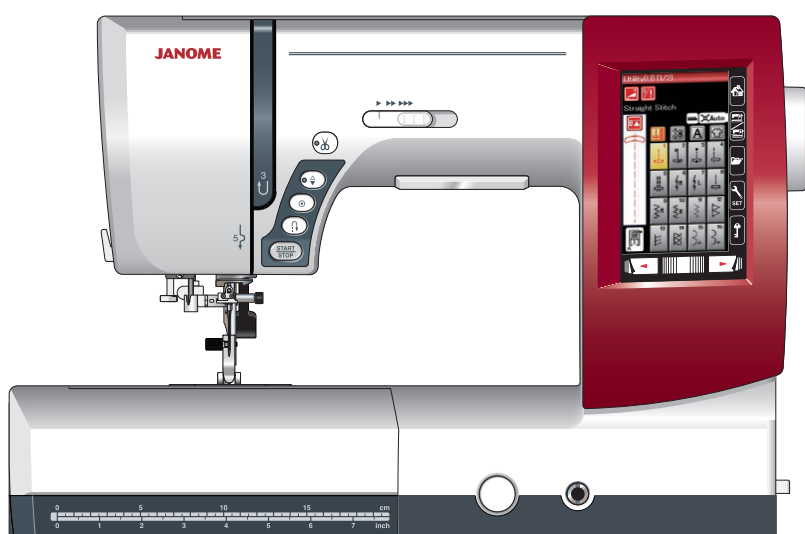


KULLANMA KLAVUZU

MC9900



ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Bu makine ev kullanımı için tasarlanmış ve üretilmiştir.

Bu dikiş makinesi oyuncak değildir. Çocukların bu makine ile oynamalarına izin vermeyin.

Bu makine uygun denetleme olmadan çocuklar ve zihni sakat kişiler tarafından kullanılmamalıdır.

Elektrikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :

Bu cihazı kullanmadan önce tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinenizi prize takılıyken başıboş bırakmayın. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.

UYARI— Yangın, yanma, elektrik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

1. Makinenin oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
2. Bu dikiş makinesini sadece kullanım kılavuzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makine, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşme halleri sonrasında makineyi asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektrik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makinesinin havalandırma deliklerinde ve pedallarında toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı nesneler sokmayın veya bu deliklerin içine bir şey düşürmeyin.
6. Evin dışında asla kullanmayınız.
7. Aerosol spreylelerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolleri ("O") pozisyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
9. Fişi çıkartmak için önce makineyi kapatın sonra fişi çekin.
10. Parmaklarınızı hareketli parçalardan özellikle dikiş iğnesinden uzak tutun.
11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makineyi mutlaka kapatın.
15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

BU KILAVUZU SAKLAYIN

Önceden haber verilmeden tasarım ve özellikler değişebilir



Lütfen bilin ki bu ürünü atarken atılım güvenli bir şekilde elektrik ve elektronik ürünler ilgili ulusal kanunlara göre yapılması gerekmektedir. Eğer kuşku duyuyorsanız satıcınız ile irtibata geçin .
(Sadece Avrupa Birliğinde)

İÇİNDEKİLER

DİKİŞ HAZIRLIĞI

Parça İsimleri	1-2
Nakış Ünite Çantası	2
Standart Aksesuarlar	3-4
Uzatma	5
Aksesuar Saklama Yeri	5
Değiştirilebilir Çerçeve	5
Makineyi Prize Takmak	6
Dikiş Hiz Ayarı	7
Hiz ayar düğmesi	7
Pedal	7
Makine Fonksiyon Tuşları	8
Dokunmatik Panel Tuşları	9
İplik Makarasını Yerleştirmek	10
Masurayı Sarmak	10-12
Masurayı Çıkartmak	10
Masurayı Sarmak	11
Masurayı Takmak	12
Makineye İplik Takmak	13
İğneye İplik Takmak	14
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek	15
İğne Değiştirmek	16
Ayak Değiştirmek	17
Ayak Bağını Takmak	18
İğne Plakasını Değiştirmek	19
Ayağı Kaldırmak ve İndirmek	20
Dizlik	20
Ayak Baskısını Ayarlamak	21
Dişliyi Kaldırmak ve İndirmek	21
Mod Seçimi Mode Selection	22

NORMAL DİKİŞ MODU

Normal Dikiş Desenleri	23-24
Normal Dikiş Modunda Fonksiyon Tuşları	25-26
Temel Dikişler	27
Düz Dikişler	27
Dikişe Başlamak	27
Kumaşın Kenarından Dikişe Başlamak	27
Dikiş Yönünü Değiştirmek	27
Kare Köşe Dönmek	27
Dikiş Sağlamlaştırmak	28
İplik Kesimi	28
Dikiş Rehber Çizgilerini Kullanmak	28
Çeşitli Düz Dikişler	29-30
Zig-zag Dikişler	30
Çeşitli Sülfile Dikişler	31-32
Manuel Dikiş Ayarları	33-34
Kumaş Rehberi	35
İlikler ve Özel Dikişler	36
B1 Sensör (Kare) İlikler	37-38
Manuel Ayarlar	39
Denge Plaka Kullanımı	40
B2 Otomatik (Kare) İlik	41-42
Başka İlikler	43
Kordonlu İlik	44
B7 Örgü	45
B9 Gözcük	46
Dekoratif Dikişler	47-48
Kapitone(Q)	49
S1-S12 Dekoratif Saten Dikişler	50
Çift İğne Dikiş	51
Desen Kombinasyonu Programlamak	52
Desen Kombinasyonu Düzenlemek	53
Tekrar Başlama Tuşu	54
Desen Kombinasyon Dikiş Uzunluk Denetlemesi	54
Monogram (Yazı)	55
Fonksiyon Tuşları	55
Manuel İplik Tansiyonu	56
Bireysel İplik Tansiyon Ayarı	56
Birleşik İplik Tansiyon Ayarı	56
Boşluk	56
Harf Büyüklüklerini Azaltmak	56
Monogram (Yazı) Programlamak	57
Dikiş Uygulması	58
Dikiş	59
Overlok	60
Gizli Kıvrıma	61
Kabuk Dikiş	62
Kenar Kıvrıma	63
Fermuar Dikiş	64-66

Büzgü	67
Teyel	67
Düğme Dikiş	68
Ponteriz	69
Aplike	70
Patchwork (Yama)	71
Kapitone	72-74

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Genel Ayar Modu	75-78
Normal Dikiş Ayar Modu	79-81
Bozuk Dikiş Desenlerini Düzeltmek	82

NAKİŞ MODU

Nakış Ünitesi	83
Nakış Ünitesini Takmak	83
Kasnak Hareket Kolunu Açmak	84
Nakış Ünitesini Çıkartmak	85
Nakış Ayağını Takmak	86
Ayak Baskısı	86
Düz Dikiş Plakayı Takmak	87
Nakış için Özel Mekik	88
Nakış Kasnakları	89
Telalar	90
Nakış Kasnağına Kumaş Yerleştirmek	91
Makineye Nakış Kasnağını Takmak	92
Dahili Nakış Desenleri Seçmek	93
Monogram (Yazı)	94
Fonksiyon Tuşları	95
Monogram (Yazı) Programlamak	96
2- Harfli Monogram (Yazı)	97
Monogram (Yazı) Düzenleme	98
Dikişe Hazır Ekran	99-102
Nakışa Başlamak	103
Saçak Desenleri	104
Aplike Desenleri	105-106
Düzenleme Modu	107
Serbest Nakış Burun Kasnağı(opsiyonel)	113

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış Mod Ayarları	114-116
--------------------------	---------

DOSYA YÖNETİMİ

Dosya Kayıt Etmek ve Açmak	117
Dosya Kayıt Etmek	117
Yeni Klasör Oluşturmak	118
Dosya Açmak	119
Dosya Adlarını Görmek	119
Dosya veya Klasörün Adını Değiştirmek	120

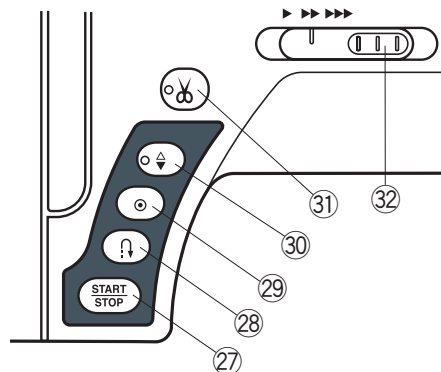
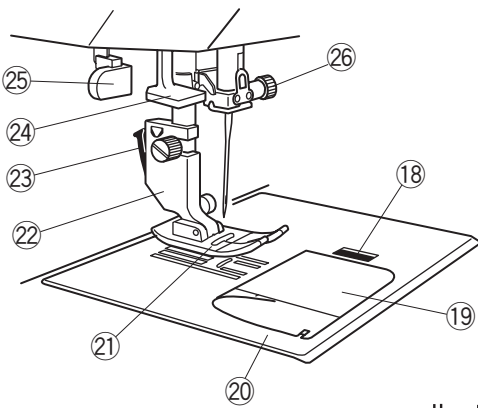
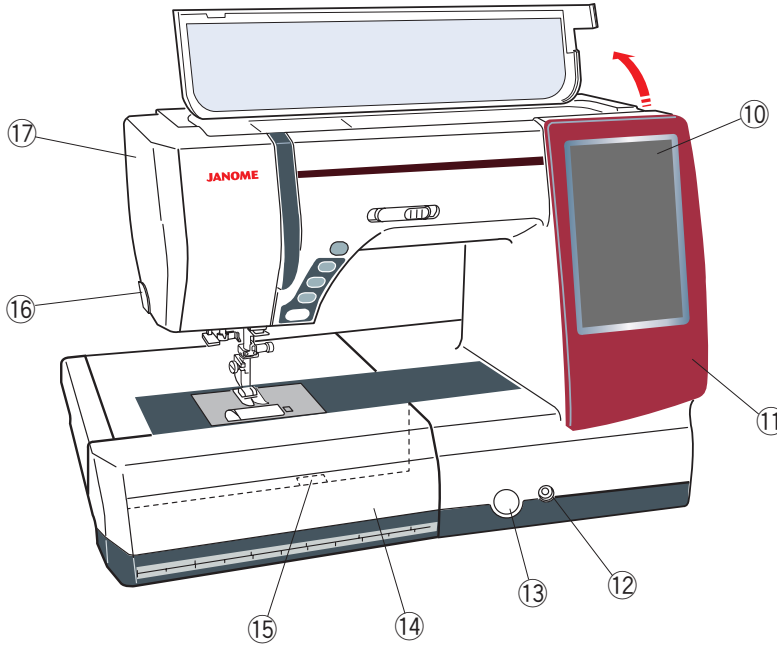
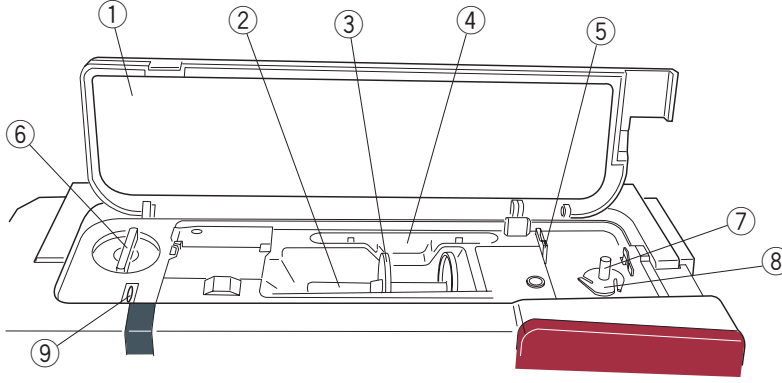
BAKIM

Çağanoz Bölgesini Temizlemek	121
İplik Rehberin İçini Temizlemek	122
Problem ve Çare	123-124
DİKİŞ TABLOSU	125-127
DESİN TABLOSU	128-131
Yedek Parça ve Servis	132

DİKİŞ HAZIRLIĞI

Parça İsimleri

- ① Üst kapak
- ② Makara mili
- ③ Makara tutucusu (Büyük)
- ④ Dokunmatik panel kalem tutucu
- ⑤ Masura İplik kesicisi B
- ⑥ Ayak baskı ayar düğmesi
- ⑦ Masura sarma mili
- ⑧ Masura iplik kesicisi A
- ⑨ Horoz

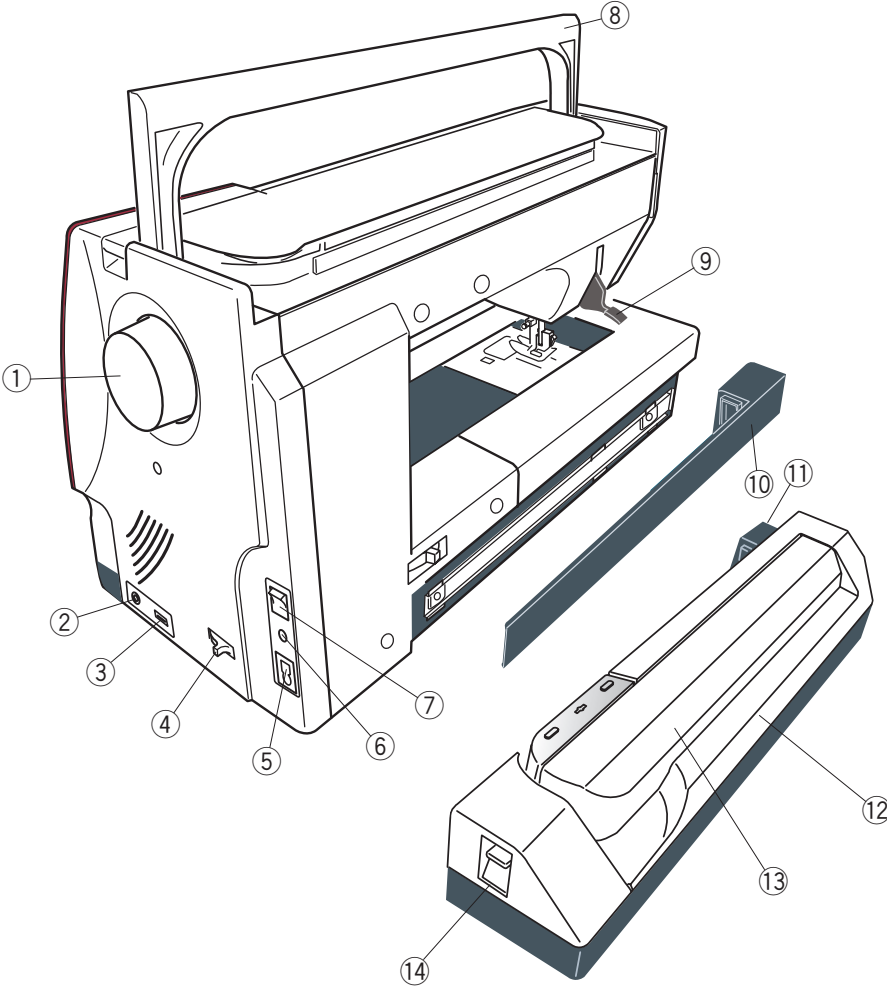


- ⑩ Dokunmatik ekran ve panel
- ⑪ Değiştirilebilen çerçeve
- ⑫ Dizlik soketi
- ⑬ Dişli denge ayar düğme kapağı
- ⑭ Uzatma (aksesuar saklama)

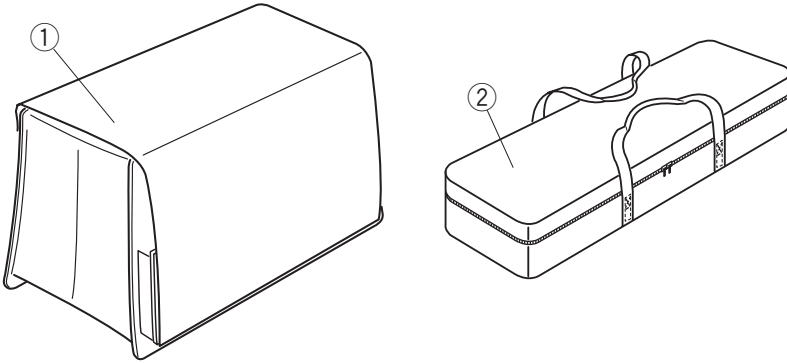
- ⑮ Plaka sökme düğmesi
- ⑯ İplik kesici/tutucu
- ⑰ Ön kapak

- ⑱ Mekik kapağı açma düğmesi
- ⑲ Mekik kapağı
- ⑳ Plaka
- ㉑ Zig-zag ayağı A
- ㉒ Ayak bağı
- ㉓ Düğme
- ㉔ İğne iplik takıcısı
- ㉕ İlik çubuğu
- ㉖ İğne bağ vidası

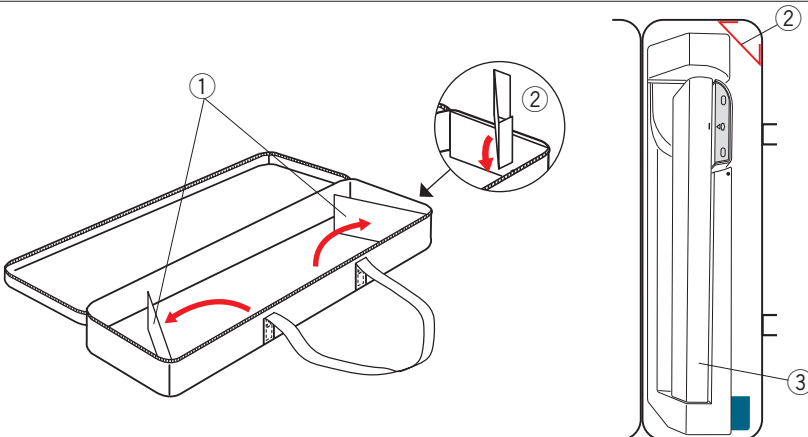
- ㉗ Başla / Dur tuşu
- ㉘ İleri / Geri tuşu
- ㉙ Otomatik dikiş sonlandırma
- ㉚ İğne kaldır / indir tuşu
- ㉛ İplik kesme tuşu
- ㉜ Hız ayar düğmesi



- ① Volant
- ② Dış iplik kesici bağlantı siviçi
- ③ USB girişi
- ④ Dişli indirme / kaldırma kolu
- ⑤ Makine soketi
- ⑥ Pedal giriş
- ⑦ Açma / Kapatma düğmesi
- ⑧ Taşıma kolu
- ⑨ Ayak kaldırıcısı
- ⑩ Kapak
- ⑪ Nakış ünite soketi
- ⑫ Nakış ünitesi
- ⑬ Kasknak hareket kolu
- ⑭ Kasknak hareket kol açma düğmesi.



- ① Yarı sert kumaş çanta
- ② Nakış ünite çantası



Nakış ünite çantası

Kullanmak için:

Kanatları açın.

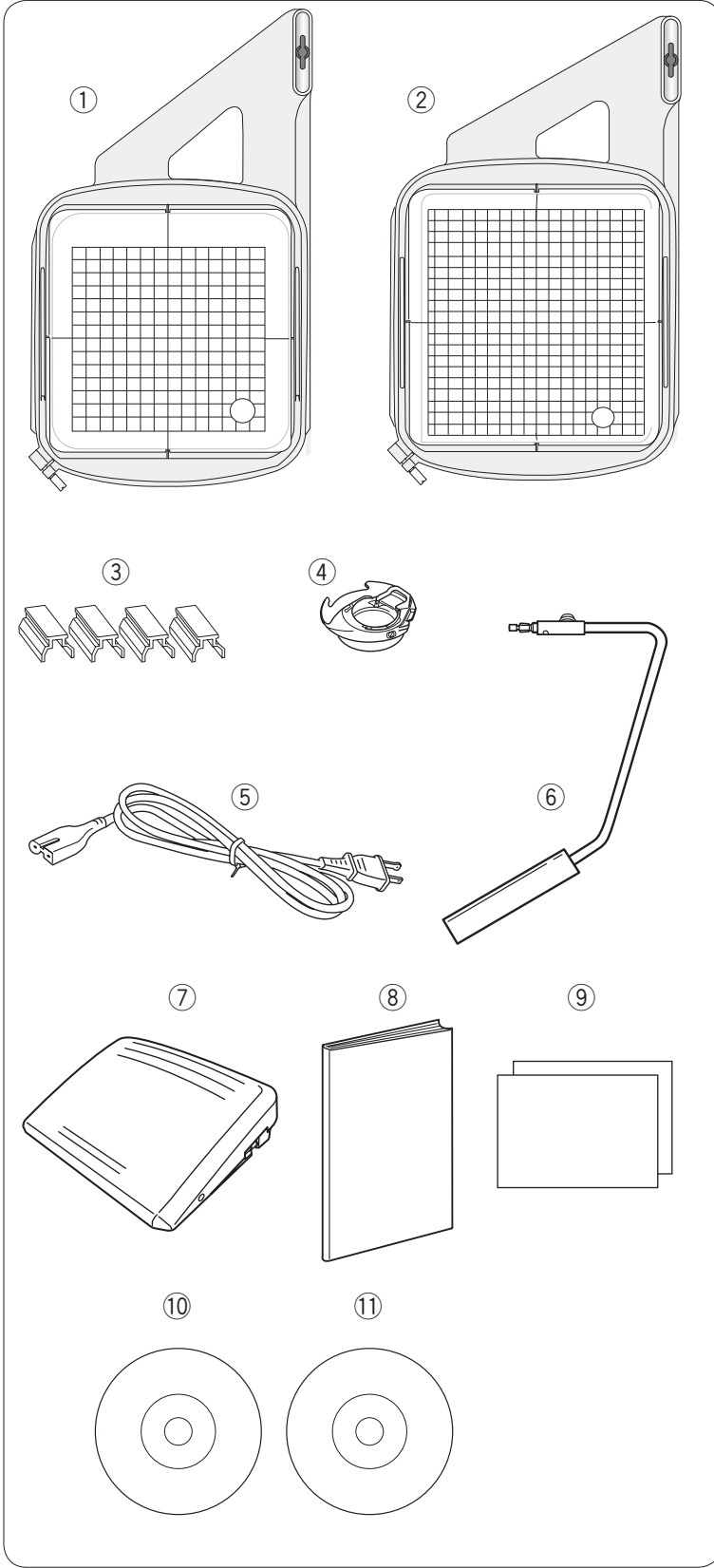
Desteği gösterildiği gibi takın.

Taşınırken nakış ünitesinin sağ sola oynamaması için nakış ünitesini gösterildiği gibi destek ile yerleştirin.

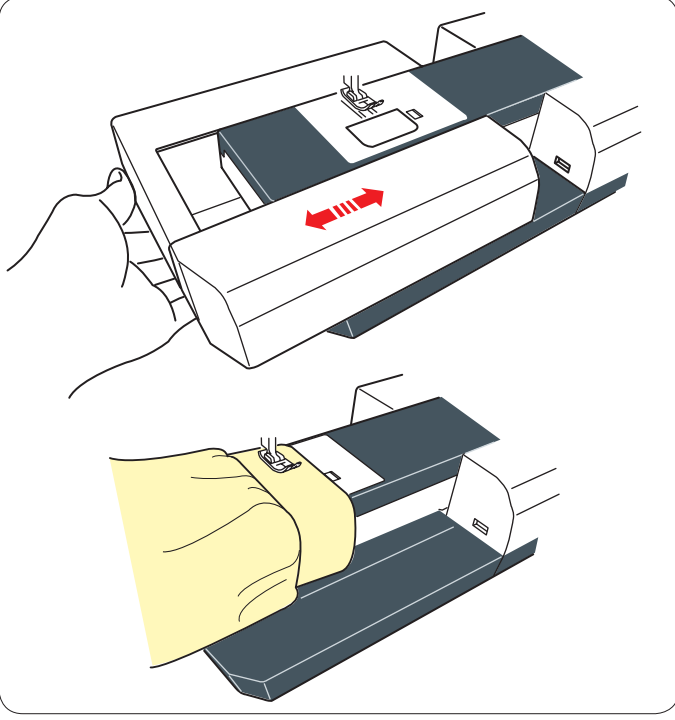
- ① Kanatlar
- ② Destek
- ③ Nakış ünitesi

Standart Aksesuar

- ① Zig-zag ayağı A (makineye takılı)
- ② Overlok ayağı M
- ③ Saten ayağı F
- ④ Gizli kıvrırma ayağı G
- ⑤ Fermuar E
- ⑥ Otomatik ilik ayağı R
- ⑦ Denge plakası
- ⑧ Kenar kıvrırma ayağı D
- ⑨ Örgü ayağı PD-H
- ⑩ Düğme dikiş ayağı T
- ⑪ 1/4" dikiş ayağı O
- ⑫ Nakış ayağı P
- ⑬ Düz dikiş plaka
- ⑭ Masura X 5 (1 adet makineye takılı)
- ⑮ İğne seti
- ⑯ Tornavida
- ⑰ Fırça
- ⑱ Dikiş sökücü (ilik açıcı)
- ⑲ Kapitone çubuğu
- ⑳ Makara tutucusu X 2 (büyük) (1 adet makineye takılı)
- ㉑ Makaras tutucusu X 2 (küçük)
- ㉒ Ekstra makara mili
- ㉓ Makas
- ㉔ Düğme boşluk plakası
- ㉕ Dokunmatik ekran kalemi
- ㉖ Mekik temizleyici
- ㉗ Değiştirilebilir ekran çerçevesi X2 (Metalik yeşil, İnci beyaz)
- ㉘ Kumaş rehberi



- ① Nakış kasnağı SQ14a (şablon ile)
- ② Nakış kasnağı RE20a (şablon ile)
- ③ Mıknatıslı tutucuları (X4)
- ④ Nakış için mekik
- ⑤ Elektrik kablosu
- ⑥ Dizlik
- ⑦ Pedal
- ⑧ Kullanma kılavuzu
- ⑨ Tuş ikon rehber tablosu
- ⑩ Eğitim DVD'si
- ⑪ Şablon CD'si



Uzatma

Uzatma ekstra dikim alanı sağlar ve istendiği zaman burunlu dikim için çıkartılabilir.

Çıkartmak için:

Uzatmayı sola çekerek çıkartabilirsiniz.

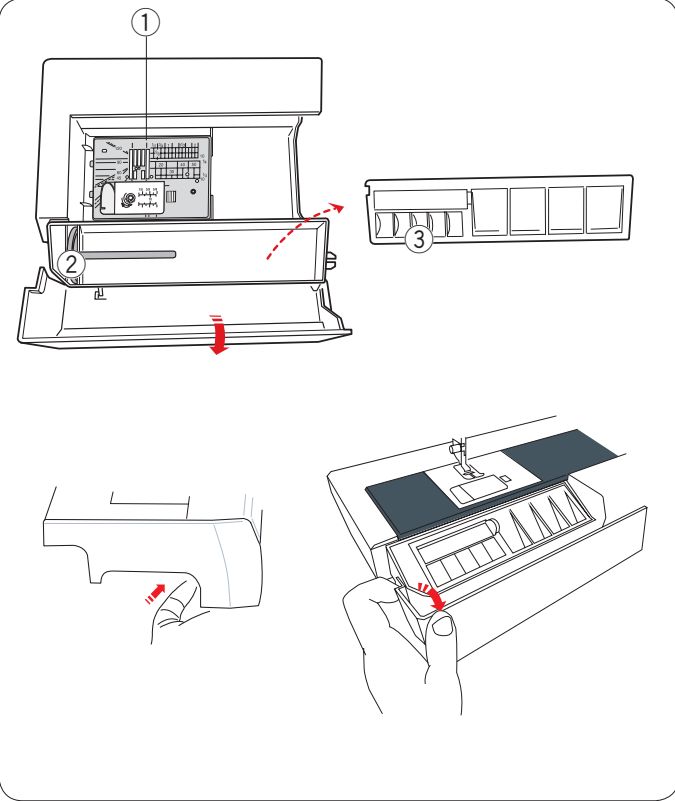
Takmak için:

Uzatmayı sağa iterek takılır.

Burunlu Dikiş

Burunlu dikiş kol, bel, pantolon paça ve herhangi tüp şeklinde giysileri dikmek için kullanılır.

Ayrıca çorap tamir dikişinde ve dirsek veya diz bölümlerin tamirinde çok kullanışlıdır.



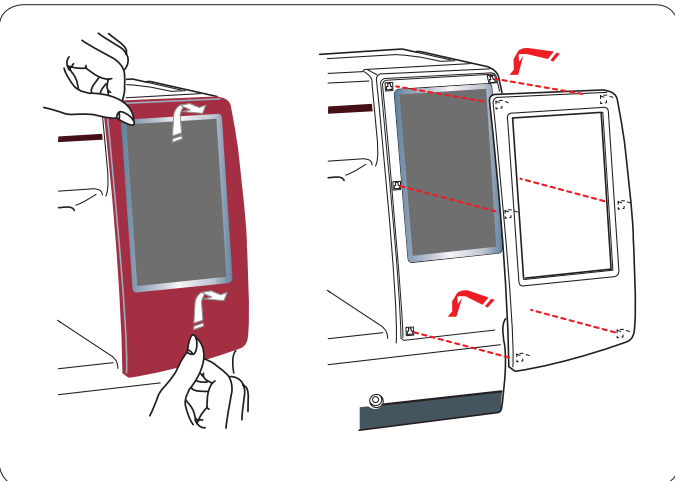
Aksesuar Saklama

Aksesuarlar kolayca uzatmanın içinde bulunan alanda saklanabilir.

Kapağı kendinize doğru çekerek açılacaktır.

- ① Düz dikiş plakası
- ② Ekstra makara mili
- ③ Masuralar

Diğer aksesuarlarda bu bölümde saklanabilir.



Değiştirilebilen Ekran Çerçeveleri

Ekran çerçevesinin rengini değiştirebilen çerçeve ile değiştirebilir (İnci beyaz veya Metalik yeşil).

Çıkartmak için:

Çerçeveyi elinizle tutarak yukarıya doğru kaydırın. Çerçeveyi çıkarmak için çerçevenin tırnaklarını deliklerden kurtarın.

Takmak için:

Tırnakları deliklerin hizasına getirin.

Çerçeveyi makineye doğru itin ve aşağıya doğru iterek yerine yerleştirin.

DİKİŞE BAŞLAMAK Makineyi Prize Takmak

- 1 Öncelikle makineyi açma/kapatma düğmesinden 1 kapatın.
- 2 Makine fişini 2 makine soketine 3 takın.
- 3 Makine fişin elektrik ucunu 4 duvar soketine 5 takın ve açma /kapatma düğmesinden 1 makineyi açın.

- 1 Açma /kapatma düğmesi
- 2 Makine fişi
- 3 Makine soketi
- 4 Makine fişin elektrik ucu
- 5 Duvar soketi

NOT:

Makine ile beraber verilen elektrik kordonunu kullanın.

Eğer makineyi kapattıysanız tekrar açmadan önce 5 saniye bekleyin.



DİKKAT:

Dikim yaparken gözleriniz hep dikim alanında olsun ve iplik horozu, volant ve iğne gibi hareket eden parçaları kesinlikle ellemeyin. Aşağıdaki durumlarda her zaman makineyi kapatın ve prizden çekin:

- makineyi kendi başına bırakacaksınız.
- parça takarken ve çıkartırken.
- makineyi temizlerken.

Pedalın üzerine hiçbir şey koymayın yoksa makine hiç durmadan çalışacaktır.

Eğer pedallı kullanmak isterseniz, pedalın içinden kordonu çekerek çıkartın ve kordonun fişini makinedeki pedal soketine takın.

- 1 Öncelikle açma/kapatma düğmesi 1 kapalı olmalı.
- 2 Makine fişini 2 makine soketine 3 takın.
- 3 Pedaldan kordonu çekin ve pedalın fişini 4 makinedeki sokete 5 takın.
- 4 Elektrik fişi 6 duvar elektrik soketine 7 takın ve makineyi açın.

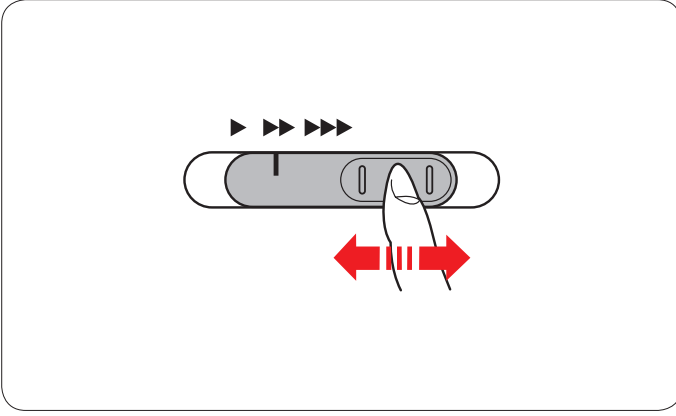
- 1 Açma/Kapatma düğmesi
- 2 Makine fişi
- 3 Makine soketi
- 4 Pedalın fişi
- 5 Soket
- 6 Elektrik fişi
- 7 Duvar elektrik soketi

NOT:

Makineye pedal takılıyken açma/kapatma tuşu çalışmaz.

Kullanım Talimatları:

Açma / Kapatma düğmesinin üzerindeki "O" sembolü makineyi kapatma ve "I" ise açma pozisyonlarını belirtir.



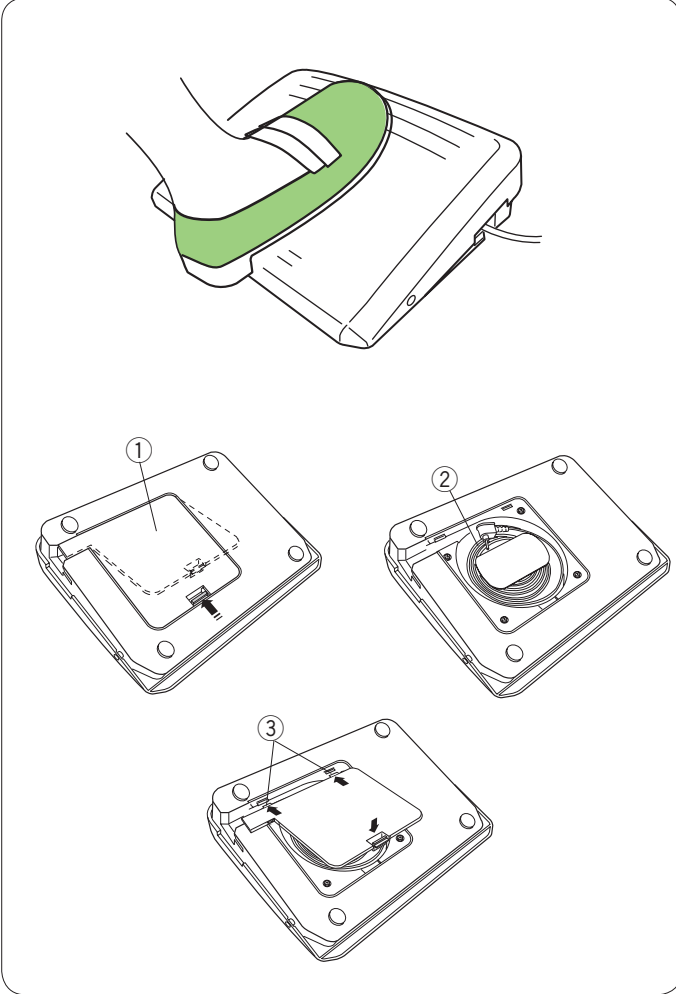
Dikiş Hız Ayarı

Hız ayar düğmesi

Makinenin maksimum hızını normal dikiş ve nakış ihtiyaçlarınıza göre bu düğmeden ayarlayabilirsiniz.

Dikiş hızını arttırmak için düğmeyi sağa çekin.
Dikiş hızını azaltmak için düğmeyi sola çekin.

Dikiş hızını makine dikerken de değiştirilebilir.



Pedal

Dikiş hızını arttırmak için düğmeyi sağa çekin.
Dikiş hızını azaltmak için düğmeyi sola çekin.

NOT:

Makine, pedal sonuna kadar basılınca dikiş hız ayar tuşu ile ayarlanan maksimum hız ile diker .

Makineye fazla yüklenildiğinde makinenin fazla ısınmaması için otomatik kapatma sistemi ile donatılmıştır. Dokunmatik ekranda çıkan güvenlik talimatlarını izleyin.

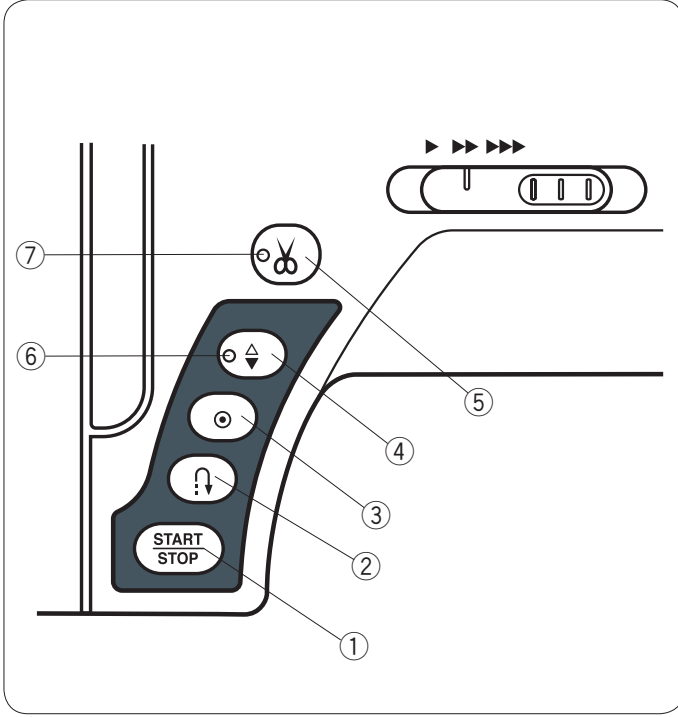
Kordon Saklama Yeri

Pedalın kordonu kolayca pedalın altındaki bölümde saklanabilir.

- ① Alt kapak
- ② Kordon
- ③ Tırnak

Kullanım Talimatı:

Bu makine ile model 21380 pedal kullanılmaktadır.



① Başlat / Dur Tuşu

Bu tuşa basarak makineyi başlatıp veya durdurabilirsiniz.

Makine ilk dikişleri yavaş diker ve sonra dikiş hız düğmesi ile ayarlanan hız ile diker. Bu tuş basılı tutulduğu sürece makine yavaş diker.

Bu tuş makine çalıştığı süre boyunca kırmızı renkte yanacaktır ve makine durunca yeşil renge dönüşecektir.

Makine dikerken bu tuşa basılırsa makinenin dikiş hızı yavaşlayacaktır ve tuş bırakıldığında makine duracaktır.

NOT:

- Makineye pedal takılınca başla / dur tuşu kullanım dışı kalır.
- Başlangıç hızı yavaş, orta veya yüksek olarak ayarlanabilir (Sayfa 79'a bakın).

② İleri-geri tuşu

U1, U4, U9, U10, Q1-Q3 veya BR 1-5 nolu desenleri dikerken ileri-geri tuşu basılı tutulduğu sürece makine ters yöne doğru diker. Eğer U1, U4, U9, U10, Q1-Q3 veya BR 1-5 nolu desenler seçildiğinde ve pedal makineye takılı değilse ileri-geri tuşu basılı tutulduğu sürece makine en yavaş hız ile ters yöne doğru dikişler atacaktır.

Eğer başka desenler dikerken ileri-geri tuşuna basılırsa makine sonlandırma dikişi dikip otomatik duracaktır.

③ Otomatik Dikiş Sonlandırma Tuşu

U1, U4, U9, U10, Q1-Q3 veya BR 1-5 nolu desenler dikilirken otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basılınca makine dikiş sonlandırma dikişleri dikip otomatik duracaktır.

Tüm diğer desenleri dikerken makine desenin sonuna kadar dikip sonlandırma dikişleri dikildikten sonra otomatik duracaktır.

Eğer otomatik iplik kesme opsiyonu açıksa makine dikiş sonlandırmadan sonra otomatik iplikleri keser (sayfa 81 bakın).

④ İğne Kaldırma ve İndirme Tuşu

Bu tuşa basarak iğne milini yukarıya kaldırırsınız veya aşağıya indirirsiniz. Bu tuş ile ayarladığınız pozisyona göre makine durunca iğne kaldırılmış veya indirilmiş pozisyonda olacaktır (Sayfa 79 bakın).

NOT:

LED sinyali ⑥ iğne indirilmiş veya kaldırılmış pozisyona seçildiğinde yanar.

⑤ İplik kesme tuşu

Dikiş bitiminde bu tuşa basarsanız makine otomatik iplikleri kesecektir. Kesimden sonra iğne otomatik kaldırılacaktır (Sayfa 28 bakın).

NOT:

* Makine otomatik iplik kesme yaparken LED sinyali ⑦ yanıp söner.

* LED sinyali ⑦ otomatik iplik kesim seçildiğinde yanar (Sayfa 81 bakın).

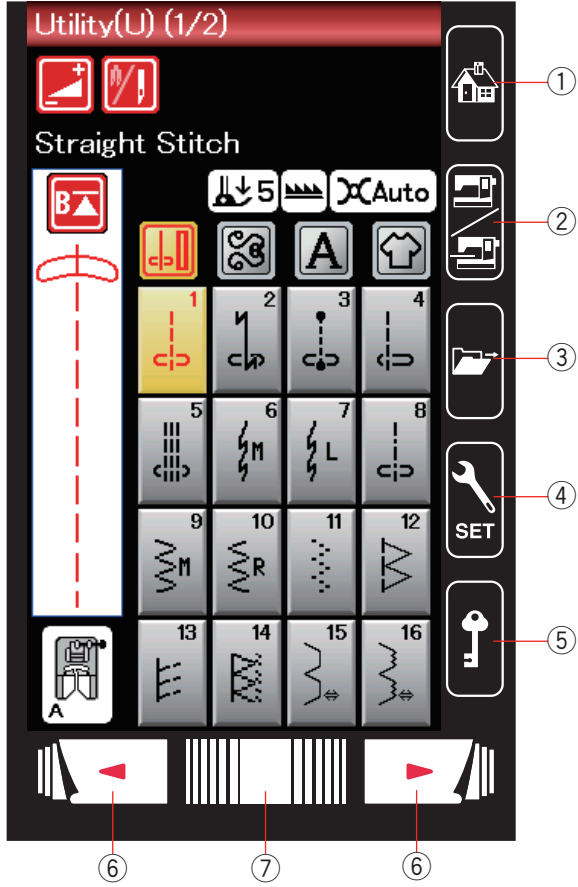
Eğer kullanılan iplik 30 numaradan daha kalınsa o zaman ön kapaktaki iplik kesiciyi kullanın.

Dokunmatik Panel Tuşları



DİKKAT:

Dokunmatik panele veya dokunmatik ekrana kurşun kalem, tornavida, sivri cisimler ve benzeri cisimler ile dokunmayın.



① Ana sayfa tuşu

Bu tuşa basarak normal dikiş veya nakış ekranlarındaki ana sayfaya ulaşılabilir.

② Mod değiştirme tuşu

Bu tuşa basarak nakış moda geçilir veya normal dikiş moduna geriye dönülür.

③ Dosya açma tuşu

Bu tuşa basarak dosya açma ekranını açılabilir. Makinenin dahili hafızasındaki veya USB de kayıt edilen desen kombinasyonlarını, monogram (yazı) ve nakışları açılabilir.

④ Ayar mod tuşu

Bu tuşa basarak ayar moduna girilir. Makinenin ayarlarını kendinize göre değiştirebilirsiniz. Bu mod da makinenin genel ayarları, normal dikiş, nakış ve dil ayarları bulunmaktadır (Sayfa 75-81 ve 114-116 bakınız).

⑤ Devredışı tuşu

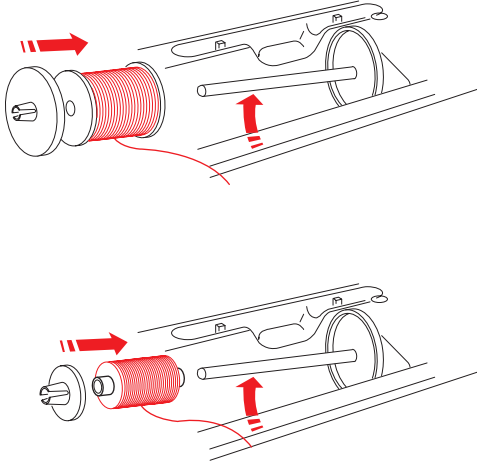
Makinenin iplik veya aksesuar değişimlerinde bu tuşa basılır. Böylece hasar ve kazaya karşı ayak kaldırma tuşu hariç tüm fonksiyon tuşları devre dışı bırakılır. Tekrar bu tuşa basarak tuşları devreye sokarsınız.

⑥ Sayfa tuşları

Sayfa tuşlarına basarak önceki ve sonraki sayfaları görüntülenebilir. Sayfa tuşlarını basılı tutulduklarında sayfalar duraksız ilerler.

⑦ Dokunmatik çubuk

Çubuğa basıp sağ veya sola doğru sürükleyerek önceki veya sonraki sayfayı görebilirsiniz.



İplik makarasını yerleştirmek

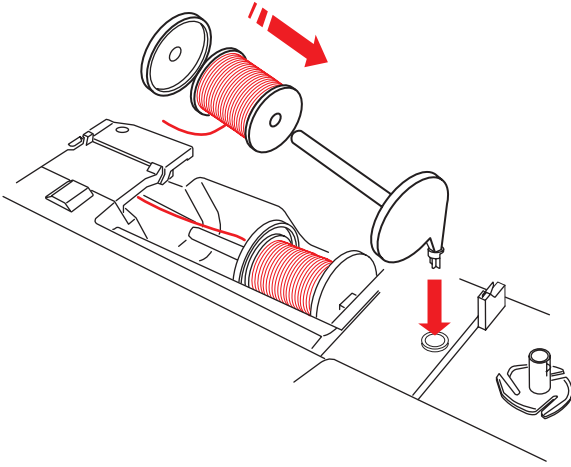
Üst kapağı açın.

Makara milini kaldırın. Makara miline makarayı yerleştirin.

Büyük makara tutucusunu takın ve makaraya dayanacak şekilde makara tutucusunu itin.

NOT:

Küçük makara tutucusu dar veya küçük iplik makaraları için kullanılır.



Ekstra makara mili

Ekstra makara milini makineden ipliğı sökmeden masura sarmak için kullanın.

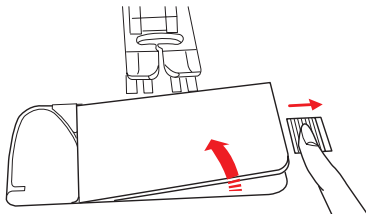
Ekstra makine milini yan resimde gösterildiğı gibi ayak bölmedeki deliğı yerleştirin.

Ekstra makara miline iplik makarasını yerleştirin ve makara tutucusunu takın.

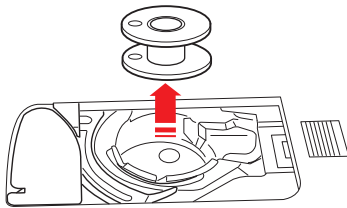
NOT:

Ekstra makara mili çift iğne dikişlerinde de kullanılır.

1



2



Masura Sarma Masurayı Çıkartmak



DİKKAT:

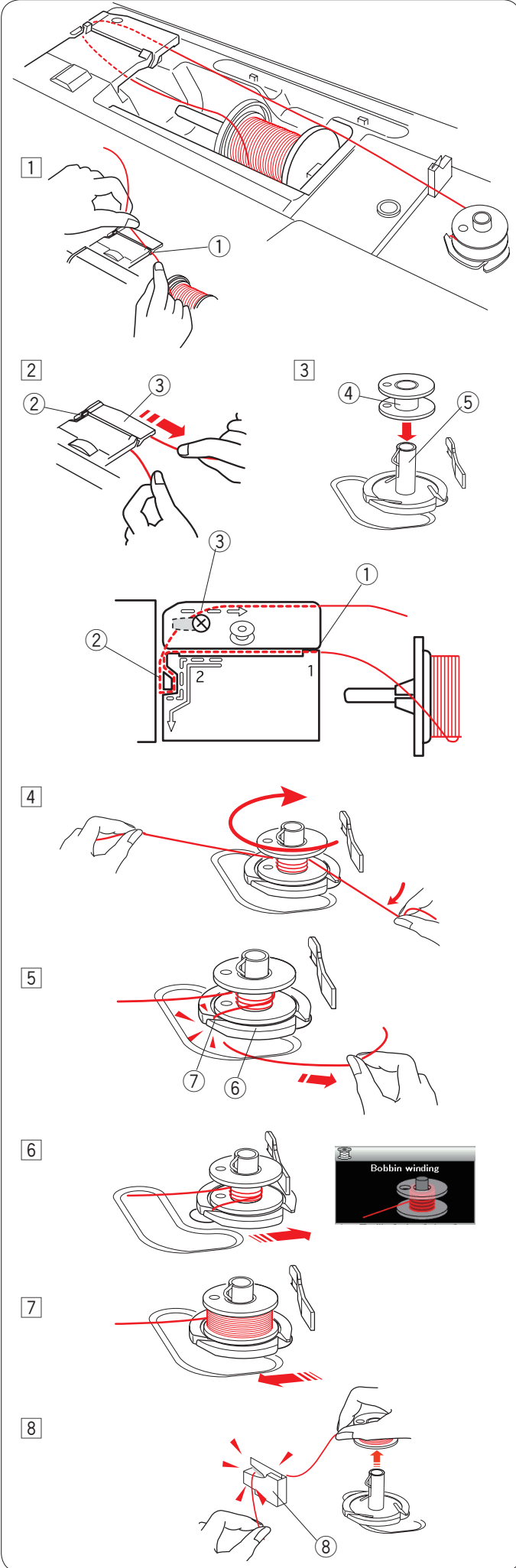
Devre dışı tuşuna basın veya makineyi kapatın.

1 Mekik kapağının açma düğmesini sağı doğru iterek kapağı açın.

2 Mekikten masurayı çıkartın.

NOT:

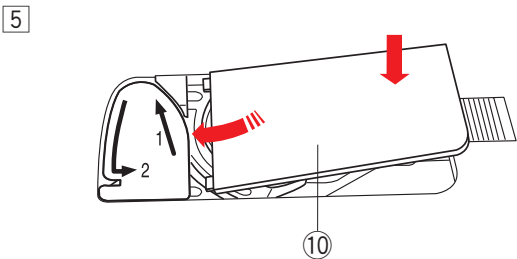
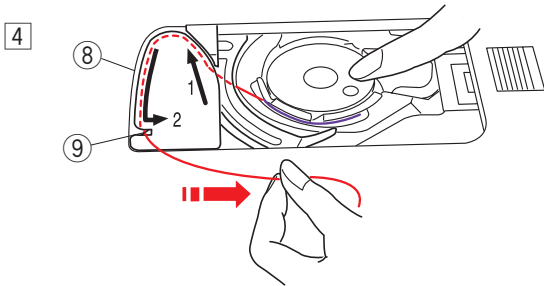
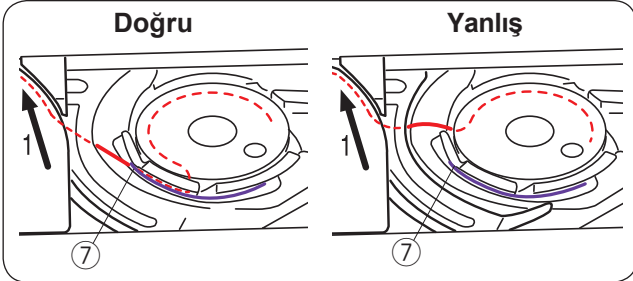
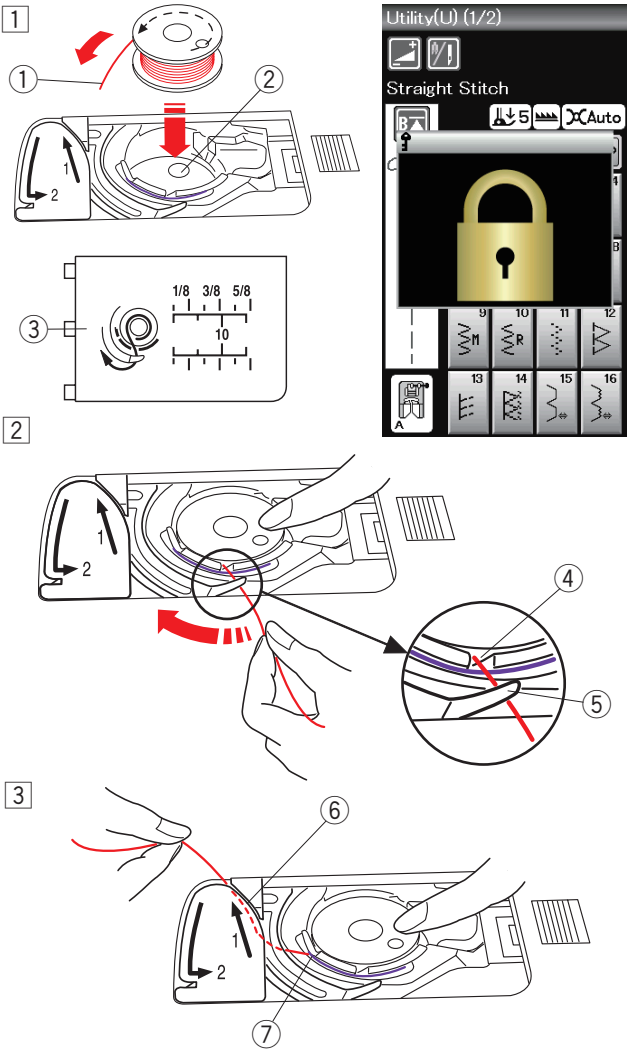
Yatay çağanoz için Janome'nin plastik masuralarını kullanın (üzerinde "J" işareti vardır). Kağıt masuralar gibi hazır sarılmış masuralar kullanmak dikiş problemleri oluşturabilir ve/ veya mekiğıe hasar verebilir.



Masura sarmak

- 1 Makaradan ipliği çekin.
İpliği iki elinizle tutarak iplik kanalından geçirin ①.
① İplik kanalı
- 2 İpliği sola ve öne doğru çekip iplik rehberin etrafından geçirin. ②.
İpliği arkaya doğru sağa çekin ve rehber plakanın arkasından geçirin. ③.
İpliği iki elinizle tutarak ipliği sıkıca sağa doğru çekin.
② İplik rehberi
③ Rehber plakası
- 3 Masurayı masura sarma miline yerleştirin.
④ Masura
⑤ Masura sarma mili
- 4 İpliği masuraya çekin.
İki elinizle iplikleri tutun ve ipliği masuranın etrafına saat yönünde birkaç kere sarın.
- 5 İpliği masura sarma plakasının ⑥ çentiklerinden ⑦ birine geçirin ve çekerek ipliği kesin.
⑥ Masura sarma plakası
⑦ Çentik
- 6 Masurayı sağa doğru çekin.
LCD ekranında masura sarma sembolü görülecektir.
- 7 Makineyi başlatın. Masura tamamen sarılınca, sarılma otomatik olarak duracaktır.
Makineyi durdurun ve masura sarma milini orijinal pozisyonuna sola çekerek getirin.
- 8 Masurayı çıkartın. İpliği masura iplik kesicisi B ile kesin.
⑧ Masura iplik kesicisi B

Masurayı Yerleştirmek



1 Devre dışı tuşuna basın.

Masurayı mekiği kapağında gösterildiği gibi mekiğe masura ipliğinin saat yönünde masuradan çıkacak şekilde yerleştirin.

- ① İpliğin ucu
- ② Mekik
- ③ Mekik kapağı

2 Masuranın dönmesini engellemek için parmağınızla masurayı tutun. İpliği mekiğin ön tarafındaki çentiğe doğru getirin.

İpliği sola çekerek rehberin altından geçirin.

- ④ Ön çentik
⑤ Rehber

3 İpliği sola çekerek "1" işaretli iplik yoluna geçirin.
İpliğin mekiğin yan çentiğinden çıktığına emin olun.

- ⑥ İplik yolu 1
⑦ Mekiğin yan çentiği

NOT:

Eğer iplik yan çentikden çıkmaz ise 1 adımdan ipliği tekrar takın.

4 İpliği "2" nolu iplik yolundan çekmeye devam ederek ipliği sağ çentikden geçirin. İplik gereken uzunlukta kesilir ve tutulur.

- ⑧ İplik yolu 2
⑨ Çentik (İplik kesici)

5 Mekik kapağın sol kenarını yerine takın.

Mekiğin kapağını aşağıya iterek yerine oturmasını sağlayın.

- ⑩ Mekik kapağı

NOT:

Aksi taktirde bildirildilmediği taktirde masura ipliğini yukarıya çekmeden dikişe başlanabilir. Masura ipliğini yukarıya çekmek ile ilgili bilgi için Sayfa 15'e bakınız.

Makineye iplik takmak

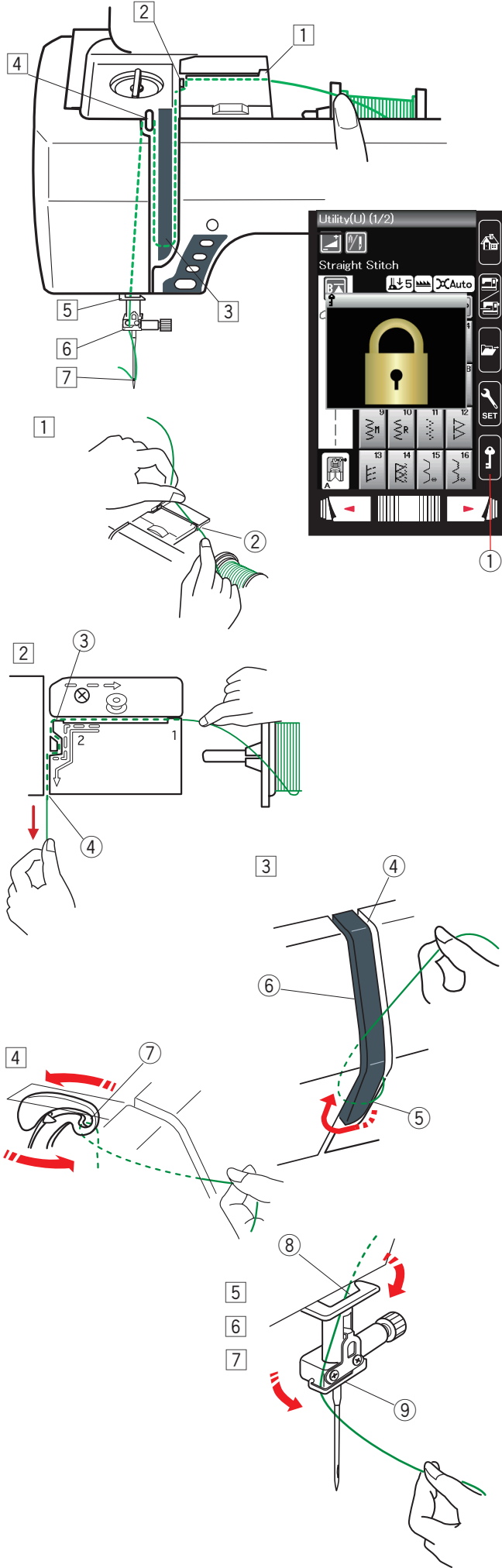
Makineye iplik takmak

İğne kaldır / indir tuşuna basarak horozu en yüksek seviyeye getirin.

Devredışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin. Ayak aşağıya iner ve üst tansiyon diskleri açılır.

① Devre dışı tuşu

İpliği ① den ⑦ sırasına göre geçirin.



① İpliği iki elinizle tutun ve ipliği iplik kanalından geçirin.

② İplik kanalı

② İpliği iki elinizle tutun ve ipliği kenar rehberinin etrafından geçirin.

Sıkıca ipliği sağ kanaldan yerine oturana kadar kendinize doğru çekin.

③ Kenar rehberi

④ Sağ kanal

③ İpliği sağ kanaldan aşağıya doğru çekin ve iplik rehber plakasını etrafından geçirin.

İpliği sol kanaldan yukarıya doğru çekin.

④ Sağ kanal

⑤ İplik rehber plakası

⑥ Sol kanal

④ İpliği makaradan tutarak ipliği sıkıca çekerek horozun arkasına getirin. İpliği öne doğru çekerek horozun deliğinden geçirin.

⑦ Horozun deliği

⑤ İpliği sol kanaldan aşağıya doğru çekin ve alt rehberden geçirin.

⑧ Alt iplik rehberi

⑥ İpliği iğne mil rehberinin arkasından soldan geçirin.

⑨ İğne mil iplik rehberi

⑦ İğneye ipliği iplik takıcısı ile takın. (sonraki sayfaya bakınız).

İplik takıcı

NOT:

İplik takıcısı ile #11 ile #16 numara arası iğneler kullanılabilir.

Tavsiye edilen iplik numaraları ise 50 ile 90 arasındır.

Makinenin fonksiyon tuşları devredışı olduğundan emin olun.

Ayağı indirin.

- 1 İplik takıcı kolunu aşağı inebildiği kadar aşağı çekin. İplik takıcının kancası iğnenin arkasından deliğinden geçer.

1 İplik takıcı kolu

2 İplik takıcı kancası

- 2 İpliği sol taraftan sol ve sağ rehberin altından geçirin. İpliği sağ rehberin etrafından geçirip kendinize doğru çekin.

3 Sol rehber

4 Sağ rehber

- 3 İplik takıcıyı yavaşça kaldırarak iplik halkasının iğnenin deliğinden geçmesini sağlayın.

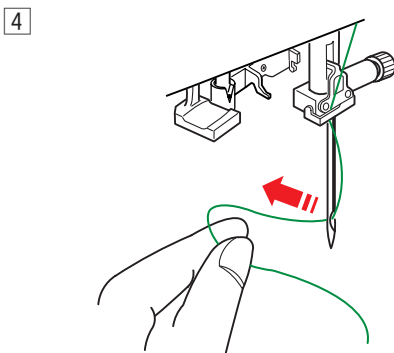
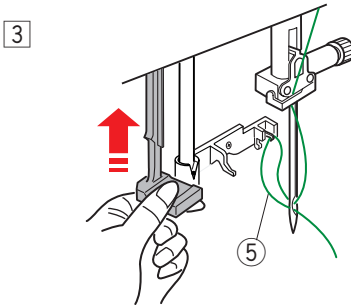
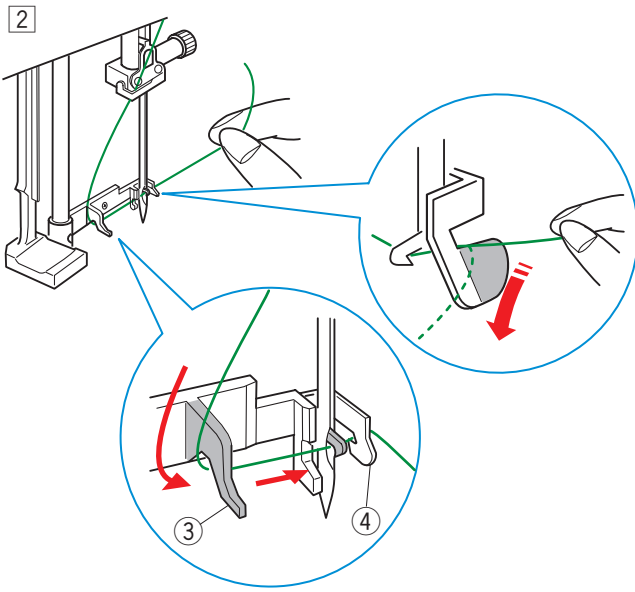
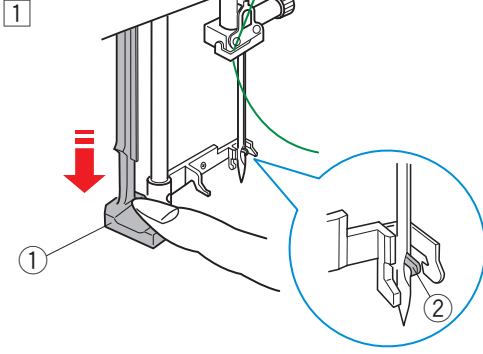
5 İplik halkası

- 4 İpliği halkasını iğnenin arkasından çekerek ipliğin ucunun delikten geçmesini sağlayın.

Devredışı tuşuna basarak makinenin kilitini açın.

NOT:

İplik takıcısı çift iğne ile kullanılamaz.

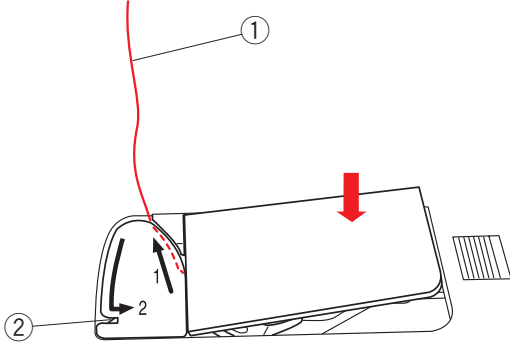


Masura ipliğini yukarıya almak

Otomatik iplik kesimden sonra veya mekiğe masura taktıktan sonra masura ipliğini yukarıya çekmeden dikişe başlanabilir.

Ancak, büzü...vs. dikişler dikerken masura ipliğini yukarıya çekmek gerekir.

1



- 1 Masurayı çıkartın. Masurayı çıkartın ve masurayı sayfa 12 deki talimatlara göre tekrar mekiğe takarak masura ipliğini geçirin ama gösterildiği gibi 10 cm (4") kadar iplik ucu bırakın.

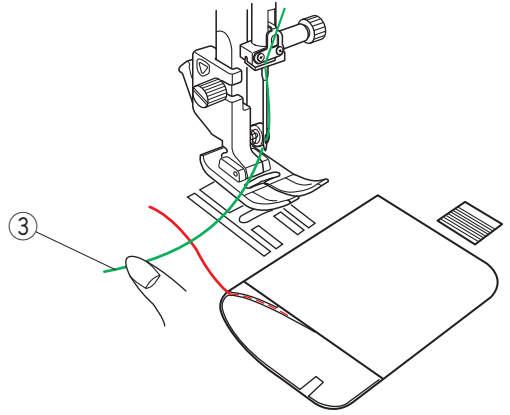
1 Masura ipliği

NOT:

Masura ipliğini iplik kesicisi ile kesmeyin.

2 İplik kesicisi

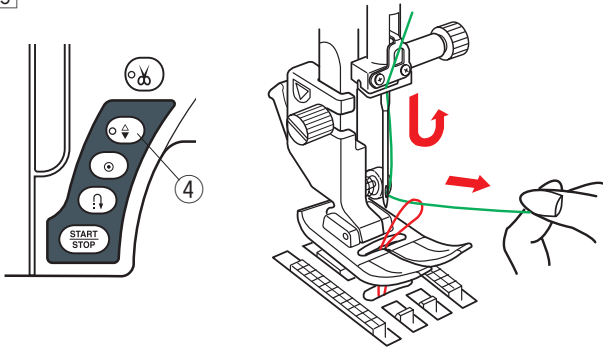
2



- 2 Ayağı kaldırın. İğne ipliğini hafifce elinizle tutun.

3 İğne ipliği

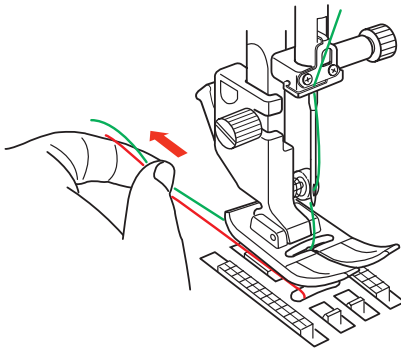
3



- 3 İğne kaldır / indir tuşuna iki kere basarak iğneyi kaldırarak masura ipliğın yukarıya çekin.

4 İğne kaldır / indir tuşu

4



- 4 İki ipliğide 10 cm (4") kadar ayağın altından geriye doğru çekin.

İğne Değiştirmek



DİKKAT:

İğne değiştirirken her zaman devre dışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devre dışı bırakın veya makineyi komple kapatın.

İğneyi iğne kaldır / indir tuşuna basarak kaldırın.

Devre dışı tuşuna basın.

① Devre dışı tuşu

İğne vidasını saat yönünün tersine çevirerek iğneyi gevşetin.

İğneyi iğne bağından çıkartın.

② İğne vidası

İğne başına yeni iğneyi iğnenin düz tarafı arkaya bakacak şekilde yerleştirin.

③ Düz taraf

İğneyi iğne başına yerleştirirken iğneyi yukarıya doğru tam itip iğne vidasını tornavida ile sıkıca sıkın.

İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir. Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız.

④ Boşluk

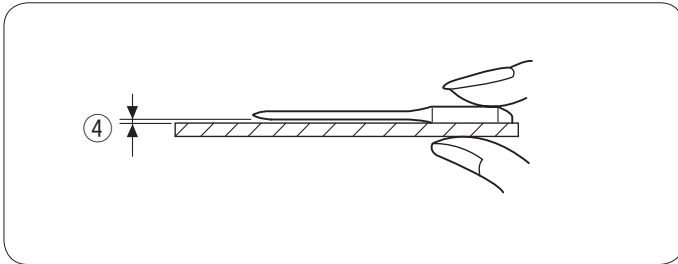
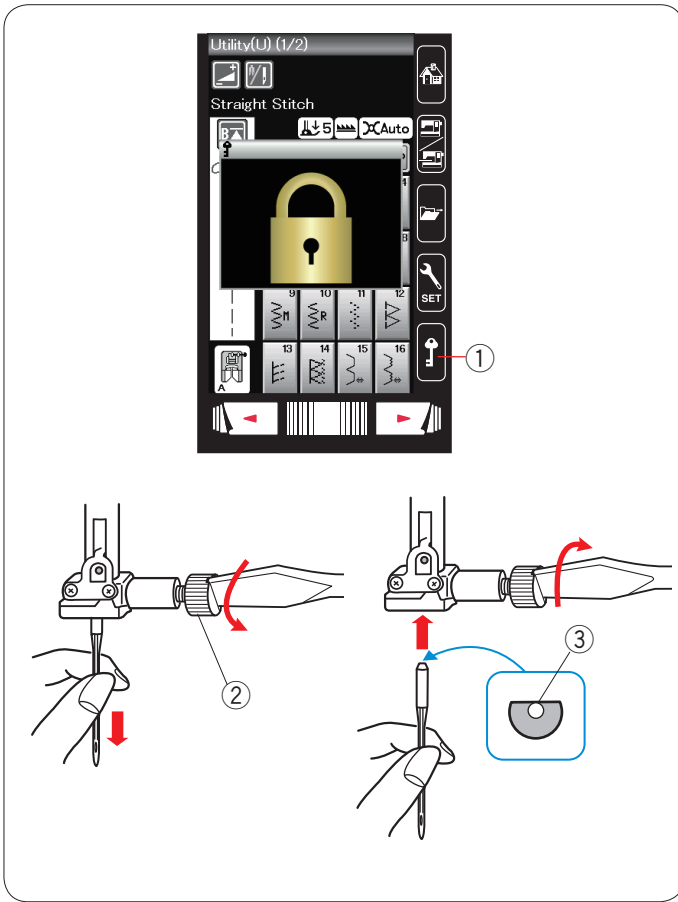
Hiç bir zaman kör iğne kullanmayın.

Kumaş ve İğne Tablosu

- Genel dikiş için #11/75 veya #14/90 kullanın.
- İnce kumaş dikişlerinde ince kumaş ve ince iğne kullanılmalıdır.
- Genel olarak, iğne ve masura için aynı ipliği kullanın.
- İnce, esnek kumaşlarda ve iliklerde boş dikişleri engellemek için mavi uçlu iğne kullanın.
- Kalın kumaş, kot kumaş ve kumaş kıvrımlarının üzerinden boş dikiş yapılmaması için mor uçlu iğne kullanılmalıdır.
- Esnek veya ince kumaş dikişlerinde kumaşın büzülmesini engellemek için tela kullanın.
- Her zaman dikişe başlamadan önce atık parça kumaşın üzerine kullanacağınız iplik ve iğneyi deneyin.

Nakış için:

- Genel olarak, mavi uçlu iğne kullanın.
- Sık dikişli nakışlar için kırmızı uçlu iğne kullanın.



Kumaş		İplik	İğne
İnce	Çim Jorjet Triko	İpek #80-100 Pamuk #80-100 Sentetik #80-100	#9/65-11/75 Mavi uçlu
Orta	Nevresim Jarse Yün Örgü	İpek #50 Pamuk #50-80 Sentetik #50-80	#11/75-14/90 Kırmızı uçlu
Kalın	Kot Tüvit Kaplama Yorgan	İpek #30-50 Pamuk #40-50 Sentetik #40-50	#14/90-16/100 Mor uçlu

NOT:

İğne setine 1 x çift iğne, 2 x mavi iğne (#11/75), 1 x kırmızı iğne (#14/90) ve 1 x mor iğne (#14/90) dahildir.

Ayak Değiştirmek



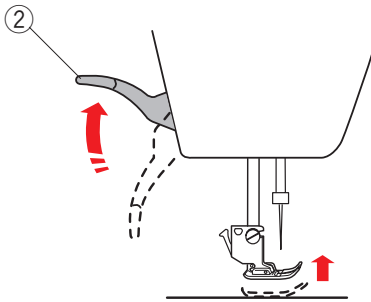
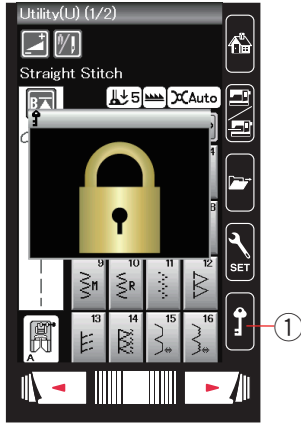
DİKKAT:

Ayak değiştirirken her zaman devre dışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devre dışı bırakın veya makineyi komple kapatın .

İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın.

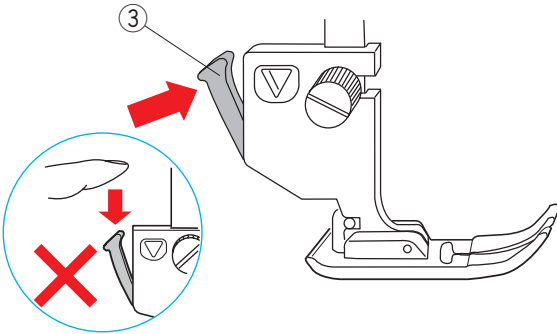
Devre dışı tuşuna basın.

① Devre dışı tuşu



Ayak kaldırıcsını kaldırın.

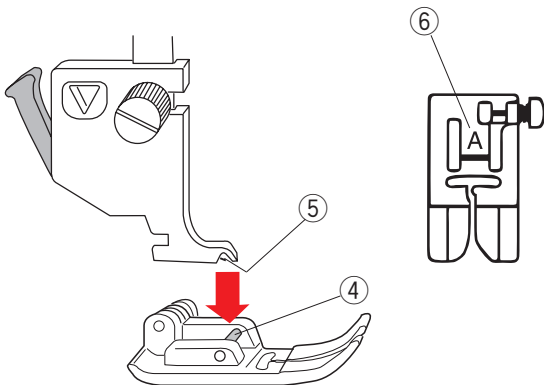
② Ayak kaldırıcsı



Ayak bağının arka tarafındaki siyah kola basın.

Ayak yerinden çıkacaktır.

③ Kol



Ayağı takarken ayak pimi ayak bağının yuvasına oturacak şekilde yerleştirin.

Ayağı indirerek ayağı pozisyonuna kilitleyin.

④ Pim

⑤ Yuva

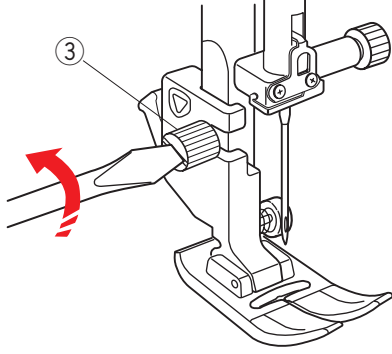
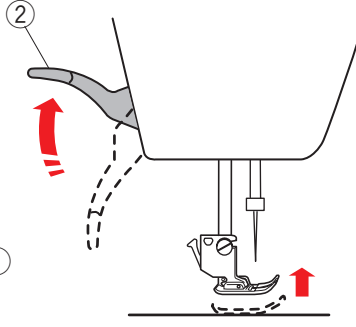
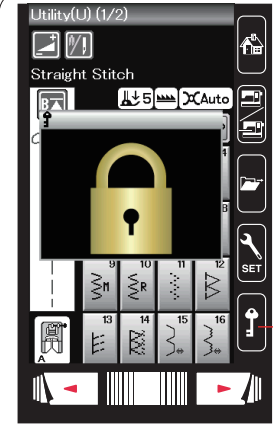
Her ayak bir harfle işaretlenmiştir.

⑥ Harf



DİKKAT:

Kola zarar vermemek için aşağı doğru itmeyin.



Ayak Bağıny Değiştirmek

Örgü ayağını veya nakış ayağını kullanacaksanız ayak bağını değiştirin.



DİKKAT:

Ayak bağını değiştirmeden önce devredışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakın.

Ayak bağını çıkartmak

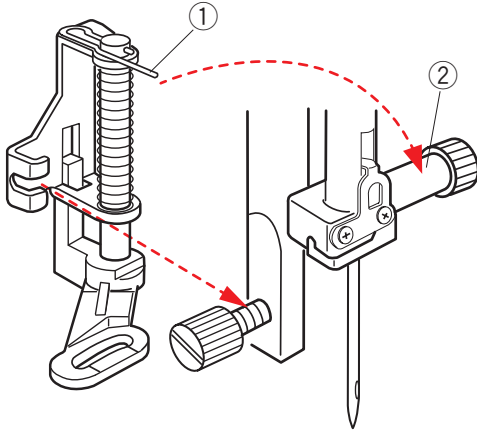
İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın.

Devredışı tuşuna basın ve ayak kaldırcısı ile ayağı kaldırın.

- ① Devre dışı tuşu
- ② Ayak kaldırcısı

Vidayı gevşetin ve ayak bağını çıkartın.

- ③ Vida

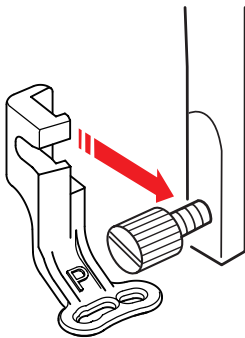


Örgü ayağı PD-H takın

Örgü ayağı PD-H'nın yayını iğne bağ vidasına gelecek şekilde ayak miline takın.

- ① Yay
- ② İğne bağ vidası

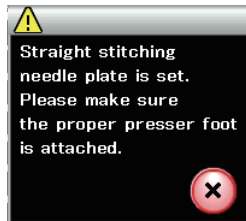
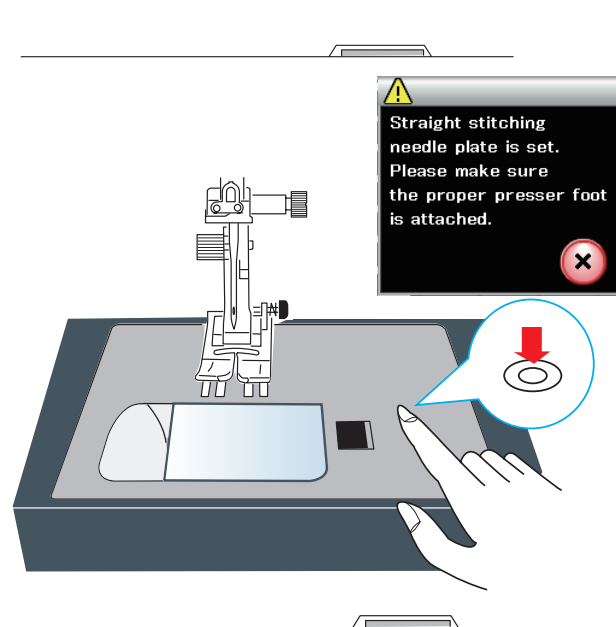
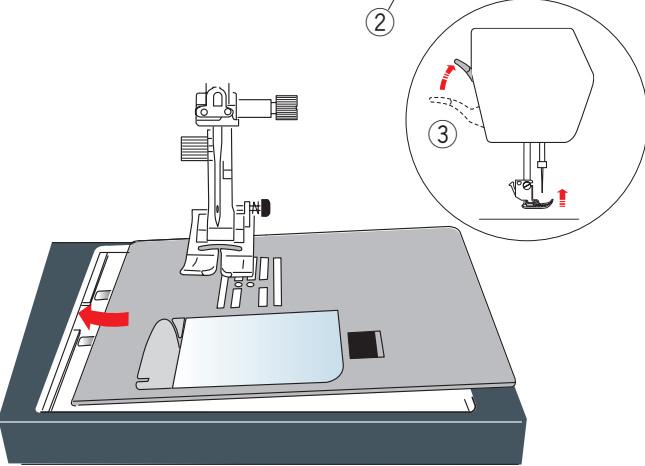
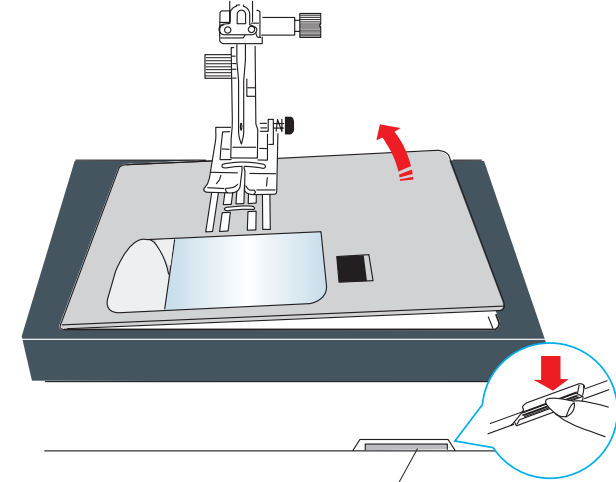
Vidayı tornavida ile sıkıca sıkın.



Nakış ayağı P takmak

Nakış ayağı P'yi ayak milinin arkasından ayak miline takın.

Vidayı sıkıca sıkın.



Plakayı Değiştirmek

Düz dikiş plakasını ince kumaş ve nakış dikişlerinde kullanın.

⚠ DİKKAT:

Plakayı değiştirmeden önce devre dışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakın.

İğneyi kaldırın ve devredışı tuşuna basın.
Ayak kaldırma tuşuna basarak ayağı kaldırın.

① Devre dışı tuşu

Uzatmayı sola çekerek çıkartın.

Plaka çıkartma düğmesine basarak plakayı çıkartın.

② Plaka çıkartma düğmesi

Dokunmatik ekranda plakanın tam takılmadığına rağmen mesaj çıkacaktır.

Ayağı ayak kaldırma ile ekstra yüksek pozisyonuna getirin. Plakayı sağ çekerek çıkartın.

③ Ekstra ayak kaldırma pozisyonu

Ayağı ayak kaldırma ile ekstra yüksek pozisyonuna kaldırın. Düz dikiş plakasını makineye takın.

Plakanın sol kenarını deliğe yerleştirin.

Plakanın üzerindeki işareti plaka yerine oturana ve kilitlenene kadar aşağıya itin.

Ekranda teyid mesajı çıkacaktır.

X işaretine basın ve düz dikiş otomatik olarak seçili olacaktır.

Volantı yavaşça çevirerek iğnenin plakaya çarpmadığına bakın.

Devre dışı tuşuna basarak makineyi açın.

⚠ DİKKAT:

Makine çalışırken plaka çıkartma düğmesine hiç bir zaman basmayın.

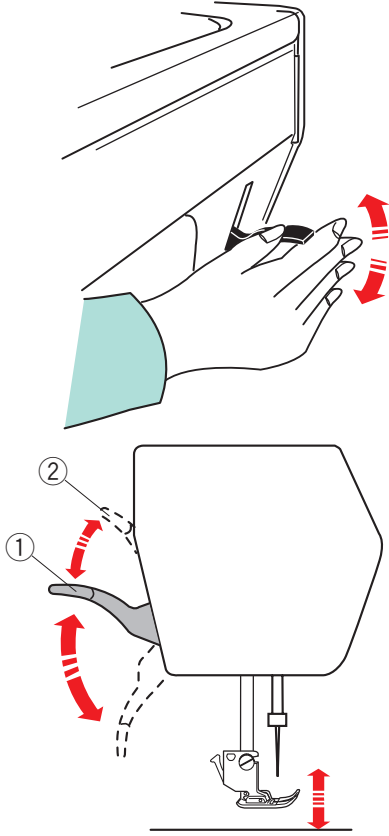
Ayağı Kaldırmak ve İndirmek

Ayak kaldırıcısı ayağı kaldırır ve indirir.

① Ayak kaldırıcısı

Ayağı normal kaldırılmış pozisyondan daha yükseğe kaldırılabilir. Böylece plaka değişiminde ve kalın kumaşların ayağın altına yerleştirilmesinde faydalı olur.

② Ekstra kaldırılmış pozisyonu



Dizlik

Dizlik patchwork (yama), kapitone vs..gibi dikişlerde çok faydalıdır, çünkü diz ile ayağı yönetirken kumaşta aynı zamanda iki elinizi kullanma imkanı sağlar.

Dizlik Takmak

Dizliğin çıkıntılarını makinenin soketinin deliklerini hizaya getirerek dizliyi makinedeki dizlik soketine sokun.

- ① Dizlik
- ② Dizlik soketi
- ③ Çıkıntılar
- ④ Delikler

Dizlik Ayarı

Dizliğin açısı size uygun olması için ayarlanabilir. Vidayı gevşeterek aç kolunu içeriye veya dışarıya doğru çekerek dizliğin açısını ayarlayabilirsiniz. İstenilen açığı elde edince vidayı sıkın.

- ⑤ Vida
- ⑥ Dizlik

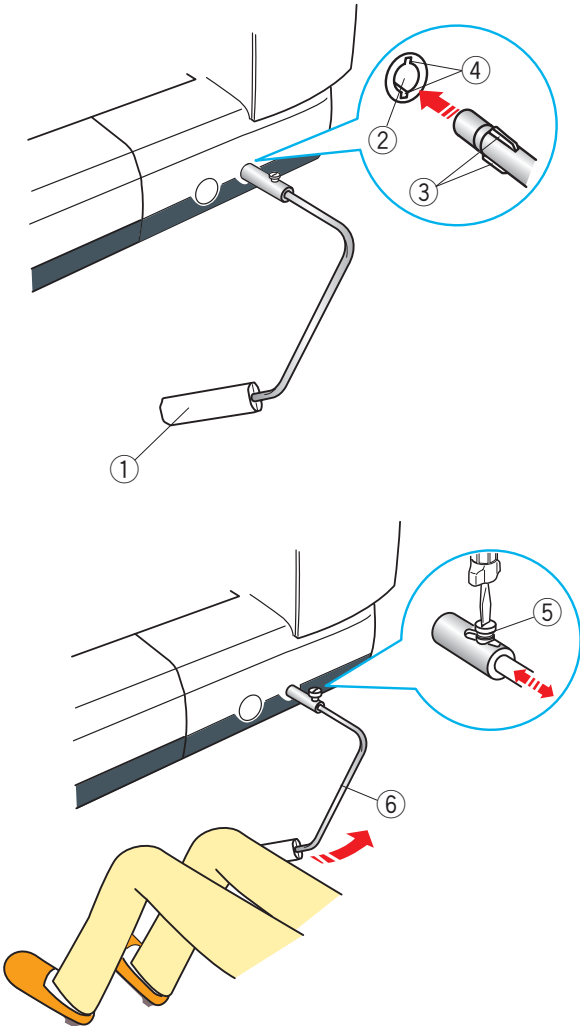
Dizlik Kullanımı

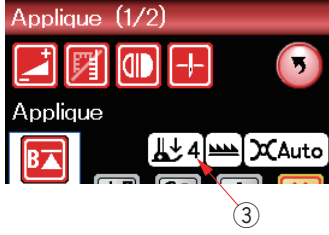
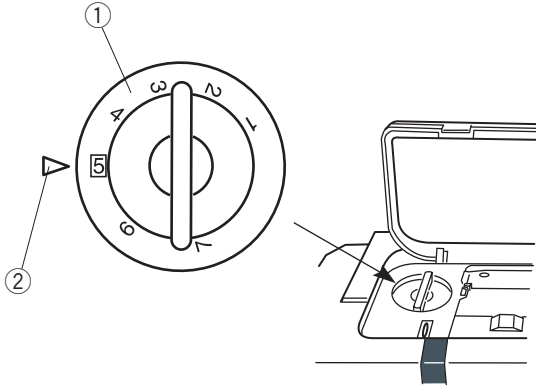
Dizliği diziniz ile iterek ayağı kaldır ve indirirsiniz.

Ayrıca dizliğe ne kadar baskı uygularsanız ayak okadar kalkar.

NOT:

Makine dikiş dikerken dizliğe dokunmayın dokunursanız kumaş düzgün ilerlemez.





Ayak Baskı Ayarı

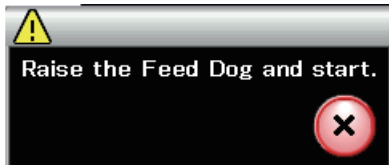
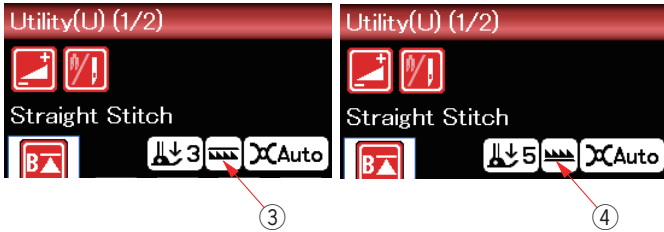
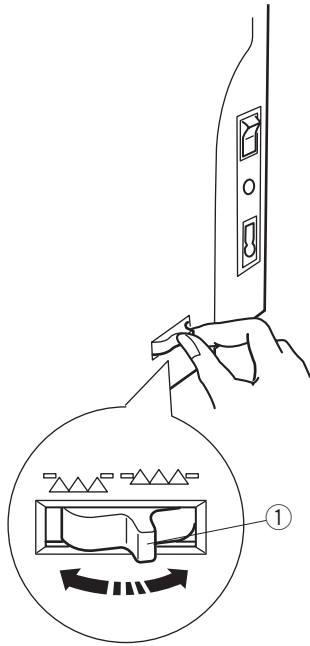
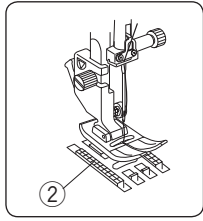
Ayak baskı ayarı üst kapağın altındaki ayak baskı ayar düğmesi ile yapılabilir.

Düğmede 7 ayar pozisyonu vardır, 1 den 7'ye. Norma dikiş için düğmeyi işarette 5'e getirin.

- ① Ayak baskı ayar düğmesi
- ② İşaret
- ③ Tavsiye edilen ayar

İnce sentetik ve esnek kumaşlar dikerken ayak baskısını azaltın.

Baskıyı azaltmak için baskı ayar düğmesindeki rakamı daha küçük rakama ayarlayın.



Dişliyi Kaldırmak ve İndirmek

Teyel, düğme dikişi, serbest hareketli kapitone gibi dikişlerde dişli indirilebilir.

Dişli indirme / kaldırma düğmesini kendinize doğru çekerek dişli indirilebilir.

- ① Dişli indirme / kaldırma düğmesi
- ② Dişli

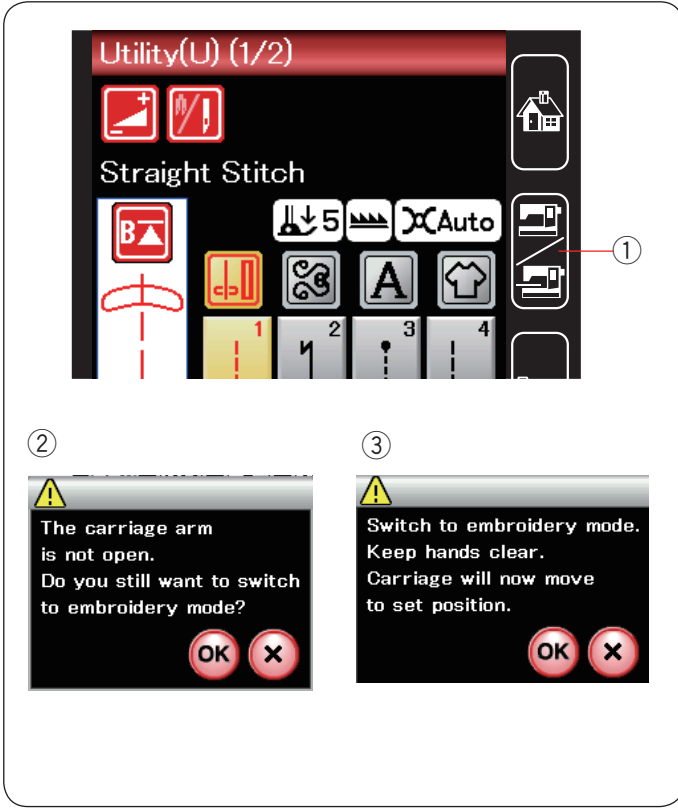
Dişli indirme / kaldırma düğmesini kendinizden uzağa doğru iterek dişli kaldırılabilir, dişli makine başlatılınca kaldırılmış pozisyonuna gelecektir.

Dişli pozisyonu dokunmatik ekranda görüntülenecektir.

- ③ İndirilmiş
- ④ Kaldırılmış

NOT:

Eğer dişli indirilmiş pozisyonunda makineyi başlatılırsa dokunmatik ekranda uyarı mesajı çıkacaktır "Dişliyi kaldırın ve makineyi tekrar başlatın".



Mod Seçmek

Makineyi açtığınızda dokunmatik ekran normal dikiş ekranı birkaç saniye içinde görülecektir.
Makine düz dikiş için ayarlıdır.

NOT:

Makineyi açtığınızda dokunmatik ekranda açılış ekranı görülmesi birkaç saniye sürebilir.
(Bu süre makinenin normal açılış süresidir.)

Nakış moduna geçmek için, ilk makineyi kapatın sonra nakış ünitesini makineye takın.

Makineyi açın ve mod tuşuna basın.

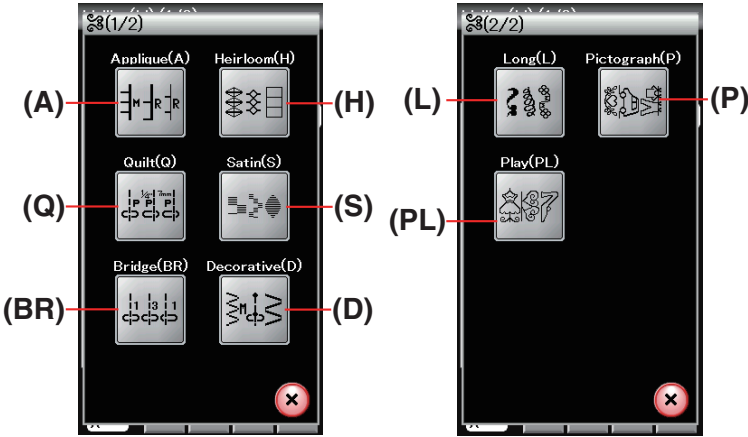
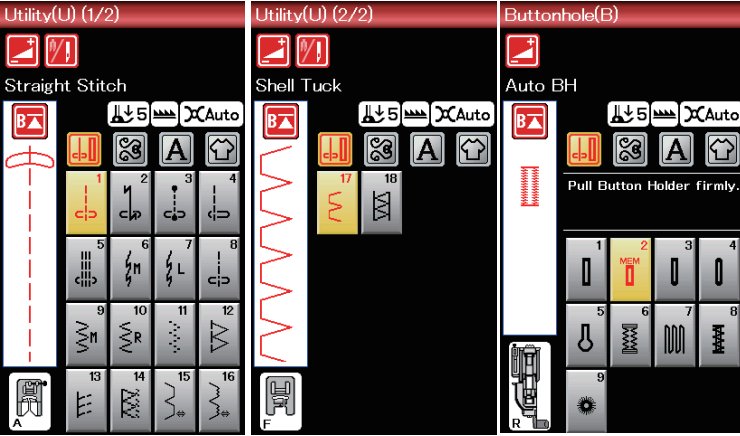
① Mod seçim tuşu

Teyid mesajı ② görülür. OK veya X tuşuna basmayın.

Nakış ünitesinin kolunu açınca ikaz mesajı ③ görülecektir ekranda. OK tuşuna basarak nakış moduna geçin ve nakış kasnak kolu başlangıç pozisyonuna hareket ederek geçecektir.

Normal dikiş moduna dönmek için mod değiştirme tuşuna basın ve ekrandaki talimatları uygulayın.

Nakış için lütfen nakış dikişi için sayfa 83 bakın.



NORMAL DİKİŞ MODU

Normal Dikiş Desenleri

Normal dikiş mod'da 4 katagori mevcuttur.

1. Temel dikiler ve ilikler
 2. Dekoratif ve kapitone dikişler
 3. Monogram (Yazı)
 4. Dikiş uygulamaları
- İkon tuşlarından birine basarak o kategoriye seçebilirsiniz.

NOT:

Bu kullanma kılavuzunda desen numaraları grubun veya kategorinin baş harflerini ifade eder. Örnek desen #3 iliklerde ve özel dikişlerde B3 olarak ifade edilir.

① Temel Dikişler, İlikler ve Özel Dikişler

Bu kategoride temel dikişlerden (U), iliklerden ve özel dikişlerden (B) seçim yapılabilir.

② Dekoratif ve Kapitone Dikişleri

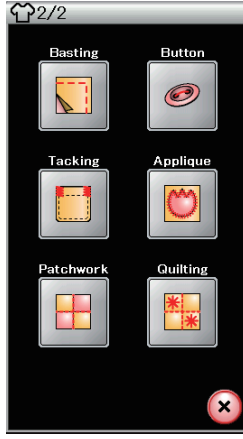
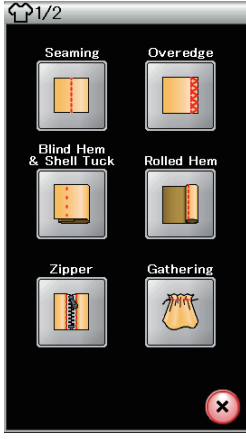
Bu kategori aşağıdaki 9 gruptan oluşur.

- Aplike dikişler (A)
- Klasik dikişler (H)
- Kapitone dikişler (Q)
- Saten dikişler (S)
- Köprü dikişler (BR)
- Dekoratif dikişler (D)
- Uzun dikişler (L)
- Resimli dikişler (P)
- Eğlence dikişler (PL)

③ Monogram (Yazı)

Harf ve harf / rakam kombinasyonu yapılabilir.

4



4 Dikiş uygulamaları

Bu kategoriden kumaşınız ve projeniz için uygun dikiş uygulaması seçilebilir.

Normal Dikiş Modunda Fonksiyon Tuşları

① Ayar tuşu

Bu tuşa basarak manuel ayar ekranını açarsınız. Dikiş genişlik, dikiş uzunluk, iplik tansiyonu, kumaş rehber pozisyon gibi ayarlar yapılır. (sayfa 33-35 bakınız).

② Çift iğne tuşu

Bu tuşa basarak çift iğne dikiş genişlik ayarını yaparsınız. (sayfa 51 bakınız). Eğer seçilen desen çift iğne için uygun değilse tuş gri renk olacaktır.

③ Programlama tuşu

Bu tuşa basarak desen kombinasyonu programlanabilir. Bu tuşa basıldığında imleç, ayna görüntü, sil ve hafıza kayıt tuşları ekranda görülecektir.

④ Dikey ayna örüntü tuşu

Bu tuşa basarak seçilen desenin dikey ayna görüntüsü dikilir (sayfa 52 bakınız).

⑤ Yatay ayna örüntü tuşu

Bu tuşa basarak seçilen desenin yatay ayna görüntüsü dikilir. Eğer seçilen desen için ayna görüntü fonksiyonu yoksa tuş gri renk görünecektir (sayfa 52 bakınız).

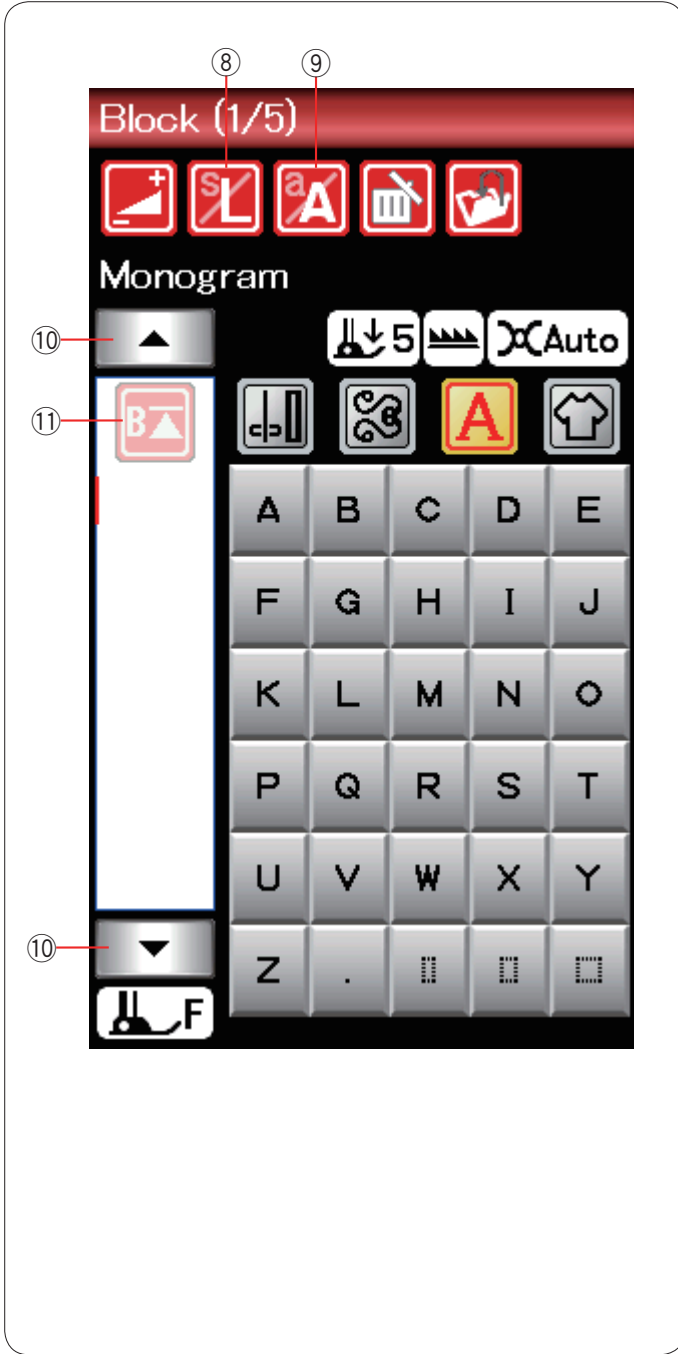
⑥ Sil tuşu

Bu tuşa basarak desen, desen kombinasyonundan silinir.

⑦ Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak desen kombinasyonunu dosya olarak kayıt edin.





⑧ **Harf büyüklük tuşu**

Monogramlarda (Yazılarda) harf boyu seçmek için bu tuşa basın.

⑨ **Büyük / küçük harf tuşu**

Monogram (Yazı) harflerde büyük veya küçük harf seçmek için bu tuşa basın.

⑩ **İmleç tuşları**

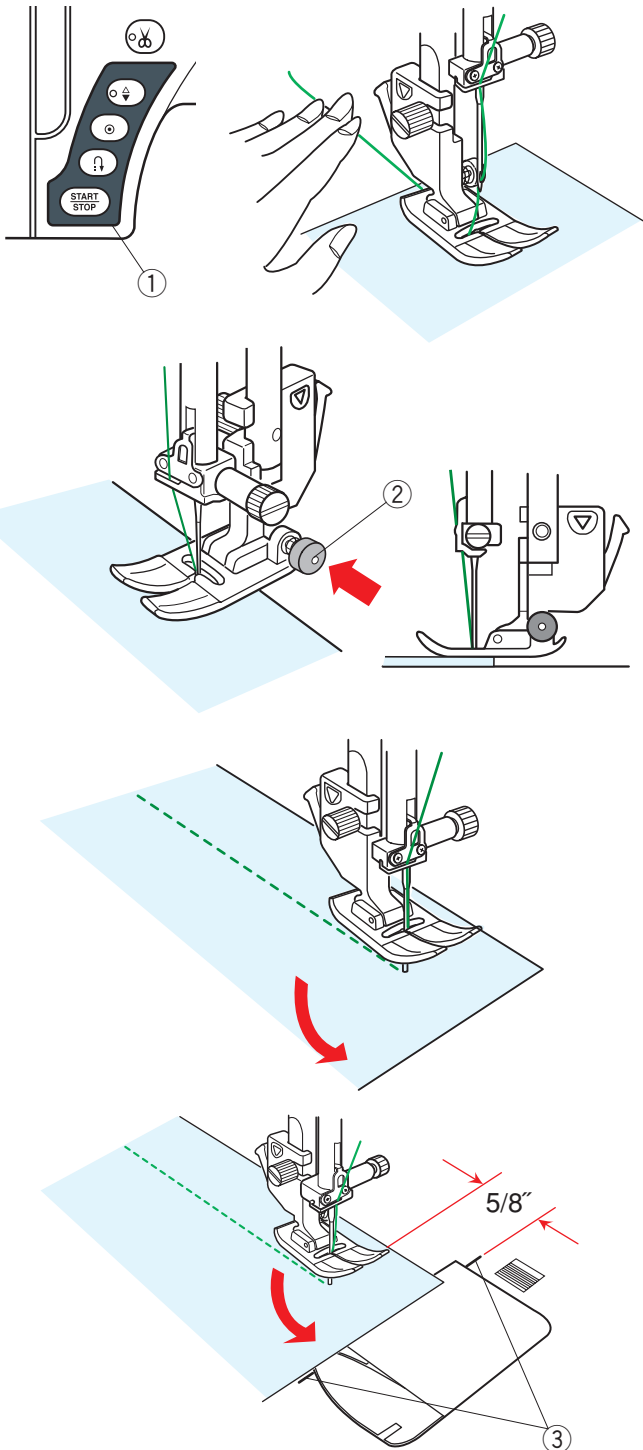
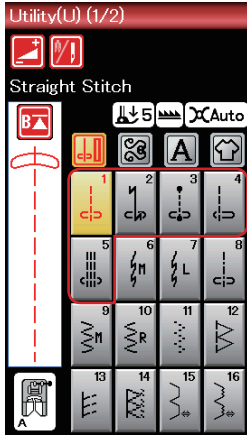
İmleç tuşlarından birine basarak imleci yukarıya veya aşağıya hareket ettirebilirsiniz.

⑪ **Tekrar başlat tuşu**

Bu tuş dikiş durunca ekranda görülür.

Eğer dikerken desenin ortasında durursanız ve tekrar dikişe başlarken desenin başından dikişe başlamak isterseniz tekrar bu tuşa basınız.

Bu tuşa bir kere basarsanız dikilen desen kombinasyonu o anda dikilen desenin başından başlar. İki kere basarsanız dikiş kombinasyonu ilk deseninden başlar. (sayfa 54 bakınız).



Temel Dikişler

Düz dikişler

U1 den U5 arası desenler düz dikiştir. Desen seçim tuşuna basarak istenilen dikiş desenini seçin.

NOT:

Düz dikiş ile ince kumaşlar dikerken U1, U2 ve U3 desenleri seçin ve daha düzgün dikiş neticesi için düz dikiş plakası kullanın (sayfa 19 bakınız).

Dikişe başlamak

Kumaşı plakanın üzerindeki dikiş referans çizgisinin hizasında yerleştirin. İğneyi başlamak istediğiniz noktaya indirin. İğne ve masura ipliklerini geriye doğru çekin ve ayağı indirin.

Başlat / durdur tuşuna basarak veya pedala basarak dikişe başlayabilirsiniz. Kumaşı hafifçe dikiş çizgisinden kendi kendine çekilmesini sağlayın.

① Başla / dur tuşu

NOT:

- Saten dikiş ayağı F veya Otomatik ilik ayağı R kullanırken iplikleri sola doğru çekin.
- Otomatik iplik kesim kullanımdan sonra veya mekiğe masura taktıktan sonra masura ipliğini yukarıya çekmeden dikişe başlanabilir.

Kalın kumaşın kenarından dikişe başlamak

Zig-zag ayağının arkasındaki siyah düğmeye basıldığında ayak yatay pozisyonda kilitlenir. Kalın kumaşların tam kenarından dikişe başlanırken veya kumaş kıvrımlarının üzerinden dikerken çok faydalıdır.

İğneyi dikişe başlamak istediğiniz noktaya indirin. Ayağın siyah düğmesine basıp ayağı indirin. Ayak kumaş kaymalarını engellemek için yatay pozisyonda kilitlenir. Birkaç dikişten sonra siyah düğmenin kilidi otomatik olarak açılır.

② Siyah düğme

Dikiş yönünü değiştirmek

Makineyi durdurun ve ayak kaldırma / indirme tuşuna basarak ayağı kaldırın.

Kumaşı iğnenin etrafında çevirerek istediğiniz yeni dikiş yönünü ayarlayın.

Dikişi yeni yönden dikerek başlayın.

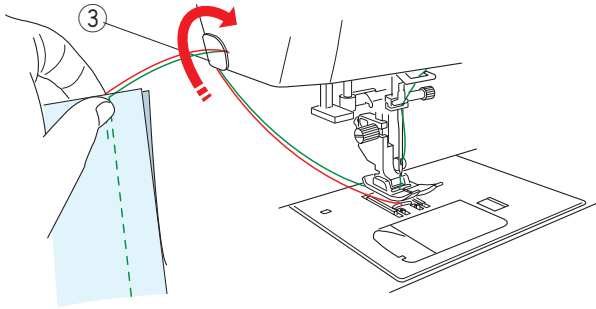
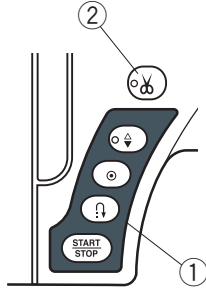
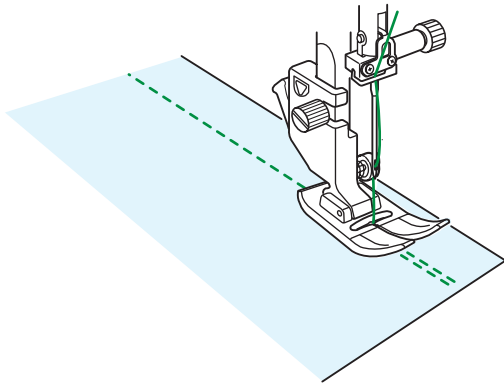
Kare köşe dönmek

Kare köşe dönünce 5/8" dikiş boşluğu devam ettirmek için iğne plakadaki köşe dönme referansını kullanın.

Kumaşın ön kenarı köşe dönme referans çizgilerine gelince dikişi durdurun.

Ayak kaldırma tuşuna basın ve kumaşı 90 derece çevirin. Yeni yönde dikişe başlayın.

③ Köşe dönme rehberi



Dikiş sağlamlaştırma

Dikişlerin uçlarını sağlamlaştırmak için ileri / geri tuşuna basarak birkaç ileri / geri dikiş dikiş.

Makine ileri /geri dikiş düğmesine bastığınız süre geriye doğru dikiş.

① İleri / geri tuşu

Otomatik dikiş sonlandırma (desen U2) veya dikiş sonlandırma (desen U3) kilit dikiş dikişken ileri / geri dikiş tuşuna bir kere basılırsa makine otomatik olarak kilit dikişleri dikiş durur.

İplikleri kesmek

Dikiş sonunda iplikleri kesmek için iplik kesme tuşuna basın. İğne ve ayak iplik kesiminden sonra otomatik olarak yukarıya kalkar.

② İplik kesme tuşu

NOT:

Ayak kaldırılmış pozisyondayken iplik kesme tuşu çalışmaz.

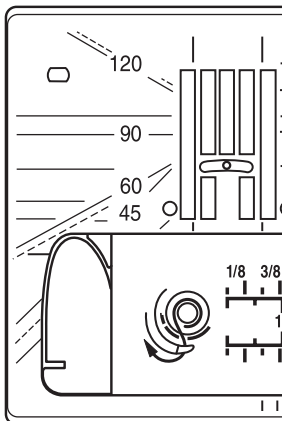
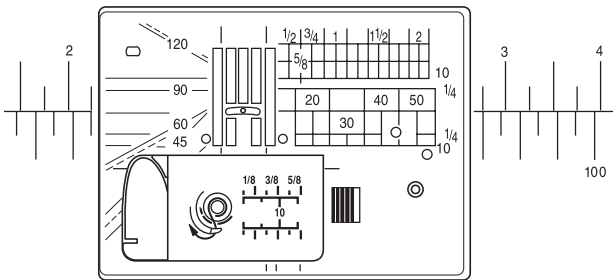
Eğer otomatik iplik kesici iplikleri iyi kesemiyorsa ön kapakta bulunan iplik kesicisini özel ve kalın iplikleri kesmek için kullanın.

Ön kapakta bulunan iplik kesicisini kullanmak için kumaşı makineden çıkartın ve makinenin arkasına doğru çekin.

İplikleri yukarıya doğru çekin ve arkadan ön kapak ve kesicinin arasındaki çentikten geçirin.

İplikleri kendinize doğru çekerek kesin.

③ İplik kesici



Dikiş rehber çizgilerini kullanmak

Plakanın ve mekik kapağının üzerindeki rehber çizgileri dikişken ölçmenizde yardımcı olurlar.

NOT:

Plakanın üzerindeki numaralar iğnenin orta pozisyonundan mesafeyi mm ve inç olarak ifade ederler.

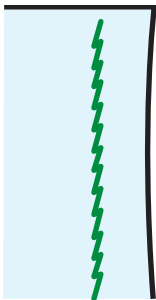
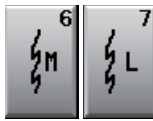
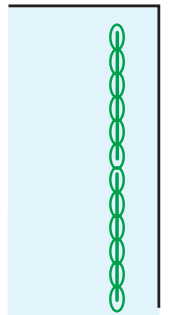
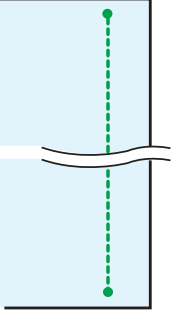
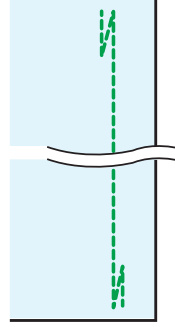
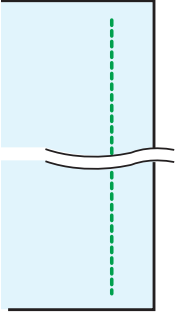
Plakadaki aç çetveli

Açı çetveli 45, 60, 90 ve 120 dereceler olarak işaretlenmişlerdir . Kırık çizgileri patchwork (yama) 1/4" dikiş boşluk ayağı parçalarının birleşiminde O ile kullanın.

Çeşitli düz dikişler

U1 - Orta pozisyonlu düz dikiş

Bu dikişi iki parça dikerken ve kıvrım dikerken kullanın.



U2 - Otomatik dikiş sağlamlaştırma (sonlandırma)

Bir dikişin başını ve sonunu sağlamlaştırmak için bu dikişler ileri / geri yapın başta ve sonda.

Dikişin sonuna geldiğinizde ileri / geri tuşuna bir kere basın.

Makine dört adet ileri dikiş ve dört adet geri dikiş dikip otomatik duracaktır.

U3 - Kilit dikiş (sonlandırma)

Bu özel dikiş, görünmeyen sonlandırma dikişler gereken yerlerde kullanılır.

Makine başta bir kaç sonlandırma dikiş diker ve ileriye dikmeye devam eder.

Dikişin sonunda ileri / geri tuşuna basınca makine olduğu pozisyonda bir kaç sonlandırma dikişler diker ve sonra otomatik olarak durur.

U4 - Sol pozisyonda düz dikiş

Bu dikişi kumaşın kenarından yakın dikmek için kullanın.

U5 - Üçlü esnek dikiş

Bu güçlü ve dayanıklı dikiş esneklik ve gücün gerektiği bölgelerinde rahatlık için kullanılır.

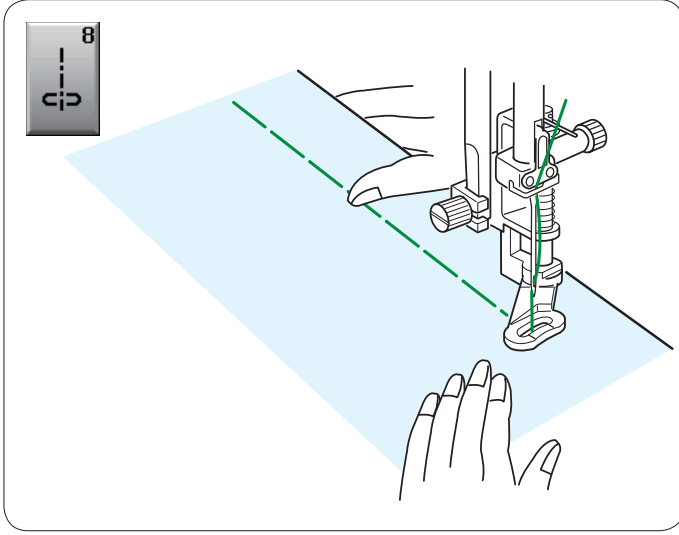
Pantolon ağ ve kolaltı bölgelerini sağlamlaştırmak için kullanın.

Ayrıca sırt çantası gibi çok güç gerektiren dikişlerde ekstra güç için kullanın.

U6, U7 - Esnek dikiş

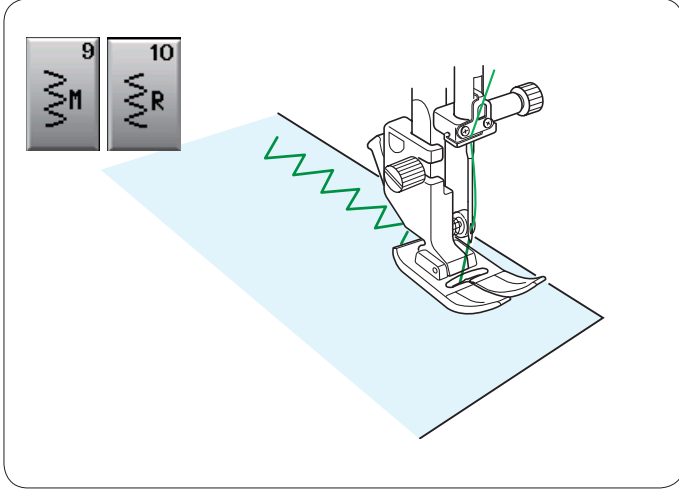
Bu dikişler kumaşta büzülmeyi engellemek için

tasarlanan esnek dikişlerdir ve aynı zamanda dikiş yerinin tamamen yatış olmasını sağlar. U7 numaralı deseni ince ve esnek kumaşlar için kullanın.



U8 Teyel

Dikiş talimatları için sayfa 67 bakınız.

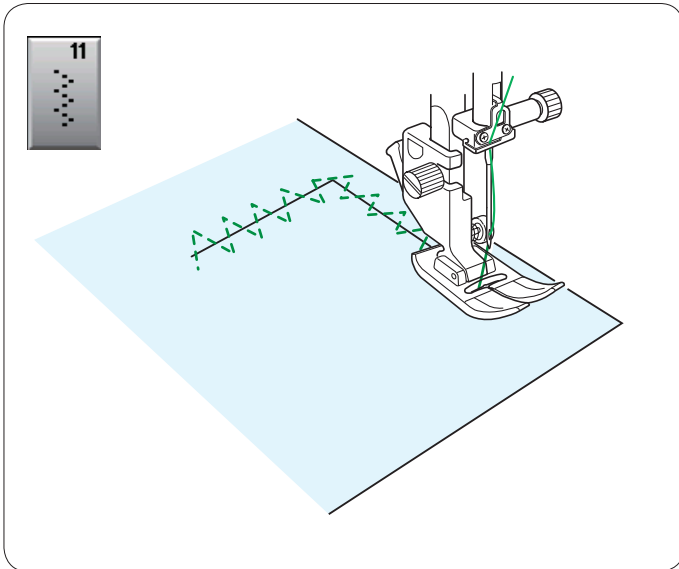


Zig-zag dikişler

U9, U10 Zig-zag dikişler

Zig-zag dikişler çeşitli ihtiyaçlar için kullanılır sülfile buna dahil. Bu dikişler çoğu doku kumaşlarda kullanılabilir.

Aplike için sık olan zig-zag dikiş kullanılabilir.

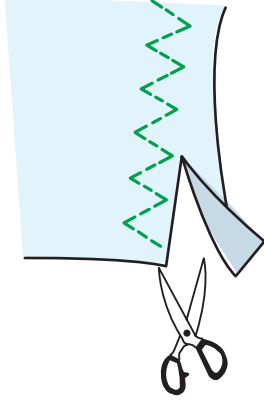


U11 Çoklu zig-zag dikişler

Bu dikişler yırtık tamirlerinden kullanılır.

Çeşitli sülfile dikişler

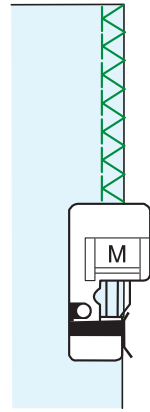
11



U11, Çoklu zig-zag dikiş: Zig-zag ayağı A

Bu dikiş sentetik ve başka esnek kumaşların büzüşmeye meyilli kenarlarını dikmek için kullanılır. Kumaşın kenarından yeterli dikiş boşluğu bırakarak dikiş. Dikişten sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın kesin.

12

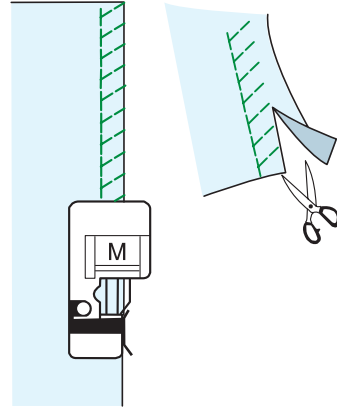


U12 Sülfile dikiş: Overedge foot M

Bu dikiş kumaş kenarlarını aynı anda diker ve sülfile diker.

Bu dikişi dikiş yerlerin düz olması gereken yerlerde kullanın. Kumaşı ayağın rehberin yanına yerleştirin ve dikiş. Dikiş genişliği ayarlanamaz.

13



U13 Sülfile dikiş: Overlok ayağı M

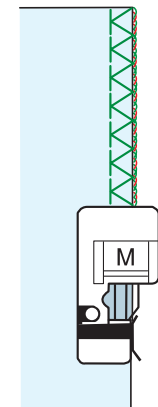
Bu dikişi esneklik ve güç sağladığı için sentetik örmelerde ve esnek kadifelerde tavsiye edilir.

Kumaşın kenarından yeterli dikiş alanı bırakarak kumaşı ayağın rehberine dayarak dikiş.

Daha iyi dikiş sonuçları yeterli boşluk bırakarak Zig-zag ayağı A kullanılabilir.

Dikişden sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın yerden kesin.

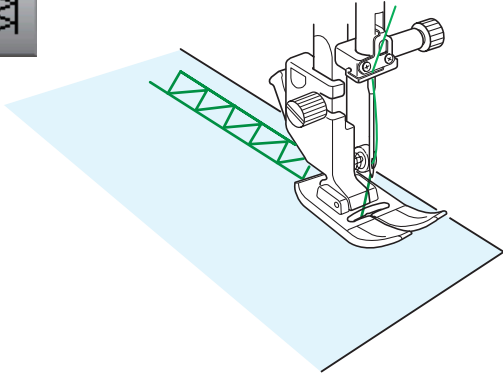
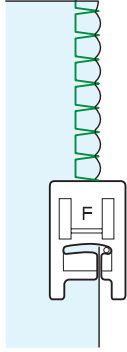
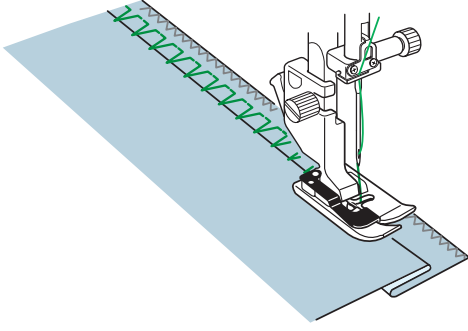
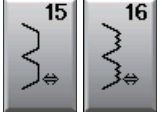
14



U14 Örgü dikiş: Overlok ayağı M

Bu dikiş, kumaşların kenarını sanayi overloklarına benzer şekilde diker ve profesyonel görünüm sağlar.

Kumaşın kenarını ayağın siperin hizasına getirin ve bu o hizadan dikiş. Dikiş genişliği ayarlanamaz.



U15, U16 Gizli kıvrırma

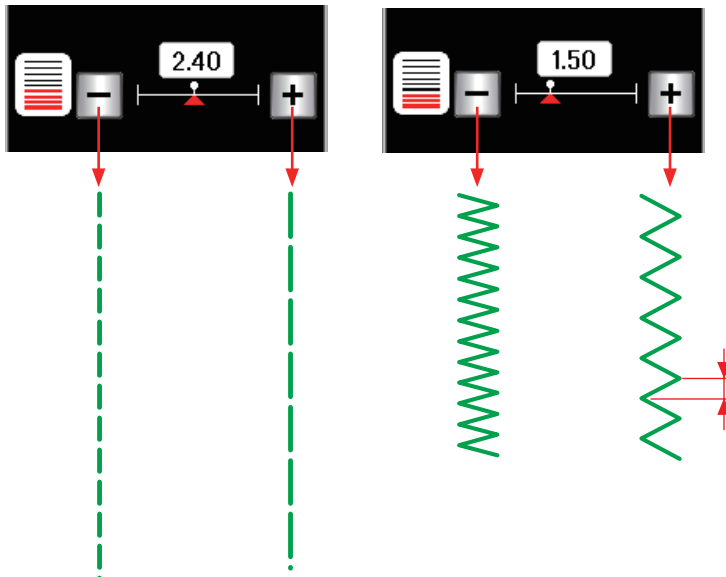
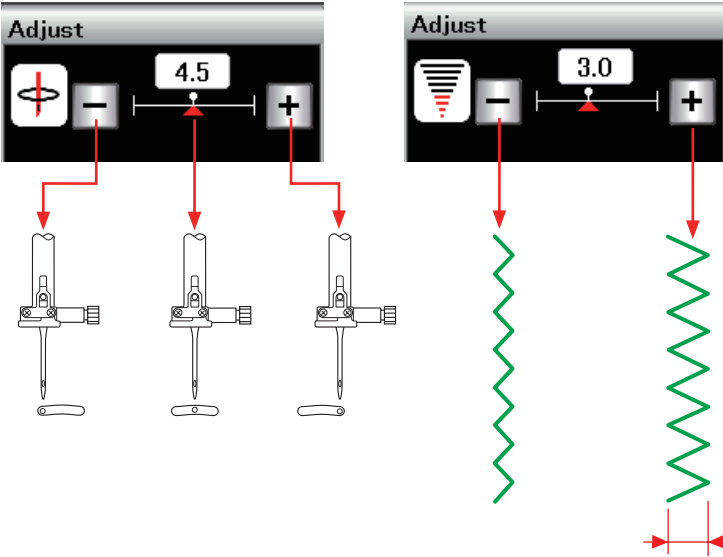
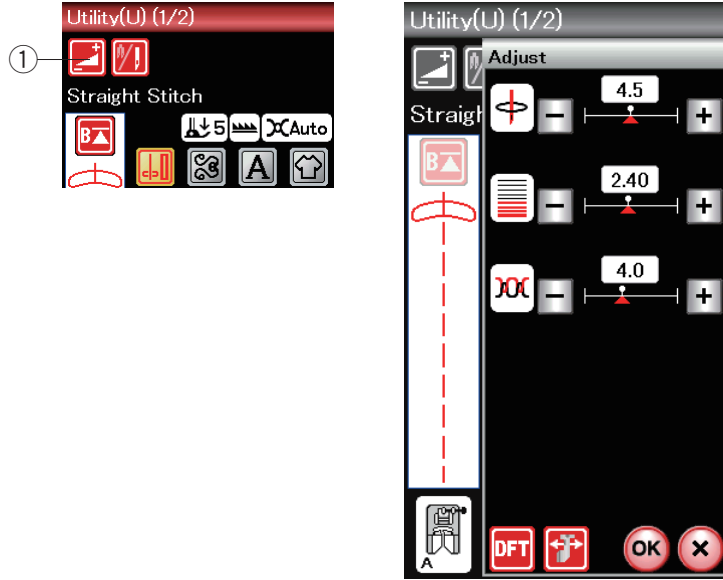
Dikiş talimatları için sayfa 61 ve 62 bakınız.

U17 Kabuk dikiş

Dikiş talimatları için sayfa 62 bakınız.

U18 Kıvrırma dikiş

Bu dikişi saçaklama veya dekoratif dikiş için kullanılabilir.



Manuel Dikiş Ayarları

Ayar tuşuna basınca makinanın ekranında manuel ayar ekranı görülecektir.

① Ayar tuşu

Dikiş genişliğini (veya iğne düz dikişlerin iniş pozisyonunu), dikiş uzunluğunu ve iğne iplik tansiyonunu ayarlayabilirsiniz.

Değiştirmek istediğiniz ayarın yanındaki “+” veya “-” tuşlarına basın.

İğne iniş pozisyonunu değiştirmek (düz dikişler)

“+” tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sağ doğru alınır.

“-” tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sola doğru alınır.

Dikiş genişliğini değiştirmek

“+” tuşa basarak dikiş genişliğini genişletir.

“-” tuşa basarak dikiş genişliğini daraltır.

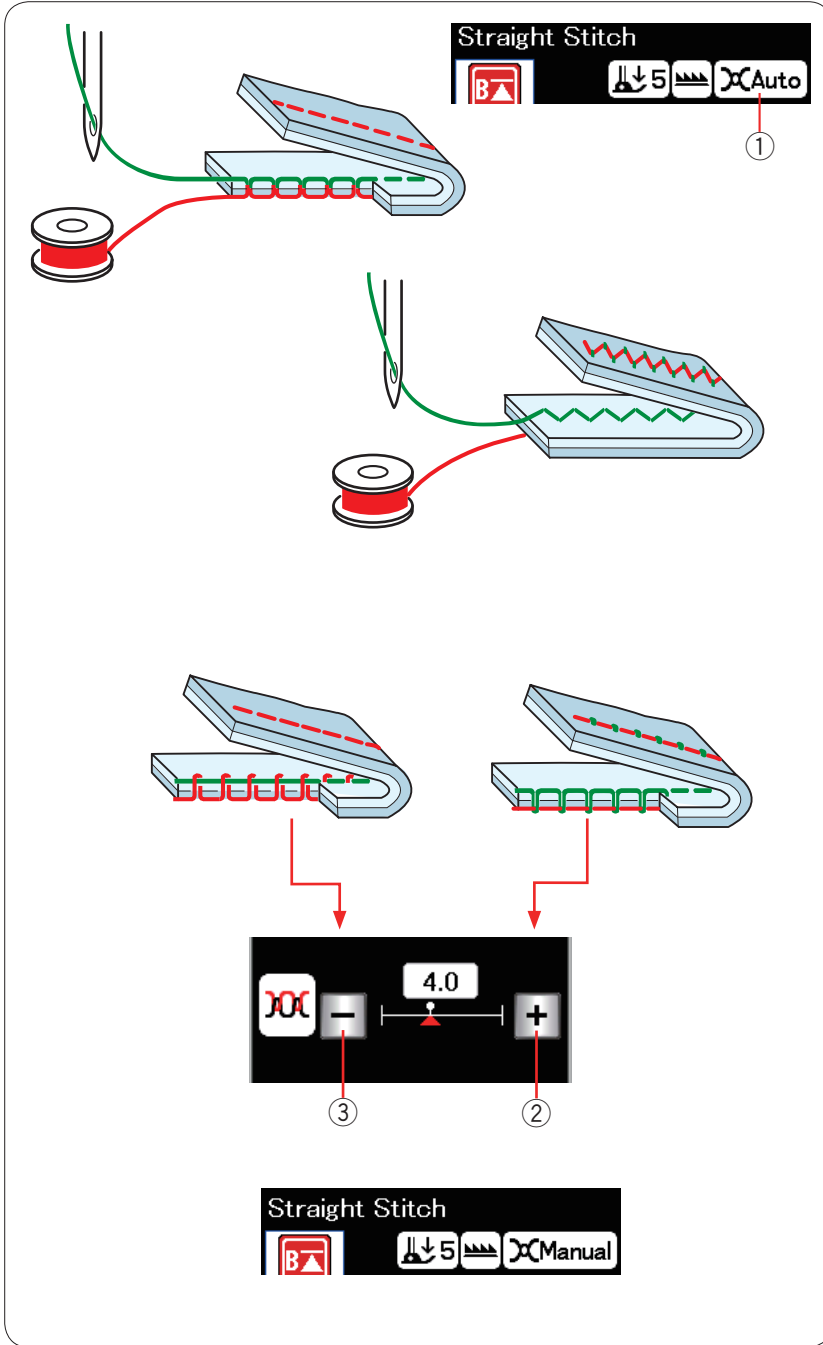
NOT:

U6, U7, U9, U10 ve U11 numaralı desenlerin ayar aralığı 0.0 den 7.0 dir.

Dikiş uzunluğunu değiştirmek

“+” tuşa basarak dikiş uzunluğunu arttırır.

“-” tuşa basarak dikiş uzunluğunu azaltır.



İplik tansiyon ayarı

Bu makine otomatik iplik ayar fonksiyonu ile donatılmıştır, böylece seçilen desenin iplik tansiyon seviyesi en uygun hale getirilir. Seçilen desene otomatik iplik tansiyon ayarı uygulandıysa "Auto" ("Otomatik") yazısı iplik tansiyon göstergesinde görülecektir.

① İplik tansiyon göstergesi

Düzgün iplik tansiyonu

Düz dikiş: Masura ve iğne ipliği kumaşın ortasında buluşacaktır.

Zig-zag dikiş: İğne ipliği çok az kumaşın ters yüzünde görülecektir.

Ancak, dikiş durumlarına göre bazı zamanlar manuel iplik tansiyon ayarı yapmanız gerekir veya kendi ihtiyacınıza göre iplik tansiyonunda ince ayar yapılabilir.

② Eğer tansiyon gevşek ise "+" tuşuna basın

③ Eğer tansiyon bol ise "-" tuşuna basın.

Manuel iplik tansiyon ayarı uygulanınca iplik tansiyon göstergesinde "Manual" ("Manuel") gösterilecektir.

Kumaş rehberi

⚠ DİKKAT:

Kumaş rehberini kullandığınızda her zaman makinenin sol tarafında yeterli yer bırakın. İlik ayağı R takılı olduğunda kumaş rehberini kullanmayın.

Kumaş rehberi takıldığında uzatma açılmaz.

Kumaş rehberini takmak

Kumaş rehberin pimini makinenin gövdesindeki deliğe yerleştirin. Bağlantı düğmesini saat yönünde çevirerek kumaş rehberini yerine kilitleyin.

- ① Pim
- ② Kumaş rehberi
- ③ Gövde deliği
- ④ Bağlantı düğmesi

Kumaş rehber pozisyonunu ayarlamak

Ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranını açın. Kumaş rehber tuşuna basın.

- ⑤ Kumaş rehber tuşu

Dokunmatik ekranda ikaz mesajı çıkacaktır. **OK** tuşuna basın. Kumaş rehber ayar ekranı açılacaktır.

◀ 1 ◀ 0.1 veya 0.1 ▶ 1 ▶ tuşlarına basarak kumaş rehberini istediğiniz pozisyonuna getirin.

Kumaş rehber tuşun üzerinde ifade edilen mesafe hareket eder.

Kumaş rehberin pozisyonu ölçek çubuğunda gösterilir ve orta iğne pozisyonundan olan mesafe mm ve inç olarak gösterilir.

OK tuşuna basarak değişikliği kayıt edip kumaş rehber ekranından çıkınız.

NOT:

Eğer kumaş rehber ayar ekranı açıksa makine çalışmaz.

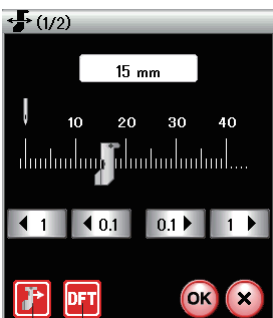
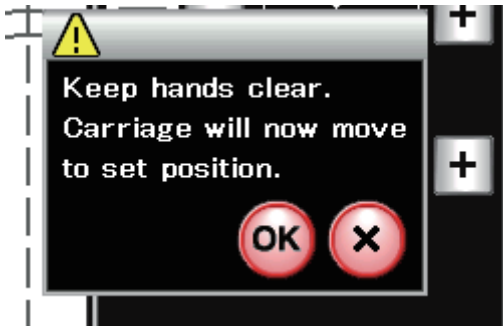
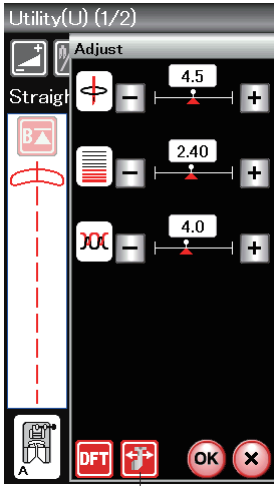
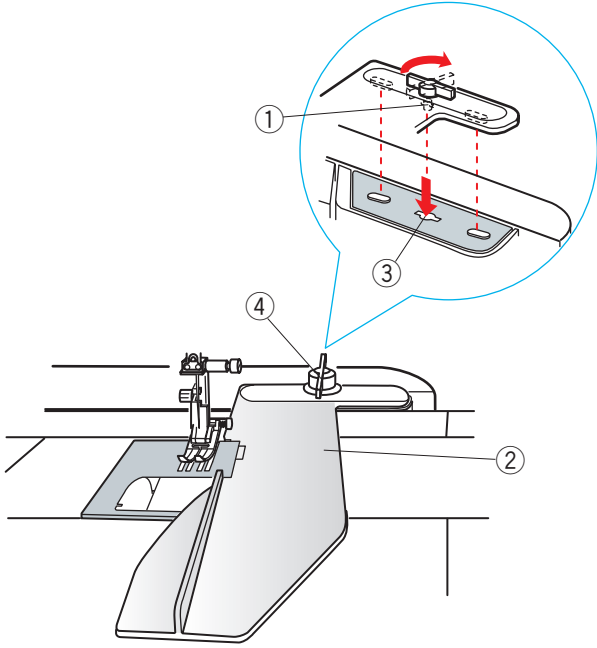
Fabrika ayar tuşuna basarak kumaş rehberini fabrika ayar pozisyonuna getirilir (15 mm veya 5/8").

- ⑥ Fabrika ayar tuşu

Dikişiniz bitince kumaş rehberini ana pozisyonuna kumaş rehber ana pozisyon tuşuna basarak getirmeye unutmayın.

- ⑦ Kumaş rehber ana pozisyon tuşu

OK tuşuna basarak yapılan ayarı kayıt edilir ve kumaş rehber ayar ekranı kapanır.



İlikler ve Özel Dikişler

Çeşitli ilikler



B1 Sensörlü (Kare) ilik

Bu kare ilik genelde orta kalınlık ve kalın kumaşlarda kullanılır. İlik büyüklüğü, ayağa düğme yerleştirerek otomatik olarak belirlenir.

B2 Otomatik (Kare) ilik

Bu kare ilik sensörlü iliğin çok benzeridir, ancak iliği manuel ayarlayıp hafızaya alınabilir ve aynı büyüklükte ilikler dikilebilir. Bu ilik kalın kumaşlarda dikerken ve eşit kalınlıkta olmayan kumaş dikme durumlarında çok faydalıdır.

B3 Yuvarlak uçlu ilik

Bu ilik blüzlerde ve çocuk giysilerinde kullanılan ince kumaştan orta kalınlıktaki kumaşlar için kullanılır.

B4 İnce kumaş için ilik

Bu iliğin iki ucu da yuvaraktır ve ipek gibi ince narin kumaşlarda kullanılır.

B5 Anahtar deliği ilik

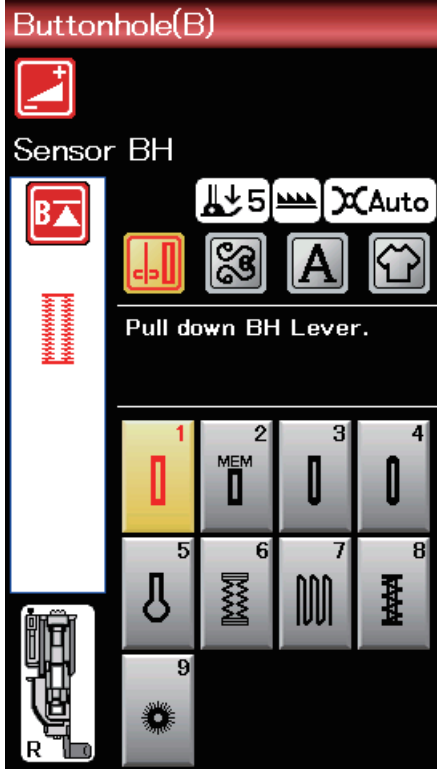
Anahtar ilikleri genelde orta kalınlık ile kalın kumaşlarda kullanılır. Kalın ve büyük diğmeler için uygundur.

B6 Yuvarlak anahtar deliği ilik

Bu ilik orta kalınlıktaki kumaşlarda kullanılan kalın düğmeler için.

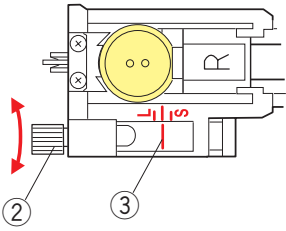
NOT:

B3 - B6 kadar ilikler sensörlü iliklerdir ve talimatları B1 nolu ilik ile aynıdır.

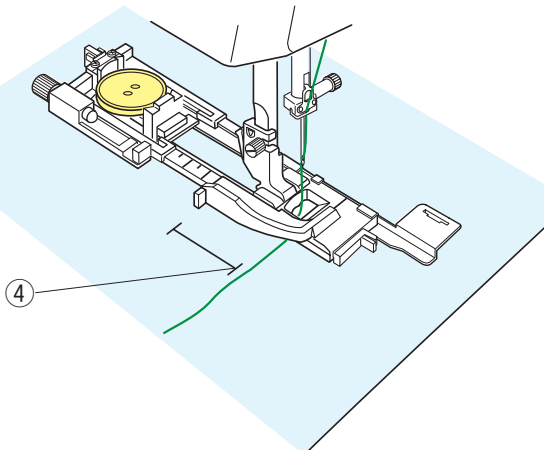


1

2



3



B1 Senörlü (Kare) ilik

- 1 Otomatik ilik ayağı R'nin düğme tutucusunu açın ve düğmeyi açılan aralığa yerleştirin. Tutucuyu iterek düğmeye dayatın.

① Düğme tutucusu

NOT:

İnce den orta kalınlıktaki kumaşların ilik dikişlerinde mavi uçlu iğne kullanın.

- 2 İlik ayağını takın. Ayağı kaldırın.

NOT:

İlik büyüklüğü ilik ayağın düğme tutucusuna düğme yerleştirerek otomatik olarak ayarlanır.

Ayaktaki düğme tutucusu 2.5cm (1") çapına kadar düğme alabilir.

Kumaşınızın atık bir parçasına deneme ilik açın.

Deneme iliğin uzunluğunu kontrol edin, eğer gerekirse ilik ayağın üzerindeki ayar vidasını çevirerek ayar yapın.

İlik uzunluğunu arttırmak için ayar vidanın işaretini "L" harfine doğru çevirin.

İlik uzunluğunu azaltmak için ayar vidanın işaretini "S" harfine doğru çevirin.

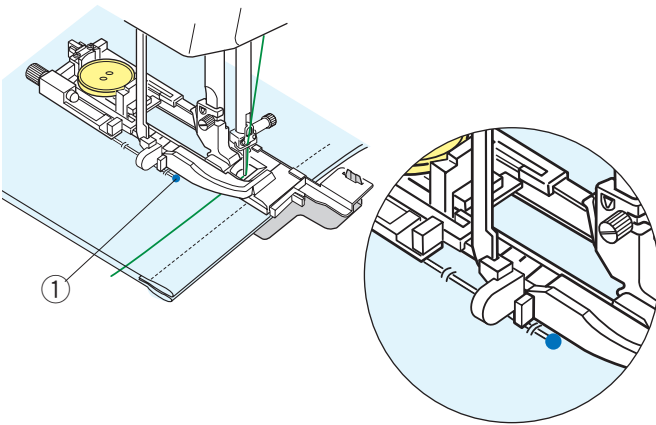
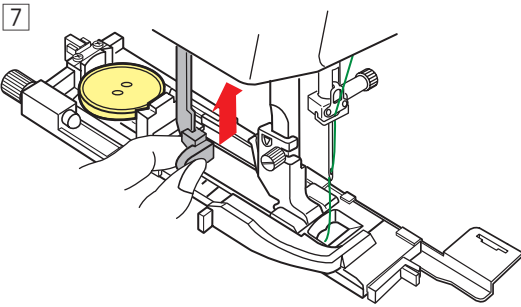
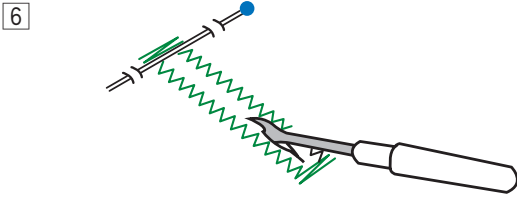
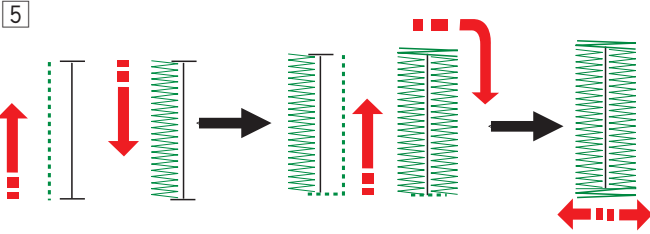
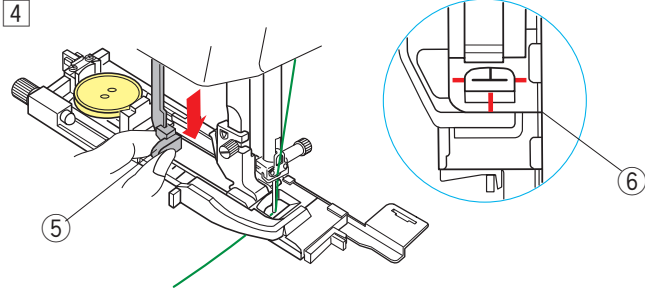
② Ayar vidası

③ İşareti

- 3 Kumaşın üzerine ilik pozisyonunu işaretleyin ve kumaşı ayağın altına yerleştirin. Volantı çevirerek iğneyi başlama noktasına indirin.

İğne ipliğini ayağın deliğinden geçirip sola doğru çekin.

④ Başlama noktası



- 4 İlik ayağını indirin ve ilik çubuğunu aşağıya tamamen çekin.
İplikleri hafice sola çekerek dikmeye başlayın. Birkaç dikiş diktikten sonra ipliği serbest bırakın ve dikmeye devam edin.
- 5 İlik çubuğu

NOT:

Eğer ilik çubuğunu aşağıya çekmeden makineyi başlatırsanız makine otomatik olarak durur ve ekranda ikaz mesajı çıkar. X tuşuna basın ve ilik çubuğunu indirin ve tekrar makineyi başlatın. Düğme tutucusu ve düğmenin arasında boşluk olmadığına emin olun, aksi taktirde ilik düzgün dikilmez veya iliğin sağ veya sol tarafın uzunluğu farklı olacaktır.

- 6 Sifir boşluk

- 5 İlik gösterilen sıralamaya göre dikilir. İlik bitince, makine iğne kaldırılmış pozisyonda otomatik olarak durur.
İplik kesme tuşuna basın ve kumaşı çıkartın.

- 6 İliğin üst ve alt ponteriz dikişlerin alt bölümlerine toplu iğne takarak ponteriz dikişlerin kaza ile kesilmesini engellersiniz. Dikiş sökücü ile iliğin deliğini açın. Anahta deliği iliğin deliğini açmak için gözçük açıcı kullanın.

- 7 İlik dikişi bitince ilik çubuğunu yukarıya gidebildiği kadar itiniz.

B3 - B6 kadar ilikler sensörlü iliklerdir ve talimatları B1 nolu ilik ile aynıdır.

Ancak, ilik çeşitine göre dikiş sırası değişebilir.

NOT:

Kalın kumaş dikerken veya kumaşın katlanmış bölümlerin üzerindendikerken denge plakasını kullanın (sayfa 40 bakınız).

NOT:

Yoğun dokulu kalın kumaşlarda ilik dikerken kumaş kayıp iliğin deforme olmasını neden olabilir. İğne 1 kullanarak kumaşı düz tutulmasını ve kumaşın ilerlerken kırışmasını engellenir. Dikerken kumaşın ilik çubuğuna temas etmemeine emin olun.

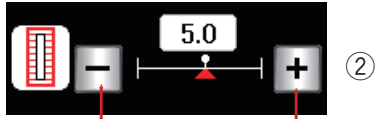
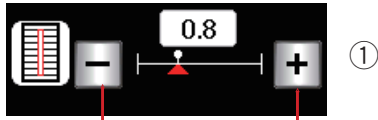
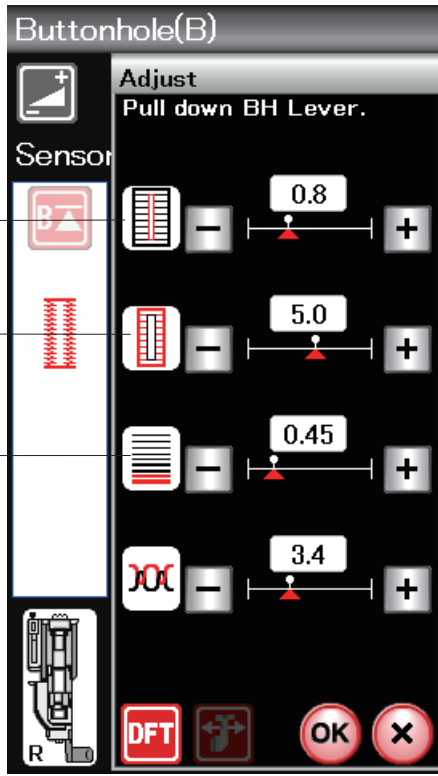


Çift kat ilik

Sağlam ilik dikmek için, İlk diktığınız iliğin üzerine tekrar ilik dikin.

İlik dikişi bitince, sadece makineyi tekrar başlatın.

Ayak veya ilik çubuğunu yukarıya kaldırmayın.



Manuel ayarlar

Ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranını açın.

① İlik deliğinin genişliğini ayarlamak

“+” tuşuna basarak ilik deliğini genişletilir.

“-” tuşuna basarak ilik deliğini daraltılır.

② İlik genişliğini ayarlamak

“+” tuşuna basarak ilik genişliği genişletilir.

“-” tuşuna basarak ilik genişliğini daraltılır.

③ İlik dikiş dıklığını ayarlamak

“+” tuşuna basarak ilik dikişlerin sıklığını azaltılır.

“-” tuşuna basarak ilik dikişlerin sıklığını artırılır.

OK tuşuna basarak ayarları onaylayın.

NOT:

İlik deliğinin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliği 2.6 dan 7.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.30 dan 1.00'a ayarlanabilir.

Denge Plaka Kullanımı

Dokuma, esnek veya sabit kalmayan kumaş kullanımlarında denge plakasını kullanın.

- 1 Denge plakanın çıkıntısını 1 ilik ayağın deliğine 2 sokun.

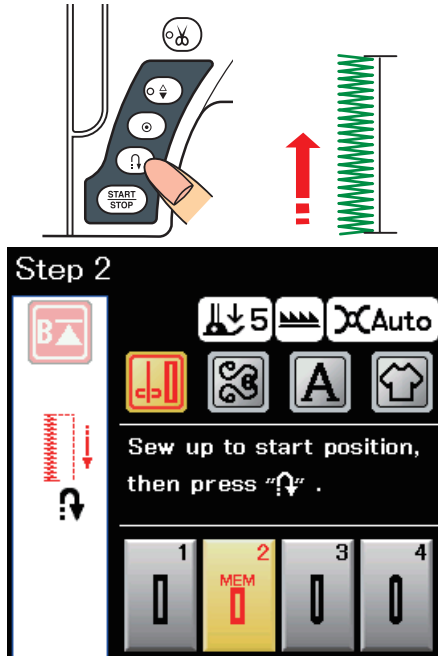
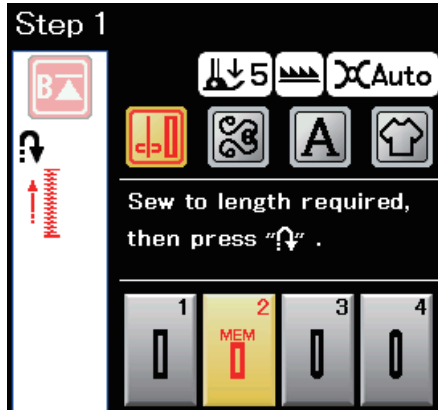
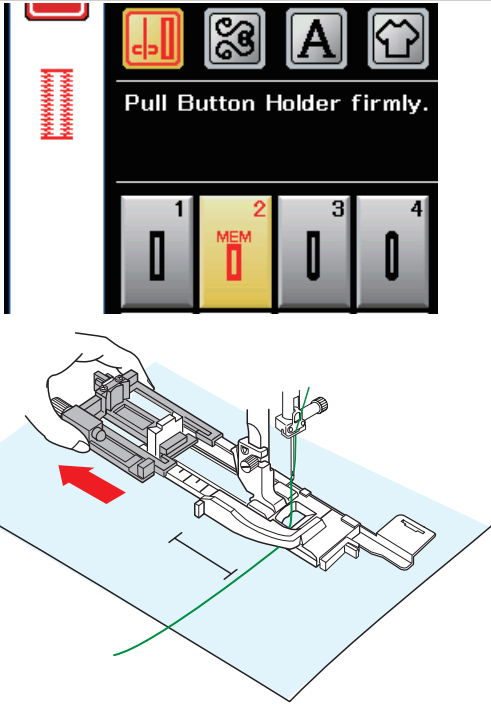
- 1 Denge plaka
2 Delik

- 2 Düğmeyi ilik ayağın düğme tutucusuna yerleştirin. İlik ayağını makineye takın. Kumaşı ilik ayağın ve denge plakanın arasına yerleştirin. İğne ve masura ipliğini ilik ayağı ve denge plakanın arasına çekip kumaşı çıkartın.

- 3 Kumaşı ilik ayağı ve denge plakanın arasına yerleştirin. İğneyi başlama noktasına volanti çevirerek indirin. Ayağı ve ilik çubuğunu indirin. Makineyi başlatın ve iğne ipliğini hafifce sola çekerek dikiş, birkaç dikiş diktikten sonra ipliği serbest bırakıp dikişe devam edin.

NOT:

Dikiş işlemleri B1 ile sensör (kare) ilik ile tamamen aynıdır.



B2 Otomatik (kare) ilik

Düğme tutucusunu tamamen geriye çekerek açın.
Kumaşın üzerine iliğin pozisyonunu işaretleyin.
Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlama noktasına indirin.
Ayağı indirin ve dikişe başlayın.

NOT:

İlik çubuğunu aşağıya çekmek gerekmez.
Eğer otomatik ilik ayağını R'nin izin verdiği ilik uzunluğundan daha uzun ilik dikmek isterseniz saten ayağı F'yi kullanın.

NOT:

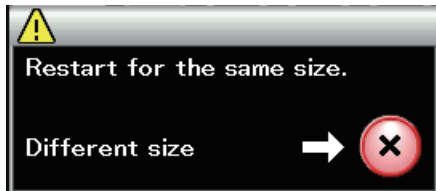
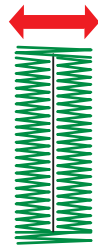
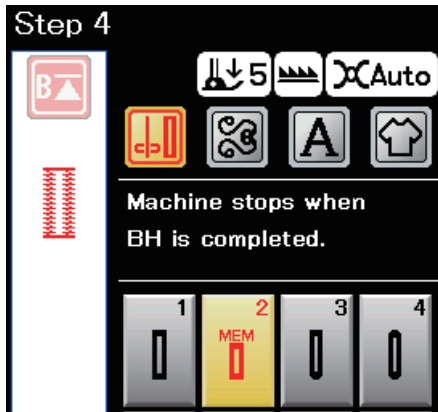
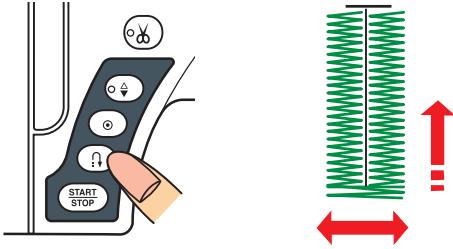
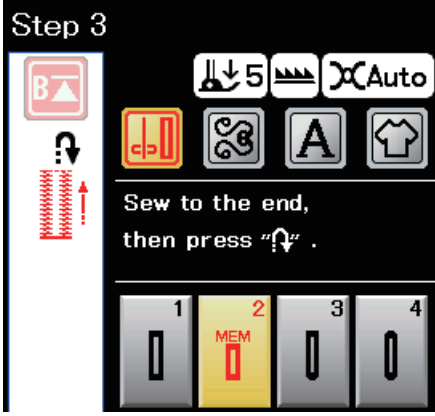
İlik deliğin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.
İlik genişliği 2.6 dan 7.0'a ayarlanabilir
Dikiş sıklığı 0.30 dan 1.00'a ayarlanabilir.

1. Adım

İliğin sol tarafını gereken uzunlukta dikin ve makineyi durdurun. İleri/geri tuşuna basın.

2. Adım

Tekrar dikimeye başlayın ve makine ters yönde düz dikiş diker.
makineyi başlama noktasına gelince durdurun.
İleri / geri tuşuna basın.



3. Adım

Tekrar dikmeye başlayın ve makine ön ponterizi ve iliğin sağ tarafını diker.
Makineyi bitiş noktasına gelince durdurun. İleri / geri tuşuna basın.

4. Adım

Tekrar dikmeye başlayın, makine arka ponterizi ve dikiş sonlandırma yapıp iğne kaldırılmış pozisyonunda otomatik olarak durur.

İlik bitince ekranda mesajı çıkacaktır.

Sonraki iliği dikmek için, kumaşı yeni iliği göre tekrar yerleştirin ve tekrar dikmey başlayın. Ekran daki mesajı yok olur ve makine ilk iliğin tam aynısını diker ve otomatik olarak durur.

Başka uzunlukta bir ilik dikmek istenildiğinde X tuşuna basın.

NOT:

İliği deliğini açmak için sayfa 38 deki talimatlara bakınız. Eğer ilik dikiş bitmeden önce tekrar başlama tuşuna basılırsa veya başka desen seçilirse hafızadaki ilik uzunluğu silenecektir.

Diğer ilikler

B3 Yuvarllak ve B4 ince kumaş ilikleri

Dikiş talimatları B1 kare (sensörlü) ilik ile aynıdır. (sayfa 37 bakınız).

NOT:

İlik deliğın genişliğı 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliğı 2.6 dan 5.4'e ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.30 dan 1.00'a ayarlanabilir.

B5 Anahtar deliğı ilikler

Dikiş işlemleri B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 37 bakınız).
Delgeç kullanarak anahtar deliğı iliklerin deliğini açınız.

NOT:

İlik deliğın genişliğı 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliğı 5.6 dan 7.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.30 dan 1.00'a ayarlanabilir.

B6 Esnek ilikler

Dikiş işlemleri B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 37 bakınız).

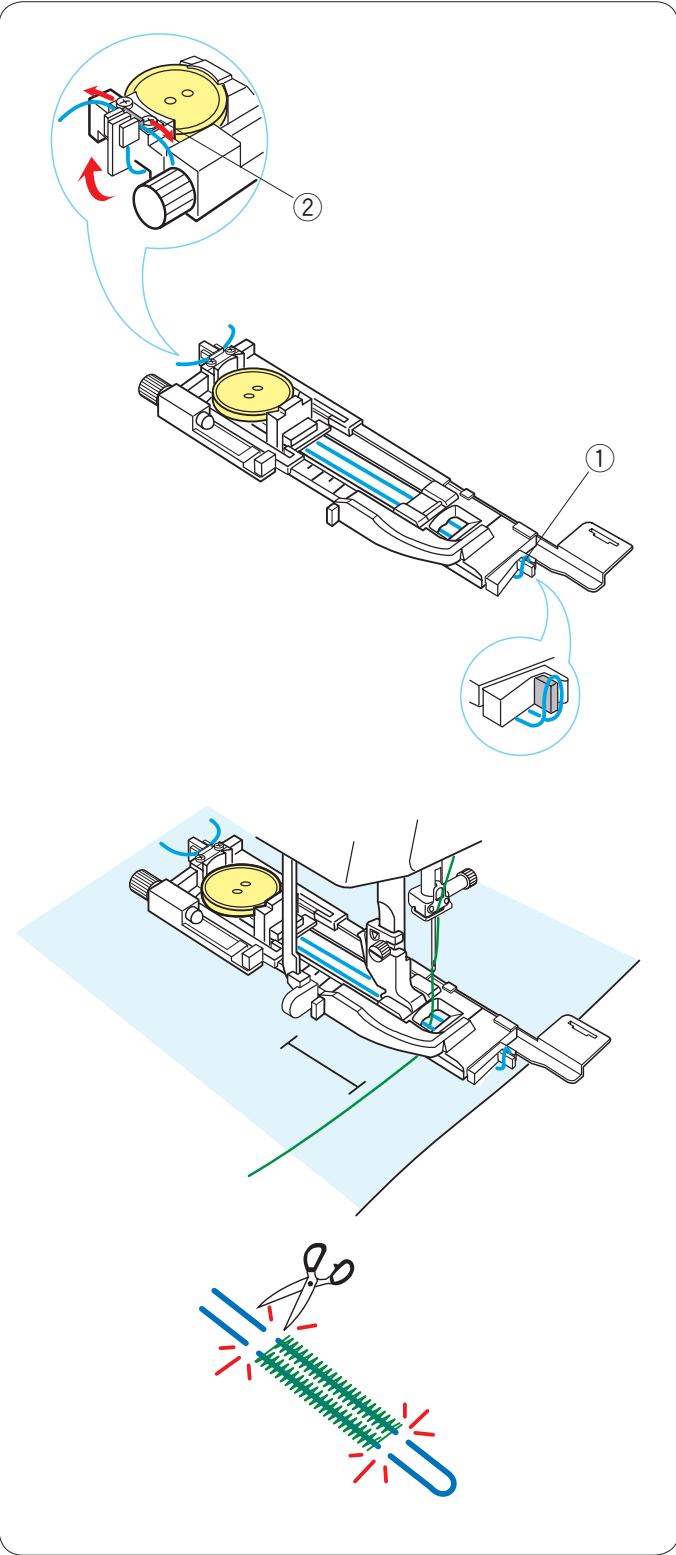
Dikiş adımları yanda gösteridiğı gibi dir.

NOT:

İlik deliğın genişliğı 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliğı 2.6 dan 7.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.50 dan 1.00'a ayarlanabilir.



Kordonlu ilik

Kordonlu ilik dikmek için B1 kare (sensörlü) ilik talimatlarını izleyin.

B1 deseni seçin.

İlik ayağın düğme tutucusuna düğmeyi yerleştirin. Ayağın önünde bulunan horoza kordonu takın. Kordonun uçlarını ayağın altından gerie doğru çekin. Kordonları yukarıya alıp ayağın kordon tutucusu ile metal plakanın arasına geçirin.

- ① Horoz
- ② Metal plaka

Denge plakasını gerektiği ayarlayın ve ilik ayağını kontrol edin.

İğneyi iliğin başlayacağı noktaya indirin. Ayağı ve ilik çubuğunu indirin. İğne ipliğini hafifce sola çekin. Makineyi baslatarak iliği kordonun üzerinden dikiş. Bitince makine otomatik olarak durur.

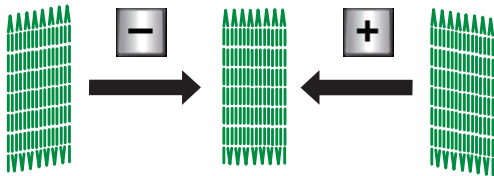
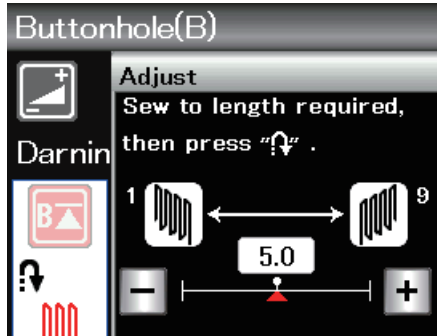
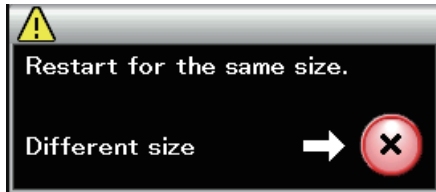
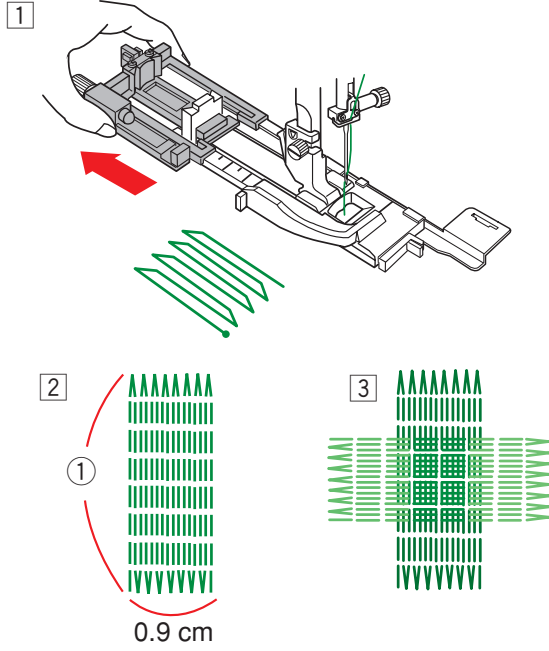
Kumaşı makinden alın ve sadece dikiş ipliklerinkesin.

Kordonları uçlardan iliğe en yakın noktadan kesin.

NOT:

İlik delik genişliğini 0.8 den daha fazla ayarlamayın. Dikiş genişliğini kullanılan kordon kalınlığına göre ayarlayın. İlik deliğini kesmek için 38 sayfadaki talimatlara bakınız.

B7 Örgü



- 1 Otomatik ilik ayağı R'yi takın ve ayağın düğme tutucusunu tamamen geriye doru çekin.
- 2 Makineyi başlatarak gereken uzunluğa kadar dikiş ileri / geri tuşuna basın. Böylece örgü dikişin uzunluğunu ayarlamış oldunuz. Makine otomatik olarak durana kadar dikiş.
- 1 Gereken uzunluk
- 3 Dikilen örgü dikişin üzerinden doksán derecede bir örgü dikiş daha dikiş.

NOT:

Maksimum örgün uzunluğu 2 cm (3/4") ve maksimum genişlik ise 0.9 cm (3/8").

Aynı uzunlukta örgü dikiş dikmek için

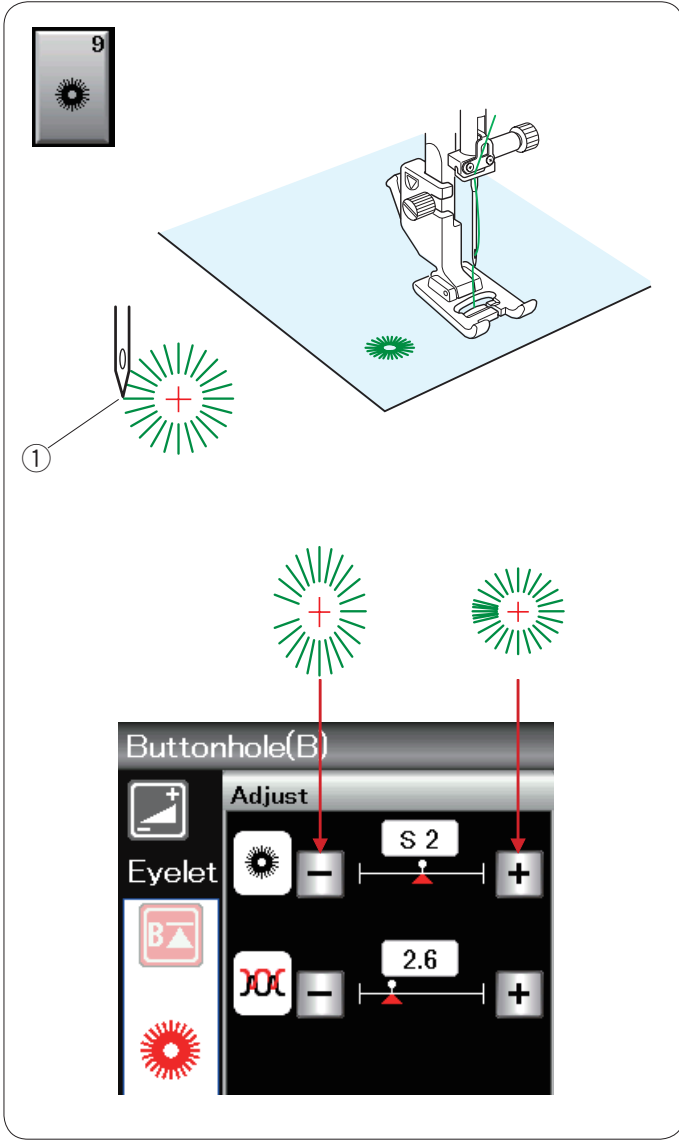
Dikiş bitince teyid mesajı ekranda çıkacaktır. Sadece makineyi tekrar başlatarak aynı uzunlukta örgü dikiş dikilebilir. Sonraki örgü dikişini farklı uzunlukta dikmek için X tuşuna basın.

Örgü dikişlerin düzgünlüğünü ayarlamak için:

Örgü dikişlerin düzgünlüğünü ayar ekranında “-” veya “+” tuşlarına basarak ayarlayabilirsiniz. Eğer sol köşe sağ köşeden aşağıda olursa “-” tuşuna basarak düzeltilebilir tersi içinde aynıdır geçerlidir.

NOT:

B8 Ponteriz dikiş talimatları için sayfa 69 bakın.



B9 Gözcük

Gözcükler kemer delikleri için kullanılır.

Saten ayağı F'yi takın.

Giysiyi ayağın altına yerleştirin ve iğneyi dikişe başlanacak noktaya indirin.

Makine otomatik olarak durana kadar dikin.

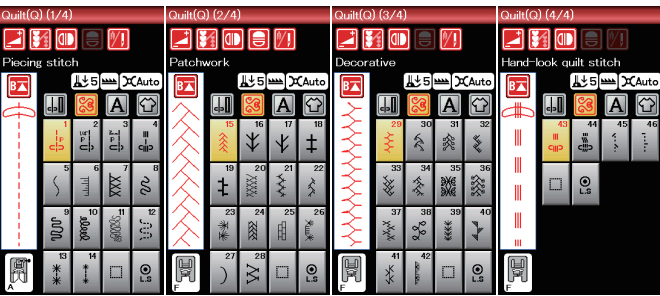
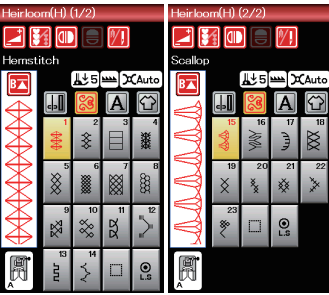
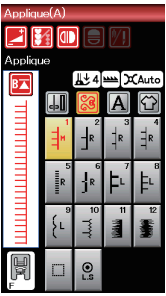
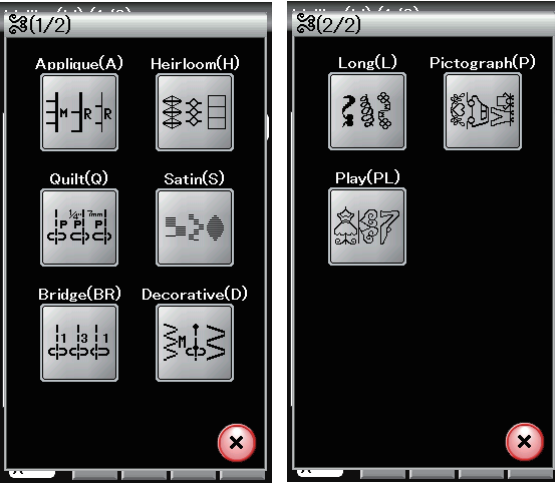
① Başlangıç noktası

Gözcüğün deliğini awl, delgeç veya makas ile açın.

Gözcüğün şeklini düzeltmek için :

Eğer gözcük çok açıksa “-” tuşuna basın.

Eğer gözcük üst üste geliyorsa “+” tuşuna basın.



Dekoratif Dikişler

Bu bölümdeki desenler 9 adet gruba ayrılmıştır. Bu desenler programlanabilir ve desen kombinasyonu yapılabilir.

Aplike dikişler (A): 1 sayfa

Bu gruptaki dikişler aplikedir .
(sayfa 70 bakınız)

Klasik dikişler (H): 2 sayfa

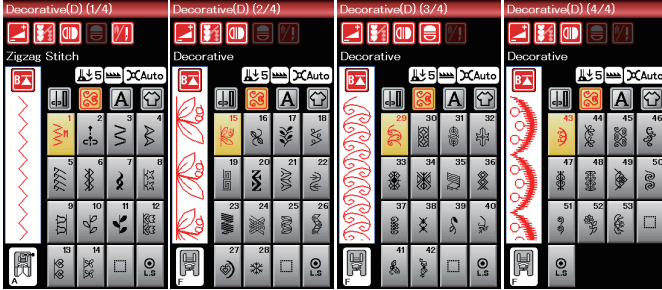
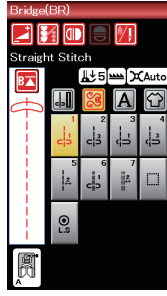
Bu grupta klasik dikişler, hobi dikiş için çapraz dikişler ve dekor dikişler vardır.

Kapitone dikişler (Q): 4 sayfa

Bu gruptaki dikişler patchwork ve kapitone içindir.
(sayfa 71-74 bakınız)

Saten dikişler (S): 1 sayfa

Bu gruptaki dikişler orijinal uzunluklarından 5 kat daha uzatabilir ve sıklıkları aynı kalır.
(sayfa 50 bakınız)



Köprü dikişler (BR): 1 sayfa

Köprü dikişler dikiş desenlerden sonra düz dikiş ilave etmek için kullanılır.

Düz dikiş tuşun dikiş görüntünün yanındaki rakam programlanabilir birimin dikiş sayısını ifade eder. BR5 ve BR7 desenler programlanan desen kombinasyonunun bir önceki dikiş deseninin iğne iniş pozisyonunu ve dikiş uzunluğunu adapte eder.

Dekoratif dikişler (D): 4 sayfa

Bu grupta 50 den fazla şık desenler vardır.

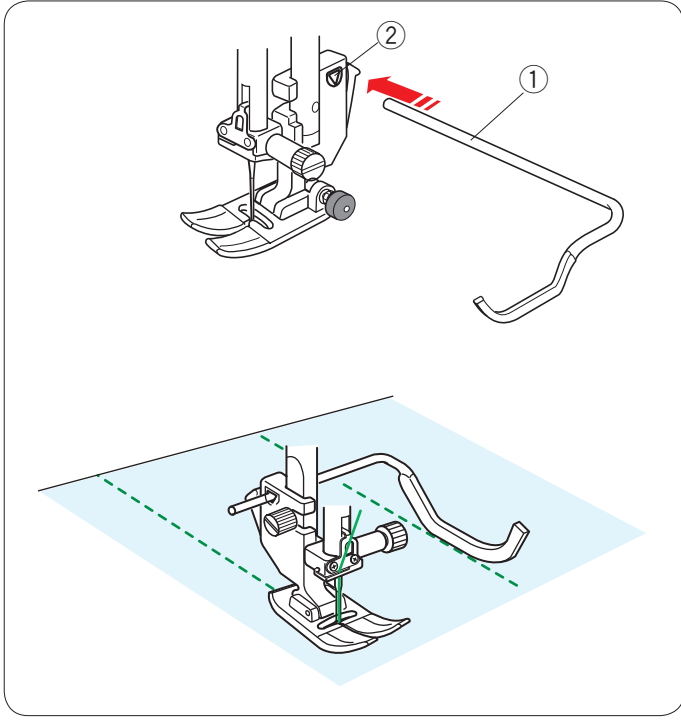
Uzun dikişler (L): 1 sayfa

Bu gruptaki desen süslemelerde kullanmak için ideldir.

Resimli dikişler (P): 1 sayfa

Eğlenceli dikişler (PL): 1 sayfa

Bu gruplarda çok sayıda şirin desenler, süslü motifler ve kaligrafi var.



Kapitone (Q)

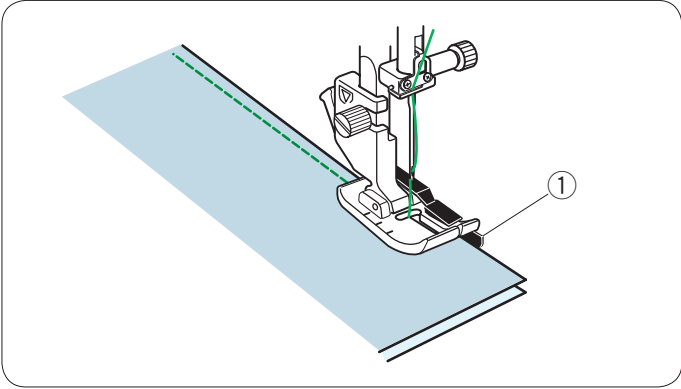
Kapitone rehber çubuğunu kullanmak

Kapitone çubuğu paralel eşit mesafeli dikiş sıraları dikmek için kullanışlıdır.

Kapitone çubuğunu ayak başının arkasındaki deliğe sokun. çubuğu kaydırarak istediğiniz dikiş aralığına ayarlayın.

- ① Kapitone rehber çubuğu
- ② Delik

Kapitone rehber çubuğu ile önceki diktiğiniz sıranın üzerinden takip ederek dikiş sıraları dikiş.



Q1-Q3 Patchwork Parçaları

Q1 den Q3'e kadar desenler patchwork parçaları dikmek için özel dikişlerdir.

Q2 ve Q3 desenler ise 1/4" ve 7mm dikiş boşluklu patchwork parça dikiş için desenlerdir.

1/4" dikiş ayağı kullanın.

Patchwork parçalarını doğru yüzleri birbirlerine bakacak şekilde ayarlayın. Kumaşı ayağın siperin hizasından ilerleterek dikiş.

- ① Siper

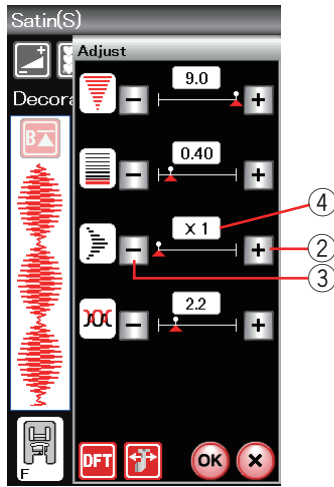
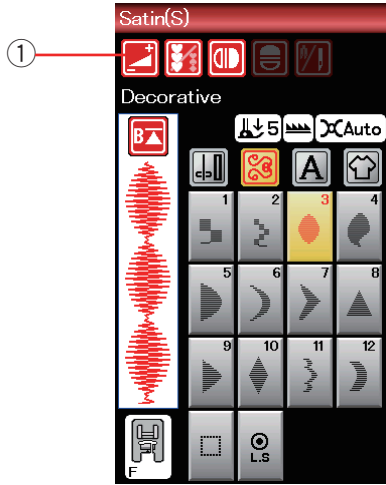


Q43-Q46 El Yapım Görünümlü dikişler

Q43 den Q46'ya kadar desenler özel el yapım görünümlü dikişlerdir.

İğne için şeffaf nylon iplik kullanın ve masura için ise normal iplik kullanın.

Masura ipliği kumaşın doğru yüzüne çekilip görünerek dikişe el yapım havası katar.



S1-S12 Dekoratif saten dikişler

S1 den S12'e olan dekoratif dikişlerin sıklığı değişmeden uzunluğu uzatılabilir.

Ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranını açın.

① Ayar tuşu

“+” tuşuna basarak deseni uzatın.

② “+” tuşu (uzatmak)

“-” tuşuna basarak uzatma oranını azaltılır.

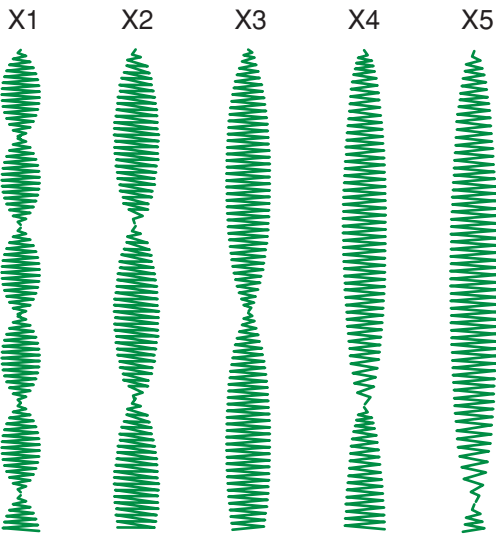
③ “-” tuşu (uzatmak)

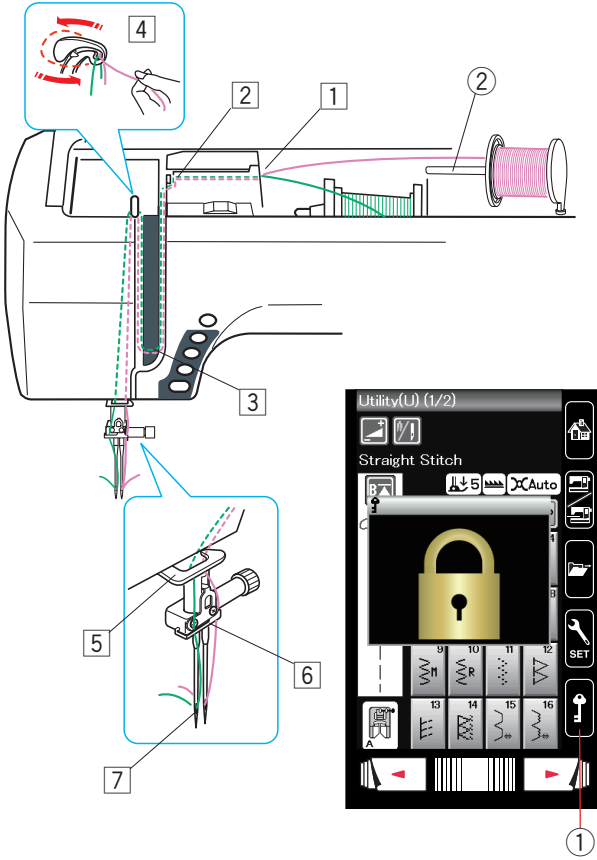
OK tuşuna basarak uzatma oranını uygulayın.

Desen orijinal uzunluğundan 5 katta kadar uzatılabilir. Uzatma oranı kutunun içinde yazar.

④ Uzatma oranı

Ayrıca dikiş sıklığı ve genişliği ayarlanabilir.





Çift İğne Dikiş

Bazı temel dikişler ve dekoratif dikişler çift iğne ile dikilebilir.

İğneyi standart aksesuarlar ile beraber verilen çift iğne ile değiştirin.

⚠ DİKKAT:

İğneyi değiştirmeden önce makineyi kapatın veya devredışı tuşuna basın.

Standart aksesuarlar ile beraber verilen çift iğneden farklı iğne kullanmayın, aksi taktirde iğne plakaya, ayağa veya mekiğe çarpıp kırılabilir.

① Devredışı

Ekstra makara milini saklama bölümün önündeki deliğe yerleştirin.

Ekstra makara miline makara takın ve makarayı makara tutucusu takarak sabitleyin.

② Ekstra makara mili

İki makaradan iplik çekerek iplikleri nokta 1 den 7 kadar geçirin.

İki iplik uçların birbirlerine karışmamalarına dikkat edin.

NOT:

İplik takma noktaları 1 den 5'e kadar tek iğne ile aynıdır (sayfa 13 bakınız).

İpliklerin birini iğne milinin iplik rehberinin solundan ve diğerini de sağ taraftan geçirin.

İğnelere iplikleri elle önden arkaya doğru geçirin.

NOT:

Çift iğne kullanımında iplik takıcı kullanılamaz.

Çift iğne tuşuna basın ve istediğiniz deseni seçin. Çift iğne dikiş için uygun olmayan dikişler seçilemez (bu desen tuşları gri renk olacaktır). İlikler ve özel dikişler, mongramlar ve dikiş uygulamaları seçilemez.

③ Çift iğne tuşu

NOT:

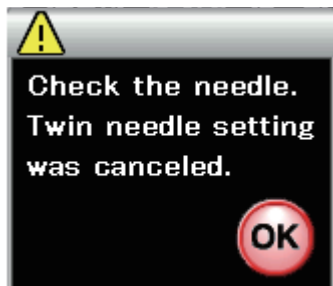
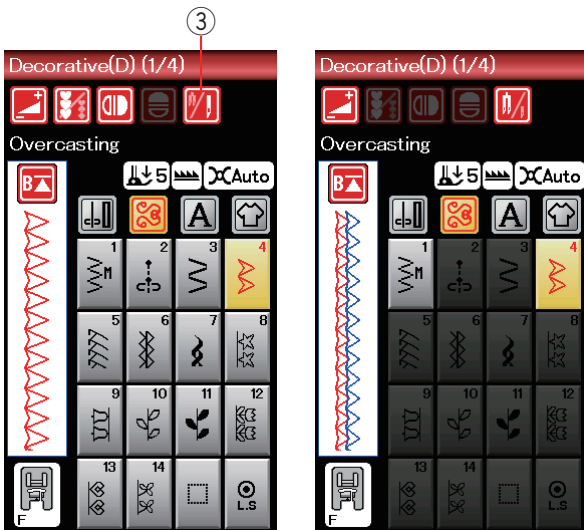
Çift iğne kullanılırken ana dikişe başlamadan önce ufak parça kumaşa deneme dikişler dikiş.

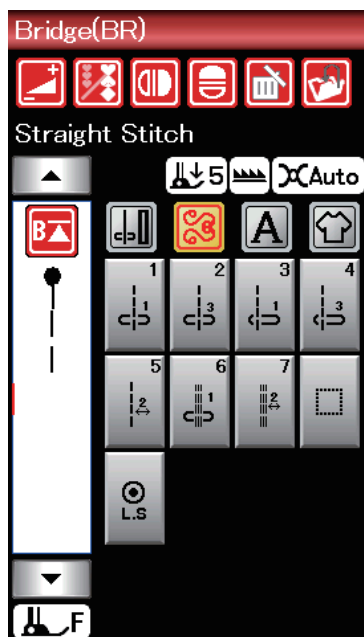
Çift iğne dikişlerinde zig-zag ayağı A veya saten dikiş ayağı F kullanın.

60# veya daha ince iplik kullanın.

Dikiş yönünü değiştirirken iğne ve ayağı kaldırın ve kumaşı çevirin (çift iğne seçildiğinde kumaş çevirmek için ayak kaldırma opsiyonu yoktur).

Çift iğne dikişi bitince, çift iğne tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve çift iğneyi tek iğneyle değiştirin.



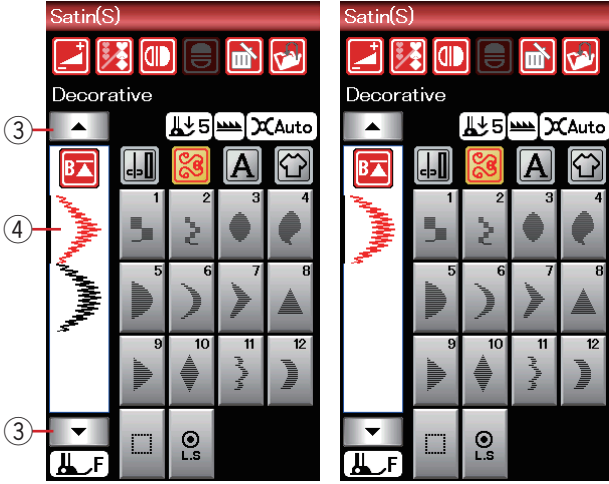
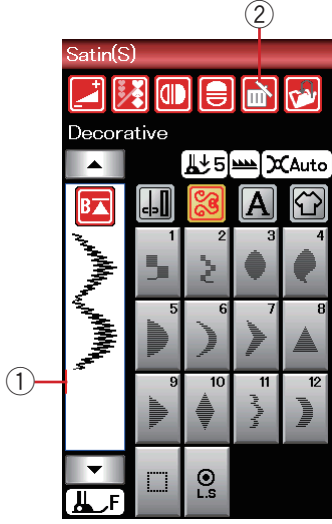


Desen kombinasyonu düzenlemek

Deseni silmek

İmleç den önce gösterilen veya kırmızı renk olarak gösterilen desen sil tuşuna basarak silinir.

- ① İmleç
- ② Sil tuşu



Kombinasyonun ortasındaki desen silmek için, imleç tuşuna basarak silmek istediğiniz deseni seçin. Seçilen desenin görüntüsü kırmızı renge dönüşücektir. Sil tuşuna basarak seçilen deseni silin.

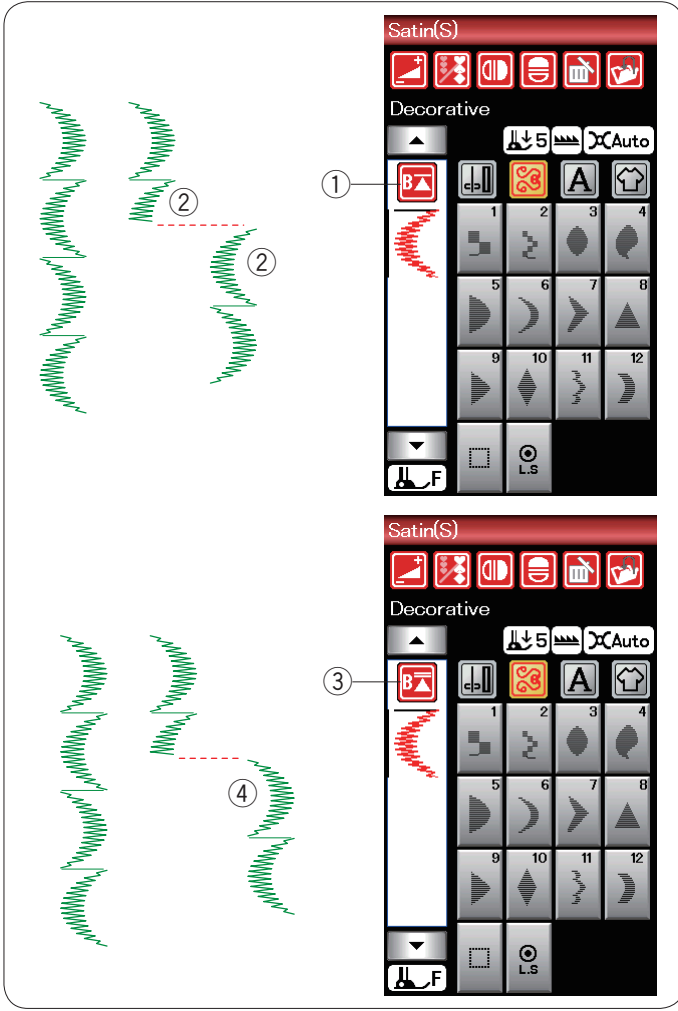
- ③ İmleç tuşu
- ④ Seçilen desen



Desen ilave etmek

İmleç tuşuna basarak deseni ilave etmek istediğiniz desnin yanınadaki desni seçin. Deseni tuşlayarak seçilmiş desenin önüne ekleyin.

- ⑤ Deseni ilave et



Tekrar başlama tuşu

Desen kombinasyonunu tekrar baştan başlamak için Bu çift yönlü fonksiyon tuşudur.

Desen kombinasyonunun dikişini durdurursanız tekrar başlama tuşu aktif hale gelecektir.

Tuşuda üçgen ve bir çizgi görülür ve bu manası makine dikilen desenin başında başlayacaktır.

Tekrar başlama tuşuna bastığınızda tuş değişecektir ve üçgen ve çift çizgi gösterecektir, bunun manası ise kombinasyonun ilk desenin başından başlayacaktır.

Dikilen deseni tekrar dikmek

Eğer dikilen desenin başından başlamak istenilirse, tekrar başlama tuşuna bir kere basın ve makineyi başlatın.

- ① Tekrar başlama tuşu (dikilen desen)
- ② Dikilen desen

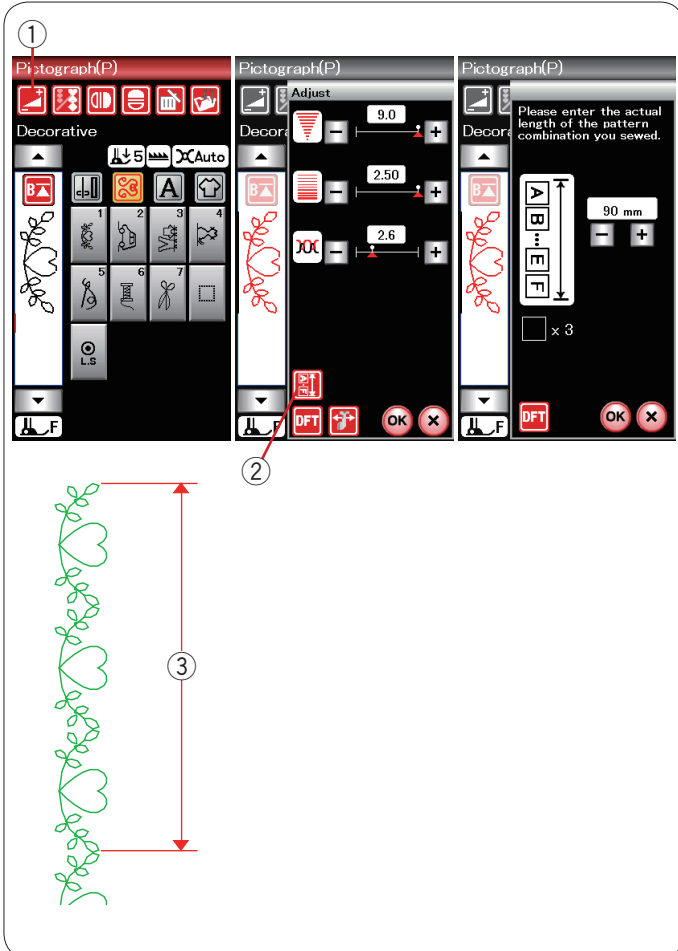
İlk desenden tekrar başlamak

Eğer kombinasyonundaki ilk desenden tekrar dikişe başlamak istenilirse, tekrar başlama tuşuna iki jere basın ve makineyi başlatın.

- ③ Tekrar başlama tuşu (ilk desenden)
- ④ İlk desen

NOT:

Eğer otomatik iplik kesim yapıldıysa makine dikişi tekrar ilk desenden başlar.



Desen kombinasyon uzunluğunu kontrol etmek

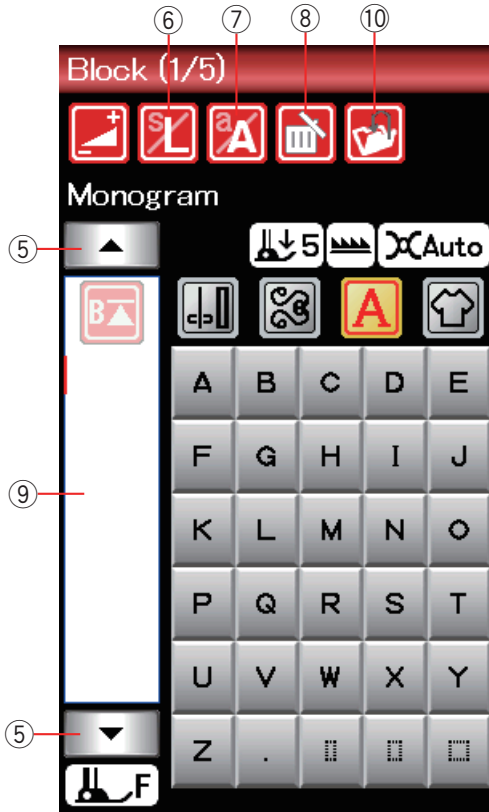
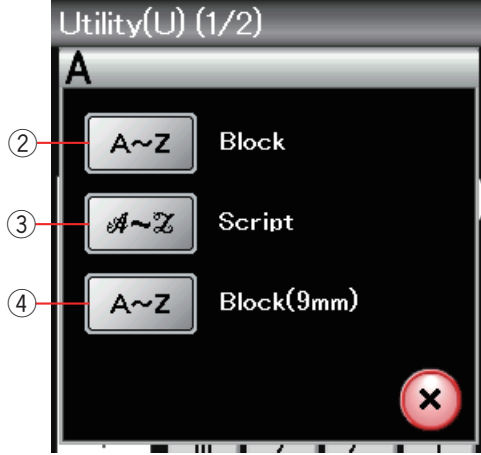
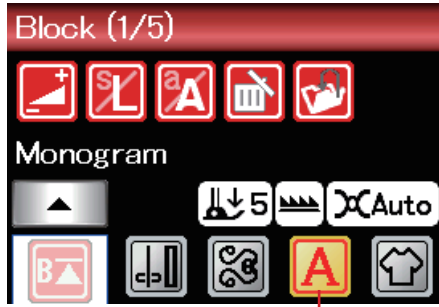
Desen kombinasyonun toplam uzunluğunu desen kombinasyon ② tuşlayarak kontrol edilebilir. Manuel ayar ekranına girmek için ayar tuşuna ① basın.

Toplam uzunluk için gösterilen rakam teorik bir değerdir ve dikiş durumlarına göre değişebilir.

Eğer gerçek uzunluk gösterilen rakamdan çok farklı ise gerçek uzunluğu ölçün ve "+" veya "-" tuşlarına basarak en yakın değeri ayarlayın.

- ③ Gerçek uzunluk

Gösterilen değer başka desen kombinasyonlarını hesaplarken otomatik olarak ayarlanır (örnek desen kombinasyonu P1 x 3) .



Monogram

Monogram için harf ve sembol desenleri programlanabilir.

Monogram tuşuna basın ve yazı stil ekranı açılacaktır.

① Monogram (Yazı) tuşu

3 yazı stilinden ve sembol desenlerden birinden seçim yapılabilir. İstediğiniz yazı stilini veya sembol desenini ona ait tuşa basarak seçilebilir.

② Block(Kalın) yazı stil tuşu

③ Script (El yazı) yazı stil tuşu

④ Block(Kalın) yazı stil tuşu (9mm)

Monogram mod ekranı açılır.

Fonksiyon tuşları

⑤ İmleç tuşu

İmleç tuşuna basarak imleci aşağıya veya yukarıya hareket ettirilir.

⑥ Harf büyüklük tuşu

Bu tuşa basarak tam büyüklük (L) seçin veya ufak (S) seçin.

⑦ Büyük/küçük harf tuşu

Bu tuşa basarak büyük veya küçük harf seçilebilir.

⑧ Sil tuşu

Bu tuşa basarak seçilen harf veya sembolü silinir.

⑨ Düzenleme kutusu

Bu tuşa basarak monogramın tamamını görülebilir.

⑩ Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak monogramı veri dosyası olarak kayıt edin.

NOT:

Numaralar, işaretler ve avrupa harfleri 2/5 den 5/5 sayfada bulunabilir.

Manual iplik tansiyonu

Bu makine otomatik iplik tansiyon ayarı ile donatılmıştır. Ancak dikiş durumlarına bağlı manuel iplik tansiyon ayarı yapılabilir.

İplik tansiyonunu ayarlamak için ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranı açılır.

Bireysel iplik tansiyon ayarı

İplik tansiyon ayarını her bir harfe uygulamak için imleci hareket ettirerek harf seçin.

“+” veya “-” basarak seçilen harfin iplik tansiyonunu ayarlanabilir. Yapılan iplik tansiyon ayarı seçilen harfe uygulanır.

Toplu iplik tansiyon ayarı

İplik tansiyon ayarını tüm harflere aynı anda uygulamak için bir harf seçmeniz gerekmez.

Toplu iplik tansiyon ayar tuşuna ① basın. Tuş aktif edilince turuncu renk yanar.

“+” veya “-” basarak iplik tansiyonunu ayarlanabilir.

OK tuşuna basın. Ayarlanan iplik tansiyonu tüm harflere aynı anda uygulanır.

Toplu iplik tansiyon ayarı uygulanınca iplik tansiyon ayar tuşu turuncu rengine döner ②.

NOT:

Toplu iplik tansiyon ayarı sadece Monogram (Yazı) da uygulanabilir.

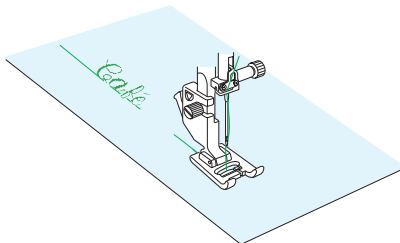
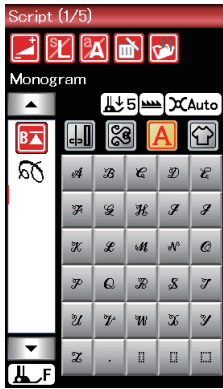
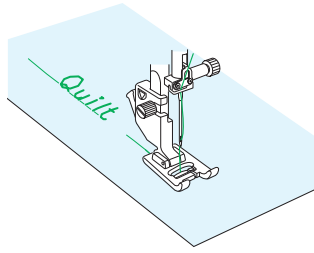
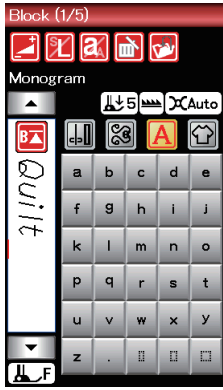
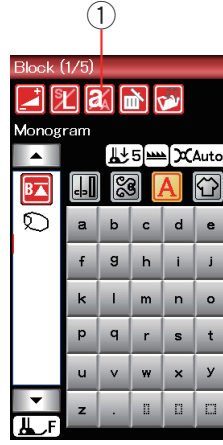
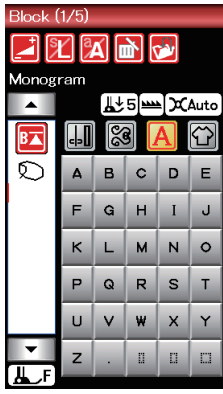
Boşluk

Monogram (Yazı) da boşluk ilave etmek için Monogram (Yazı) seçim ekranının sağ alt köşesinde bulunan üç boşluk tuşlarından birini seçilebilir.

- ① Boşluk tuşları
- ② Küçük boşluk
- ③ Orta boşluk
- ④ Büyük boşluk

Harflerin büyüklüğünü azaltmak

Harfin boyunu orjinal büyüklüğünden 2/3 kadar azaltmak için harfi seçin ve harf büyüklük tuşunu ① seçin.



Monogram programlamak

Monogramı programlamak için karakterleri ayit tuşlara basın. **Örnek 1:** kalın harf yazı stili (Blok) ile “Quilt”

Kalın yazı stili (Blok) seçin. “Q” yazın.

Büyük/küçük harf tuşuna basarak küçük harf seçin.

① Büyük/küçük harf tuşu

“u”, “i”, “l” ve “t” yazın.

Örnek 2: “Café ” Script yazı stilinde.

Monogram tuşuna basın ve Script yazı stilini seçin. “C” yazın.

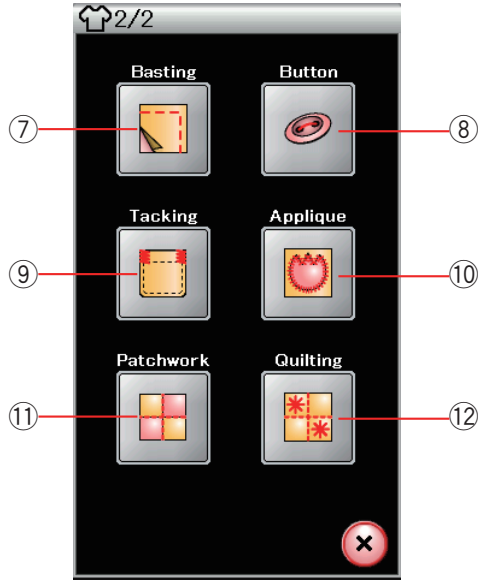
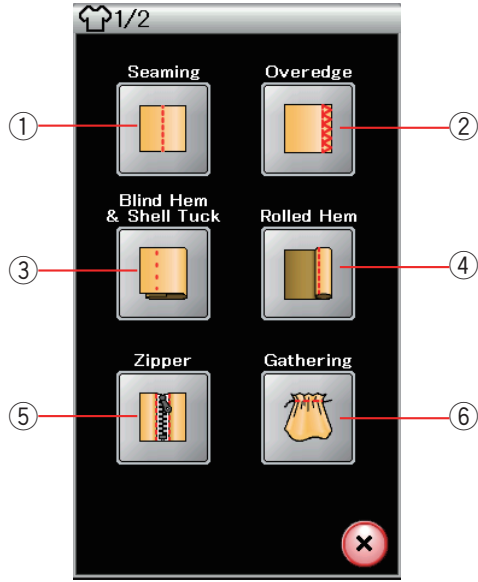
Büyük/küçük harf tuşuna basın ve küçük harfi seçin. “a” ve “f” yazın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak 5. sayfanın 4. sayfasına gidin. “é” yazın.

NOT:

Monogram dikmek için mavi uçlu iğne kullanın. İnce veya esnek kumaşlarda yırtılabilen tela kullanın.

Deneme dikiş dikerek dikiş neticesine bakın.



Dikiş Uygulaması

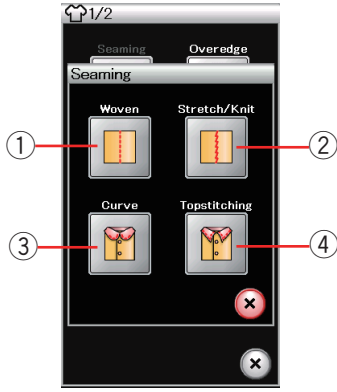
12 yardımcı dikiş uygulamaları sağlayan dikiş uygulamaları benzersiz bir özelliktir.

Dikiş uygulama tuşuna basın ve dikiş uygulama menüsü açılır. Sonraki sayfa tuşuna basarak menünün ikinci sayfa bakılabilir.

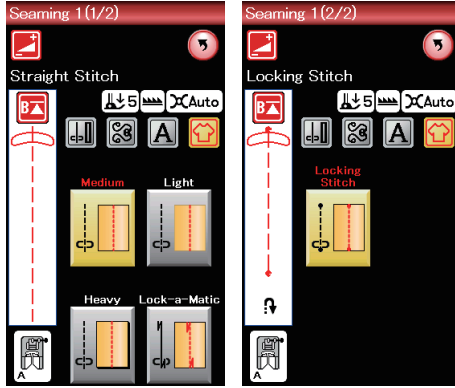
12 adet dikiş uygulamaları:

- ① Düz Dikiş
- ② Overlok
- ③ Gizli Kıvrırma & Kabuk Dikiş
- ④ Kıvrılmış Kenar
- ⑤ Fermuar Dikiş
- ⑥ Büzgü

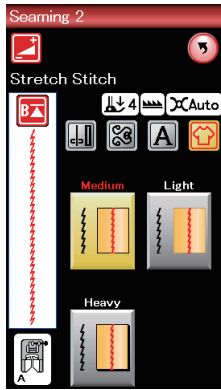
- ⑦ Teyel
- ⑧ Düğme Dikiş
- ⑨ Ponteriz
- ⑩ Aplike
- ⑪ Patchwork
- ⑫ Kapitone



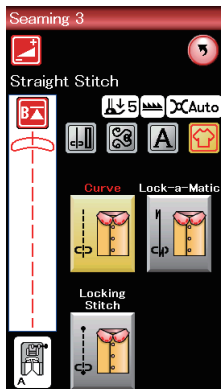
①



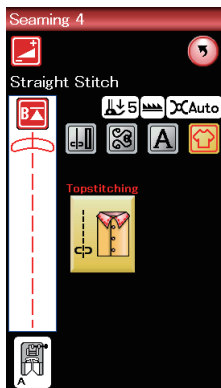
②



③



④



Düz dikiş

Bu grupta 4 tip düz dikiş vardır.

① Dokuma

Normal dokuma kumaşların dikişi için düz dikiş.

② Esnek/Örgü

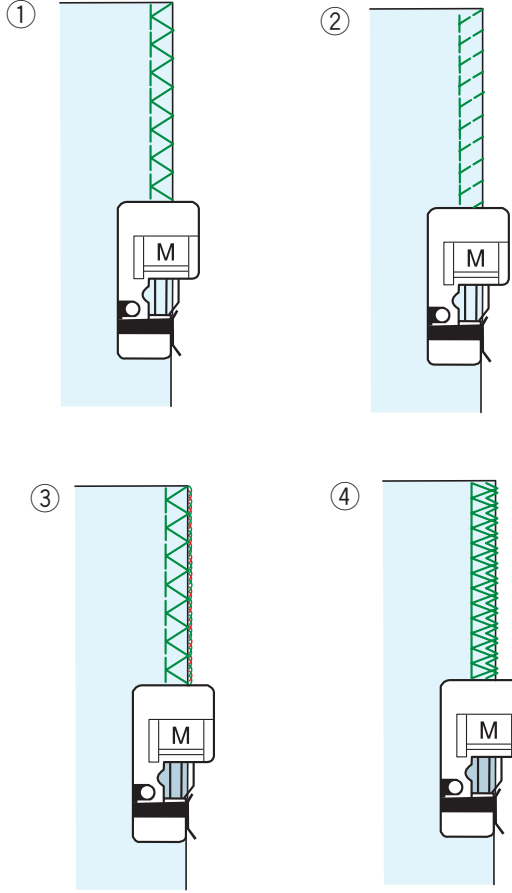
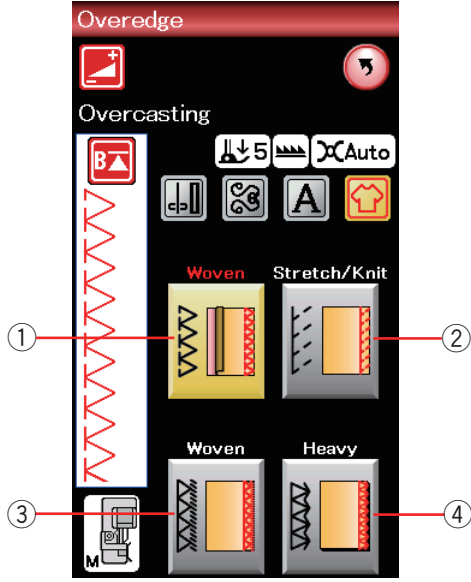
Esnek veya örgü kumaşları dikmek için dar esnek dikişler.

③ Kıvrım

Kıvrımlar için kısa düz dikişler.

④ Üst Dikiş

Kalın kumaşlarda üst dikiş için uzun düz dikişler.



Overlok

① Dokuma

Normal dokma kumaşlar için sülfile dikişi.

② Esnek / Örgü

Esnek veya örgü kumaşların ham kenarını dikmek için örgü dikişidir.

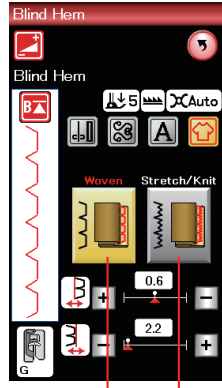
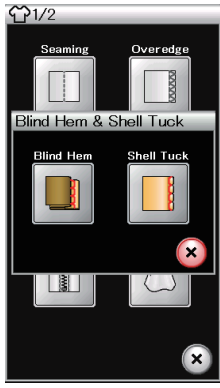
③ Dokuma

Profesyonel görünümlü overlok dikişlere benzeyen overlok dikişi.

④ Kalın

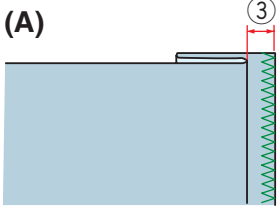
Gabardin ve mefruşat gibi kumaşların ham kenarlarının açılmasını engelleyen çift overlok dikişi.

Dikiş bilgisi için sayfa 31 bakınız.

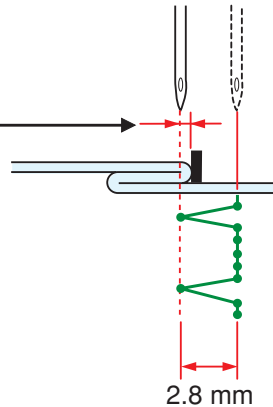
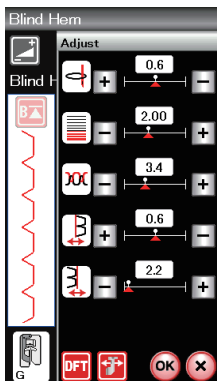
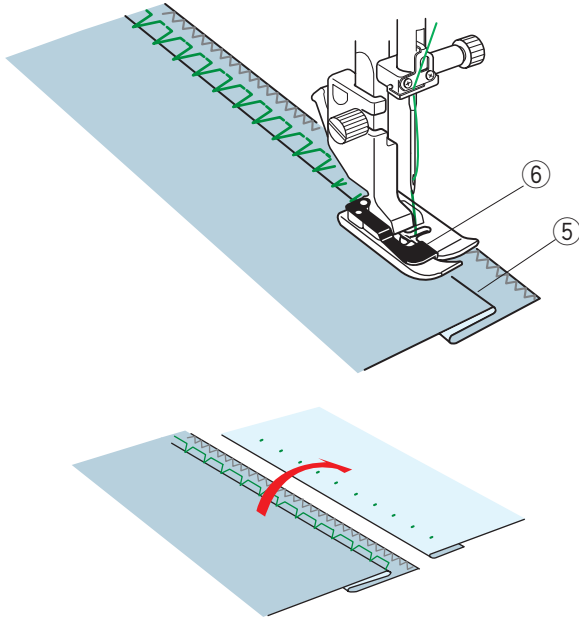
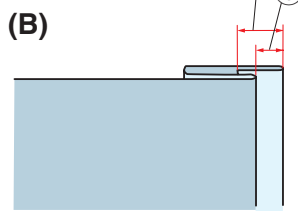


① ②

(A)



(B)



Gizli kıvrırma

“Gizli Kıvrırma” seçin.

Aşağıdaki 2 opsiyon mevcuttur.

① Dokuma

Normal dokuma kumaşlar için gizli kıvrırma dikişi.

② Esnek / Örme

Esnek veya örgü kumaşlar için gizli kıvrırma dikişi.

Dikiş için:

Gizli kıvrırma ayağı G.

Yan resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayarak 0.5 cm (1/4”) boşluk bırakın.

③ 0.5 cm (1/4”)

(A)Orta dan kalın kumaşa kadar:

Ham kenarları sülfile dikişle dakin.

(B)İnce kumaşlar: Kumaşın ham kenarını 1 cm (1/2”) kadar katlayın.

④ 1 cm (1/2”)

Kumaşı kumaşın katlı yerin ayağın siperin sol tarafına gelecek şekilde yerleştirin. Ayağı indirin.

İğne sol tarafa gelince sadece kumaşın katlı kenarını delmesi gerekir.

Gerekirse iğne iniş noktasını ayarlayın. Kumaşın katlanmış bölümünü ayağın siperin hizasında ilerleterek dakin.

⑤ Katlama

⑥ Siper

Dikiş bitince, kumaş düz ve yatsı olarak açın.

Kumaşın doğru yüzündeki dikiş nerdeyse gözükmez.

İğne pozisyon ayarı

Ayar tuşuna basarak ayar ekranını açın.

Üst sıradaki “+” tuşa basarak iğne iniş pozisyonunu sola doğru ayarlayın.

Üst sıradaki “-” tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sağa doğru ayarlayın.

OK tuşuna basarak ayarları uygulayın.

İğne iniş pozisyonu değişecektir, ama dikiş genişliği (2.8 mm) aynı kalacaktır.

Sol iğne pozisyon ve ayağın siper arasındaki mesafe mm olarak gösterilir.

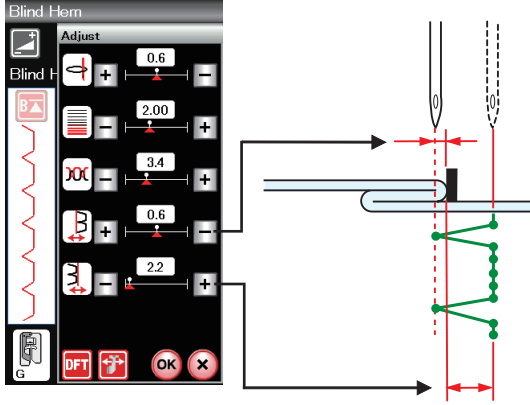
NOT:

Dikiş genişliğini sağ iğne iniş pozisyonunu ayarlayarak değiştirebilirsiniz.

Gizli kenar kıvrırma dikiş genişlik ayarı

Alt sıradaki “+” tuşa basarak dikiş genişliği arttırın.

Alt sıradaki “-” tuşa basarak dikiş genişliğini azaltırsınız.



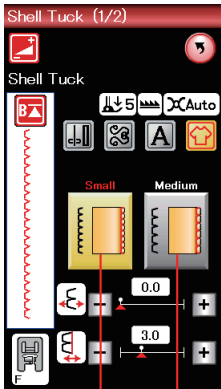
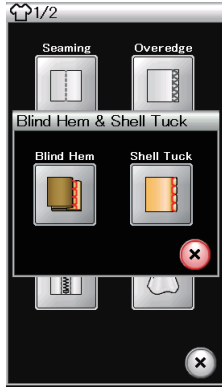
NOT:

Sol iğne iniş pozisyonunu üst sıradaki “+” veya “-” tuşuna basarak ayarlanabilir.

Kabuk dikiş

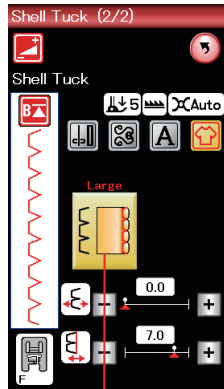
"Kabuk dikiş" seçin.

Aşağıdaki 3 pozisyon mevcuttur.

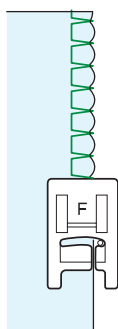
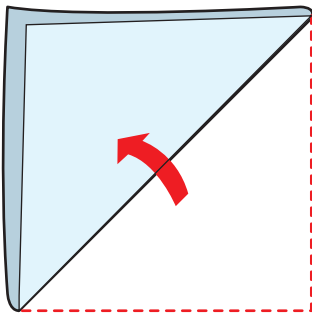


①

②



③



① Küçük

Dar Kabuk dikiş.

② Orta

Orta geniş Kabuk dikiş.

③ Büyük

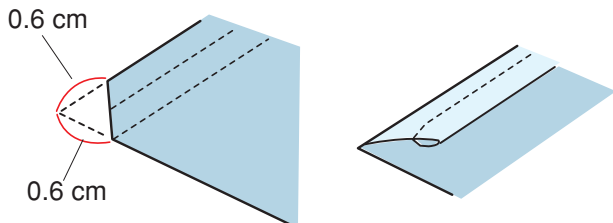
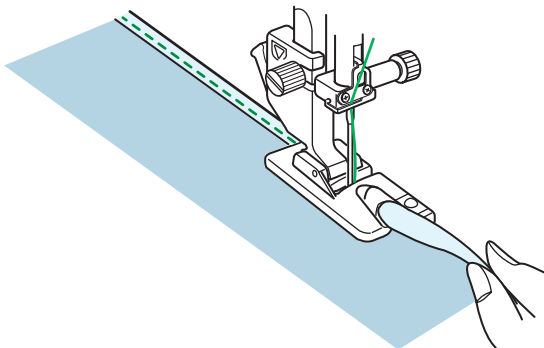
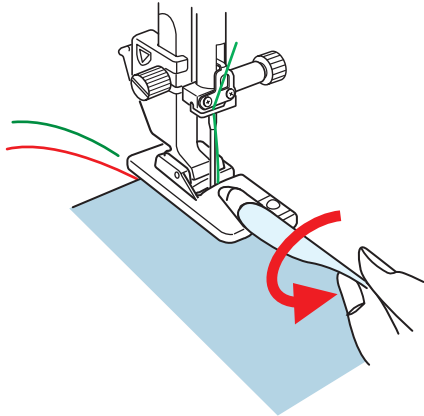
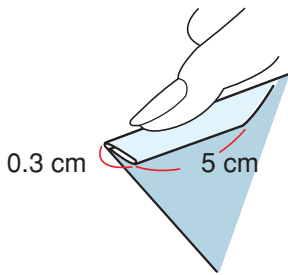
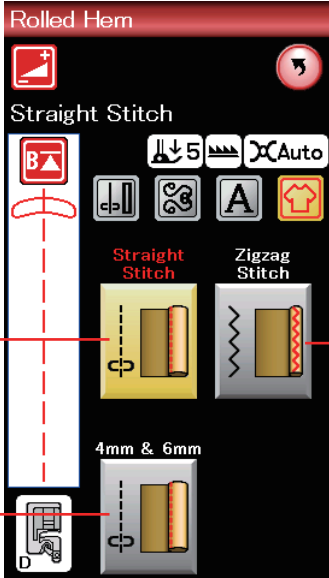
Normal Kabuk diki.

Dikiş için:

İnce kumaş kullanın (örnek, triko). Resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayın ve katlama yerinden diki.

İğnenin katlanmış kenarı geçmesini izin vererek kabuk kenar yapmasını sağlayın.

Eğer sıralarca kabuk dikiş yapacaksanız sıraların arasındaki mesafeyi en az 5/8" (1.5 cm) aralıklı yapın.



Kenar kıvrırma

① Düz Dikiş

Düz dikiş ile kenar kıvrırma.

② Zig-zag Dikiş

Dar zig-zag dikiş ile kenar kıvrırma.

③ 4 mm & 6 mm (Opsiyonel)

Opsiyonel kenar kıvrırma ayak D1 ve D2 kullanarak kenar kıvrırma.

Dikiş için:

Kenar kıvrırma ayağı D takın.

Kumaş kenarını iki kere katlayarak 0.3 cm (1/8") genişlikte ve 5 cm (2") uzunlukta ve ütöleyin.

Kumaşın katlanmış kenarını ayağın siperi ile hizaya getirerek kumaş yerleştirin. Volantı çevirerek iğneyi başlama noktasına indirin.

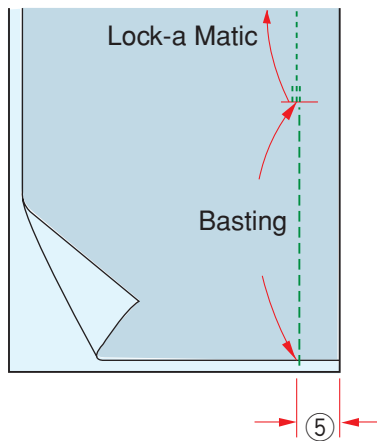
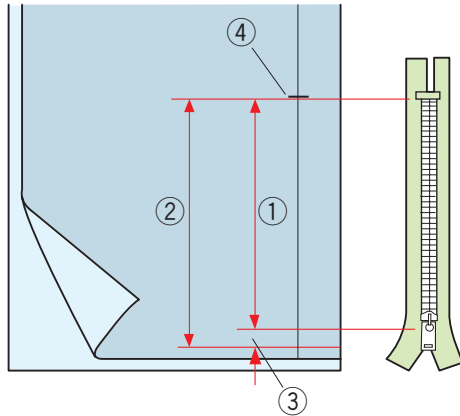
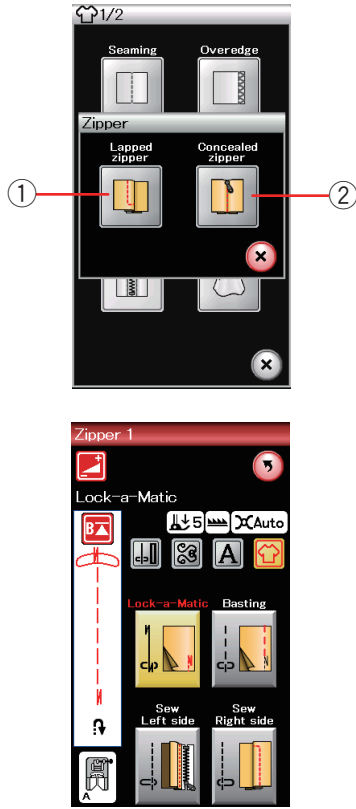
Ayağı indirin ve iplikleri hafice çekerek kumaşın çekişine yardım ederek birkaç dikiş dikiş.

Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın ve kumaşın katlanmış bölümünü ayağın kıvrırmasına sokun.

Ayağı indirin ve kumaşın kenarını kaldırarak kumaşın kıvrırma girmesini sağlayarak dikiş.

NOT:

Kalınlığı azaltmak için kenarları 0.6 cm (1/4") kesin.



Fermuar Dikiş

① Gömülmüş fermuar

Fermuar ayak E ile gömülmüş fermuar uygulaması.

② Gizli fermuar

Gizli Gizli fermuar uygulaması.

Gömülmüş fermuar dikişi

Gömülmüş fermuar ikonuna basarak fermuar dikiş ekranını açın.

Dikiş adım ikonuna basarak makineyi her adım için otomatik kendini ayarlasın.

Kumaş hazırlığı

Fermuarın ölçülerine 1 cm (3/8") ekleyin. Bu fermuarın genel delik boyutu olacaktır.

Fermuar deliğın sonunu işaretleyin.

- ① Fermuar büyüklüğü
- ② Delik büyüklüğü
- ③ 1 cm (3/8")
- ④ Fermuar delik sonu

Zig-zag ayağı A takın.



Otomatik dikiş sonlandırma (Lock-a-Matic)

Kumaşın doğru yüzlerini birleştirin ve deliğın sonuna kadar 2 cm (3/4") boşluk bırakarak dikiş.

- ⑤ 2 cm (3/4")



Teyel (Basting)

Fermuar deliğın yerini teyeleyin.

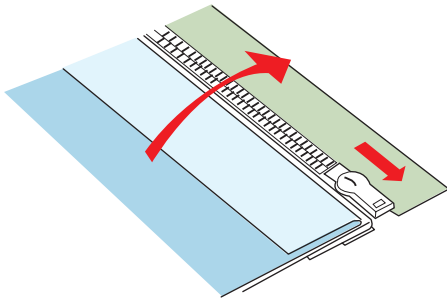
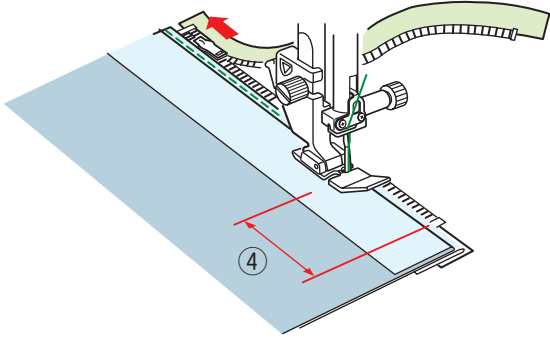
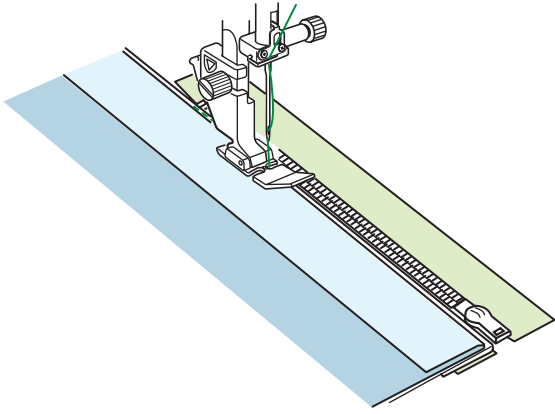
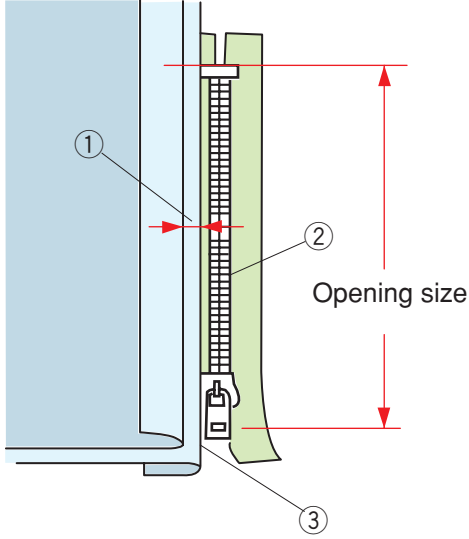


Sol tarafı dikiñ

Fermuar ayağı E takın.

Sol dikiş boşluğunu geriye katlayınız. Sağ dikiş boşluğunun altına doğru katlayarak 0.2 ile 0.3 cm (1/8") arası kenar boşluğu sağlayın. Fermuarın dişlerini katlamanın yanına yerleştirip iğneleyerek sabitleyin.

- ① 0.2-0.3 cm (1/8")
- ② Fermuar dişleri
- ③ Katlama



Ayağı fermuarın üst bölümünde kumaşın tersinden iğne katlamayı ve fermuar bantını dikecek şekilde dikiñ. Fermuarı boyunca ve fermuarın dişlerini fermuar ayağın yanından düzgün ilerleyecek şekilde dikiñ.

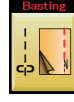
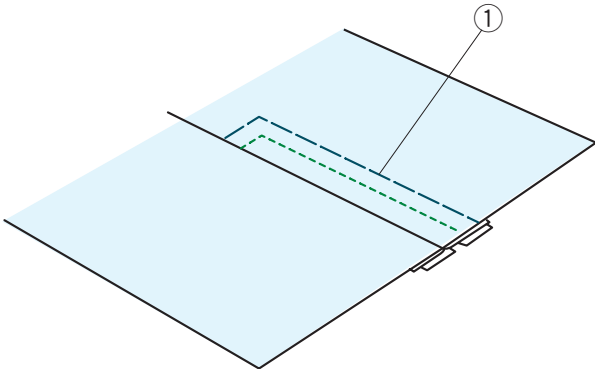
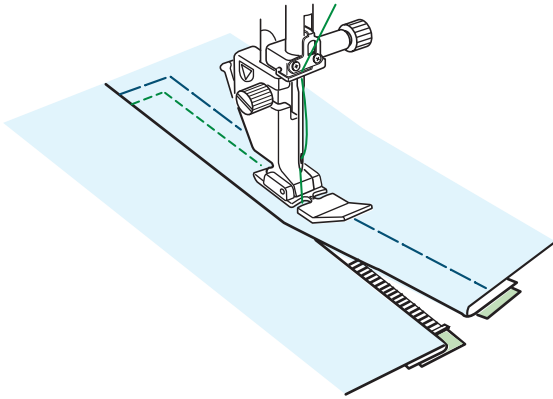
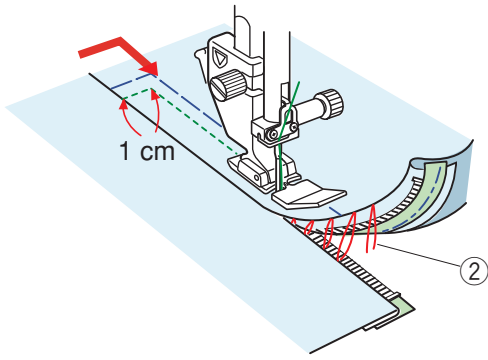
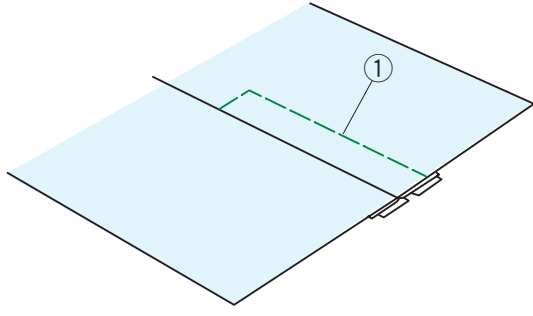
Katlamanın yanında tüm katları geçecek şekilde dikiñ.

Fermuar ayağı E fermuarın kafasına gelmeden 5 cm (2") önce durun.

- ④ 5 cm (2")

Ayağı kaldırın ve fermuarı açın. Ayağı indirin ve geriye kalan dikişi bitirin.

Fermuarı kapatıp kumaşın doğru tarafı yukarıda kalacak şekilde kumaşı açın.

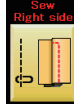


Teyel

Ayağ zig-zag ayağı A ile değiştirin.

Açılmış kumaşı ve fermuar bandını birbirine teyelleyin.

① Teyel



Sağ tarafı diki

Ayağı fermuar ayağı E ile değiştirin.

İğne ardı dikiş ile fermuar deliğın açılışı üstünden 1 cm (3/8") diki. Kumaş ve fermuar bantını dikecek şekilde fermuar dişlerini fermuar ayağın yanında ilerleyecek şekilde diki.

Fermuarın üstünden takribi 5 cm (2") diki ve durdurun.

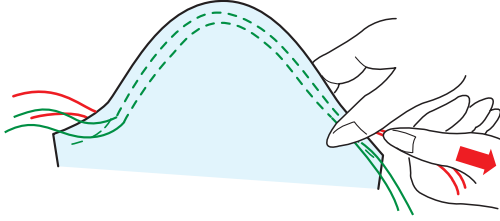
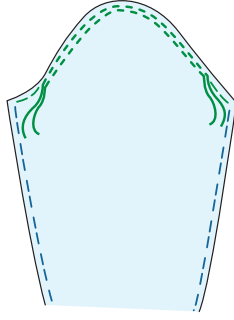
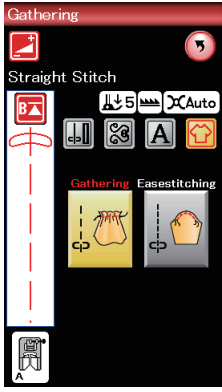
İğneyi kumaşa indirin, ayağı kaldırın ve teyel dikişleri sökün.

② Teyel dikişler

Fermuarı açın ve fermuarın kafasını ayağın arkasına alın.

Ayağı indirin ve geriye kalan dikimi bitirin, katlamanın düzgün olduğuna dikkat edin.

Teyel dikişleri sökün.



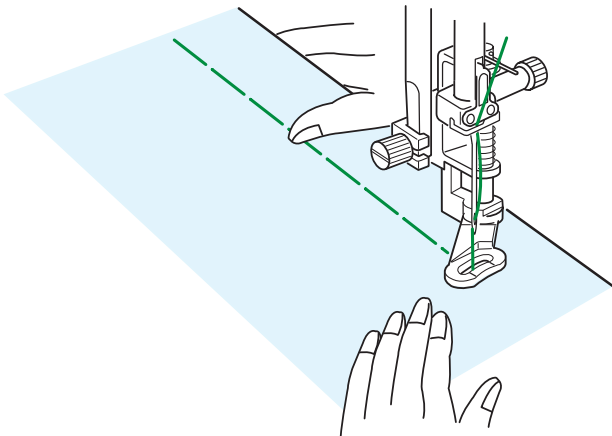
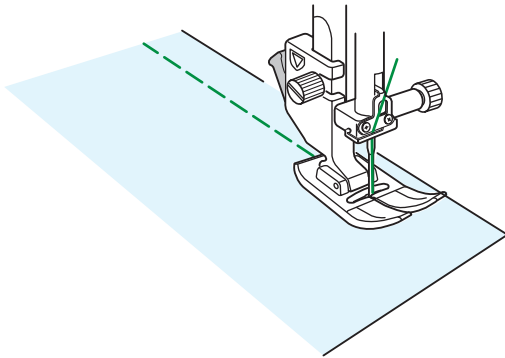
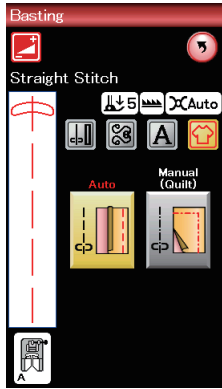
Büzgü

Normal büzgü dikişine ilave olarak bu bölüm size kol büzmeleri için özel dikiş sağlar.

Kol dikiş

Masura ipliklerini yukarıya alın (sayfa 15 bakınız). İki 3 mm (1/8") aralıklı sıra dikiş manşetinin üst kenarından ucuna doğru.

Masura ipliklerini dikkatlice çekerek manşeti kol deliğine büyüklüğüne uyarak büzün. Manşet kenarların üstünde büzölmeler olmamasına dikkat edin.



Teyel

Bu bölümde 2 adet teyel dikiş vardır.

Teyel (Otomatik)

Bu dikiş fermuar bantı veya giysi provalarında kullanılır.

Düz dikiş ile aynı dikilir.

Teyel (Manuel/Kapitone)

Örgü ayağı PD-H takın.

Teyel seçildiğinde dişli otomatik olarak inner.

NOT:

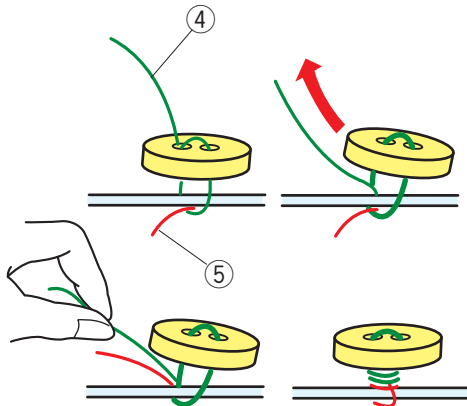
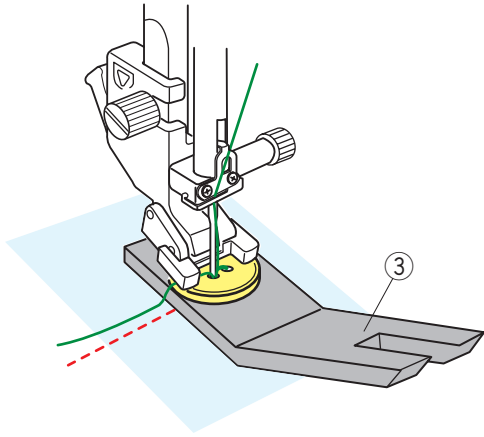
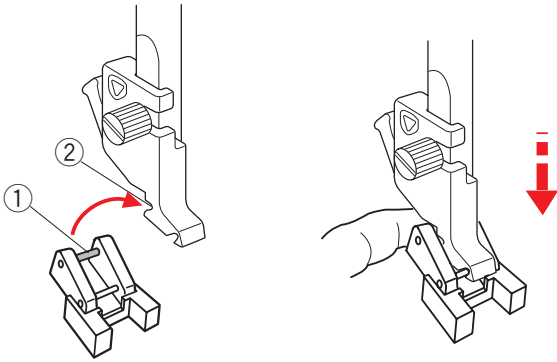
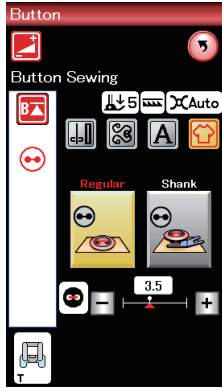
Örgü ayağı PD-H nasıl takıldığını bakmak için sayfa 18 bakınız.

Dikmek için

Kumaşı gergin tutarak pedala basın.

Makine tek dikiş diker ve otomatik olarak durur.

Kumaşı geriye doğru kaydırın ve sonraki dikişi dikin.



Düğme dikiş

Kalın kumaşa düğme dikerken, boşluk plakası kullanarak düğme ve kumaşın arasında başluk oluşturmanız gerekir.

Shank (Düğme boşluğu) seçin. Dişliyi indirin.

Düğme dikme ayağı T'yi takmak

Makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakmak için devredışı tuşuna bastığınızda emin olun. Ayağın arkasında bulunan pimi ayak tutucusunun yuvasına yerleştirin.

- ① Arka pim
- ② Arka yuva

Ayak milini hafice indirin ve parmaklarınızla düğme ayağını tutu. Devredışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını aktif edin.

Kumaşın üzerine düğmeyi yerleştirin ve volanti elle döndürerek iğnenin düğmenin sol deliğine girmesini sağlayın. Boşluk plakasını düğmenin altına yerleştirin. Düğmenin deliklerini ayağın deliği ile hizaya getirin ve ayağı indirerek düğmeyi yerinde tutmasını sağlayın.

- ③ Boşluk plakası

İğneyi kaldırarak iğnenin sağa deliğe gelene kadar volanti çevirin.

“+” veya “-” tuşlarına basarak iğnenin sağ deliğine girmesini sağlayın.

Makine otomatik olarak durana kadar dikiş.

Kumaşı makineden çıkartın.

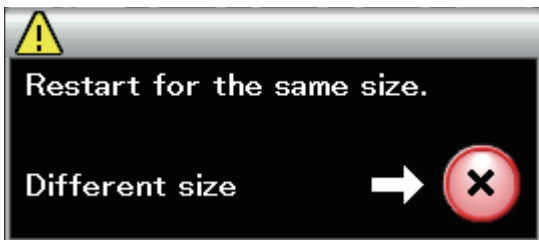
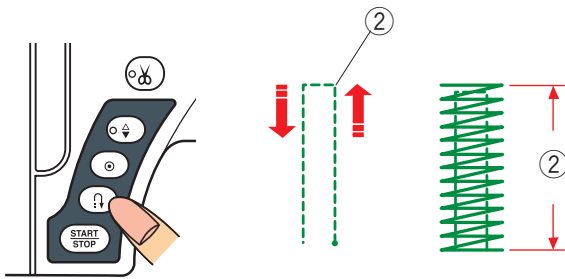
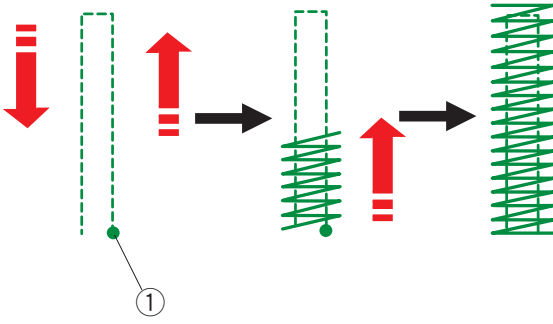
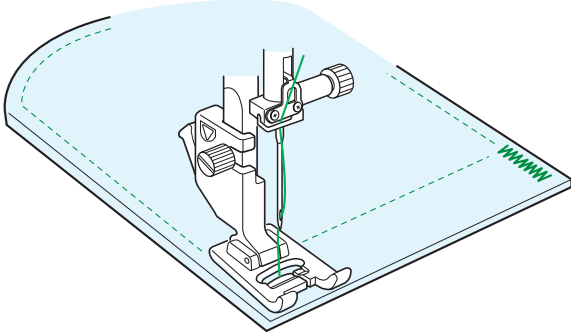
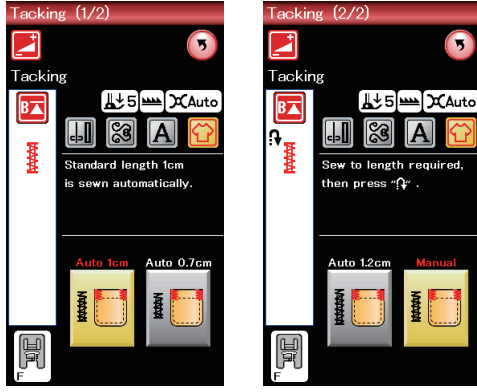
Tüm iplikleri en az 10 cm (4”)kadar uç bırakarak kumaşa yakın kesin.

Dikiş sonunda iğne ipliğini düğmenin sol deliğinden düğme ile kumaş arasından geçirin.

İğne ipliğini çekerek masura ipliğini kumaşın doğru yüzüne çekin.

- ④ İğne ipliği
- ⑤ Masura ipliği

İplikleri birbirlerine sararak bir boşluk oluşmasını sağlayın ve birbirlerine düyümleyin.



Ponteriz

Ponteriz dikişleri cepleri, pantolon ağlarını ve kemer halkalarını güçlendirmek için kullanılır.

3 adet otomatik ponteriz boyutları ve manuel ponteriz vardır.

Saten ayağı F takın.

Otomatik Pontriz

İğneyi başlama noktasına indirin ve dikişe başlayın.

Makine seçilen büyüklükteki ponteriz diker ve otomatik olarak durur.

- ① Başlama noktası

Manuel Ponteriz

Makineyi başlatın ve gereken uzunluğu dikiş, ileri/geri tuşuna basın. Böylece ponterizin uzunluğu ayarlanmış olur. Makine otomatik olarak durana kadar dikiş.

- ② Gereken uzunluk

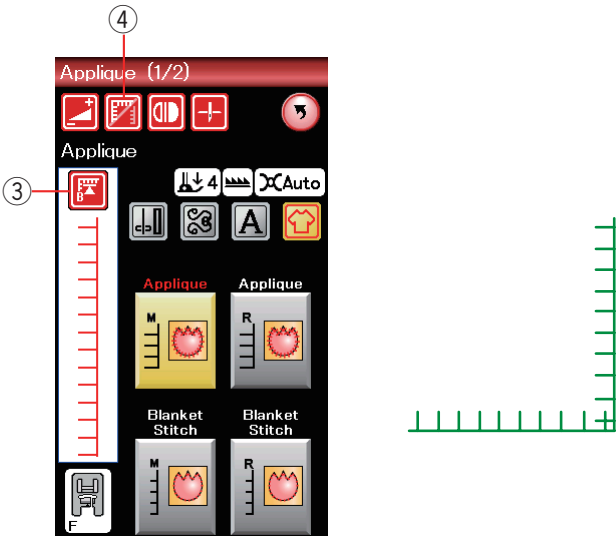
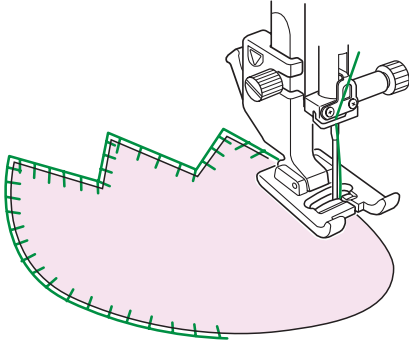
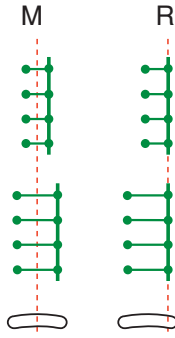
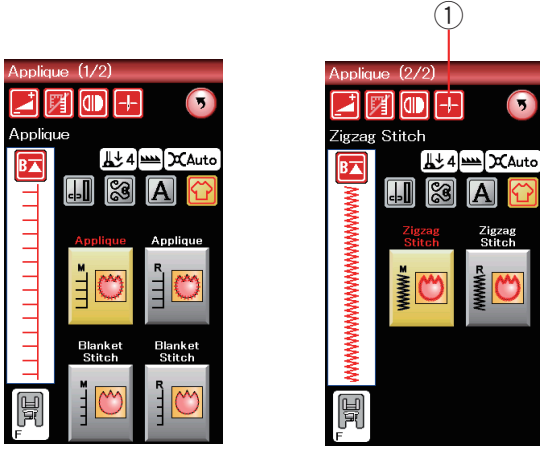
NOT:

Ponterizin maksimum uzunluğu 1.5 cm (5/8").

Aynı büyüklükde pontriz dikmek için

Bir önceki ponterizin büyüklüğünde tekrar ponteriz dikmek için makineyi tekrar başlatın ve otomatik olarak durana kadar dikiş.

Sonraki ponterizi farklı büyüklükte dikmek için X tuşuna basın.



Aplike

Bu bölümde 6 adet aplike dikiş vardır.

Makine durduğundaki iğne pozisyonunu kaldırılmış veya indirilmiş olarak iğne kaldırma / indirme tuşuna basarak seçilebilir.

① duruşdaki iğne pozisyon tuşu

Dikiş görüntünün üzerindeki harf iğne iniş pozisyonun ifade eder.

M: Orta (ortdan)

R: Sağ

Bazal çizgi dikiş genişliğini değiştirmeden alt sıradaki “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir.

NOT:

Makineyi iğne sol pozisyondayken aplikenin dış kenarında olduğunda durdurun.

Köşeden tekrar başlamak

Yeni yönden dikmeye başlamadan önce ve desenin başından tekrar başlamak için tekrar başlama tuşuna basın.

③ Tekrar başlama tuşu

Aplike dikişler için tekrar başlamanın 2 adet opsiyonu vardır. Köşe dönme tuşuna basarak normal tekrar başlamak veya köşe dönmeyi seçersiniz.

Tuşa basıldığında tuş ikonu değişerek hangi opsiyonu seçildiğini gösterir.

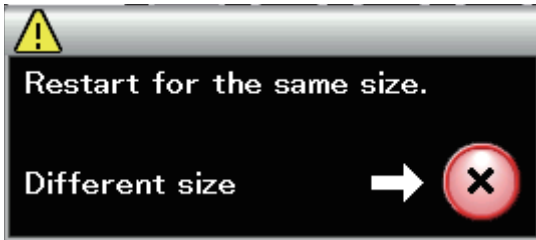
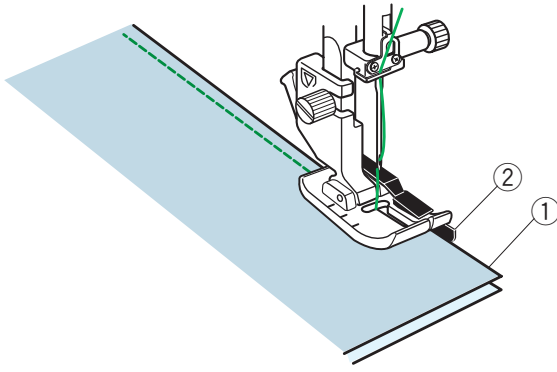
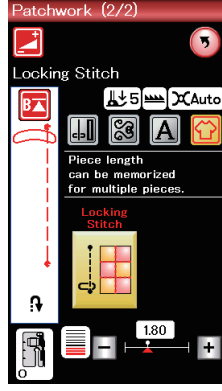
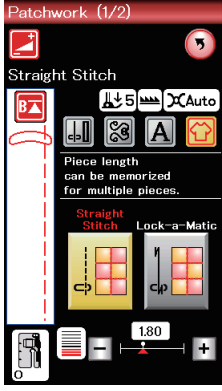
④ Köşe dönme tuşu

Normal tekrar başlama:

Kilit dikiş dikin ve desenin başında dikmeye başlayın.

Köşe dönme tekrar başlamak:

Kilit dikişsiz desen başında dikie başlamak.



Patchwork (Yama)

Patchwork piecing (Yama parça)

Bu bölümde yama parça dikişi için 3 dikiş seçeneği vardır.

Dikiş uzunluğunun fabrika ayarı 1.8 mm ayarlıdır ve yama parça dikişi için ideal dir, ama dikiş uzunluğunu “+” veya “-” tuşa basarak ince ayar yapılabilir.

1/4” dikiş ayağı O takın, bu ayak sabit 1/4” (6 mm) dikiş boşluğu bırakarak dikiş sağlar.

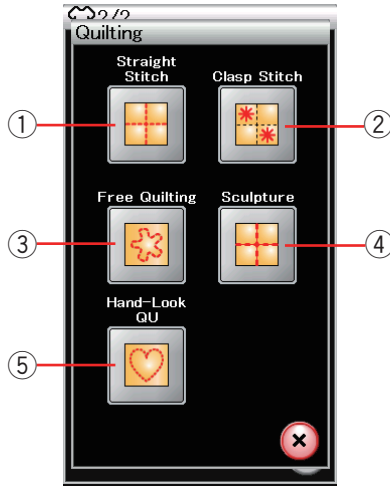
2 parça kumaşın doğru yüzlerini birleştirin.

Patchwork pieces (yama parçaları) ayağın altına yerleştirin, kumaşın kenarı ayağın siperin hizasında olsun.

- ① Kumaş kenarları
- ② Ayak O daki 1/4” dikiş boşluk siperi

Makineyi durdurunca, ekranda mesaj çıkacaktır. OK tuşa basın ve makine dikiştiği dikiş uzunluğunu ezberler ve bir sonraki parçayı aynı dikiş boyu ile diker. X tuşuna basarak farklı uzunlukta dikiş.

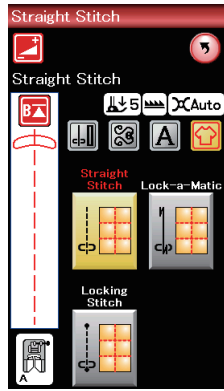
Ezberlenen uzunluk dikildikten sonra ekranda mesaj çıkacaktır. Aynı uzunluğu dikmek için makineyi başlatın ve makine ezberlenen uzunluğu diktikten sonra otomatik olarak durur. X tuşuna basarak farklı uzunlukta dikiş.



Kapitone

Bu bölümde, kapitone için 5 adet kullanışlı dikiş mevcuttur.

- ① Düz dikişler (üst transport ile)
- ② Klit dikişler
- ③ Serbest hareketli kapitone dikişler
- ④ Kalıp dikişler (üst transport ile)
- ⑤ El dikiş görünümlü dikişler



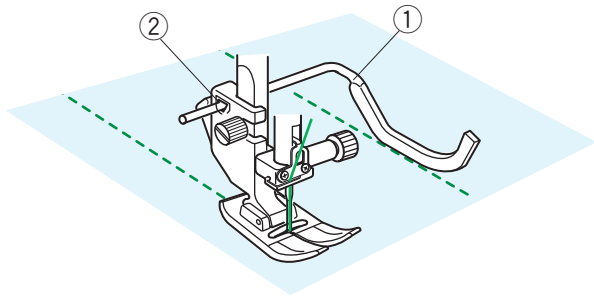
Düz Dikiş

Kapitone çubuğu eşit aralıklı dikiş sıraları dikerken çık faydalıdır.

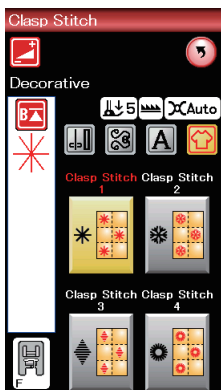
Kapitone çubuğunu ayak tutucusunun arka bölümdeki deliğine sokun.

Kapitone rehber çubuğunu kaydırarak gereken aralık mesafeye ayarlayın.

- ① Kapitone rehber çubuğu
- ② Delik



Kapitone çubuğunu önceki sıra dikişlerinin üstünden geçerek dikiş.

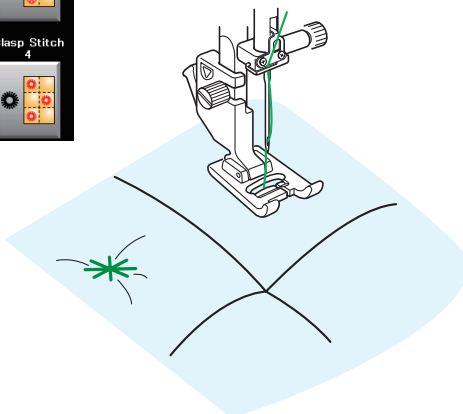


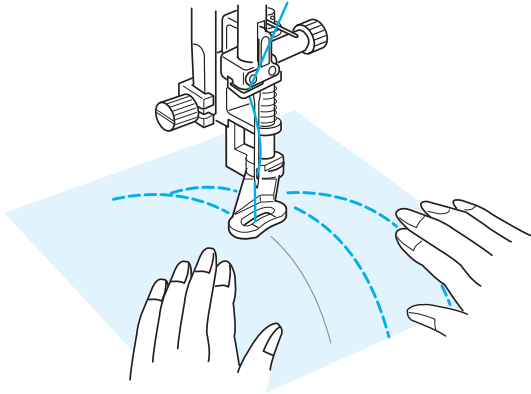
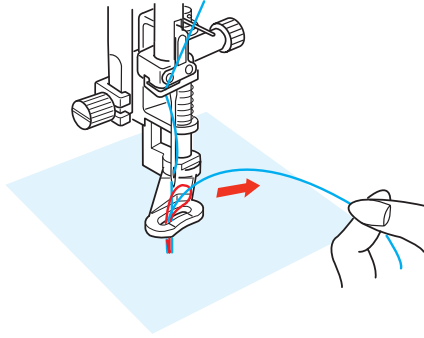
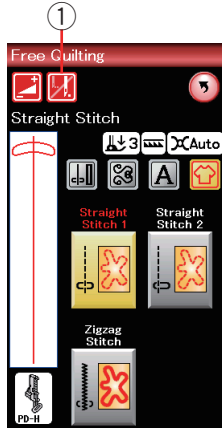
Kenetleme Dikiş

Kapitone ve dolguyu birbirine dikmek için bu kenetleme dikişini kullanılır.

Saten dikiş ayağı F kullanın.

Makine desenin bir birimini diker ve otomatik olarak iğne kaldırılmış pozisyonda durur.





Serbest Kapitone

Normal ve kalın kapitoneler için üst dikişleri seçin ve örgü ayağı PD-H kullanın. (örgü ayağı nasıl takıldığını sayfa 18 da bakılabilir).

Tek dikiş kapat

Makine kumaşın ters yüzünde iplik toplanmasını diye tek dikiş diktikten sonra otomatik olarak durur.

İğne ipliğini tutarak bir adet dikiş dikiş, makine otomatik olarak durur.

İğne ipliğini yukarıya çekerek masura ipliğini yukarıya çekin.

İğne ve masura ipliklerini tutarak birkaç dikiş dikerek dikişleri kilitleyin.

İplik uçlarını makas ile kesin.

Makine tekrar başlatılınca sürekli olarak diker.

Eğer "tek dikiş kapalı" ile dikmek istenilirse tek dikiş kapa tuşuna basarak bu pozisyonu kapatabiliriz.

Tuş ikonu değişir .

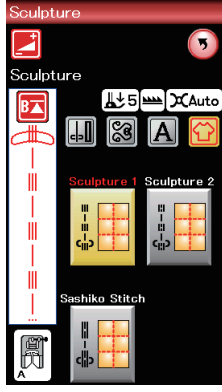
"tek dikiş kapalı" aktifken ikon  olacaktır.

① Tek dikiş kapat tuşu

Dikiş için

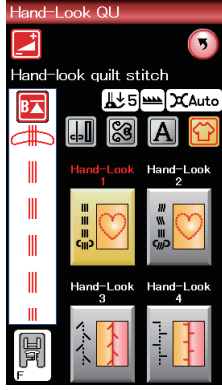
Kumaşı elle yön verirken orta hızla dikiş.

Her dikişi 3 mm veya daha az aralıklı dikiş.



Sculpture (Dekoratif) dikişler

Bu dikişler desenleri dış çizgilerini daha belirgin hale getirmek için kullanılır ve el dikişi görünümünde sağlar.



El dikişi görünümlü dikişler

İğne ipliği için şeffaf naylon iplik kullanın ve masura için ise normal iplik kullanın.
Masura ipliği kumaşın doğru yüzünde görülüp dikişe el yapım havası katar.

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Ayar mod tuşuna basarak makine ayar mod una girin.Çeşitli opsiyonları seçerek makine ayarlarını kendi isteğinize göre ayarlanabilir.

① Mod ayar tuşu

Özelleştirmek istenilen modu 4 tuşun birtanesine basın.

② Ortak Ayar Modu

Bu mod da, normal dikiş ve nakış için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir.

③ Normal Dikiş Ayar Modu

Bu mod da, normal dikiş için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir.

④ Nakış Ayar Modu

Bu mod da, nakış için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir. (talimatlar için sayfa 114-116 bakınız).

⑤ Dil Seçim Modu

Bu mod da, ekran mesajların dili seçilebilir.

Her bir mod da sayfaları gezmek için sonraki sayfa veya önceki sayfa tuşlarına basın.

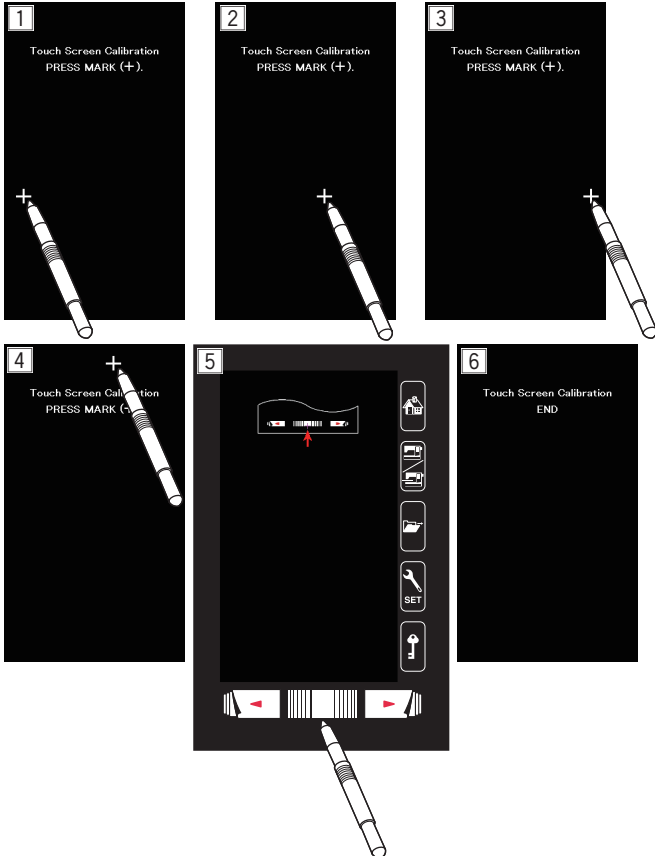
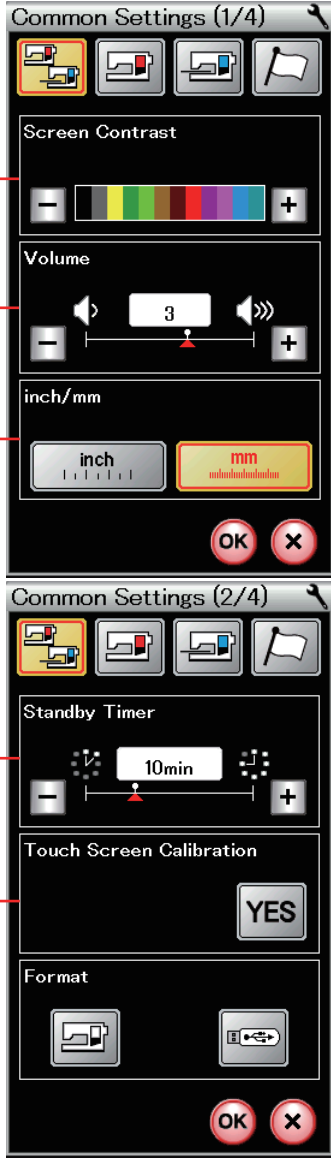
⑥ Önceki sayfa tuşu

⑦ Sonraki sayfa tuşu

Özelleştirilmiş Ayarları Uygulamak

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna basarak yeni ayarı uygulatın.

Ayarlara değişiklikleri iptal etmek için X tuşuna basın ve ayar mod ekranı kapanacaktır.



Ortak Ayar Modu

① Ekran Parlaklığı

LCD ekranın parlaklığını "+" veya "-" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

② Ses Seviyesi

İkaz zil sesleri "+" veya "-" tuşlarına basarak ayarlanabilir. İkazı sessize getirmek için ayarlarken değeri "0" ayarlayın.

③ İnç / mm Opsiyonu

Makinenin ölçü birimini "inch" (inç) veya "mm" ikon tuşlarına basarak inç veya mm olarak ayarlanabilir.

Fabrika ayarı mm'dir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.

④ Bekleme Zaman Ölçer

Dikiş aydınlatmaları söner, dokunmatik LCD ekranı kararır ve makine standby (bekleme) moduna geçer, eğer makineyi ayarladığınız zaman içinde kullanılmazsa. Makinede yapılan her hangi bir işlem makinenin dikiş aydınlatmalarını ve dokunmatik ekranının tekrar açılmasını sağlar.

Bekleme zaman ölçüsü 1 den 30 dakikaya kadar ayarlanabilir.

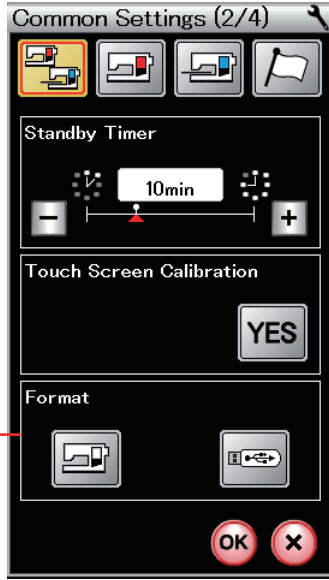
Eğer beklemeyi kapatmak istenilirse bekleme ekranda "OFF" ("Kapalı") ibaresi çıkanakadar "+" tuşunu basılı tutun.

⑤ Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu

Eğer ekran tuşları düzgün yanıt vermiyorsa ekran tuş pozisyonlarını kalibre edilebilir.

YES tuşuna basarak kalibrasyon ekranını açın. Ekran kalemi ile ekranda "+" sembolü çıkınca ona kalem ile basın (1 - 5).

En son artı sembolüne bastıktan sonra ekranda "END" ("SON") 6 görülecektir ve kalibrasyon ekranı kapanacaktır.



⑥ Hafızayı Formatlamak

Eğer dahili hafıza veya USB bozukluktan dolayı düzgün çalışmıyorsa o zaman hafıza format atarak çalışır hale getirmeniz gerekir.

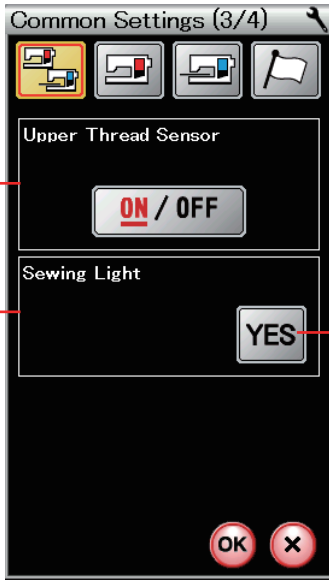
Makinenin dahili hafızasını formatlamak için ekrandaki makine ikonuna basın, onay mesajı ekranda görülecektir. OK tuşuna basarak hafızayı formatlayın.

USB'yi formatlamak için USB ikon tuşuna basın, onay mesajı ekranda görülecektir.



DİKKAT:

Ekranda ikaz mesajı görüldüğü süre makineyi kapatmayın veya USB'yi USB girişinden çıkarmayın, aksi taktirde hafızaya zarar verebilirsiniz.



⑦ Üst İplik Sensörü

Eğer makineyi ipliksiz çalıştırmanız gerekirse, üst iplik tansiyon sensörünü kapatın.

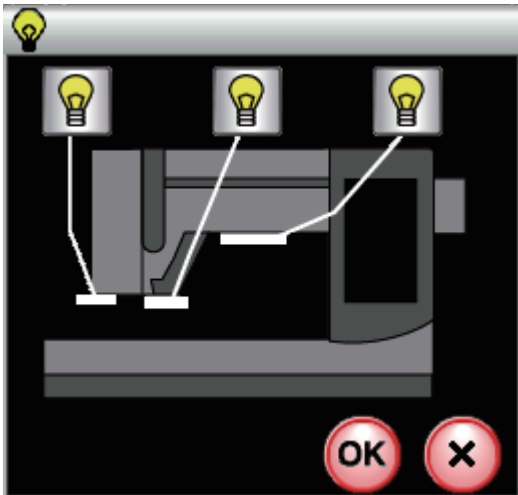
Ayarları değiştirin ve OK tuşuna basarak yeni ayarı uygulayın.

⑧ Dikiş Aydınlatma

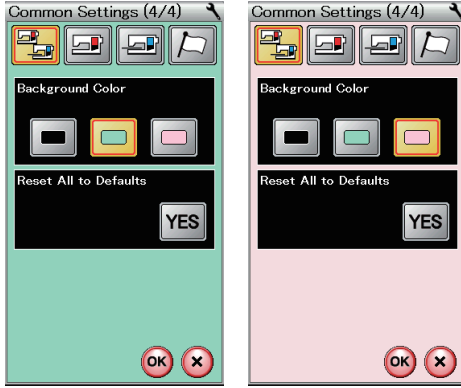
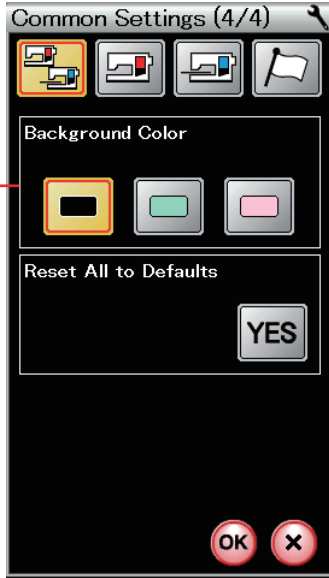
YES tuşa basarak dikiş aydınlatma opsiyon ekranını açın. Dikiş aydınlatma tuşlarının teker teker veya hepsini birden kapatıp veya açılabilirler, ancak geriye çekilebilen aydınlatma ileriye çekildiğinde her zaman yanacaktır.

(A) YES tuşu

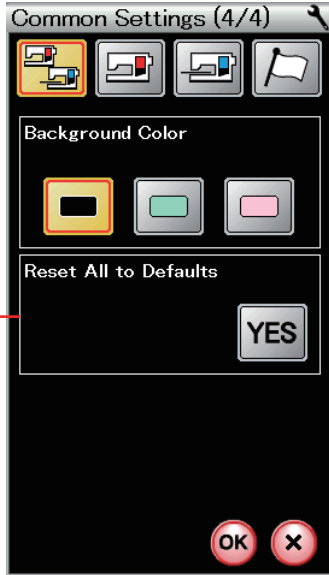
Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



9



10



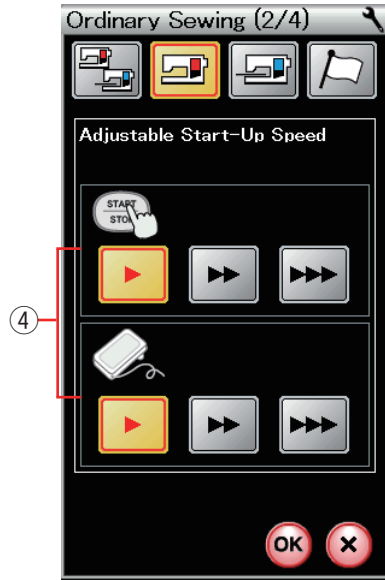
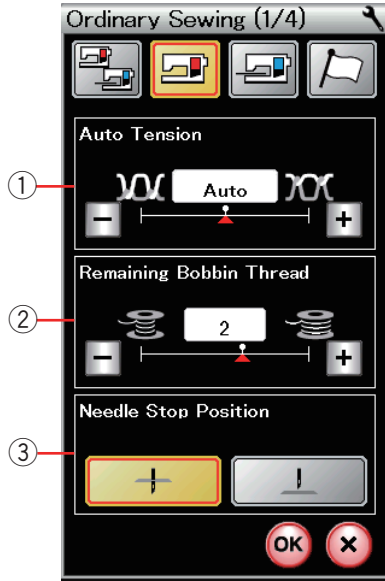
9 Arka Fon Rengi

Dokunmatik ekranın arka fon rengini siyah, yeşil veya pembe olarak o renge ait ikon tuşuna basarak seçilebilir.

10 Tüm Ayarları Fabrika Ayalarına Dönmek

YES tuşuna basarak tüm ayarlarını orijinal ayarlarına geriye döner (fabrik ayarları). OK tuşuna basarak ayar modundan çıkın.

Normal Dikiş Ayar Modu



① Otomatik iplik tansiyonu

Seçilen desen için makine otomatik olarak iplik tansiyonunu ayarlar.

Otomatik iplik tansiyon seviyesini “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir.

② Az masura iplik ikazı

Masura ipliği biterken makinenin masura ipliği bitmeden önce ikaz verme fonksiyonu vardır.

Az masura iplik seviye ikazını “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir.

Kalın iplik kullanırken seviyeyi daha büyük rakama getirin ve tam tersi .

Az masura iplik ikazını kapatmak için, “-” tuşuna "OFF" (Kapalı) çıkana kadar basılı tutun.

③ İğne Duruş Pozisyonu

Makine her zaman iğne indirilmiş pozisyonunda durur, ilik, özel dikişler, monogram...vs dikişlerimnde hariç.

Ancak iğne duruş pozisyonunu iğne kaldırılmış tuşuna basarak değiştirilebilir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.

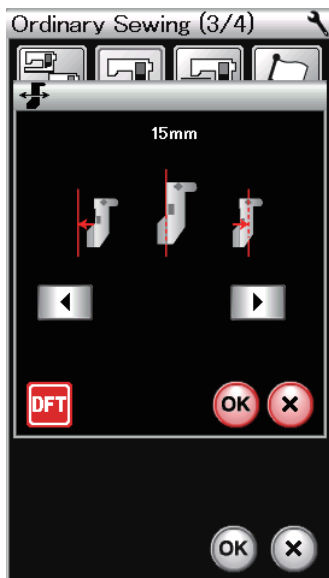
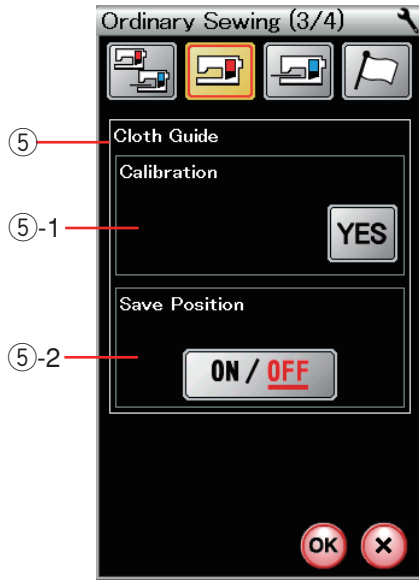
④ Ayarlanabilen Başlama Hızı

Makine ilk başladığında yavaş dikiş ve başlat / dur tuşuna basarak kademeli olarak maksimum hızına yükselecektir.

Başlama hızını yavaş, normal ve yüksek

seçeneklerinden o hıza ayit tuşa basarak yapılabilir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



⑤ Kumaş Rehberi

⑤-1 Fabrika ayar pozisyonun kalibrasyonu

Kumaş rehberin iğne orta pozisyondan fabrika ayar pozisyonu 15mm (5/8"). Ancak fabrika ayar pozisyonuna ince ayar yapılabilir.

Yes tuşuna basınca ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kasknak hareket kolu standart pozisyonuna hareket eder.

◀ veya ▶ tuşlarına basarak kumaş rehberin pozisyonunu ayarlanabilir.

DFT tuşuna basarak fabrika ayar pozisyonuna geriye dönülür.

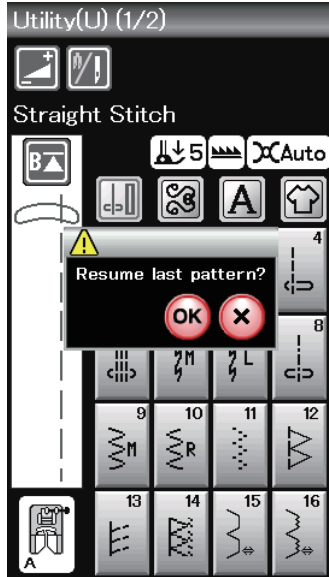
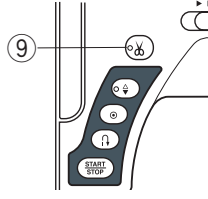
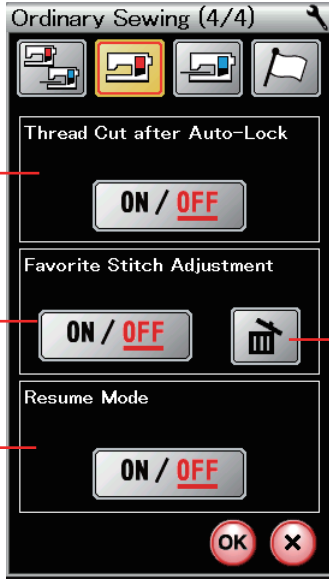
OK tuşuna basın ve kasknak hareket kolu ana pozisyonuna geriye döner.

⑤-2 Favori pozisyonunu kayıt etmek

Eğer kumaş rehberini kendinizin favori pozisyonuna ayarlandıysa, 6.4 mm (1/4") manuel ayar ekranında örnek olarak (sayfa 35 bakınız), bu pozisyonu kayıt ederek ilerki zamanlarda tekra kullanılabilir.

Favori pozisyonu kayıt etmek için Başlat / Dur tuşuna basarak pozisyon kayıt opsiyonunu açın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



⑥ Otomatik Dikiş Sonlandırmadan Sonra İplik Kesme

Bu fonksiyon açık olduğunda makine dikiş sonlandırmadan sonra otomatik iplikleri keser.

“Thread Cut after Auto-Lock”(Otomatik Dikiş Sonlandırmadan Sonra İplik Kesme)LED sinyali ⑨ yanacaktır.

⑦ Favori Dikiş Ayarı

Eğer manuel dikiş ayarlarındaki değişiklikleri kayıt etmek isterseniz, bu opsiyonu ON/OFF (AÇ / KAPA) tuşuna basarak açın.

Manuel dikiş ayarını silmek için Sil ikonuna ⑩ basın.

NOTE:

This option is available for all stitches except monogramming in ordinary sewing mode.

⑧ Tekrar Devam Modu

Makineyi kapatmadan önce dikilen deseni tekrar dikmek isterseniz bu opsiyonu açın.

Makine tekrar başlatıldığında onay mesajı ekranda görülecektir. OK tuşuna basarak desene devam edilir.

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna basarak yeni ayarları uygulayın.



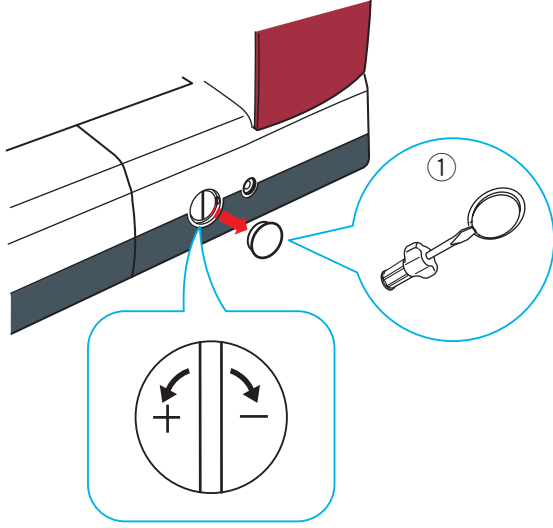
Dil Seçim Modu

İstediğiniz dili seçin ve OK tuşuna basın.

Dokunmatik ekranda seçilen dilde mesaj okuna bilir.

NOT:

Nakış modunda Monogram (Yazı) programlanırken dil seçimi değiştirilemez.



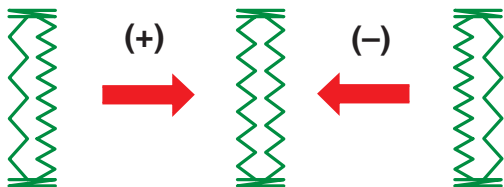
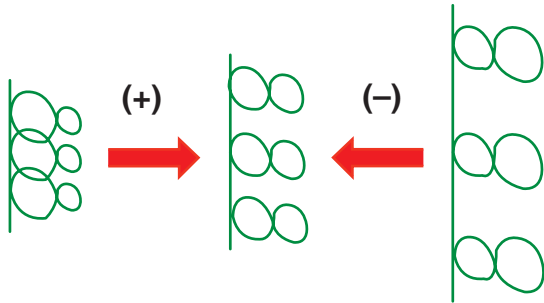
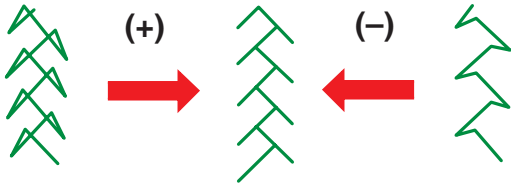
Deforme Olmuş Desenleri Düzeltmek

Esnek desenlerin dikiş sonuçları dikiş hızı, kumaş türü, kumaş kat sayısı ...vs gibi dikiş şartlarından dolayı farklı olabilir. Her zaman kullanacağınız kumaşın bir ufak parçasında deneme dikişi yapın.

Eğer dekoratif dikiş desenlerin, harflerin, numaralar veya manuel ilik dikişleri deforme oluyorsa dişli ayar düğmesini kullanarak düzeltme yapın.

Kapağı tornavida ile çıkartın, ama makinenin gövdesini tornavida ile cizmeye dikkat edin.

① Kapak



Dekoratif esnek dikiş desenleri

Eğer desen sıkışık ise, dişli ayar düğmesini “+” sembole doğru çevirin.

Eğer desen gevşek ise, dişli ayar düğmesini “-” sembole doğru çevirin.

Harflerde ve rakamlarda

Eğer desen sıkışık ise, dişli ayar düğmesini “+” sembole doğru çevirin.

Eğer desen gevşek ise, dişli ayar düğmesini “-” sembole doğru çevirin.

Esnek ilik (B6) dikiş balansı

Esnek iliğin sağ ve sol sıraları dikiş durumlarına göre değişebilir.

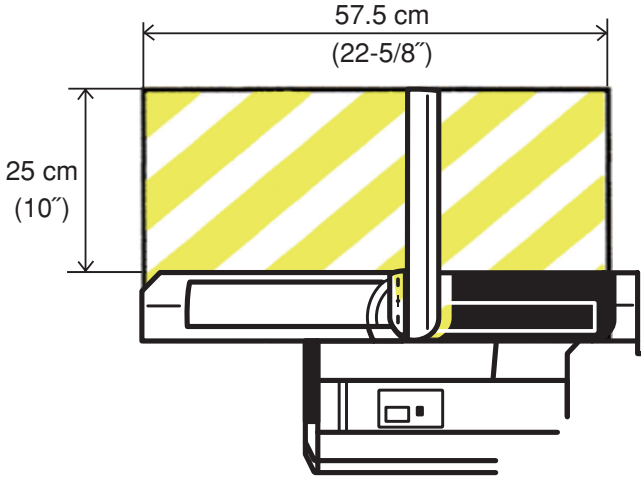
Eğer dikişler balanslı değilse dikişleri dişli ayar düğmesini kullanarak düzeltin.

Eğer sağ sıra sıklığı daha fazla ise düğmeyi “+” işaretine doğru çevirin.

Eğer sol sıra sıklığı daha fazla ise düğmeyi “-” işaretine doğru çevirin.

NOT:

Dikiş bitince dişli ayar düğmesini orta pozisyonuna getirmeyi unutmayın.



NAKIŞ MODU

Nakış Ünitesi

NOT:

Makinenin etrafında kasmağın rahat hareket etmesi için yeterli alan bırakmaya unutmayın.
Yan resimde gösterilen alana birşey koymayın.

Nakış ünitesini takmak

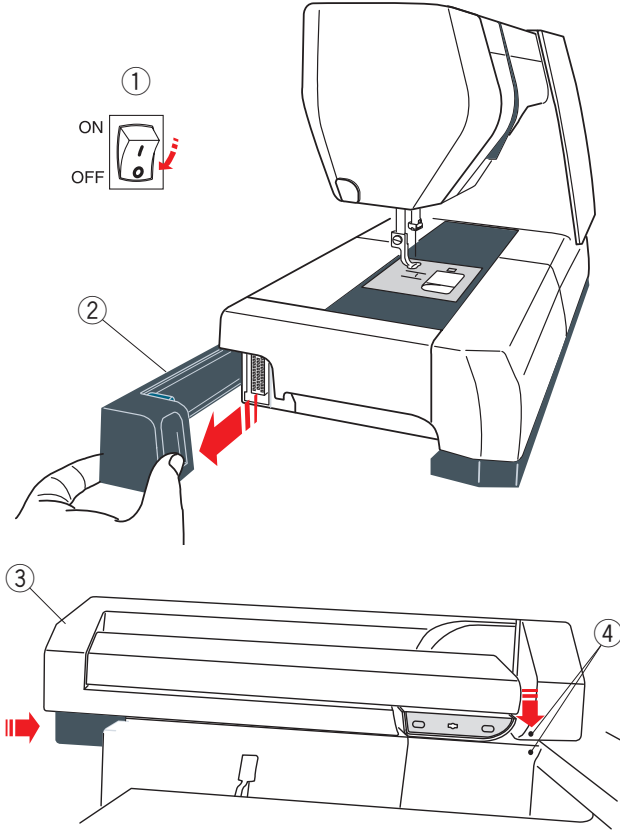
Makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.

Makineden kapağı çıkartın.

- ① Açma/Kapatma
- ② Kapak

NOT:

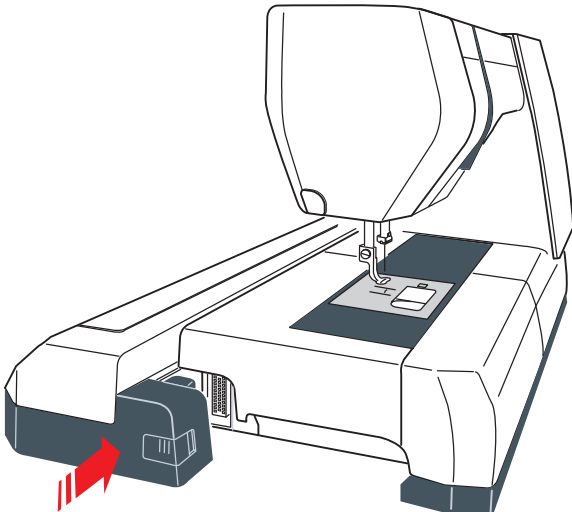
Burun kasmağı (opsiyonel) kullanlarında hariç her zaman uzatmayı takın.

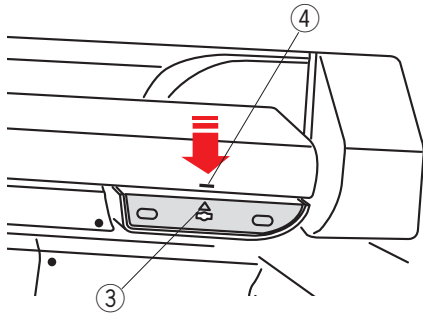
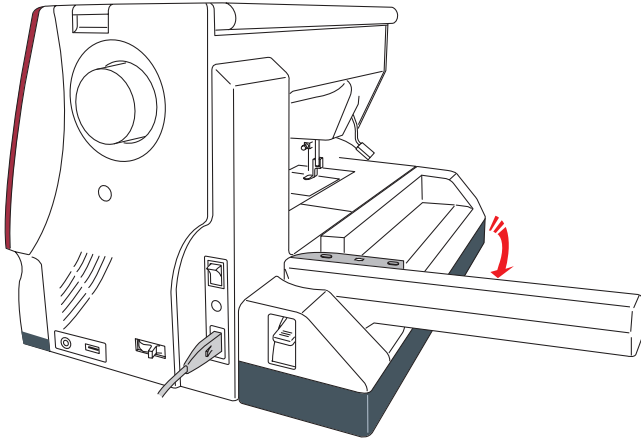
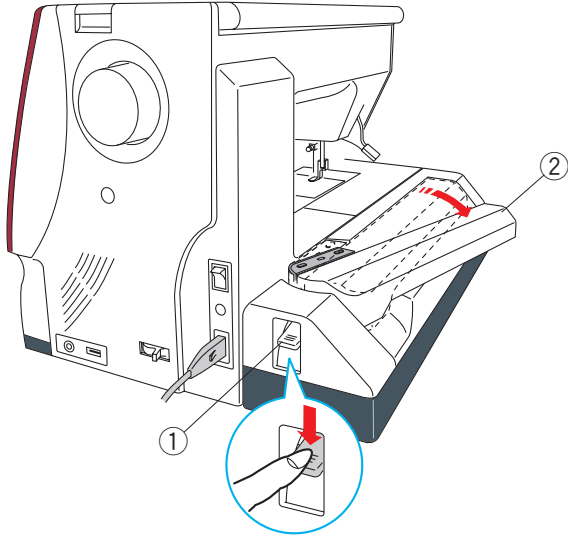


Nakış ünitesini makinenin arkasına resimde gösterildiği gibi ufak noktaları hizaya getirerek yerleştirin.

- ③ Nakış ünitesi
- ④ Ufak noktalar

Nakış ünitesini makinenin arkasından sağ doğru yerine tam düzgün oturana kadar kaydırın.





Kasnak hareket kolunu uzatmak

Kasnak hareket kolu açma düğmesine basarak kasnak hareket kolunun serbest kalmasını sağlayın.

- ① Kasnak hareket kol açma düğmesi
- ② Kasnak hareket kolu

Kasnak hareket kolunu tamamen uzatarak tam uzatılmış pozisyonunda kilitlenmesini sağlayın.



DİKKAT:

Kasnak hareket kolu uzatılınca üstüne basmayın. Elinizle kasnak hareket kolunu zorlamayın veya hareket ettirmeyin.

Kasnak hareket kolu hareket ederken elinizle tutmayın.

Aksi taktirde kasnak hareket kol mekanizmasına zarar gelebilir.



DİKKAT:

Hiç bir zaman makinenin açık veya kapalı olması fark etmez el ile kasnak hareket kolunu elle ile hareket ettirmeyin, aksi tasktirde kasnak hareket kolunu açarken hasar verilebilir.

Kasnak hareket kolunu açarken ana pozisyonda olduğuna dikkat edin (kasna ünitesindeki üçgen işareti kasnak hareket kolu daki çizgi işaretine denk getirin).

- ③ Üçgen
- ④ Çizgi işareti

Nakış ünitesini çıkartmak

NOT:

Makineyi taşıırken veya yerine kaldırırken nakış ünitesini çıkartmaya unutmayın.

Kasnağı kasnak hareket kolundan çıkartın ve mod değiştirme tuşuna basarak kolu saklama pozisyonuna getirin

NOT:

Eğer iğne indirilmiş pozisyonundaysa iğne indir/kaldır tuşuna basarak iğneyi kaldırın.
Dişli otomatik olarak kalırılır.

Kasnak hareket kolunun düğmesine basarak kasnak hareket kolunu geriye yerine katlayın.

- ① Kasnak hareket kolu açma düğmesi
- ② Kasnak kolu



DİKKAT:

Makinede kasnak hareket kolu saklama pozisyonuna dönerken ve uzatma takılı değilse nakış ünitesi ve makine gövde arasında parmaklarınızı sıkışmamasına dikkat edin.

Kasnak hareket kolunu saklama pozisyonuna getirin



DİKKAT:

Hiç bir zaman makinenin açık veya kapalı olması fark etmez el ile kasnak hareket kolunu elle ile hareket ettirmeyin, aksi takdirde kasnak hareket kolunu açarken hasar verilebilir.

Kasnak hareket kolunu açarken ana pozisyonda olduğuna dikkat edin (kasnak ünitesindeki üçgen işareti kasnak hareket kolu daki çizgi işaretine denk getirin).

Makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.

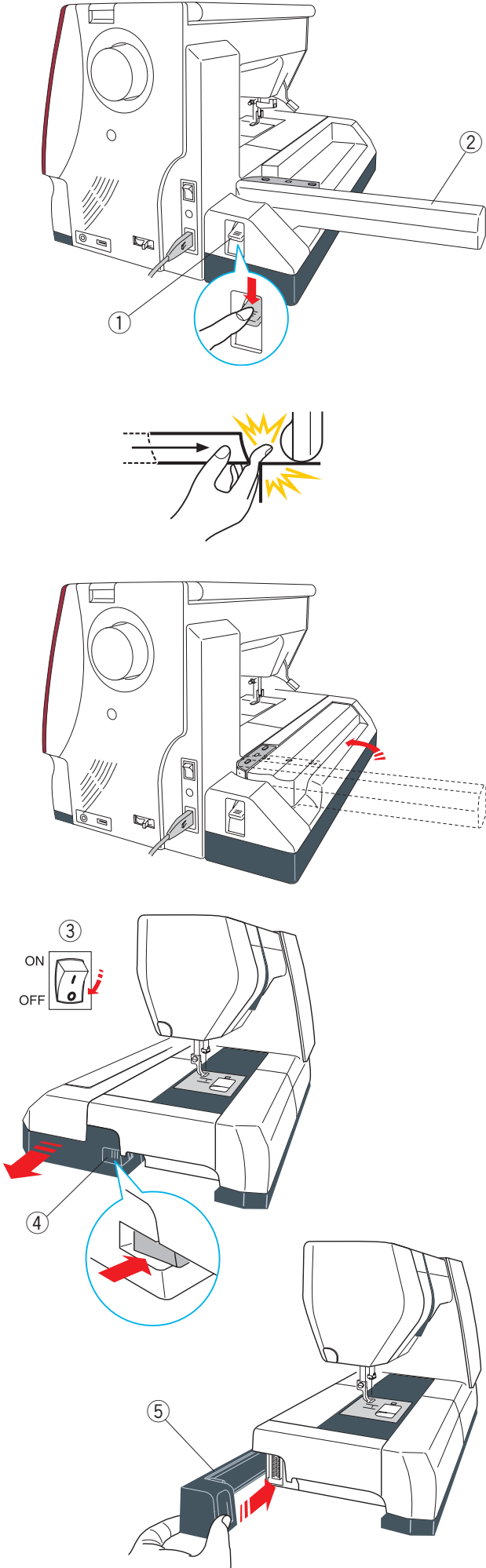
Nakış ünite serbest bırakma tuşuna basın.

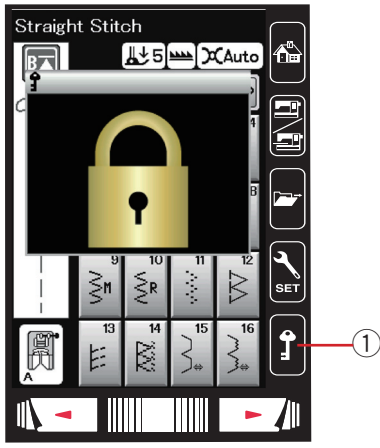
Nakış ünitesini sola doğru kaydırarak çıkartın.

- ③ Açma/Kapatma düğmesi
- ④ Nakış ünite serbest bırakma tuşu

Kapağı makineye takın.

- ⑤ Kapak



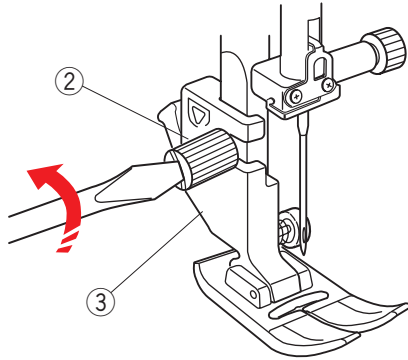


Nakış Ayağını Takmak

Nakış ayağı P'yi nakış için.

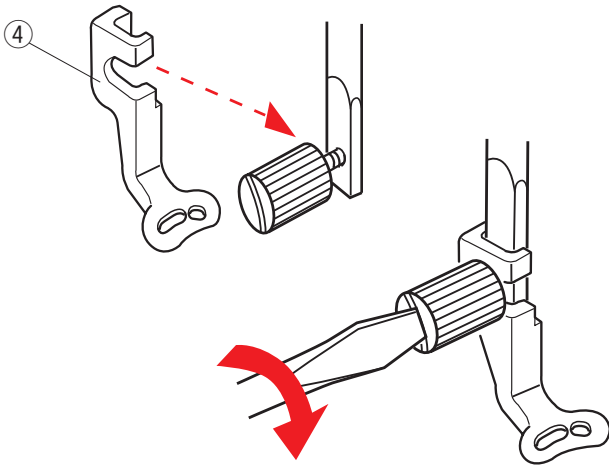
Makineyi açma /kapatma düğmesinden kapatma veya devredışı tuşuna basın.

- ① Devredışı tuşu



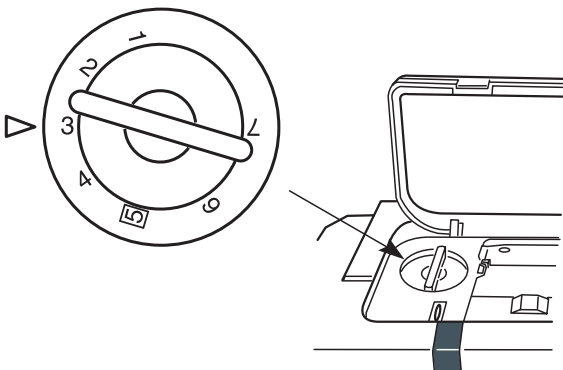
Ayak bağ vidasını tornavida ile gevşeterek ayak bağı çıkartın.

- ② Ayak bağ vidası
- ③ Ayak bağı



Nakış ayağı P'yi ayak miline arakadan takın. Ayak bağ vidasını gevşekçe elle sıkın.

- ④ Nakış ayağı P

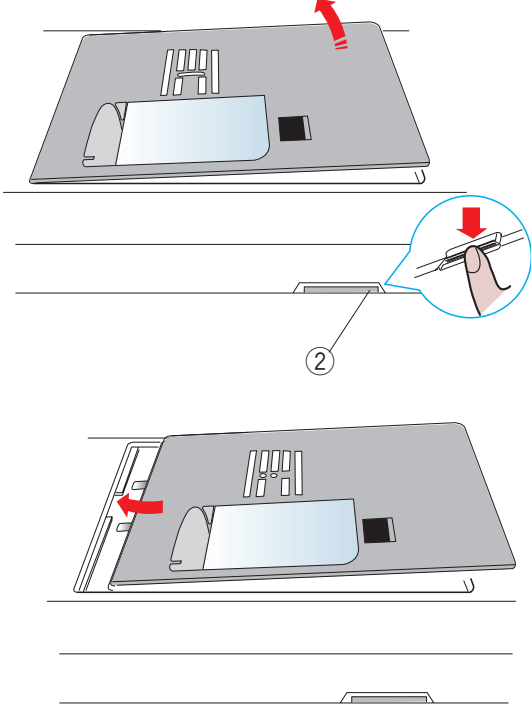
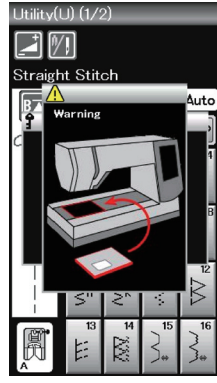


Ayak baskısı

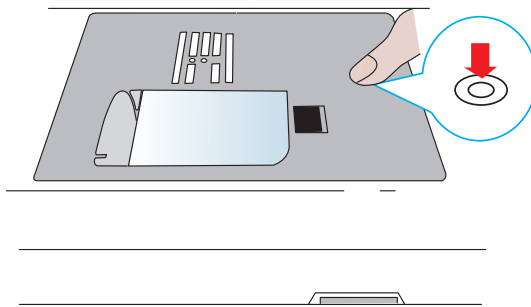
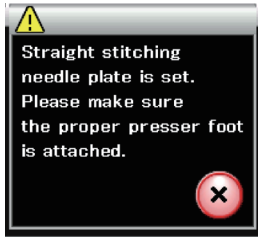
Ayak baskı düğmesini "3" numaraya getirin.



①



②



Düz Dikiş Plakasını Takmak

Düz dikiş plakasını nakış için kullanın.

İğne ve ayağı kaldırın. Devre dışı tuşuna basın.

① Devre dışı tuşu

Uzatmayı çıkartın.

Plaka çıkartma tuşuna basarak plakayı çıkartın.

Plaka takılı olmayınca veya yerine tam oturmıyrsa ekranda ikza mesajı çıkacaktır.

Plakayı çıkartın.

② Plaka çıkartma düğmesi

Düz dikiş plakasını plaka deliğinin üzerine yerleştirin.

Plakanın sol kenarını plak deliğine eşitleyin.

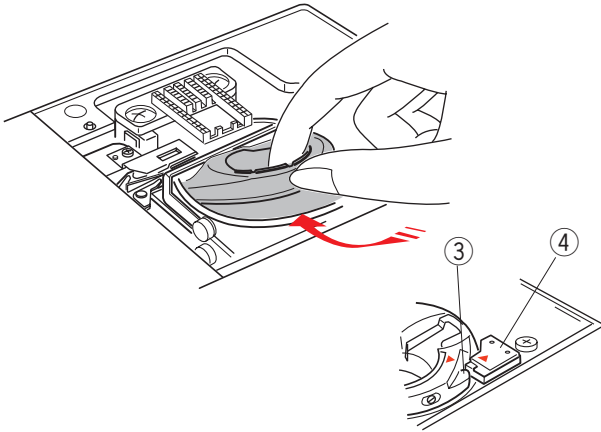
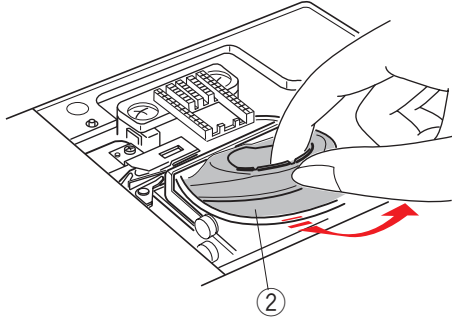
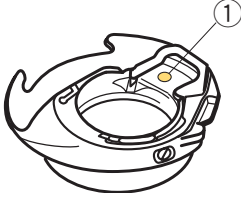
Plakanın üzerindeki işareti plaka yerine oturuna kadar itin.

Ekrandaki ikaz mesajı kaybolu ve yerine onay mesajı çıkar.

X tuşuna basın ve makine otomatik olarak düz dikişi seçer.

NOT:

Ayağı ekstra kaldırma pozisyonuna kaldırarak plakanın takılmasını ve çıkartılmasını kolaylaştırır.



Nakış için Özel Mekik

Nakış için Janome masura ipliği kullanılmadığında standart mekiği nakış için özel mekik ile değiştirin.

NOT:

Özel nakış için mekiğin üzerinde belirtmek için sarı nokta vardır.

- ① Sarı nokta

İğne plakasını çıkartın (önceki sayfaya bakınız)

Standart mekiği çıkartın.

- ② Standart mekik

Özel mekiği çağanozun için yerleştirin. Mekiğin

çıkıntısını makişnenin stoperi ile eşit olduğuna dikkat edin.

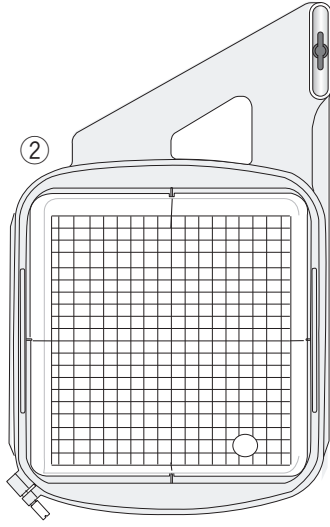
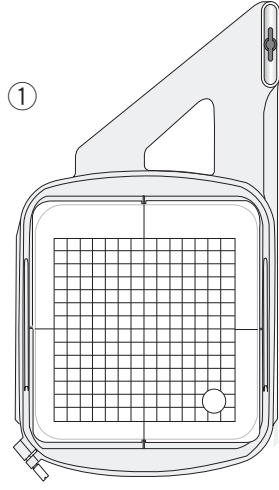
İğne plakasını takın.

- ③ Çıkıntı

- ④ Stoper

NOT:

Aynı iğne ve masura ipliği kullanan dantel desenleri veya kapitone desenlerinde standart mekiği kullanın.



Nakiş Kasnakları

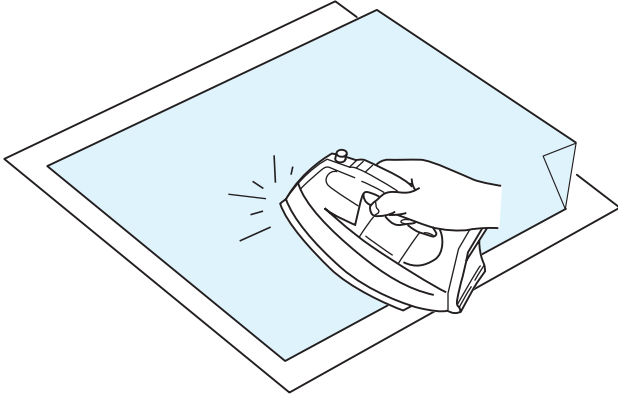
Standart aksesuarların arasında 2 adet kasnak bulunmaktadır.

① Nakiş kasnağı SQ14a

14cm (5.5") kare nakış alanı olan kasnaktır.

② Embroidery hoop RE20a

20 cm (7.9") x 17 cm (6.7") nakış alanlı dikdörtgen kasnaktır.



Telalar

En iyi kalite nakışlar oluşturmak için tela kullanımı önemlidir.

Kullanımı:

Telayı kumaşın ters yüzüne yerleştirin.

Bir kattan fazla kullanmanız gerekebilir.

Sert kumaşlarda kumaşın altına ince kağıt koyabilirsiniz.

Eğer kullanılan kumaşın tümü ütülenemiyorsa veya bölümleri zor ütüleniyorsa o zaman yapışmayan tela kullanılmalı.

Telayı nakış kasnağından daha büyük kesin ve kasnağı kumaşın tümü ile yerleştirmeye ve gevşeklik olmadığına emin olun.

Telayı yerleştirmek

Kumaşın ters yüzünü ve telanın parlak yüzünü birleştirin.

Telanın köşesini katlayın ve ütü ile kaynaklayın.

NOT:

Telanın bir köşesini katlayın, böylece nakış bitince telayı sökmek daha rahat olacaktır.

Ütü dereceleri kullanılan telanın yapışkanlığına göre değişir.

Tela tipleri

Tip	Kullanım	Özellikleri
Yırtmalı	Sabit dokuma kumaşlarda.	Kolay yırtılan liften üretilmiştir.
Ütü-uygulama	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Ütü ile uygulanan yapışkan bant.
Kesmeli	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Yırtılmayan yapılı.
Suda eğriyen	Maraş işi veya dantel nakışlarda. Havlu gibi kumaşların doğru yüzünde kullanılarak iplik halkaların nakış ile yukarıya gelmesini engellemek.	Suda eğriyen ince filim.

NOTE:

Kasnağı sığmayan veya kasnağı yerleştiremeyen ufak kumaş parçaları için. Kasnağın kalıcı iz bıraka bileceği kadife veya diğer kumaşlarda.

Dikişden sonra mekiği temizleyin ,çünkü mekiğe üzerine yapışkan birikebilir.

Kumaşı Kasnağa Yerleştirmek

Hazırladığınız kumaşın ters yüzüne tela yerleştirin. Kumaş ve tela kasnaktan daha büyük olmalıdır. Terzi tebeşirile kumaşın üzerine ortalama rehber çizgicilerini çizsin.

- ① Kumaş
- ② Ortalama rehber çizgileri

İç kasnağı ve şablonu kumaşın üzerine kumaşın çizgileri ve şablonun çizgilerini hizaya getirerek yerleştirin.

- ③ İç kasnak
- ④ şablon

Dış kasnaktaki kasnak sıkma vidasını gevşetin. İç kasnağı ve kumaşı dış kasnağın üzerine yerleştirin.

- ⑤ Kasnak sıkma vidası
- ⑥ Dış kasnağı

İç kasnağı ve kumaşı dış kasnağın içine iterek yerleştrin. Dış kasnağının vidasını sıkarak kumaşı gerin. Kumaşın kasnakda davul gibi gergin olduğuna emin olun. Kumaşı kasnağa mıknatıslı klipslerle tutturun.

- ⑦ Mıknatıslı klips

NOT:

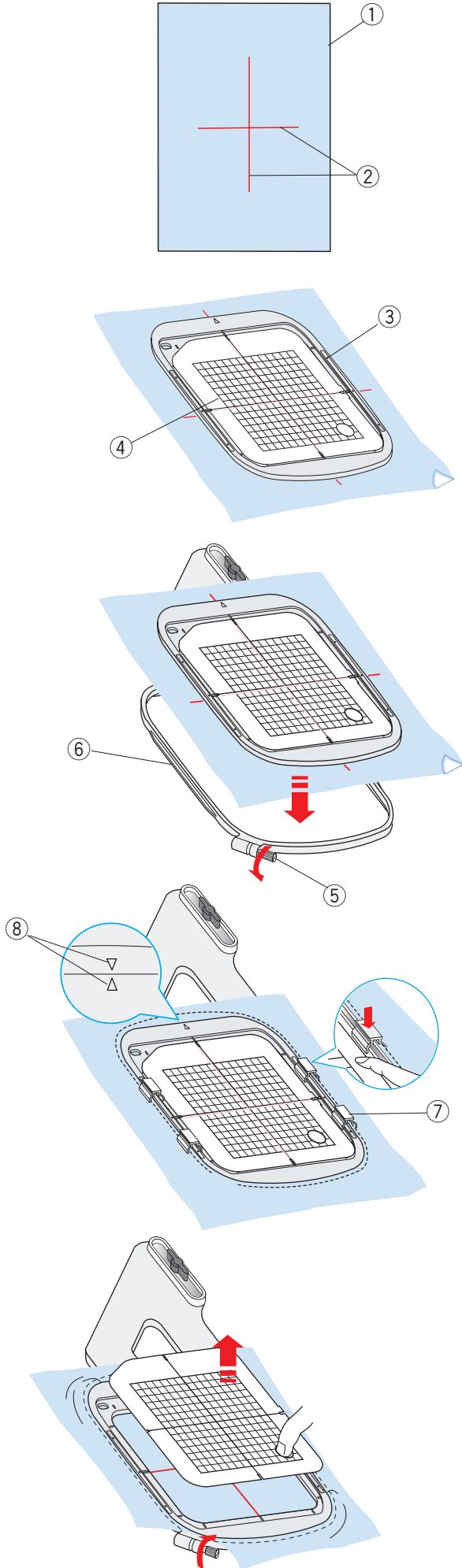
Kumaşı gerirken iç ve dış kasnakların hizalama işaretlerini hizada olduğuna emin olun.

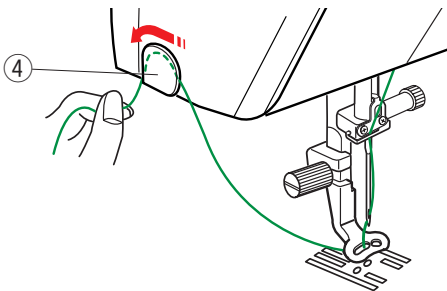
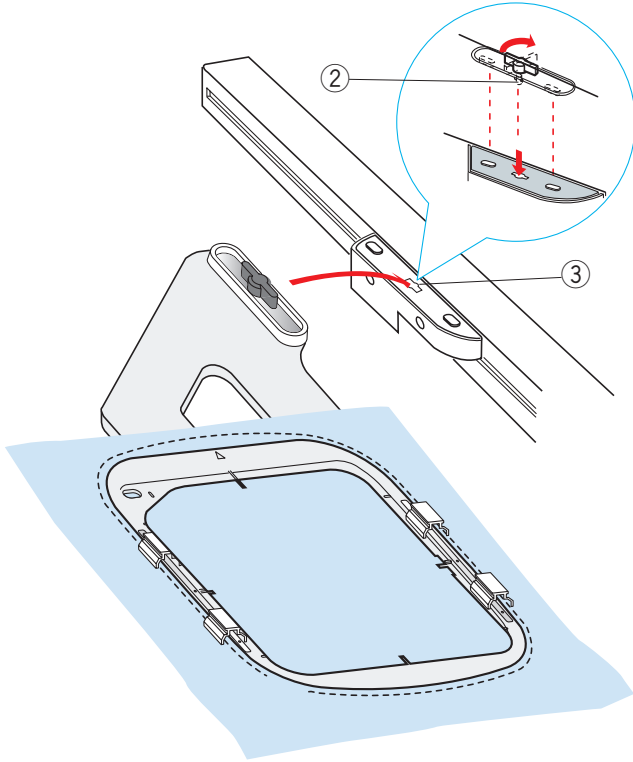
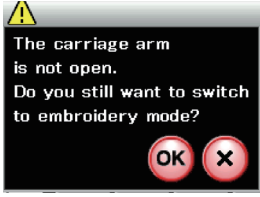
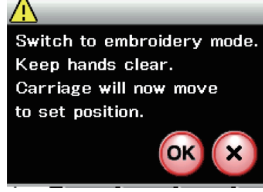
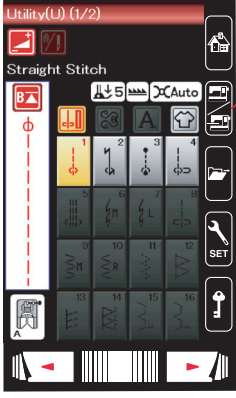
- ⑧ Hizalama işaretleri

şablonu çıkartın.

NOT:

Kapitone katları gibi kalın kumaşlar dikerekten, kumaşın kasnağın en sağ pozisyonuna geldiğinden kumaş tarafında engelenmeceğine emin olun.





Makineye Nakış Kasnağını Takmak

Makineyi açma / kapatma düğmesinden açın ve nakış kasnak kolunu açın. Mod değişim tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır.

OK tuşuna basın ve nakış kanak kolu başlama pozisyonuna hareket eder.

LCD ekranı nakış mod ekranını gösterecektir.

① Mod değişim tuşu

NOT:

Dişli indirme kolu dişli indirilince kol indirilmiş pozisyonua gelir.

NOT:

Eğer nakış kasnak kolu açılmadan mod değişim tuşuna basılırsa onay mesajı çıkacaktır.

OK veya X tuşuna basmak yerine nakış kasnak kolunu açın.

Kasnağı makineye yerleştirin ve kasnağın kilit pimini makinenin kasnak hareket kolunun deliğine sokun.

Kasnağı yerine tam takmak için kasnağın kilit pimini saat yönüne doğru çevirerek kilitleyin.

② Kilit pimi

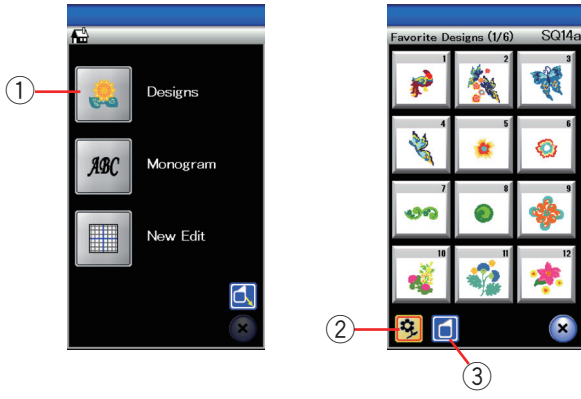
③ Delik

İplik tutucusu

İğne ipliğinin ucunun üzerinden dikmemek için ipliğin ucunu iplik tutucusuna takın.

④ İplik tutucusu

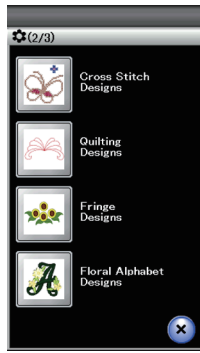
İğne ipliğini nakış ayağın deliğinden geçirin ve iplik tutucusuna doğru çekin. İpliği iplik tutucuna ön den arkaya doğru takın.



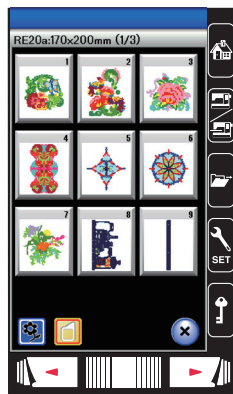
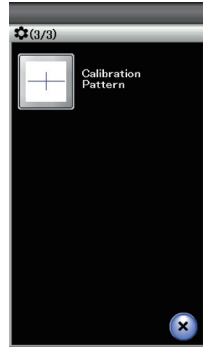
(1/3)



(2/3)



(3/3)



Dahili Nakış Desenleri Seçmek

Dahili desen tuşuna basın ve dahili favori desenlerin ilk sayfası ekrana gelecektir.

- ① Dahili desen tuşu

Desen katagori tuşuna basarak desenleri katagori bazında dolaşın veya kasnak seçim tuşuna basarak desenleri kasnak büyüklüğüne göre dolaşın.

- ② Desen katagori tuşu
③ Kasnak seçim tuşu

Desen katagorisi

Desen katagori  tuşuna basarak desenleri katagorilere göre gösterilsin.

önceki veya sonraki sayfa tuşuna basarak desen listelerini gezin.

- ④ Sonraki sayfa tuşu
⑤ Önceki sayfa tuşu

3 sayfanın 1. sayfası

- Favori Desenler
- Geometrik Desenler
- Mutfak Desenleri
- Tek Renkli Desenler

3 sayfanın 2. sayfası

- Capraz Dikiş Desenleri
- Kapitone Desenleri
- Saçaklama Desenleri
- Çiçekli Harf Desenleri

3 sayfanın 3. sayfası

- Kalibrasyon Deseni (kumaş rehberi için)

İstediğiniz desen katagorisine basın ve desen seçim ekranı açılacaktır.

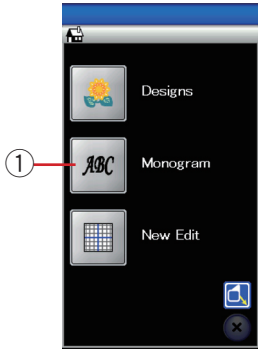
Desen listesini sonraki sayfa tuşu ile veya dokunmatik çemberle gezin ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın.

Kasnak büyüklüğü

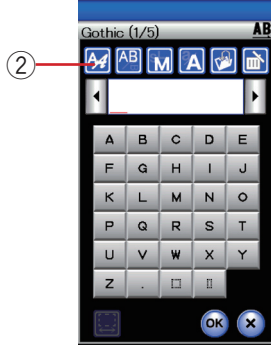
Kasan büyüklük  tuşuna basın ve kasnak seçim ekranı açılacaktır. Makineye takılı olan kasnak ile aynı büyüklüğü seçin.

Desen listesini sonraki sayfa tuşu ile gezin ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın.

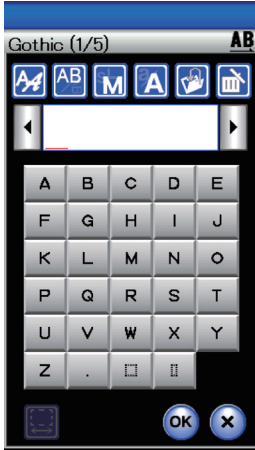
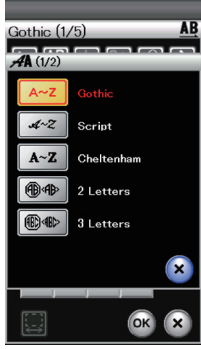
Dokunmatik LCD ekranı kasnak onay ekranını gösterecektir.



(1/2)



(2/2)



Monogram

Monogram tuşuna basın ve Gothic (kalın yazı) için monogram ekranı açılacaktır.

Yazı tipi seçme tuşuna basarak yazı tipi seçim ekranını açın.

- ① Monogram tuşu
- ② Yazı tipi seçim tuşu

Monogram için 3 adet yazı tipinden seçim yapılabilir, ayarlar 2-harf, 3-harf, bordür ve normal desenlerden seçim yapılabilir.

Aşağıdaki yazı tipleri ve desenler den seçim yapılabilir :

- Gothic (Gotik)yazı tipi (5 sayfa)
- Script (El Yazısı) (5 sayfa)
- Cheltenham yazı tipi (5 sayfa)
- 2 Harfli (bir sayfas)
- 3 Harfli (bir sayfa)
- Bordür desenleri (2 sayfa)
- Normal dikiş desenleri (2 sayfa, normal dikiş desenlerine benzeyen desenler)

Not:

Eğer dokunmatik ekranın dilini Rusca olarak ayarlandığında Gotik kalın harflerde İslav alfabesi kullanılabilir.

İstediğiniz yazı stilin ikon tuşuna basın ve monogram ekranı açılacaktır.

Sayfaları sayfa tuşları ile gezilebilir.

Alfabe harfler, numaralar, semboller ve Avrupay harfler yazılabilir.



Fonksiyon tuşları

① Yazı tipi seçim tuşu

Bu tuşa basarak yazı tipi seçim ekranı açılabilir.

② Harf pozisyonlamatuşu

Bu tuşa basarak harflerin dikey veya yatay pozisyonunu seçilebilir.

③ Letter size key

Bu tuşa basarak 3 adet harf büyüklüğünden seçim yapılabilir.

Büyük harflerin takribi büyüklüğü aşağıda belirtilmiştir:

L (Büyük):	30mm (1.2")
M (Orta) :	20mm (0.8")
S (Küçük):	10mm (0.4")

④ Harf büyüklüğü

Bu tuşa basarak harfi büyük harf veya küçük harfe değiştirilebilir.

⑤ Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak dosya kayıt ekranı açılır ve yazı veya monogram dosya olarak kayıt edilebilir.

⑥ Sil tuşu

İmlecin üzerindeki harfi silmek için bu tuşa basın.

⑦ İmleç tuşları

Bu tuşlara basarak imleci sağ veya sol doğru hareket ettirilebilir.

⑧ OK tuşu

Bu tuşa basarak girdiklerinizi onaylarsınız ve nakış ekranı açılır.

⑨ Boşluk ayar tuşu

Bu tuş sadece boşluk girildiğinde aktif olacaktır.

Eğer harflerin arasındaki boşluklar düzgün görülüyorsa harfin arasına boşluk yerleştirin ve o boşluğu genişliğini harfler düzgün görülmesi için ayarlayın.

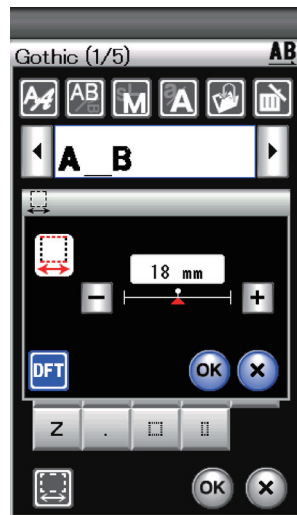
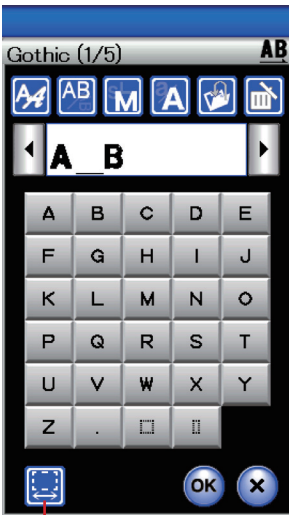
Bu tuşa basarak boşluk ayar ekranını açın.

Boşluğun genişliğini artırmak için “+” tuşuna basın.

Boşluğun genişliğini azaltmak için “-” tuşuna basın.

NOT:

Boşluk sadece mm olarak gösterilir.



Monogram programlamak

Örnek: Gothic yazı tipi ile “R&B” programlamak.

“R” yazın, imleç sağ doğru kayar ve “R” otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük tuşuna basarak küçük harf seçin.

① Harf büyüklük tuşu

“&” yazın, imleç sağ doğru kayar ve “&” otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük seçim tuşuna basarak orta büyüklüğü seçin.

“B” yazın, imleç sağ doğru kayar ve “B” otomatik olarak hafızaya alınır.

OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır.

OK tuşuna basın ve nakış kasnak kolu başlama noktasına hareket eder.

Ekran dikişe hazır ekranına dönüşecektir.

Renk Değişimi

Dikişe başlamadan önce renk değiştirme tuşuna basarak çoklu renk Monogram (Yazı) her harfin iplik rengini değiştirerek yapılabilir.

Makine her harf dikildiğinde otomatik olarak durur. Sonraki harfin iplik rengini değiştirip dikişe başlayın.

② Renk değiştirme tuşu

Monogram yerleşimi

3 adet monogram yerleşimlerinden seçim yapılabilir: Sol, orta ve sağ.

① Sol

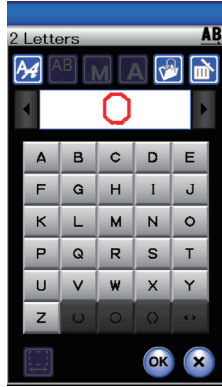
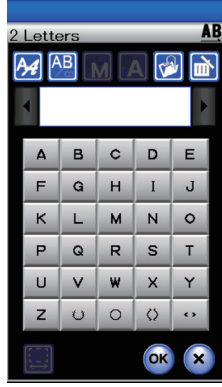
 tuşa basarak dikiş şablonunun sol referans çizgisinden başlatılır.

② Orta

 tuşa basarak kasnağı ortasından dikilir.

③ Sağ

 tuşa basarak dikiş şablonunun sağ referans çizgisinden başlatılır.



2- Harfli monogram

Örnek: 2-Harf sekizgenin içinde

Yazı tipi tuşu.

2-Harf seçin.

Sekizgeni seçin.

“A” ve “B” yazın.

OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır.
OK tuşuna basın ve nakış kaskak kolu başlama noktasına hareket eder. Dokunmatik ekranı dikişe hazır ekranına değışir ve kaskak onay mesajı görölür.

NOT:

3-harf monogramlar 2-harf monogram ile aynı şekilde dikilir.

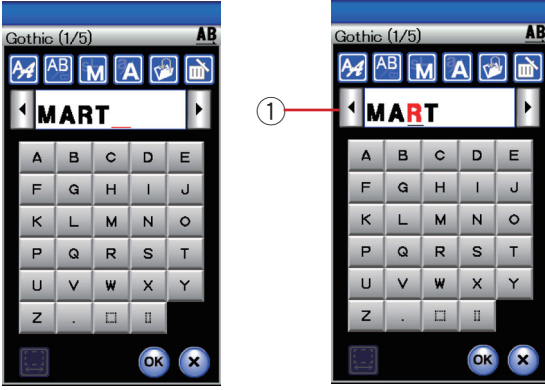
2-harf ve 3-harf monogramların başlama noktaları kaskakın ortasıdır.

Monogram düzenlemek

Harf silmek: “MART” dan “R” harfini silmek.

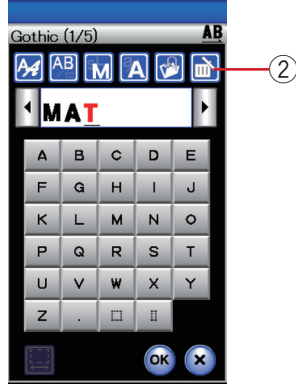
İmleç tuşuna basarak imleci “R” harfin altına getirin.

① İmleç tuşu



Sil tuşuna basarak “R” harfini silin.

② Sil tuşu



Harf ilave etmek: “MAT” içine “E” harfi ilave etmek

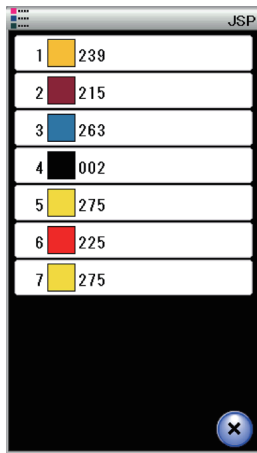
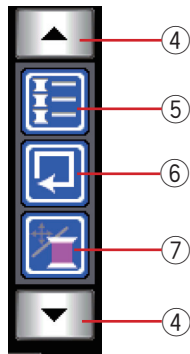
İmleç tuşuna basarak imleci “A” harfin altına getirin.



“E” harfi yazın.

“E” harfi “A” harfinden önce ilave edilecektir.





Dikiş Hazır Ekranı

Dikiş hazır ekranı nakış fonksiyon tuşları ve seçilen desen ile ilgili bilgi verir.

Dikiş geri / ileri tuşları

“-” tuşuna basarak kasnağı önceki dikiş noktalarına hareket ettirilir.

“+” tuşuna basarak kasnağı ileri noktalara hareket ettirilir.

Tuşa her basıldığında kasnak bir dikiş noktası ilerleyecektir. Tuş basılı tutulduğunda kasnak daha hızlı ilerler ve bir hamlede 10 veya 100'şer dikiş ilerler.

Bu tuşları kullanarak kasnağı ipliğin koptuğu veya bittiği noktaya geri götürmek için kullanılabilir.

- ① Dikiş geri tuşu
- ② Dikiş ileri tuşu

Düzenleme mod tuşu

Bu tuşa basarak düzenleme moduna girilir (sayfa 107 bakınız).

- ③ Düzenleme mod tuşu

Fonksiyon Tuşları

Fonksiyon tuşları dokunmatik ekranın sağ tarafında bulunmaktadır.

Ok tuşlarına basarak diğer fonksiyon tuşları görüntülenebilir.

- ④ Ok tuşuları

• Renk listesi

Bu tuşa basarak seçilen desendeki gereken renk listesini görülebilir.

- ⑤ Renk liste tuşu

• Desen alan belirleme

Nakış alanının büyüklüğü dikimeden veya teyel dikerek belirlenebilir (sayfa 101 bakınız).

Nakış alan belirleme tuşuna basın ve nakış alan belirleme opsiyon ekranı açılacaktır.

- ⑥ Desen alan belirleme tuşu

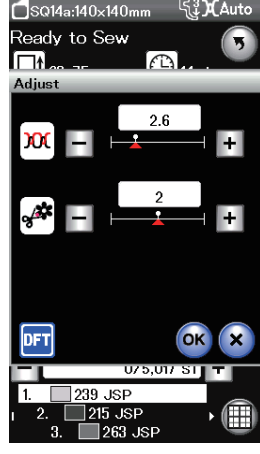
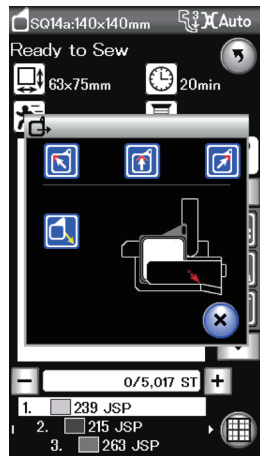
Dikiş hareket tuşları

Bu tuşa basarak kasnak hareket tuşlarını dikiş hareket tuşlarına çevirin ve tam tersi de geçerlidir.

Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile iğnenin kumaş referans çizgisinin tam orta gelecek şekilde ayarlayın.

Dikiş başladıktan sonra kasnak hareket tuşlarını kullanın, makineyi durdurun ve makinenin dikiş sayacını dikiş geri tuşuna veya sayfa tuşlarına basarak sıfırlayın.

- ⑦ Dikiş ileri / geri tuşları
- ⑧ Sayfa tuşları



• Renk seçim tuşu

Bu tuşa basarak seçilen desenin tümünü veya desenin ayrı ayrı renk bölümlerini görülebilir. Sonraki renk bölümünü görebilmek için sonraki sayfaya tuşuna basın.

Desenin bir renk bölümünü sonraki sayfaya tuşunu desenin o renk bölümü ekrana gelene kadar basılı tutup o renk bölümü dikilebilir.

- ① Renk bölüm tuşu
- ② Sonraki sayfa tuşu

• Kaskak hareket tuşu

Eğer makine durduğunda iğne kaldırılmış pozisyonundaysa iğne kaldır/indir tuşuna basarak iğneyi indirin.

Kaskak geri tuşuna basın ve kaskak geri opsiyon ekranı açılır.

tuşlarına basarak kaskak hareket kolunu bekleme pozisyonuna getirir.

Kaskak hareket kolunu ana pozisyonuna geriye getirmek için tuşuna basın ve ikaz mesajı ekranda çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kaskak hareket kolu ana pozisyonuna gider.

- ③ Kaskak geri tuşu

NOT:

Dişli otomatik olarak kaldırılmış pozisyona gelir.

• Ayar tuşu

Bu tuşa basarak manuel ayar ekranını açın. Bu ekranda aşağıda belirtilen ayarlar yapılabilir.

- ④ Ayar tuşu

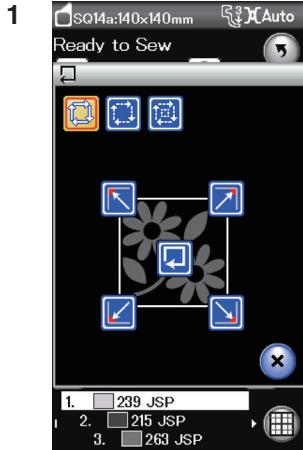
Otomatik iplik tansiyon seviyesi

“+” veya “-” tuşuna basarak iplik tansiyonunu istediğinize göre ayarlayın.

Atlama ipliğin kesim uzunluğu

Bu opsiyon "atlama iplik kesim uzunluğu" açıksa geçerlidir.

“+” veya “-” tuşlarını basarak atlama ipliğin kesim uzunluğunu azaltılabilir.



Desen alan belirleme

Nakış alanının büyüklüğü dikimeden veya teyel dikerek belirlenebilir. .

Nakış alan belirleme tuşuna basın ve nakış alan belirleme opsiyon ekranı açılacaktır.

① Nakış alan belirleme tuşu

3 adet opsiyon mevcuttur:

1. Dikişsiz alan belirleme

 tuşa basarak dikişsiz belirleme ekranını açın.

 tuşuna basarak alan belirlemeyi başlatılır veya tuşlara basarak kasnağı köşeye getirilebilir.

2. Alan belirleme ve teyel dikiş (tek)

 tuşuna basarak alan belirleme ve teyel (tek) ekranını açılır.

Başlat / dur tuşuna basarak teyel dikiş dikilerek alan belirleme yapılır.

3. Alan belirleme ve teyel dikiş (çift)

 tuşa basarak teyel ve belirleme (çift) ekranı açılır. Başlat / dur tuşuna basarak teyeli belirlemeyi başlatılabilir.

Başlat / dur tuşuna basarak teyel dikiş dikilerek alan belirleme yapılır. Makine ilk iç deseni içini ve sonra desenin dışını teyel dikiş diker.

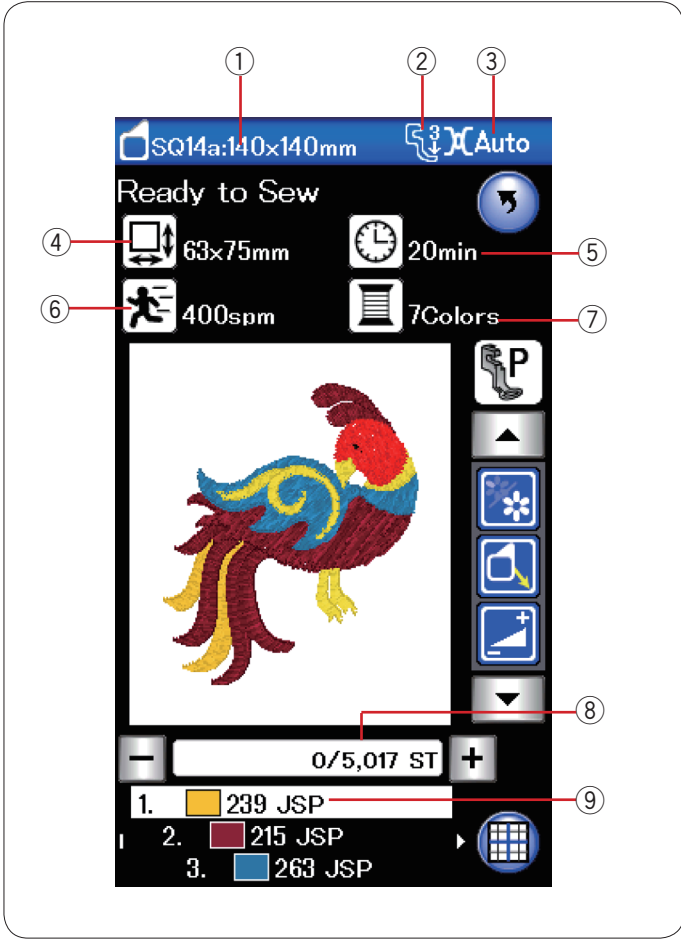
NOT:

Makine desenin etrafını 5mm boşluk ile teyel diker. Anacak, desen nakış alanının müsade ettiği nakış alanından taşarsa birkılan boşluk geçersiz olacaktır. Alan belirleme fonksiyon ekranını kapatmak için X tuşuna basın.

Desen bilgileri

LCD ekranında aşağıdaki bilgileri görülebilir:

- ① Kaskak büyüklüğü
- ② Ayak baskısı
- ③ Tansiyon ayarı
- ④ Desenin boyutları
- ⑤ Gereken dikiş süresi
- ⑥ Maksimum dikiş hızı
- ⑦ İplik renk adeti (katları)
- ⑧ Dikiş sayımı
- ⑨ İplik rengi

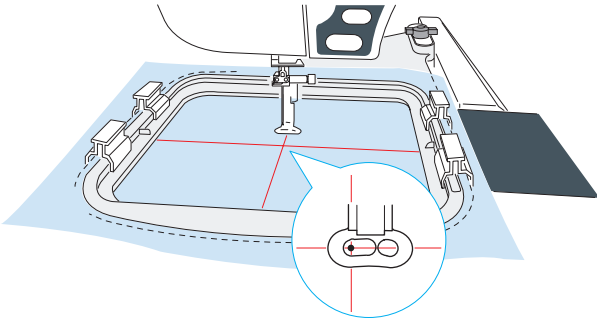
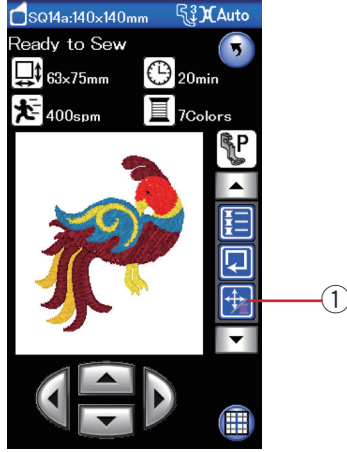


Nakışı başlamak

Desen seçin.

Dikiş hareket tuşuna basarak kasnak hareket tuşları gözüksün.

- ① Dikiş hareket tuşu

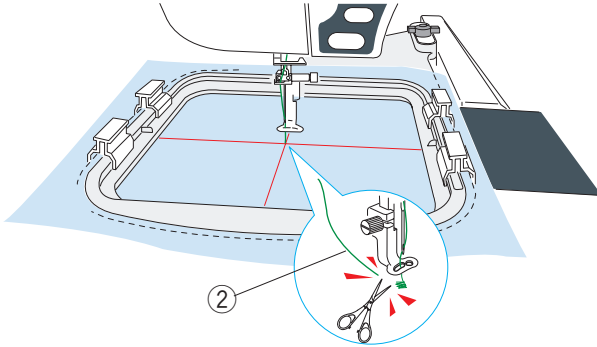


Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin kumaşın üzerindeki ortalama rehber çizginin tam ortasına gelmesini sağlayın.

Başlat / dur tuşuna basın ve 5 ile 6 dikiş dikiş. makineyi durdurmak için başlat / dur tuşuna tekrar basın.

Ayak kaldırma tuşuna basarak ayağı kaldırın, nakışın başlama noltasındaki boş iplikleri kesin.

- ② Boş iplik



Başlat / dur tuşuna basarak dikişe devam edin.

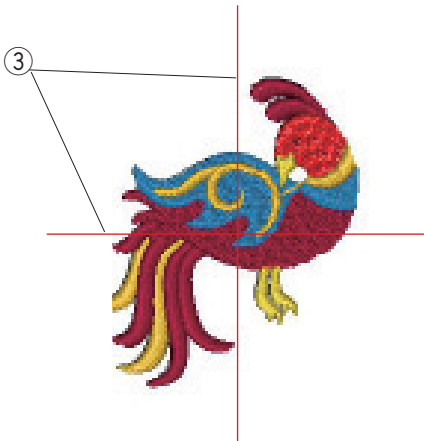
İlk renk bölümü tamamlanınca makine otomatik olarak duracaktır (eğer otomatik iplik kesme açıksa iplikleri kesecektir).

İpliği sıradaki renge değiştirin ve sonrai bölümü dikiş.

Dikiş neticeleri

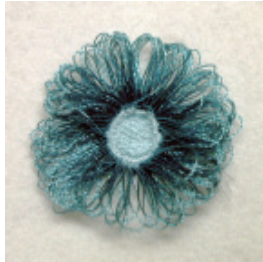
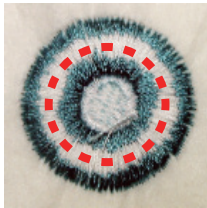
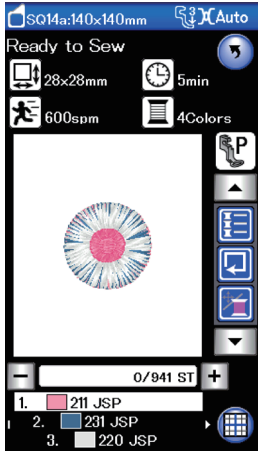
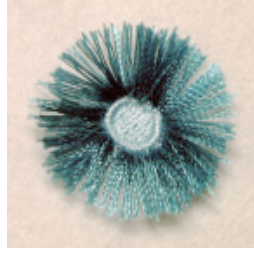
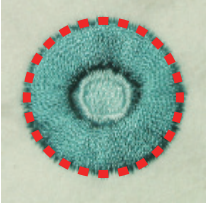
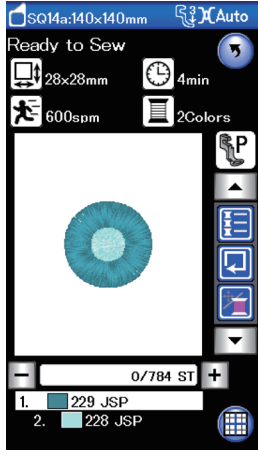
Nakış deseni yan resimde gösterildiği gibi kumaşın üzerindeki ortalma rehber çizgilerine göre dikilir.

- ③ Kumaşın üzerindeki ortalma rehber çizgileri



NOT:

Otomatik iplik kesme için sayfa 115 bakınız.



Püskülü çiçek desenleri

Püskülü çiçek desenleri püskülü çiçek desenler oluşturmak için özel desenlerdir.

Nakış deseni kolayca şık bir püskülü çiçeğe dönüşür.

Örnek: SQ14a-125 Saçaklama deseni

SQ14a-125 deseni seçin ve normal nakış olarak diki.

Kasnaktan kumaşı çıkartın.

Yan tarafta gösterildiği gibi iğne ipliklerini kırmızı çizgileri ile işaret edilen desenin dış kenarlarından kesin.

İplikleri dağıtarak püskül oluşturun.

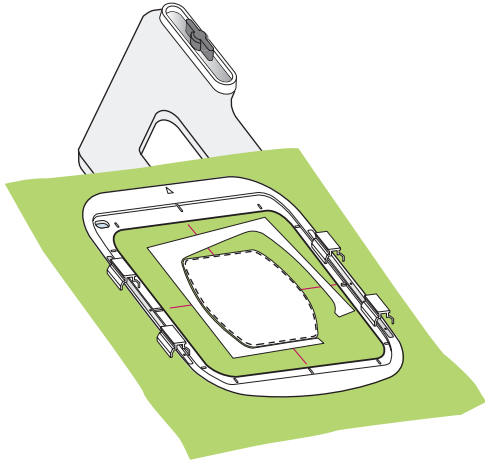
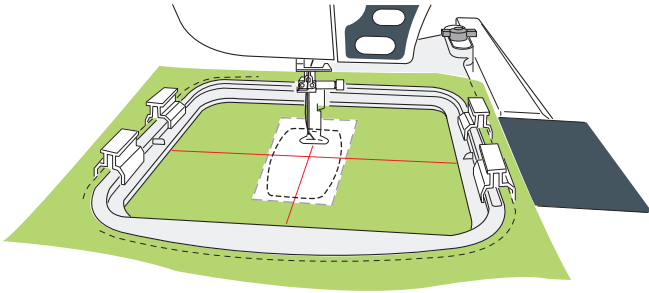
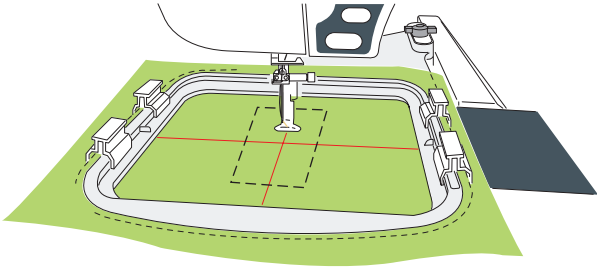
Örnek: SQ14a-126 Saçaklama deseni

SQ14a-126 saçaklama deseni seçin ve normal nakış olarak diki.

Kumaşı kasnaktan çıkartın.

Yan resimde gösterildiği gibi masura ipliklerini kumaşın ters yüzünde kırmızı işaretlerin belirlediği gibi iplikleri desenin kenarından kesin.

İğne ipliklerini yukarıya çekerek iplik halkalarını kumaşın doğru yüzüne çıkartarak püsküler oluşturun.



Aplike desenleri

SQ14a-75, -76, -77, -127 ve -128 numaralı desenler makine nakış aplike için özel desenlerdir.

Aynı zamanda aplike parçasını arka plan kumaşa dikebilir ve aplike nakış yapılabilir.

Örnek: SQ14a-76 Aplike deseni

Arka plan ve aplike kumaşlarını hazırlayın.

Aplike deseni SQ14a-76 seçin ve arka plan kumaşı kasnağa yerleştirin.

Kasnağı kasnak hareket koluna yerleştirin ve alan belirleme tuşuna basın.  tuşuna basarak alan belirleme teyel (tek) seçin ve desenin alanı teyel ile dikilsin.

Aplike kumaşını işaretlene büyüklüğü ile aynı büyüklükde kesin. Aplike parçasını işaretlenen bölgeye yerleştirin ve ilk bölgeyi (renk) diki.

NOT:

Aplike parçasını iğne ile veya yapışgan sprey ile gerektiği gibi kumaşa tutturun.

Makineden kasnağı çıkartın ama kumaşı kasnakdan çıkartmayın.

Teyel dikişleri sökün. Fazla arttan aplike kumaşlarını dikişe mümkün olduğu kadar yakın noktadan kesin.

Kasnağı tekrar makineye takın.

Aplike desenin geriye kalan bölümleri (renkleri) diki.

Alternatif metod

Aplike kumaşını kasnak büyüklüğünden biraz daha büyük ayarlayın. Aplike kumaşını kasnağa yerleştirin. İlik bölümü (renge) diki.

Kasnağı çıkartın ve kasnakdan applike kumaşını çıkartın. Aplike kumaşını dikişlerin yakınından keserek applike parçası oluşturun.

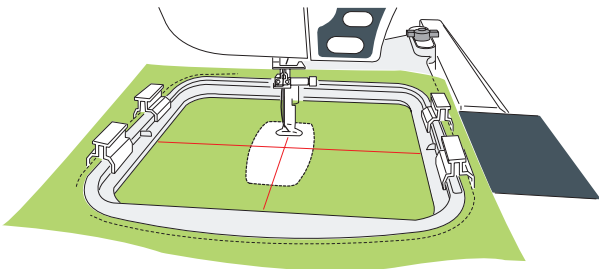
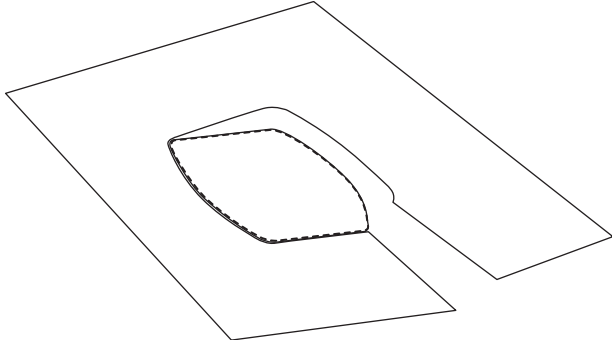
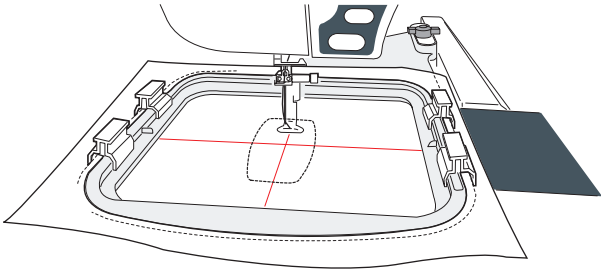
Arka plan kumaşı hazırlayın ve kasnağa yerleştirin. Kasnağı kasnak hareket koluna takın.

Önceki sayfa tuşuna basarak ilk bölüme (renge) geriye dönerek ilk bölümü (renge) dikerek aplikenin pozisyonunu işaretleyin.

① Önceki sayfa tuşu

Aplike parçasını arka plan kumaşın üzerine yerleştirin ve pozisyonlama işareti ile hizaya getirin. Yapışkan bant veya iğne ile Aplike parçasını sabitleyin.

Aplike desenin geriye kalan bölümleri (renkleri) diki.

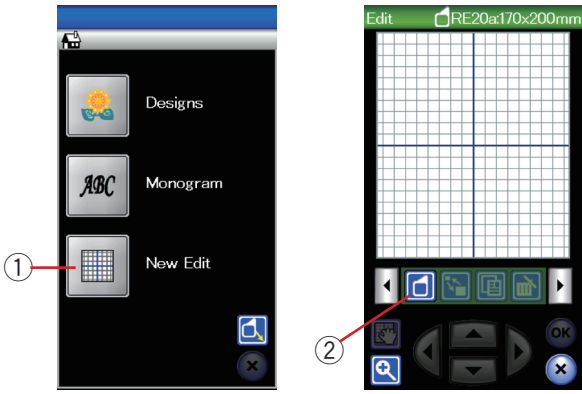


Düzenleme modu

Düzenleme mod da desenleri düzenleyebilir ve kombine ederek yeni desenler oluşturulabilir.

Düzenleme mod tuşuna basın ve RE20a kasnak için düzenleme mod ekranı açılacaktır.

① Düzenleme mod tuşu

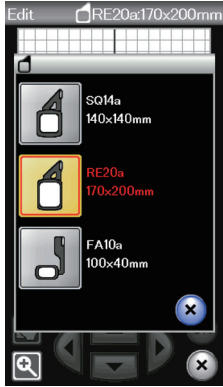


Kasnak büyüklüğü seçilebilir.

Kasnak büyüklük seçim tuşuna basarak kasnak büyüklük ekranı açılır.

Kullanmak istediğiniz kasnağı seçin.

② Kasnak seçim tuşu



NOT:

Burun kasnağı FA10a opsiyoneldir.

Düzenleme modunda, seçilen kasna ın büyüklü ünden daha büyük desenler seçilemez.

Nakış desenlerini açmak

Düzenleme ekranından dahili desenleri, monogramları ve USB den olan desenleri açılabilir.

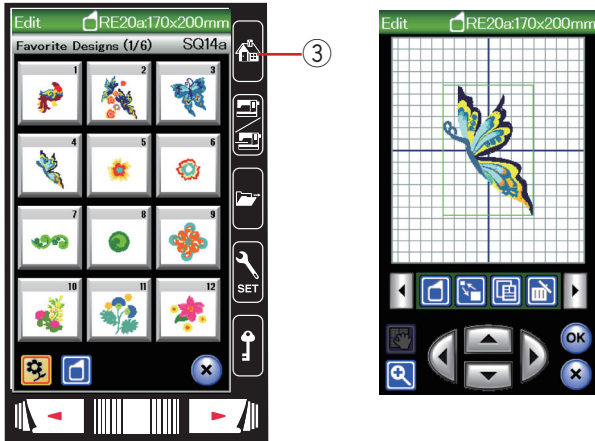
Desenleri açmak için nakış mod tuşuna basın.

Desen listesinden deseni seçin (sayfa 93 bakınız).

Ekran deseni görüntüleyerek düzenleme ekranına döner.

Daha fazla nakış deseni veya Monogram (Yazı) düzenleme ekranında eklemek için ana menü tuşuna tekrar basın ve istediğiniz deseni veya Monogramı (Yazı) tasarım listesinden seçin. (sayfa 93-94 bkınız).)

③ Ana münü tuşu



Düzenlemek için desen seçmek

Düzenlemek için desen seçmek için, düzenleme ekranında desenin görüntüsünün üzerine basın. Seçilen deseni etrafında çerçeve oluşacaktır.

Deseni hareket ettirmek

Düzenleme ekranında nakış deseni hareket ettirmek için, deseni üzerine ekran kalemı veya parmağınız ile basıp istediğiniz yere sürükleyip bırakın.

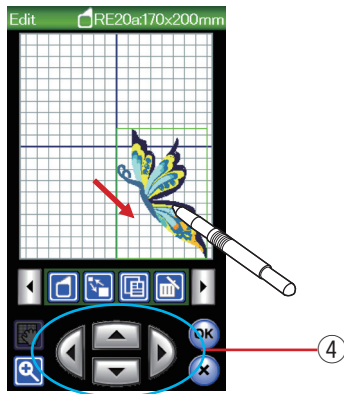
NOT:

Ekrandaki deseni sivri uçlu obje ile sürüklemeyin.

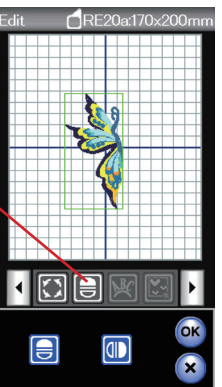
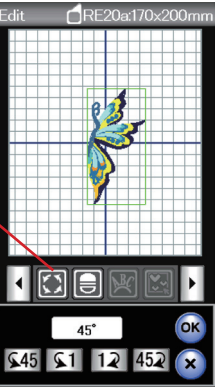
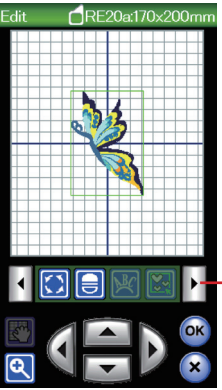
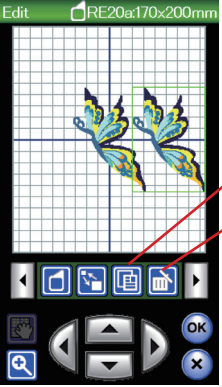
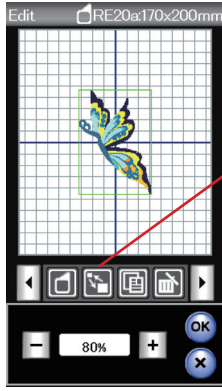
Ayrıca deseni yerleşim tuşları ile hareket ettirebilir.

Düzenleme ekranında yerleşim tuşlarına basarak istediğiniz yere hareket ettirebilir.

④ Yerleşim tuşları



Yerleşim tuşlarına basıldığında kasnak hareket kolu hareket etmez çünkü desen pozisyonu kasnağa göre ve makineye göre pozisyon almaz.



Desen büyüklüğünü değiştirmek

Desen büyüklük değiştirme tuşuna basarak desen büyüklük değiştirme ekranını açın.

① Büyüklük değişim tuşu

Nakış desenin orijinal büyüklüğünü büyüklüğünü %80 den %120 kadar değiştirebilir.

“+” tuşa basarak deseni büyütün.

“-” tuşa basarak deseni küçültün.

Her artı veya eksi tuşa basıldığında desen büyüklüğü %1 değişecektir. Daha hızlı değişim yapmak için “+” veya “-” tuşunu basılı tutun.

Yeni büyüklüğü uygulamak için OK ok tuşuna basın.

Deseni kopyalamak

Deseni kopyalamak için desne kopyalama tuşuna basın.

② Kopyalama tuşu

NOT:

Kopyalanan desen orijinal desenin tam üstünde olacaktır. Kopyayı hareket ettirerek orijinal deseni görülebilir.

Desen silmek

Silmek istediğiniz deseni seçin.

Seçilen deseni silmek için sil tuşuna basın.

③ Sil tuşu

Aşağı doğru ok tuşuna basarak sonraki düzenleme araçlarını görülebilir.

④ Sağ Ok tuşu

Deseni çevirmek

Çevirme tuşuna basarak desen çevirme ekranını açın.

⑤ Çevirme tuşu

45° 1 12 45 tuşlarına basarak deseni saat yönünde veya saat yönünün tersine 1 veya 45 derece açılarla çevirin.

OK tuşuna basarak uygulayın.

Desenin ayana görüntüsü

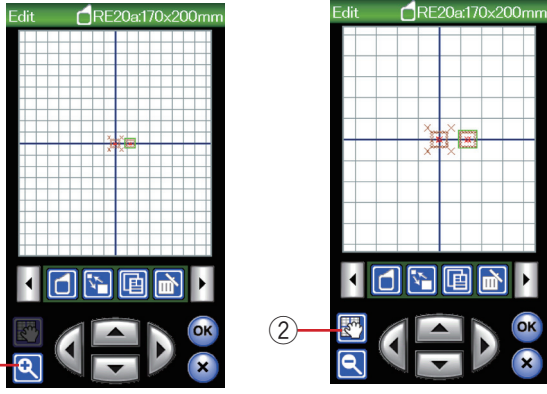
Ayana görüntü tuşuna basarak ayna görüntü ekranını açın.

⑥ Ayana görüntü tuşu



tuşlarına basarak deseni yatay veya dikey çevirilir.

OK tuşuna basarak uygulayın.



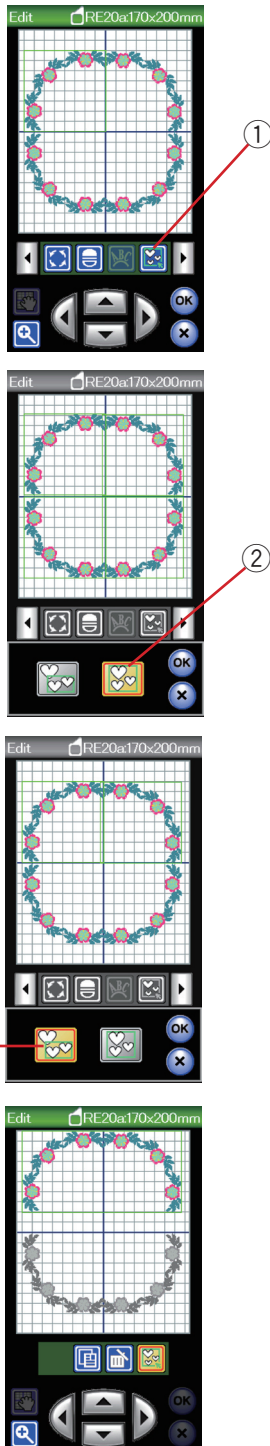
Düzenleme ekranında yakınlaştırma

Düzenleme ekranında yakınlaştırma tuşuna basarak görüntüyü yakınlaştırılır. Tekrar yakınlaştırma tuşuna basarak orjinal görüntüye geri dönülür.

- ① Yakınlaştırma tuşu

Ekran görüntüsünü kaydırmak için ekran görüntü kaydırma tuşuna basın ve ekran görüntüsün hangi yöne doğru kaydırmak isterseniz ekranı o yöne sürükleyin. Tekrar ekran görüntü kaydırma tuşuna basılırsa bu fonksiyon iptal edilir.

- ② Ekran görüntü kaydırma tuşu



Desenleri gruplama

Desenler gruplanabilir.

Grup tuşuna basarak gruplama ekranını açın.

- ① Grup tuşu

Düzenleme ekranındaki desenleri tümünü gruplamak için tümünü grupla tuşuna basın ve OK tuşuna basın.

- ② Tümünü grupla tuşu

Eğer sadece seçili desenleri gruplamak isterseniz, grup seçim tuşuna basın.

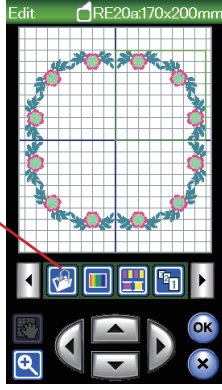
Seçmek istediğiniz desenlerin görüntülerinin üzerine basarak seçin ve OK tuşuna basın.

- ③ Grup seçim tuşu

Seçili desenleri gruplarken geriye kalan desenlerin görüntüsü gri renge dönüşecek ve seçilemeyeceklerdir.

Gruplanmış olan desenler tek bir grup olarak hareket ettirilebilir veya kopyalanabilir.

Gruplamayı bozmak için tekrar gruplama tuşuna basın.



Dosya kayıt etmek

Dahili hafızada ve / veya USB de nakış mod da oluşturulan veya normal dikiş mod da programlanan dikiş kombinasyonlarını dosya olarak kayıt edilebilir (sayfa 117 bakınız).

- ① Dosya kayıt tuşu

Ekran renklerini özelleştirmek

Düzenleme ekranının ve desenin görüntüsünü renklerini özelleştirerek gerçek kumaş ve ipliklerinizin renklerini ekranda taklit edilebilir.

Renk özelleştir tuşuna basın ve renk özelleştirme ekranı açılacaktır.

- ① Renk özelleştirme tuşu

Eğer desenin renklerini değiştirmek istenirse desen renk tuşuna basın.

Ön izleme ekranında desenin istediğiniz bölümü ekrana gelene kadar ekran görüntü hareket tuşlarına basın.

- ② Desen renk tuşu
- ③ Ekran görüntü hareket tuşları

Renk seçmek için, 12 adet renk kutularından birine basın. Seçilen rengin tonunu değiştirmek için ayar çubuğun üzerine basarak sola veya sağ doğru sürükleyin.

- ④ Renk kutuları
- ⑤ Ayar çubuğu

İsim verme tuşuna basarak özelleştirilen renge bir isim verilebilir.

Nakış ekranında rengin ismi ve kodu çıkacağına sizin özelleştirdiğiniz isim görülecektir.

- ⑥ İsim tuşu

Arka plan rengini değiştirmek için arka plan renk tuşuna basın ve istediğiniz rengi seçin.

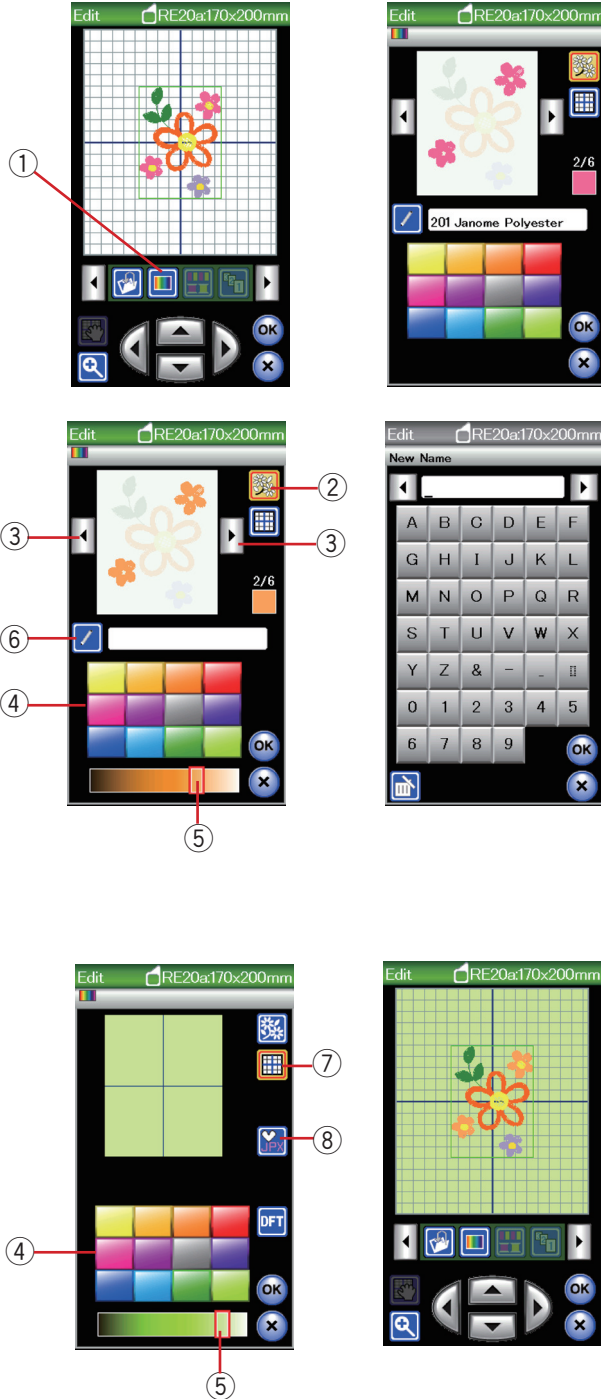
Renk seçmek için, 12 adet renk kutularından birine basın. Seçilen rengin tonunu değiştirmek için ayar çubuğun üzerine basarak sola veya sağ doğru sürükleyin.

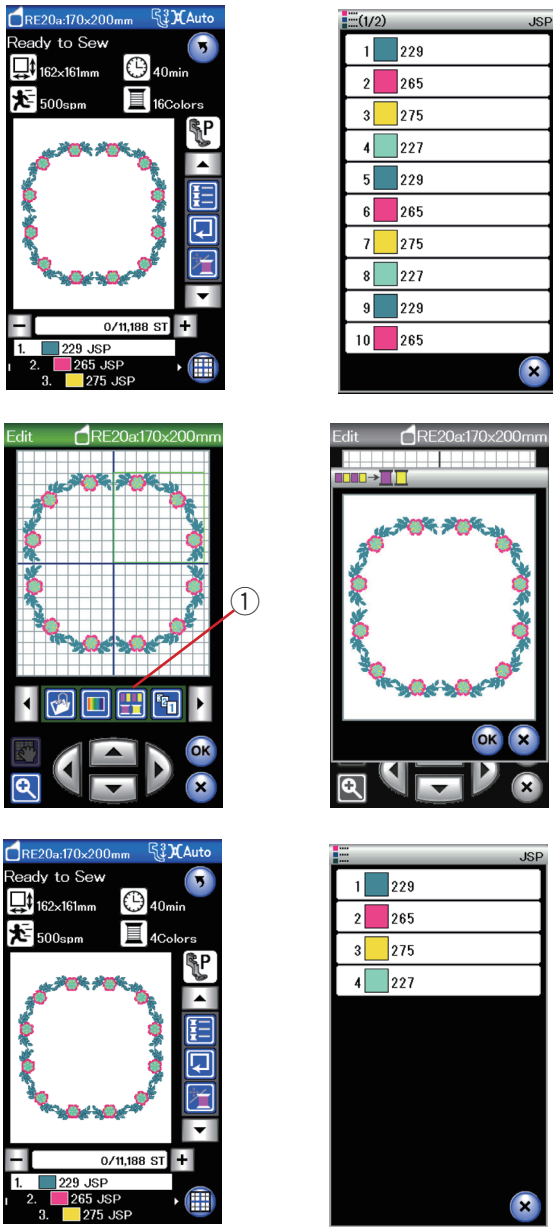
- ⑦ Arka plan renk tuşu

NOT:

Eğer *.JPX formatında desen açıksa düzenleme ekranında arka plan görüntü tuşuna basarak arka plan görüntüsünü görüntüleyebilirsiniz (Digitizer MBX için olan kullanım kılavuzuna bakınız)..

- ⑧ Arka plan görüntü tuşu





Renk gruplama

Kopya desenleri kombine edildiğinde renk bölüm sayısını aynı renklerle gruplaştırarak azaltılabilir.

Örnek, bu desende 16 adet renk bölümleri var.

Renk gruplama tuşuna basın ve renk gruplama ekranı açılır.

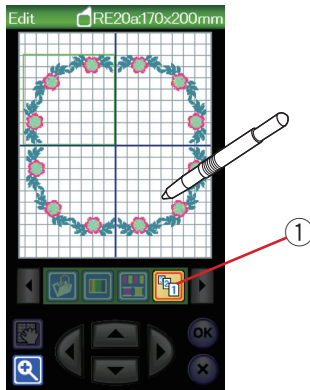
OK tuşuna basarak tüm aynı renkler gruplandırılır.

① Renk gruplama tuşu

Renk bölümleri böylece 4 adette indirilmiştir.

NOT:

Düzenleme ekranına dönülünce renk gruplama fonksiyonu iptal olacaktır.



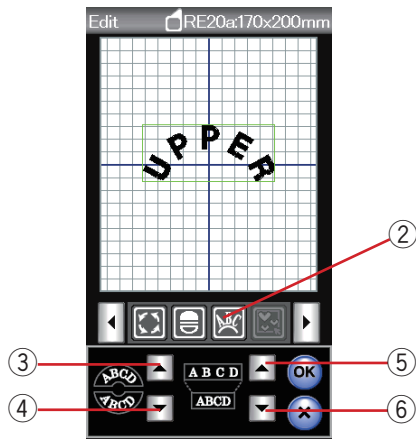
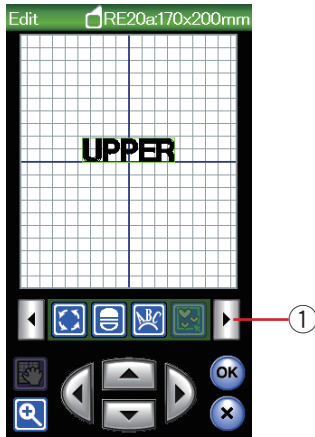
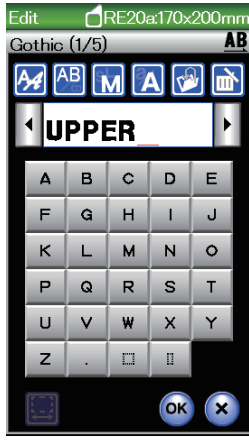
Dikiş sıralaması

Desen kombinasyonunun dikiş sıralamasını değiştirebilirsiniz.

Dikiş sıralama tuşuna basın ve desene görüntülerine birer birer basın. Desenin bölümleri sizin bastığınızı sıralamaya göre dikilir.

Dikiş sıralama tuşuna tekrar basarak önceki ekrana dönün.

① Dikiş sıralama tuşu



Kavisin içine monogram

Düzenleme ekranında monogramı üst kavise veya alt kavise yerleştirilebilir.
Harfleri yazın ve OK tuşuna basın.

Yazılan harfler düzenleme ekranında görülür.
Ok tuşuna basarak diğer düzenleme araçlarını görüntüleyin.

- ① Ok tuşu

Kavis tuşuna basın ve kavis ekranı açılır.

- ② Kavis tuşu

Üst kavis tuşuna basarak üst kavis yapın.

- ③ Üst kavis tuşu

Alt kavis tuşuna basarak alt kavis yapın.

- ④ Alt kavis tuşu

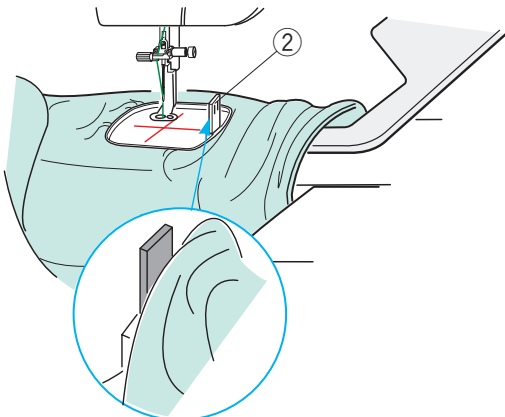
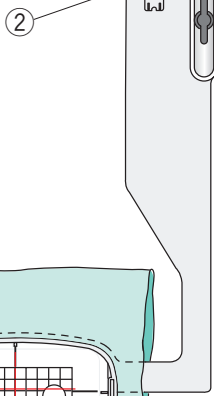
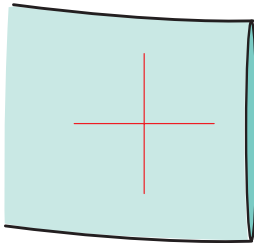
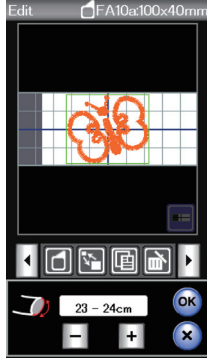
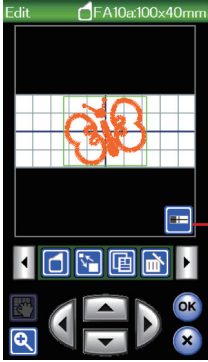
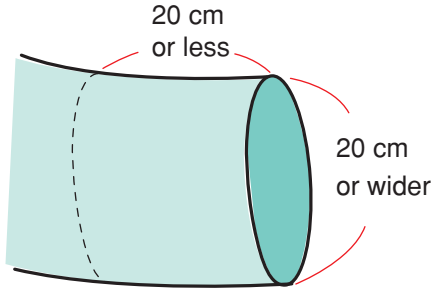
Büyütme tuşuna basarak kavisi daha uzun yapın.

- ⑤ Büyütme tuşu

Kısaltma tuşuna basarak kavisi daha kısa yapın.

- ⑥ Kısaltma tuşu

OK tuşuna basarak uygulayın.



Burunlu nakış (opsiyonel)

FA10 burunlu nakış kasmağı özellikle tüp şeklinden giysilere (kol ve pantolon bacakları gibi).

Giysinin tüp gibi olan bölümünün büyüklüğünü kontrol edin. Genişliği 20cm (8") veya daha fazla olması gerekir.

Kol ağız genişliği:

Eğer kol ağız genişliği 20-25cm ise nakış alanı sınırlanarak kasmağın kumaş yığılmasını engellemel lazımdır.

Ağız genişlik tuşuna basın ve artı veya eksi tuşlarına basarak ağız genişliğini ayarlayın.

OK tuşuna basın ve alan sınırları belirtilecektir.

① Ağız genişlik tuşu

Burunlu nakış

Kumaşa ortalama çizgilerini terszi tebişeri ile çizin.

Düzenleme ekranını açın ve FA10a kasmağı seçin. Açılabilen küçük desenlerden seçim yapın.

OK yuşuna basarak dikişe hazıe ekranını açın.

Uzatmayı çıkartın.

Giysiyi FA10a kasmağına gösterildiğı gibi yerleştirin. Kasmaktaki ortalama çizgilerini giysideki çizgilerine eş olacak şekilde giysiyi pozisyonlayın.

Giysiyi makinenin burnunun üzerine yerleştirin ve FA10 kasmağı kasmak hareket koluna takın.

Giysi kolunu yukarıya doğru kıvrırarak makinenin burnunda sıkışmamasını sağlayın.

İç kasmağı bloke plakasını yerleştirerek giysi kolun nakış alanına kaymasını engелейin.

② Bloke plaka

Başlar / Dur tuşuna basarak dikişi başlatın. Giysinin makinenin burnunun etrafında rahat hareket ettiğine emin olun. Dikiş bitince kasmağı kasmak hareket kolundan çıkartın. Giysiyi makine burnundan çıkartın.

MAKİNE AYARLARI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış mod ayarı

Nakış ayar mod tuşuna basın (sayfa 75 bakınız).

① Otomatik iplik tansiyonu

Otomatik iplik tansiyonunu “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir. iğne ve masurada aynı iplik kullanıldığında iplik tansiyonunu arttırın.

② Az masura iplik ikazı

Az masura iplik ikaz seviyesi “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir. Kapitone ve dantel dikerken kalın iplik kullanımlarında seviyeyi 3 ile 4 arasında ayarlayın. Bu opsiyonu kapatmak için “-” tuşuna ekranda "OFF" (KAPALI) çıkana kadar.

Sonraki menü' tuşuna basarak sonraki menü'ye gidin.

③ Maximum embroidery speed

“+” veya “-” tuşlarına basarak nakış hızını dakikada 100 dikiş aralıklarla dakikada 400 ile 800 dikişe ayarlanabilir. (Makine çalışırken dikiş hızı dikiş hız düğmesinden ayarlanabilir).

NOT:

Yüksek dikiş hızlarında eğrilen dar zig-zag dikişlerden dikiş hızını azaltın.

④ Tek dikiş dur aç / kapat

Bu fonksiyon açıkken makine tek dikiş diker ve otomatik olarak durur, böylece dikişe başlamadan önce masura ipliğini kolyaca yukarıya alınabilir.

⑤ Birbirlerin izleyen renk gruplama aç / kapat

Eğer ithal edilen nakışı birbirlerini izleyen aynı renk bölümler varsa bu bölümler otomatik olarak beraber gruplanır dosyayı açarken. Bu fonksiyon dahili ve ve dış kaynak desenlerini kombine ederken geçersizdir. Eğer bölmleri gruplamak istenmiyorsa bu opsiyonu kapatın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü geçilir.

⑥ Kasnak onay aç / kapat

Dikişe hazır ekranı açılmadan önce her zaman kasnak onay mesajı çıkar. Ancak off (kapat) seçerek bu fonksiyonu kapatılabilir.

⑦ Kasnak kalibrasyon

Kasnakların orta pozisyonlarını kalibre edilebilir. Nakış ayar ekranına geçmeden önce nakış moda geçmeniz gerekir.

Kasnak hareket kolunu açıp uzatın ve YES (EVET) tuşuna basın.

⑦-1 YES (EVET) tuşu

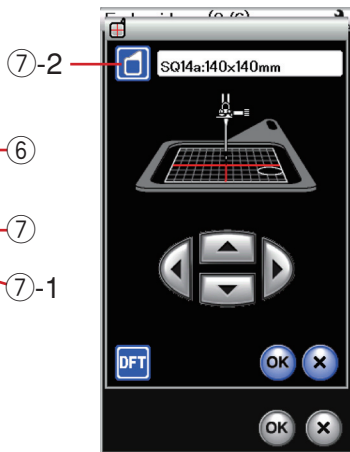
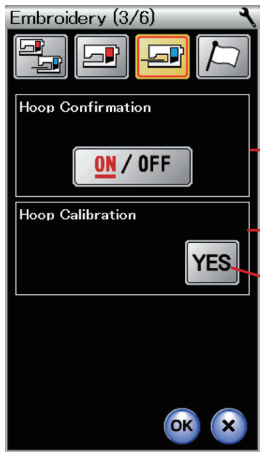
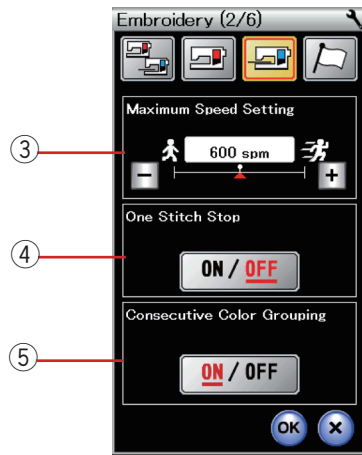
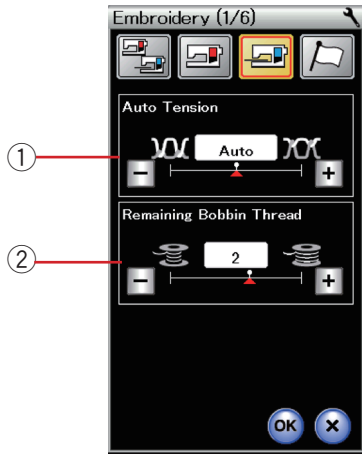
Kasnak hareket kolu orta pozisyonuna gider. Kasnak seçim tuşuna basarak kasnak seçim ekranını açın.

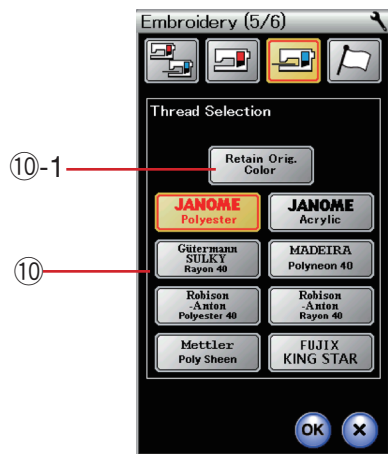
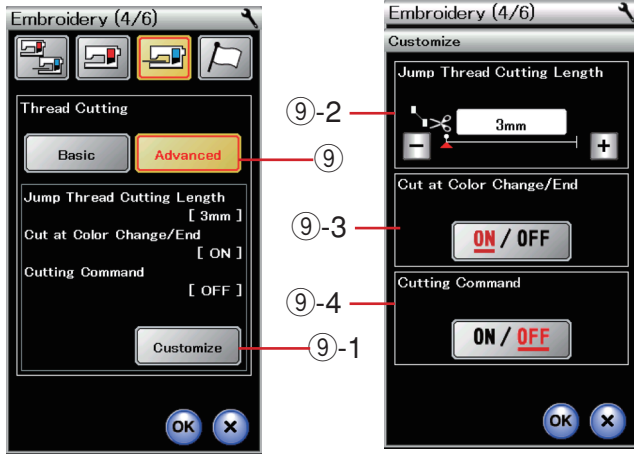
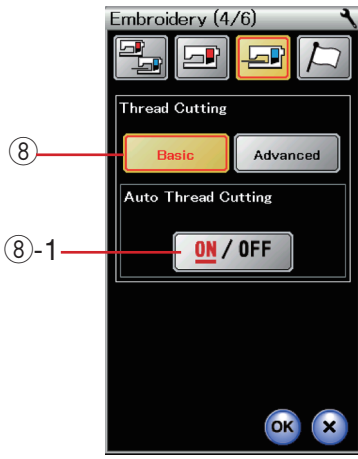
⑦-2 Kasnak seçim tuşu

Kasnağı seçin ve kasnağı şablonu ile beraber kasnak hareket koluna takın.

Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin şablonundesiğin tam üzerinde olmasını sağlayın ve OK tuşuna basın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü geçilir.





⑧ Otomatik iplik kesme (basit)

Bu fonksiyon açıkken sonraki iplik renk değişimi için makine durunca iplikleri otomatik olarak keser.

⑧-1 ON/OFF (AÇ/KAPATMA) tuşu

⑨ Otomatik iplik kesme (geliştirilmiş)

Özelleştir tuşuna basarak geliştirilmiş ayar ekranı açılır.

⑨-1 Özelleştir tuşu

⑨-2 Ara iplik kesim uzunluğu

Ara ipliklerin kesim uzunluğunu "+" veya "-" tuşlarına basarak ayarlanabilir. Ayar aralığı 3mm den 30mm dir ve "OFF" (Kapalı).

Kesim komud opsiyonu açarsanız o zaman kesim uzunluğunu "OFF" (Kapalı) getirmeniz gerekir.

⑨-3 Renk değişiminde iplik kesme açık / kapalı

Eğer bu opsiyon açık ise makine sonraki iplik renk değişimlerinden önce ve dikiş bitince otomatik olarak iplikleri keser.

⑨-4 Kesim komudu açık / kapalı

Eğer ithal etiğiniz nakış deseninde kesim kodu (kesim komudu) varsa bu opsiyonu açarak kesim kodlarında kesim yapılmasını sağlayın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü geçilir.

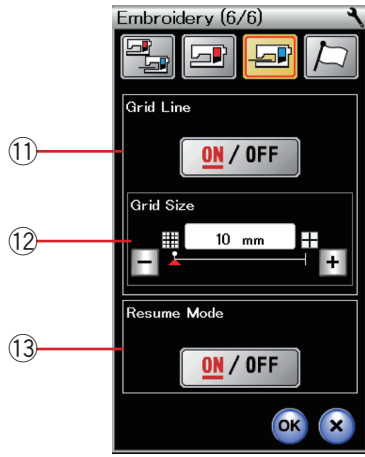
⑩ İplik seçimi

7 adet nakış ipliğın arasından seçim yapılabilir. Kullanmak istediğiniz ipliin kutucuğunu tuşlayın. Seçilen markanın renk kodu renk/bölüm tuşu yanında rengin ismi de görülür.

Eğer düzüğün iplik bilgisi içeren nakış deseni ithal ederseniz o zaman orijinal renk muhafaza tuşımna basarak orijinal bilgilerini muhafaza edilir.

⑩-1 Orijinal renk muhafaza tuşu

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü geçilir.



⑪ **Bölme çizgileri aç / kapat**

Bu opsiyonu açarak düzenleme ekranından bölme çizgileri gösterilir ve bu opsiyon kapatarak bölme çizgileri saklanır.

⑫ **Bölme çizgiler büyüklüğü**

Bölme çizgilerin büyüklüğünü “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanır.

⑬ **Tekrar devam modu**

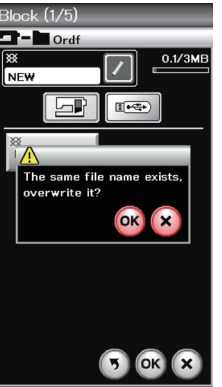
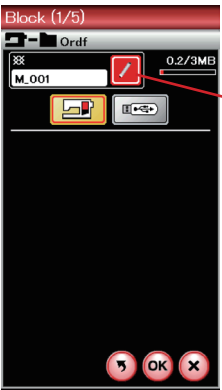
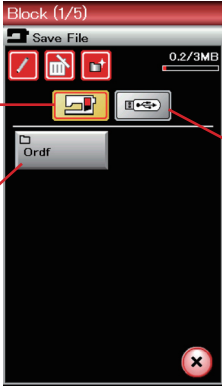
Tekrar devam modu açıkken makine kapatılmadan önce dikilen desen makine açılınca o desenden devam eder.

Makineyi açınca onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak dikilen desenin son dikişinden devam edin.

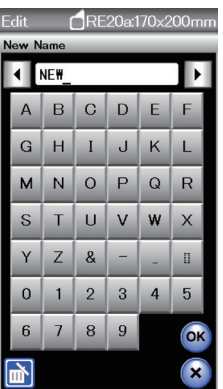
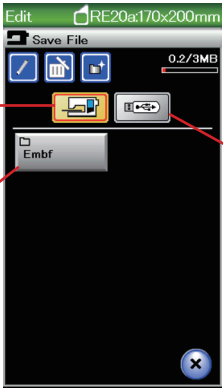
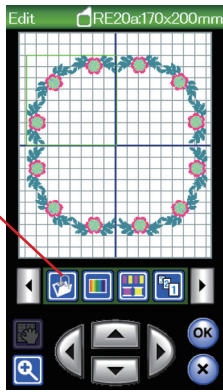
OK tuşuna yeni ayarları uygulayın.

Ayarları değiştirmeden nakış moduna geri dönmek için X tuşuna basın.

Ordinary sewing



Embroidery



DOSYA YÖNETİMİ

Dosya Kayıt Etmek ve Açmak

Dosya kayıt etmek

Dahili hafızada ve / veya USB de nakış mod da oluşturulan veya normal dikiş mod da programlanan dikiş kombinasyonlarını dosya olarak kayıt edilebilir.

Dosya kayıt tuşuna basarak dosya kayıt ekranı açılır.

① Dosya kayıt tuşu

Ekranda “OrdF” (normal dikiş mod dikiş) veya “Emb” (nakış mod) adlı dosyalar görülecektir.

Dahili hafıza veya USB tuşuna basarak dosyayı kayıt edeceğiniz alanı seçin.

② Dahili hafıza tuşu

③ USB tuşu

Dosya seçmek için dosya ikonuna basın.

④ Dosya ikonu

Dosya isimleri otomatik olarak rakam sırasında M_001..... başlayarak verilir.

OK tuşuna basın ve dosya seçilen klasörün altında kayıt edilir.

Dosya ya özel isim vermek için isim değiştir tuşuna basın.

⑤ İsim değiştirme tuşu

Kılavye ekranı açılır.

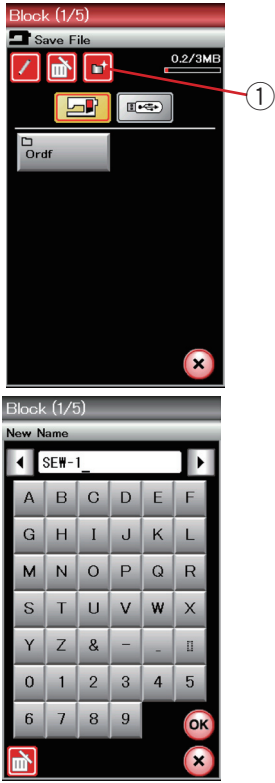
Yeni isim yazın ve OK tuşuna basın.

Dosya yeni isim ile kayıt edilir.

Varolan bir isimli dosyaaynı isimle kayıt etmeye çalışırsanız onay mesajı çıkacaktır.

OK tuşuna basılırsa yeni dosya varolan dosyanın yerine kayıt edilir veya varolan dosyanın yerine yenisidosyayı kayıt olmamasını isterseniz X tuşuna basın.

Ordinary sewing



Embroidery



Yeni Klasör Oluşturmak

Yeni klasör tuşuna basın ve klavye ekranı açılır.

- ① Yeni dosya tuşu

Klasör ismini yazın ve OK tuşuna basın.

Verilen isimle yeni klasör oluşturulur.

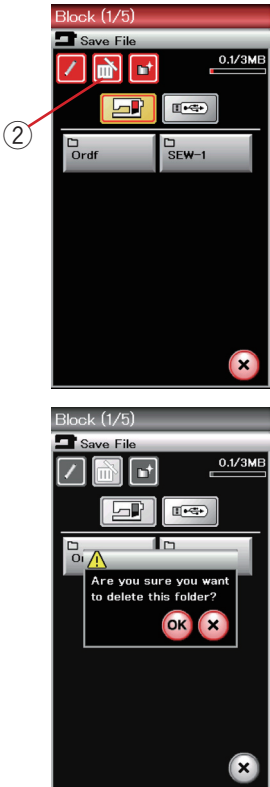
Dosya veya klasör silmek

Sil tuşuna basın ve silmek istediğiniz dosyayı veya klasörü seçin.

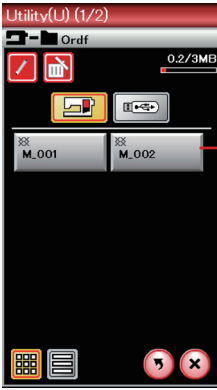
- ② Sil tuşu

Teyid mesajı çıkacaktır.

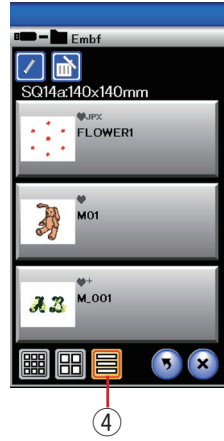
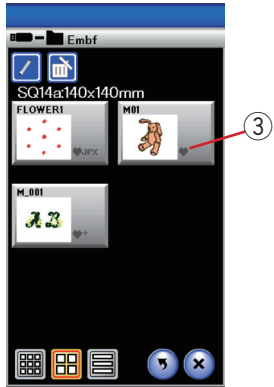
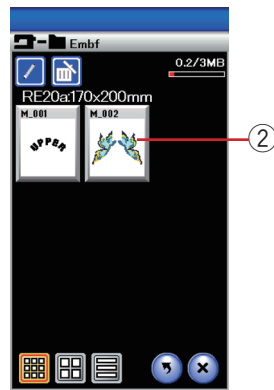
OK tuşuna basarak dosyayı veya klasörü silin.



Ordinary sewing



Embroidery



Dosya açmak

Kayıt edilmiş dosyalar açmak için dosya açma ekran tuşuna basarak dosya açma ekranını açın.

① Dosya açma tuşu

Klasörün kayıt edilecek yeri seçin, dahili veya USB.

Klasör ikonuna basarak istediğini dosyayı içeren klasörü açın.

Seçilen klasör için dosya listesi ekranan gelecektir.

Dosyayı açmak için dosya ikonuna basın.

② Dosya ikonu

Nakış modunda dosya özelliklerini  tuşuna basarak büyük ikon gösterilir.

③ Dosya özellikleri

Aşağıda belirtildiği gibi 4 adet dosya özeliği vardır:

-  : *.JEF (Janome nakış formatı)
-  : *.JEF+ (düzenlenebilen Janome nakış formatı)
-  : *.JPX (*.JEF+ ile bitmap arka plan görüntü)
-  : *.JPX (*.JEF+ ile FA10a kaskak sınırı)

Dosya isimlerini görmek

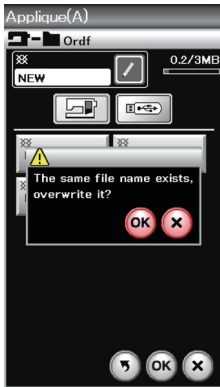
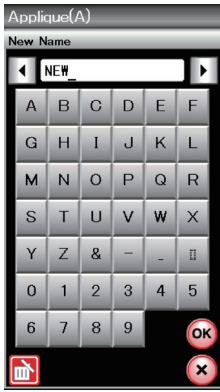
Dosya liste ekranında dosya ikonu tuşu 8 harfe kadar harf görülebilir.

Eğer dosya ismi uzunsa ve gösterilemiyor ise uzun ikon tuşuna  basarak uzun dosya ismini görüntüleyin.

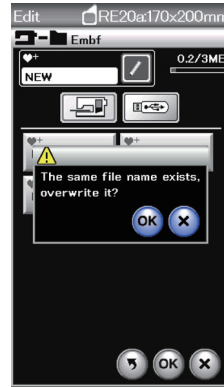
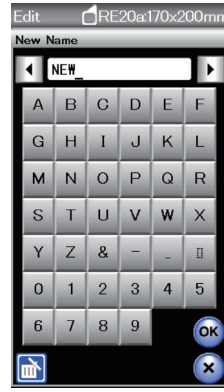
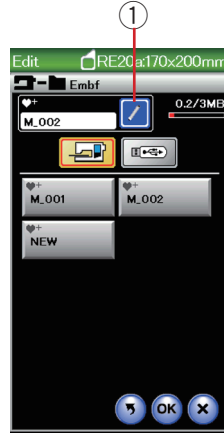
④ Uzun ikon tuşu

Uzun ikon tuşuna basarak Rusca dosya isimleride bakılabilir.

Ordinary sewing



Embroidery



Dosya veya klasörün ismini değiştirmek

Kayıt tuşuna basın ve ismini değiştirmek istediğiniz dosyayı seçin.

Tekrar adlandır tuşuna basın. Dosyanın veya klasörün ismi değişecektir.

① Tekrar adlandırma tuşu

Klavye ekranı açılır. Yeni ismi girin ve OK tuşuna basın.

Eğer var olan bir isim girerseniz, onay mesajı çıkacaktır. X tuşa basın ve başka isim girin.

BAKIM

Çağanoz Bölgesini Temizlemek

Çağanoz bölgesini en az ayda bir temizleyin.

Plaka çıkartın (sayfa 19 bakınız).

Makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatın ve prizden çekin. İğne ve ayağı çıkartın.

NOT:

Bu sayfada belirtilen şeklin dışında makineden parça sökmeyin.

Masura ve mekiği çıkartın.

- ① Mekiği

Mekiği fırça ile temizleyin.

Standart aksesuarların arasında verilen mekiği

temizliyeciden bir kaç damla yumuşak beze sürün ve mekiğin içini ve dışını silin.

- ② Fırça

- ③ Yumuşak bez

Fırça ile otomatik iplik kesici mekaizmasını ve dişliyi temizleyin.

- ④ Dişli

- ⑤ Otomatik iplik kesme mekanizması

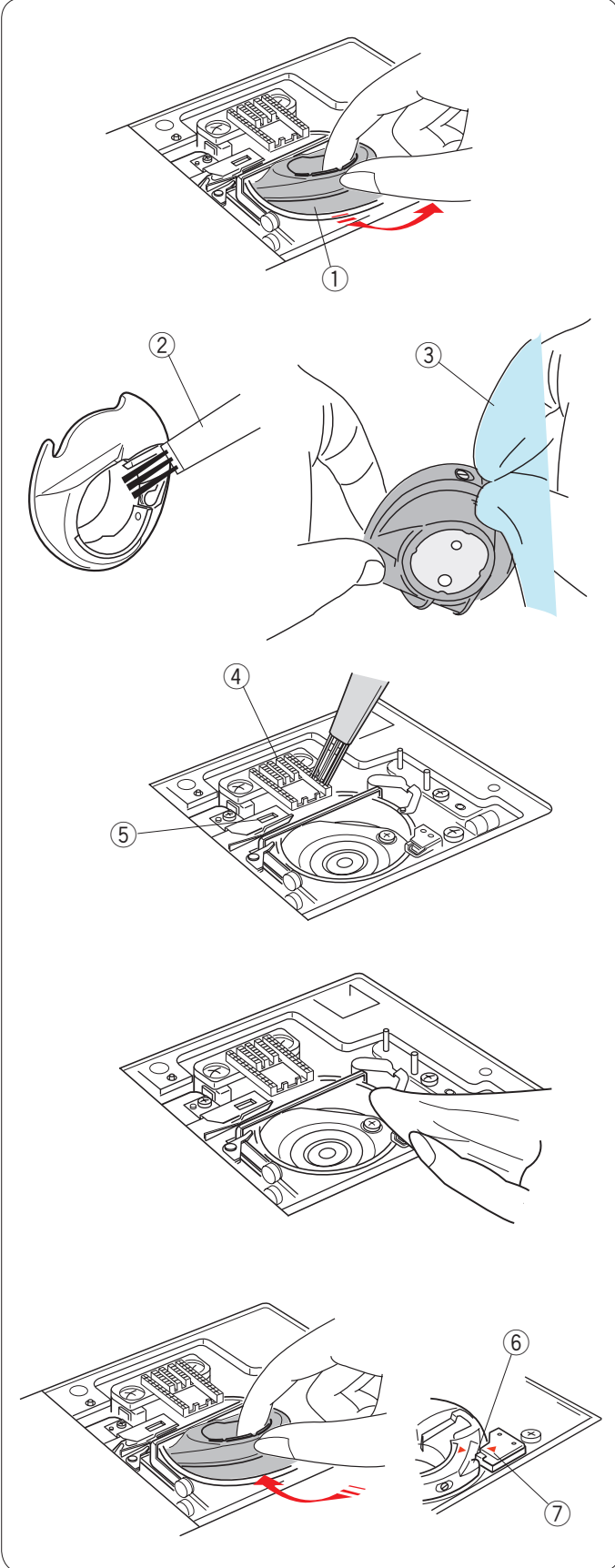
Çağanozun için ve kenarlarını yumuşak bez ile temizleyin.

Mekiği çağanoza çıkıntı stopin yanına gelecek şekilde takın.

- ⑥ Çıkıntı

- ⑦ Stoper

Plakayı, iğne ve ayağı takın.



İplik rehberlerin içini temizlemek

En az ayda bir üst kapağın altındaki iplik rehberlerini içini temizleyin.

İğne ipliğini çıkartın ve iplik rehber kapağını yukarıya çekerek çıkartın.

① İplik rehber kapağı

Fırça kullanarak iplik rehber kapağın altındaki fırçadan tiftikleri ve tozları temizleyin.

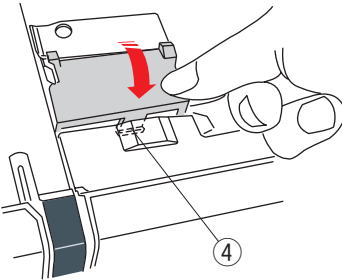
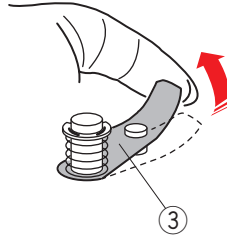
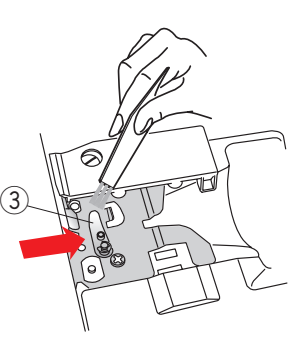
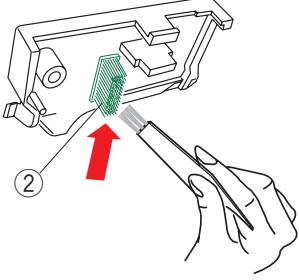
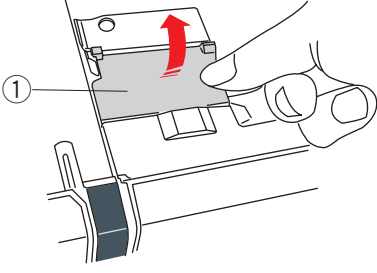
② İplik rehber kapağın altındaki fırça

Ön tansiyon yayların etrafını ve altını fırça ile temizleyin.

③ Ön tansiyon yayları

İplik rehber kapağını makineye yerleştirin, geçmeleri yuvalara sokun. İplik rehber kapağını aşağıya doru iterek yerine oturmasını sağlayın.

④ Geçmeler





OK tuşuna basın ve nakış kasnak kolu başlama noktasına hareket eder. Dokunmatik ekranı dikişe hazır ekranına değişir ve kasnak onay mesajı görülür.

NOT:

3-harf monogramlar 2-harf monogram ile aynı şekilde dikilir.
2-harf ve 3-harf monogramların başlama noktaları kasnağın ortasıdır.

Problem ve Çare

97

Problem	Neden	Referans
Makine sesli çalışıyor.	1. Çağanoza iplik sıkışmıştır. 2. Dişli tiftikle dolmuştur.	Sayfa 121 Sayfa 121
İğne ipliği kopuyor.	1. İğne ipliği düzgün takılmaması. 2. İğne iplik tansiyonu çok sıkı olması. 3. İğnenin eğri veya kör olması. 4. İğnenin yanlış takılması. 5. Kullanılan iğneye göre iplik çok kalın olması. 6. Nakış başlamasında ipliği iplik tutucusuna yerleştirilmemesinden.	Sayfa 13 Sayfa 34 Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 92
Masura ipliği kopuyor.	1. İpliği masuraya düzgün takılmamasından. 2. Mekik de tiftik birikmesi. 3. Masuranın hasarlı olması ve düzgün dönmemesi.	Sayfa 12 Sayfa 121 Masurayı değiştirin.
İğne kırılıyor.	1. İğnenin yanlış takılması. 2. İğnenin eğri veya kör olması. 3. İğne baş vidası gevşek olması. 4. İğne iplik tansiyonun çok sıkı olması. 5. Kullanılan iğne kumaş için çok ince olması.	Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 34 Sayfa 16
Dokunmatik LCD ekran net göstermiyor.	1. Ekran parlaklığı düzgün ayarlanamasından.	Sayfa 76
Boş dikişler	1. İğnenin yanlış takılması. 2. İğnenin eğri veya kör olması. 3. İğne ve / veya ipliklerin dikilen kumaş için uygun olmamaları. 4. Esnek, ince ve sentetik kumaş dikiminde mavi uçlu iğne kullanılmamasından. 5. İğne ipliği düzgün takılmaması. 6. İğnenin defolu olması (paslı, uçta veya deliğinde çapak olması). 7. Nakış kasnağın doğru takılmaması. 8. Nakış kasnağında kumaşın yeterli gergin olmaması. 9. Kalın kumaş, kot kumaş ve kıvrımların üzerinden dikilirken mor iğne kullanılmamasından.	Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 16 Sayfa 13 İğneyi değiştirin Sayfa 92 Sayfa 91 Sayfa 16
Dikiş yeri büzülüyor	1. İğne tansiyonu çok sıkı olmasından. 2. İğne veya masura ipliği düzgün takılmamasından. 3. İğnenin kullanılan kumaş için çok kalın olaması. 4. Kullanılan kumaş için dikiş uzunluğu çok uzun olması. 5. Dikiş genişliği çok geniş olması. 6. Nakış kasnağında kumaşın yeterli gergin olmaması.	Sayfa 34 Sayfa 12-13 Sayfa 16 Daha kısa dikiş. Dikiş genişliği azalt. Sayfa 91

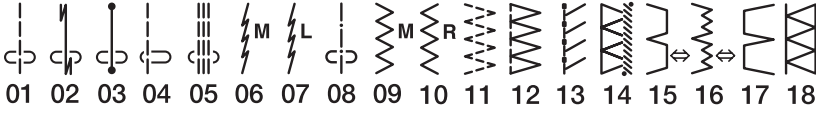
Problem	Neden	Referans
Kumaş rahatca çekilmiyor.	1. Dişli tiftikle dolu olması. 2. Dikişlerin çok ince olması. 3. Dişli indirilmiş pozisyonda olması.	Sayfa 121 Daha uzun dikiş yap. Sayfa 21
Makine çalışmıyor.	1. Makine prize takılı değil. 2. Çağanozda iplik dolanması. 3. Makineye pedal takılı durumunda normal dikiş için başlat / dur tuşu kullanılması.	Sayfa 6 Sayfa 121 Sayfa 8
Makineyi çalıştırınca tuaf sesler çıkarsa.	1. Burun ile kasnak hareket kolun arasına kumaş sıkışması. 2. Kasnak hareket kolu makinenin etrafında birşeye çarpması.	Objeyi çıkartın. Sayfa 83
Desen bozulması.	1. İğne iplik tansiyonu çok gevşek olması. 2. Dikilen kumaş için dikiş uzunluğu uygun olmaması. 3. Dişli denge ayarı düzgün değil. 4. İnce ve esnek kumaş dikilirken tela kullanılmaması. 5. Kasnak bağlantı düğmesi gevşek olması. 6. Kasnağın makinenin etrafında birşeye çarpması. 7. Kumaşın kasnakta yeterli gerilmemesi. 8. Nakış dikerken kumaşın biryere takılması yada sıkışması.	Sayfa 34 Sayfa 33 Sayfa 82 Tela kullanın. Sayfa 92 Sayfa 83 Sayfa 91 Makineyi durdurun ve kumaşı kurtarın.
Otomatik ilik dikişleri dengeli olmaması.	1. Kullanılan kumaş için dikiş uzunluğu uygun olmaması. 2. Dişli denge düğmesi düzgün ayarlanamaması. 3. Esnek kumaşlarda tela kullanılmaması.	Sayfa 39 Sayfa 82 Tela kullanın
Desen seçim tuşları çalışmıyor.	1. Elektronik kartın düzgün çalışmaması. 2. Tuş pozisyonlarının hizadan çıkması.	Makineyi kapatın ve yine açın. See page 76
Sonsuz nakış desenin dikişinde ipliğin alt tarafta üst üstte birikmesi.	1. Atlama ipliğin uzunluk ayarı çok kısaya ayarlanmış olması.	Sayfa 115

Makineyi taşıırken ellinizle makineyi taşıma olundan tutun ve diğer ellinizle makineyi alttan tutarak destek verin. destek Makinenin dışını yumuşak bez ile temizleyin. kimyasal solventler kullanmayın. Serin ve kuru yerde makineyi tutun. Makineyi yüksek nemli, kaloriferin yakınında veya direkt güneş ışığında gibi yerlerde tutmayın. Makinenin elektrik kordonu, nakış kasnakları ve pedalı yarı sert koruma kapına koyulabilir. Makineyi kapatmadan önce kasnak hareket kolunu yerine yerleştirmeyi unutmayın.

DİKİŞ TABLOSU

Normal Dikiş

Temel Dikişler (Utility) (U)



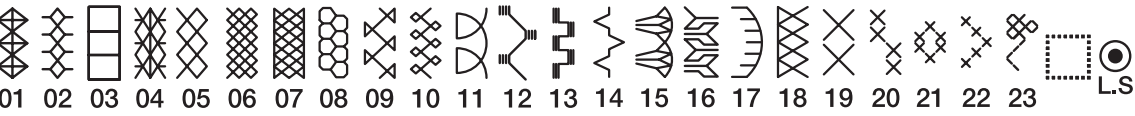
İlikler (Buttonholes) (B)



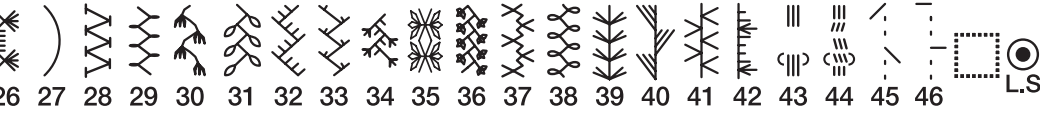
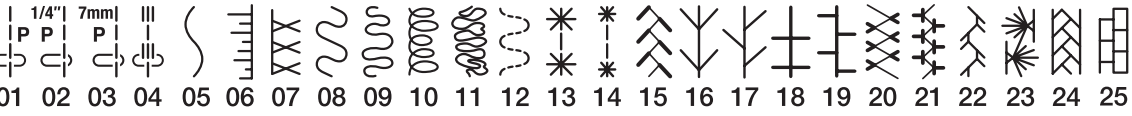
Aplike (Applique) (A)



Klasik (Heirloom) (H)

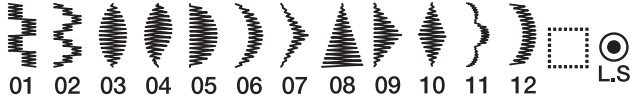


Kapitone (Quilt) (Q)

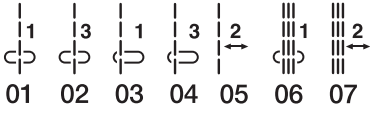


DİKİŞ TABLOSU Normal Dikiş

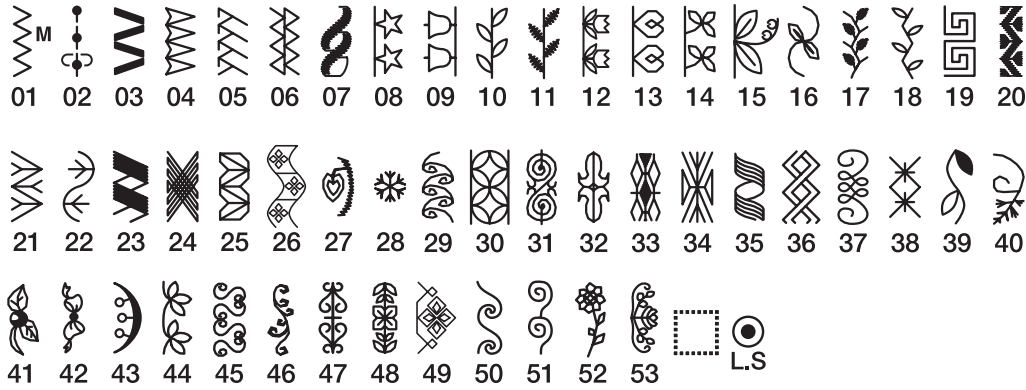
Satin (Saten) (S)



Köprü (Bridge) (BR)



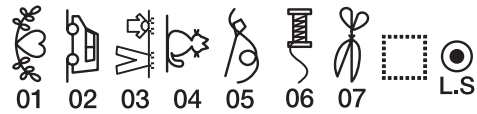
Dekoratif (Decorative) (D)



Uzun (Long) (L)



Resimli (Pictorial) (P)



Eğlence (Play) (PL)



DİKİŞ TABLOSU

Normal Dikiş

Block

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ . .
, ? ! i ' ' < > () - + = / // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ł Ń Œ Š Š Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ł Ń Œ Š Š Ž Ž

Script

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ . .
, ? ! i ' ' < > () - + = / // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ł Ń Œ Š Š Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ł Ń Œ Š Š Ž Ž

Block (9 mm)

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ . .
, ? ! i ' ' < > () - + = / // % ~ :

DESEN TABLOSU

Desen görüntüleri bire bir boyut değildir

Nakış

Favorite (Favori) Desenler



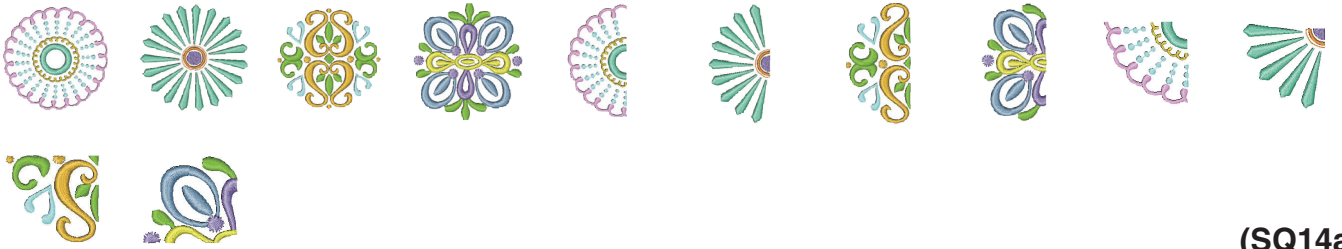
MADE WITH MY Created By Produced By

(SQ14a)



(RE20a)

Geometric (Geometrik) Desenler



(SQ14a)

Pantry (Mutfak) Desenleri



(SQ14a)

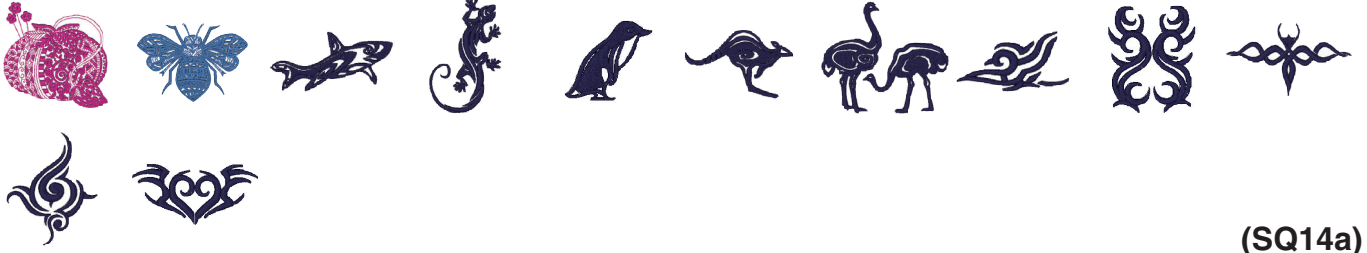
(RE20a)

DESEN TABLOSU

Desen görüntüleri bire bir boyut değildir

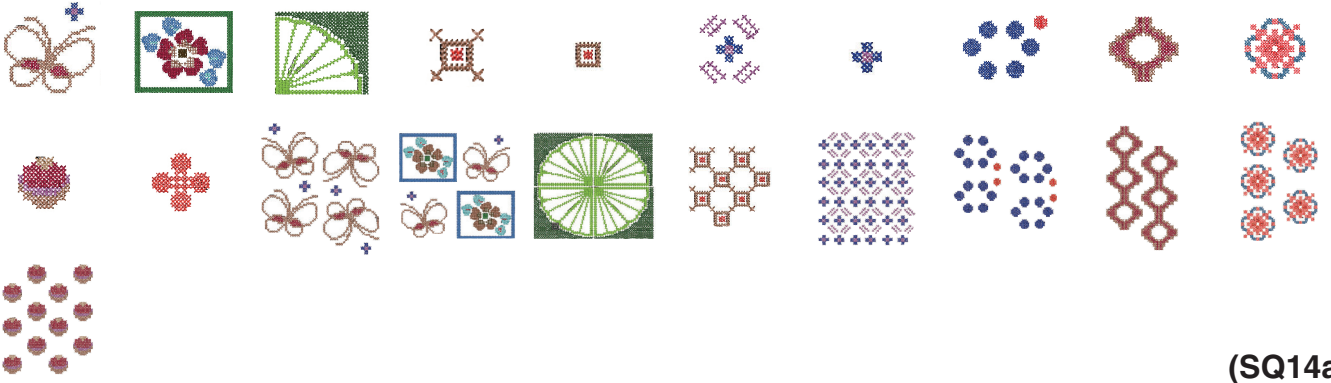
Nakış

Monochrome (Tek Renk) Desenler

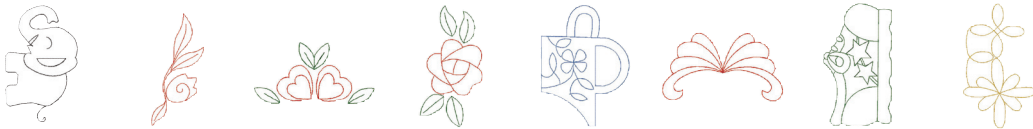
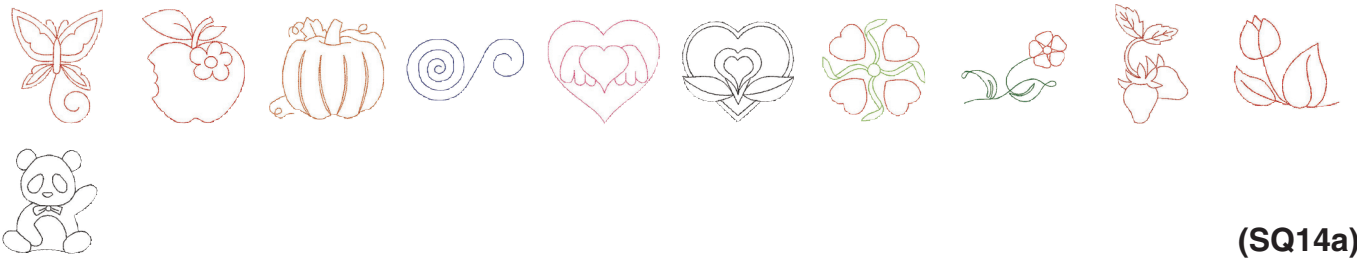


(RE20a)

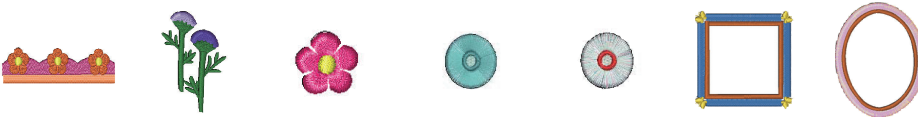
Cross Stitch (Çapraz Dikiş) Desenler



Quilting (Kapitone) Desenler



Fringe (Saçaklama) Desenler



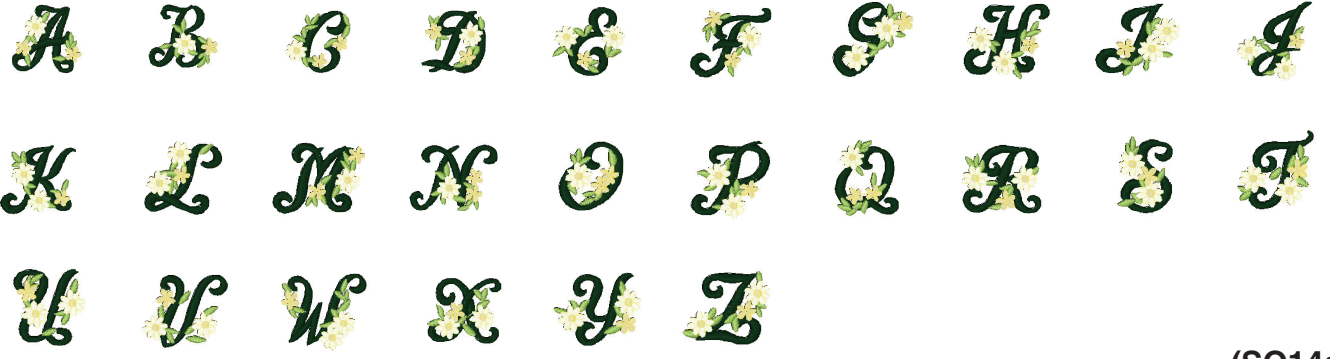
(RE20a)

DESEN TABLOSU

Desen görüntüleri bire bir boyut değildir

Nakış

Floral Alphabet (Çiçekli Alfabe) Desenler



(SQ14a)

Calibration (Kalibrasyon) Deseni



Gothic

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	□
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	.	□
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	_	\$	@
.	•	,	?	¿	!	¡	'	'	<	>	(	)	-
=	/	//	%	~	:								
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	ß	À
É	Ğ	İ	İ	Ł	Ń	Œ	Š	Š	Ž	Ž			
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ß	à
é	ğ	ı	ij	ı	ñ	œ	š	š	ž	ž			

Script

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	□
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	.	□
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	_	\$	@
.	•	,	?	¿	!	¡	'	'	<	>	(	)	-
=	/	//	%	~	:								
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	ß	À
É	Ğ	İ	İ	Ł	Ń	Œ	Š	Š	Ž	Ž			
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ß	à
é	ğ	ı	ij	ı	ñ	œ	š	š	ž	ž			

Cheltenham

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	□
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	.	□
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	_	\$	@
.	•	,	?	¿	!	¡	'	'	<	>	(	)	-
=	/	//	%	~	:								
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	ß	À
É	Ğ	İ	İ	Ł	Ń	Œ	Š	Š	Ž	Ž			
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ß	à
é	ğ	ı	ij	ı	ñ	œ	š	š	ž	ž			

2 Letters / 3 Letters (2 Harfli / 3 Harfli)



Border (Bordür)



Normal Sew (Normal dikiş)



YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:52-62
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

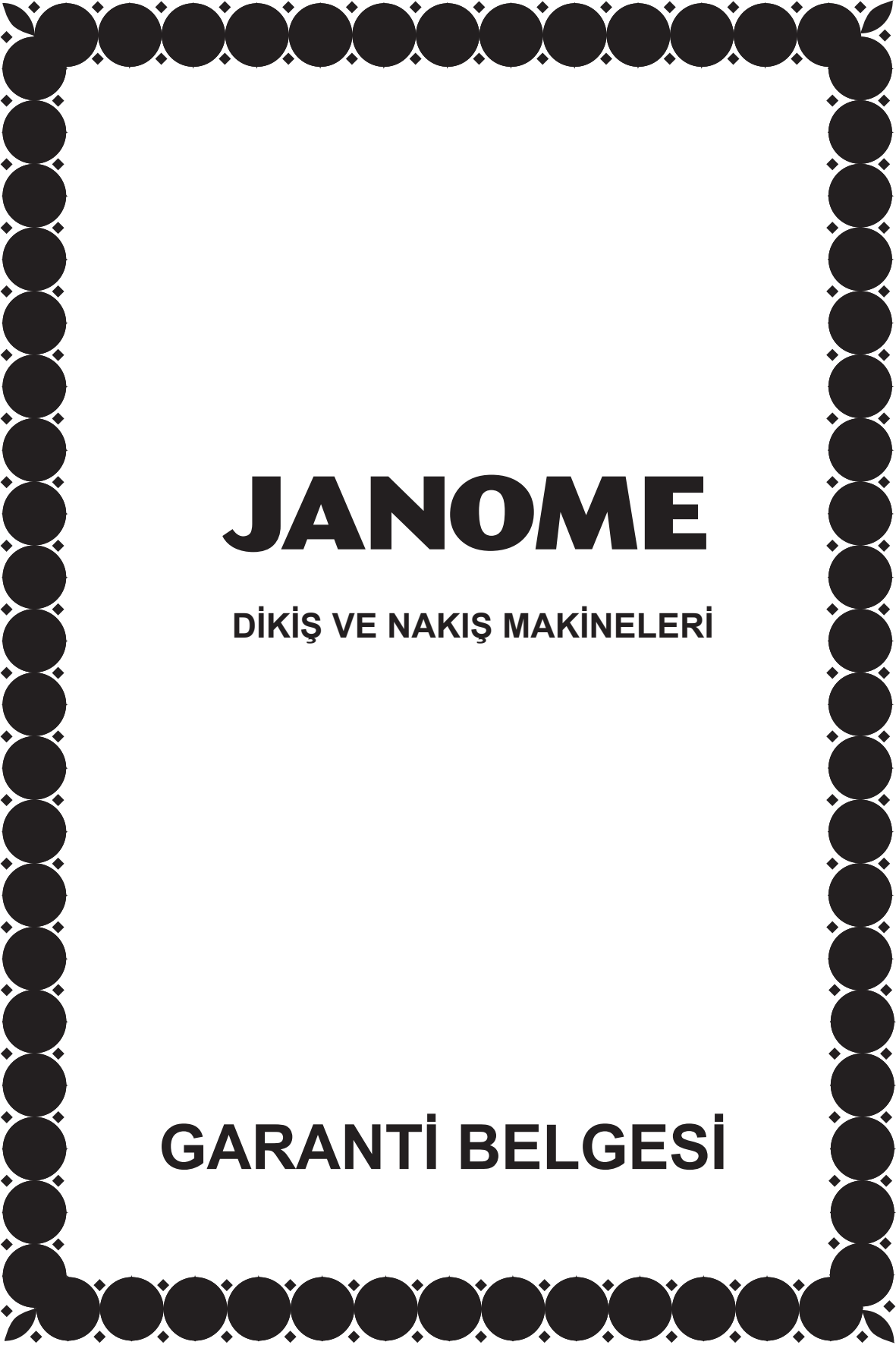
Janome Sewing Machine Co., Ltd.
1463 Hazama-cho, Hachioji-shi
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi,malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMİRBİLEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRESİ	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	
BANDROL VE SERİ NO	
TESLİM TARİHİ VE YERİ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMI	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI
ADRESİ
TELEFONU
TELEFAKSI
FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

