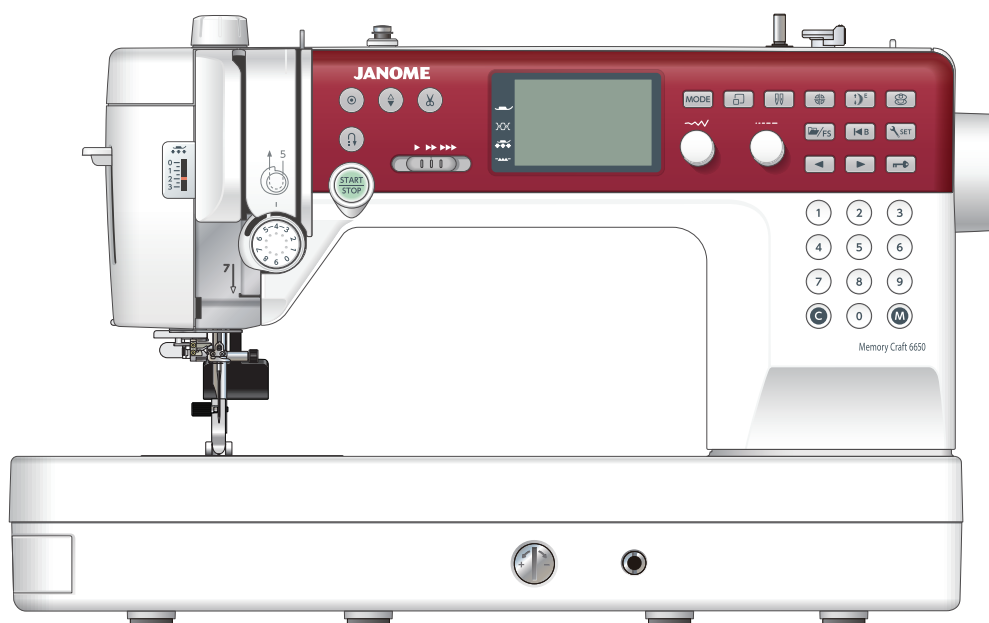


KULLANMA KLAVUZU

MC6650



ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Bir elektrikli cihaz kullanırken, aşağıdakiler de dahil olmak üzere, her zaman temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır:

This sewing machine is designed and manufactured for household use only.

Bu dikiş makinesini kullanmadan önce tüm talimatları okuyun.

DİKKAT — Elektrik çarpması riskini azaltmak için:

1. Bir cihaz prize takılı olmadan asla gözetimsiz bırakılmamalıdır. Kullandıktan hemen sonra ve temizlikten önce bu dikiş makinesini daima prizden çekin.

UYARI — Yanma, yangın, elektrik çarpması veya kişilerin yaralanma riskini azaltmak için:

1. Oyuncak olarak kullanılmasına izin vermeyin. Bu dikiş makinesi çocuklar tarafından veya yakınında kullanıldığında dikkatli olunmalıdır.
2. Bu cihazı yalnızca bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım amacı için kullanın. Yalnızca üretici tarafından bu kullanıcı el kitabında belirtilen ekleri kullanın.
3. Hasar görmüş bir kordonu veya fişi varsa, düzgün çalışmıyorsa, düşürülmüş veya hasar görmüşse veya suya düşmüşse bu dikiş makinesini kesinlikle çalıştırmayın. Bu dikiş makinesini muayene, tamir, elektrik veya mekanik ayarlamalar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine gönderin.
4. Cihazı kesinlikle havalandırma delikleri tıkalı iken çalıştırmayınız. Bu dikiş makinesinin ve ayak kumandasının havalandırma deliklerini tüy, toz ve bol kumaştan uzak tutun.
5. Asla herhangi bir açıklığa herhangi bir nesne düşürmeyin veya sokmayın.
6. Açık havada kullanmayın.
7. Aerosol (sprey) ürünlerinin kullanıldığı veya oksijenin uygulandığı yerlerde çalıştırmayın..
8. Çıkarmak için tüm kontrolleri ("A") konumuna getirin, ardından fişi prizden çekin.
9. Kabloyu çekerek fişten çekmeyin. Fişi çıkarmak için, kabloyu değil fişi tutun.
10. Parmaklarınızı tüm hareketli parçalardan uzak tutun. Dikiş makinesi iğnesi ve / veya kesme bıçağının etrafına özel dikkat gösterilmesi gerekir.
11. Her zaman uygun iğne plakasını kullanın. Yanlış plaka iğnenin kırılmasına neden olabilir.
12. Eğilmiş iğneler kullanmayın.
13. Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin veya itmeyin. İğneyi saptırıp kırılmasına neden olabilir.
14. İğne alanında, iğnenin geçirilmesi, iğnenin değiştirilmesi, masuraya iplik geçirilmesi veya baskı ayağının değiştirilmesi ve benzerleri gibi herhangi bir ayar yaparken bu dikiş makinesini kapatın ("O").
15. Kapakları çıkarırken, yağlarken veya bu kullanım kılavuzunda belirtilen diğer ayarları yaparken, bu dikiş makinesini daima prizden çekin.

BU YÖNERGELERİ SAKLAYIN

Sadece Avrupa için:

Bu cihaz, 8 yaş ve üstü çocuklar ve fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yeterliliği düşük olan veya cihazın güvenli bir şekilde kullanılmasıyla ilgili denetim veya talimat verilmişse ve tehlikeleri anlaşırsa, deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocuklar cihazla oynamamalıdır. Temizlik ve kullanıcı bakımı, gözetimsiz çocuklar tarafından yapılmamalıdır.

Avrupa Dışı için (ABD ve Kanada hariç):

Bu cihaz, fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri azalmış kişiler (çocuklar dahil) veya deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından, güvenlik önlemlerinden sorumlu bir kişi tarafından cihazın kullanımıyla ilgili denetim veya talimatlar verilmediği sürece kullanım için tasarlanmamıştır. Cihazla oynamadıklarından emin olmak için çocuklar denetlenmelidir.



Lütfen, elden çıkarıldığında, bu ürünün elektrikli / elektronik ürünlerle ilgili ilgili ulusal mevzuata uygun olarak güvenli bir şekilde geri dönüştürülmesi gerektiğini unutmayın. Şüphede durumunda, lütfen yardım için satıcınıza başvurun. (Sadece Avrupa Birliği)

İÇİNDEKİLER

TEMEL PARÇALAR

Parçaların İsimleri.....	4
Standart Aksesuarlar.....	5-6
Dikiş Referans Tablosu.....	7

DİKİŞE HAZIRLIK

Güç Kaynağını Bağlama.....	8
Kullanma talimatları.....	8
Dikiş Hızının Kontrolü.....	9
Ayak Pedalı Kontrolü.....	9
Makina İşletim Tuşları.....	10
İşlev Tuşları ve Ayar Butonları.....	11-12
Baskı Ayağını Yükseltme ve İndirme.....	13
Diz Kaldırma (Opsiyonel).....	13
Baskı Ayağını Yerine Takma.....	14
Ayak Basıncının Ayarlanması.....	15
Ayak Tutucunun Çıkarılması ve Takılması.....	15
Profesyonel HP Ayağın Takımı (Opsiyonel).....	16
PD-H Örne Ayağı Takma.....	16
İğnelerin Değiştirilmesi.....	17
Kumaş ve İğne Rehberi.....	17
Masura Sarımı.....	18-20
Masura Takmak.....	21
Makineye İplik Geçirmek.....	22-23
Otomatik İplik Takıcı.....	24
Masura İpliği Hazırlama.....	25
İğne Plakasının Değiştirilmesi.....	26
iplik Tansiyonunun Dengelenmesi.....	27
Dişli Düşürme.....	28
Dikiş Modu Seçimi.....	29
Desen Seçimi.....	30
Mod 1: Direkt Desen Seçim Modu.....	30
Direkt Desen Seçim Modunu Düzenleme.....	31
Mod 2 ve Mod 3 Üzerinde Desen Seçimi.....	32
• Numaralı Butonların Kullanımı.....	32
• Kombinasyon Butonlarının Kullanımı.....	32
• Yön Butonlarının Kullanımı.....	33
Makine Ayarlarının Düzenlenmesi.....	33
Ekran Parlaklığı Ayarı.....	34
Zil Sesi.....	34
Otomatik İplik Kesme.....	34
İğne Duruş Pozisyonu.....	34
Ayarlanabilir Başlangıç Hızı (START/STOP Butonu).....	34
Ayarlanabilir Başlangıç Hızı (Pedal Kontrolü).....	35
Favori Dikiş Ayarları (FS).....	35
Devam Ayarı.....	35
Masura Sarım Hızı.....	35
Dil Seçimi.....	35
Otomatik Kapama Zamanlayıcısı.....	36
Fabrika Ayarlarına Döndürme (Sıfırlama).....	36

BASİT DİKİŞLER

Düz Dikiş.....	37-39
Kalın Kumaş Kenarından Dikiş Dikimi.....	37
Dikiş Yönünün Değiştirilmesi.....	37
Kare Kenarlardan Dönmek.....	37
Dikişlerin Sabitlenmesi.....	38
İpliklerin Kesimi.....	38
İğne Plakası Rehberi.....	38
İğne Düşme Pozisyonunun Ayarlanması.....	39

Dikiş Uzunluğunu Ayarlama.....	39
Favori Dikiş Uzunluğu Belirleme.....	40
Profesyonel Sınıf HP Ayak İle Dikiş (Opsiyonel).....	41
Düz Dikiş Çeşitleri.....	42-43
Merkez İğne Konumunda Düz Dikiş.....	42
Kilit-Matik (Lock-A-Matik) Dikiş.....	42
Kilitleme Dikiş.....	42
Sol İğne Konumunda Düz Dikiş.....	43
Üçlü Streç Dikiş.....	43
Streç Dikişler.....	43
Fermuar Dikimi.....	44-46
Haddelenmiş Ham.....	47
Büzgü.....	48
Pin Kısırtma.....	48
Teyel.....	49
Zikzak Dikişleri.....	50
Dikiş Uzunluğunu Ayarlama.....	50
Dikiş Genişliğini Ayarlama.....	50
Sürfile Dikiş Çeşitleri.....	51-52
Çoklu Zikzak Dikişi.....	51
Sürfile Dikiş.....	51
Örne Dikiş.....	51
Çift Sürfile Dikiş.....	52
Overlok Dikiş.....	52
Kör Kenar Dikişi.....	53-54
Kabuk Dikişi.....	55
İlik Çeşitleri.....	56
Sensör (Kare) İlik.....	57-60
İlik Genişliğini Ayarlama.....	60
İlik Dikiş Yoğunluğunu Ayarlama.....	60
Sabitleyici Plakayı Kullanma.....	61
Otomatik (Kare) İlik.....	62-63
Yuvarlak Uç ve İnce Kumaş İlik.....	64
Anahtar Deliği İlik.....	64
Streç İlik.....	64
Örne İlik.....	64
Kordonlu İlik.....	65
Düğme Dikimi.....	66
Yama.....	67
Teyel.....	68
Kopça İliği.....	69

DEKORATİF DİKİŞLER

Aplike.....	70
Saçaklama (Püskül).....	71
iplik çekilerek işlenen nakış.....	71-72
Büzgü.....	72
Demet.....	73
Deniz Kabuğu Şeklinde Desen.....	73
Parçalı Yama Ekleme.....	74
İğne Plakasındaki Açık Ölçekleri.....	74
Yama İşleri.....	74
Yorgan Dikişi.....	75
Kesiklileme.....	75
Kapatma Dikiş.....	76
Serbest Hareketli Kapitone (1).....	76-77
Serbest Hareketli Kapitone (2).....	77
Saten Dikişler.....	78
Uzama Oranı.....	78
İkiz İğne Dikişi.....	79-80

İÇERİK TABLOSU

DESEN KOMBİNASYONU PROGRAMLAMA

Desen Kombinasyonu.....	81
Bir Desen Kombinasyonunu Düzenlemek.....	82
Desen Silmek.....	82
Desen Yerleştirmek.....	83
Desen Çoğaltmak.....	83
Otomatik Kilit Dikişi Programlama.....	84
Otomatik İplik Kesimi.....	84
Ayna Görüntüsü	85
Ayna Görüntüsü ile Desen Kombinasyonu.....	86
En Başından Desen Dikimi.....	87
Desen Kombinasyonunun Baştan Dikimi.....	87
Köprü Dikişleri.....	88-89
Düzgün Dikiş Ayarlama.....	89
Bireysel Dikiş Ayarı	90

MONOGRAM ÖZELLİKLERİ

Butonlarla Monogram Harflerini Girme	91
•Bir Karakter Stili Seçme.....	91
•Bir Harf Seçme (Karakter).....	92
Monogram Programlama.....	93
Aralama	94
Harflerin Boyutunu Küçültme.....	94

DESEN KOMBİNASYONUNUN KAYDEDİLMESİ VE YENİDEN YÜKLENMESİ

Desen Kombinasyonunun Kaydedilmesi	95
Kayıt Edilen Desen Kombinasyonunu Açmak.....	96
Kayıt Edilen Desen Kombinasyonunu Silmek	96
Bozulan Dikiş Desenlerinin Düzeltilmesi.....	97

BAKIM VE ONARIM

Çağnoz Alanını Temizleme.....	98
Problemler ve Uyarı Sinyalleri.....	99-100
Problem Çözme.....	101
Dikiş Tablosu.....	102
Dikiş Tablosu (Monogram)	103

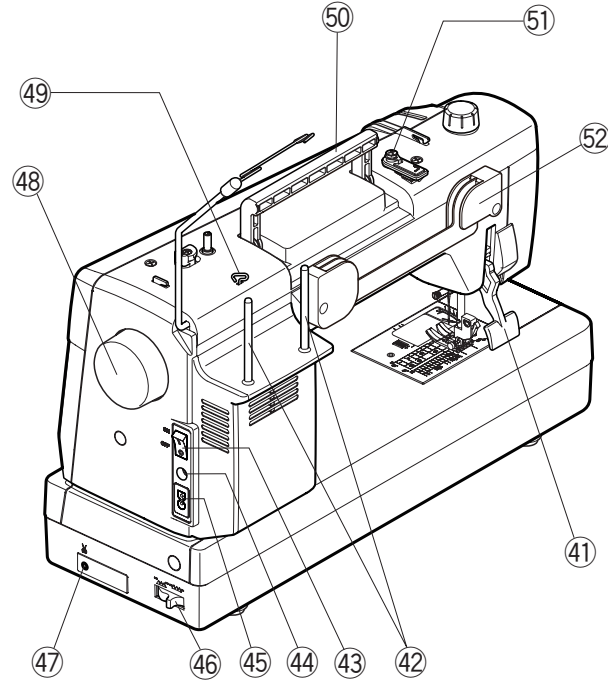
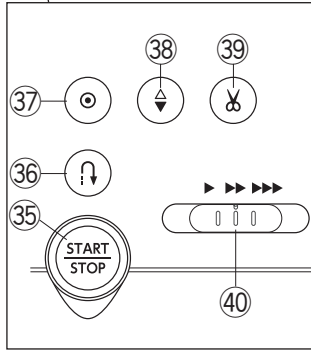
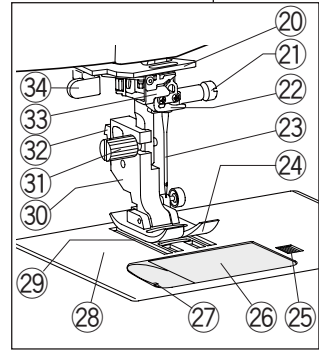
TEMEL PARÇALAR

Parçaların İsimleri

- ① Ayak Basınç Düğmesi
- ② İplik Alma Kolu
- ③ Sol İplik Kılavuzu
- ④ Üst İplik Kılavuzu
- ⑤ Dikiş Referans Tablosu
- ⑥ LCD Ekran
- ⑦ Geri Çekilebilir İplik Kılavuzu
- ⑧ Masura Sarıcı Mil
- ⑨ Masura Sarıcı Tıpa
- ⑩ Masura İpliği Kesici (Üst)
- ⑪ Fonksiyon Tuşları
- ⑫ Dikiş Uzunluğu Ayar Kadranı
- ⑬ Dikiş Genişliği Ayar Kadranı
- ⑭ Diz Kaldırma Soketi *
- ⑮ Besleme Dengeleme Kadranı
- ⑯ İplik Tansiyon Kadranı
- ⑰ İğne Plakası Serbest Bırakma Kolu
- ⑱ İplik Kesici İğne (İğne Plakasında)
- ⑲ İğne Geçirme Kolu
- ⑳ Alt İplik Kılavuzu
- ㉑ İğne Kelepçesi Vidası
- ㉒ İğne Mili İplik Kılavuzu
- ㉓ İğne
- ㉔ Zikzak ayak A
- ㉕ Çığanoz Kapağı Açma Düğmesi
- ㉖ Çığanoz Koruma Kapağı
- ㉗ Masura İplik Kesici
- ㉘ İğne Plakası
- ㉙ Kumaş Dişlisi
- ㉚ Ayak Tutucu
- ㉛ Ayar Vidası
- ㉜ Kol
- ㉝ İğne Geçirici
- ㉞ İlik Kolu
- ㉟ Başlat/Durdur Çalıştırma Butonu
- ㊱ Geri Butonu
- ㊲ Otomatik Kilit Butonu
- ㊳ İğne Aşağı/Yukarı Butonu
- ㊴ İplik Kesme Butonu
- ㊵ Hız Kontrolü Kaydırıcı Butonu
- ㊶ Baskı Ayağı Kaldırıcı
- ㊷ Makara Pinleri
- ㊸ Güç Anahtarı
- ㊹ Ayak Kontrol Pedal Soketi
- ㊺ Makine Güç Soketi
- ㊻ Besleme Kolu Anahtarı
- ㊼ İplik Kesici Jakı *
- ㊽ El Çarkı
- ㊾ Sağ İplik Kılavuzu
- ㊿ Taşıma Kolu
- 1 Masura Sarma Gergi Diski
- 2 Dikiş Tablosu Soketi

* Diz kaldırıcı opsiyonel bir aksesuardır.

* İplik kesici opsiyonel bir aksesuardır.

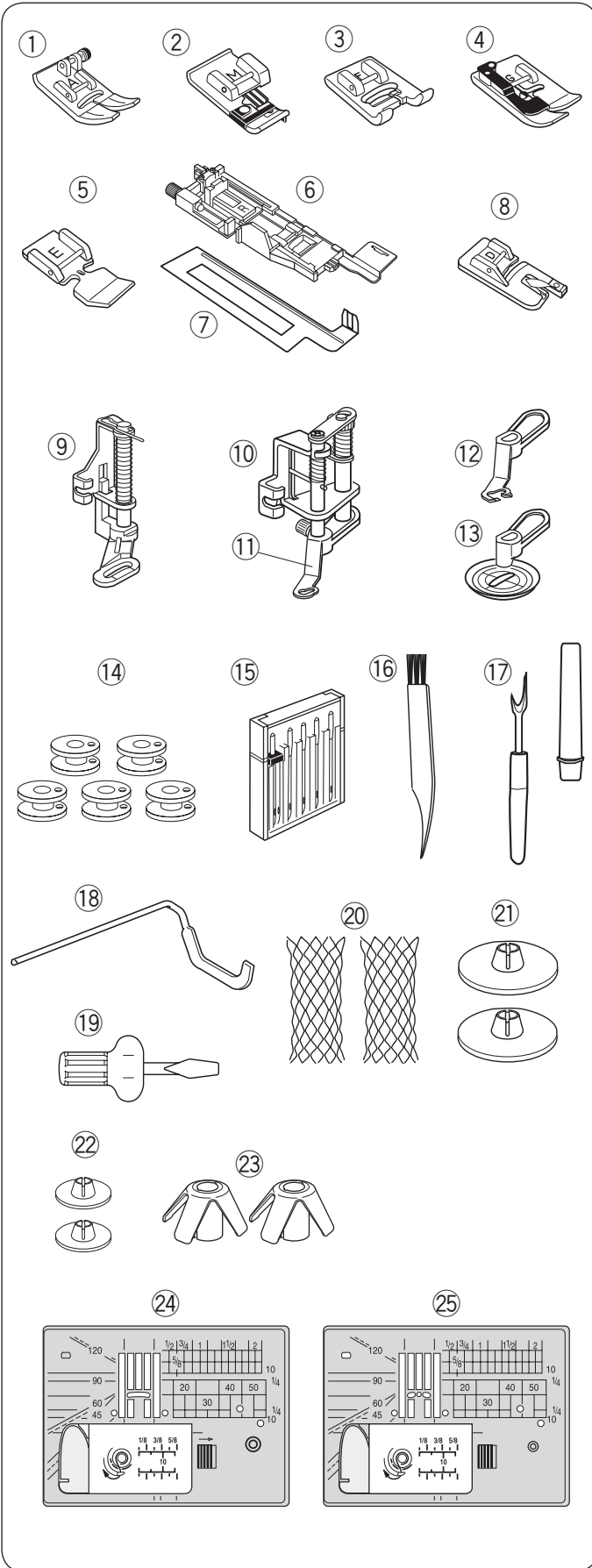


NOT:

Dikiş makinesi tasarımı ve teknik özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

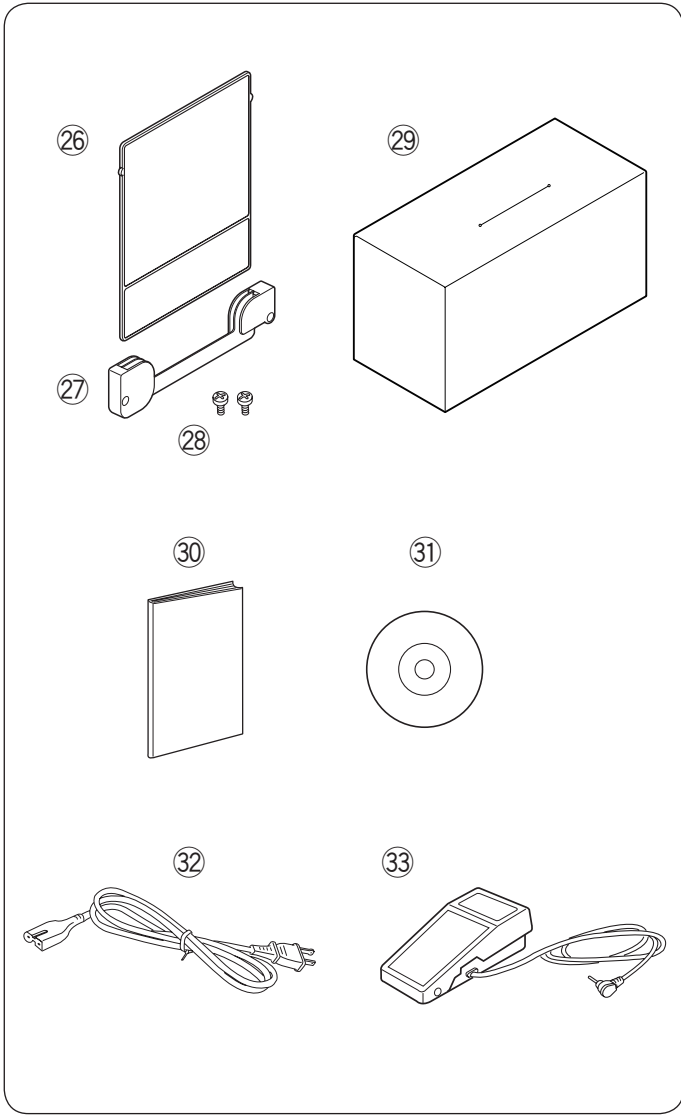
NOT:

Dikiş makinesini taşımak için, taşıma kolunu elinizle tutun ve dikiş makinesini diğer elinizle destekleyin.



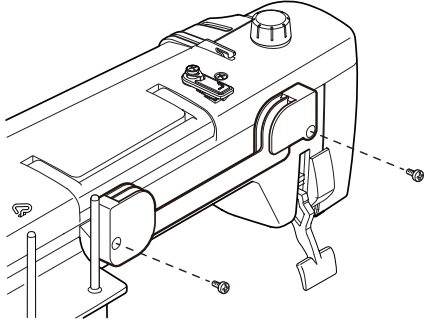
Standart Aksesuarlar

No.	Parça İsmi	Parça No.
1	Zikzak ayak A (Makinede Mevcut)	859802006
2	Sürfile ayağı M	859810007
3	Saten dikiş ayağı F	859806011
4	Kör kenar ayağı G	859807001
5	Fermuar ayak E	859805009
6	Otomatik ilik ayağı R	862822013
7	Sabitleyici plaka	859832016
8	Rulo hem ayak D	859804008
9	Yama ayak PD-H	859839002
10	Dönüştürülebilir serbest hareket kapitone ayağı QB-S	858820018
11	Yakın ayak	858820111
12	Burnu açık ayak	858821019
13	Şeffaf görünümü ayak	202002521
14	Masura X 5 (1 set makinede)	102261103
15	İğne seti	859856005
16	Hav fırça	802424004
17	Dikiş sökücü (İlik açıcı)	647808009
18	Kapitane kılavuz çubuğu	755802001
19	Tornavida	820832005
20	File X 2	624806006
21	Makara tutucu (geniş) X 2	822020503
22	Makara tutucu (küçük) X 2	822019509
23	Makara Desteği X 2	770850001
24	İğne plakası (makinede ayarlanmış)	861606016
25	Düz dikiş iğnesi plakası	862817118



No.	Parça İsmi	Parça No.
26	Dikiş referans tablosu	866629607
27	Dikiş referans tablosu tutucusu	846285007
28	Ayar vidası X 2	000163600
29	Toz koruyucu kapak	767805001
30	Talimat kitabı	866800453
31	Öğretim DVD'si	866804000
32	Güç Kablosu*	Türkiye 830335004
33	Ayak Kontrol Pedalı	C-1036

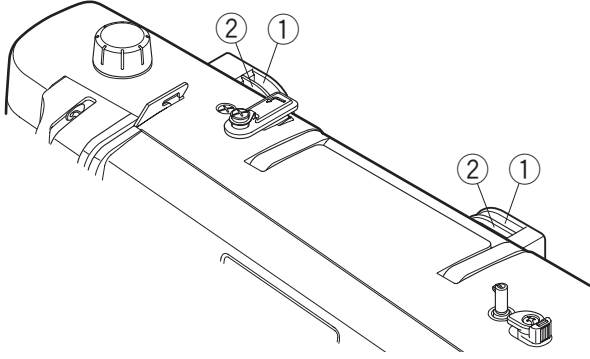
* Dahil güç kablosu, resimden farklı olabilir



Dikiş Referans Tablosu

Dikiş şeması braketini takma

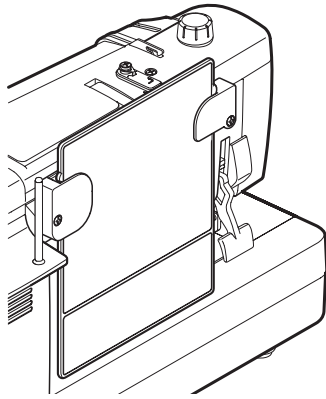
Vidaları makinenin arkasındaki deliklerle hizalayın.
Vidaları tornavidayla iyice sıkın.



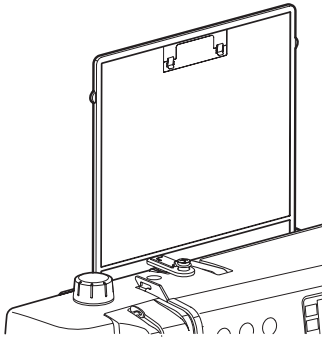
Dikiş tablosu pozisyonu

Dikiş şeması harita braketini üzerinde iki konumda yerleştirilebilir, saklanabilir veya görüntülenebilir.

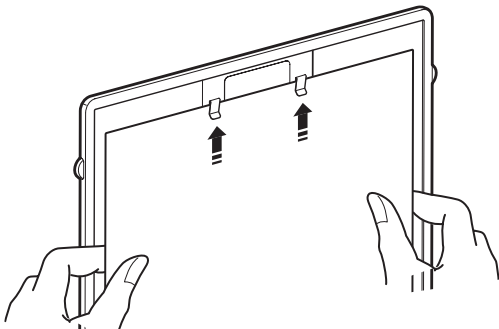
- ① Arka Yuvalar
- ② Ön Yuvalar



Arka yuvalar ① dirsek üzerinde saklamak için Dikiş çizelgesini, dikiş çizelgesi duruncaya kadar arka yuvalar arasında aşağı kaydırın.



Ön yuvaları ② Braketlerdeki görüş pozisyonu içindir. Dikiş çizelgesini arka yuvalardan yukarı ve dışarı çekin. Dikiş çizelgesini ön yuvalar arasında aşağı kaydırın.



Geçirmeli Arayüz

Dikiş çizelgesini (Mod 3 tarafı) ters çevirin ve ardından klemere klipsleyin veya dikiş talimatlarını, notları vb.

NOT:

Birden fazla kağıt veya karton tabakayı kesmeyin. Kağıtları klipslerin altına kaydırın; klipsleri yükseltmeyin.

DİKİŞE HAZIRLIK

Güç Kaynağını Bağlama

- 1 Güç düğmesinin kapalı olduğundan ① emin olun.
- 2 Güç kablosunu ② güç soketine yerleştirin. ③.
- 3 Daha sonra güç kablosunu ④ fişe dikkatlice takın ⑤, ve güç anahtarını açık konuma getirin ①.

- ① Güç anahtarı
- ② Güç kablosu
- ③ Makine güç soketi
- ④ Güç kablosu fişi
- ⑤ Duvar prizi

NOT:

Makineyle birlikte verilen güç kablosunu kullandığınızdan emin olun. Güç düğmesini kapatırsanız, tekrar açmadan önce 5 saniye bekleyin.

! UYARI:

Çalışırken gözlerinizi daima dikiş alanının üzerinde tutun ve iplik alma kolu, el çarkı veya iğne gibi hareketli parçalara dokunmayın. Her zaman güç düğmesini kapatın ve makineyi güç kaynağından çıkarın:

- makineyi gözetimsiz bırakırken.
- makineyi temizlerken.

Ayak kumandasına herhangi bir nesne koymayın.

Ayak kumandasını kullanmak istiyorsanız, pim konektörünü makine üzerindeki girişe takın.

- 1 Öncelikle güç düğmesini ① kapatın.
- 2 Pin bağlantısını ④ makine üzerindeki ⑤ sokete takın
- 3 Güç kablosunu ② makine üzerindeki güç kablo soketine takın ③.
- 4 Güç kablosunu duvar ⑥ fişine takın ⑦, ve güç düğmesini açarak ① makineyi çalıştırın.

- ① Güç anahtarı
- ② Güç kablosu
- ③ Makine güç soketi
- ④ Pin konektörü
- ⑤ Ayak kontrolü jaki
- ⑥ Güç kablosu
- ⑦ Duvar prizi

NOT:

Ayak kontrolü bağlıyken başlat / durdur (START/ STOP) tuşu çalışmaz.

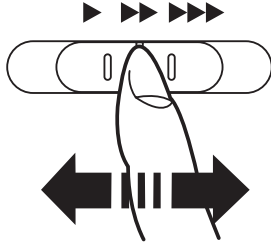
Kullanma talimatları:

Anahtardaki "O" sembolü, anahtarın "kapalı" konumunu gösterir.

Yalnızca ABD ve Kanada için

Polarize fiş (bir bıçak diğerinden daha geniş):

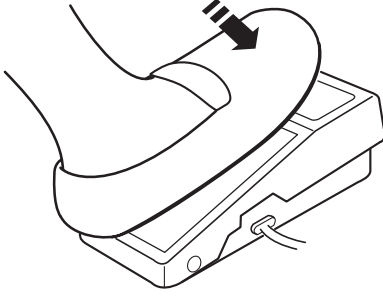
Elektrik çarpması riskini azaltmak için, bu fişin polarize bir prize yalnızca bir yönde takılması amaçlanmıştır. Prize tam olarak oturmuyorsa, fişi ters çevirin. Hala uymuyorsa, uygun prizi takmak için kalifiye bir elektrik teknisyeni ile görüşün. Fişi hiçbir şekilde değiştirmeyin.



Dikiş Hızının Kontrolü

Hız Kontrol Süngüsü

Dikiş gereksinimlerinize göre maksimum dikiş hızını hız kontrol süngüsüyle sınırlayabilirsiniz. Dikiş hızını artırmak için kaydırıcıyı sağa doğru hareket ettirin. Dikiş hızını azaltmak için, kaydırıcıyı sola hareket ettirin.



Ayak Pedalı Kontrolü

Ayak kumandasına basılması dikiş hızını değiştirebilir. Ayak kumandasına ne kadar fazla basarsanız, makine o kadar hızlı çalışır.

NOT:

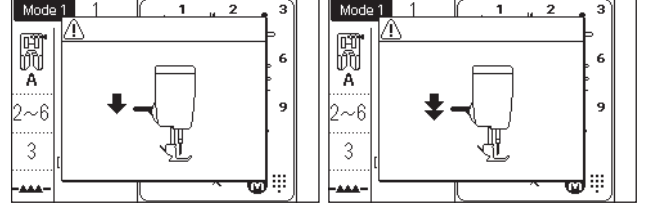
- Ayak kontrolüne tam basıldığında makine, hız kontrol süngüsünün ayarladığı maksimum hızda çalışır.
- İsteddiğiniz başlatma hızını yavaş, orta veya yüksek arasından seçebilirsiniz (bkz. Sayfa 35).

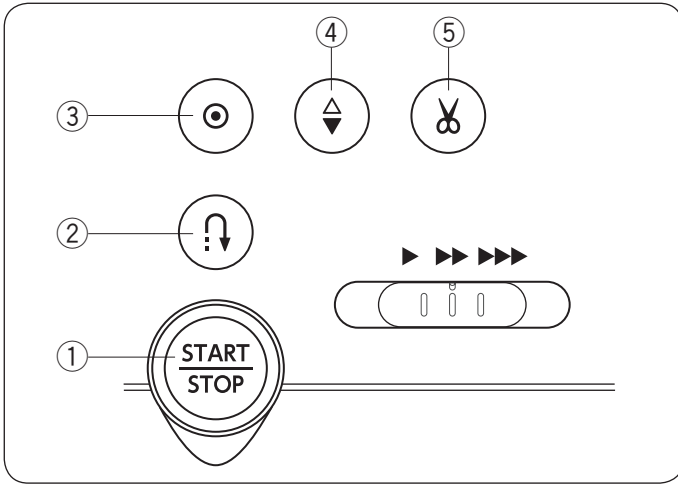
Kullanma talimatları:

Ayak kumandası modeli YC-485EC-1, bu dikiş makinesinde kullanım içindir.

NOT:

Makineyi baskı ayağı yukarı kaldırırsanız, LCD ekran baskı ayağı indirmenizi önerir. Baskı ayağını indirin ve dikişe başlayın.





Makina İşletim Tuşları

① Start/stop - Açma/kapama Butonu

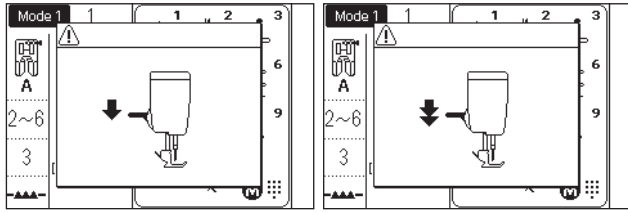
Makineyi başlatmak veya durdurmak için bu tuşa basın.

Makine ilk birkaç dikiş için yavaş çalışmaya başlar, ardından hız kontrol sürgüsünün ayarladığı hızda çalışır. Makine, bu tuşa basıldığı sürece yavaş çalışır. Makine çalışırken anahtar kırmızıya, durduğunda yeşil yanacaktır.

Dikiş sırasında bu tuşa basılması ve basılı tutulması dikiş hızını yavaşlatır ve tuş bırakıldığında makine durur.

NOT:

- Ayak kumandası makineye bağlıyken başlat / durdur tuşu kullanılamaz.
- İstedığınız başlatma hızını yavaş, orta veya yüksek arasından seçebilirsiniz (bkz. Sayfa 34)..
- IMakineyi baskı ayağı yukarı kaldırırsanız, LCD ekran baskı ayağı indirmenizi önerir. Baskı ayağını indirin ve dikişe başlayın.



② Geri İşlev Tuşu

• Aşağıdaki dikiş desenleri seçildiğinde;

Mod 1	Mod 2

Makine, geri tuşuna basıldığı sürece geri dikiş yapar. İleri dikmek için anahtarı serbest bırakın. Makine durdurulduğunda ve ayak kontrolünün bağlantısı kesildiğinde, makine, geri tuşuna basıldığı sürece yavaşça geri dikilir. Makineyi durdurmak için anahtarı bırakın.

• Aşağıdaki dikiş desenleri seçildiğinde;

Mod 1	Mod 2

Yukarıda gösterilen desenler seçildiğinde, ters tuşun belirli işlevleri olacaktır. Talimatlar için sayfa 42, 62-63, 67 ve 68'e bakın.

• Başka dikişler seçildiğinde;

Başka herhangi bir dikiş çeşidini dickerken ters tuşa basarsanız, makine derhal dikişleri dikecek ve otomatik olarak duracaktır.

③ Otomatik Kilitleme

• Aşağıdaki dikiş desenleri seçildiğinde;

Mod 1	Mod 2

Hemen bir kilitleme dikişini dikmek için otomatik kilitleme tuşuna basın. Makine otomatik olarak duracaktır.

Otomatik kilitleme işlevini açmak için otomatik kilitleme tuşuna basın. Makine kilitleme dikişlerini dikecek ve otomatik olarak duracaktır.

• Başka dikişler seçildiğinde;

Geçerli modelin sonunda bir kilitleme dikişini dikmek için otomatik kilitleme tuşuna basın. Makine otomatik olarak duracaktır.

Makine durduğunda, otomatik kilitleme işlevini açmak için otomatik kilitleme tuşuna basın. Makine mevcut kalıbın sonuna bir kilitleme dikiş dikecek ve makine çalıştırıldığında otomatik olarak duracaktır. Otomatik iplik kesimi açıldığında, dikiş kilitlendikten sonra makine, iplikleri otomatik olarak keser (bkz. Sayfa 34).

④ İğne İndirme/Kaldırma Tuşu

İğne milini yukarı veya aşağı getirmek için bu tuşa basın. Makine, iğne aşağı konumda durur. Bununla birlikte, iğne ayar konumunu makine ayar modunda değiştirebilirsiniz (bkz. Sayfa 34)..

⑤ İplik kesici anahtarı

Dikiş tamamlandıktan sonra iplikleri kırmak için bu tuşa basın. İplik kesildikten sonra iğne mili otomatik olarak yükselir (bkz. Sayfa 38). Masura tutucuyu otomatik olarak kesmeden veya iplik geçirdikten sonra, masura ipliğini çizmeden dikişe başlayabilirsiniz.

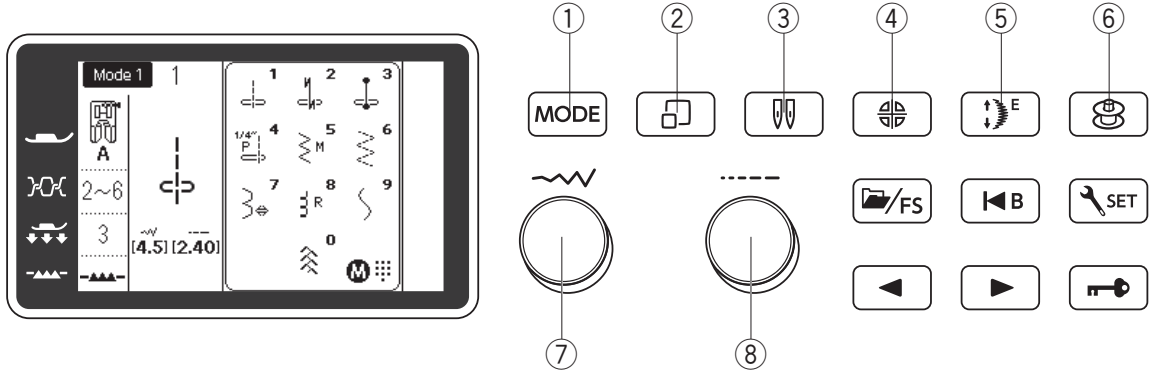
NOT:

İplik kesici anahtarı çalışmıyor:

- gücü açtıktan hemen sonra.
- baskı ayağı ayak kaldırıcı ile kaldırıldığında.
- üst üste 3 kez basıldıktan sonra.

İplik # 30 veya daha kalınsa, yüz plakasında iplik kesiciyi kullanın (bkz. Sayfa 38).

İşlev Tuşları ve Ayar Butonları



① **MODE**

② **Dikiş görüntüleme tuşu**

③ **İkiz iğne tuşu**

④ **Ayna görüntüsü tuşu**

⑤ **Uzama tuşu**

⑥ **Masura sarma tuşu**



⑦



⑧

① **Mod Tuşu** (Bkz. sayfa 29)

Güç açıldığında, model seçim modu 1 otomatik olarak ayarlanır..

Mod tuşuna her basışınızda, mod 1 ile 3 arasında değişecektir. Seçilen mod, LCD ekranın sol üst köşesinde gösterilir.

② **Dikiş görüntüleme tuşu** (sayfa 30, 32, 91'e bakınız.)

1. modda, doğrudan desen referans penceresini açmak veya kapatmak için dikiş ekran tuşuna basın.2. veya 3. modda, desen seçim penceresini açmak veya kapatmak için dikiş ekran tuşuna basın.

③ **İkiz iğne tuşu** (sayfa 80'e bakın)

İkiz iğne ile dikiş yaparken bu tuşa basın.

④ **Ayna görüntüsü tuşu** (sayfa 85-86'ya bakın)

Seçilen desenin ayna görüntüsünü dikmek için bu tuşa basın.

⑤ **Uzama tuşu** (sayfa 78'ye bakınız.)

Saten dikiş desenlerini uzatmak için bu tuşa basın.

⑥ **Masura sarma tuşu**

Masura sarmak için bu tuşa basın (bkz. Sayfa 20).

⑦ **Dikiş genişliği ayar kadranı** (Bkz. sayfa 32, 33, 39, 50, 89-91, 95-96, vb.)

Seçilen dikiş deseninin dikiş genişliğini veya iğne bırakma konumunu değiştirmek için bu ayar düğmesini çevirin.

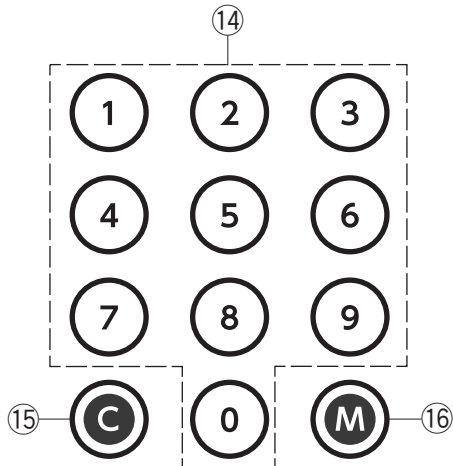
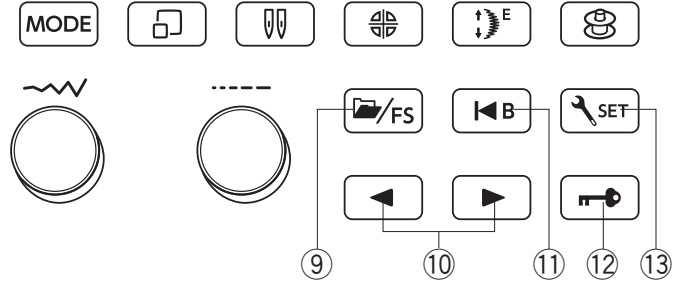
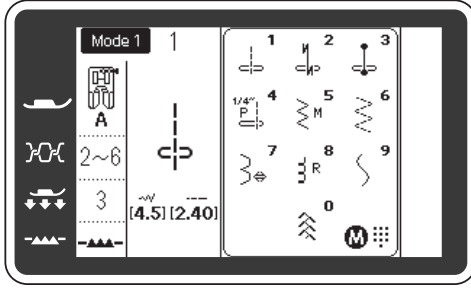
Ayrıca bu sayfa ile sayfa numarasını değiştirebilir veya imleci hareket ettirebilirsiniz..

⑧ **Dikiş uzunluğu ayar kadranı** (sayfa 32, 33, 39, 50, 92, 95-96, vb.)

Seçilen desenin dikiş uzunluğunu değiştirmek için bu ayar düğmesini çevirin.

İmleci bu kadranla da hareket ettirebilirsiniz.

İşlev Tuşları ve Ayar Butonları



⑨ Klasör / FS tuşu

Bu tuşun iki işlevi vardır.

- 1: Programlanmış desen kombinasyonlarını görüntülemek için (Bkz. sayfa 95-96).
- 2: Favori dikiş ayarlarını kaydetmek veya silmek için (bakınız sayfa 40).

⑩ Yön Tuşları (sayfa 33, 82, 83'e bakınız.)

Dikiş desenini seçmek, desen kombinasyonunu düzenlemek, imleci hareket ettirmek veya sayfayı ayarlamak vb. İçin "◀" veya "▶" tuşlarına basın..

⑪ Başlangıç tuşu (sayfa 87'ye bakınız.)

Desen kombinasyonunu baştan dikilmek için bu tuşa basın.

⑫ Kilitleme tuşu

Makineyi geçirirken makineyi kilitlemek, aksesuarları değiştirmek vb. İçin bu tuşa basın.

Yaralanma riskini azaltmak için, kilitleme anahtarı dışındaki tüm tuşlar devre dışı bırakılır.

Makinenin kilidini açmak için bu tuşa tekrar basın.

⑬ Ayar tuşu (sayfa 33'e bakın)

Makine ayarlarını özelleştirmek için makine ayar moduna girmek için bu tuşa basın..

⑭ Rakam tuşları (sayfa 30-32'ye bakın)

⑭ Mod 1:

İlgili tuşlara basarak doğrudan dikiş desenlerini seçebilirsiniz..

⑭ Mod 2, 3:

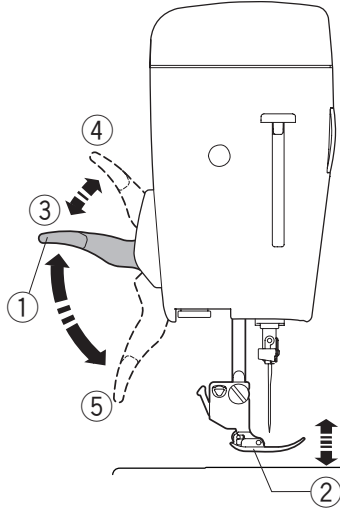
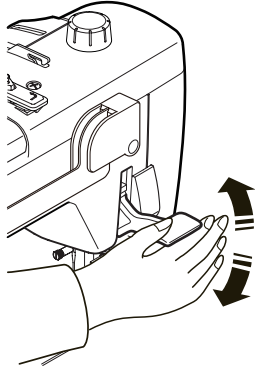
İstediğiniz dikiş desenini seçmek için 3 basamaklı bir desen numarası girin.

⑮ Sil tuşu (sayfa 82'ye bakın)

Hafızaya alınan deseni silmek veya ayarları iptal etmek için bu tuşa basın..

⑯ Hafıza tuşu (sayfa 31, 32, 81'ye bakınız.)

İstediğiniz deseni seçmek, programlanmış desen kombinasyonlarını kaydetmek veya ayarları onaylamak için bu tuşa basın..



Baskı Ayağını Yükseltme ve İndirme

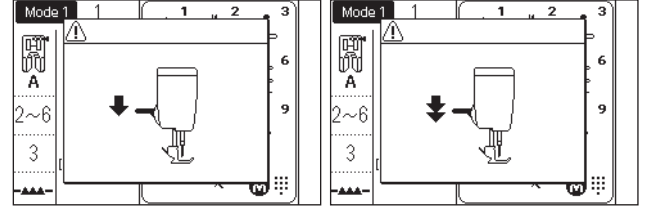


DİKKAT:

Baskı ayağı ekstra kaldırılmış pozisyondayken el çarkını döndürmeyin veya yukarı / aşağı iğne tuşuna basın. Baskı ayağına zarar verebilir.

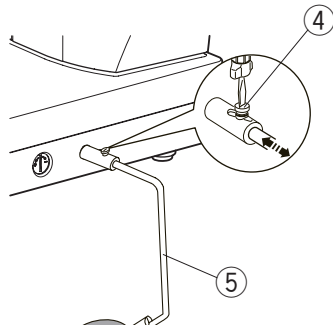
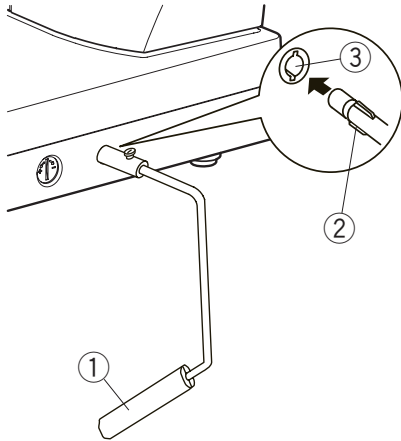
NOT:

Makineyi baskı ayağı yukarı kaldırırsanız, LCD ekran baskı ayağı indirmenizi önerir. Baskı ayağını indirin ve dikişe başlayın.



Baskı ayağı kaldırıcısı veya diz kaldırıcısı (isteğe bağlı) baskı ayağını yükseltir ve indirir. Kaldırırken daha fazla baskı uygulayarak baskı ayağını normal yukarı konumundan yaklaşık 7 mm (1/4") daha yükseğe kaldırabilirsiniz. Bu, iğne plakasını değiştirmeye izin verir ve kalın kumaş katmanları yerleştirmenize yardımcı olur.

- ① Baskı ayağı kaldırıcısı
- ② Baskı ayağı
- ③ Üst pozisyon
- ④ Ekstra kaldırılmış pozisyon
- ⑤ Aşağı pozisyon



Diz Kaldırma (Opsiyonel)

Dizlik, dikiş ayağını dikerken, kapitone vb. Giyerken son derece faydalıdır çünkü diziniz baskı ayağını kontrol ederken kumaşı kullanmanıza izin verir.

Diz kaldırıcısını takma

Diz kaldırıcısındaki kaburgaları diz kaldırma soketindeki çentiklerle eşleştirin ve diz kaldırıcısı yerleştirin.

- ① Diz kaldırıcısı
- ② Kaburga
- ③ Diz kaldırma soketi

Diz kaldırıcısının ayarlanması

Diz kaldırıcısının açısı size uyacak şekilde ayarlanabilir. Ayar vidasını gevşetin ve diz kaldırıcısının açısını ayarlamak için açma çubuğunu içeri veya dışarı kaydırın. Açma çubuğunu sabitlemek için tespit vidasını sıkın.

- ④ Ayar vidası
- ⑤ Açma çubuğu

Diz kaldırıcısını kullanma

Baskı ayağını kolayca yukarı ve aşağı hareket ettirmek için diz kaldırıcınızı dizinizle itin.

Ayağın ne kadar yükseğe çıktığını, uyguladığınız diz basıncı miktarıyla kontrol edebilirsiniz.

Baskı Ayağını Yerine Takma



DİKKAT:

Baskı ayağını değiştirmeden önce daima kilitleme tuşuna bastığınızdan emin olun. Seçilen desen için uygun ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına neden olabilir.

- 1 iğne yukarı / aşağı tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Kilitleme tuşuna basın.
 - 1 iğne indirme/kaldırma tuşu
 - 2 Kilitleme tuşu

- 2 Baskı ayağı kolunu kaldırın
 - 3 Baskı ayağı kaldırıcı kol

- 3 Ayak tutucunun arkasındaki siyah kolu bastırın. Baskı ayağı dūřecektir.
 - 4 Kol



DİKKAT:

Kola zarar vermemek için aşağı doğru itmeyin.

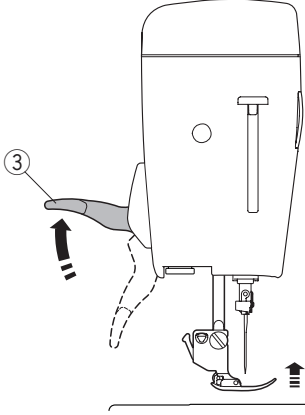
- 4 Baskı ayağını, ayaktaki pimin uzanacağı şekilde yerleştirin ayak tutacağıının oluğunun hemen altında. Ayağı yerine kilitlemek için baskı çubuğunu indirin. Her ayak bir tanımlama ile işaretlenmiştir.

- 5 Pin
- 6 Yiv
- 7 Harf tanımlama

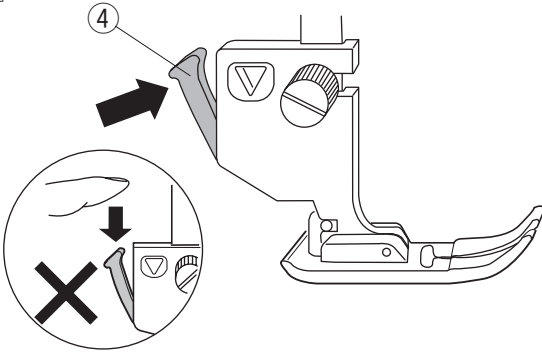
1



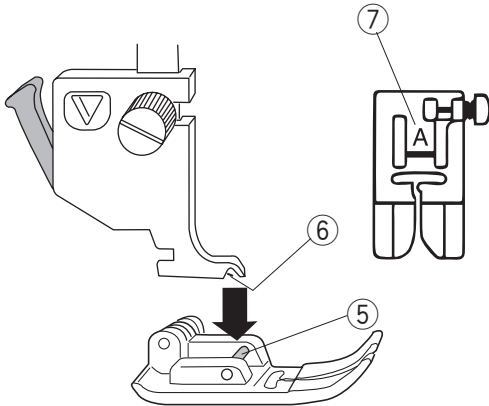
2

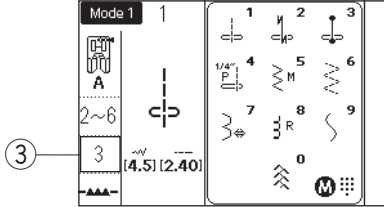
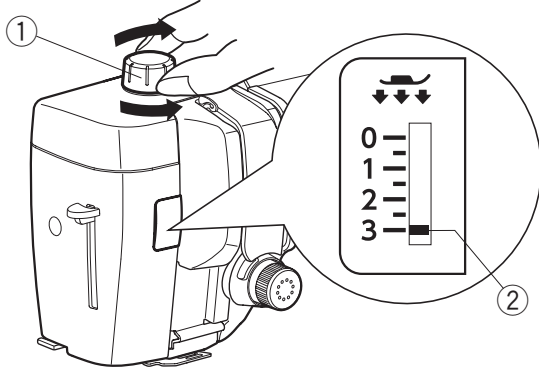


3



4





Ayak Basıncının Ayarlanması

Normal dikiş için ayak basmalı kadran "3" olarak ayarlanmalıdır.

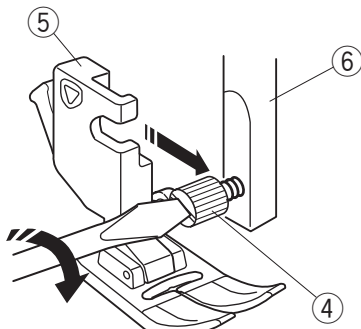
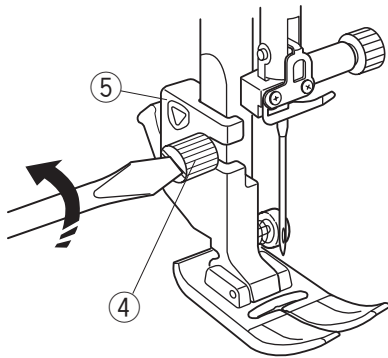
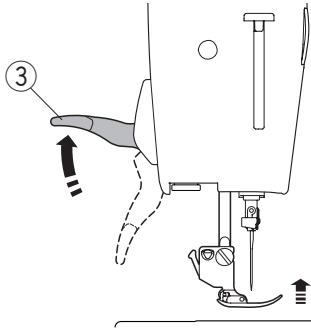
Aplik, ince sentetikler ve elastik kumaşlar üzerine dikiş baskısını azaltın.

Ekstra ince kumaşlar dikerken kadranı "1" e ayarlayın. Önerilen ayak basıncı ayarı için LCD ekrandaki bilgilere bakın.

- ① Ayak baskı ayarı
- ② Seviye gösterici
- ③ Tavsiye edilen ayak baskı aralığı

NOT:

Ayak basıncını "0" dan daha düşük düşürmeyin.



Ayak Tutucunun Çıkarılması ve Takılması

Profesyonel dereceli ayak HP (opsiyonel), Yama ayak PDH veya Dönüştürülebilir serbest hareket kapitone ayağı QB-S kullanmadan önce ayak tutucu çıkarın.

! DİKKAT:

Ayak tutucusunu değiştirmeden önce makineyi kilitlemek için kilitleme tuşuna bastığınızdan emin olun.

Ayak tutucunun sökülmesi

İğne yukarı / aşağı tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Kilitleme tuşuna basın ve baskı ayağını baskı ayağı kaldırıcı ile kaldırın.

- ① İğne aşağı yukarı tuşu
- ② Kilitleme tuşu
- ③ Baskı ayağı kaldırıcı

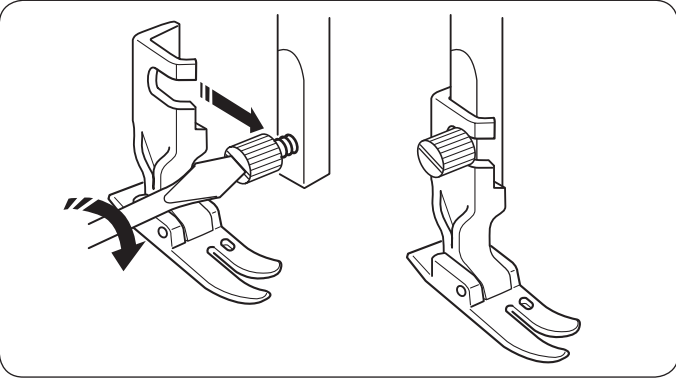
Tespit vidasını gevşetin ve ayak tutucuyu çıkarın.

- ④ Ayar Vidası
- ⑤ Ayak tutucu

Ayak tutucunun takılması

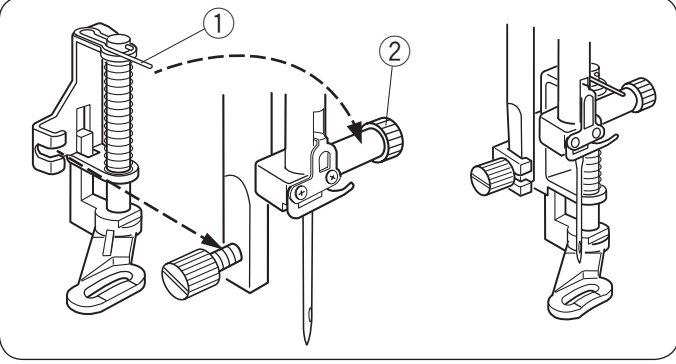
Ayak tutucuyu arkadan baskı çubuğuna takın. Tornavidayı tornavida ile iyice sıkın.

- ⑥ Baskı çubuğu



Profesyonel HP Ayağın Takımı (Opsiyonel)

Profesyonel baskı ayağı HP'yi baskı çubuğuna takın.
Ayar vidasını tornavidayla iyice sıkın.



PD-H Örne Ayağı Takma

Örne ayağını PD-H, pimi iğne kelepçe vidasına
takarak baskı çubuğuna takın.

- ① Pin
- ② İğne kelepçesi vidası

Tespit vidasını tornavidayla iyice sıkın.

İğnelerin Değiştirilmesi



DİKKAT:

İğneyi değiştirmeden önce makineyi kilitlemek için her zaman kilitleme tuşuna bastığınızdan emin olun.

İğne yukarı / aşağı tuşuna basarak iğneyi kaldırın.
Kilitleme tuşuna basın.

- ① İğne aşağı/yukarı tuşu
- ② Kilit tuşu

İğne kelepçesi vidasını saat yönünün tersine çevirerek gevşetin.

İğneyi kelepçeden çıkarın.

- ③ İğne kelepçesi vidası

İğnenin düz tarafı arkaya gelecek şekilde iğne kelepçesine yeni bir iğne yerleştirin.

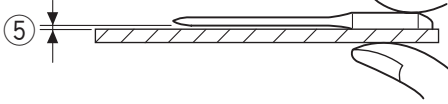
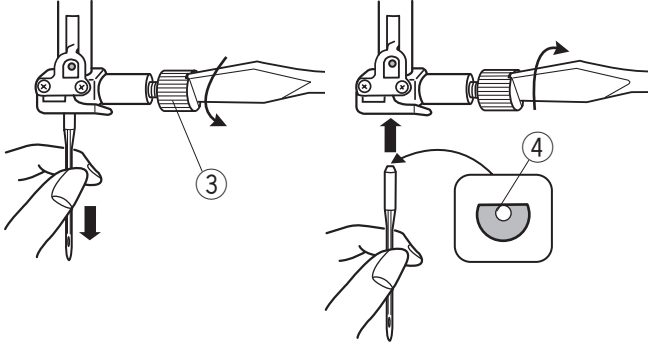
- ④ Düz taraf

İğneyi iğne kelepçesinin içine yerleştirirken, durdurucu pime doğru yukarı itin ve iğne kelepçesi vidasını bir tornavida ile sıkıca sıkın.

İğne düzlüğünü kontrol etmek için, iğnenin düz tarafını düz bir şeyin üzerine yerleştirin (bir iğne plakası, cam vb.). İğne ve düz yüzey arasındaki boşluk tutarlı olmalıdır.

- ⑤ Boşluk

Asla kör iğne kullanmayın.



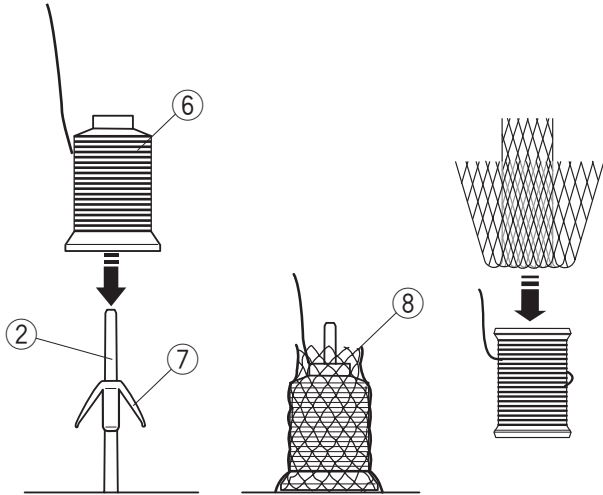
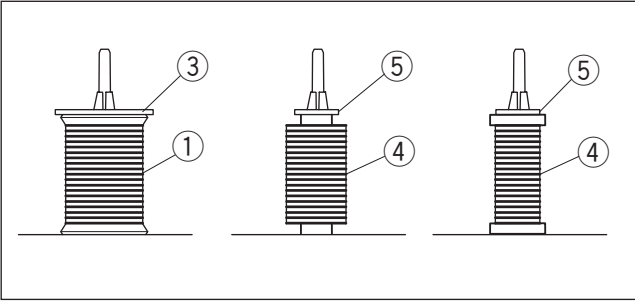
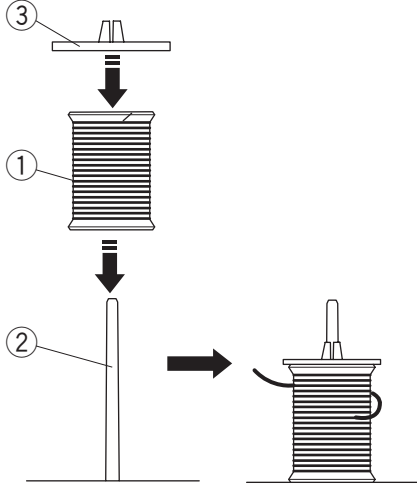
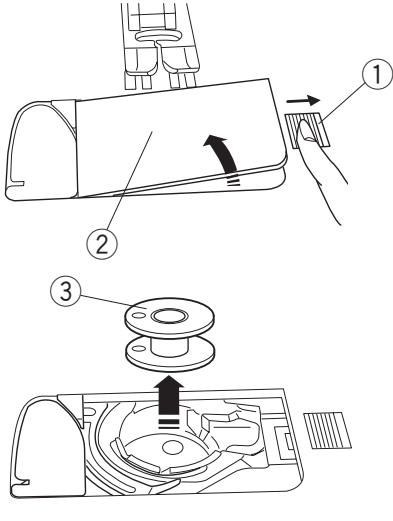
Kumaş	İplik	İğne
İnce Patiska Yorget Trikot Şeffaf İpek Bürümcük	İpek #80-100 Pamuk #80-100 Sentetik #80-100	Mavi uçlu iğne Evrensel iğne #9/65-11/75
Orta Çarşaf Jerse Pamuklu Tüylü	İpek #50 Pamuk #50-80 Sentetik #50-80	Kırmızı uçlu iğne Mor ucu iğne Evrensel iğne #11/75-14/90
Ağır Kalın Kot Yün Paltoluk Yorgan	İpek #30-50 Pamuk #40-50 Sentetik #40-50	Kırmızı uçlu iğne Mor ucu iğne Evrensel iğne #14/90-16/100

NOT:

İğne kılıfına 1 x çift iğne, 2 x mavi uçlu iğne (# 11/75), 1 x kırmızı uçlu iğne (# 14/90) ve 1 x mor uçlu iğne (# 14/90) dahildir. 859.856.005).

Kumaş ve İğne Rehberi

- Genel dikiş için kırmızı uçlu iğne kullanın.
- Dikiş için ince iplikler ve iğneler kullanılmalıdır özellikle ince kumaşlar.
- Genel olarak, hem iğne hem de masura için aynı ipliği kullanın.
- Dikiş atlamayı önlemek için ince kumaşlar, streç kumaşlar, triko ve ilikler dikmek için mavi uçlu bir iğne kullanın.
- Dikiş atlamak, serbest bir şekilde kapitone yapmak ve atlamayı önlemek için etek boyunca mor uçlu bir iğne kullanın.
- Dikişin büzülmesini önlemek için ince kumaşları germek için ince bir dengeleyici veya arabirim kullanın.
- İpliği ve iğne boyutunu daima gerçek dikiş için kullanacağınız kumaşın küçük bir parçası üzerinde test edin..



Masura Sarımı

Masuranın Çıkarılması

Çağnoz kapağı serbest bırakma düğmesini sağa kaydırın ve çağnoz kapağı plakasını çıkarın.

- ① Çağnoz kapağı açma düğmesi
- ② Çağnoz koruma plakası

Masurayı masura tutucusundan çıkarın.

- ③ Masura

NOT:

Yatay kanca için "J" plastik masuraları kullanın ("J" ile işaretli ④). Önceden sarılmış kağıt masuralar gibi başka masuraların kullanılması, dikiş problemlerine ve / veya bobin tutucusunda hasara neden olabilir.

İplik makarasının ayarlanması

İplik makarasını makara pimine yerleştirin iplik makaradan gösterildiği gibi çıkıyor.

Makara tutucuyu takın ve ipliğin makarasına sıkıca bastırın.

- ① İplik makarası
- ② Makara pimi
- ③ Büyük makara tutucu

Küçük makaralar için küçük makara tutucu, sıradan makaralar için büyük makara tutucuyu kullanın.

- ④ Küçük makara
- ⑤ Small spool holder

NOT:

Düzgün açılmayacağından, boşalmaya başladığında kağıt özlü bir makara kullanmaktan kaçının. Otomatik iplik kesiciyi kullanırken ipliğin demetlenmesine veya kaymasına neden olabilir.

İplik konisini ayarlama

Makara dayanağını ve makara ağını kullanın.

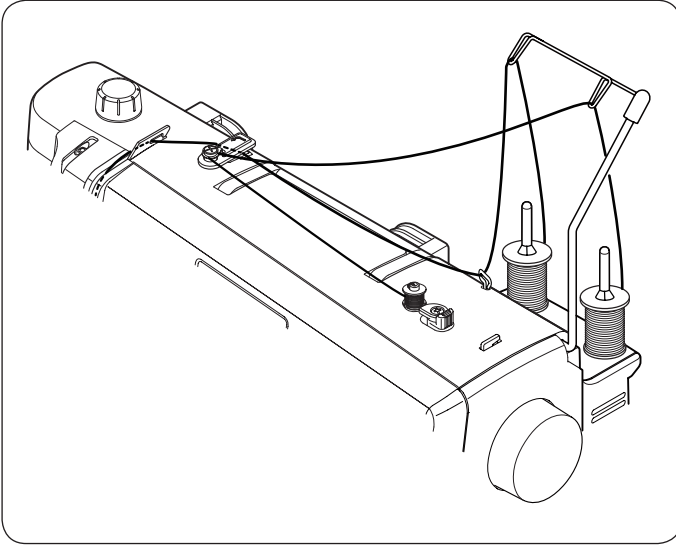
Makarayı takma makara pimine dayanır.

Makara konisini makara pimine yerleştirin.

Dikiş sırasında iplik titriyorsa veya gevşiyorsa, iplik konisini makara ağı ile örtün.

Ağ bir makara için çok uzunsa, ağı katlayın ve makaraya yerleştirin.

- ② Makara tutucusu
- ⑥ İplik konisi
- ⑦ Makara dinginlendirici
- ⑧ Makara sabitleyici



Bir dikiş projesi üzerinde çalışırken masura sarma
Makara standında 2 makara pimi vardır.
Bir dikiş projesi üzerinde çalışırken, makineyi bağlamadan bobini sarmanız gerektiğinde her iki makara pimini de kullanabilirsiniz.
Makara pimine bir iplik makarası yerleştirin ve makarayı gösterildiği gibi makara tutucu ile sabitleyin.

NOT:

Bu makara pimleri aynı zamanda çift iğneli dikiş için de kullanılır (bkz. Sayfa 79).

Masura sarma

NOT:

Masura sarma hızını ayarlayabilirsiniz (bkz. Sayfa 34-35).

- 1 Geri çekilebilir iplik kılavuz çubuğunu kaldırın. İpliği iplik kılavuz çubuğundaki kılavuzdan arkadan geçirin.

① İplik kılavuz çubuğu

- 2 İpliği masura sarma gergi diskinin altından geçirin

② Masura sarma gergi diski

- 3 Masuradaki delikten içeriden dışarıya doğru iplik geçirin. Masurayı masura sarma miline yerleştirin. Masura sarıcı durdurucuyu sola doğru itin.

③ Masura sarıcı mil

④ Masura sarıcı tıpa

- 4 İplik serbest ucunu elinizde tutun ve bobin sarma tuşuna basın.

Masurayı birkaç kat sardığında durdurmak için masura sarma tuşuna tekrar basın ve ipliği masuradaki deliğe yakın bir yere kesin.

⑤ Masura sarma tuşu

NOT:

Masura sarma durdurucusunu sola itmeden masura sarma tuşuna basıldığında, solda gösterilen ekran görüntülenir.

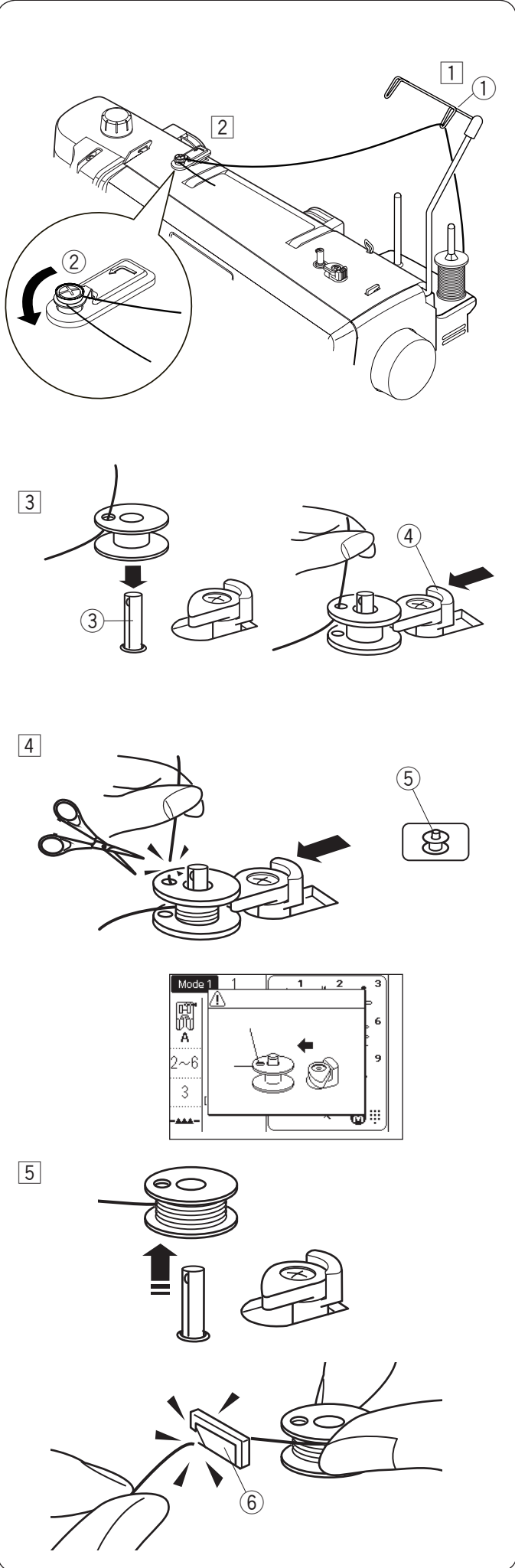
Bobin sarıcı durdurucusunu sarımdan önce sola doğru itin.

- 5 Masura sarma tuşuna tekrar basın. Masura tamamen sarıldığında, makine otomatik olarak durur. Masura sarıcı durdurucu otomatik olarak orijinal konumuna döner. Sonra ipliği kesin.

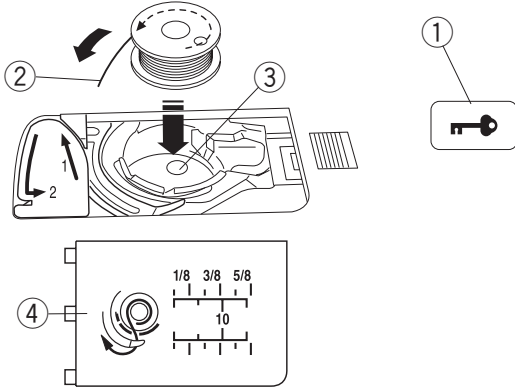
⑥ İplik kesici

NOT:

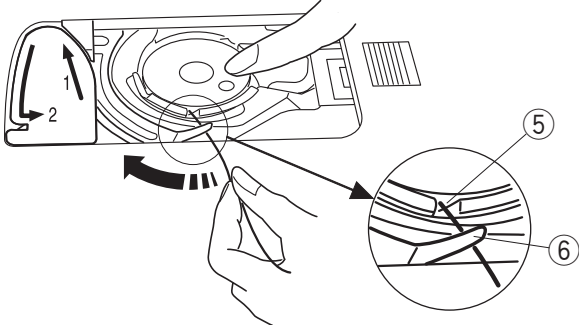
Güvenlik nedeniyle, masura sarmaya başladıktan sonra makine otomatik olarak 1,5 dakika durur.



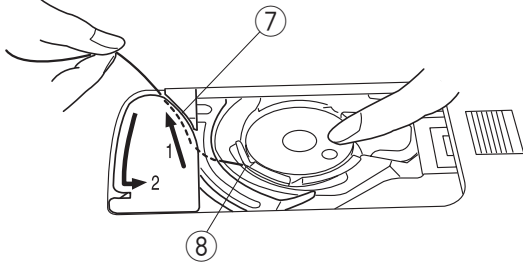
1



2

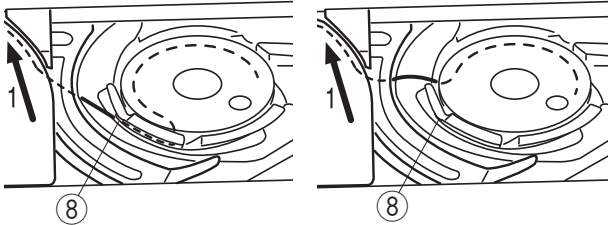


3

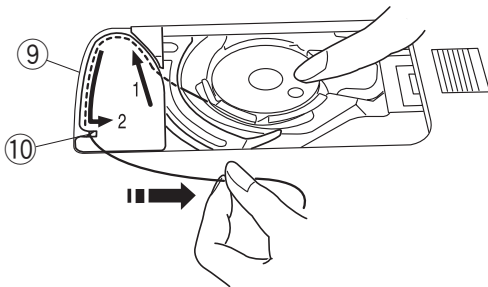


Correct

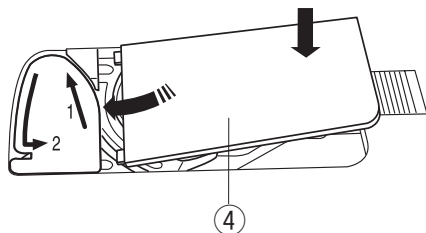
Wrong



4



5



Masura Takmak

1 Kilitleme tuşuna basın.

İpliği, çağnoz kapak plakasında gösterildiği gibi saat yönünün tersi yönde akarken, masura tutucusuna bir masura yerleştirin.

- ① Kilit tuşu
- ② İplik sonu
- ③ Masura tutucu
- ④ Çağnoz koruyucu plaka

2 Masurayı parmak ucunuzla tutun, böylece dönmez. İpliği, masura tutucunun ön dişine geçirin.

İpliği sola doğru çekerek kılavuzun altına geçirin.

- ⑤ Ön çentik
- ⑥ Yönlendirici

3 İpliği sola doğru "1" işaretli kılavuz yoluna geçirmek için çekin.

İpliğin, masura tutucunun yan dişinden çıktığından emin olun.

- ⑦ Yönlendirici yol 1
- ⑧ Yan çentik

NOT:

İplik yan çentikten çıkmazsa, adım adım yolları tekrarlayın 1.

4 İpliği "2" işaretli kılavuz yolu boyunca çekmeye devam edin ve ipliği yarıktan sağa çekin. İplik uygun uzunlukta kesilir ve yerinde tutulur.

- ⑨ Yönlendirici yol 2
- ⑩ Yarık (İplik kesici)

5 Çağnoz kapak plakasının sol kenarını açıklığa yerleştirin. Kanca kapak plakasını yerine oturması için aşağı bastırın.

NOT:

Aksi belirtilmediği sürece, masura ipliğini çekmeden dikişe başlayabilirsiniz. Masura ipliğinin nasıl çekileceğini öğrenmek için sayfa 25'e bakınız.

Makineye İplik Geçirmek

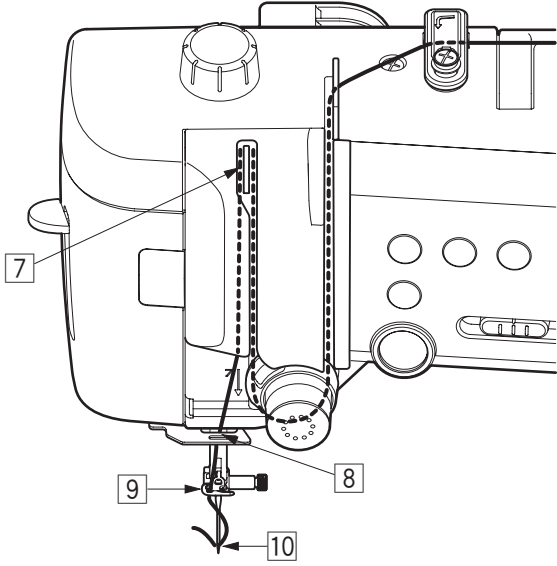


UYARI:

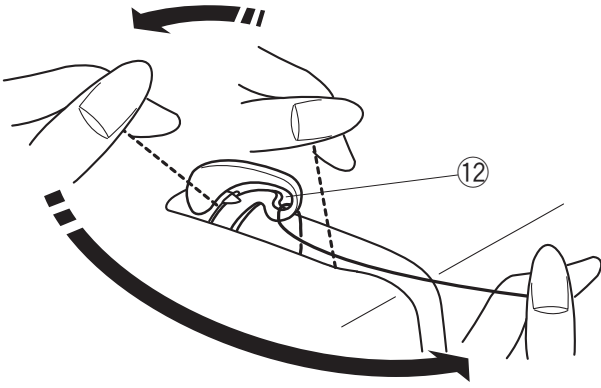
Makineyi geçirmeden önce makineyi kilitlemek için her zaman kilitleme tuşuna bastığınızdan emin olun.

- 1 Toplama kolunu en yüksek konuma kaldırmak için iğne yukarı / aşağı tuşuna basın .
Makineyi kilitlemek için kilitleme tuşuna basın..
1 İğne aşağı/yukarı butonu
2 İplik toplama/alma kolu
3 Kilitleme tuşu
- 2 İpliği iplik kılavuz çubuğundaki kılavuzdan arkadan geçirin
4 İplik kılavuzu
- 3 İpliği sağ iplik kılavuzundan geçirin.
5 Sağ iplik kılavuzu
- 4 Üst ipliği iki elinizle gösterildiği gibi tutun ve iplik kılavuz plakasının altına kaydırın.
6 İplik kılavuz plakası
- 5 İpliği kendinize doğru çekin ve sol iplik kılavuzuna geçirin.
7 Sol iplik kılavuzu
- 6 İpliği sağ kanal boyunca ve gerdirmе kadrınının çevresini sağdan sola doğru çekin. Gergi diskleri arasına ve kontrol yayının halkasının altına yerleştirmek için ipliği yukarı çekin.
İpliğin diskin çentiğinden çıktığından emin olun.
8 Sağ kanal
9 İplik tansiyon kadranı
10 Kontrol düğümü
11 Çentik

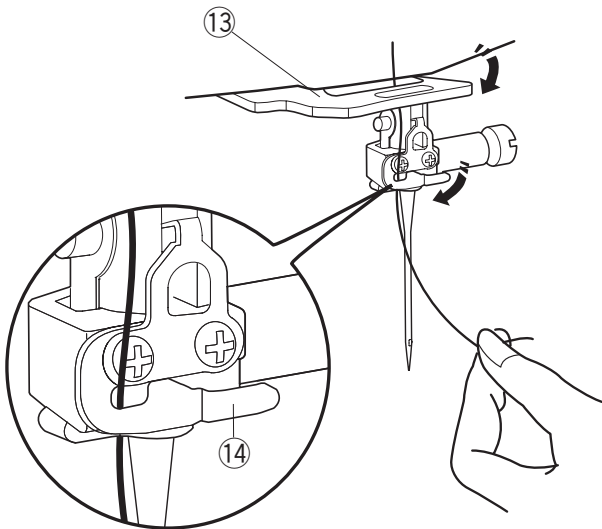
Makineye İplik Geçirmek



7



8 9



7 İpliği makarada tutarken, ipi sıkıca yukarıya ve alma kolunun arkasına çekin. İpliği, sarma kolunun gözüne çekmek için ileri çekin.

12 Toplama kolunun gözü

8 Ardından ipliği sol kanal boyunca ve alt iplik kılavuzundan aşağı çekin.

13 Alt iplik kılavuzu

9 İpliği, iğne mili iplik kılavuzunun sağından sola doğru kaydırın.

İpliği, gösterildiği gibi yarığın sonuna doğru kaydırdığınızdan emin olun.

14 İğne mili iplik kılavuzu

10 İğneyi iğne geçirici ile geçirin (bir sonraki sayfaya bakın).

Otomatik İplik Takıcı

NOT:

- İğne ipliği # 11 ila 16 iğnesiyle kullanılabilir. 50 - 90 iplik boyutu önerilir. Dış boyutu 30 veya daha kalın kullanmayın.
- İğne geçirici, çift iğne ile kullanılamaz.

- 1 İğneyi kaldırmak için iğne yukarı / aşağı tuşuna basın. Makineyi kilitlemek için kilitleme tuşuna basın.

- ① İğne yukarı / aşağı tuşu
② Kilitleme tuşu

- 2 İpliği iğne geçiricinin ③ yarısından geçirin
İplik kancanın altından geçmelidir ④

- ③ Yarık
④ Kanca

- 3 İpliği yukarı çekin ve iplik kesici ile ön plaka arasında kaydırın. Kesmek için ipliği kendinize doğru çekin.

- 4 İğne geçirme kolunu sonuna kadar çekin.

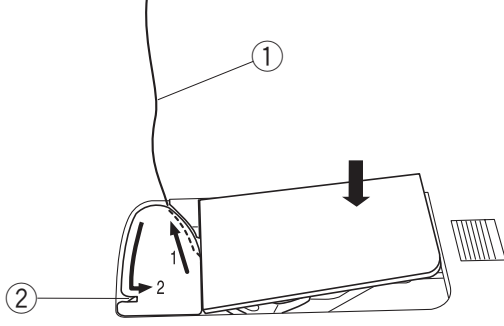
- 5 İğneyi yavaşça kaldırın, böylece ipliğin bir ilmeği iğne gözünden yukarı çekilir.

- 6 İplik ucunu iğne gözünden arkaya doğru çekmek için iplik halkasını çekin.

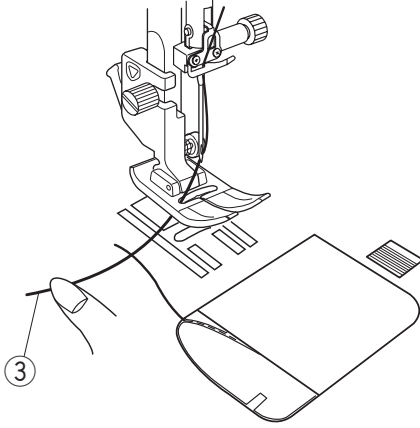
NOT:

İplik kancaya takılırsa ve iplik halkası oluşmazsa, ipliği kancadan çıkarın ve iplik ucunu iğne gözünden dışarıya çekmek için çekin.

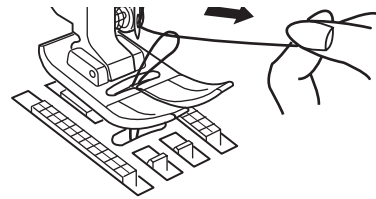
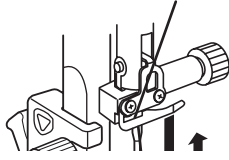
1



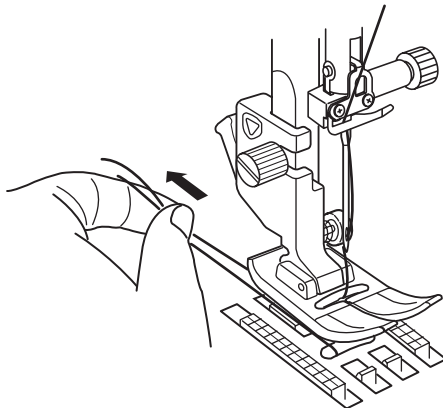
2



3



4



Masura İpliği Hazırlama

Masura tutucuyu otomatik olarak kesmeden veya iplik geçirdikten sonra, masura ipliğini taktıktan sonra dikişe başlayabilirsiniz.

Bununla birlikte, toplama dikişlerini dikerken, masura ipliğini çıkarmanız gerekir.

- 1 Masurayı çıkarın. Masurayı tekrar masura tutucusuna yerleştirin ve masura tutucuyu sayfa 21'deki talimatlara göre yeniden sıralayın, ancak gösterildiği gibi 10 cm'lik (4") bir masura ipliği kuyruğu bırakın.

1 Masura ipliği

NOT:

Masura ipliğini iplik kesici ile kesmeyin.

2 İplik kesici

- 2 Baskı ayağını kaldırın. İğne ipini sol elinizle hafifçe tutun.

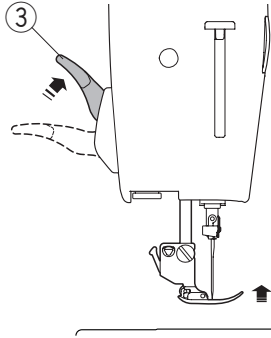
3 İğne ipliği

- 3 İğneyi alçaltmak ve kaldırmak ve masura ipliğini kaldırmak için iğne yukarı / aşağı tuşuna iki kez basın.

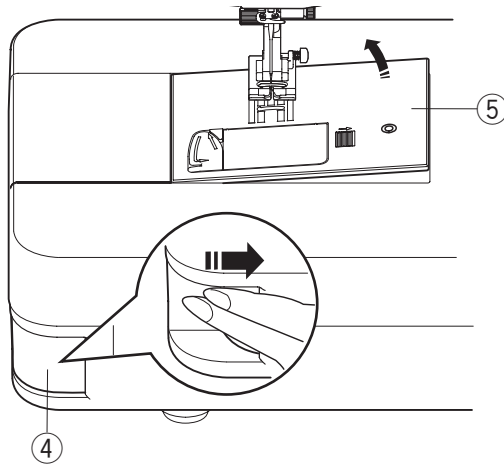
4 İğne aşağı/yukarı butonu

- 4 Her iki ipliği de baskı ayağının altında ve arkasında 10 cm (4") çekin.

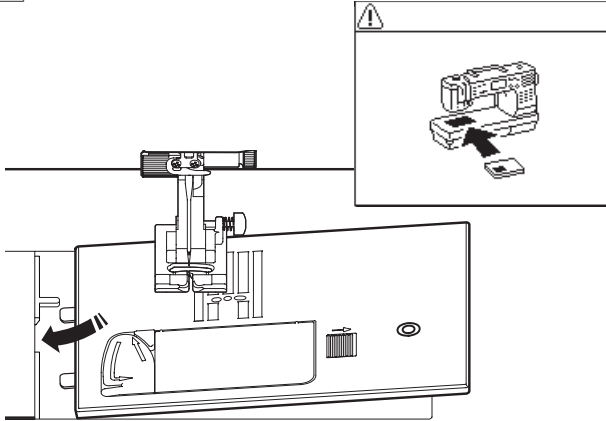
1



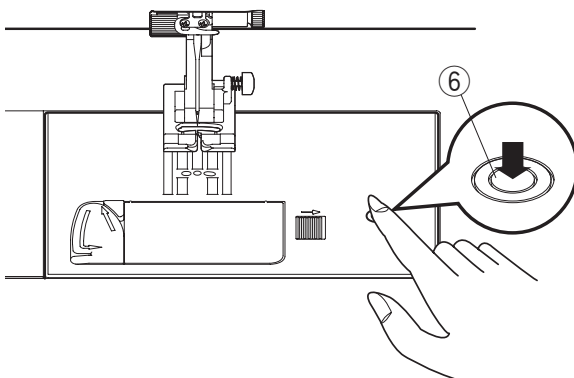
2



3



4



İğne Plakasının Değiştirilmesi

Düz dikiş iğnesi plakası, sol, orta veya sağ iğne düşme konumlarına sahip düz dikişler için kullanılabilir. Sol iğne düşme konumunda düz dikiş için profesyonel kalitede iğne plakası HP (isteğe bağlı) kullanın. Profesyonel sınıf iğne plakası HP (isteğe bağlı) ile dikerken profesyonel sınıf ayağını (isteğe bağlı) takın.



DİKKAT:

İğne plakasını değiştirmeden önce makineyi kilitlemek için kilitleme tuşuna bastığınızdan emin olun.

NOT:

Makineye düz dikiş iğnesi plakası veya HP profesyonel baskı plakası (isteğe bağlı) takıldığında, düz dikiş iğnesi plakası veya HP profesyonel baskı plakası (isteğe bağlı) için uygun olmayan desenler seçilemez.

- 1 İğneyi kaldırmak için iğne yukarı / aşağı tuşuna basın.

Kilitleme tuşuna basın.

Baskı ayağı kaldırıcıyla baskı ayağını ekstra kaldırılmış konuma kaldırın.

① İğne yukarı / aşağı tuşu

② Kilitleme anahtarı

③ Baskı ayağı kaldırıcı (ekstra yükseltilmiş pozisyon)

- 2 İğne plakası serbest bırakma kolunu sağa doğru bastırdığınızda, iğne plakası kopacaktır.

④ İğne plakası serbest bırakma kolu

⑤ İğne plakası

- 3 İğne plakasının emniyete alınmadığını belirten bir mesaj görünecektir.

İğne plakasını sağa çıkarın.

Düz dikiş iğnesi plakasını makineye yerleştirin. İğne plakasının sol kenarını açıklığa yerleştirin.

- 4 İğne plakası işaretini yerine oturuncaya kadar aşağı doğru bastırın

Uyarı mesajının kaybolduğundan ve düz dikişin otomatik olarak seçildiğinden emin olun.

Baskı ayağını indirin.

El çarkını yavaşça çevirin ve iğnenin iğne plakasına çarpmadığından emin olun.

Kilidi açmak için kilitleme tuşuna basın.

⑥ İşaret



DİKKAT:

Makineyi çalıştırırken iğne plakası serbest bırakma koluna asla basmayın.



DİKKAT:

Profesyonel sınıf plakası HP ile değiştirirken baskı ayağını indirmeden önce el çarkını döndürmeyin (Opsiyonel aksesuar).

İplik Tansiyonunun Dengelenmesi

Doğru tansiyon ayarı

İdeal düz dikiş iki kumaş tabakası arasında kilitli ipliklere sahiptir.

- ① İğne ipliği
- ② Kumaşın doğru yüzü
- ③ Kumaşın ters yüzü
- ④ Masura ipliği

İdeal bir zikzak dikiş için, masura ipliği kumaşın doğru tarafında görünmez ve iğne ipliği kumaşın ters tarafında hafifçe gösterilir.

İplik tansiyonunu ayarlama

Dikiş malzemelerine, kumaş katmanlarına ve diğer dikiş koşullarına bağlı olarak gerginlik ayarı gerekebilir. İstediğiniz numarayı ayar işaretinde ayarlamak için gerginlik kontrol kadranını çevirin. Önerilen gerginlik ayarı için LCD ekrandaki bilgilere bakın.

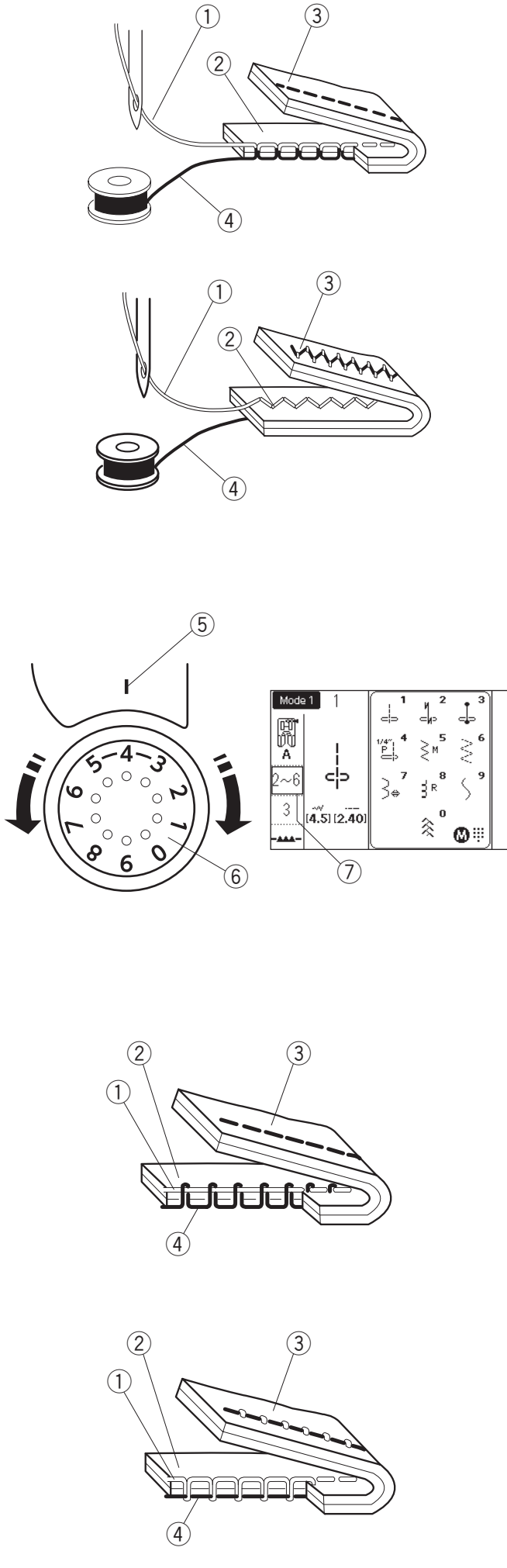
- ⑤ Ayar işareti
- ⑥ İplik tansiyon kadranı
- ⑦ Uygun tansiyon oranı

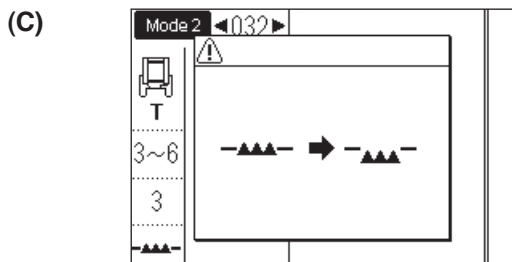
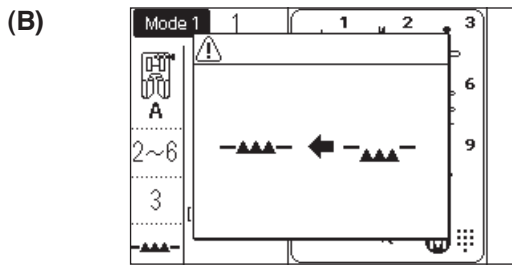
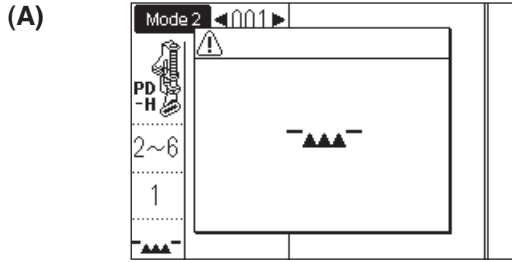
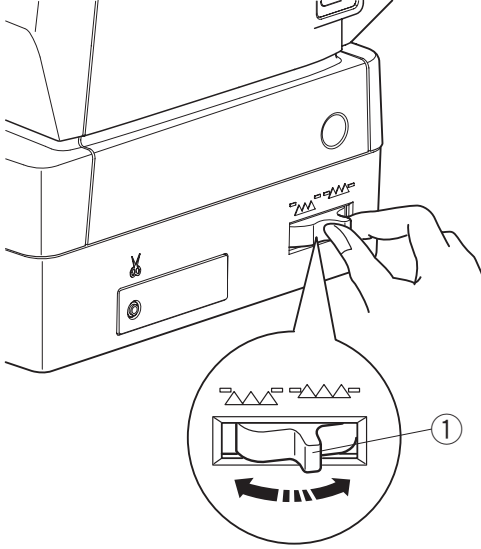
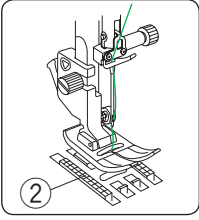
İğne ipliği gerginliği çok sıkı:

Masura ipliği kumaşın sağ tarafında görünecektir. Kadranı daha düşük bir sayıya getirerek iğne ipliği gerginliğini gevşetin.

İğne ipliği gerginliği çok gevşek:

İğne ipliği, kumaşın yanlış tarafında görünecektir. Kadranı daha yüksek bir sayıya getirerek iğne ipliği gerginliğini sıkın.





Dişli Düşürme

Dişli, düğmeleri dikmek, serbest hareket kapitone vb. için alçaltılabilir.

Dişlileri alçaltmak için damla besleme kolunu kendinize doğru kaydırın.

- ① Besleme kolu
- ② Dişli

Dişliyi tekrar yukarı kaldırmak için damla besleme kolunu kendinizden uzağa kaydırın, makineyi çalıştırdığınızda yukarı konuma geri dönecektir.

Makineyi besleme dişlisi indirilmiş olarak başlatırsanız, LCD ekranda bir mesaj belirir.

(A) mesajı, dişlinin indirildiğini gösterir. Kumaşı dikiş yaparken dişlinin yukarıda olmasını istemiyorsanız, dişliyi kaldırmanız gerekmez. Baskı ayağını uygun ayakla değiştirdiğinizden emin olun.

(B) mesajı, dişliyi kaldırmanızı önerir. Dişliyi kaldırın ve makineyi çalıştırın.

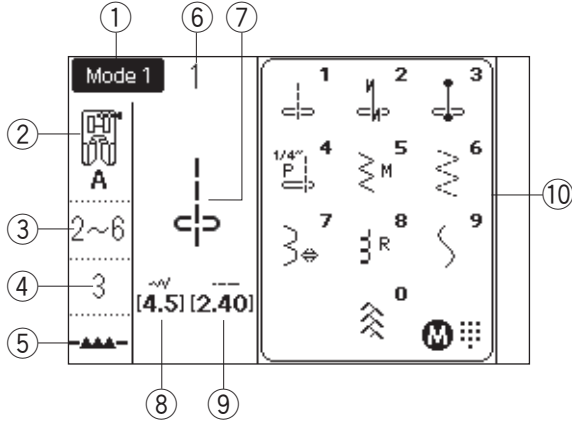
(C) mesajı, besleme dişlisini indirmenizi tavsiye eder. Besleme dişlisini indirin ve makineyi çalıştırın.



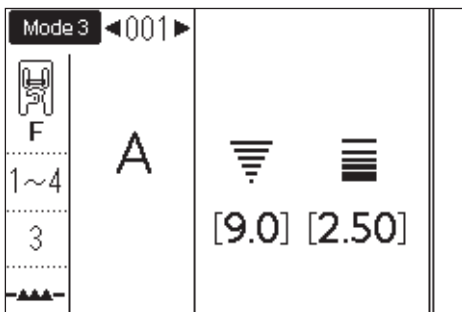
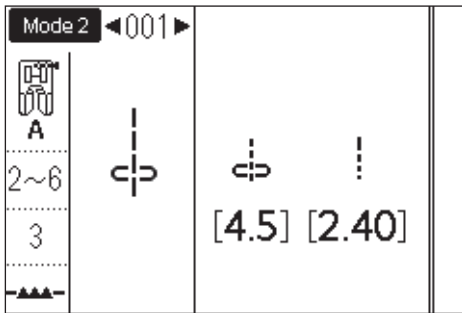
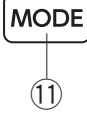
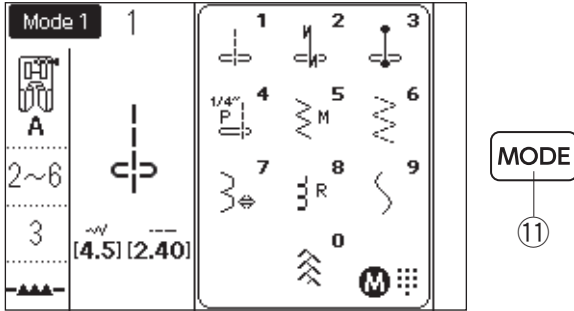
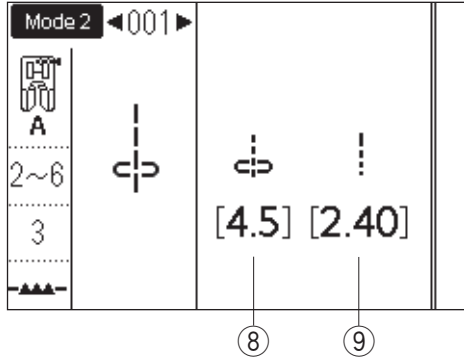
DİKKAT:

Seçilen desen için uygun ayağı kullanın.
Yanlış ayak iğnenin kırılmasına neden olabilir.

Mod 1



Mod 2, 3



Dikiş Modu Seçimi

LCD ekran

Açma / kapama düğmesi açıldığında, doğrudan desen seçimi (mod 1) otomatik olarak ayarlanır.

LCD ekranda, mod numarası ve aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

- ① Seçilen mod veya bağlı iğne plakasının türü
- ② Önerilen ayak
- ③ Önerilen iplik gerginliği
- ④ Tavsiye edilen ayak basıncı
- ⑤ Dişli pozisyonu
- ⑥ Dikiş desen numarası
- ⑦ Desen görüntüsü
- ⑧ Dikiş genişliği (veya iğne damla pozisyonu)
- ⑨ Dikiş uzunluğu
- ⑩ Desen referans ekranı

Mod seçimi

Modu değiştirmek için mod tuşuna basın.

Aşağıdaki 3 dikiş modu kullanılabilir:

- ⑪ Mod tuşu

Mod 1 (Doğrudan desen seçimi modu):

En sık kullanılan 10 dikiş doğrudan seçilebilir. Favori dikiş deseninizi doğrudan desen seçimine de kaydedebilirsiniz (bkz. Sayfa 31)..

Mod 2 (Yardımcı ve dekoratif dikiş desenleri):

Patchwork kapitone için faydalı, ilik, özel, dekoratif dikişler ve desenler mevcuttur.

Mod 3 (Monogram):

Monogramlama için harfleri ve özel karakterleri programlayabilirsiniz.

NOT:

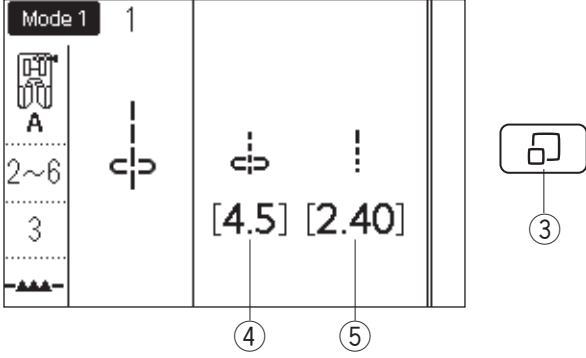
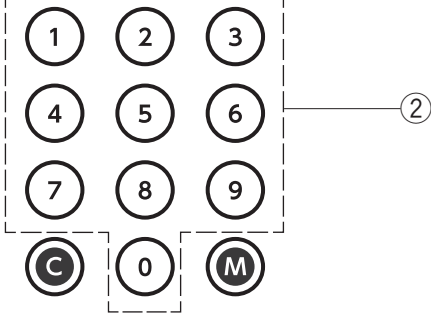
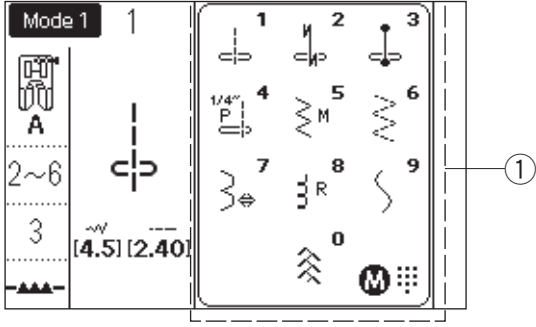
Makineye düz dikiş iğnesi plakası veya profesyonel HP plakası (isteğe bağlı) takıldığında, düz dikiş iğnesi plakası veya HP profesyonel plakası HP (isteğe bağlı) için uygun referans tablosu LCD ekranda gösterilecektir. Sayfa 41'e bakın.

Desen Seçimi

Mod 1: Direkt Desen Seçim Modu

İlgili desen tuşlarına basarak, doğrudan desen referans penceresinde dikiş desenlerini seçebilirsiniz.

- ① Doğrudan desen referans penceresi
- ② Numara tuşları

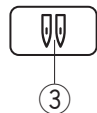
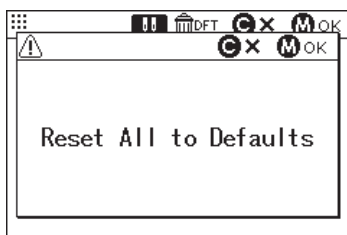
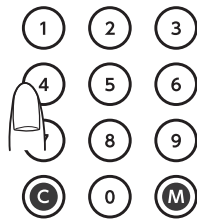
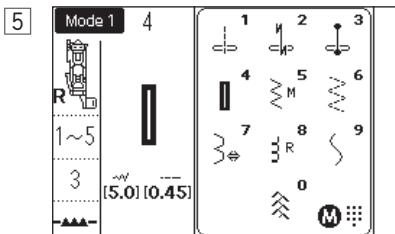
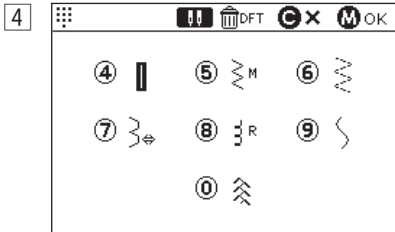
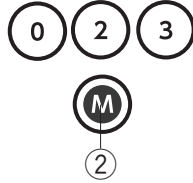
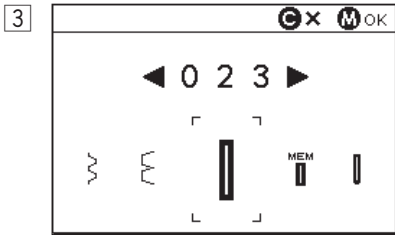
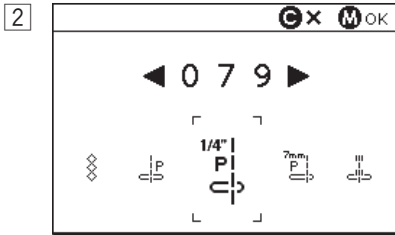
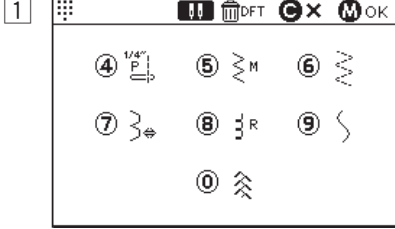
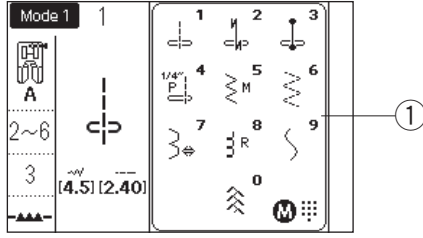


Doğrudan desen referans penceresi

Doğrudan desen referans penceresini gizlemek için dikiş ekran tuşuna basın. Dikiş genişliği ve uzunluğu değerleri LCD ekranın sağ tarafında görüntülenir.

Doğrudan desen referans penceresini göstermek için dikiş ekran tuşuna tekrar basın.

- ③ Dikiş görüntüleme tuşu
- ④ Dikiş genişliği (veya iğne damla pozisyonu)
- ⑤ Dikiş uzunluğu



Direkt Desen Seçim Modunu Düzenleme

Favori dikiş deseninizi doğrudan desen seçimine atayabilirsiniz.

NOT:

- Doğrudan desen referans tablosu gizlendiyse, seçimini özelleştiremezsiniz. Referans penceresini göstermek için dikiş ekran tuşuna basın ①.
- Dikiş desenlerini sadece 2. modda atayabilirsiniz.

Örnek: Dikiş desenini "023" ile "4" arası kaydet

1 Mod 1 seçin.

Hafıza tuşuna basın.

Doğrudan desen kişiselleştirme ekranı görünür. Favori dikiş deseninizi 4 - 9 ve 0 arasındaki sayı tuşlarına atayabilirsiniz.

2 Hafıza tuşu

2 Yeni bir dikiş deseni atamak istediğiniz sayı tuşuna basın. Gösterildiği gibi 4 - 9 ve 0 arasından seçim yapın.

"4" tuşuna basın.

3 İsteddiğiniz dikiş deseninin dikiş numarasını girin. Sırasıyla "0", "2" ve "3" tuşlarına basın. Hafıza tuşuna basın.

NOT:

İstenilen modeli, ayar kadrantlarını çevirerek veya ok tuşlarına basarak da seçebilirsiniz..

4 Dikiş desenini atamak için hafıza tuşuna basın. Doğrudan dikiş deseni seçiminin dikiş deseni görüntüsü değişir.

5 Şimdi 1 modunu seçerken rakam tuşuna (4) basarak atanmış dikiş desenini (023) seçebilirsiniz.

Doğrudan desen seçiminizi sıfırlama

Özelleştirilmiş doğrudan dikiş deseni seçimini sıfırlamak için, hafıza tuşuna basın.

Tuşuna basın, onay mesajı görünür. Hafıza tuşuna basın.

Doğrudan dikiş deseni seçim ekranı bip sesi ile varsayılan ayarlara geçer.

Seçimi sıfırlamak için hafıza tuşuna basın.

3 İkiz iğne tuşu

NOT:

Bip sesinden sonra tekrar hafıza tuşuna bastığınızdan emin olun. Doğrudan desen seçimi sıfırlanmaz.

Mod 2 ve Mod 3 Üzerinde Desen Seçimi

• Numaralı butonların kullanımı

İstediğiniz dikiş desenini seçmek için sayı tuşlarına basarak 3 basamaklı desen numarasını girin.

Örnek: Mod 2'de 098 modelini seçme

1 Mod 2'yi seçmek için mod tuşuna basın.

① Mod tuşu

2 Sırasıyla "0", "9" ve "8" tuşlarına basın.

3 Dikiş deseni "098" seçildi.

NOT:

Makine sadece 3 basamaklı sayıları kabul eder.

Örneğin, 098 desenini seçerken "0", "9" ve "8" tuşlarına basın. "0" atlamayın ve "9" ile başlayın.

• Kombinasyon Butonlarının Kullanımı

İstediğiniz kalıpları seçmek için kombinasyon butonlarını kullanabilirsiniz.

Örnek: Mod 2'de 098 modelini seçme

1 Mod 2'yi seçmek için mod tuşuna basın.

2 Dikiş ekran tuşuna basın ve dikiş çeşidi seçim penceresi görünecektir

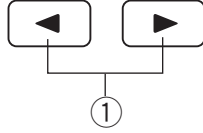
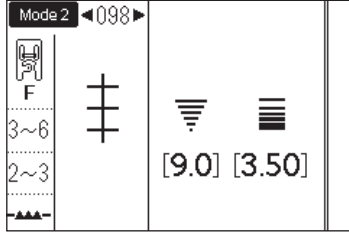
① Dikiş görüntüleme tuşu

3 Sayfayı çevirmek için dikiş genişliği ayar kadranını çevirin. Kadranı sayfa 10'a kadar ② çevirin.

4 İmleci sola veya sağa hareket ettirmek için dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin
İmleci 098 dikiş desenine gelinceye kadar kadranı çevirin ③.

5 Dikiş desenini 098 seçmek için hafıza tuşuna basın.

④ Hafıza tuşu



• Yön butonlarının kullanımı

Mod 2 veya 3'te istediğiniz kalıpları seçmek için ok tuşlarını kullanabilirsiniz.

Modu 2 veya 3 seçmek için mod tuşuna basın. İsteddiğiniz dikiş desenini seçmek için, istediğiniz desen görüntülenene kadar ok tuşlarına basın.

① Yön butonları

Makine Ayarlarının Düzenlenmesi

Makine ayarlarını tercihinize göre özelleştirebilirsiniz.

Örnek: Ayak kontrolü başlangıç hızını değiştirme

① Set tuşuna basın, LCD ekran makine ayar modunu gösterecektir.

① Makine ayar modu

② Ayar tuşu

② Sayfayı çevirmek için dikiş genişliği ayar kadranını çevirin. Sayfa numarası LCD ekranın sol üst köşesinde gösterilecektir.

③ Dikiş genişliği ayar kadranı

④ Sayfa numarası

③ İmleci (hücre üzerindeki kalın dikdörtgen) yukarı veya aşağı hareket ettirmek için dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin.

⑤ İbre

⑥ Dikiş uzunluğu ayar kadranı

④ İsteddiğiniz ayarı girmek için sağ ok tuşuna basın. İmleci hareket ettirmek için ayar düğmelerinden birini çevirin ve istediğiniz ayarı seçin.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

⑦ Sağ ok tuşu

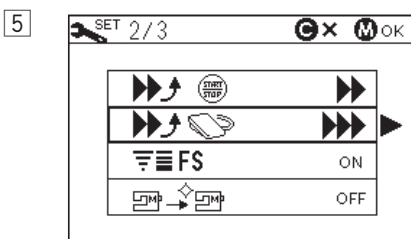
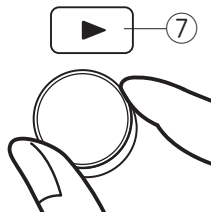
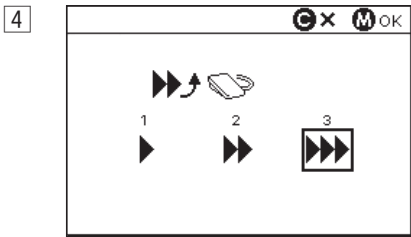
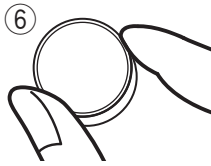
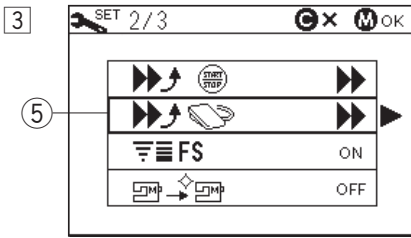
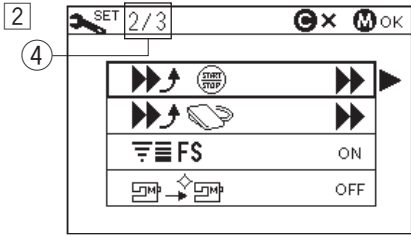
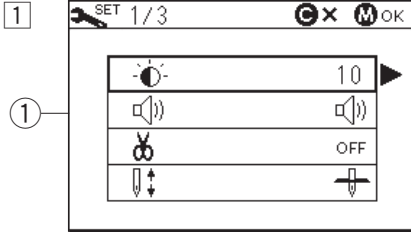
⑧ Hafıza tuşu

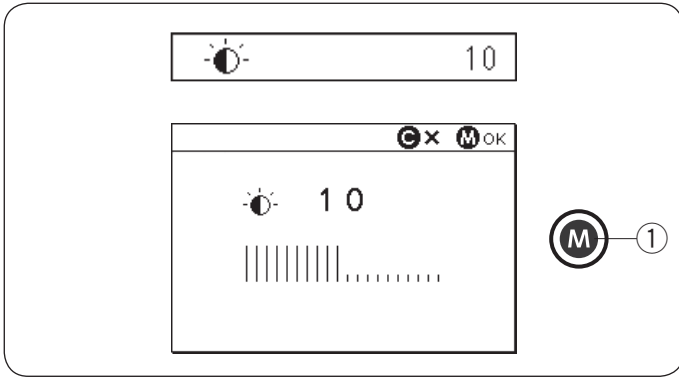
⑤ Makine ayarlarına devam etmek için prosedüre dönün ② ve diğer seçenekleri seçin

Ayarları bitirmek ve uygulamak için hafıza tuşuna basın. ⑧. Makine ayar modu kapanacak ve ayarların değişimi uygulanacaktır.

Makine ayar modunu iptal etmek için silme tuşuna basın. ⑨. Makine ayar modu kapatılacak ve makine ayarlarında değişiklik yapılmayacak.

⑨ Silme tuşu





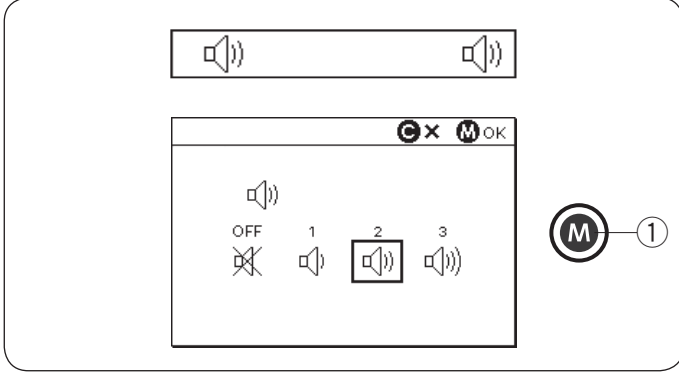
Ekran parlaklığı ayarı (sayfa 1/3)

Ekran parlaklığı seviye 0 ila 20 arasında ayarlanabilir. Ön ayar seviyesi 10'dur.

Ekran parlaklığını ayarlamak için ayar düğmesini çevirin veya ok tuşlarına basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



Zil sesi (sayfa 1/3)

Zil sesi seviyesi ayarlanabilir ve zil sesini susturabilirsiniz.

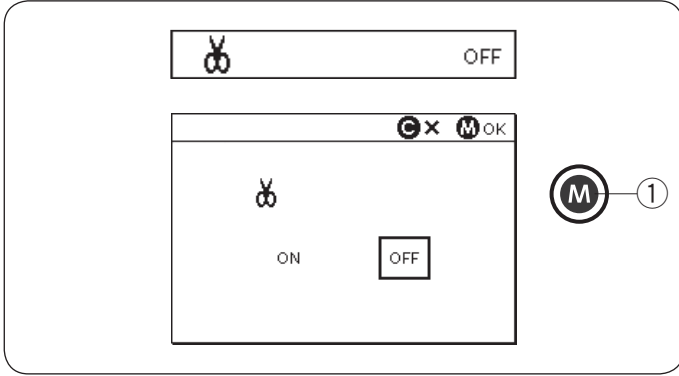
İstenilen ses seviyesini seçmek için jog kadranını çevirin veya ok tuşlarına basın; sessiz (KAPALI), düşük (1) normal (2) veya yüksek (3).

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu

NOT:

Dikkat sesli uyarısı kapatılamaz.



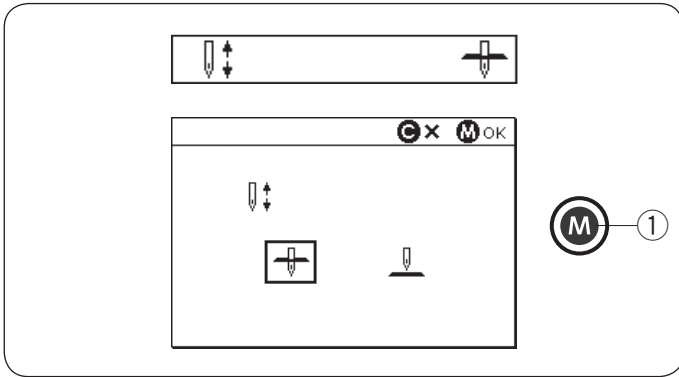
Otomatik iplik kesme (sayfa 1/3)

Dikişleri kilitledikten sonra iplikleri otomatik olarak kesmek için, otomatik iplik kesmeyi açın.

Otomatik iplik kesme işlevi açıldığında, iplik kesici işareti LCD ekranın sağ üst köşesinde belirir.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



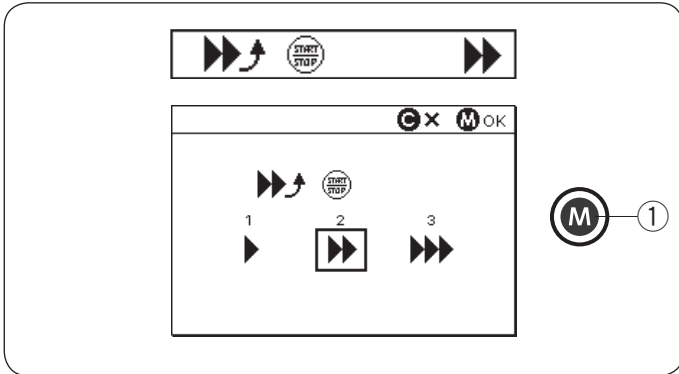
İğne duruş pozisyonu(sayfa 1/3)

Dikiş ilikleri, özel dikişler, monogramlar vb. Hariç, makine iğne aşağı konumda daima durur. Ancak, iğne durma konumunu yukarı veya aşağı olarak seçebilirsiniz.

Aşağı veya yukarı konumunu seçmek için jog kadranını çevirin veya ok tuşlarına basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



Ayarlanabilir başlangıç hızı (START / STOP butonu) (sayfa 2/3)

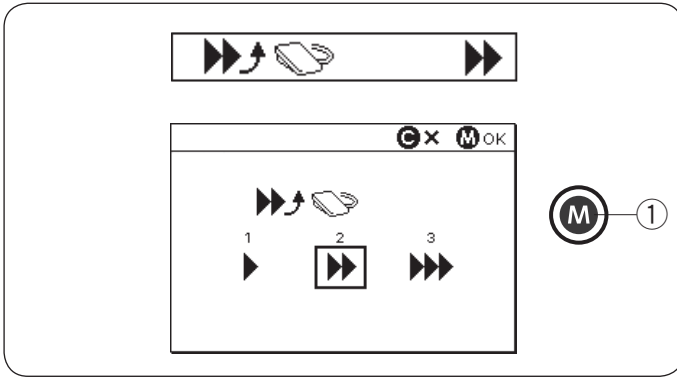
Makine yavaş çalışmaya başlayacak ve başlat / durdur tuşuna basıldığında dikiş hızı kademeli olarak maksimuma yükselecektir.

İstediğiniz başlatma hızını yavaş (1), normal (2) veya yüksek (3) arasından seçebilirsiniz.

Hızı seçmek için jog kadranını çevirin veya ok tuşlarına basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

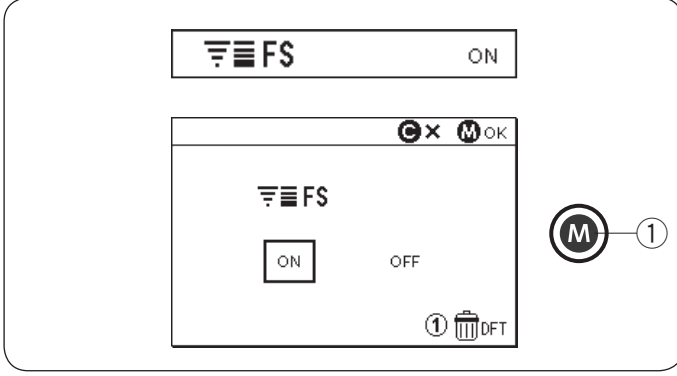
① Hafıza tuşu



Ayarlanabilir başlangıç hızı (Pedal kontrolü) (sayfa 2/3) Makine yavaş çalışmaya başlayacak ve ayak kumandasına basıldığında dikiş hızı kademeli olarak maksimuma yükselecektir. İstedığınız başlatma hızını yavaş (1), normal (2) veya yüksek (3) arasından seçebilirsiniz. Hızı seçmek için jog kadranını çevirin veya ok tuşlarına basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



Favori dikiş ayarı (FS) (sayfa 2/3)

Değişiklikleri manuel dikiş ayarlarına kaydetmek istiyorsanız, ayar düğmesini çevirerek veya ok tuşlarına basarak bu seçeneği açın.

Bu seçenek kapatılırsa, güç düğmesi kapatıldığında manuel dikiş ayarı silinir.

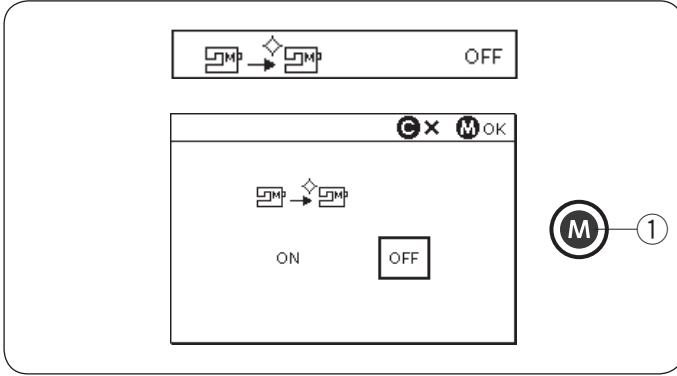
Tüm manuel dikiş ayarlarını silmek için "1" rakam tuşuna ve hafıza tuşuna basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu

NOT:

Favori dikiş seçeneği monogram modunda kullanılamaz (mod 3).



Devam ayarı (sayfa 2/3)

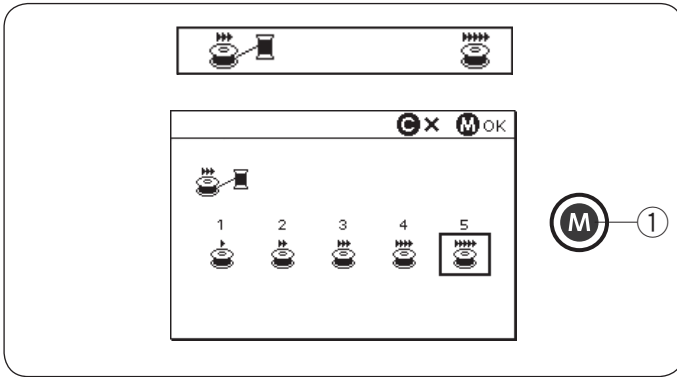
Güç düğmesini kapatmadan önce dikilen son deseni devam ettirmek istediğinizde bu seçeneği açın.

Ayar çevirme tuşlarını çevirerek veya ok tuşlarına basarak bu seçeneği açın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

Güç tekrar açıldığında, onay mesajı görünecektir. Son kalıbı devam ettirmek için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



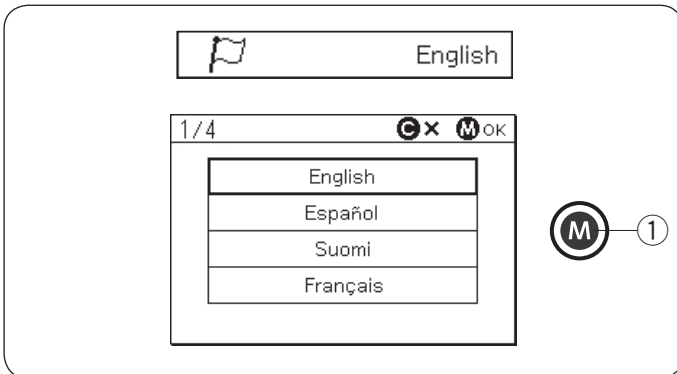
Masura sarım hızı (sayfa 3/3)

Masura sarma hızı 1 ila 5 arasında ayarlanabilir. Önceden ayarlanmış hız 5'tir.

Masura sarma hızını ayarlamak için jog kadranını çevirin veya ok tuşlarına basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



Dil seçimi (sayfa 3/3)

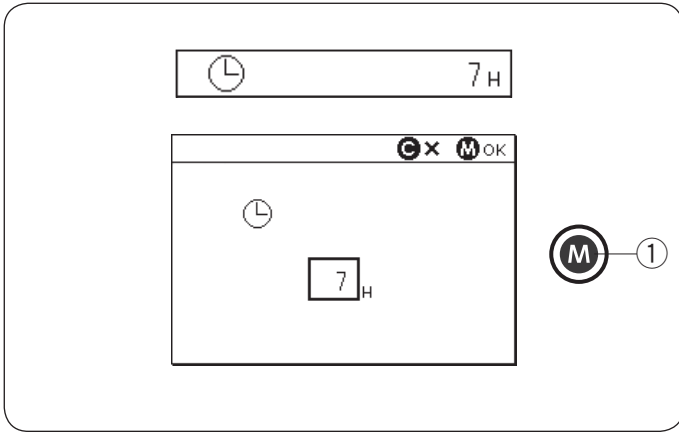
Ekran görüntüleme dili için aşağıdaki 15 dilden birini seçebilirsiniz.

- İngilizce
- Fransızca
- Flemenkçe
- İsveççe
- Danca
- İspanyolca
- Almanca
- Portekizce
- Lehçe
- Norveççe
- Fince
- İtalyanca
- Rusça
- Türkçe
- Japonca

İstedığınız dili seçmek için ayar düğmesini çevirin veya ok tuşuna basın.

Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



Otomatik kapanma zamanlayıcısı (sayfa 3/3)

Zamanlayıcı tarafından belirlenen süre içinde kullanmazsanız makine otomatik olarak kapanacaktır. Otomatik kapanma zamanlayıcısı 1 ila 12 saat arasında ayarlanabilir. Kapatmak istiyorsanız, ayar düğmesini çevirin ya da zamanlayıcı penceresinde "OFF" görünene kadar ok tuşunu basılı tutun.

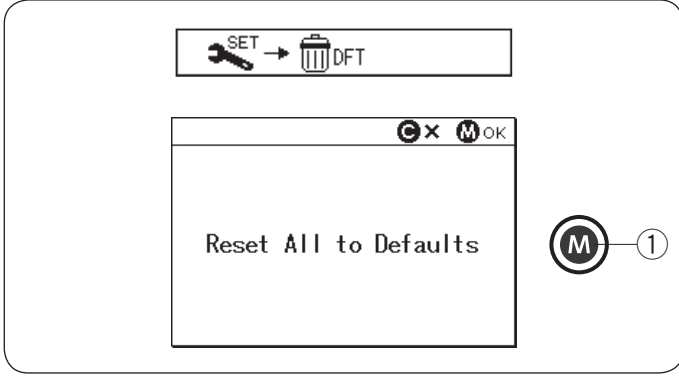
Değişikliği ayarlamak için hafıza tuşuna basın.

Makineyi tekrar açmak için güç düğmesini açın.

① Hafıza tuşu

NOT:

Otomatik kapanma zamanlayıcısı AB ülkeleri ve 200 - 240 voltaj kullanan bazı bölgelerde mevcuttur.



Fabrika ayarlarına döndürme (sıfırlama) (sayfa 3/3)

Aşağıdaki özelleştirilmiş ayarlar orijinal ayarlarına sıfırlanabilir (fabrika ayarları).

- Ekran parlaklığı
- Uyarı sesleri
- Otomatik iplik kesme
- İğne duruş pozisyonu
- Ayarlanabilir başlangıç hızı (START/STOP tuşu)
- Ayarlanabilir başlangıç hızı (Ayak kontrolü)
- Favori dikiş ayarı (ON/OFF) (AÇIK/KAPALI)
- Devam ayarı
- Masura sarım hızı
- Otomatik kapanma

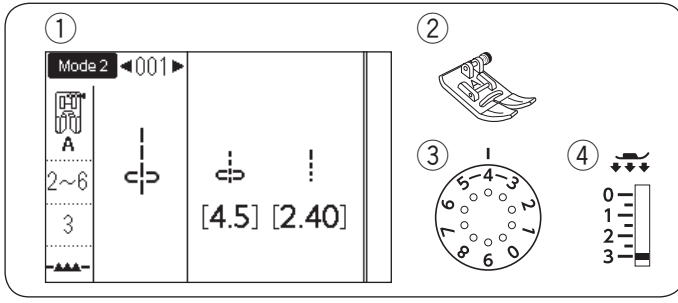
Sıfırlamada şu ayarlar sabit kalır:

- Dil seçimi
- Daha önce kaydedilmiş favori dikiş ayarları

Onay mesajı belirir.

Yukarıdaki tüm ayarları varsayılan ayarlara sıfırlamak için hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu



BASİT DİKİŞLER

Düz dikiş

- | | |
|--------------------|------------------------|
| ① Desen: | MOD 1: 1
MOD 2: 001 |
| ② Baskı ayağı: | Zigzag ayak A |
| ③ İplik tansiyonu: | 2-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

Dikişe başlamak

Baskı ayağını kaldırın ve kumaş kenarını, iğne plakasındaki dikiş kılavuzunun yanına yerleştirin. İğneyi başlatmak istediğiniz noktada indirin.

İğne ipini arkaya doğru çekin.

Baskı ayağını indirin.

NOT:

Saten dikiş ayağı F veya otomatik ilik ayağı R kullanırken iğne ipliğini sola doğru çekin.

Dikişe başlamak için başlat / durdur tuşuna veya ayak kumandasına basın. Kumaşın doğal yoldan gitmesini sağlamak için kumaşı dikiş kılavuz hattı boyunca nazikçe yönlendirin.

- ① Start/stop (başlat/durdur) tuşu

Kalın Kumaş Kenarından Dikiş Dikimi

Zikzak ayağın üzerindeki siyah düğme ayağı yatay konumda sabitler.

Bu, kalın kumaşların en uç kenarlarında dikilmeye başladığınızda veya bir etek boyunca dikiyorsanız yararlıdır.

İğneyi dikmeye başlamak istediğiniz noktada kumaşın içine indirin.

Siyah düğmeye basarken ayağı indirin. Kaymayı önlemek için ayak yatay pozisyonda kilitletir. Birkaç dikişten sonra siyah düğme otomatik olarak serbest bırakılır.

- ② Siyah buton

Dikiş Yönünün Değiştirilmesi

Makineyi durdurun ve baskı ayağını kaldırmak için baskı ayağı kaldırıcısını kaldırın.

Dikiş yönünü istediğiniz gibi değiştirmek için kumaşı iğnenin etrafında döndürün.

Dikişi yeni bir yönde başlatın.

Kare Kenarlardan Dönmek

Kare bir köşeyi döndürdükten sonra 5 / 8"lik bir dikiş payı sağlamak için, iğne plakasındaki viraj alma kılavuzunu kullanın. Kumaşın ön kenarı viraj alma kılavuz hatlarına ulaştığında dikişi durdurun.

Baskı ayağını kaldırın ve kumaşı 90 derece döndürün.

Dikişi yeni yönde başlat.

- ③ Köşe rehberi

Dikişlerin Sabitleilmesi

Dikişlerin uçlarını sabitlemek için, geri tuşuna basın ve birkaç geri dikiş diki.

Makine, geri tuşunu basılı tuttuğunuz sürece geriye doğru diki.

① Geri tuşu

Bir kilitleme dikişi (mod 2'de desen 002) veya kilitleme dikişi (mod 2'de desen 003) dikilirken ters tuşa bir kez basın; makine dikişleri kilitler ve otomatik olarak durur.

İpliklerin Kesimi

Dikişi bitirdikten sonra iplikleri kesmek için iplik kesici tuşuna basın. İplik kesildikten sonra iğne mili otomatik olarak yükselir.

② İplik kesim tuşu

NOT:

İplik kesici tuşuna baskı ayağı yukarı bakacak şekilde basarsanız, LCD ekran baskı ayağı indirmenizi önerir.

Baskı ayağını indirin ve iplik kesici tuşuna basın.

Eğer otomatik iplik kesici iyi çalışmıyorsa, özel veya kalın iplikleri kesmek için yüz plakasındaki iplik kesiciyi kullanın. İplik kesiciyi yüz plakasında kullanmak için, kumaşı çıkarın ve arkaya doğru çekin.

İpleri yukarı çekin ve iplik kesici ile ön plaka arasında kaydırın.

Kesmek için iplikleri kendinize doğru çekin.

③ İplik kesici

İğne Plakası Rehberi

Dikiş kılavuzları iğne plakası, serbest kol ve kanca kapağı üzerinde işaretlenmiştir.

1 / 4", 3 / 8" ve 5 / 8" için dikiş kılavuzları da iğne plakasının önünde işaretlenmiştir.

① İğne plakasının önündeki dikiş kılavuzları

İğne plakasındaki sayılar, merkez iğne konumundan mesafeyi milimetre ve inç cinsinden gösterir.

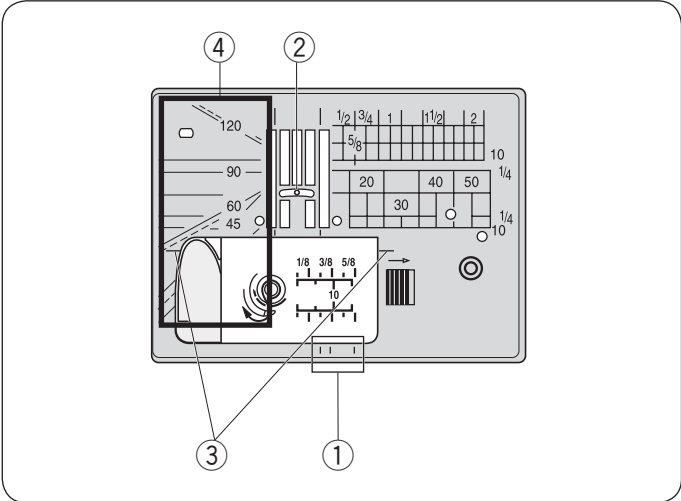
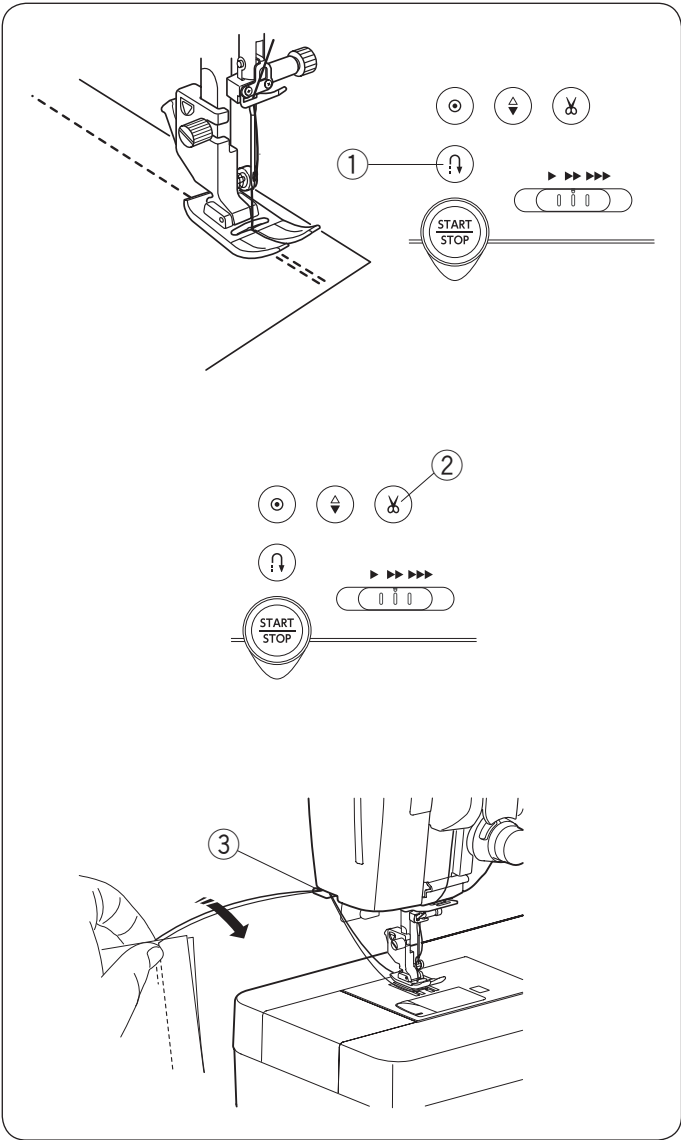
② Merkez iğne konumu

Viraj köşeleri, kare köşeyi döndürürken çok kullanışlıdır.

③ Viraj kılavuzu

İğne plakasındaki açılı ölççekleri patchwork ekleme için kullanışlıdır (bkz. Sayfa 74).

④ Açılı ölççekleri



İğne Düşme Pozisyonunun Ayarlanması

Düz dikişlerin iğne bırakma konumu, dikiş genişliği ayar kadranı çevrilerek değiştirilebilir.

NOT:

Parantez içindeki değer ① ayarlanmış ayarı gösterir.

İğne düşme konumu, aşağıdaki düz dikiş desenleri için ayarlanabilir.

Mod 1			
			
①	②	③	④

Mod 2													
													
001	002	003	004	005	012	078	079	080	081	082	083	084	085
													
118	119	120	121	123	125								

İğne düşürme konumunu sağa hareket ettirmek için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünde çevirin.

İğne düşme konumunu sola hareket ettirmek için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin.

Dikiş Uzunluğunu Ayarlama

Dikiş uzunluğu ayar kadranı çevrilerek dikiş uzunluğu değiştirilebilir.

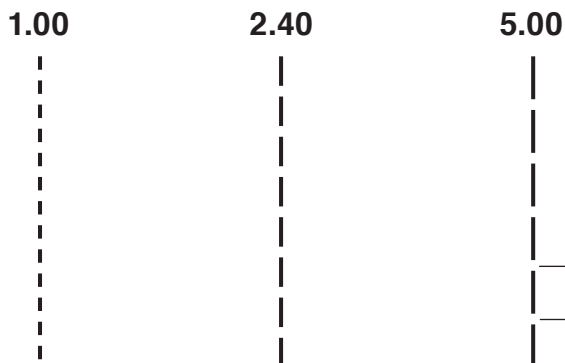
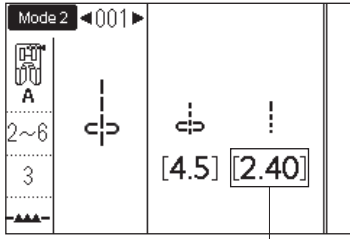
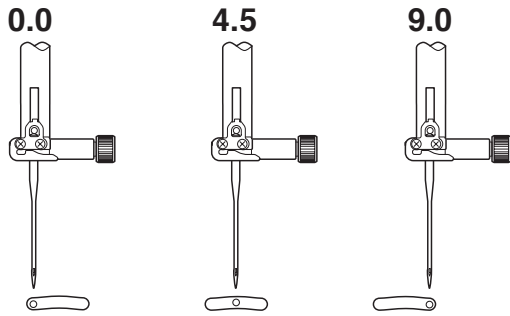
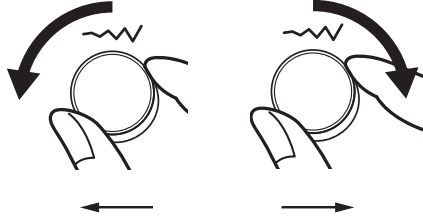
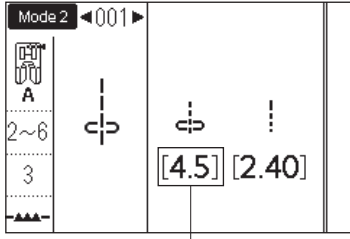
NOT:

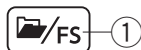
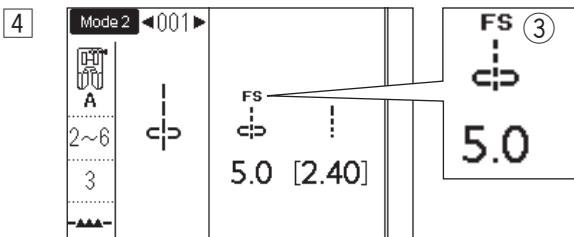
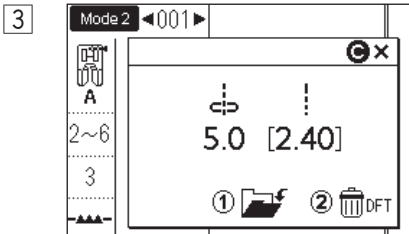
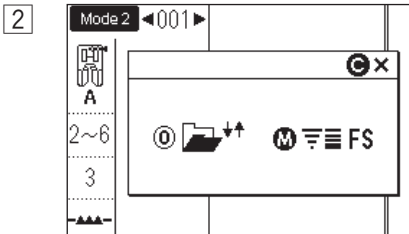
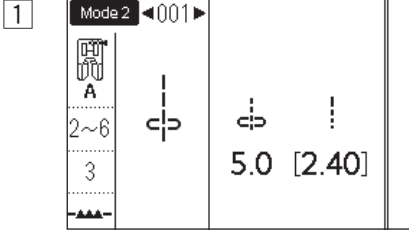
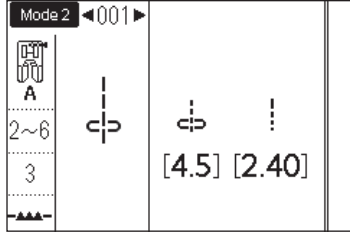
Parantez içindeki değer ① önceden ayarlanmış ayarı gösterir.

Dikiş uzunluğunu artırmak için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünde çevirin.

Dikiş uzunluğunu azaltmak için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin.

② Dikiş uzunluğu





Favori Dikiş Uzunluğu Belirleme

Dikiş uzunluğu ve genişliğinin önceden ayarlanmış değeri seçilen kalıp için optimize edilmiştir. Ancak, özelleştirilmiş dikiş ayarlarını (dikiş uzunluğu, dikiş genişliği, seçilen dikiş desenlerine bağlı olarak uzama oranı) Favori Dikiş Ayarı olarak kaydedebilirsiniz. Favori dikiş ayar seçeneği AÇIK konuma getirildiğinde (bkz. Sayfa 35), dikiş deseni seçildiğinde en son kaydedilen özelleştirilmiş dikiş ayarları otomatik olarak atanır.

NOT:

Favori dikiş seçeneği monogram modunda kullanılamaz (mod 3).

Örnek: İğne düşme konumu için önceden ayarlanmış değeri “4.5” ile “5.0” arasında değiştirmek için.

Sık Kullanılan Dikiş Ayarı seçeneğini AÇIK konumuna getirin (bkz. Sayfa 35).

- 1 2. modda 001 dikiş desenini seçin.
İğne düşme konumunu “5,0” olarak değiştirmek için dikiş genişliği ayar kadranını çevirin.
- 2 Klasör / FS tuşuna basın. Seçim penceresi görünecektir.
Hafıza tuşuna basın.
① Dosya/FS tuşu
② Hafıza tuşu
- 3 LCD ekran özel ayar penceresini gösterecektir.
Favori dikiş ayarlarını kaydetmek için “1” tuşuna basın.
- 4 LCD ekran önceki pencereye ve “FS” sembolüne geri dönecektir. ③ Sembol, ön ayar değerinin değiştirildiğini göstermek için ekranda belirecektir.

Varsayılan ayarları geri yükleme

Ayarlarını değiştirdiğiniz dikiş desenini seçin.

Klasör / FS tuşuna basın. LCD ekran özel ayar penceresini özel ayarlarla birlikte gösterecektir. Hafıza tuşuna basın.

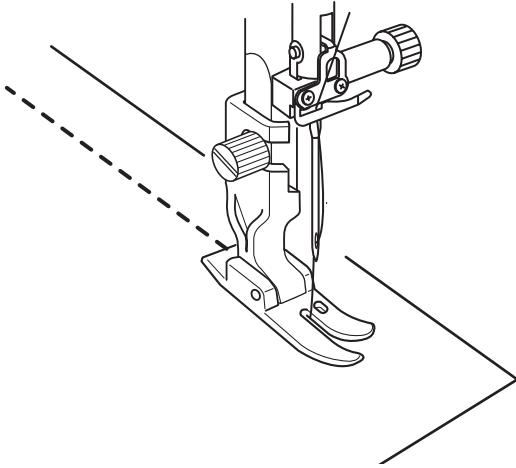
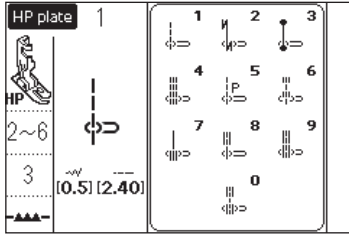
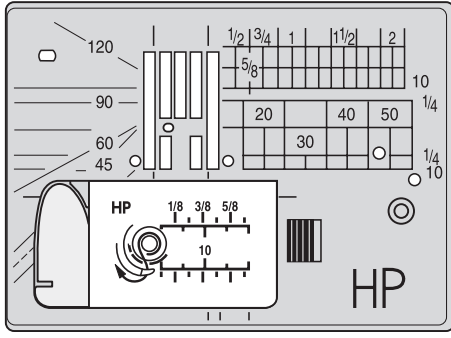
“2” tuşuna basın. Onay ekranı belirir. Hafıza tuşuna basın.

LCD ekran önceki pencereye dönecek ve “FS” sembolü kaybolacaktır.

Ön ayar değerleri varsayılan ayarlara döner.

NOT:

Tüm FS ayarlarını geri yüklemek için sayfa 35'e bakın.



Profesyonel Sınıf HP Ayak ile Dikiş (Opsiyonel)

Düz dikiş için profesyonel sonuç veren profesyonel ayak kullanın.

Aşağıdaki dikiş desenleri profesyonel kalitede ayakla dikilebilir.

HP plaka									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0

Profesyonel kalitede ayağı nasıl takacağınız için 16. sayfaya bakınız.

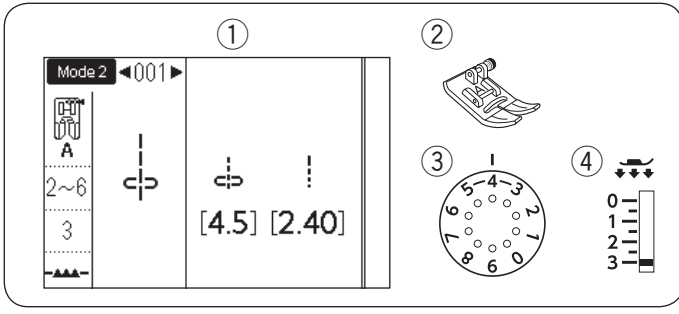
Profesyonel kalitede ayak kullanırken iğne plakasını profesyonel kalitede iğne plakasıyla değiştirin.

Profesyonel sınıf ayağı HP'yi takın.

Profesyonel kalitede iğne plakasının nasıl takılacağı için sayfa 26'ya bakınız.

Seçim penceresinden istediğiniz deseni seçin.

Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlatmak ve dikmek istediğiniz noktaya indirin.

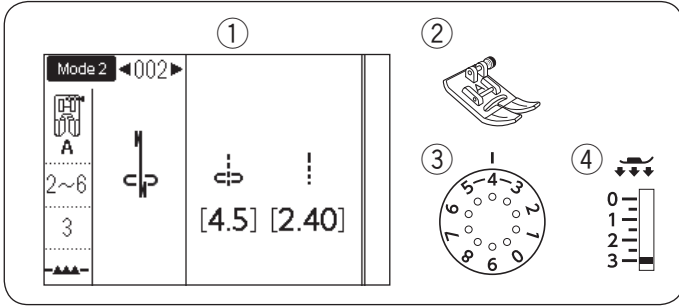
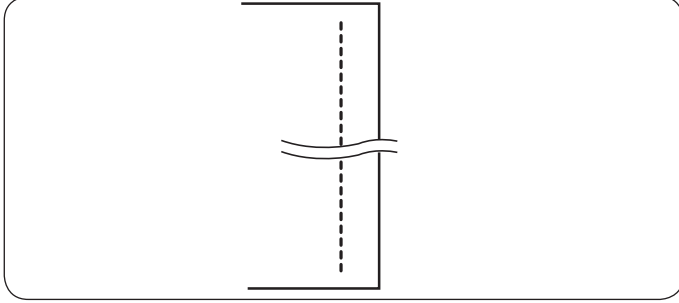


Düz Dikiş Çeşitleri

Merkez İğne Konumunda Düz Dikiş

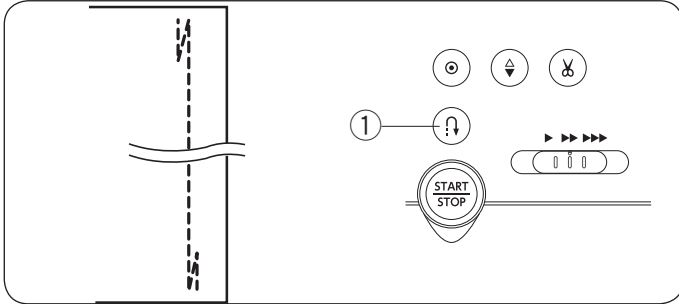
- ① Desen: MOD 1: 1 veya MOD 2: 001
- ② Baskı Ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik Tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 3

Dikiş yapmak, ruloyu kıvrırmak vb. için bu dikişi kullanın.



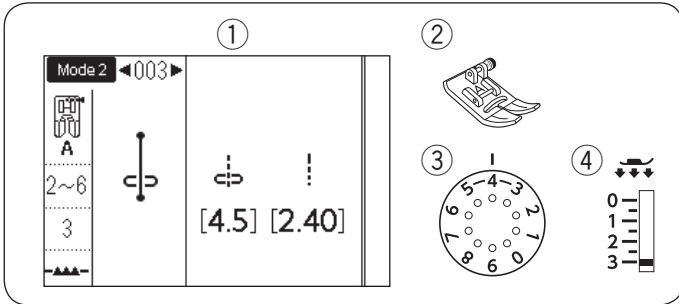
Kilit-Matik (Lock-A-Matik) Dikiş

- ① Desen: MOD 1: 2 veya MOD 2: 002
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 3



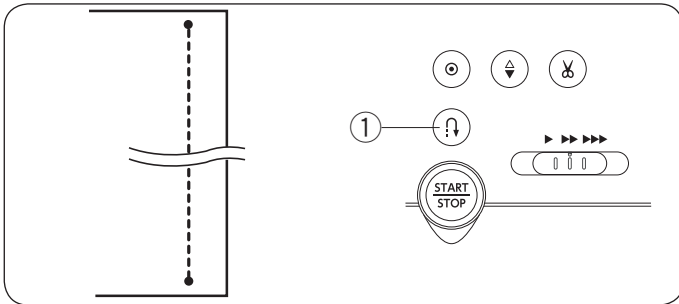
Bir dikişin başlangıcını ve sonunu ters dikiş ile sabitlemek için bu dikişi kullanın.

Dikişin sonuna geldiğinizde, geri tuşuna basın ①. Makine dört geri dikiş, dört ileri dikiş dikecek ve ardından otomatik olarak dikişi durduracaktır.



Kilitleme Dikiş

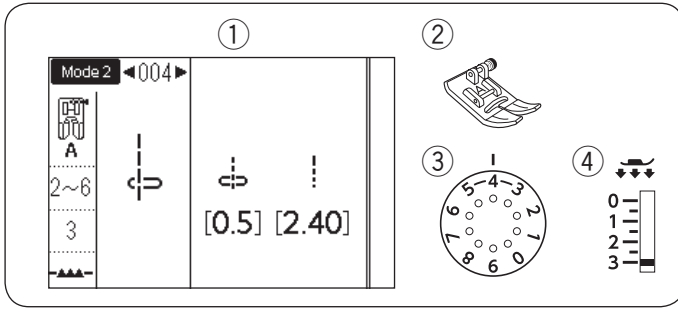
- ① Desen: MOD 1: 3 veya MOD 2: 003
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 3



Bu eşsiz dikiş görünmez bir kilitleme dikişine ihtiyaç duyulduğunda kullanılır.

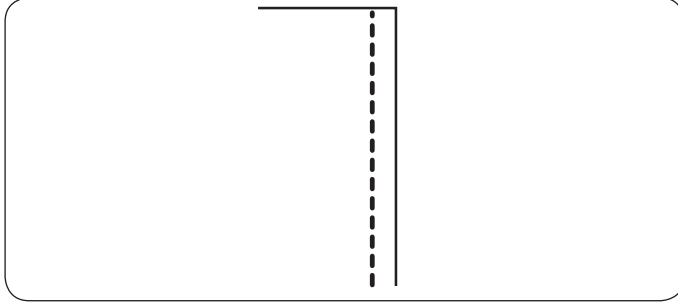
Makine başında birkaç kilitleme dikişi dikecek ve ileri dikişe devam edecektir.

Geri tuşuna bastığınızda ① dikişin sonunda, makine birkaç kilitleme dikişini yerine yerleştirecek, ardından dikişi otomatik olarak durduracaktır.

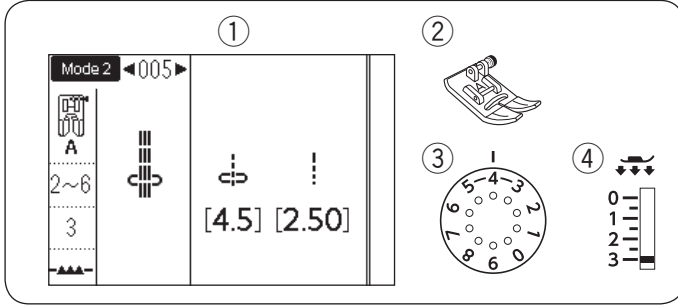


Sol İğne Konumunda Düz Dikiş

- ① Desen: MOD 2: 004
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 3

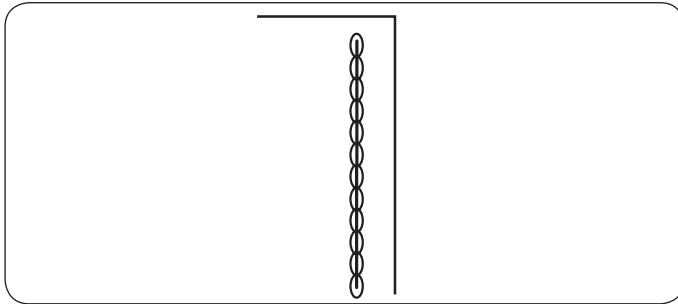


Kenarlara yakın kumaşları dikmek için bu dikişi kullanın.

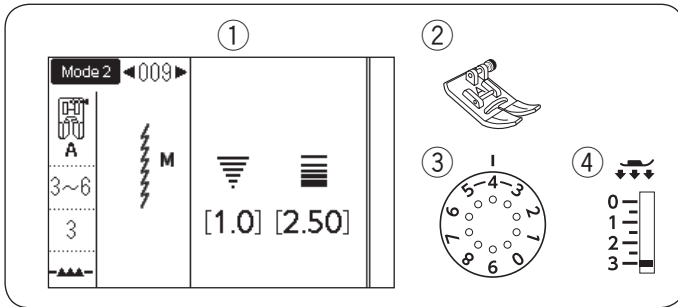


Üçlü Streç Dikiş

- ① Desen: MOD 2: 005
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 3

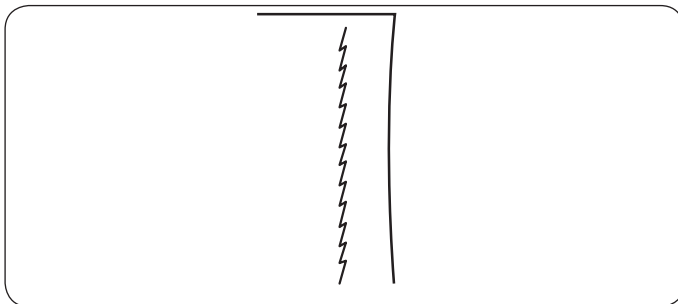


Bu güçlü, dayanıklı dikiş, konfor ve dayanıklılığı sağlamak için hem esnekliğin hem de gücün gerekli olduğu alanlar için önerilir. Kasık ve kol deliği dikişleri gibi alanları güçlendirmek için kullanın. Ayrıca, ekstra güç için sırt çantaları gibi öğeler inşa ederken de kullanın.



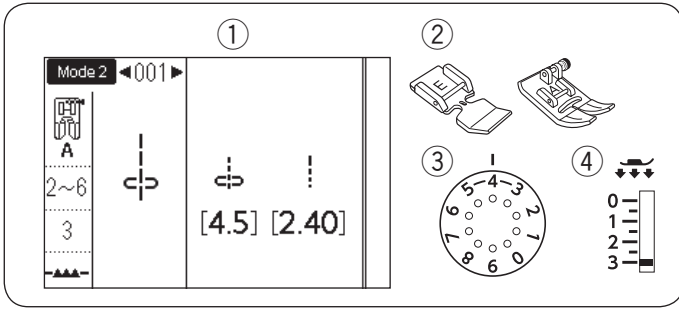
Streç Dikişler

- ① Desen: MOD 2: 009 ve 010
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 3-6
- ④ Ayak basıncı: 3



Bunlar, dikişe tamamen düz basılmasında izin verirken, örme kumaşlarda ve yanlı dikişlerde büzülmeyi önlemek için tasarlanmış dar streç dikişlerdir..

Dikiş düzeni 010, sol iğne pozisyonunda bir streç dikiştir. İnce kumaşları dikerken veya streç kumaşları dikerken bu dikişi kullanın.

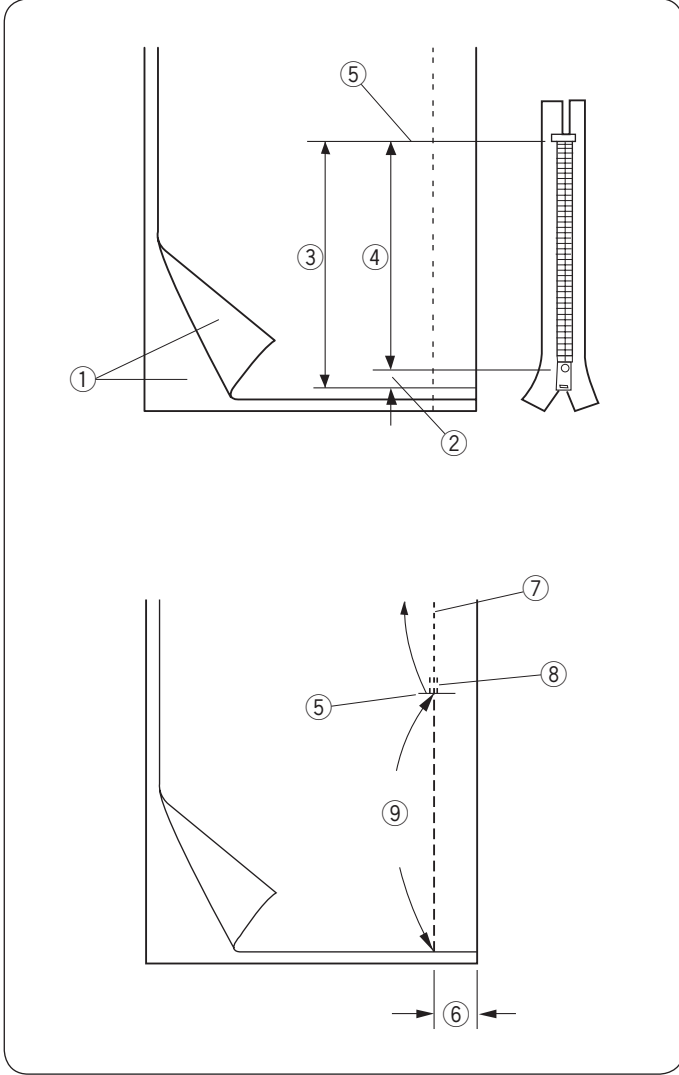


Fermuar Dikimi

- ① Desen: MOD 1: 1 veya MOD 2: 001
- ② Baskı ayağı: Fermuar ayak E
Fermuar ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 3

NOT:

Fermuar ayağı E ile dikerken iğne bırakma konumu ayarlanmalıdır.



Kumaş hazırlığı

Fermuar boyutuna 1 cm (3/8 ") ekleyin. Bu genel açılış boyutudur.

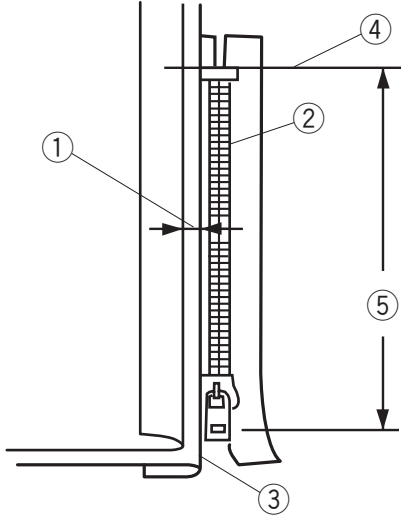
- ① Kumaşın doğru yüzleri
- ② 1 cm (3/8")
- ③ Açılış boyutu
- ④ Fermuar boyutu
- ⑤ Fermuar açılış boyutunun sonu

Kumaşın sağ taraflarını birlikte yerleştirin ve 2 cm (5 / 8 ") dikiş payı ile açıklığın sonuna kadar dikiş. Dikişleri kilitlemek için dikiş ters çevirin.

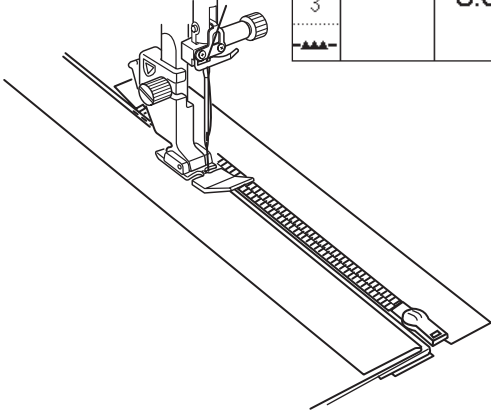
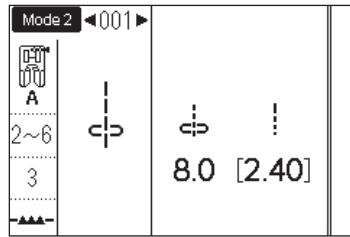
Dikiş uzunluğunu manuel olarak 5.0'a yükseltin ve fermuar açıklığını iplik gerginliği 1-3'e gevşetilerek bastırın.

- ⑤ Fermuar açılışının sonu
- ⑥ 2 cm (5/8") dikiş payı
- ⑦ Bağlantı dikişleri
- ⑧ Ters dikişler
- ⑨ Teyel

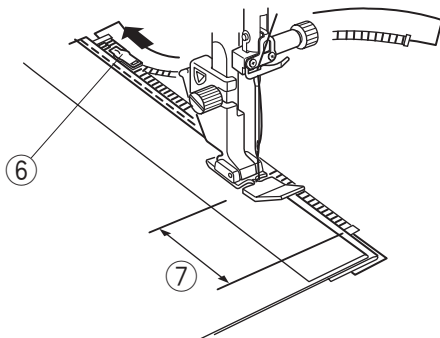
1



2



3



Dikim

- 1 Sol dikiş payını geriye katlayın. 0,2 ila 0,3 cm (1 / 8") kenar boşluğu oluşturmak için sağdaki dikiş payını çevirin. Fermuar dişlerini katlamanın yanına yerleştirin ve pimi yerine oturtun. Dikiş uzunluğunu ve iplik gerginliğini tekrar orijinal ayarına getirin.

- ① 0.2 ye 0.3 cm (1/8") pay
- ② Fermuar dişleri
- ③ Kat
- ④ Fermuar sonu
- ⑤ Fermuar açıklık boyutu

- 2 Fermuar ayağını takın.

İğne düşme pozisyonunu 7.5 - 8.5'e ayarlayın. Fermuar açıklığının ucundaki ayağı, iğnenin katlama ve fermuar bandının yanındaki kumaşa delmesi için ayağı alçaltın. Fermuarın dişlerini ayağın yan kenarı boyunca yönlendiren fermuar boyunca dikişin.

! UYARI:

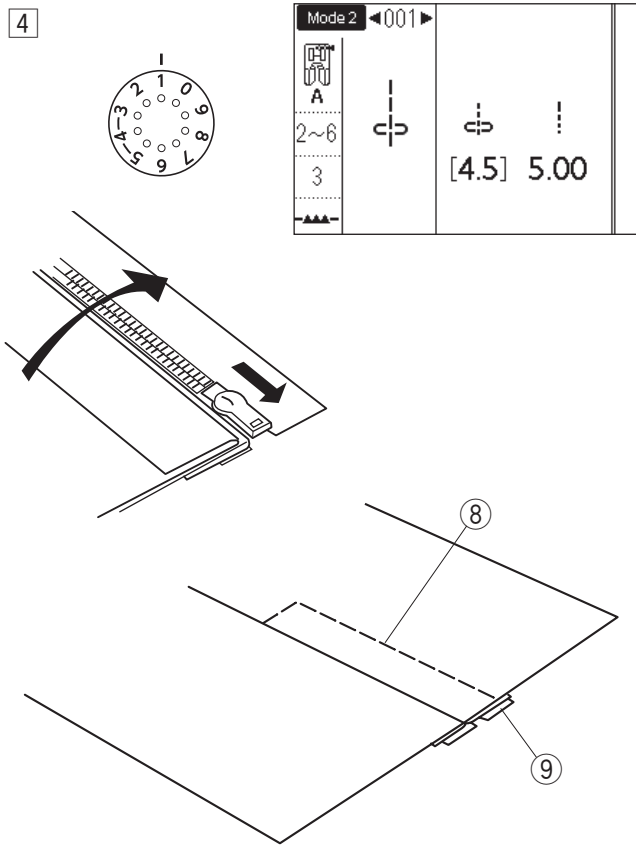
Fermuar ayağı veya fermuar dişleri takılıken ve iğne damla pozisyonu ayarlandığında iğnenin baskı ayağına çarpmadığından emin olun.

- 3 Katlamanın yanındaki tüm katmanları dikişin.

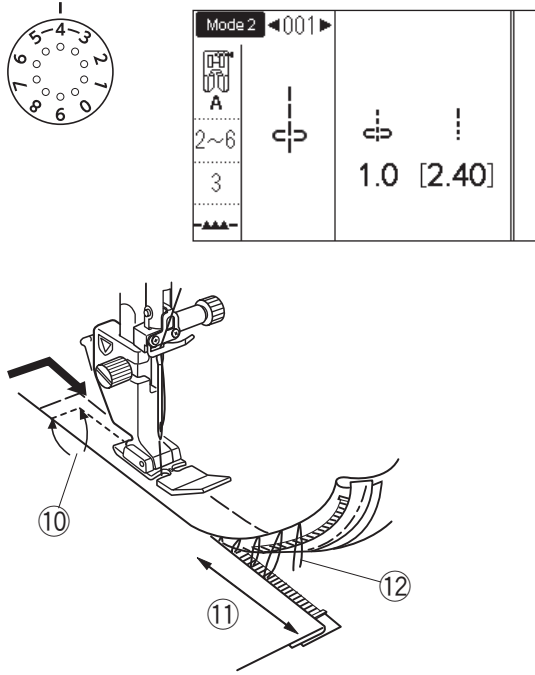
Fermuar ayağı E, fermuar şeridi üzerindeki kaydırıcıya ulaşmadan önce 5 cm (2") durdurun. İğneyi hafifçe kumaşın içine indirin. Ayağı kaldırın ve kaydırıcıyı silmek için fermuarı açın. Ayağı alçaltın ve dikişin kalanını dikişin.

- ⑥ Kaydırıcı
- ⑦ 5 cm (2")

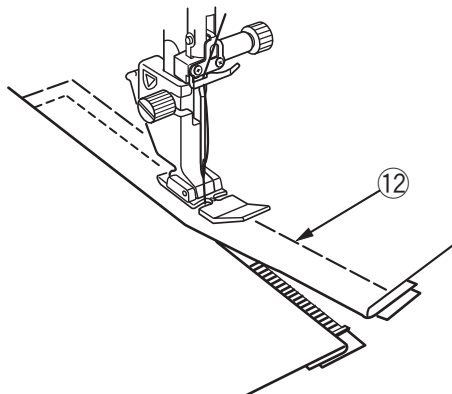
4



5 6



7



- 4 Fermuarı kapatın ve kumaş açık şekilde sağ tarafı yukarı bakacak şekilde açın.
Zigzag ayağı A'yı takın.
Dikiş uzunluğunu 5.00'e, iğne bırakma pozisyonunu 4.5 (varsayılan değer) ve iplik gerginliği kadranını 1'e ayarlayın.
Açık kumaş ve fermuar bandını birbirine bastırın.
⑧ Teyel
⑨ Fermuar bandı

- 5 Fermuar ayağını E takın.
Dikiş uzunluğunu varsayılan değere, iğne düşme pozisyonunu 0,5–1,5'e, iplik gerginliği kadranını "4" e ayarlayın.
Açıklığın 0,7-1 cm (3 / 8") sonuna kadar ters dikiş yapın ve kumaşı 90 derece çevirin.
⑩ 0.7-1 cm (3/8")

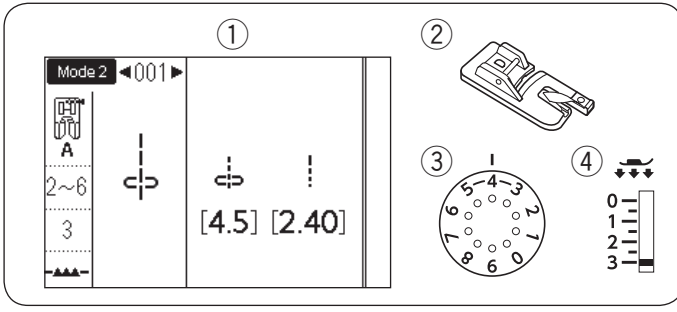


UYARI:

Fermuar ayağı veya fermuar dişleri takılıyken ve iğne damla pozisyonu ayarlandığında iğnenin baskı ayağına çarpmadığından emin olun.

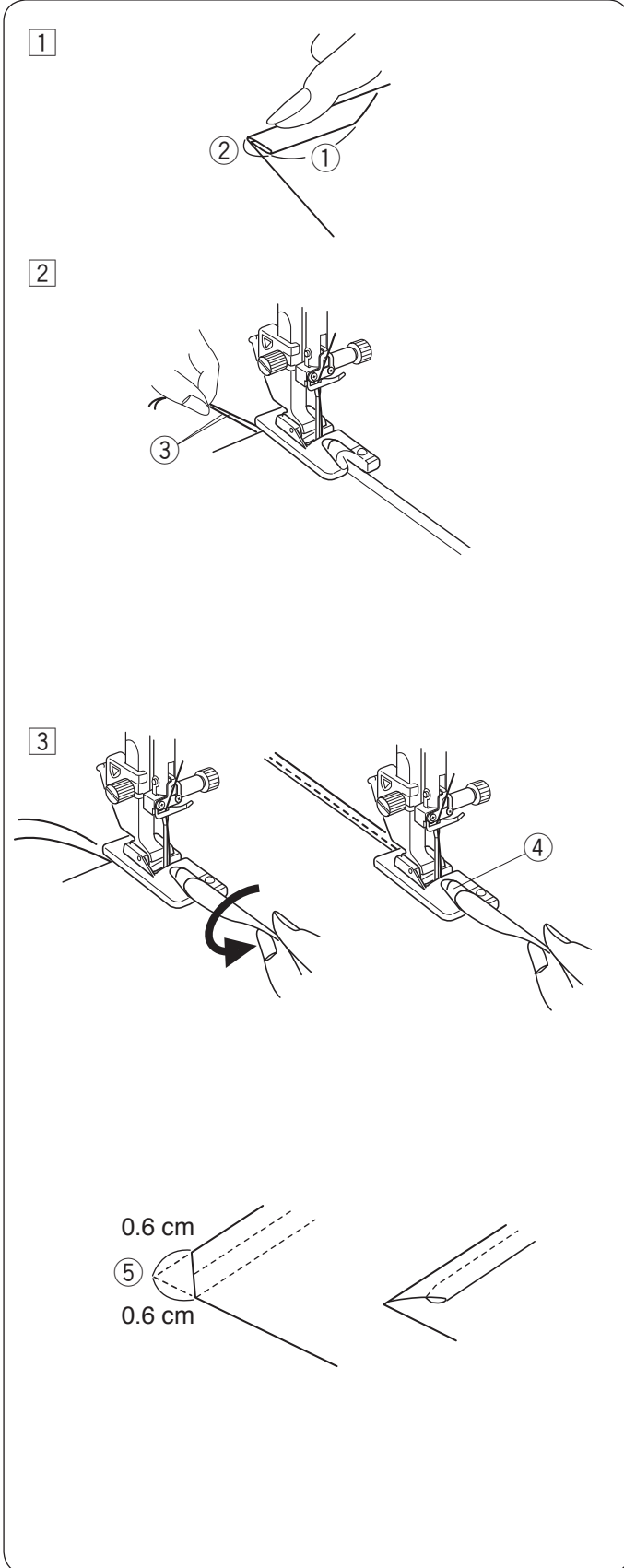
- 6 Fermuarın dişlerini ayağın kenar kenarı boyunca yönlendirerek, giysi ve fermuar şeridini dikiş. Fermuarın tepesinden yaklaşık 5 cm (2") uzakta durun. Teyel dikişlerini çözün.
⑪ 5 cm (2")
⑫ Teyel dikişleri

- 7 İğneyi kumaşın içine indirin, ayağı kaldırın ve fermuarı açın. Ayağı alçaltın ve dikişin kalanını dikerek katlamanın düzgün olduğundan emin olun.
Dikiş sonrası bağlama dişlerini çıkarın.



Haddelenmiş Ham

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| ① Desen: | MOD1: 1 ve MOD 2: 001 |
| ② Baskı ayağı: | Hem Döndürme Ayak D |
| ③ İplik tansiyonu: | 2-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

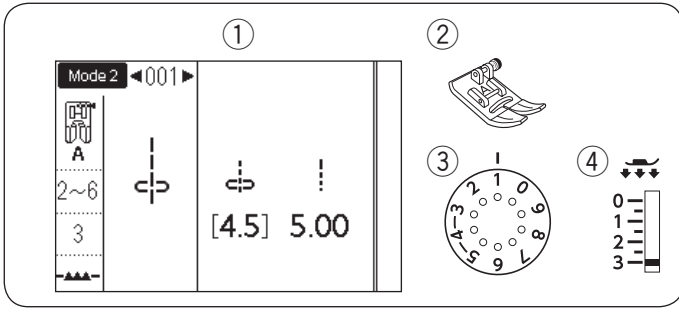


Dikim

- ① Kumaşın kenarını iki kez, 6 cm (2 - 3 / 8") uzunluğunda ve 0,3 cm (1 / 8") genişliğinde katlayın.
 - ① 6 cm (2 - 3/8")
 - ② 0.3 cm (1/8")
- ② Kumaşın kenarını hizalayarak ayaktaki kılavuzla yerleştirin.
Ayağı indirin ve her iki ipliği arkaya doğru çekerken 1-2 cm (1 / 2"-1") dikiş.
③ İplikler
- ③ Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin.
Ayağı kaldırın ve kumaşın katlanmış kısmını ayağın kıvrılmasına yerleştirin.
Ayağı alçaltın ve ardından düzgün ve eşit şekilde beslenmesini sağlamak için kumaşın kenarını kaldırarak dikiş.
④ Ayak kıvrılması

NOT:

Köşeyi azaltmak için köşeyi 0,6 cm (1 / 4") kırıpın.
⑤ 0.6 cm (1/4")



Büzgü

- | | |
|--------------------|------------------------|
| ① Desen: | MOD 1: 1 ve MOD 2: 001 |
| ② Baskı ayağı: | Zigzag ayak A |
| ③ İplik tansiyonu: | 1 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

① İplik gerginliğini “1” e gevşetin ve dikiş uzunluğunu 5.00’e yükseltin.
Her iki ipliği baskı ayağının altında ve arkasında 10 cm (4”) çekin (bkz. Sayfa 25).

② 0.6 cm (1/4 ") ayrı düz dikiş iki sıra dikiş.
Baştaki ipliklerin düğümlenmesi.

③ Dokuyu toplamak için masura iplerini uçtan çekin.

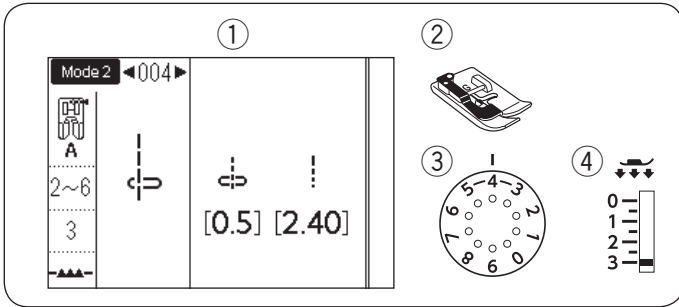
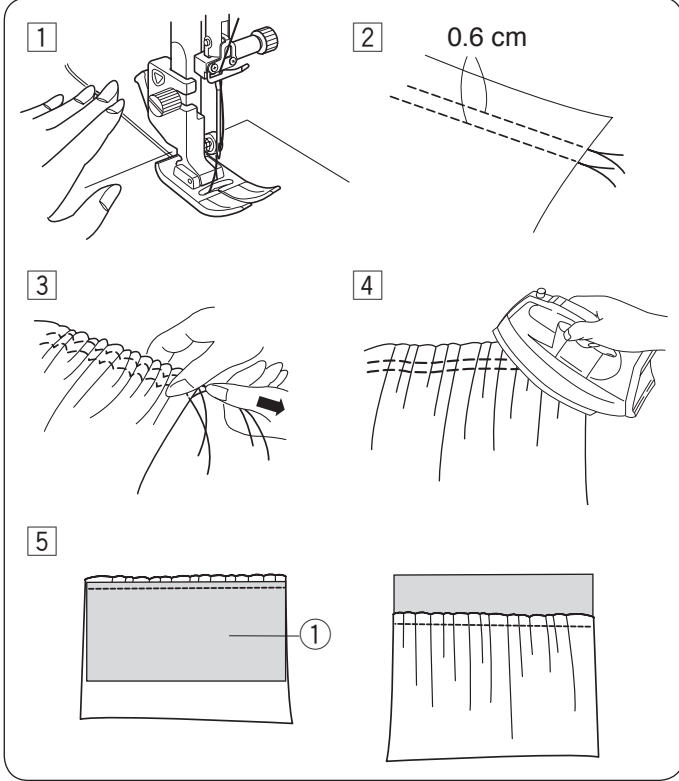
④ İpleri uçtan düğümleyin ve toplayıcıları dağıtın

⑤ Toplama bağlamak için kumaş hazırlayın.

İplik gerginliğini “4” e sıkın ve dikiş uzunluğunu “2.40” a düşürün (varsayılan ayarlar).
Kumaşın ters tarafını yerleştirin ① toplama yerinin altına.
Düz dikişi iki toplama sırası arasına dikiş.
İki düz dikiş sırasını çıkarın.

NOT:

Toplama sıralarının kalıntıları örtmek için iki toplama sırasının altına düz dikiş dikebilirsiniz.

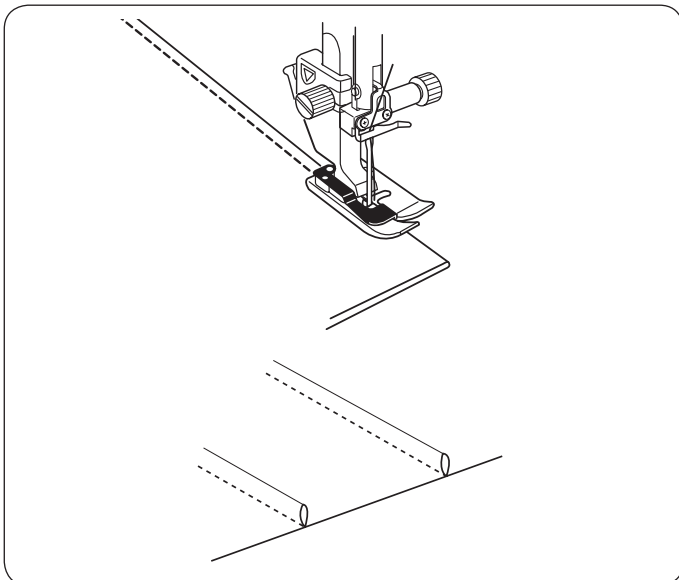


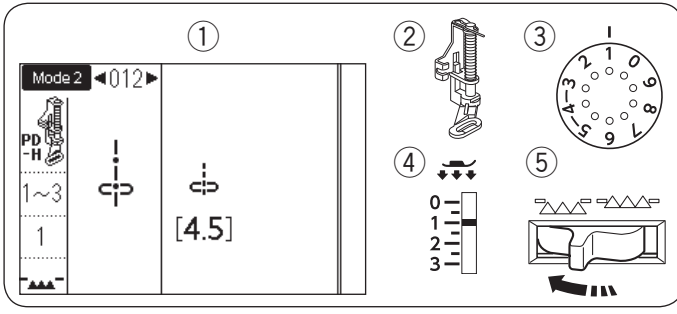
Pin Kıştırma

- | | |
|--------------------|----------------|
| ① Desen: | MOD 2: 004 |
| ② Baskı ayağı: | Kör hem ayak G |
| ③ İplik tansiyonu: | 2-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

Kumaşı yanlış taraflarla birlikte katlayın.
Katlanmış kumaşı kör etek ayağının altına yerleştirin.
Katlamanın kenarını ayaktaki kılavuzla hizalayın ve ayağı indirin.
İğne düşme konumunu gerekirse 0,5-1,5 olarak ayarlayabilirsiniz.
Kılavuz boyunca katlama kenarını yönlendirirken dikiş.

Kumaşı açın ve tutam bir tarafa basın.





Teyel

- | | |
|--------------------|----------------|
| ① Desen: | MOD 2: 012 |
| ② Baskı ayağı: | Örgü ayak PD-H |
| ③ İplik tansiyonu: | 1-3 |
| ④ Ayak basıncı: | 1 |
| ⑤ Dişli: | Aşağıda |

NOT:

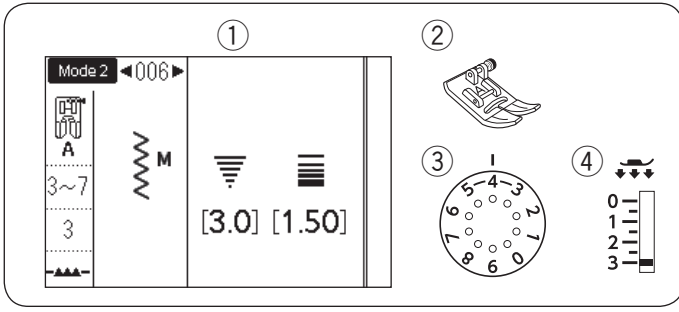
Örme ayağı PD-H'nin nasıl takılacağı için sayfa 16'ya bakın.

Dikim

Kumaş gergin tutun ve ayak kumandasına basın. Makine bir dikiş yapacak ve otomatik olarak duracaktır. Bir sonraki dikiş için kumaşı arkaya kaydırın.

NOT:

Teyel yaparken rahatınız için ayak pedalını kullanın.



Zikzak Dikişleri

- ① Desen: MOD 1: 5
MOD 2: 006, 007 ve 008
- ② Baskı ayağı: Zikzak ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 3-7
- ④ Ayak basıncı: 3

Zikzak dikişi, bulutlu dahil olmak üzere çeşitli dikiş ihtiyaçları için kullanılır. Dokuma kumaşların çoğunda kullanılabilir.

Aplike için yoğun bir zikzak dikişi de kullanılabilir.

Dikiş uzunluğunu ayarlama

Zikzak dikişlerin dikiş uzunluğu, dikiş uzunluğu ayar kadranını çevrilerek değiştirilebilir.

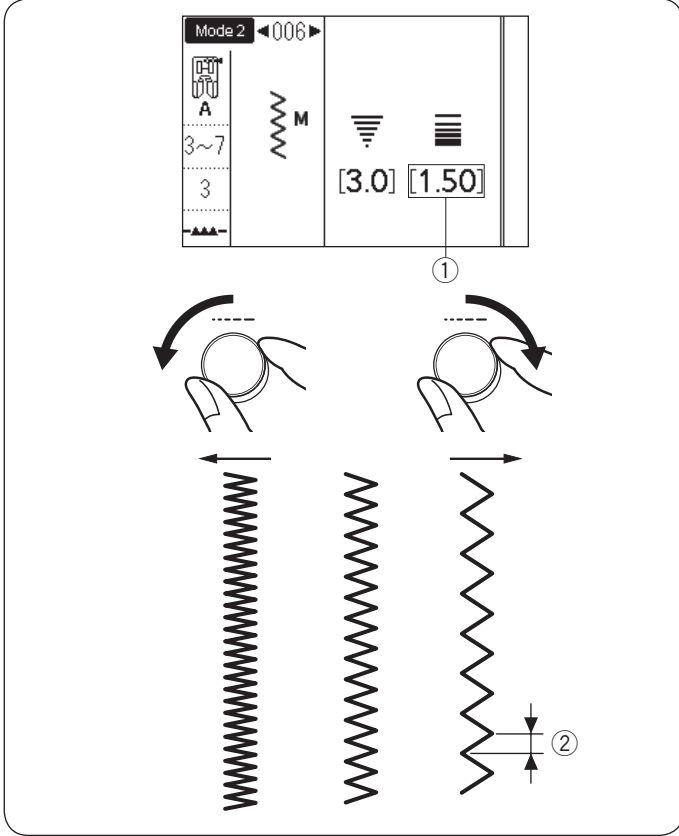
NOT:

Parantez içindeki değer ① önceki ayarı gösterir.

Dikiş uzunluğunu artırmak için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünde çevirin.

Dikiş uzunluğunu azaltmak için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin.

② Dikiş uzunluğu



Dikiş genişliğini ayarlama

Zikzak dikişlerin dikiş genişliği, dikiş genişliği ayar kadranını çevrilerek değiştirilebilir.

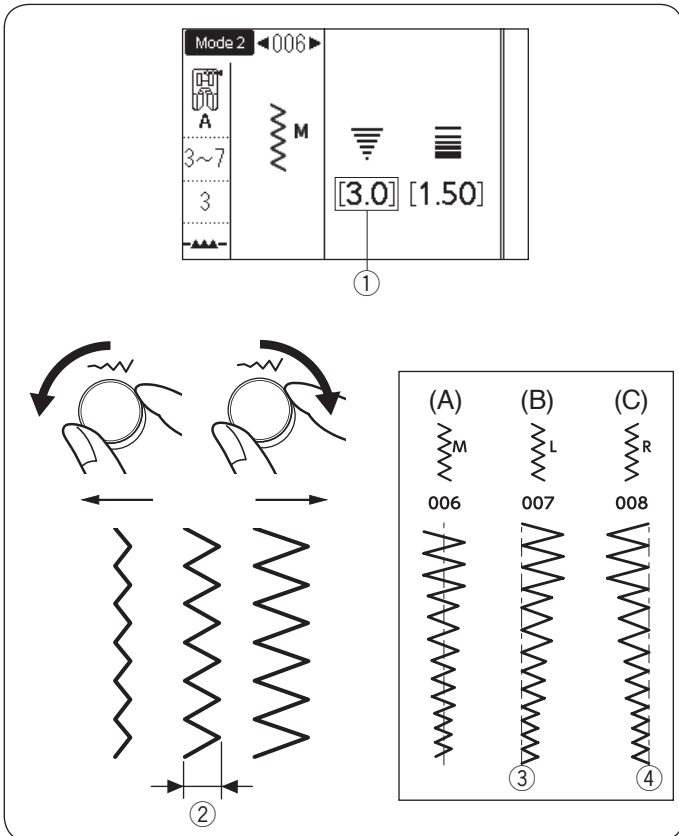
NOT:

Parantez içindeki değer ① önceki değeri gösterir.

Dikiş genişliğini artırmak için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünde çevirin.

Dikiş genişliğini azaltmak için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin.

② Dikiş genişliği



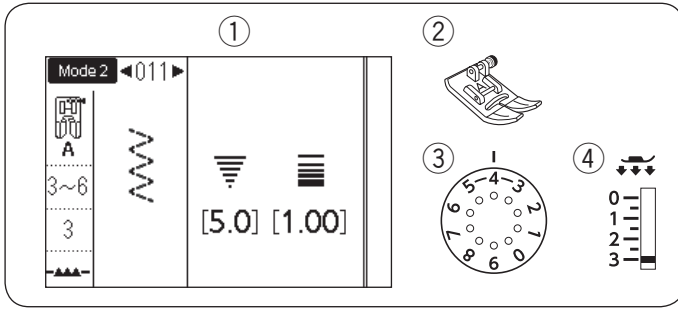
(A): Mod 2'deki desen numarası 006, sabit bir orta iğne düşme pozisyonuna sahiptir. Dikiş genişliği simetrik olarak asılmaktadır.

(B): Mod 2'deki model numarası 007, sabit bir sol iğne düşme pozisyonuna sahiptir. Dikiş genişliğini değiştirdiğinizde, sağ iğne düşme konumu değişecektir.

(C): Mod 2'deki model numarası 008, sabit bir sağ iğne damla pozisyonuna sahiptir. Dikiş genişliğini değiştirdiğinizde, sol iğne damla pozisyonu değişecektir.

③ Sabit sol iğne pozisyonu

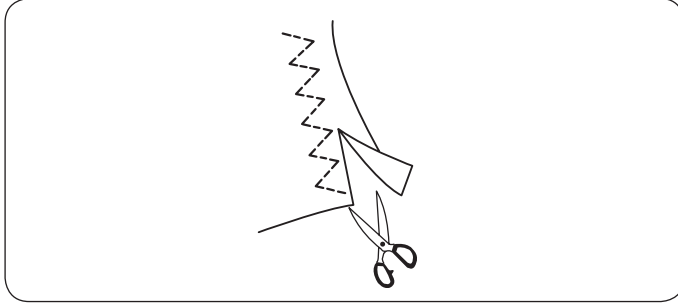
④ Sabit sağ iğne pozisyonu



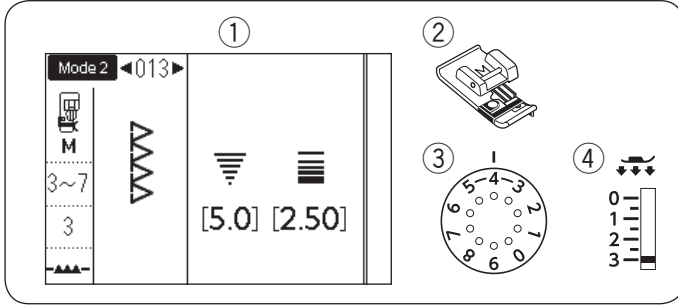
Sürfile Dikiş Çeşitleri

Çoklu Zikzak Dikişi

- | | |
|--------------------|------------------------|
| ① Desen: | MOD 1: 6 ve MOD 2: 011 |
| ② Baskı ayağı: | Zigzag ayak A |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

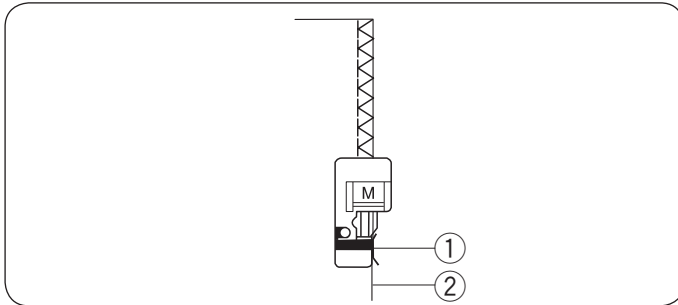


Bu dikiş, sentetik bir ham kenar ve büzölmeye meyilli diğer streç kumaşların kenarlarını bitirmek için kullanılır. Yeterli bir dikiş payı bırakarak kumaş kenarı boyunca dikiş. Dikimden sonra, dikiş payını dikişlere daha yakın bir şekilde kesin.



Sürfile Dikiş

- | | |
|--------------------|----------------|
| ① Desen: | MOD 2: 013 |
| ② Baskı ayağı: | Sürfile ayak M |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-7 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

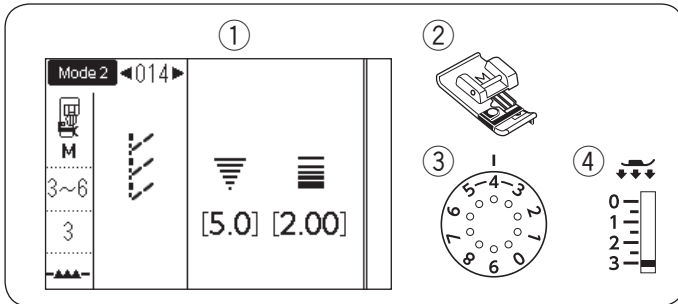


Bu dikiş aynı anda kumaşların kenarlarını dikmek ve sürmek için kullanılabilir. Dikişleri düz açmanız gerekmediğinde bu dikişi kullanın. Kumaş kenarını ayak kılavuzunun yanına yerleştirin ve dikiş.

- ① Kılavuz
- ② Kumaş kenarı

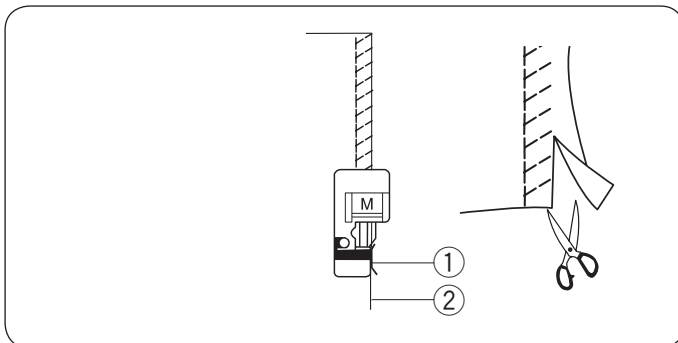
NOT:

Dikiş genişliği değiştirilemez.



Örne Dikiş

- | | |
|--------------------|----------------|
| ① Desen: | MOD 2: 014 |
| ② Baskı ayağı: | Sürfile ayak M |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |



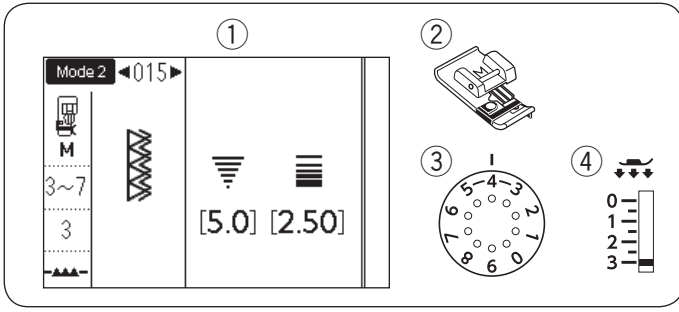
Bu dikiş, sentetik örgüler gibi kumaşları dikmek ve en yüksek miktarda elastikiyet ve dayanıklılık sağladığı için streç kadife için önerilir.

Kumaş kenarını ayak kılavuzunun yanına yerleştirin ve dikiş.

Daha iyi sonuçlar için, zikzak ayağı A'yı kullanın ve uygun bir dikiş payı bırakarak dikiş.

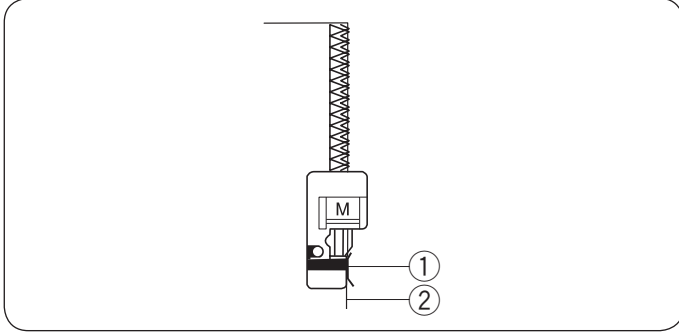
Dikişden sonra, dikiş payını dikişlere yakın olarak kesin.

- ① Kılavuz
- ② Kumaş kenarı



Çift Sürfile Dikiş

- | | |
|--------------------|----------------|
| ① Desen: | MOD 2: 015 |
| ② Baskı ayağı: | Sürfile ayak M |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-7 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

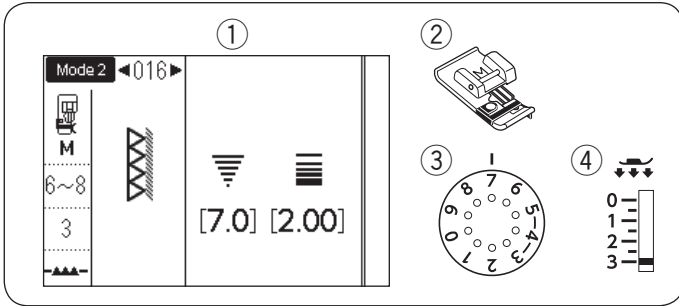


Bu, nevresimler ve gabardinler gibi çok fazla yıpranma eğiliminde olan kumaşlar için mükemmel bir dikiştir. İki sıra zikzak dikişi, kumaşın kıvrılmayacağından emin olmak için aynı anda kenarın üzerine dikilir. Kumaş kenarını ayak kılavuzunun yanına yerleştirin ve dikiş.

- ① Kılavuz
- ② Kumaş kenarı

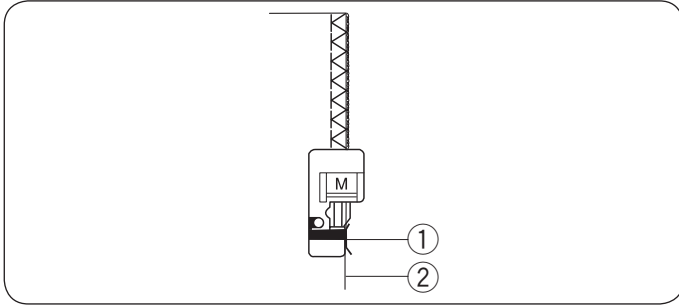
NOT:

Dikiş genişliği değiştirilemez.



Overlok Dikiş

- | | |
|--------------------|----------------|
| ① Desen: | MOD 2: 016 |
| ② Baskı ayağı: | Sürfile ayak M |
| ③ İplik tansiyonu: | 6-8 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

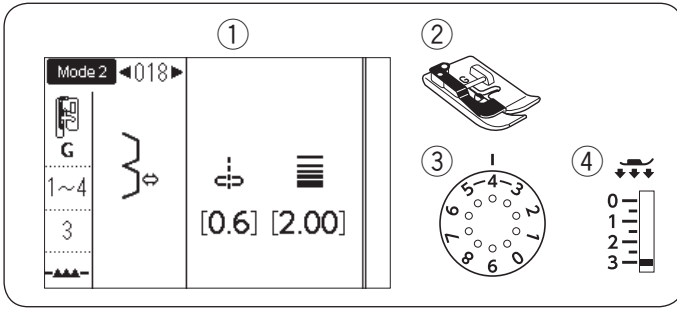


Bu dikiş aynı anda kumaşların kenarlarını dikmek ve sürmek için kullanılabilir. Dikişleri düz açmanız gerekmediğinde bu dikişi kullanın. Kumaş kenarını ayak kılavuzunun yanına yerleştirin ve dikiş.

- ① Kılavuz
- ② Kumaş kenarı

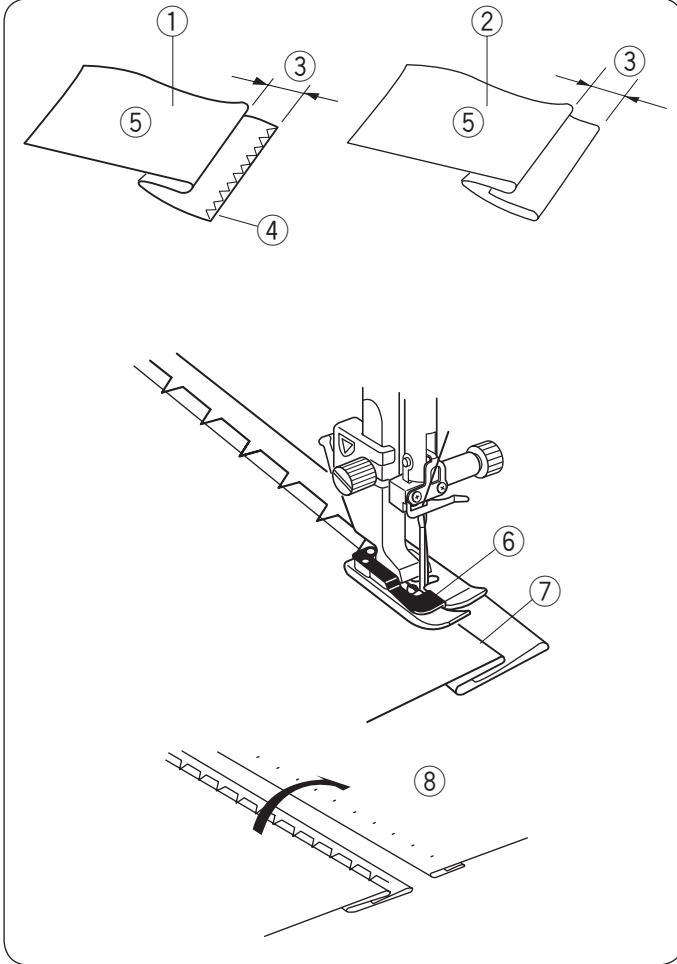
NOT:

Dikiş genişliği değiştirilemez.



Kör Kenar Dikişi

- ① Desen:
- ② Baskı ayağı:
- ③ İplik tansiyonu:
- ④ Ayak basıncı:



Dokuma kumaşlar için mod 2'de desen 018'i veya elastik kumaşlar için mod 0'da desen 019'u seçin.

Kumaş katlama

Gösterildiği gibi bir etek yapmak için kumaşı katlayın.

- ① Kalın kumaş
- ② İnce orta kumaş
- ③ 0.4 – 0.7 cm (3/16"–1/4")
- ④ Sürfile
- ⑤ Kumaş ters yüzü

Dikiş

Kumaşı, kıvrım ayağın kılavuzun sol tarafına gelecek şekilde yerleştirin.

Baskı ayağını indirin.

İğne sol tarafa geldiğinde, iğnenin dönme konumunu dikiş genişliği ayar kadranı ile ayarlayın, böylece iğne kumaşın katlanmış kenarını delinir.

Kat boyunca kılavuz boyunca kılavuzluk ederek dikiş.

- ⑥ Ayak kılavuzu
- ⑦ Kıvrım

Kumaşı sağ tarafı yukarı gelecek şekilde açın.

Kumaşın sağ tarafındaki dikişler neredeyse görünmez olacaktır.

- ⑧ Kumaşın düz tarafı

İğne düşme pozisyonunu değiştirme

LCD ekran, sol iğne konumu ile kılavuz arasındaki mesafeyi milimetre cinsinden gösterir ④.

İğne düşme konumunu sağa hareket ettirmek için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin. İğne düşürme konumunu sola kaydırmak için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünde çevirin.

- ① Sol iğne düşme pozisyonu
- ② Sağ iğne düşme pozisyonu
- ③ Ayak kılavuzu
- ④ Sol iğne konumu ile kılavuz arasındaki mesafe

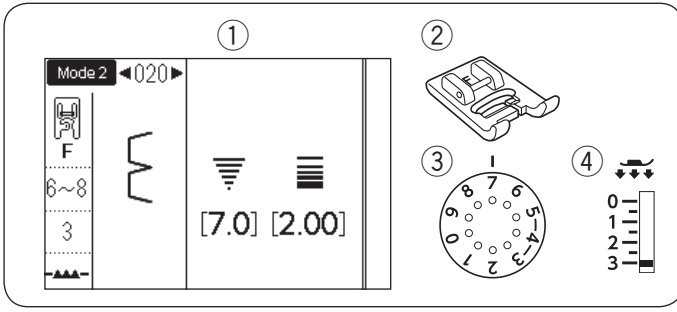
NOT:

018 ve 019 kalıplarının dikiş genişliği değiştirilemez ancak iğne bırakma konumu hareket eder.

018 kalıp numarasındaki düz dikişlerin daha uzun yapılması

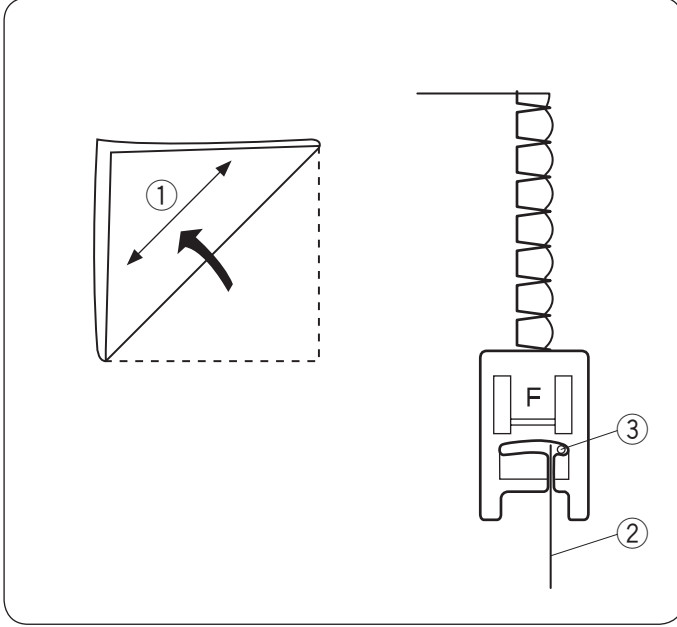
2. moddaki 018 ve 122 numaralı desenlerin bir kombinasyonunu programlayın.

İki düz dikiş ① desen 122 ile birleştirilirken kör dikişe eklenir. (Bkz. sayfa 88).



Kabuk Dikiş

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 020 |
| ② Baskı ayağı: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | 6-8 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |



Hafif bir kumaş kullanın (örneğin, triko). Kumaşı önyargıya gösterildiği gibi katlayın ve katlayın.

İğnenin katlanmış kenarı temizlemesine izin verin, kabuklu bir kenar oluşturun. İğne ipliği gerginliğini arttırmanız gerekebilir.

- ① Meyil
- ② Katlanan kenar
- ③ Sağ iğne düşüş pozisyonu

Kabuk dikiş sıraları dikerseniz, sıraları en az 1,5 cm (5 / 8") aralıklarla yerleştirin.

Ayrıca, örgülü veya yumuşak ipekli dokuma kumaşlara kabuklu dikişleri istediğiniz yöne dikebilirsiniz.

İlik Çeşitleri

023 Sensör (Kare) ilik

Bu kare ilik, orta ila ağır ağırlıktaki kumaşlarda yaygın olarak kullanılır. İlik boyutu, ayağa bir düğme yerleştirilerek otomatik olarak belirlenir.

024 Otomatik (Kare) ilik

Bu aynı zamanda sensör kare ilikine benzer bir kare iliktir, ancak ilik boyutunu manuel olarak ayarlayabilirsiniz ve makine aynı ebattaki ilikleri dikmek için hafızaya alır.

025 Yuvarlak uçlu ilik

Bu ilik, özellikle bluzlar ve çocuk giysileri için ince ila orta ağırlıktaki kumaşlarda kullanılır.

026 İnce kumaş ilik

Bu ilik her iki ucunda yuvarlanır ve ince ipek gibi ince, narin kumaşlarda kullanılır.

027 Anahtar deliği iliği

Anahtar deliği iliği, orta ila ağır ağırlıktaki kumaşlarda yaygın olarak kullanılır. Aynı zamanda daha büyük ve daha kalın düğmeler için de uygundur.

028 Yuvarlak anahtar deliği ilik

Bu ilik, orta ağırlıktaki kumaşlarda daha kalın düğmeler için kullanılır.

029 Özel ilik

Bu dayanıklı ilik kalın düğmeler ve ağır kumaşlarda kullanılır.

030 Streç ilik

Bu ilik streç kumaşlar için uygundur. Dekoratif bir ilik olarak da kullanılabilir.

031 Örgü ilik

Bu ilik örme kumaşlar için uygundur. Dekoratif bir ilik olarak da kullanılabilir.

NOT:

025-031, sensör ilikleridir ve dikiş prosedürü 023 ile aynıdır.



023

MEM



024



025



026



027



028



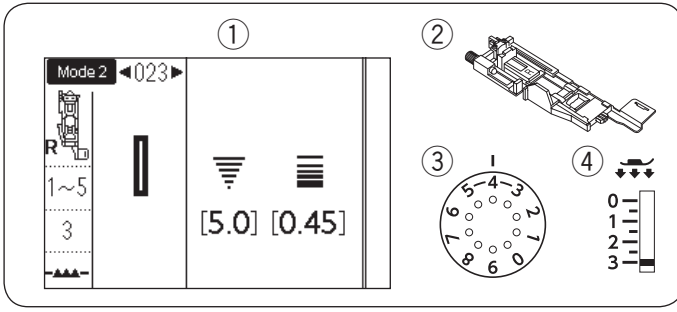
029



030



031



Sensör (Kare) İlik

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 023 |
| ② Baskı ayağı: | Otomatik ilik ayağı R |
| ③ İplik tansiyonu: | 1-5 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

İlik boyutu, otomatik ilik ayağı R'nin arkasına bir düğme yerleştirilerek otomatik olarak ayarlanır. Ayağın düğme tutucusu, çapı 1 cm (3/8") ila 2.5 cm (1") arasında bir düğme alır. İlik seçerken, LCD ekran ilik kolunu indirmenizi önerir.

NOT:

Bazı ağır veya özel kumaşlara ve ipliklere uyacak şekilde ilik boyutunu değiştirmek bazen gerekli olabilir. Ayarlarınızı kontrol etmek için ekstra bir kumaş parçası üzerinde bir test iliği açın. İlik önceden belirlenmiş genişliği sıradan düğmeler için uygundur. Gerilmiş veya ince kumaşlara bir arayüz uygulayın.

Dikiş

- ① Düğme tutucuyu arkaya doğru çekin ve düğmeyi içine yerleştirin. Düğmeye sıkıca bastırın.
- ① Düğme tutucu

NOT:

Test iliği uzunluğunu kontrol edin ve gerekirse ilik ayağındaki ayar vidasını çevirerek gerekirse ilik uzunluğunu ayarlayın. İlik uzunluğunu artırmak için, işaretçiyi "L" ye doğru hareket ettirmek üzere ayar vidasını çevirin. İlik uzunluğunu azaltmak için, işaretçiyi "S" yönünde hareket ettirmek üzere ayar vidasını çevirin.

- ② Ayar vidası
- ③ İşaret

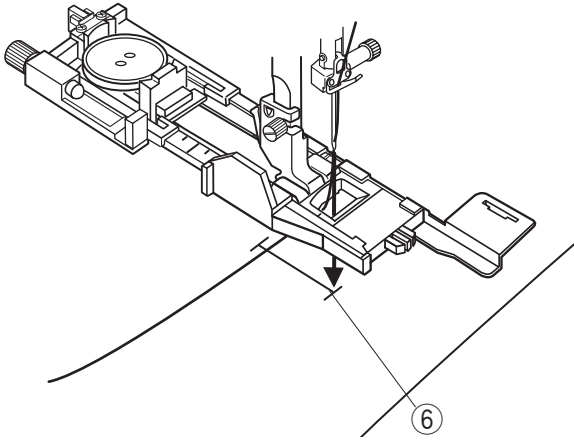
- ② İğneyi kaldırmak için iğne yukarı / aşağı tuşuna basın. Kilitleme tuşuna basın.

Baskı ayağını kaldırın ve pimi ayak tutucunun oyuğuna geçiren otomatik ilik ayağı R'yi takın. Otomatik ilik ayağını ayak tutucusunun altına yerleştirirken baskı ayağı kaldırıcısını ekstra kaldırılmış konuma kaldırabilirsiniz.

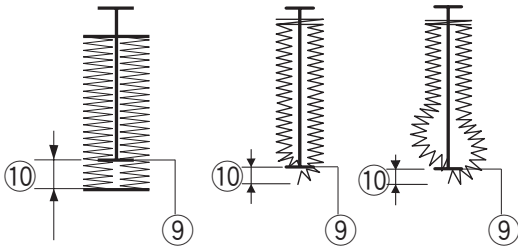
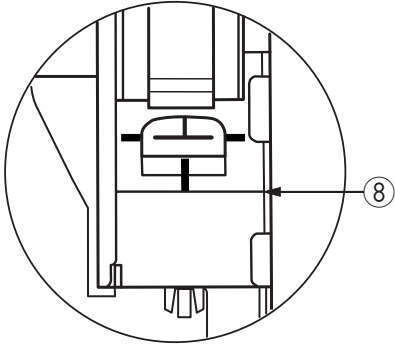
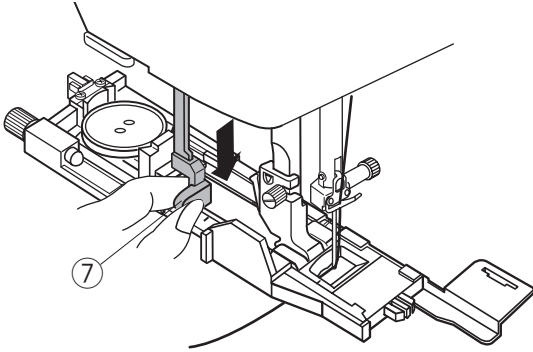
Makinenin kilidini açmak için kilitleme tuşuna basın.

- ④ Oluk
- ⑤ Pin

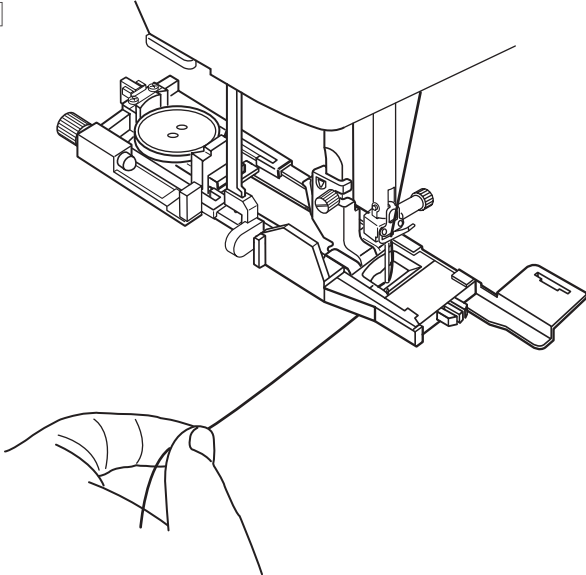
3



4



5



- 3 İğne ipini ayağın deliğinden sola doğru çekin
Kumaş üzerindeki ilik pozisyonunu işaretleyin ve ilik ayağının altına yerleştirin. El çarkını çevirerek iğneyi başlangıç noktasında indirin.

6 Başlangıç noktası

- 4 Baskı ayağını indirin ve ilik kolunu sonuna kadar aşağı çekin.

7 İlik kolu

NOT:

Sürgü ile ön durdurucu arasında boşluk olmadığından emin olun, aksi halde ilik yerinden çıkacak veya bir dikiş aralığı olacaktır.

8 Boşluksuz

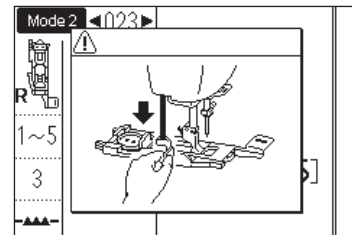
9 Başlangıç noktası

10 Dikiş boşluğu

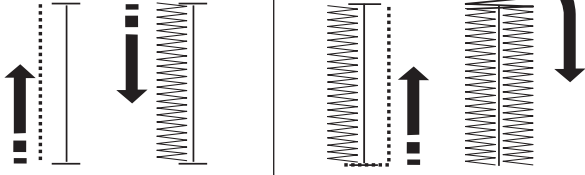
- 5 İğne ipini hafifçe sola çekerken dikmeye başlayın. Birkaç dikiş diktikten sonra, ipliği serbest bırakın ve dikişe devam edin.

NOT:

İlik kolunu çekmeden dikmeye başlarsanız, LCD ekranda bir uyarı
Makine birkaç dikişden sonra duracaktır. İlik kolunu aşağı çekin ve dikişe başlayın.

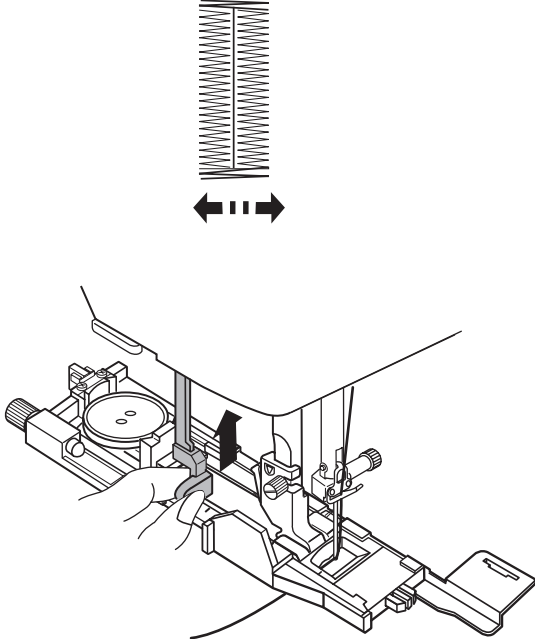


6



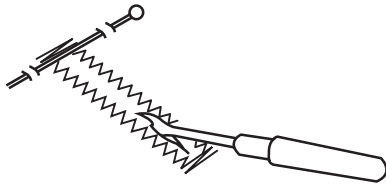
- 6 İlik gösterilen sırada otomatik olarak dikilir. İlik bittiğinde, makine iğne yukarıdayken otomatik olarak duracaktır. İplik kesici tuşuna basın ve kumaşı çıkarın.

7



- 7 İlik dikişini bitirdikten sonra, ilik kolunu sonuna kadar itin.

8



- 8 İpliklerin kazara kesilmesini önlemek için, her iki ucundaki pimin hemen altına bir pim yerleştirin. Açıklığı dikiş koparıcıyla kesin. Bir anahtar deliği iliği açmak için bir delikli zımba kullanın *.

Çift katmanlı ilik

Sağlam bir ilik yapmak için, önceki dikişlerin üzerine başka bir ilik dikiş katmanı diki.

İlik bittikten sonra makineyi tekrar çalıştırın.

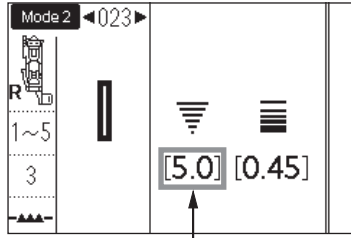
Ayağı veya ilik kolunu kaldırmayın.

Deseni tekrar seçmeyin.

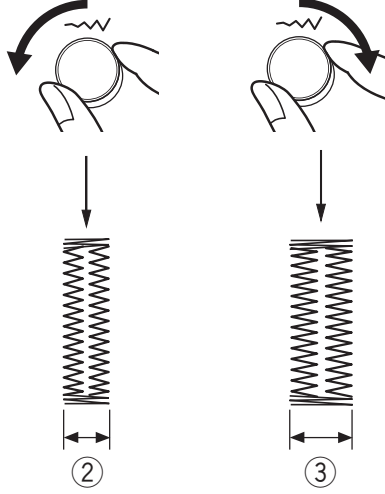
NOT:

Otomatik Kilitleme seçeneği açıldıktan sonra İplik Kesimi açıksa işlev devre dışı bırakılır (bkz. Sayfa 34).

* Bu makineye bir delikli zımba dahil değildir.

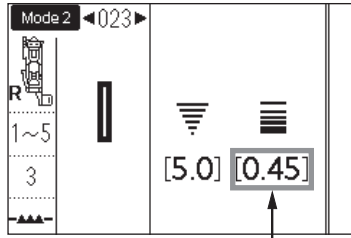


①

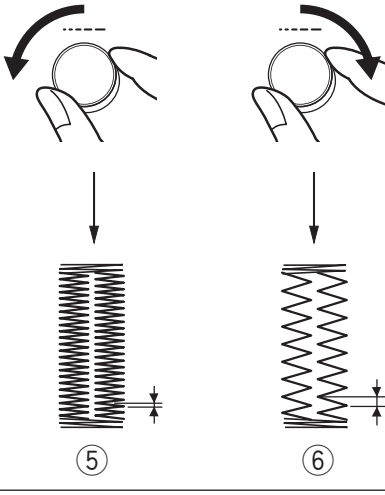


②

③



④



⑤

⑥

İlik genişliğini ayarlama

İlik genişliği, dikiş genişliği ayar kadranı çevrilerek ayarlanabilir.

İlik genişliğini artırmak için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünde çevirin.

İlik genişliğini azaltmak için dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin.

- ① İlik genişliği
- ② Dar ilik
- ③ Geniş ilik

NOT:

İlik genişliği 2.6 ila 9.0 arasında ayarlanabilir.

İlik dikiş yoğunluğunu ayarlama

İlik dikiş yoğunluğu, dikiş uzunluğu ayar kadranı çevrilerek ayarlanabilir.

İlik dikişinin daha az yoğun olması için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünde çevirin.

İlik dikişini daha yoğun yapmak için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin.

- ④ İlik yoğunluğu
- ⑤ Yoğun ilik
- ⑥ Daha az yoğun ilik

NOT:

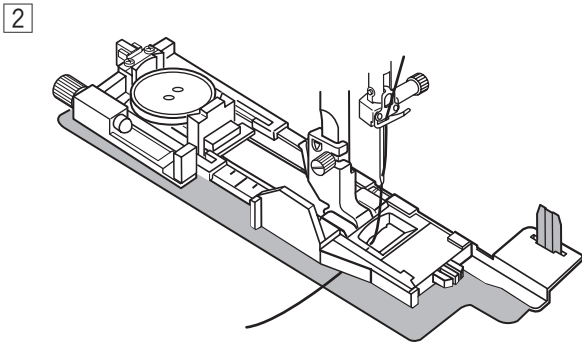
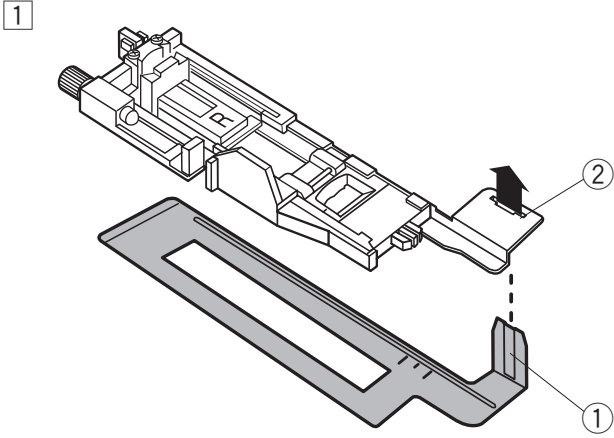
Dikiş yoğunluğu 0,20 ila 1,00 arasında ayarlanabilir.

Sabitleyici Plakayı Kullanmak

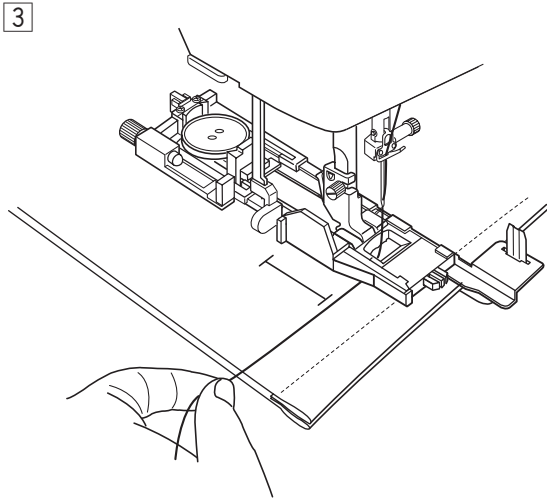
Stabilizatör plakası kumaşı tutar ve destekler, böylece kalın kumaşların eteklerine ilik dikerken yardımcı olur.

- 1 Sabitleyici plakayı 1 şekilde gösterildiği gibi 2 oluklara doğru yerleştirin.

- 1 Sabitleyici plaka
- 2 Oluk



- 2 Düğmeyi, ayağın düğme tutucusuna yerleştirin. İlik ayağını makineye takın. İğne ipliğini ayak ve dengeleyici plaka arasında sola doğru çekin.



- 3 Kumaş ilik ayağı ve dengeleyici plaka arasına yerleştirin. El çarkını döndürerek iğneyi başlangıç noktasına indirin. Ayağı ve ilik kolunu indirin. İğne ipini hafifçe sola doğru çekerek makineyi çalıştırın. Birkaç dikiş diktikten sonra, ipliği serbest bırakın ve dikişe devam edin.

NOT:

Dikiş prosedürü, 023 sensörlü (kare) iliklerdeki ile tamamen aynıdır.

Otomatik (Kare) İlik

- ① Desen: MODE : 024
 ② Baskı Ayağı: Otomatik ilik ayağı R 1-5
 ③ İplik tansiyonu: 3
 ④ Ayak basıncı: 0 1 2 3

Düğme tutucuyu tamamen dışarı çekin.
 Kumaş üzerindeki ilik pozisyonunu işaretleyin.
 Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlangıç noktasından indirin.
 Ayağı alçaltın ve iğne ipini hafifçe sola doğru çekerken dikişe başlayın. Birkaç dikiş diktikten sonra, ipliği serbest bırakın ve dikişe devam edin.

NOT:

İlik kolunu aşağı çekmek zorunda değilsiniz.
 Otomatik ilik ayağı R tarafından izin verilen boyuttan daha uzun bir ilik dikmek istiyorsanız, saten dikiş ayağı F kullanın.

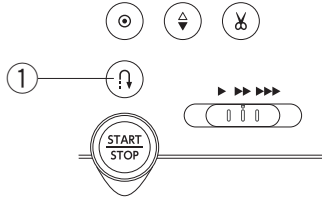
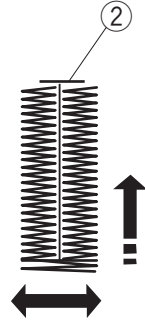
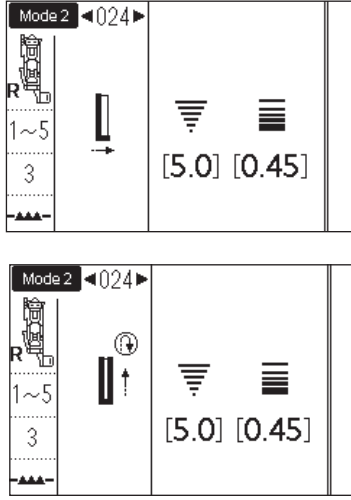
NOT:

İlik genişliği 2.6 ila 9.0 arasında ayarlanabilir. Dikiş yoğunluğu 0,20 ila 1,00 arasında ayarlanabilir.

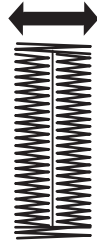
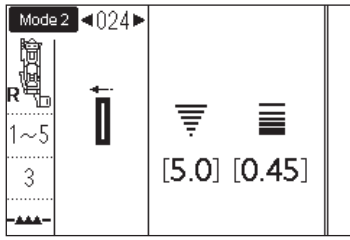
- ① Sol tarafı istenen ilik uzunluğuna kadar dikin ve makineyi durdurun. Ardından geri tuşuna basın ①.

- ② Dikişe tekrar başlayın ve makine düz bir dikişle dikin. Başlangıç noktasına ulaştığınızda makineyi durdurun. Ardından geri tuşuna basın ①.

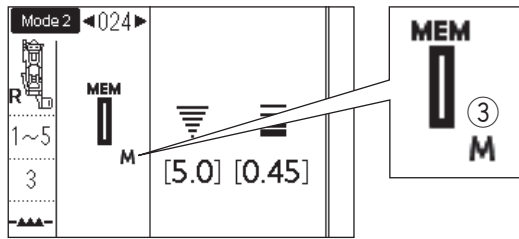
3



4



5



3 Dikiş tekrar başlayın; makine ilikteki ön punterizi ve sağ tarafını diki.

Bitiş noktasına ulaştığınızda makineyi durdurun 2. Ardından geri tuşuna basın 1.

4 Dikiş tekrar başlayın ve makine arkadaki punteriz dikişini yapın ve dikişleri kilitleyin, ardından iğne yukarı konumda iken otomatik olarak durur.

5 İlik bittiğinde, "M" işareti 3 gözükecektir.

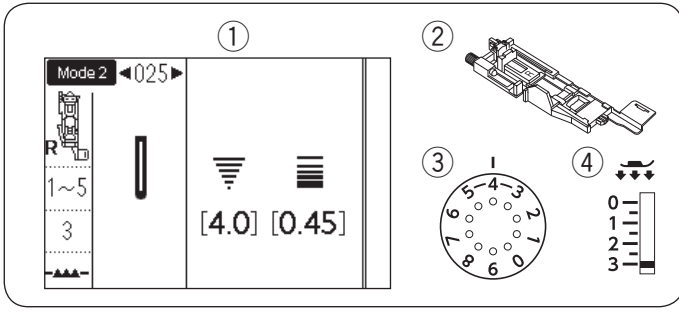
Bu, ilik boyutunun hafızaya alındığını gösterir..

Bir sonraki ilik açmak için, kumaşı yerleştirin ve tekrar dikmeye başlayın. Makine ilkiyle aynı olan başka bir ilik diker, ardından otomatik olarak durur.

Başka bir iliği farklı boyutta dikmek için, başlangıç tuşuna basın 4.

NOT:

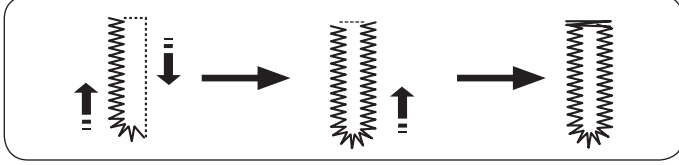
İlik açıklığını kesmek için, sayfa 59'daki talimatlara bakın.



Yuvarlak Uç ve İnce Kumaş İlik

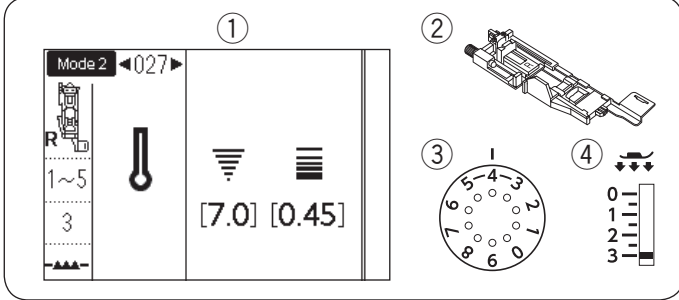
- ① Desen: MOD 2: 025
MOD 2: 026
② Baskı ayağı: Otomatik ilik ayağı R
③ İplik tansiyonu: 1-5
④ Ayak basıncı: 3

Dikiş prosedürü 023 kare (sensör) ilik ile aynıdır (bkz. Sayfa 57-59).



NOT:

İlik genişliği 2.6 ila 9.0 arasında ayarlanabilir. Dikiş yoğunluğu 0,20 ila 1,00 arasında ayarlanabilir.

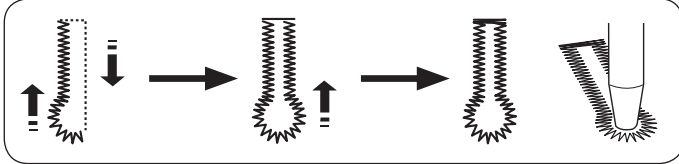


Anahtar Deliği İlik

- ① Desen: MOD 2: 027-029
② Baskı ayağı: Otomatik düğme ayağı R
③ İplik tansiyonu: 1-5
④ Ayak basıncı: 3

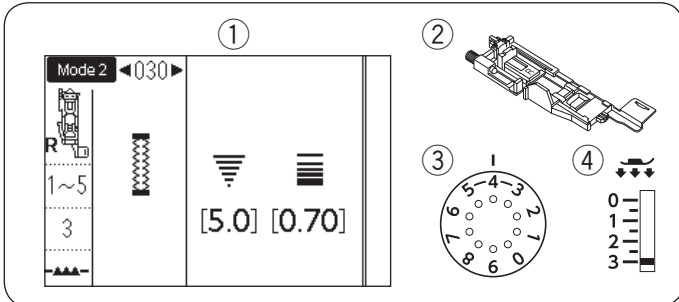
Dikiş prosedürü 023 kare (sensör) ilik ile aynıdır (bkz. Sayfa 57-59).

Anahtar deliği iliği açmak için bir delikli zımba kullanın.



NOT:

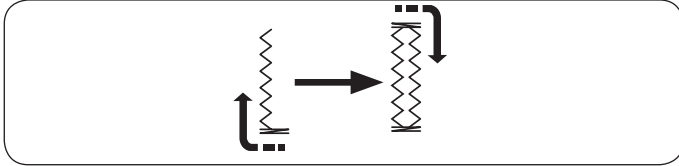
İlik genişliği 5,6 ila 9,0 arasında ayarlanabilir. Dikiş yoğunluğu 0,20 ila 1,00 arasında ayarlanabilir.



Streç İlik

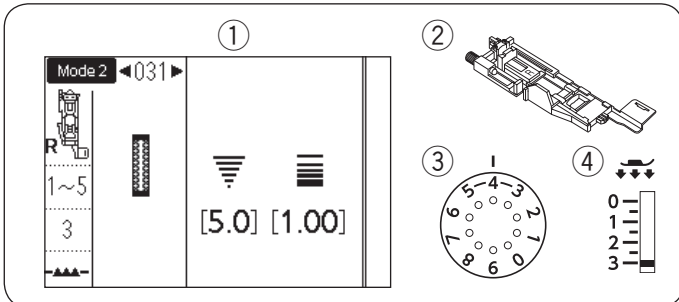
- ① Desen: MOD 2: 030
② Baskı ayağı: Otomatik ilik ayağı R
③ İplik tansiyonu: 1-5
④ Ayak basıncı: 3

Dikiş prosedürü 023 kare (sensör) ilik ile aynıdır (bkz. Sayfa 57-59).



NOT:

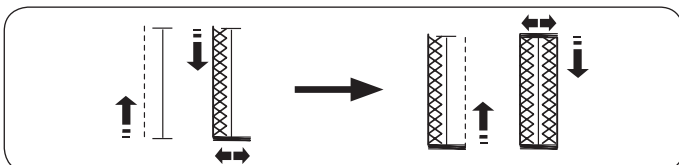
İlik genişliği 2.6 ila 9.0 arasında ayarlanabilir. Dikiş yoğunluğu 0,50 ila 1,00 arasında ayarlanabilir.



Örme İlik

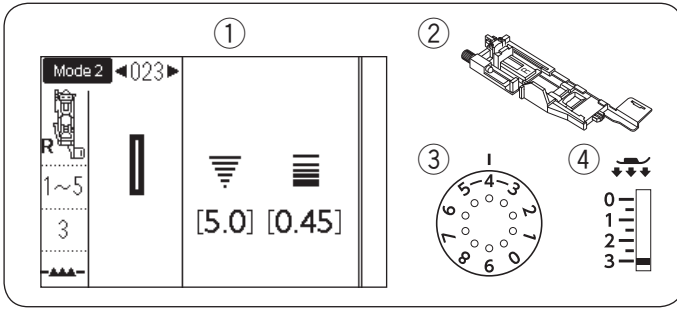
- ① Desen: MOD 2: 031
② Baskı ayağı: Otomatik ilik ayağı R
③ İplik tansiyonu: 1-5
④ Ayak basıncı: 3

Dikiş prosedürü 023 kare (sensör) ilik ile aynıdır (bkz. Sayfa 57-59).



NOT:

İlik genişliği 2.6 ila 9.0 arasında ayarlanabilir. Dikiş yoğunluğu 0,70 ila 1,20 arasında ayarlanabilir.



Kordonlu İlik

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 023 |
| ② Baskı ayağı: | Otomatik ilik ayağı R |
| ③ İplik tansiyonu: | 1-5 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |

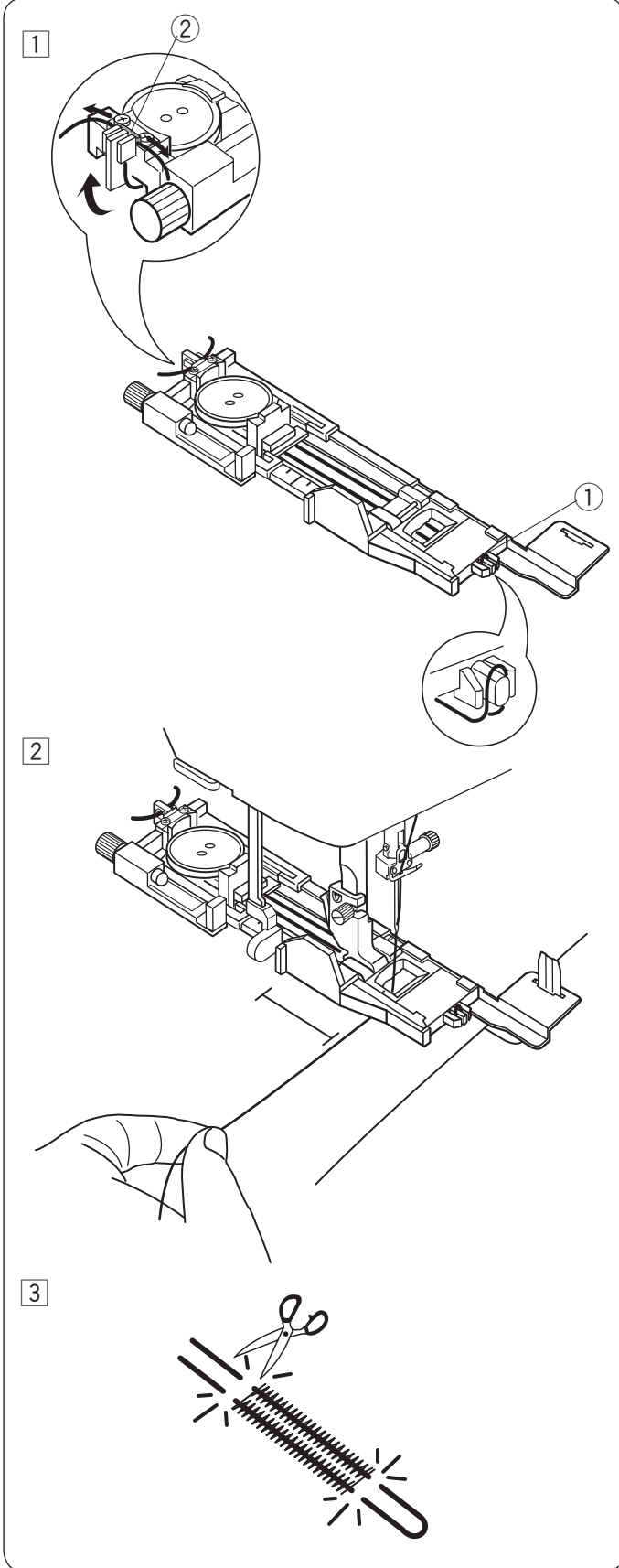
Kordonlu bir ilik dikmek için, 023 kare (sensör) ilikle aynı prosedürü izleyin.

Mod 2'de 023 modelini seçin.

- ① Düğmeyi, ilik ayağının üzerindeki düğme tutucunun üzerine yerleştirin
Ayağın ön kısmındaki mahmuza bir dolgu kordonu asın. Kablonun uçlarını arkaya ve ayağın altına getirin. Kablonun uçlarını açın ve her iki ucunu da kaburgalar ile metal plaka arasına yerleştirin.

- ① Mahmuz
- ② Metal plate

Stabilizatör plakasını gereken şekilde ayarlayın ve ilik ayağını takın.

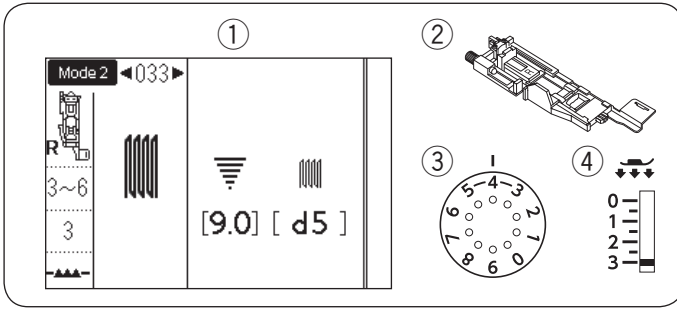


- ② İğneyi iliğin başlayacağı kumaşa indirin.
Ayağı ve ilik kolunu indirin.
İğne ipini hafifçe sola doğru çekin.
İliği kordonun üzerine dikmek için makineyi çalıştırın.
Makine bittiğinde otomatik olarak durur.
Kumaşı makineden çıkarın ve sadece dikiş iplerini kesin.

- ③ Doldurma kablosunu her iki ucundan da mümkün olduğu kadar iliğe kapatın.

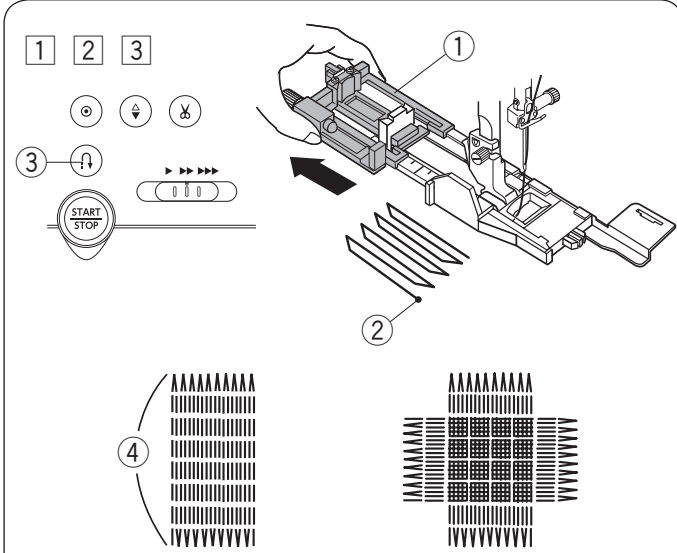
NOT:

Dikiş genişliğini kullanılan kabloun kalınlığına göre ayarlayın.
İlik açıklığını kesmek için, sayfa 59'daki talimatlara bakın.



Yama

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 033 |
| ② Baskı ayağı: | Otomatik ilik ayağı R |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |



- ① Otomatik ilik ayağı R'yi takın ve düğme tutucusunu tamamen dışarı çekin. Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlangıç noktasından indirin. Ardından ayağı indirin.
 - ① Düğme tutucu
 - ② Başlangıç noktası
- ② Makineyi çalıştırın ve istenen uzunlukta dikiş, ardından geri tuşuna basın. Bu, örgü uzunluğunu ayarlar. Makine otomatik olarak durana kadar dikiş devam edin.
 - ③ Geri tuşu
 - ④ Gerekli uzunluk
- ③ Dik açıyla ilk katın üstüne başka bir örgü örgüsü dikiş.

NOT:

Maksimum örgü uzunluğu 2 cm (3/4") ve maksimum genişlik 0,9 cm'dir (3 / 8").

Aynı ebatlarda dikmek için

Dikiş bitince, "M" işareti ⑤ görünecektir. Bu, Örme boyutunun hafızaya alındığını gösterir. Aynı boyutta başka bir dikiş dikmek için makineyi çalıştırmanız yeterlidir.

Bir sonraki örgüyü farklı bir boyutta dikmek için, başlangıç tuşuna basın.

- ⑥ Başlangıç dönmeye tuşu

Daha kısa örmek dikmek için

İlk satırı istenen uzunlukta dikiş ④ ve makineyi durdurun.

Geri tuşuna basın ③ ve makineyi tekrar çalıştırın. Makine örgünün kalanını dikiş ve otomatik olarak duracaktır.

Örme dikişlerin düzgünlüğünü ayarlamak için

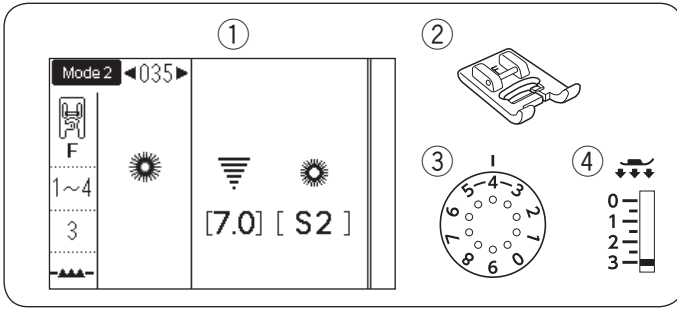
Dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirerek örme dikişlerin düzensizliğini düzeltebilirsiniz.

Sol köşe sağ taraftan düşükse, düzeltmek için kadranı saat yönünün tersine çevirin (d4-d1).

Sağ köşe sol taraftan düşükse, düzeltmek için kadranı saat yönünde çevirin (d6-d9).

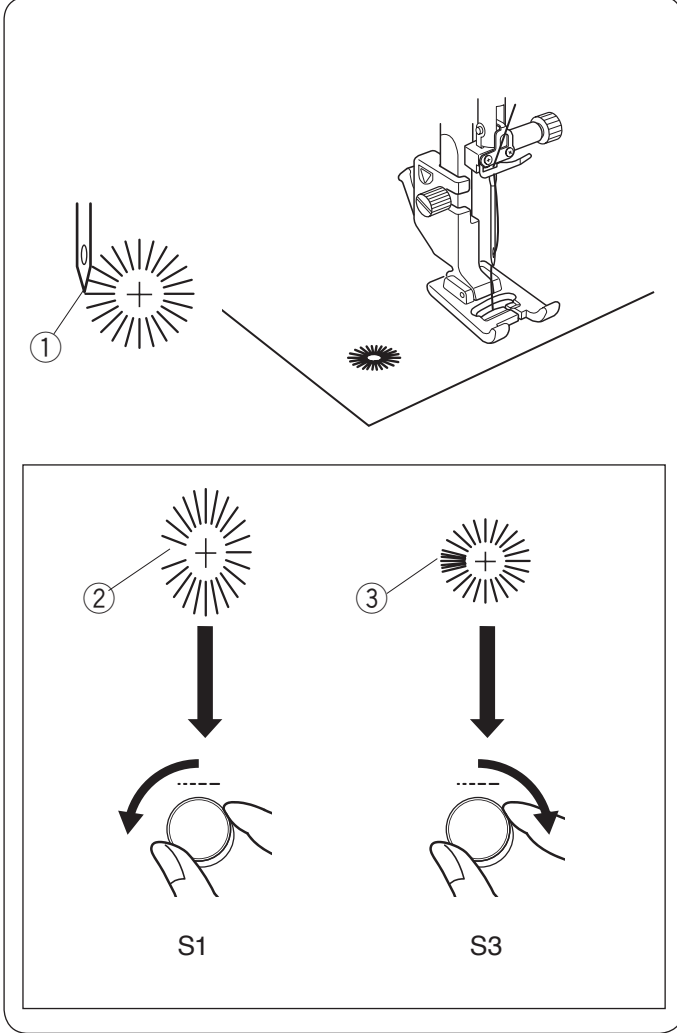
NOT:

Şekil d1 ile d9 arasında ayarlanabilir (varsayılan ayar d5'tir).



Kopça İliği

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 035 |
| ② Baskı ayağı: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | 1-4 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |



Kuşgözü kemer delikleri vb. için kullanılır.
Saten dikiş ayağını F takın.

Dikim:

Giysiyi ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlangıç noktasına indirin.

Makine otomatik olarak durana kadar dikiş.

- ① Başlangıç noktası

Deliği bir tığ, zımba veya sivri makasla açın.

Bir deliğin şeklini düzeltmek için:

Deliği açıksa ②, dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin (S1).

Deliği üst üste binerse ③, dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünde çevirin (S3).

NOT:

Dikiş genişliği ayarlanamaz.

Şekil S1 ile S3 arasında ayarlanabilir (varsayılan ayar S2'dir).

DEKORATİF DİKİŞLER

Aplike

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| ① Desen: | MOD 1: 8 ve MOD 2: 036-051 |
| ② Baskı ayağı: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 2 |

Kumaş üzerine bir applike yerleştirin ve yerine bastırın veya apliği yerine sabitlemek için kaynaştırılabilir bir ağ kullanın. Aplik kumaşı yönlendirin, böylece iğne sağa sallandığında iğne aplikenin kenarından düşer.

Dikiş genişliğini veya iğne bırakma konumunu ayarlama

- (A): Mod 2'deki 051 model numarası, sabit bir sol iğne bırakma konumuna sahiptir. Dikiş genişliğini değiştirdiğinizde, sağ iğne düşme konumu değişecektir.

(A) Sol sabit kalıp

051

- (B): 2 numaralı modda 036 - 038 ve 050 arasındaki desenler sabit bir merkez iğne düşme pozisyonu var. Dikiş genişliği simetrik olarak değişir.

(B) Merkez sabit kalıpları

036 037 038 050

- (C): Mod 2'deki 039 ila 047 numaralı desenler sabit bir sağ iğne düşme pozisyonuna sahiptir. Dikiş genişliğini değiştirdiğinizde, sol iğne damla pozisyonu değişecektir.

(C) Sağ sabit desenler

039 040 041 042 043 044 045 046 047

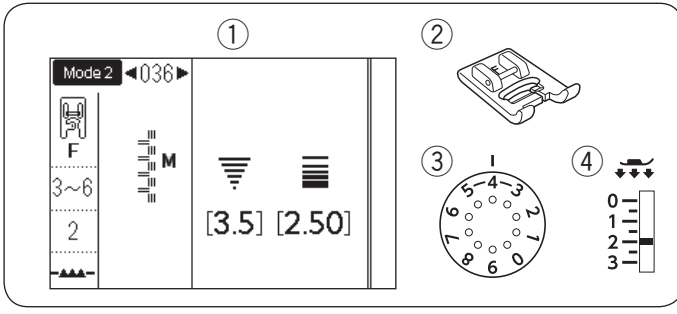
- (D): Mod 2'de 048 ile 049 arasındaki desenler değişken bir konuma sahiptir. Dikiş genişliğini değiştirdiğinizde, dikiş genişliği değişmez ama dikiş deseninin konumu değişir.

(D) Ayarlanabilir desenler

048 049

NOT:

048 deseninin (mod 2) dikiş genişliği 3,5'tir. 049 deseninin (mod 2) dikiş genişliği 2,0'dir.

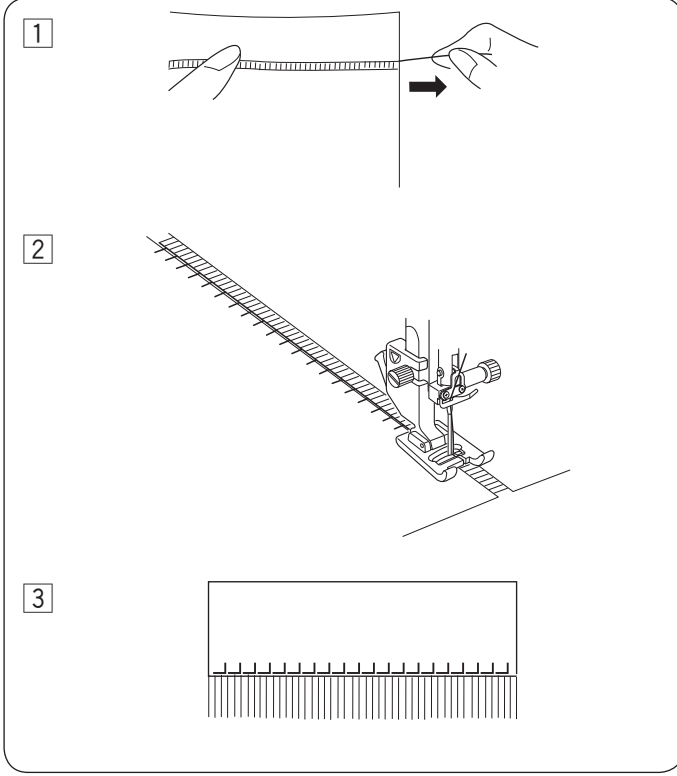


Saçaklama (Püskül)

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 036 |
| ② Baskı ayağı: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 2 |

Saçaklanma masa örtüleri ve şallara özel bir dokunuş katar. İpliklerin kolayca çıkarılabileceği keten benzeri sert bir dokuma kumaş seçin.

- ① Tahıl üzerindeki kumaşı dikkatlice kesin. Saçaklamanın başlayacağı tek bir iplik veya iplik teli çıkarın.
- ② Sağ taraftaki dikişler açık alana düşecek şekilde sol tarafa dakin.
- ③ Dikişin sağında bulunan tüm ipliği çıkarın ve bir saçak oluşturun.

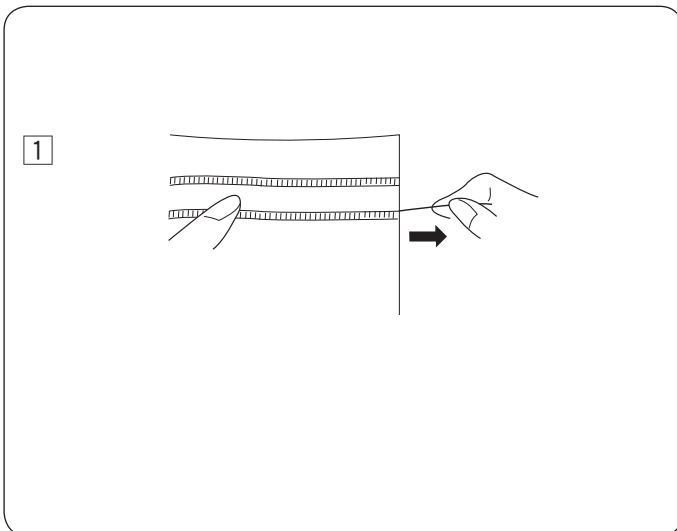


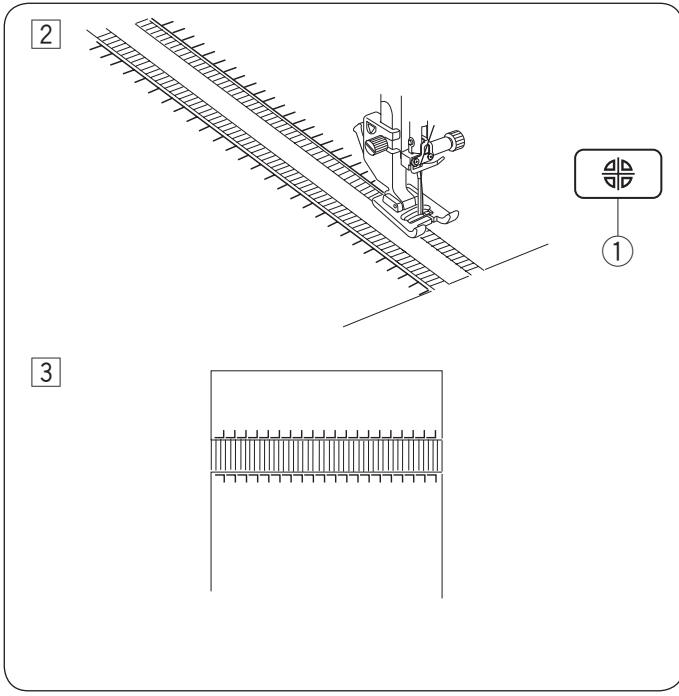
İplik Çekilerek İşlenen Nakış

- | | |
|-------------------|---------------------|
| ① Desen | MOD 2: 036 |
| ② Baskı ayağı | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu | 3-6 |
| ④ Ayak tansiyonu | 2 |

Çizilen iş saçakla aynı yöntemi kullanır. İpliklerin kolayca çıkarılabileceği keten benzeri sert bir dokuma kumaş seçin.

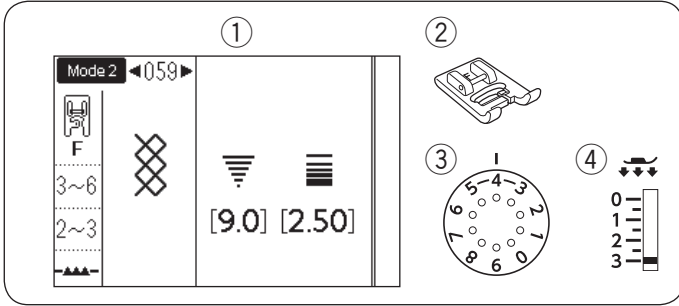
- ① Tahıl üzerindeki kumaşı dikkatlice kesin. Çizilen işin genişliğini belirleyin ve her bir ucundan bir iplik teli veya kumaş ipliğini çıkarın.





- ② Sağ taraftaki dikişler açık alana düşecek şekilde kumaşı yönlendirerek sol tarafı dikiş. Sol tarafı bitirdikten sonra, ayna görüntüsü tuşuna basın. Diğer tarafını dikiş (ayna görüntüsü dikimi için bkz. Sayfa 85).
- ① Ayna görüntüsü tuşu

- ③ Dikiş arasındaki ipliği veya kumaş ipliklerini çıkarın.



Büzgü

- ① Desen: MOD 2: 059
 ② Baskı ayağı: Saten dikiş ayağı F
 ③ İplik tansiyonu: 3-6
 ④ Ayak basıncı: 2-3

Aşağıdaki dikiş desenleri aynı zamanda önlük için de kullanılabilir.

MOD 2				
063	066	067	068	095

Batiste, şemsiye veya challis gibi yumuşak, hafif bir kumaş seçin. Kumaşı öngörülen genişlikten üç kat daha geniş kesin.

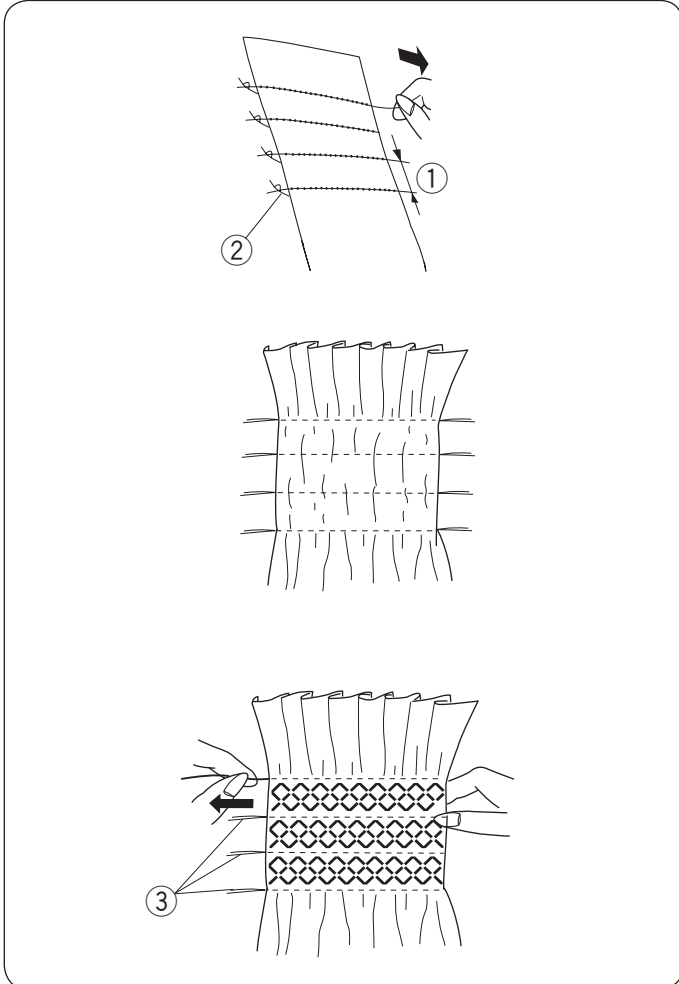
Düz dikişlerin sıraları, dikiş uzunluğu “3.0” ile “5.0” arasında olacak şekilde 1.2-1.5 cm (1 / 2”) ve “1” de iplik gerginliği kadranı ile işlenecek alana dikiş.

- ① 1.2-1.5 cm (1/2")
 ② Düğümlü iplik

İplikleri bir kenar boyunca bağlayın. Diğer kenardan, toplayıcıları eşit şekilde dağıtmak için masura iplerini çekin.

NOT:

Masura ipliğini yukarı çekin ve dikmeye başlamadan önce arkaya 10 cm (4") iplik kuyruğu çekin. Yüz plakasındaki iplik kesiciyi kullanın.

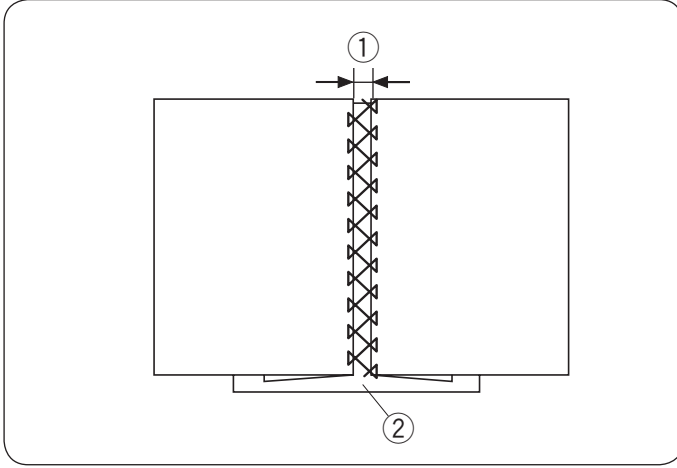
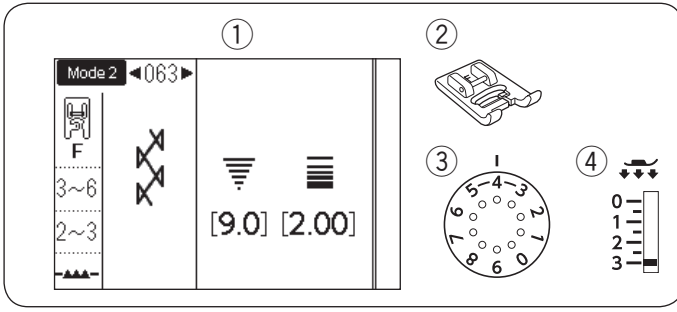


Bir ön dikiş seçin ve iplik tansiyon kadranını 3-6 konumuna getirin.

Toplanan sıralar arasındaki ön dikişleri dikiş.

Toplanan sıralar arasındaki düz dikişleri çıkarın.

- ③ Düz dikiş



Demet

- ① Desen: MOD 2: 063
- ② Baskı ayağı: Saten dikiş ayağı F
- ③ İplik tansiyonu: 3-6
- ④ Ayak basıncı: 2-3

Aşağıdaki dikiş desenleri, demet dikişi için de kullanılabilir.

MOD 2

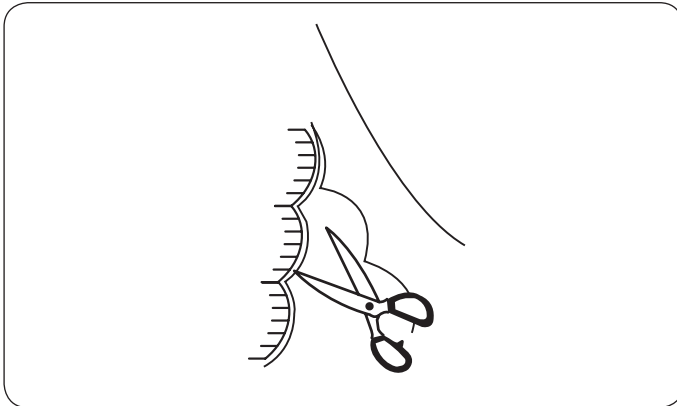
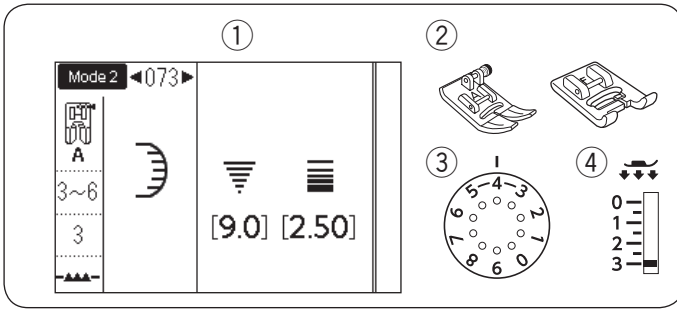
Açık bir iş görünümü oluşturmak ve tasarım ilgisini çekmek için iki kumaş parçasını birleştirmek için bu dikişi kullanın.

Her kumaş kenarının altına 1,5 cm (5 / 8") katlayın ve bastırın. İki kenarı kağıda tutturun veya arkaları 0,3 cm (1 / 8") ayırıp ayırın.

- ① 0.3 cm (1/8")
- ② Kağıt

İğnenin katlanmış kenarı yakalaması için kumaşı yönlendirerek yavaşça dikiş.

Dikişi bitirdikten sonra, kağıdı yırtın.



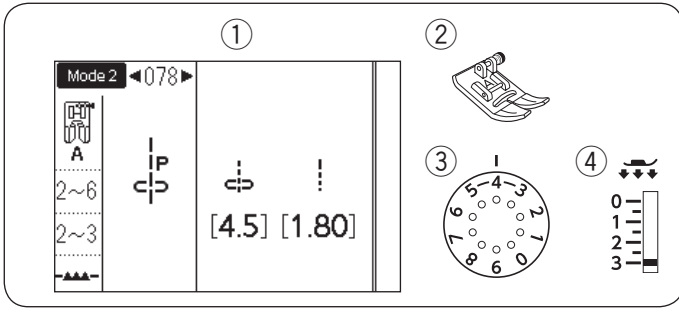
Deniz Kabuğu Şeklinde Desen

- ① Desen: MOD 2: 073
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A ve Saten dikiş ayağı F
- ③ İplik tansiyonu: 3-6
- ④ Ayak basıncı: 3

İlgili dikiş için aşağıdaki dikiş desenleri de kullanılabilir.

MOD 2

Dikişleri kumaş kenarından 1 cm (3 / 8") dikiş. Örtüyü dikişlere yakın olarak kesin. Dikişleri kesmemeye dikkat edin.



Parçalı Yama Ekleme

- ① Desen: MOD 2: 078-080
- ② Baskı ayağı: Zigzag ayak A
- ③ İplik tansiyonu: 2-6
- ④ Ayak basıncı: 2-3

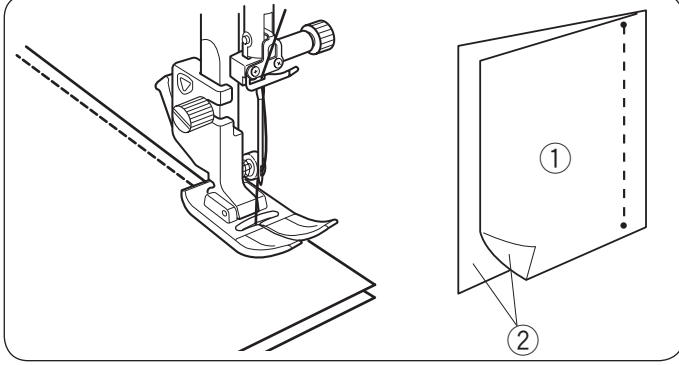
Mod 2'de 078 - 080 arasındaki desenler, yama parçalarını dikmek için özel dikişlerdir.

079 ve 080 kalıpları, sırasıyla 1 / 4" ve 7 mm dikiş paylarına sahip yama ekleme için geçerlidir.

Zikzak ayak A'yı kullanın.

Yama parçalarını birlikte sağ tarafa yerleştirin. Kesin 1/4" dikiş payını korumak için kumaşın kenarını yönlendirirken dikiş.

- ① Kumaşın yanlış tarafı
- ② Kumaşın doğru tarafı



İğne Plakasındaki Açı Ölçekleri

İğne plakası üzerindeki açı ölçeklerini kullanarak, patchwork parçalarını işaretlemeden istenen açıda kolayca birleştirebilirsiniz.

Açı ölçekleri 45, 60, 90 ve 120 derecede işaretlenmiştir.

Kumaşın kenarını 1/4" dikiş kılavuz çizgisine hizalayın.

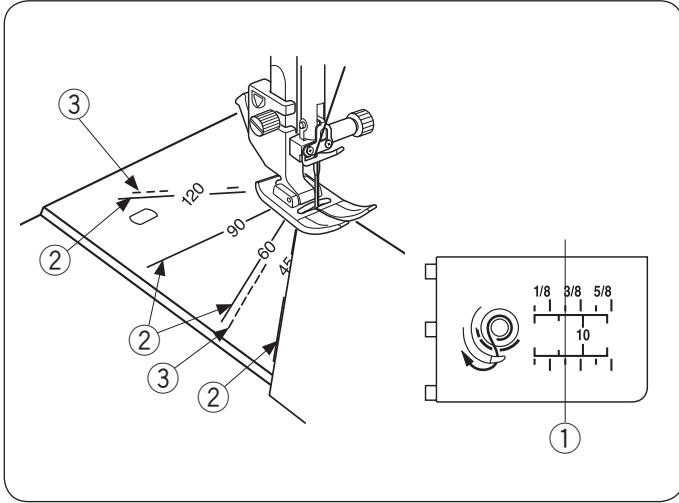
Patchwork parçalarını resimde gösterildiği gibi zikzak ayak A ile yapıştırırken düz çizgileri kullanın.

- ① 1/4" dikiş kılavuz hattı
- ② Düz çizgi

NOT:

Yama parçalarını 1/4" dikiş ayağı O (isteğe bağlı) ile birleştirirken kesikli çizgileri kullanın.

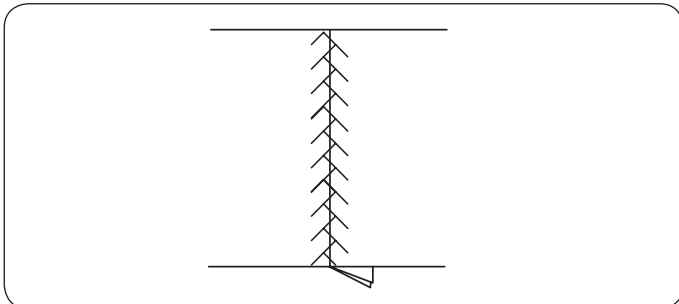
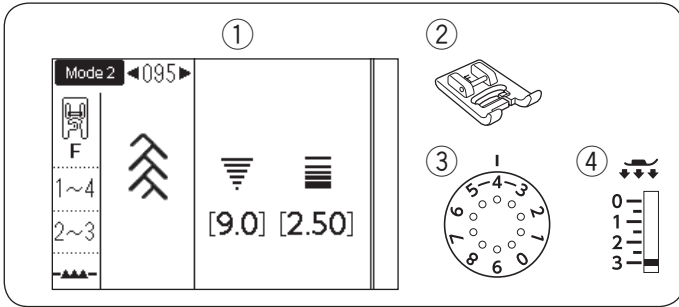
- ③ Kesik çizgi



Yama İşleri

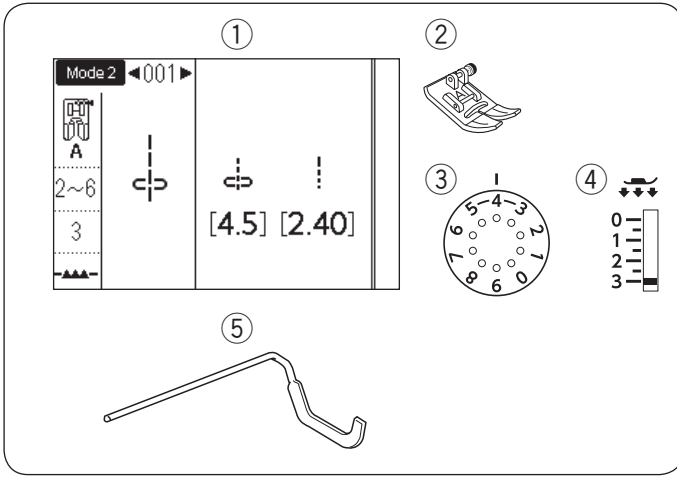
- ① Desen: MOD 1: 0 ve MOD 2: 095
- ② Baskı ayağı: Saten dikiş ayağı F
- ③ İplik tansiyonu: 1-4
- ④ Ayak basıncı: 2-3

Aşağıdaki dikiş desenleri yama için de kullanılabilir.



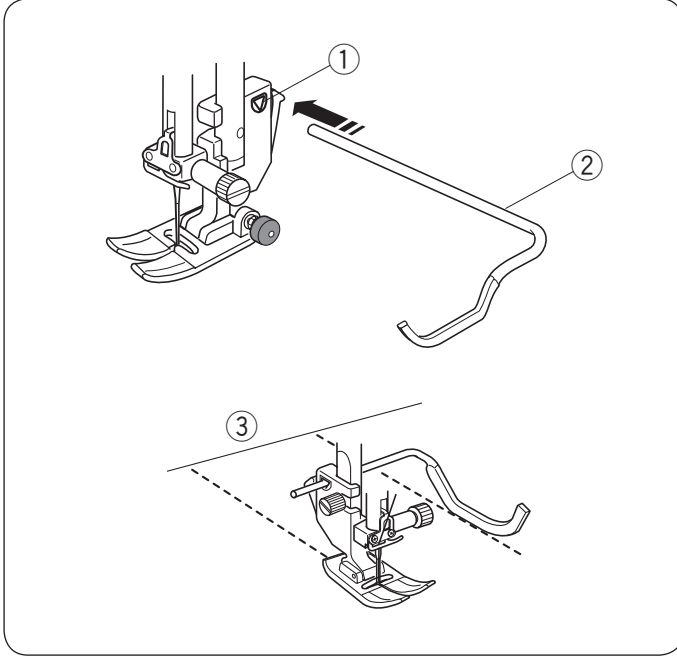
MOD 2									
017	063	064	096	097	098	099	100		

Dikiş sağ tarafı yukarı bakacak şekilde düz şekilde açın ve dikiş hattı boyunca patchwork dikişini dikiş.



Yorgan Dikişi

- | | |
|--------------------|------------------------|
| ① Desen: | MOD 1: 1 or MOD 2: 001 |
| ② Baskı ayağı: | Zigzag ayak A |
| ③ İplik tansiyonu: | 2-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |
| ⑤ Yorganlama | |



Kapitone kılavuz çubuğunu takma

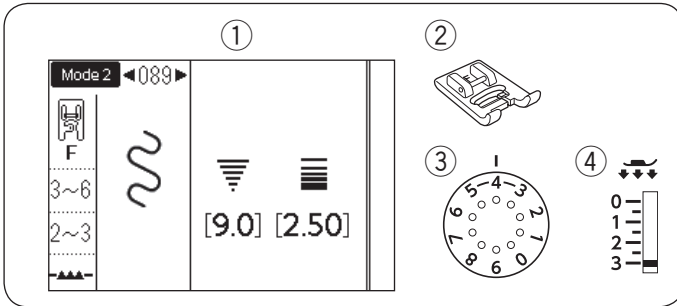
Kapitone kılavuz çubuğu paralel, eşit aralıklı dikiş sıraları dikerken yardımcı olur.

Kapitone kılavuz çubuğunu açıklığa yerleştirin ve kapitone kılavuz çubuğunu dikişler arasında istenen boşluğa göre konumuna kaydırın.

- ① Ayak tutucunun üzerinde açılması
- ② Kapitone kılavuz çubuğu
- ③ Dikişler arasındaki boşluk

Dikim

Kapitone kılavuz çubuğu ile önceki dikişi takip ederken dikiş.

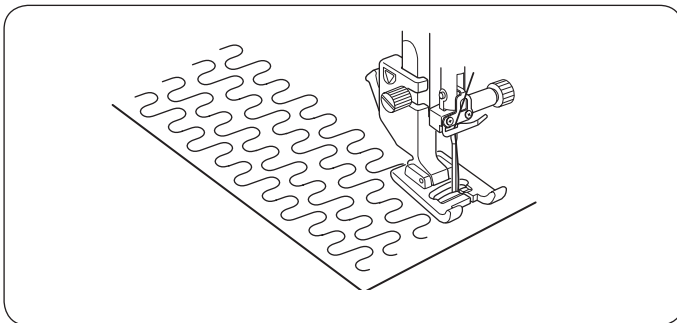


Kesiklileme

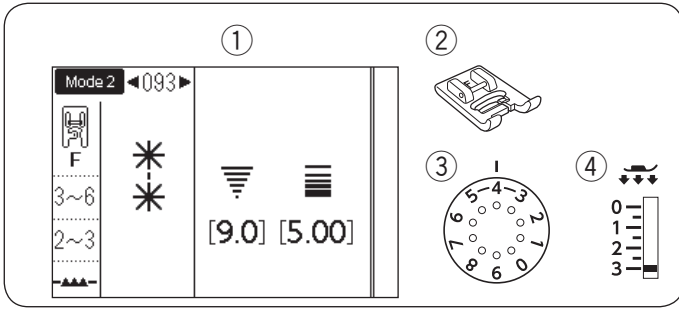
- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 089 |
| ② Baskı ayağı: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 2-3 |

Aşağıdaki dikiş desenleri de kesikleme dikişte kullanılabilir.

MOD 2	
000	
001	
090	

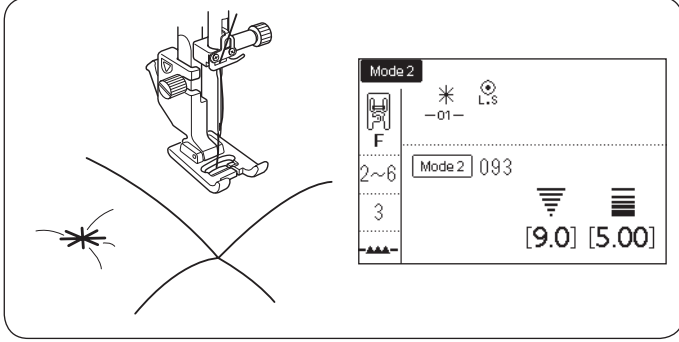


Önceden programlanmış bir stippling dikişi, küçük alanları kapamak için hızlı ve kolay bir yöntemdir. Bir yorgan tabakası yerleştirin ve dikiş.



Kapatma Dikiş

- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① Desen: | MOD 2: 093 ve 094 |
| ② Baskı ayağı: | Saten dikiş ayağı F |
| ③ İplik tansiyonu: | 3-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 2-3 |



Yorgan katmanlarını kapatabilir ve toka dikişini kullanabilirsiniz. 2. modda 093 dikişini seçin.

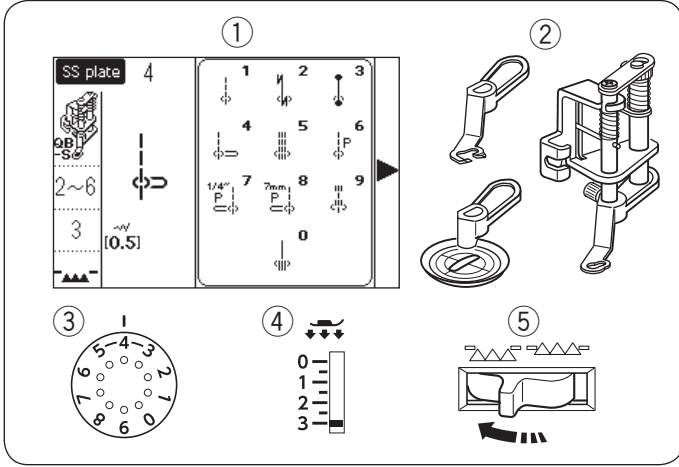
Hafıza tuşuna basın.

2. modda dikiş 172'yi seçin (L.S).

Hafıza tuşuna basın.

Dikişe başlayın.

Makine toka dikişini diker ve dikiş kilitler sonra otomatik olarak durur.



Serbest Hareketli Kapitone (1)

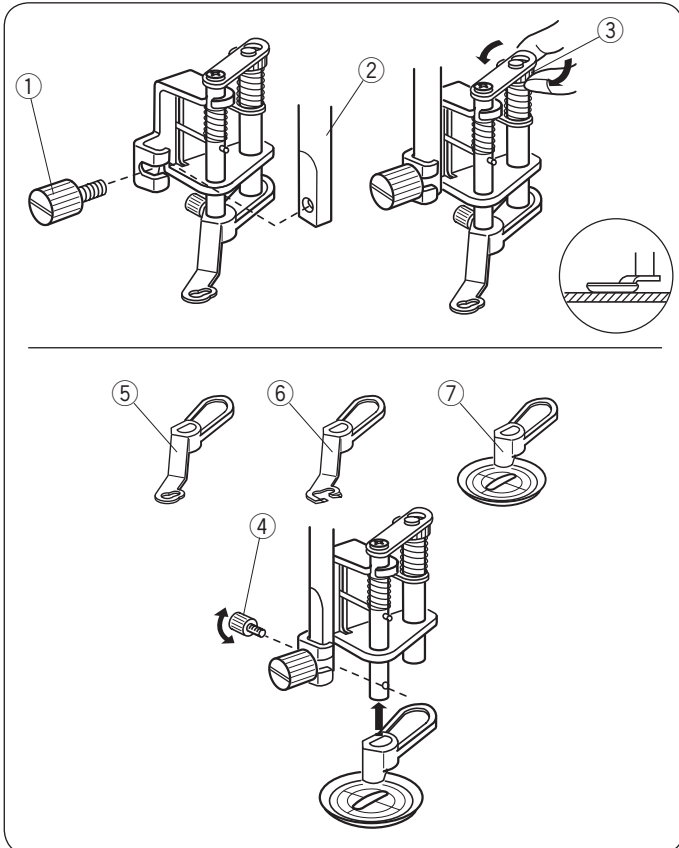
- | | |
|--------------------|--|
| ① Desen: | SS plaka: 4* |
| ② Baskı ayağı: | Cabrio serbest hareket kapitone ayağı QB-S |
| ③ İplik tansiyonu: | 2-6 |
| ④ Ayak basıncı: | 3 |
| ⑤ Dişli: | Aşağıda |

* Net görüş ayağı kullanırken 1. deseni seçin.



UYARI:

Burnu açık ayak takıldığında yorgan katmanlarını kendinize doğru hareket ettirmeyin.



Serbest hareket kapitone ayağının takılması

İğne plakasını düz dikiş için takın (bkz. Sayfa 26). Tespit vidasını gevşetin ve ayak tutucuyu çıkarın.

Dönüştürülebilir serbest hareket kapitone ayağını baskı çubuğuna takın ve tespit vidasını tornavida ile iyice sıkın. Kumaşı ayağın altına yerleştirin.

Yuvarlak somunu, ayağın dibi kumaşın üstüne zorlukla değene kadar döndürerek ayağın yüksekliğini ayarlayın.

- | |
|------------------|
| ① Ayar vidası |
| ② Baskı çubuğu |
| ③ Yuvarlak somun |

Ayak değiştirme

Bu ayak kapalı ayak ayağı takılı halde gelir, ancak açık ayak ayağına dönüştürülebilir ve net görüş ayağına.

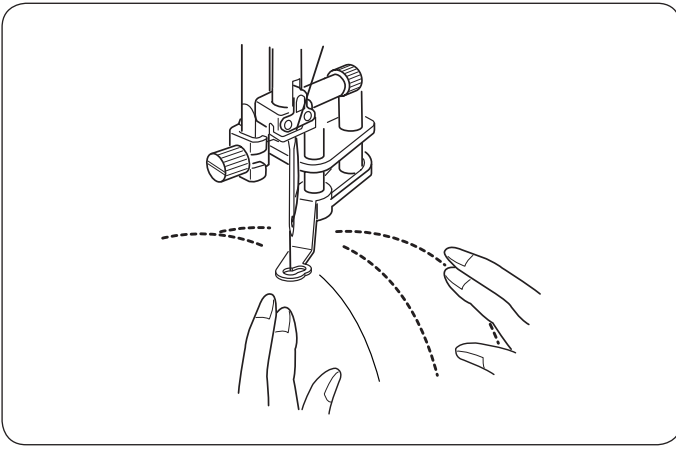
Ayağı değiştirmek için ayağı kaldırın ve ayağı en alçak konuma getirmek için yuvarlak somunu çevirin.

Tespit vidasını çıkarın ve kapalı ayak ayağını çıkarın.

İstediğiniz ayağı takın ve tespit vidası ile sabitleyin.

Ayağın yüksekliğini ayarlayın (yukarıya bakın).

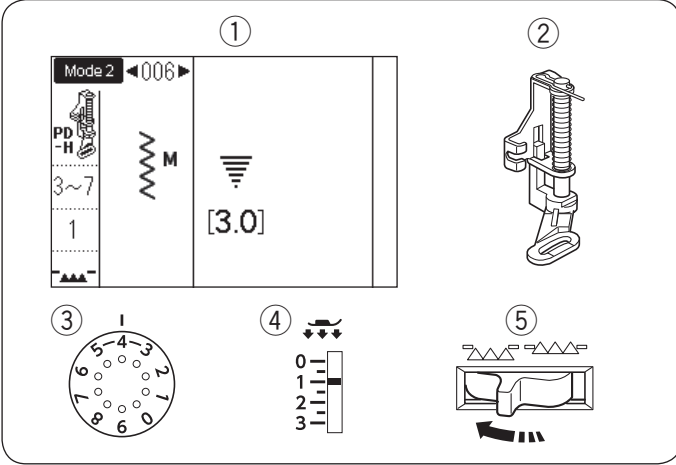
- | |
|------------------------|
| ④ Ayar vidası |
| ⑤ Kapalı ayak ayağı |
| ⑥ Burnu açık ayak |
| ⑦ Şeffaf görünümü ayak |



Dikim

Yorgan katmanlarını bastırın veya sıkıştırın. Yıkabilir bir üreticiyle üst kumaş üzerine yorgan tasarım çizin.

Yorgan katmanlarını elinizle tutarken orta hızda dikiş. Yorgan katmanlarını dikiş başına 3 mm (1/8") veya daha az hareket ettirin.

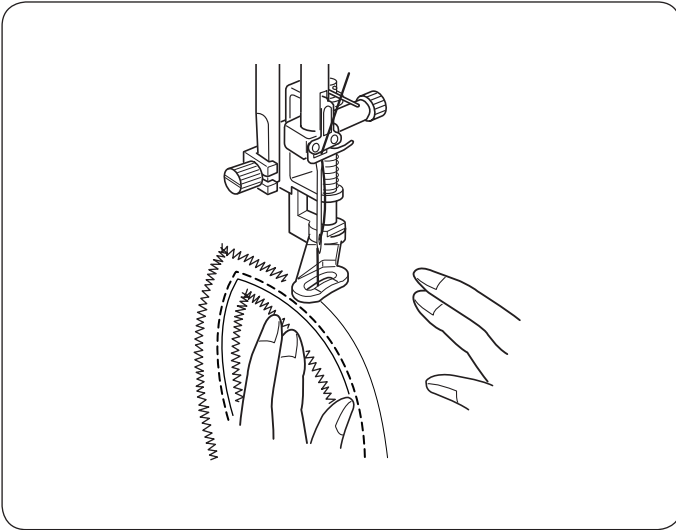


Serbest Hareketli Kapitone (2)

- ① Desen: MOD 1: 5 ve MOD 2: 006
- ② Baskı ayağı: Örgü ayak PD-H
- ③ İplik tansiyonu: 3-7
- ④ Ayak basıncı: 1
- ⑤ Dişli: Aşağıda

Aşağıdaki dikiş desenleri, Örmeye ayağı PD-H ile serbest hareket kapitone için de kullanılabilir.

Mod 1	Mod 2
① ⑤ ⑥	001 004 007 008 011



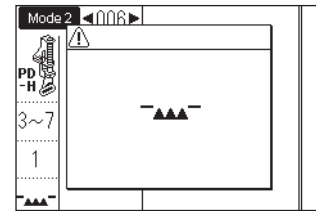
Örmeye ayağı PD-H ile serbest kapitone

Serbest hareket kapitone işlemi için mod 2'deki 001, 004, 007, 008 ve 011 dikiş desenleri de kullanılabilir. Bu desenleri dikerken eğimli ayak PD-H kullanın.

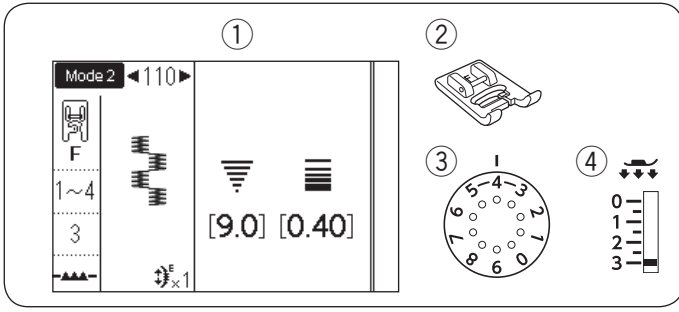
NOT:

Makineyi dişli indirilmiş halde başlatırken bir mesaj görünür.

Dikiş devam etmek için tekrar dikiş başlayın.



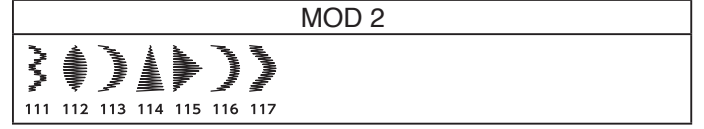
Dikiş prosedürü serbest hareket kapitone işlemiyle aynıdır (1) (bkz. Sayfa 76-77).



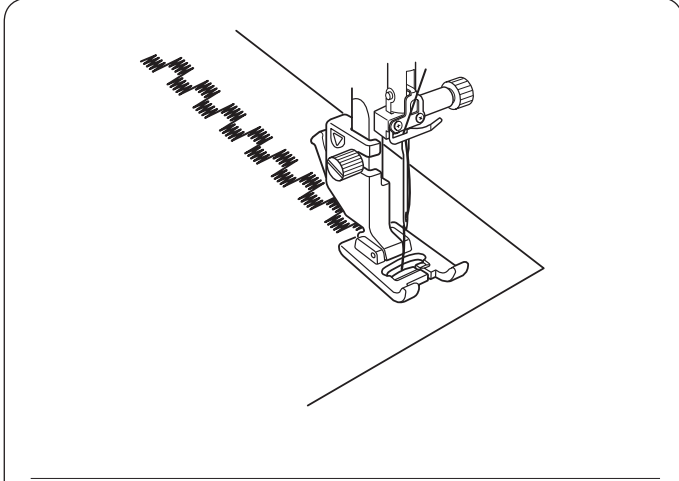
Saten Dikişler

- ① Desen: MOD 2: 110
- ② Baskı ayağı: Saten dikiş ayağı F
- ③ İplik tansiyonu: 1-4
- ④ Ayak basıncı: 3

Saten dikişler için aşağıdaki dikiş desenleri de kullanılabilir.



Bu gruptaki dikişler, dikiş yoğunluğu aynı kalırken, orijinal uzunluklarının 5 katına kadar uzatılabilir.



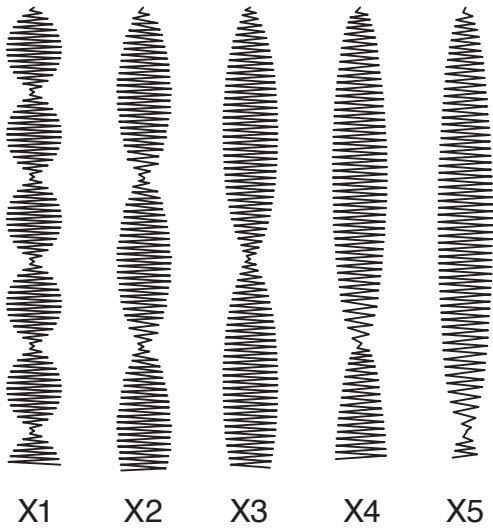
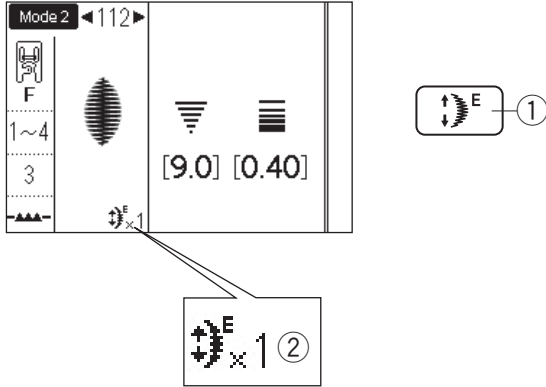
Uzama oranı

Örnek: Desen numarası 112

2. modda 112 dikiş çeşidi numarasını seçin. İstenilen uzama oranını seçmek için uzatma tuşuna basın. Uzama oranı, orijinal model uzunluğunun katlarıyla gösterilir; X1 (orijinal uzunluk) ile X5.

- ① Uzama anahtarı
- ② Uzama oranı

Dikiş uzunluğu ve genişliği de değiştirilebilir.



İkiz İğne Dikişi

Hazırlık

İğneyi standart aksesuarlarla birlikte verilen çift iğne ile değiştirin.

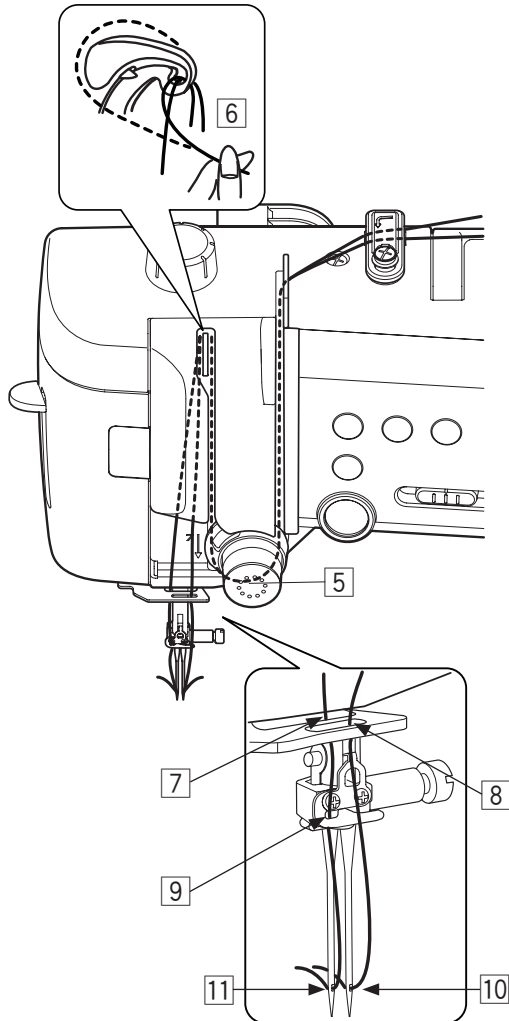
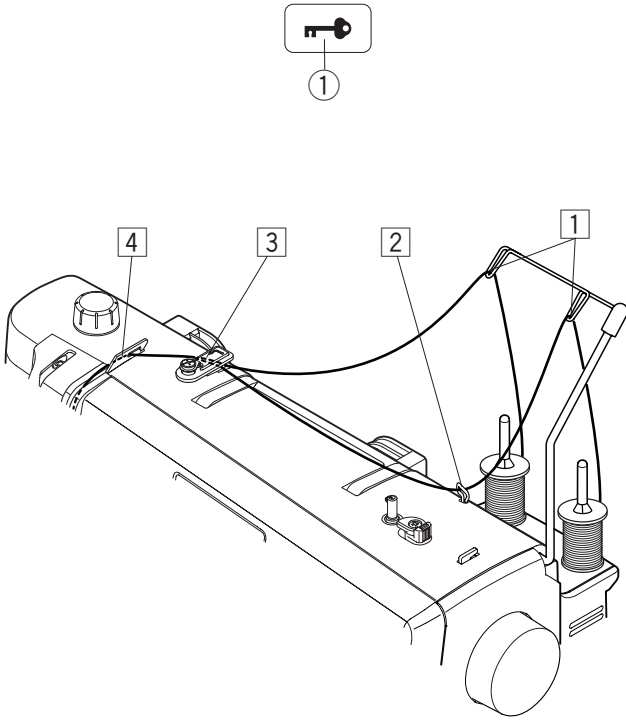


UYARI:

İğneyi değiştirmeden önce güç düğmesini kapatın veya kilitleme tuşuna basın.

Standart aksesuarlara dahil olanlardan başka ikiz iğneler kullanmayın, aksi halde iğne iğne plakasına, ayağa veya kancayı vurabilir ve kırılabilir.

① Kilitleme tuşu



Makara dayanağının üzerine iki iplik makarası yerleştirin.

Sol makarayı ipliğe geçirmek için, ipliği sol makaradan çekin ve bunları dış açma noktalarından geçirin. ① ve ③'e ⑥.

İpliği alt iplik kılavuzunun yarığından geçirin ⑦, (alt iğne kılavuz deliğinin arkasında) sonra noktalardan geçin ⑨ ve ⑪ görüntüde gösterildiği gibi.

Sağ makara dişini dişlemek için, ipliği sağ makara üzerinden çekin ve bunları dış açma noktalarından geçirin. ①'den ⑥.

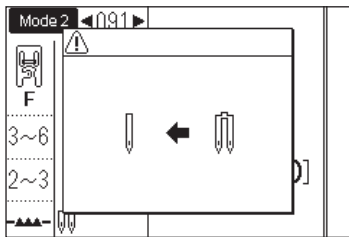
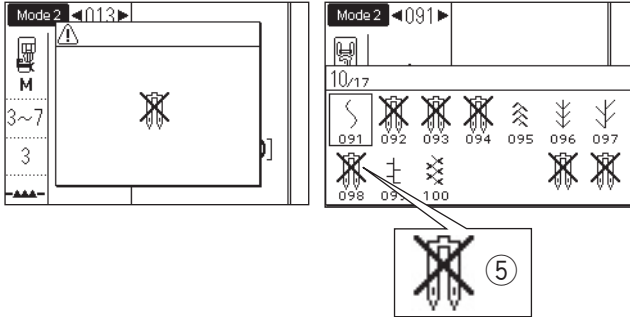
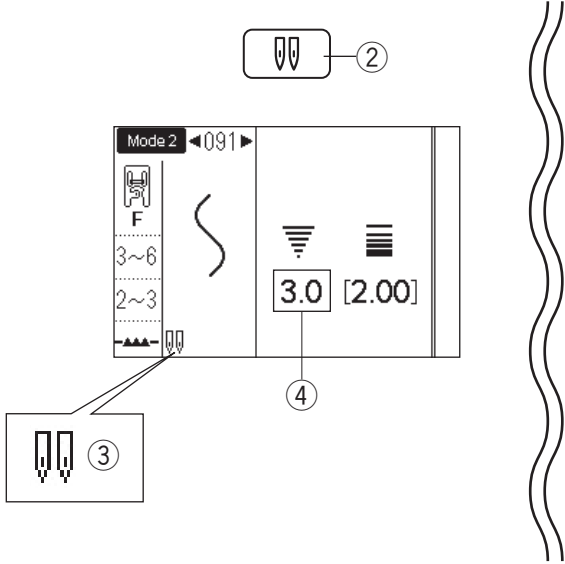
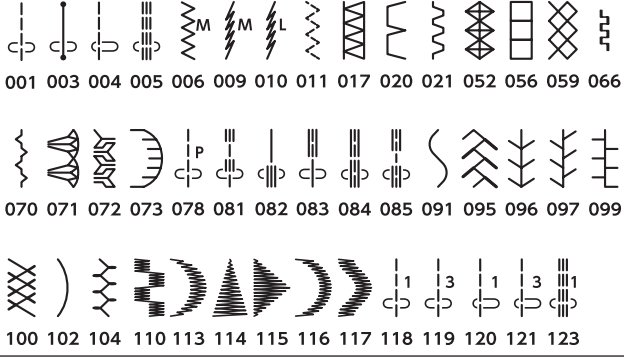
İpliği alt iplik kılavuzunun deliğinden geçirin ⑧, sonra ipliği noktaya iletin ⑩ görüntüde uygulandığı gibi.

Makaralardaki iki iplik şeridinin birbirine karışmadığından emin olun.

NOT:

- Noktalardan iplik geçirmek ③'den ⑥ tek iğne için de geçerlidir (sayfa 22-23'e bakın).
- İğne ipliği ikiz iğne ile kullanılamaz.

Çift iğne dikişi için dikiş desenleri (Mod 2)



Dikim

Solda gösterilen mod 2'deki dikiş desenleri çift iğne ile dikilir.

İkiz iğne dikişi için uygun deseni seçin.

İkiz iğne tuşuna basın ②.

LCD ekranda ikiz iğne işareti ③ ve izin verilen maksimum dikiş genişliği görünür boyut 3.0 mm dir ④.

Düz dikişlerin iğne bırakma konumu 3,0 ile 6,0 arasında sınırlandırılmıştır.

- ② İkiz iğne tuşu
- ③ İkiz iğne işareti
- ④ Maksimum genişlik (3.0)

İkiz iğne işareti görüntülediğinde, çift iğne dikişi için uygun olmayan desen gösterilmez veya seçilemez (çapraz işaretli çift iğne olarak gösterilir).

- ⑤ İkiz iğne dikişi için uygun olmayan desenler

NOT:

- İkiz iğne ile desen diktığınızda, önce dikişi dikmeden önce dikişleri test edin.
- İkiz iğne dikişi için zikzak ayak A'yı veya saten dikiş ayağını F kullanın.
- # 60 veya daha iyi iplikler kullanın.
- Dikiş yönünü değiştirirken, iğneyi ve baskı ayağını kaldırın, ardından kumaşı çevirin.
- Diş açarken yüz plakası iplik kesiciyi kullanın.

İkiz iğne dikme işlemi bittiğinde, çift iğne tuşuna basın, uyarı mesajı görünecektir. İkiz iğneyi tek bir iğne ile değiştirin. Çift iğne dikişini tamamlamak için çift iğne tuşuna tekrar basın.

DESEN KOMBİNASYONU PROGRAMLAMA

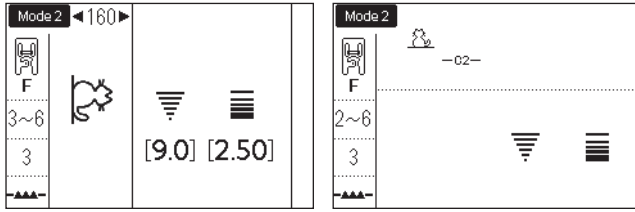
Desen Kombinasyonu

Örnek: Mod 2'de 160, 159 ve 157 modellerinin programlanması.

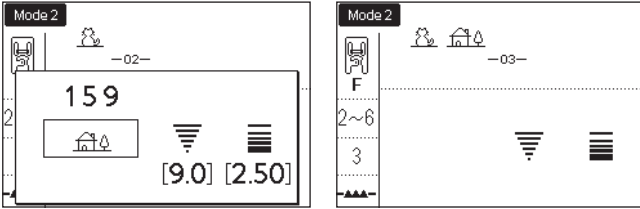
NOT:

- Farklı gruplardaki desenler, harfler ve sayılar da programlanabilir.
- Bir desen kombinasyonunda kaydedilebilecek maksimum dikiş deseni sayısı 50'dir.

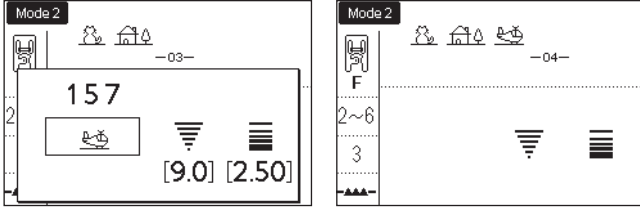
1



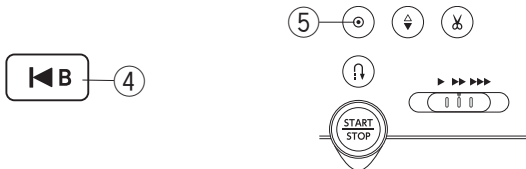
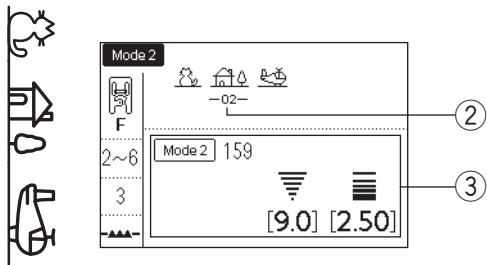
2



3



4



1 Mod 2'de desen 160'ı seçin ve hafıza tuşuna basın

① Hafıza tuşu

2 Mod 2'de desen 159'u seçin ve hafıza tuşuna basın

3 Mod 2'de desen 157'yi seçin ve hafıza tuşuna basın.

4 Dikişe başla.

Dikiş başladıktan sonra imleç ② İlk desenin altında belirir ve diktığınızde sağa kayar. O anda dikilmiş olan dikiş çeşidi bilgisi LCD ekranda gösterilecektir. ③. Desen 160, 159 ve 157'nin kombinasyonu buna göre ve tekrar tekrar dikilir.

NOT:

- Desenin ortasından dikmeye başlayabilirsiniz startover tuşunu kullanarak birleştirme.
- Bir desen kombinasyonunu programladıktan sonra, başlangıç tuşuna basıp başlatmak istediğiniz dikiş desenini seçin ve dikişe başlayın.

④ Başlangıç tuşu

- Dikişin ortasındaki otomatik kilitleme tuşuna basarsanız, makine geçerli desenin sonuna diker, kilitleme dikişlerini diker ve otomatik olarak durur.

⑤ Otomatik kilit tuşu

Bir Desen Kombinasyonunu Düzenlemek

Uzun bir kombinasyonu görüntüleme

Desen kombinasyonu çok uzunsa ve tüm desen kombinasyonu görüntülenmiyorsa, kombinasyonun geri kalanını görüntülemek için ok tuşuna basın.

Sağ ok tuşuna basın ve “▶” ① imleci sağa doğru kaydırın.

Sol ok tuşuna basın ve “◀” ② imleci sola doğru kaydırın.

NOT:

Ok işaretleri (◀, ▶) ④ LCD ekranda, kombinasyonun geri kalanının bu yönde olduğunu gösterir.

- ① Sağ ok tuşu
- ② Sol ok tuşu
- ③ İbre
- ④ Ok işareti

Desen Silmek

① İmleçten önceki desen, silme tuşuna basılarak silinir.

- ① İmleç
- ② Sil tuşu

② Bir birleşimin ortasındaki bir deseni silmek için, imleci silmek istediğiniz kalıbın altına taşımak için ok tuşuna basın. Seçilen deseni silmek için silme tuşuna basın.

- ③ Ok tuşu

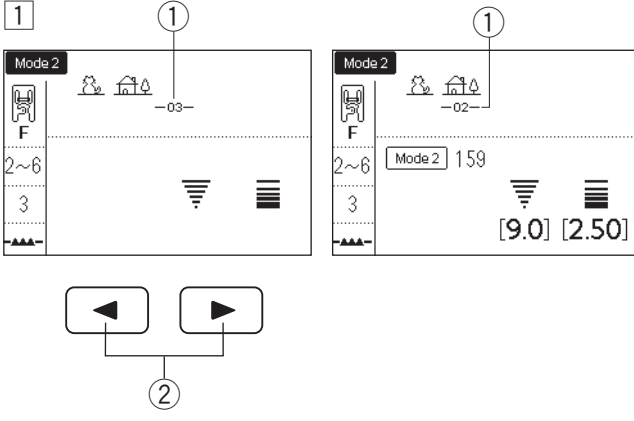
NOT:

Silme tuşunu basılı tutmak tüm desen kombinasyonunu siler ve LCD ekran seçilen modun başlangıç ekranına geri döner.

Desen Yerleştirmek

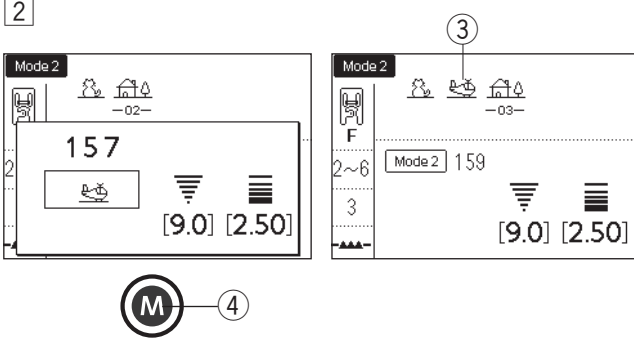
- 1 Bir desen eklemek istediğiniz imleci hareket ettirmek için ok tuşlarına basın.

- 1 İbre
2 Ok tuşları



- 2 Eklemek istediğiniz deseni girin.
Deseni eklemek için hafıza tuşuna basın.

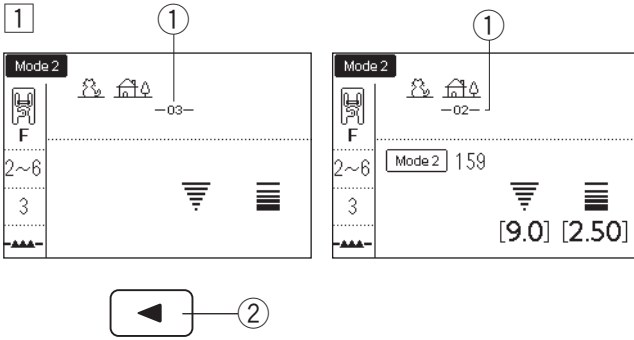
- 3 Eklenecek desen
4 Hafıza tuşu



Desen çoğaltmak

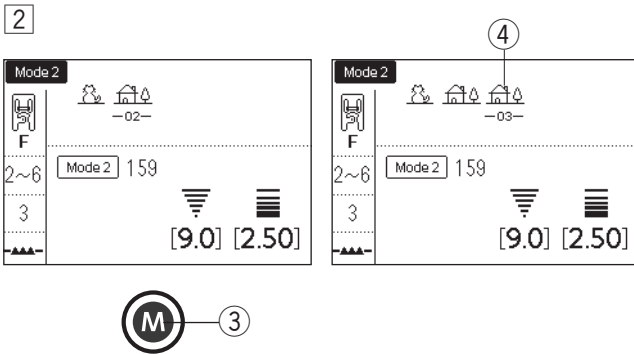
- 1 İmleci oğaltmak istediğiniz desenin altına taşımak için ok tuşuna basın.

- 1 İbre
2 Ok tuşu



- 2 Seilen deseni oğaltmak için hafıza tuşuna basın.

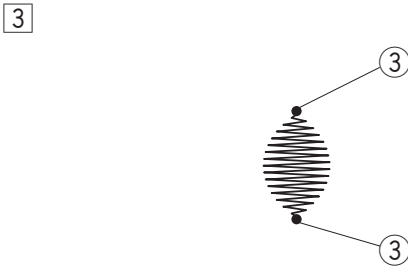
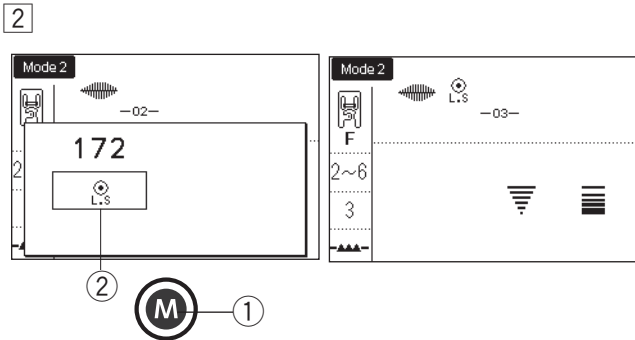
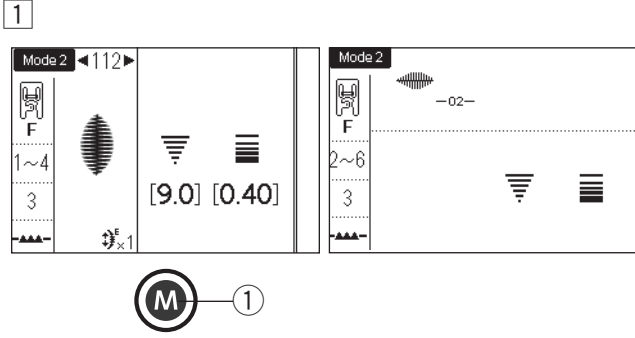
- 3 Hafıza tuşu
4 oğaltılmış desen



Otomatik Kilit Dikişi Programlama

Örnek: Mod 2'de 112 programlama kalıpları ve otomatik kilitleme dikişi.

Makine dikişi çeşidini dikecek, dikişi otomatik kilitleyecektir ve otomatik olarak duracaktır.



1 2. modda 112 desenini seçin.

Hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu

2 “L.S” desenini seçin (172, mod 2'de).

Hafıza tuşuna basın.

② Otomatik kilit simgesi

3 Dikişe başla. Desen 112 ve otomatik kilit dikişi otomatik olarak dikilir.

Otomatik kilit dikişi, dikişi deseninin başına ve sonuna dikilir.

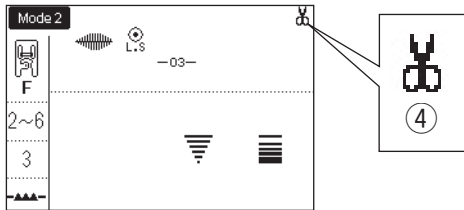
③ Dikişi otomatik kilidi

Otomatik İplik Kesimi

Desen kombinasyonunun dikilmesinden sonra ipliklerin otomatik olarak kesilmesi için, otomatik iplik kesme fonksiyonunu açın (bkz. Sayfa 34, “Otomatik iplik kesme” bölümü).

Kesici işareti ④ LCD ekranda belirecektir. Dikişe başlayın. Makine dikişi çeşidi kombinasyonunu dikecek, dikişi otomatik kilitler ve iplikleri keser, sonra otomatik olarak durur.

④ Kesici işareti



Ayna Görüntüsü

Örnek: Mod 2'de desen 158 ve onun ayna görüntüsü

1 Mod 2'de desen 158'i seçin.

2 Deseni dikey bir çizgide çevirmek için ayna görüntüsü tuşuna basın. Dikey ayna işareti görüntülenir.

① Ayna görüntüsü alma tuşu

② Ayna görüntüsü simgesi

3 Deseni yatay bir çizgide çevirmek için ayna görüntüsü tuşuna tekrar basın.

Yatay ayna işareti görüntülenir.

Desen yatay olarak çevrilemezse dikış deseni normale döner.

③ Yatay ayna görüntüsü simgesi

4 Press the mirror image key again to flip the pattern vertically and horizontally.

Ayna görüntüsü (dikey ve yatay) işareti görüntülenir.

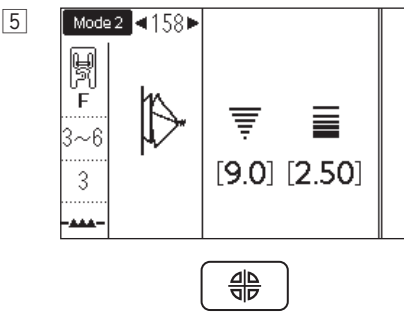
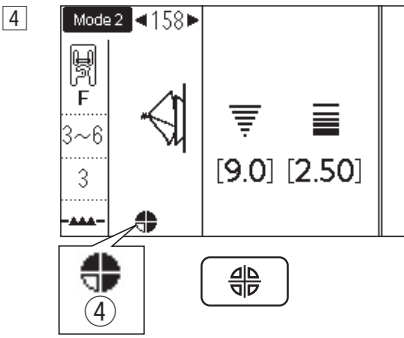
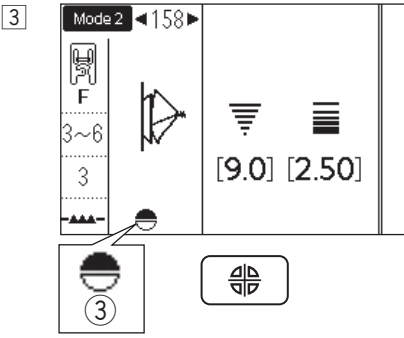
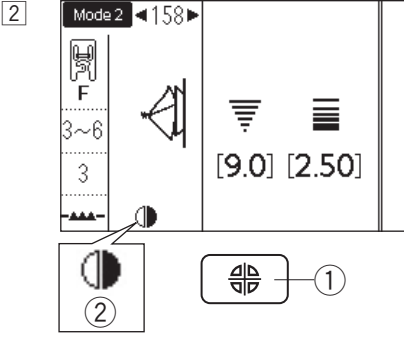
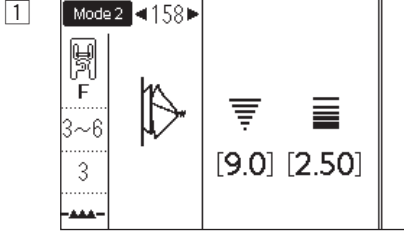
④ Ayna görüntüsü işareti (Dikey ve yatay)

5 Orijinal yönüne geri dönmek için ayna görüntüsü tuşuna tekrar basın.

NOT:

Yatay ayna görüntüsü yalnızca belirli desenler için kullanılabilir. Desen tanımlaması için, bu desenler referans çizelgesinde açık gri renkte gölgelendirilmiştir.

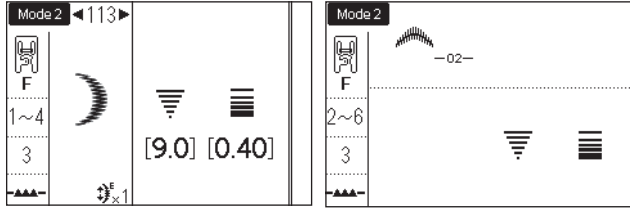
Seçilen görüntü ayna görüntüsü için uygun değilse, ayna görüntüsü işlevi iptal edilir ve ayna görüntüsü simgesi kaybolur.



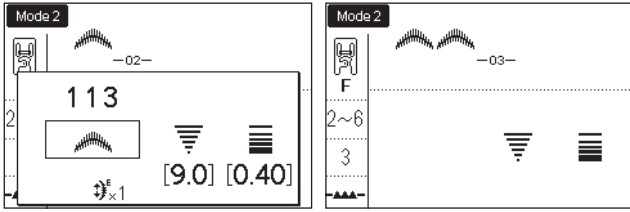
Ayna Görüntüsü ile Desen Kombinasyonu

Örnek: Mod 2'de 113 deseni ve onun ayna görüntüsü

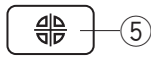
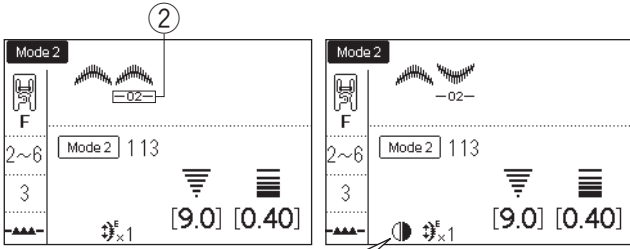
1



2



3



4



1 Mod 2'de 113 deseni seçin.

Hafıza tuşuna basın

① Hafıza tuşu

2 Yine 113 deseni seçin.

Hafıza tuşuna basın.

3 Sol ok tuşuna basınız “◀” imleç hareketlenir ② çevirmek istediğiniz kalıbın altına doğru.

Ayna görüntüsü tuşuna basın.

Desen ters çevrilir ve dikey ayna işareti görünür.

② İbre

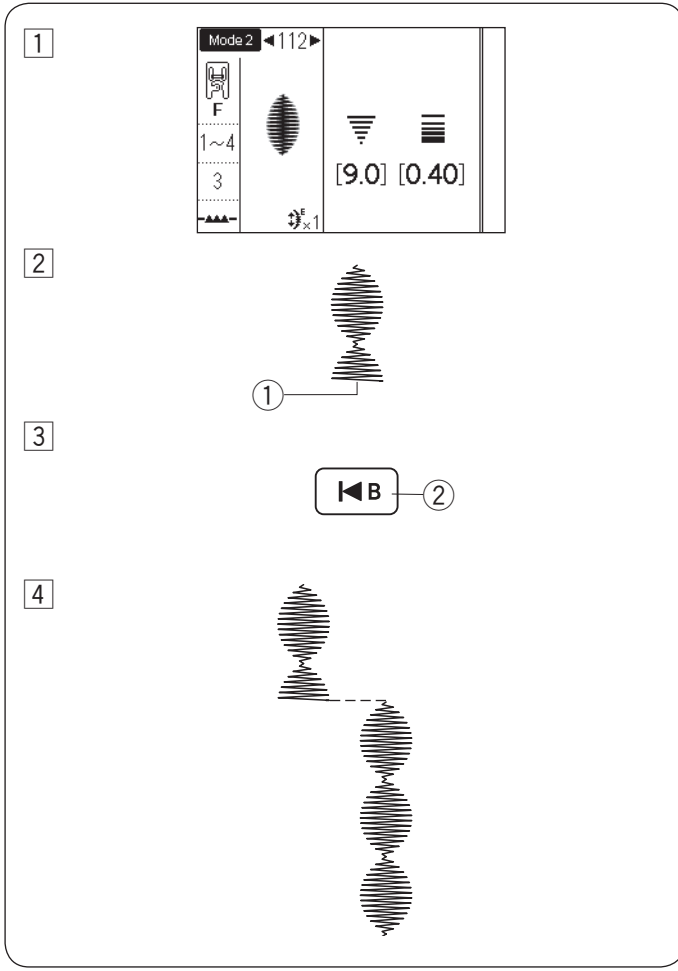
③ Sol ok tuşu

④ Dikey ayna işareti

⑤ Ayna görüntüsü tuşu

4 Makineyi çalıştırın.

Makine, desen kombinasyonunu tekrar tekrar diker.



En Başından Desen Dikimi

Bir kalıbın ortasındaki dikişi durdurmak zorunda kalırsanız ve tekrar dikmek isterseniz, kalıbı baştan dikilemek için başlangıç tuşuna basın.

Örnek: Mod 2'de desen 112

1 Mod 2'de desen 112'yi seçin. Dikişe başlayın.

2 Dikişi durdurun.

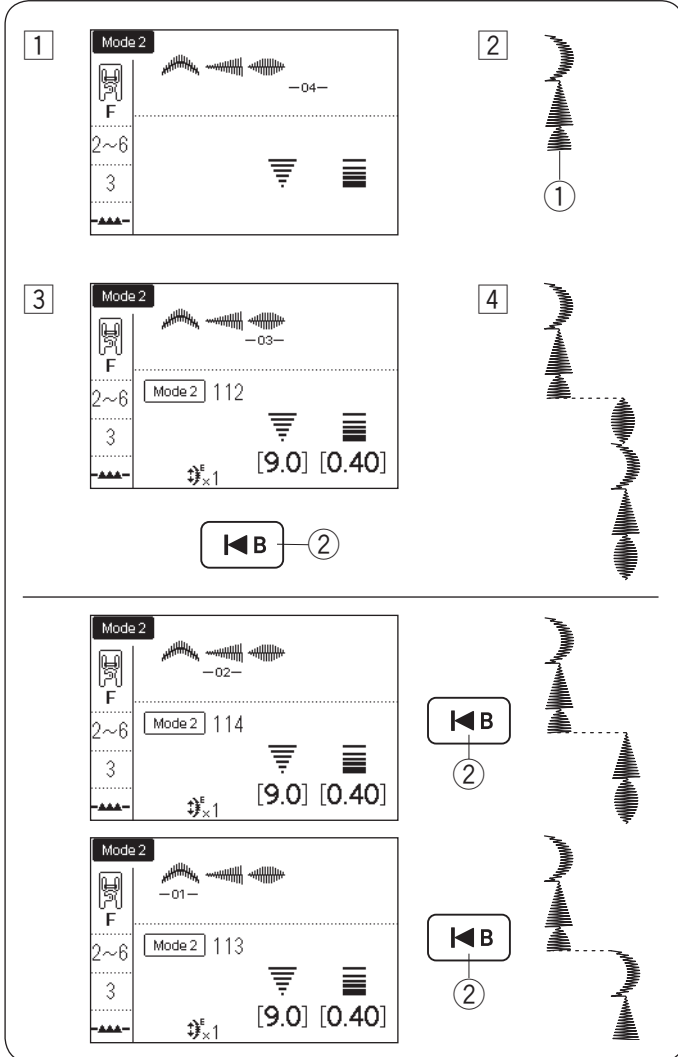
① Durulan pozisyon

3 Başlangıç tuşuna basın.

② Başlangıç tuşu

4 Yeniden dikime başlayın.

Dikiş, desenin başından itibaren başlar.



Desen Kombinasyonunun Baştan Dikimi

Örnek: Mod 2'de 113, 114 ve 112 desen kombinasyonu

1 113, 114 ve 112 desen kombinasyonunu programla modu 2. Dikişe başlayın.

2 Dikişi durdurun.

① Durdurulan pozisyon

3 Başlangıç tuşuna basın

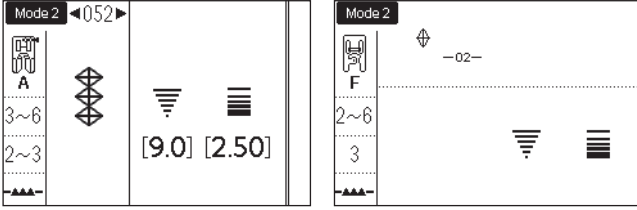
② Başlangıç tuşu

4 Dikiş, imleçle desenden başlar.

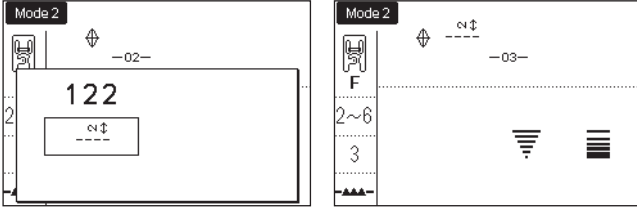
NOT:

Başlangıç tuşuna tekrar basarsanız, imleç birer birer ileri gider. Başlamak istediğiniz imleci hareket ettirin.

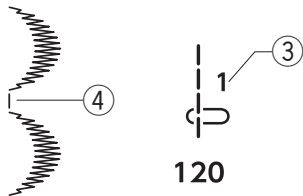
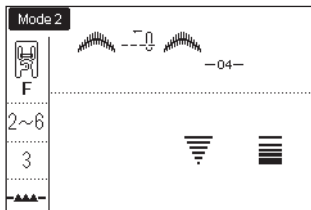
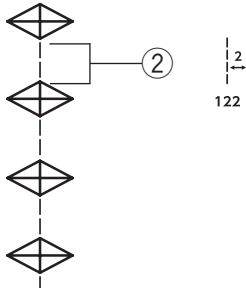
1



2



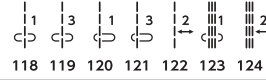
3



Köprü Dikişleri

Aşağıdaki dikiş desenleri, bir dikiş deseninden sonra düz dikişler yerleştirmek için kullanılan köprü dikişleridir.

MOD 2



Örnek: Mod 2'de model 052 ve model 122'nin kombinasyonu

1 Mod 2'de desen 052'yi seçin.

Hafıza tuşuna basın.

① Hafıza tuşu

2 2. modda 122 desenini seçin.

Hafıza tuşuna basın.

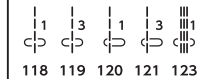
3 Düz dikişin iki sayısı 052 desene eklenir.

② Köprü dikişi

NOT:

- Sağ tarafta ③ bulunan imaj eklenecek dikiş sayısını belirtmektedir.
- Aşağıdaki köprü dikişlerinin dikiş uzunluğu ve iğne düşme konumu, birleşik desenden bağımsızdır. Bu niteliklere göre değerlendirilmelidir.

MOD 2



Aşağıdaki köprü dikişleri, programlanan desen kombinasyonunda önceki bir desenin dikiş uzunluğunu ve iğne bırakma konumunu alır.

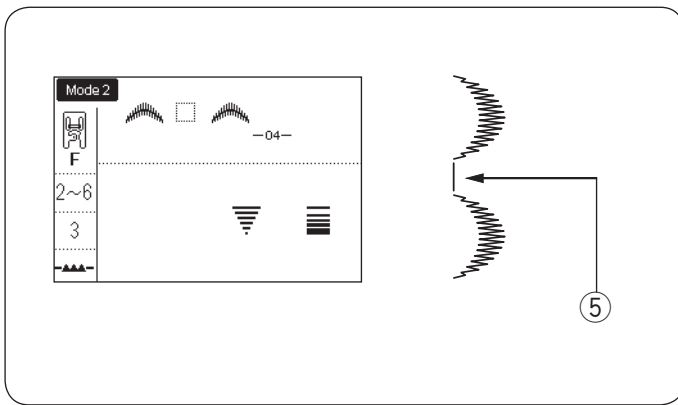
MOD 2



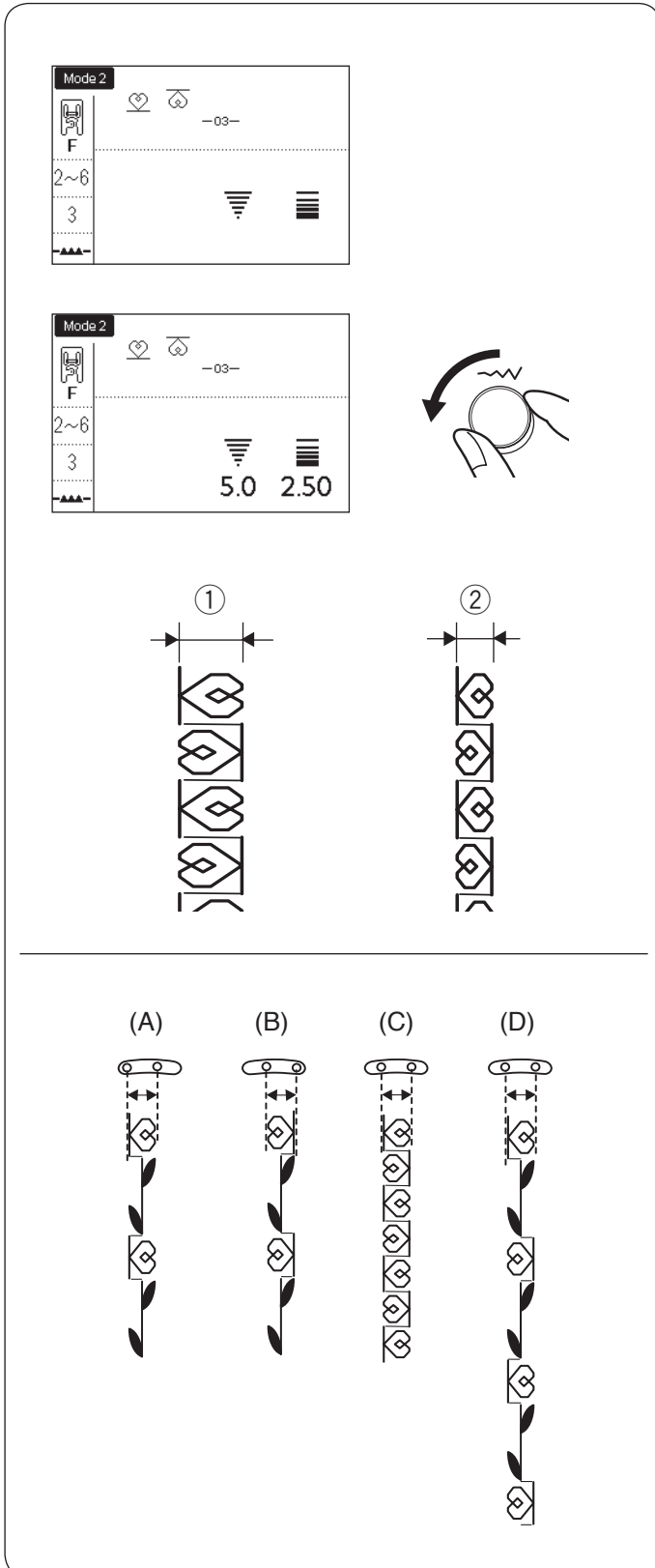
Saten dikişlerle 118-123 kalıplarını kullanın.

④ Desen 120

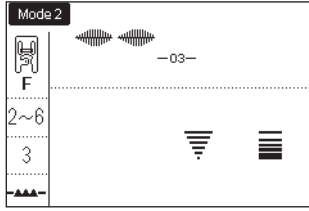
Düz streç dikişler eklemek istiyorsanız 123 desenini kullanın.



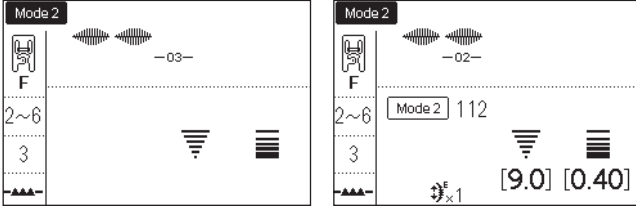
Dikiş desenleri arasına boşluk eklemek istiyorsanız, boş bir alan kullanın (Mod 2: desen 171).



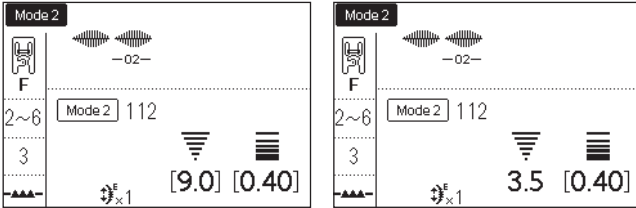
Düzgün Dikiş Ayarlama



1



2



Bireysel Dikiş Ayarı

Dikiş genişliği ve uzunluğu, programlanmış bir kombinasyondaki her desen için ayrı ayrı ayarlanabilir.

Örnek: Kombinasyondaki bir desenin dikiş genişliğini değiştirme

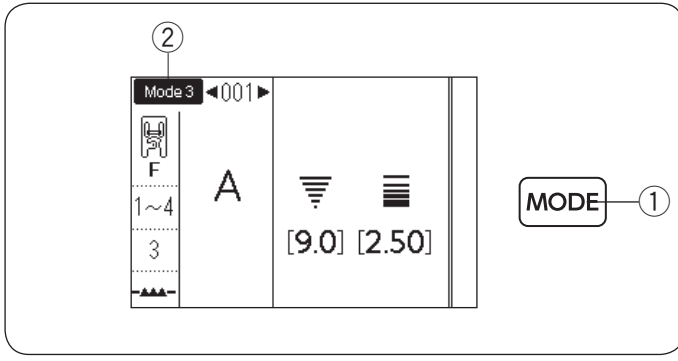
1 İmleci ayarlamak istediğiniz desenin altına kaydırmak için ok tuşuna basın.

① Sol ok tuşu

2 Genişliği "3,5" e ayarlamak için dikiş genişliği ayar kadranını çevirin.

NOT:

Her bir desenin dikiş ayarlarını görüntülemek için imleci istediğiniz desenin altına kaydırın. Ayarlar LCD ekranın altında gösterilecektir. İmleç en son programlanan desenin sağındayken dikiş genişliğini veya uzunluk ayar kadranını çevirirseniz, bireysel ayarlamalar iptal edilir ve tek tip ayar uygulanır.

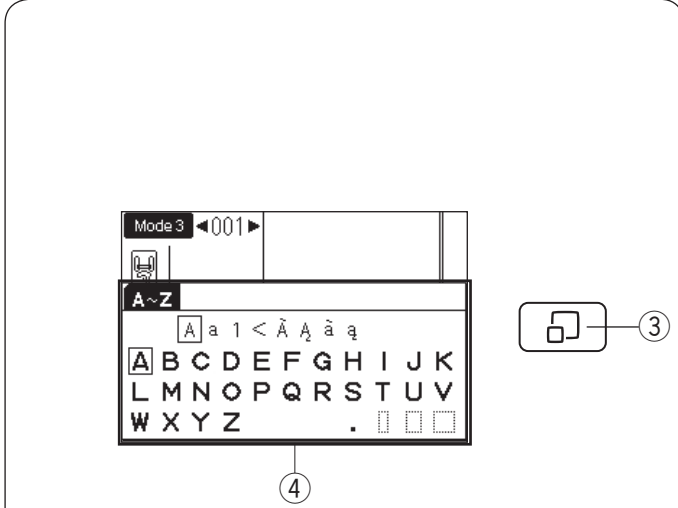


MONOGRAM ÖZELLİKLERİ

3. modda, sayı ve harfleri girerek metni programlayabilirsiniz.

Mod 3'e girmek için mod tuşuna basın. ② (Monogram modu)

① Mod tuşu



Butonlarla Monogram Harflerini Girme

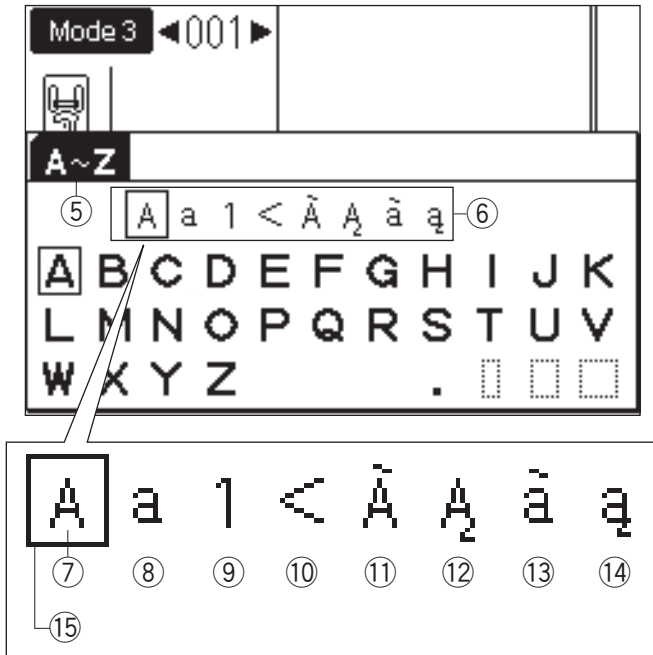
İstediğiniz monogramın model numarasını girerek veya ok tuşlarına basarak monogram harflerini girebilirsiniz. Ancak, monogram için harfleri girerken monogram seçim penceresini kullanmak çok uygundur.

Dikiş ekran tuşuna ve monogram seçim penceresine ④ basın.

İstediğiniz karakteri, seçimden tuş kadranları ile seçebilirsiniz.

③ Dikiş gösterme tuşu

④ Monogram seçme penceresi



• Bir karakter stili seçme

Dikiş genişliği ayar kadranını gösterilen monogram seçim penceresi ile saat yönünde veya saat yönünün tersine çevirin.

Karakter stili seçimi için imleç hareket eder ve kadranı çevirdikçe karakter stili değişir.

Seçimden istediğiniz karakter stilini seçin.

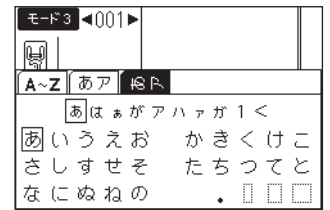
- ⑤ Blok
- ⑥ Karakter stili seçimi
- ⑦ Büyük harfler
- ⑧ Küçük harfler
- ⑨ Numaralar ve semboller
- ⑩ Semboller
- ⑪ Büyük Latin alfabesi harfleri 1
- ⑫ Büyük Latin alfabesi harfleri 2
- ⑬ Küçük Latin alfabesi harfleri 1
- ⑭ Küçük Latin alfabesi harfleri 2
- ⑮ İmleç (karakter stili seçimi)

NOT:

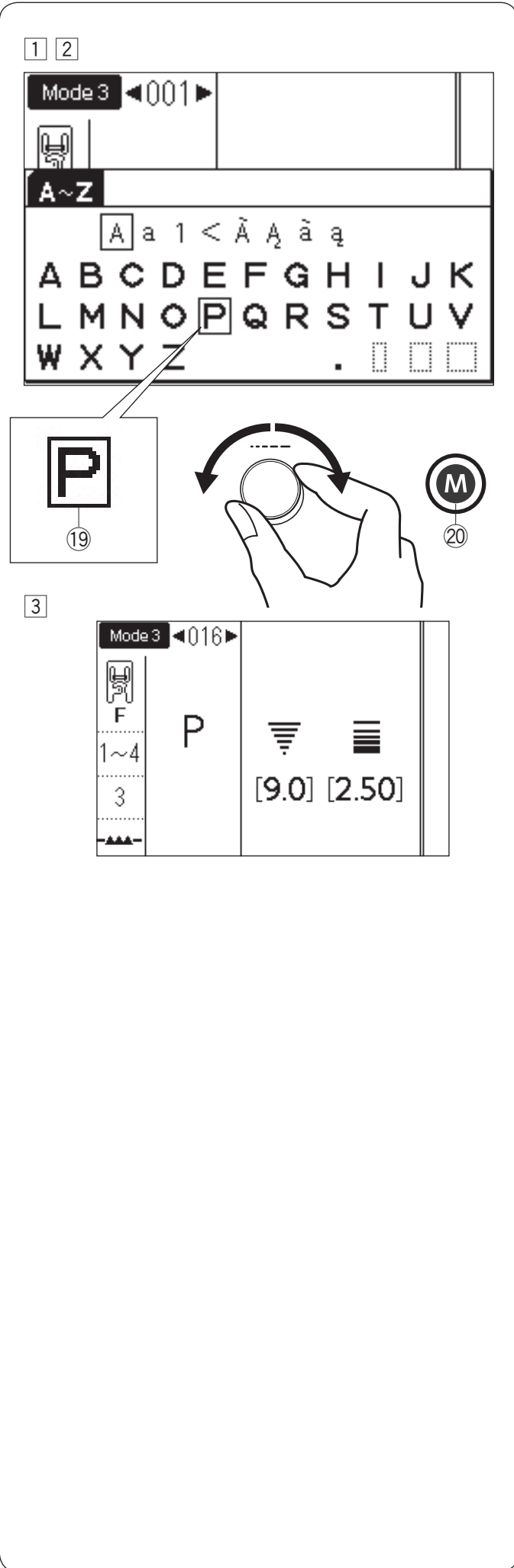
Kiril harfleri ve Japonca harfler, Rusça veya Japonca dil seçerken kullanılabilir (bkz. Sayfa 35, "Dil seçimi"). Bu dil seçildiğinde ekstra yazı tipi stili sekmesi görünür.



Kiril



Japonca

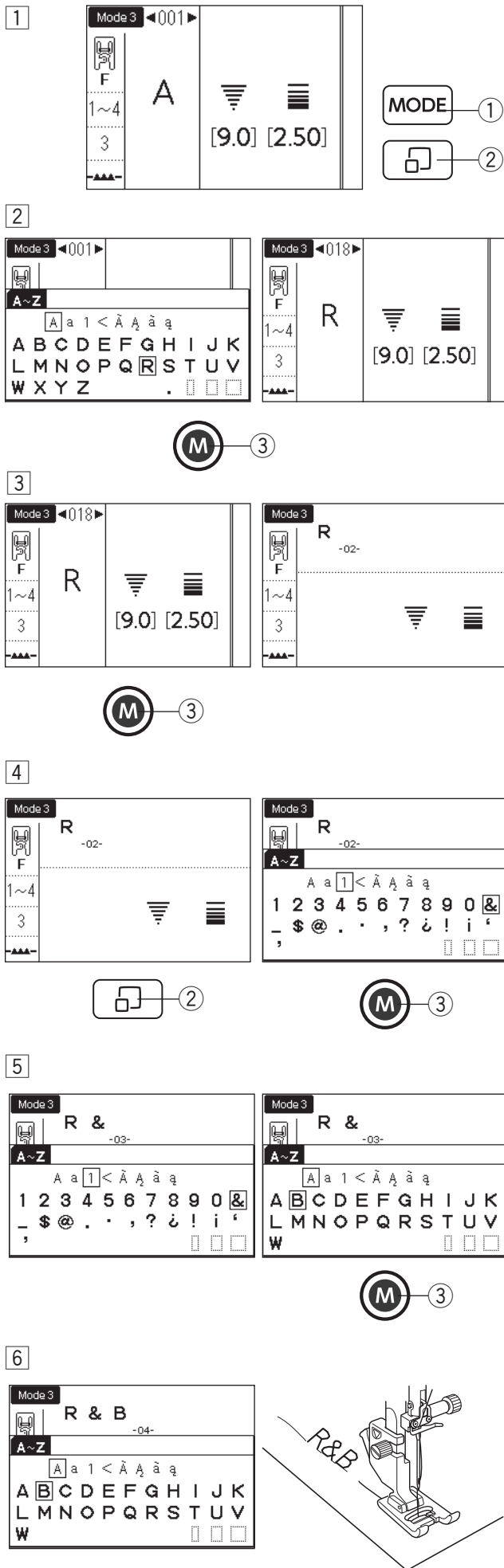


• Bir harf seçme (karakter)

- 1 Harf seçiminde imleci hareket ettirmek için dikiş uzunluğu ayar kadranını saat yönünde veya saat yönünün tersine çevirin.
- 2 İmleç ile istediğiniz harfi seçtikten sonra, hafıza tuşuna basın.
 - 19 İbre (harf seçimi)
 - 20 Hafıza tuşu
- 3 Seçilen harf gösterildiği gibi görüntülenecektir.

Monogram Programlama

Örnek: Programlama “R&B”



1 Mod 3'e girmek için mod tuşuna basın.

Dikiş görüntüleme tuşuna basın.

① Mod tuşu

② Dikiş görüntüleme tuşu

2 “R” harfini seçmek için dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin. Hafıza tuşuna basın.

③ Hafıza tuşu

3 Hafıza tuşuna tekrar basın.

“R” harfi kaydedilmiştir.

4 Dikiş ekran tuşuna basın.

“&” Harfini seçmek için dikiş genişliği ayar kadranını ve dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin. Hafıza tuşuna basın.

5 “&” Harfi kaydedilmiştir.

“B” harfini seçmek için dikiş genişliği ayar kadranını ve dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin. Hafıza tuşuna basın.

6 “B” harfi kaydedilmiştir.

Dikişe başla.

Makine “R&B” dikecek ve otomatik olarak duracaktır.

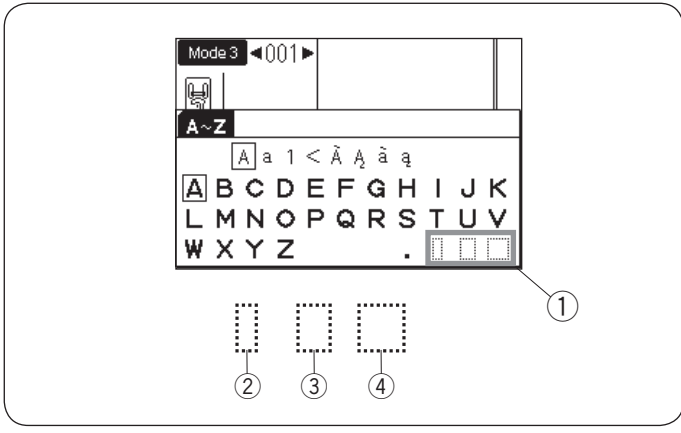
NOT:

İplikten sonra ipliği otomatik olarak kesmek için otomatik iplik kesme işlevini açın (bkz. Sayfa 34, “Otomatik iplik kesimi” bölümü.).

Aralama

Monogramlama alanına boşluk girmek için, monogram seçim penceresinin sağ alt köşesindeki üç boşluk simgesinden birini seçin.

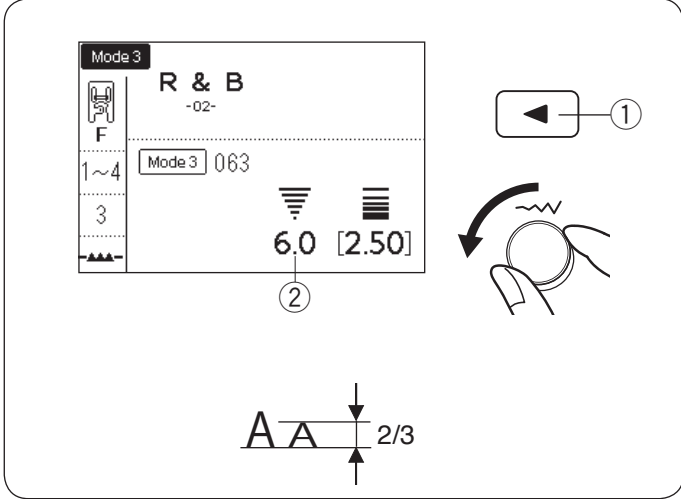
- ① Boşluk ikonları
- ② Küçük boyutta boşluk
- ③ Orta boyutta boşluk
- ④ Büyük boyutta boşluk



Harflerin boyutunu küçültme

Karakterin yüksekliğini orijinal boyutuna yaklaşık 2 / 3'üne düşürmek için, ok tuşuyla karakteri seçin ve dikiş genişliği ayar kadranını saat yönünün tersine çevirin. Dikiş genişliği (karakterin yüksekliği) "6.0" olarak ayarlanmıştır ②.

- ① Ok tuşu



DESEN KOMBİNASYONUNUN KAYDEDİLMESİ VE YENİDEN YÜKLENMESİ

Gücü kapattıktan sonra bile gelecekte kullanmak üzere 20 adede kadar desen kombinasyonu hafızaya kaydedilebilir. Saklanan kalıp kombinasyonu klasör / FS tuşuna basarak geri çağrılabilir.

Desen Kombinasyonunun Kaydedilmesi

- 1 Bir desen kombinasyonunu programlayın.
Klasör / FS tuşuna basın.
① Klasör/FS tuşu

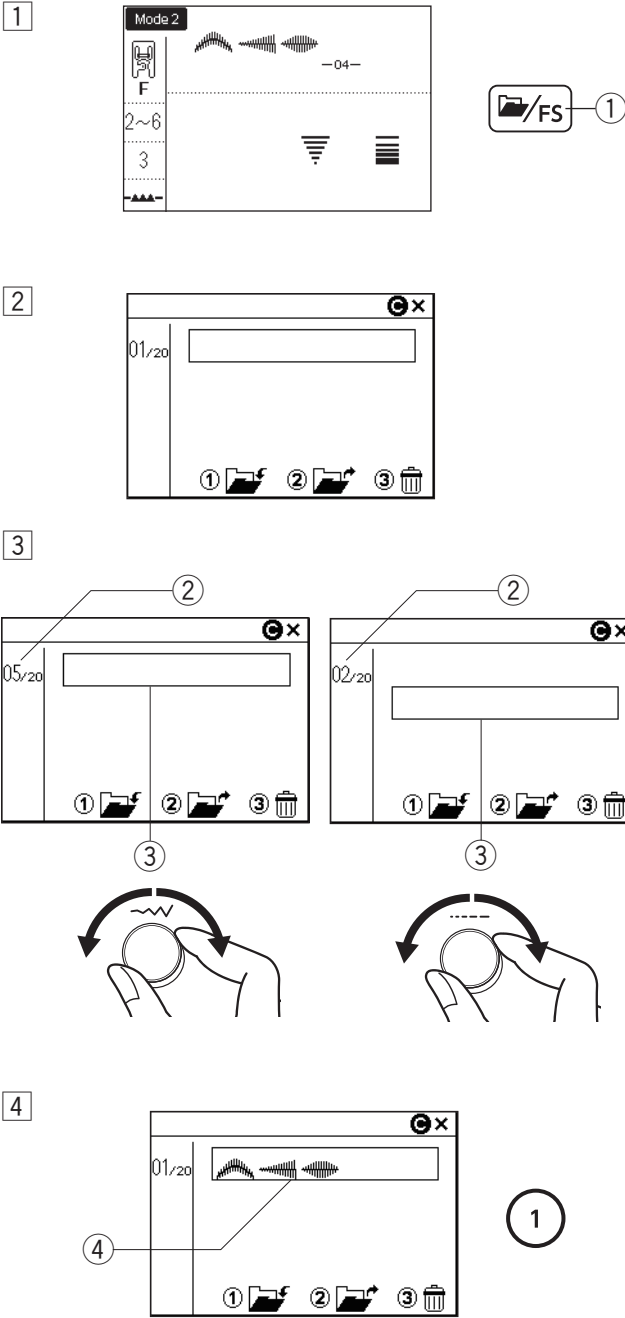
- 2 Hafıza hatırlama penceresi görünür.

- 3 Desen kombinasyonunu kaydetmek istediğiniz adresi seçebilirsiniz.
Adres sayfalarını çevirmek için dikiş genişliği ayar kadranını çevirin.
Adresi seçmek üzere imleci hareket ettirmek için dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin.
Hafıza adresi, LCD ekranın sol üst köşesinde görüntülenir.
② Hafıza yeri
③ İbre

- 4 “1” rakam tuşuna basın.
Desen kombinasyonu seçilen hafıza adresine kaydedilir.
④ Saklı desen kombinasyonu

NOT:

Bir desen kombinasyonu adrese önceden kaydedilmişse, kaydedilen kombinasyon yenisiyle değiştirilecektir.



Kayıt Edilen Desen Kombinasyonunu Açmak

1 Klasör / FS tuşuna basın.

Seçim ekranı, LCD ekranda tek bir desen gösterildiğinde belirir.

Hafıza hatırlama penceresini görüntülemek için "0" rakam tuşuna basın.

- ① Klasör / FS tuşu
- ② Seçim penceresi

2 İstedığınız kalıp kombinasyonunun kaydedildiği hafıza adresini seçmek için ayar düğmesini çevirin.

Adres sayfalarını çevirmek için dikiş genişliği ayar kadranını çevirin.

Adresi seçmek üzere imleci hareket ettirmek için dikiş uzunluğu ayar kadranını çevirin.

Kaydedilen kombinasyonu geri çağırarak için "2" rakam tuşuna basın.

- ③ Hafıza yeri
- ④ İbre

NOT:

Favori dikiş işlevi kapatılmışsa veya LCD ekranda bir dikiş deseni kombinasyonu görüntüleniyorsa, klasör / FS tuşuna basıldığında bellek geri çağırma penceresi görüntülenecektir (bkz. Sayfa 35).

NOT:

Düz dikiş iğnesi plakası veya profesyonel kalitede iğne plakası HP (isteğe bağlı) takılıysa veya çift iğne işareti LCD ekranda gösteriliyorsa, kaydedilen kombinasyon geri alınamaz (bkz. Sayfa 80).

Kayıt Edilen Desen Kombinasyonunu Silmek

1 Numeretik tuşlar çevirerek silmek istediğiniz desen kombinasyonunu saklayan hafıza adresini seçin. "3" rakam tuşuna basın.

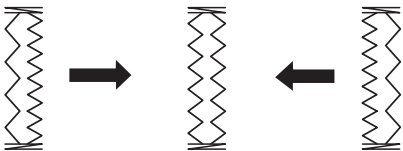
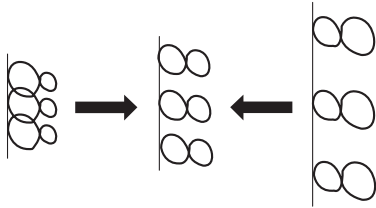
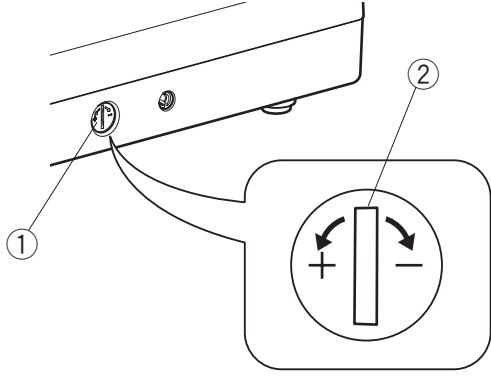
2 Onay mesajı belirir.

Saklanan kombinasyonu silmek için hafıza tuşuna basın.

- ⑤ Hafıza tuşu

NOT:

Hafıza geri çağırma penceresini kapatmak için sil tuşuna basın.



Bozulan Dikiş Desenlerinin Düzeltilmesi

Dikiş desenlerinin dikiş sonuçları, dikiş hızı, kumaşın cinsi, kat sayısı vb. Gibi dikiş koşullarına bağlı olarak değişebilir. Her zaman dikmek istediğiniz bir kumaş parçasını test edin.

Streç dikiş desenleri, monogram veya streç ilik bozuksa, besleme dengeleme kadranı ile düzeltin.

Normal dikiş için besleme dengeleme kadranını boş konuma getirin.

- ① Feed balancing dial
- ② Neutral position

NOT:

Dikiş tamamlandığında, besleme dengeleme kadranını boş konumuna getirin.

Streç dikiş deseni

Örne: Desen 095 (Mod 2)

Desen sıkıştırılmışsa, besleme dengeleme düğmesini “+” yönünde çevirin.

Desen çizilirse, besleme dengeleme kadranını “-” yönünde çevirin.

Harfler ve sayılar

Örnek: Desen “8” (Desen 060 Mod 3 içinde)

Desen sıkıştırılmışsa, besleme dengeleme düğmesini “+” yönünde çevirin.

Desen çizilirse, besleme dengeleme kadranını “-” yönünde çevirin.

Streç ilik dikiş dengesi

Örnek: Desen 030 (Mod 2)

Sağ satır daha koyu ise, düğmeyi yönünde çevirin. “+”.

Sol satır daha koyu ise, düğmeyi yönünde çevirin. “-”.

BAKIM VE ONARIM

! UYARI:

Temizlemeden önce güç düğmesini kapatın ve makineyi fişten çekin. Makineyi bu bölümde anlatıldığı gibi hiçbir şekilde sökmeyin.

! UYARI:

Makineyi yüksek nemli bir alanda, ısı radyatörünün yanında veya doğrudan güneş ışığında saklamayın. Makineyi serin ve kuru bir yerde saklayın. Makinenin dışını yumuşak bir bezle temizleyin. Kimyasal çözücüler kullanmayın.

Çağnoz Alanını Temizleme

Kanca alanını en az ayda bir kez temizleyin.

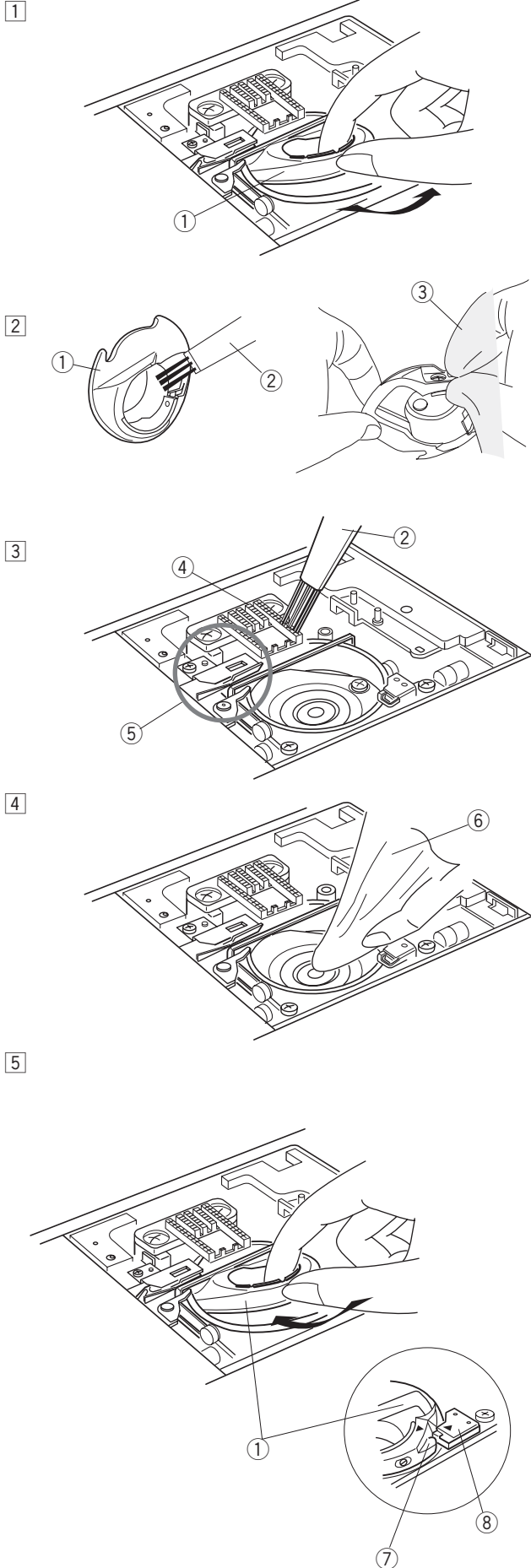
- 1 Güç düğmesini kapatın ve fişini çekin. İğne plakasını çıkarın (bkz. Sayfa 26). İğneyi ve baskı ayağını çıkarın. Masurayı ve masura tutucuyu çıkarın.
 - 1 Masura tutucusu

- 2 Masura tutucuyu tüy bırakmayan bir fırça ile temizleyin. Masura tutucuyu içte ve dışta yumuşak bir bezle silin.
 - 2 Tüysüz fırça
 - 3 Yumuşak kumaş

- 3 Besleme dişlisi ve otomatik iplik kesici cihazını tüysüz fırça ile temizleyin.
 - 4 Dişli
 - 5 Otomatik iplik kesici cihazı

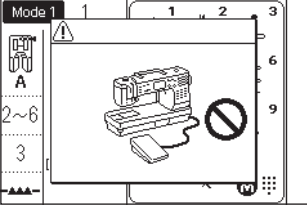
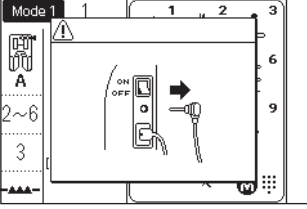
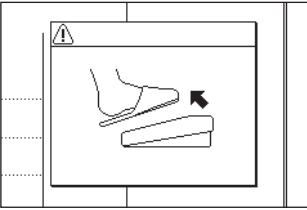
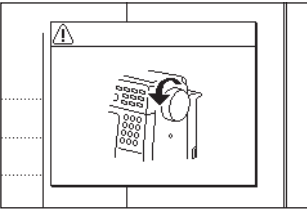
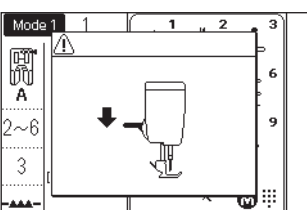
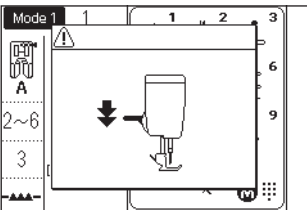
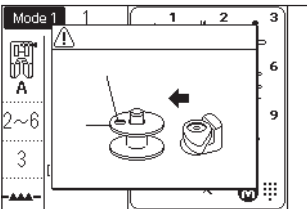
- 4 Kanca yarığını yumuşak bir bezle temizleyin.
 - 6 İnce kumaş

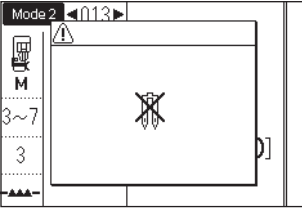
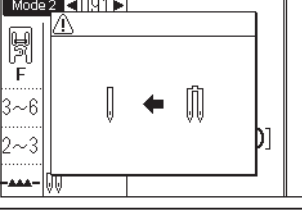
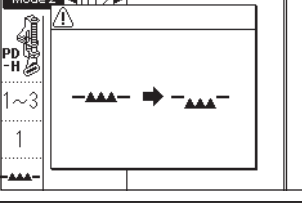
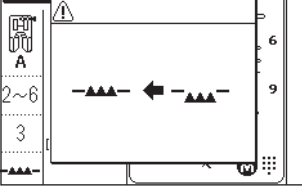
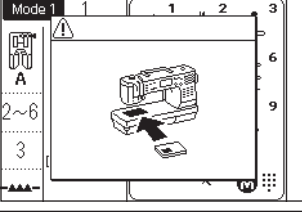
- 5 Masura tutucuyu, düğme kanca yuvasındaki durdurucunun yanına oturacak şekilde yerleştirin. Masurayı yerleştirin. İğne plakasını, baskı ayağını ve iğneyi takın.
 - 7 Topuz
 - 8 Durdurucu



Problemler ve Uyarı Sinyalleri

Bir zil sesi duyulursa ve LCD ekranda bir uyarı işareti varsa, aşağıdaki yönergeleri izleyin.

Uyarı İşareti	Neden	Deneyin
	Ayak kontrolü arızalı.	Servis merkezi veya makinenin satın alındığı mağaza ile iletişim kurun.
	Ayak kumandası bağlıyken başlat / durdur tuşuna basın.	Ayak kumandasını ayırın.
	Ayak kumandasına basıldığında güç açılır.	Ayak kumandasını serbest bırakın.
	Makine, iğne aşağı konumdayken açılır.	İğneyi kaldırmak için el çarkını çevirin.
	Baskı ayağı indirilmeden makine çalıştırılır. Dikiş ayağı ayak dikiş sırasında kaldırılır.	Baskı ayağını indirin ve makineyi çalıştırın.
	Masura sarıcı durdurucu doğru konumda iken, masura sarma tuşuna basılır.	Masura sarma durdurucusunu masura sarımı için sola kaydırın.
	Makine, ilik kolunu indirmeden çalıştırılır.	İlik kolunu indirin ve makineyi tekrar çalıştırın.

Uyarı İşareti	Neden	Deneyin
	Çift iğne dikişi için uygun olmayan bir desen seçildiğinde çift iğne tuşuna basılır.	Çift iğne dikişi için uygun deseni seçin.
	İkiz iğnenin tek bir iğne ile değiştirilmesi gerekir.	İkiz iğneyi tek bir iğne ile değiştirin, ardından çift iğne tuşuna basın.
	Makine, besleme dişlisini bastırma veya düğme dikişi seçili olarak indirmeden çalıştırılır.	Dişliyi indirin.
	Makine besleme köpeği indirilmiş olarak başlatılır.	Besleme dişlisini kaldırın.
	İğne plakası kaldırıldı.	İğne plakasını takın. İğne kaplamanın düzgün şekilde takılıp takılmadığını kontrol edin.
	Makine aşırı yük nedeniyle duruyor.	Başlatmak için en az 15 saniye bekleyin. Sarma kolu, kanca yuvası ve otomatik iplik kesme etrafındaki ipleri çıkarın. İğnenin bükülmüş veya kumaşın çok kalın olup olmadığını da kontrol edin.

Problem Çözme

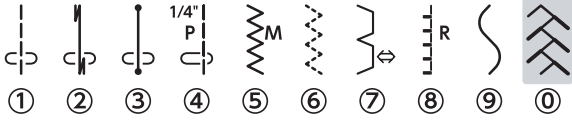
Durum	Neden	Referans
İğne ipliği kopuyor	- İğne ipliği uygun şekilde takılmamış. - İğne ipliği gerginliği çok sıkı. - İğne bükülmüş ya da körelmiş. - İğne yanlış yerleştirilmiş. - Dikiş başladığınızda iğne ipliği baskı ayağının altına yerleştirilmez. - Kumaş, serbest hareket kapitone dikişi yaparken hızlı hareket eder. - İplik makara etrafında dolanır.	Sayfa 22-23 Sayfa 27 İğneyi değiştirin. Sayfa 17 Sayfa 37 Sayfa 77 Makara tutucu kullanın.
Masura ipliği kopuyor	- Masura ipliği masura tutucusunda doğru şekilde geçirilmemiş. - Masura tutucusunda Lint toplandı. - Masura hasar gördü ve düzgün dönmüyor.	Sayfa 21 Sayfa 98 Masura değiştirin.
İğne kırılıyor	- İğne yanlış takılmış. - İğne bükülmüş. - İğne kelepçesi vidası gevşek. - Açık ağızlı ayak kullanılırken kumaş öne çekilir. - İğne, kullanılan kumaş için çok iyi. - Uygun olmayan bir baskı ayağı kullanılır.	Sayfa 17 İğne değiştirin.. Sayfa 17 Sayfa 76 Sayfa 17 Doğru ayak kullanın.
Dikişler arası geçiş ve boşluklar var	- İğne yanlış takılmış, bükülmüş veya kör. - İğne ve / veya iplikler dikilen işler için uygun değildir. - Dikiş ipliği, çok ince kumaşlar ve sentetikler için mavi uçlu bir iğne kullanılmamaktadır. - İğne ipliği doğru şekilde takılmamış. - Düşük kaliteli bir iğne kullanılmış. - Kalın uçlu kumaşları dikmek için mor uçlu iğneler kullanılmaz.	Sayfa 17 Sayfa 17 Düz dikiş iğnesi kullanın. Sayfa 22-23 İğneyi değiştirin. Sayfa 17
Dikiş titreşim veya bozuk	- İğne ipliği gerginliği çok sıkı. - İğne ipliği uygun şekilde takılmamış. - İğne, dikilmekte olan kumaş için çok ağır. - Dikiş uzunluğu kumaş için çok uzun. - Ayak basıncı uygun şekilde ayarlanmamış. - Çok ince kumaşlar dikerken bir dengeleyici kullanılmaz.	Sayfa 27 Sayfa 22-23 Sayfa 17 Dikiş kısa yapın. Sayfa 15 Sabitleyici kullanın.
Kumaş beslemesi düzgün değil	- Dişliler arasında iplik olabilir - İğneler fazla ince. - Besleme dişlisi doğru pozisyonunda değil.	Sayfa 98 Dikiş uzatın. Sayfa 28
Dikişler gevşek	- İğne ipliği gerginliği çok gevşek. - İğne, kumaş için çok kalın ya da çok incedir.	Sayfa 27 Sayfa 17
Makine çalışmıyor	- Makine fişe takılı değil. - İplik çağnoza takıldı. - Başlat / durdur tuşu, ayak kumandası takılıyken normal dikiş için kullanılır.	Sayfa 8 Sayfa 98 Sayfa 8
Düğme dikimi düzgün çalışmıyor	- Dikiş yoğunluğu dikilmekte olan kumaş için uygun değildir. - Arayüz germe veya sentetik kumaş için kullanılmamıştır. - İlik kolu indirilmedi.	Sayfa 60 Kalıp kullanın. Sayfa 58
Makine yüksek sesli çalışıyor	- İplik çağnoz bölgesine takılmış olabilir. - İplik veya yabancı cisimler çağnoz bölgesini tıkamış olabilir.	Sayfa 98 Sayfa 98
Otomatik iplik kesici çalışmıyor	- İplik otomatik kesim için çok kalın. - İplikler kesim mekanizmasına yakalanmalıdır.	Sayfa 10 Sayfa 98
Dikiş genişliği değeri "7.0" den büyük olduğunda, iğne ipliği kumaşın yanlış tarafında görünüyor	İplik tansiyonu dengesiz.	Sayfa 27

Hafif bir uğultu sesinin iç motorlardan duyulması anormal değildir.

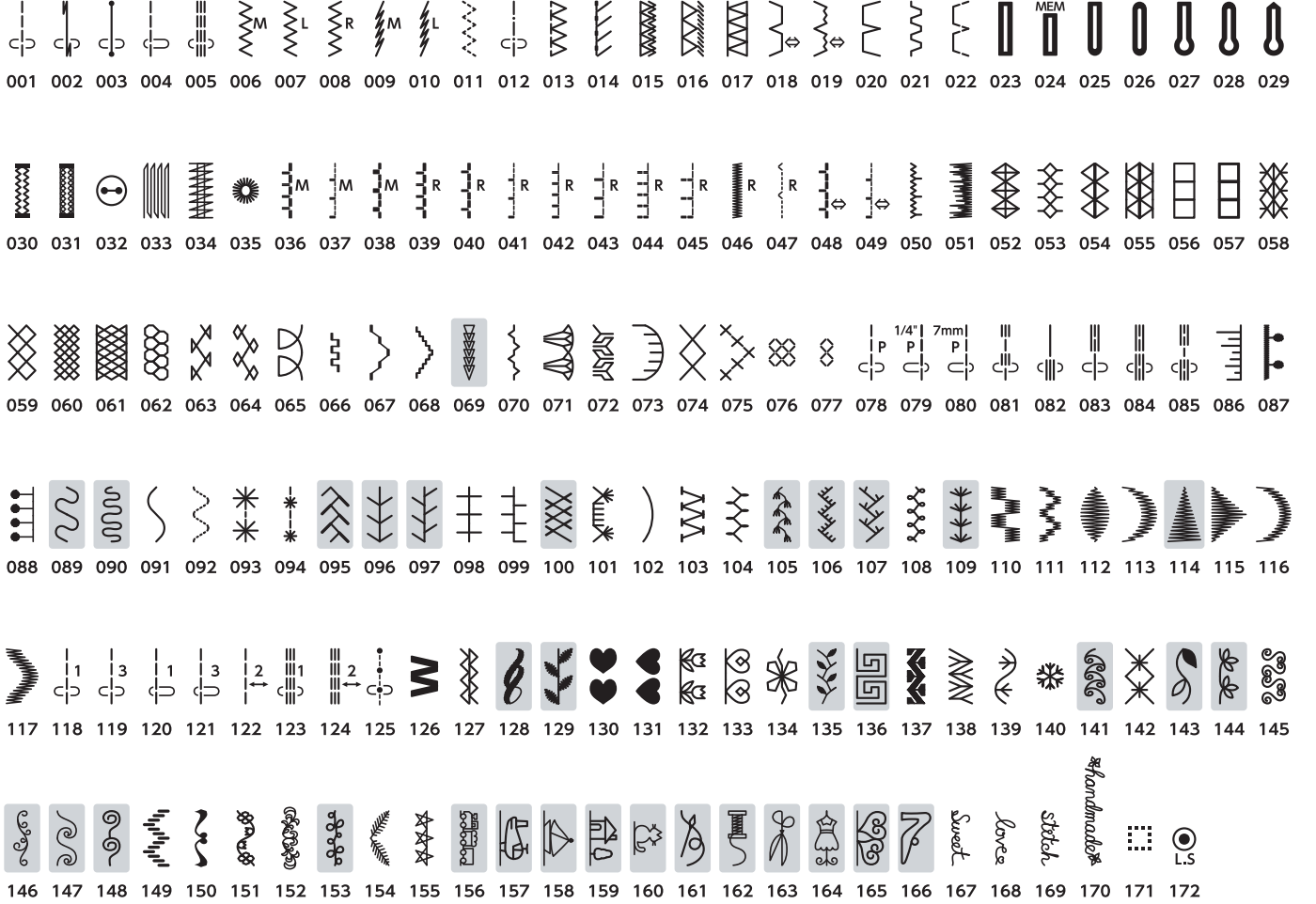
LCD ekran ve fonksiyon tuşu alanı, birkaç saatlik sürekli kullanımdan sonra ısınabilir.

Dikiş Tablosu

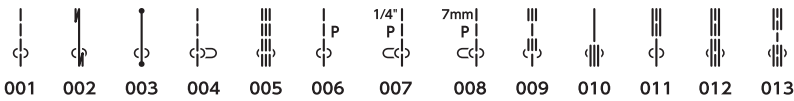
Mod 1



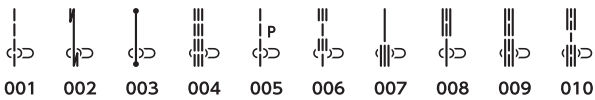
Mod 2



Düz Dikiş İğnesi Plakası



Profesyonel Sınıf İğne Plakası (İsteğe bağlı)



* Gri ile işaretlenmiş dikiş desenleri dikey olarak döndürülebilir. (Yatay ayna görüntüsü)

Mod 3

[illegible]

YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİR BİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİR BİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 info@demirbilekltd.com.tr

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

Janome Sewing Machine Co., Ltd.
1463 Hazama-cho, Hachioji-shi
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi,malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI

DEMİRBİLEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD.
ŞTİ.

MERKEZ ADRESİ

KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI
EMİNÖNÜ / İSTANBUL

TELEFONU

212 511 2381

TELEFAKSI

212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ

EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

MARKASI

JANOME

MODELİ

MC6650

BANDROL VE SERİ NO

TESLİM TARİHİ VE YERİ

GARANTİ SÜRESİ AZAMI 2 YIL

TAMİR SÜRESİ 20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI

ADRESİ

TELEFONU

TELEFAKSI

FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer: Janome Sewing Machine Co., Ltd.

Address: 1463 Hazama-machi, Hachioji-shi, Tokyo 193-0941, Japan

Bu makine aşağıdaki düzenlemelere uygundur:

EN 60335-2-28: 2003; A1

EN 60335-1: 2012; A11

EN 62233: 2008

EN 55014-1: 2006; A1; A2

EN 55014-2: 2015

EN 61000-3-2: 2014

EN 61000-3-3: 2013

