalara bakın 15, 17,18. Sayfalara bakın 8. Sayfalara bakın 8. Sayfalara bakın 8.
İğne eğilir veya kırılır.	1. İğne bükülmüş veya künt. 2. İğne doğru ayarlanmamış. 3. İğne bağı vidası gevşek. 4. Kumaş zorla çekilir.	Sayfalara bakın 8 Sayfalara bakın 8. Sayfalara bakın 8. Kumaşı çekmeyin.
Dikiş atlama	1. İğne doğru ayarlanmamış. 2. İğne bükülmüş veya körelmiştir. 3. Tansiyon dengesiz 4. Makineye doğru şekilde iplik geçirilmemiş.	Sayfalara bakın 8. Sayfalara bakın 8. Sayfalara bakın 15, 17,18 Sayfalara bakın 10 -14
Seam puckering	1. The tension is out of balance.	Sayfalara bakın 15,17,18.
Makine çalışmıyor.	1. Makine güç kaynağına bağlı değil. 2. Pedal takılı değil	Sayfalara bakın 4. Sayfalara bakın 4.

YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME Corporation. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

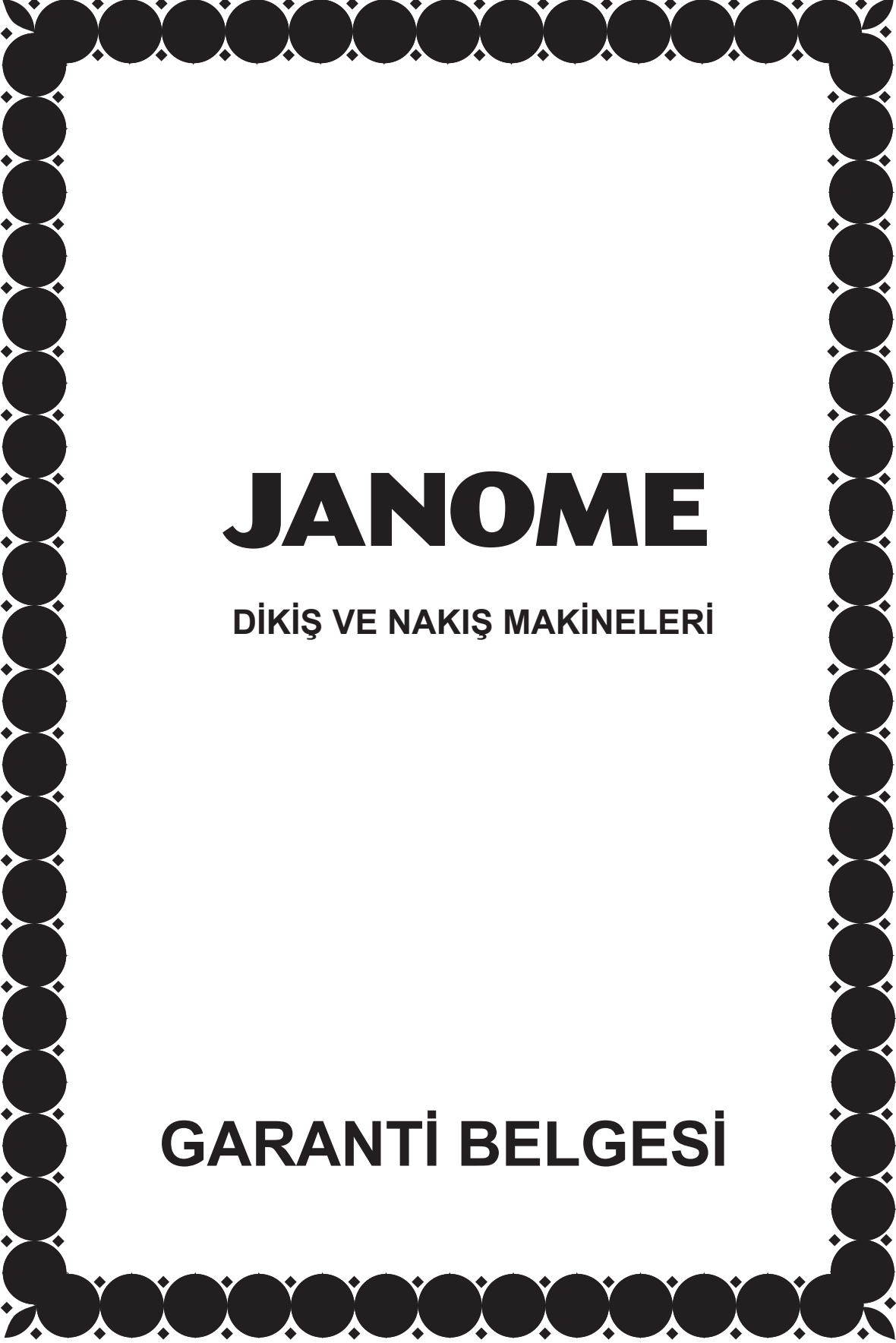
JANOME Corporation
1463 Hazama-machi, Hachioji
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

JANOME Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

JANOME (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMİRBİLEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRESİ	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	2000CPX
BANDROL VE SERİ NO	
TESLİM TARİHİ VE YERİ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMI	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI
ADRESİ
TELEFONU
TELEFAKSI
FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

