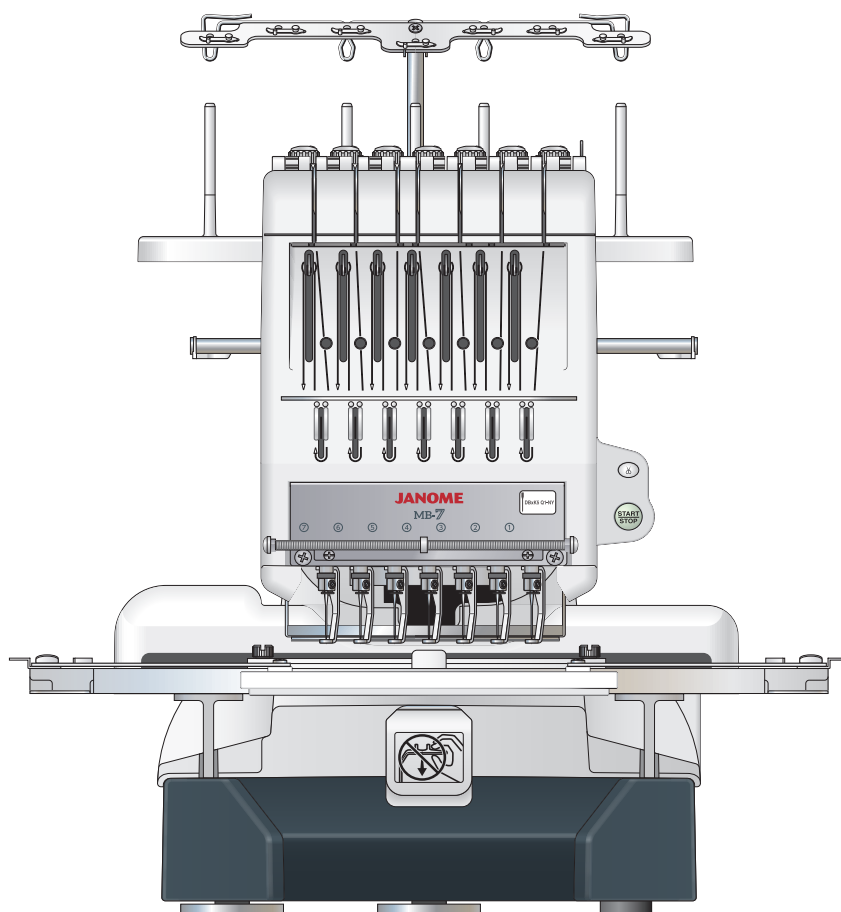


Kullanma Klavuzu

MB-7



sewing **JANOME**

ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Bu makine ev kullanımı için tasarlanmıştır ve üretilmiştir.

Bu dikiş makinesi oyuncak değildir. Çocukların bu makine ile oynamalarına izin vermeyin.

Bu makine uygun denetleme olmadan çocuklar ve zihni sakat kişiler tarafından kullanılmamalıdır.

Elektrikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :
Bu cihazı kullanmadan önce tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinanızı prize takılıyken başıboş bırakmayın. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.

UYARI— Yangın, yanma, elektrik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

1. Makinenin oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
2. Bu dikiş makinasını sadece kullanım kılavuzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makine, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşme halleri sonrasında makineyi asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektrik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makinasının havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı nesneler sokmayın veya bu deliklerin içine bir şey düşürmeyin.
6. Evin dışında asla kullanmayınız.
7. Aerosol spreylelerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolleri ("O") pozisyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
9. Fişi çıkartmak için önce makineyi kapatın sonra fişi çekin.
10. Parmaklarınızı hareketli parçalardan özellikle dikiş iğnesinden uzak tutun.
11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makineyi mutlaka kapatın.
15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

BU KILAVUZU SAKLAYIN

Önceden haber verilmeden tasarım ve özellikler değişebilir



Lütfen bilin ki bu ürünü atarken atılım güvenli bir şekilde elektrik ve elektronik ürünler ilgili ulusal kanunlara göre yapılması gerekmektedir. Eğer kuşku duyuyorsanız satıcınız ile irtibata geçin .
(Sadece Avrupa Birliğinde)

TOPRAKLAMA TALİMATLARI

Bu ürün topraklanması gerekir. Arza veya bozulma durumunda topraklama makineye en az akımı sağlayarak elektrik çarpma riskini en az seviyeye getirir.

Bu üründeki fişin ekipman topraklama kondüktör ve topraklama priz kafası vardır.

Fiş o bölgenin kanunlarına göre uygun monte edilmiş ve topraklanmış prize takılması gerekir.

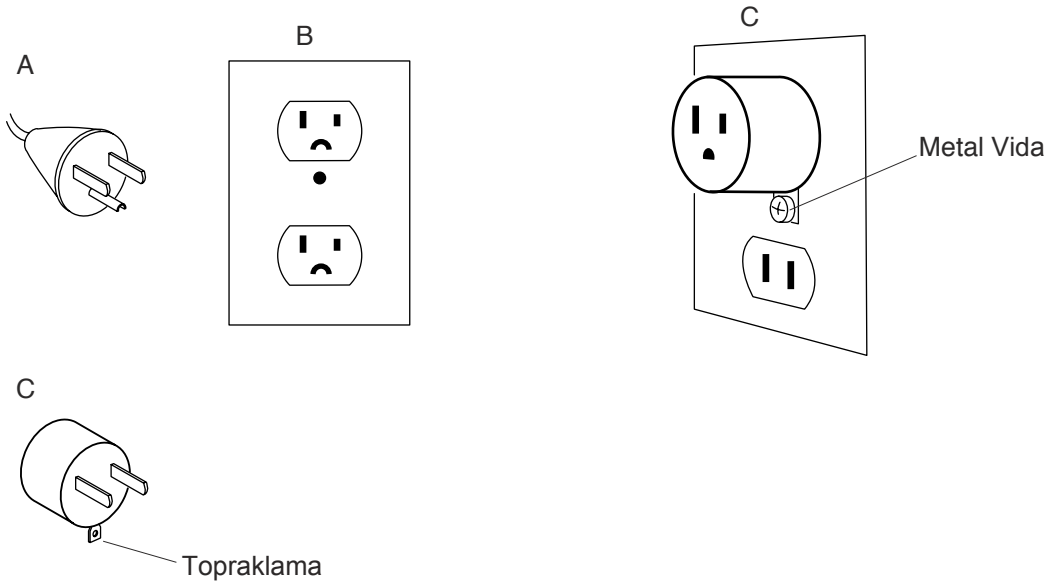
TEHLİKE — Uygunsuz ekipman topraklama kondüktör bağlantısı olduğunda elektrik çarpma meydana gelebilir.

1. Yalıtımlı ekipman topraklama kondüktörü kablosu yeşil olup üzerinde sarı çizgiler vardır veya yoktur.
2. Eğer kordon veya fiş tamiri veya değiştirilmesi gerekirse ekipman topraklama kondüktörü kablosunu makineye takmayın.
3. Eğer topraklamadan düzüğün olup olmadığından şüphe ederseniz veya talimatlardan anlamadığınız olursa yetkili elektrikçi veya yetkili servis ile irtibata geçip doğru şekilde topraklama oluğunu kontrol etirin.

Makinenin beraberinde gelen fişin kendisini veya kafasını hiç bir şekilde değiştirmeyin. Eğer duvardaki prize girmezse bir yetkili elektrici tarafından uygun priz taktırın.

4. Bu ürün 120 V kullanım içindir ve Resim A da görüldüğü gibi topraklı fişi vardır. Resim C de görülen geçici adaptör ile iki ayaklı prize resim B de görüldüğü gibi takılabilir. Eğer düzüğün topraklı priz yoksa elektrici tarafından uygun priz takılana kadar geçici adaptör kullanılabilir.

Adaptörden çıkan yeşil renkli kulakçık prizin metal kapak vidasına balanarak topraklama sağlanacaktır. Adaptör ne zaman kullanılırsa metal vida ile takılması gerekir.



İÇİNDEKİLER

MAKİNEYİ KURMAK

Makinenin Kurulumu	2
Ayakları Ayarlamak	3
Parça İsimleri	5
İkincil kontrol paneli	6
RCS ekranı (opsiyonel)	6
Standart Aksesuarlar	7-8
Makara Tezgahını Kurmak	9
İplik Konilerini veya İplik Makaralarını Takmak	10
İplik makarası takmak	10
Büyük iplik makarasını takmak	10
Kasnak Desteğini Takmak	11
RCS Ekranı (Opsiyonel) Takmak	12
Makineyi Prize Takmak	13
Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)	14
Masura sarmak	15
Mekiği çıkartmak	16
Masurayı çıkartmak	16
Masurayı takmak	17
Mekiği takmak	17
İğneye İplik Takmak	18-20
İğneye İplik Takıcısı ile İplik Takmak	20
Telalar	21
Şablon	21
Kasnağa Kumaş Yerleştirmek	22
Kasnağı Yerleştirmek	23
Opsiyonel Kasnaklar için Kasnak Tutucusunu Ayarlamak	23

BASİT KULLANIMLAR

İkinci Ekranla Makine Tuşları ile Temel Fonksiyonlar	24
Makine Kullanım Tuşları	24
Fonksiyon tuşları	24
LCD ekranı	25
Makine Ayarı	26-27
Nakiş Başlamak	28-29
Kasnağı Çıkartmak	30
İplik Tansiyonunu Ayarlamak	31
İğne Değiştirmek	32
Opsiyonel RCS Ekranın Basit Kullanımı	33
Makine fonksiyon tuşları	33
Fonksiyon Tuşları	34
Ekranla Yardım Videosu	35
RCS Ekranını Çıkartmak	36

RCS EKRANI İLE GELİŞMİŞ KULLANIM

Nakiş Desenleri Seçmek	37
Dahili Desenlerden Seçmek	38-39
Fonksiyon tuşları	40-41
Monograming (Harf yazmak)	42
Fonksiyon tuşları	43
Monogramı (Harf) yazmak	44
Harf silmek	45
Harf eklemek	45
Monogram (Yazı) kayıt etmek	45
Monogram yerleştirmek	46
Çok Renkli Monogram	47
Düzenleme	48
Düzenleme Fonksiyonları	49
Kasnak seçmek	49

Desenin yerini değiştirmek	50
Desenin büyüklüğünü değiştirmek	50
Deseni Çevirmek	51
Desen silmek	51
Dosya kayıt etmek	51
Alternatif tuş görevlendirme	52
Desen kopyalamak	52
Deseni çevirmek	52
Kavisin içine monogram / yazı	53
Renk ayarlarını özelleştirmek	54
Desenleri gruplaştırmak	55
Renk Guruplandırması	55
Düzeltilme ekranını yakınlaştırmak	56
Desen ve harfleri kombine etmek	57-59
Nakiş başlama noktasını ayarlamak	60
İplik kopma sonra tekrar başlama nokta ayarı	60
Nakiş Yapmaya Başlamak	61
İkincil Kontrol Panel ile Ayarları Özelleştirmek	62-66
RCS ekranı ile ayarları özelleştirmek	67-77
Dosya Yönetimi	78
Deseni dosya olarak kayıt etmek	78
Yeni klasör oluşturmak	79
Klasör ismini değiştirmek	79
Dosya açmak	80
Dosya liste opsiyonu	81
Klasör silmek	82
Dosya silmek	82

OPSİYONEL ÜRÜNLER

USB Hafıza	83
------------------	----

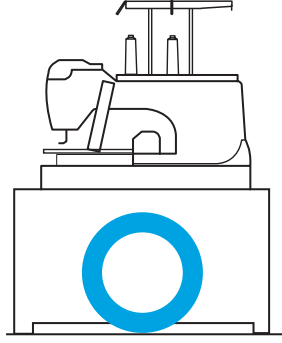
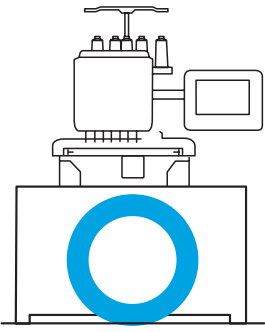
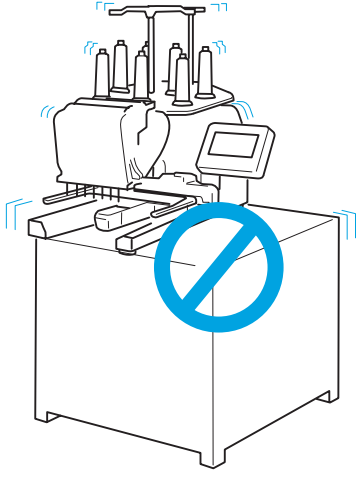
BAKIM

Çağanozu Temizlemek	84
Mekiği Temizlemek	84
Tansiyon Yapraklarını ve Disklerini Temizlemek	85
Otomatik İplik Kesme Mekanizmasını Temizlemek	86
Yağlama	87-88
Hata Mesajları	89
Problem ve Çare	90-91

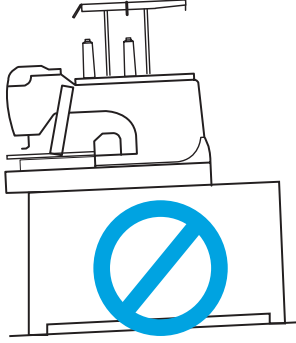
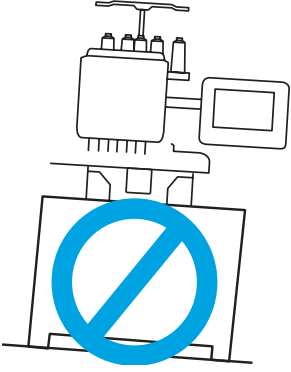
MAKİNEYİ KURMAK

Makinenin Kurulumu

Makineyi, makinenin ağırlığını taşıyabilecek ve titreşimini dayanabilecek düz, sabit ve sağlam bir masanın üzerine koyun.

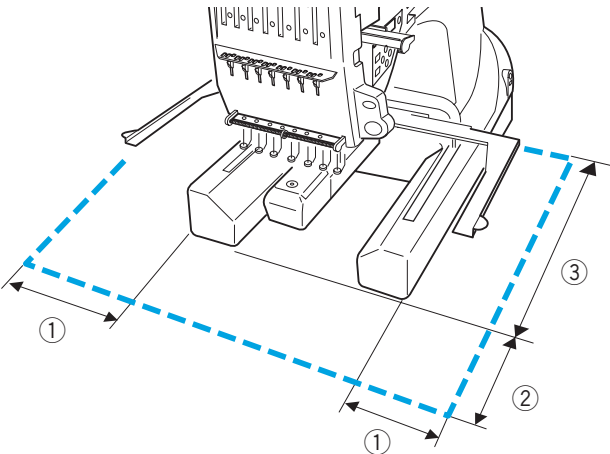


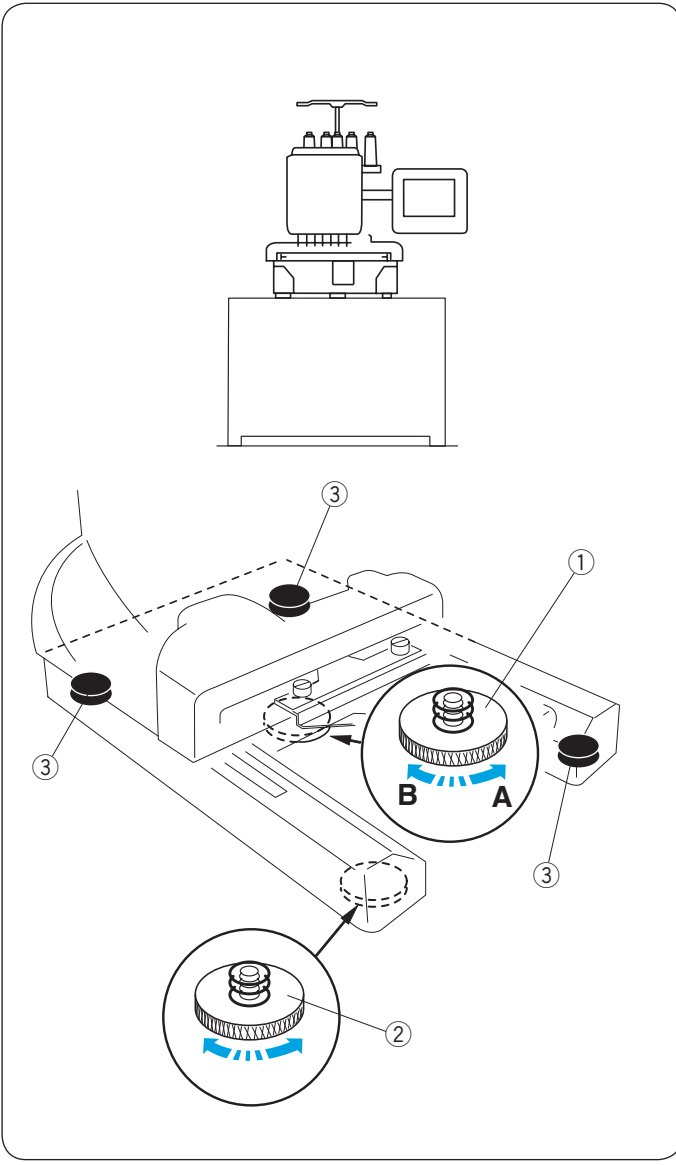
Makineyi düz ve dengeli bir düzeye koyun.
Makinenin bütün ayaklarının düzeye bastığından emin olun.



Makinenin etrafında kasnağın rahatça hareket etmesi için yeterli yer bırakın.

- ① 20 cm (7-7/8")
- ② 20 cm (7-7/8")
- ③ 30 cm (11-7/8")





Ayakları Ayarlamak

Makineyi yerine koymadan önce ayar vidasını saat yönün tersine döndürebildiğiniz kadar döndürün (**A** yönünde).

① Ayar vidası

Makineyi düz ve dengeli bir düzeye koyun.

Ayarlanabilinen ayağı makinenin dört ayağında sağlamca düzeye basana kadar çevirin.

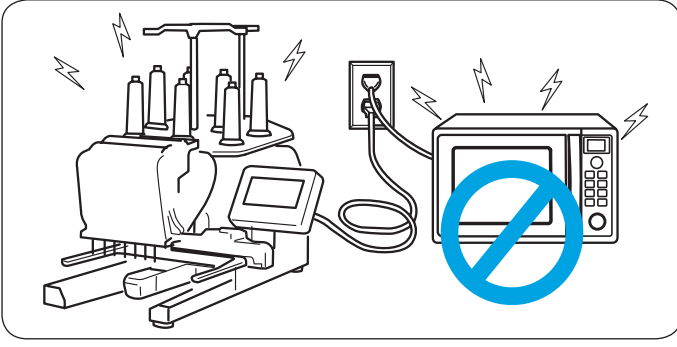
② Ayarlanabilinen ayak

③ Ayak

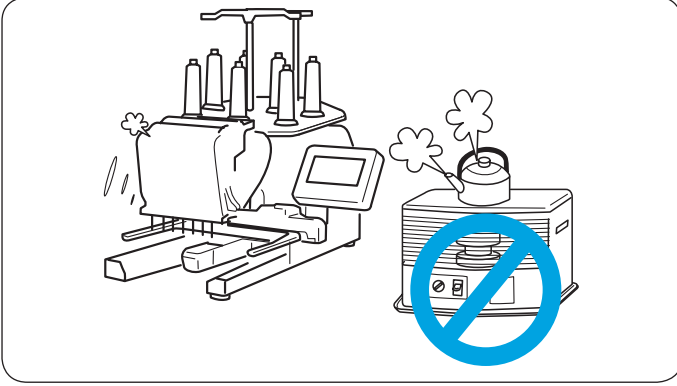
Ayaklar yere deyenekadar ayar vidasını saat yönünde çevirin (**B** yönünde).

NOT:

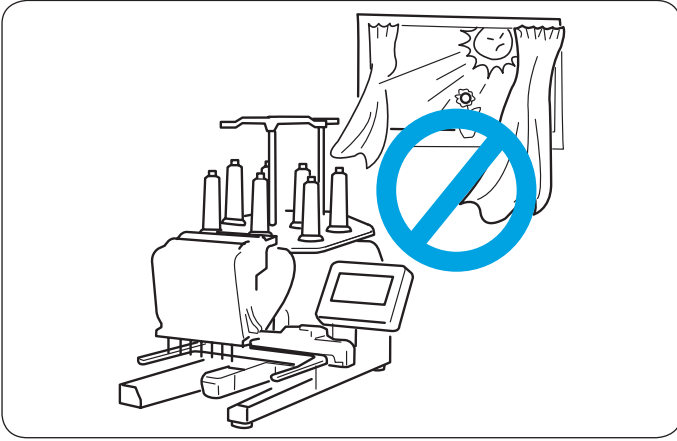
Makinenin koyulduğu düzeyde sallanmadan durduğuna emin olun.

**DİKKAT:**

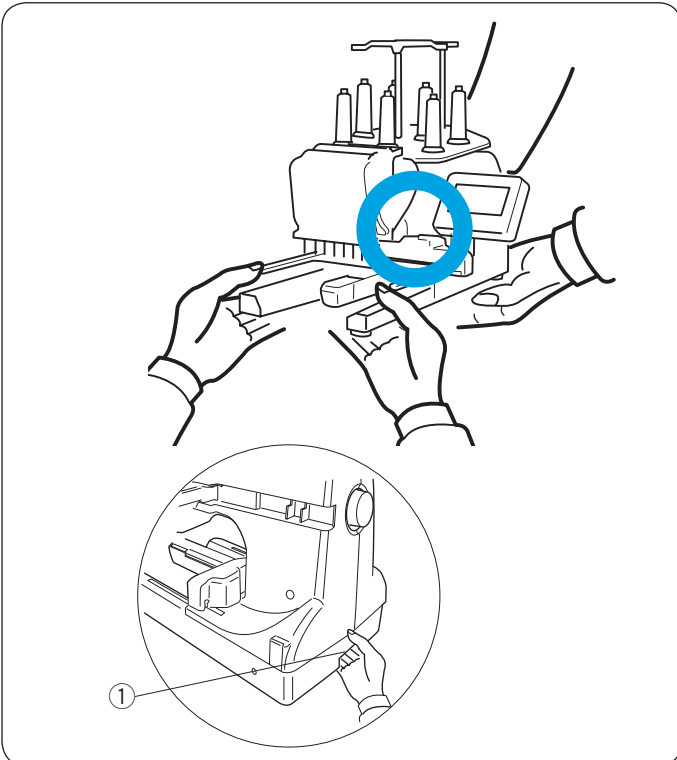
Mikrodalga fırın gibi elektro-manyetik dalga saçan cihazların yakınında makineyi çalıştırmayın ve bu tür cihazların takıldığı prize makineyi de o prize takmayın.

**DİKKAT:**

Makineyi kaloriferin yakınında kullanmayın veya saklamayın ve tozlu veya rutubetli yerde bırakmayın.

**DİKKAT:**

Makineyi direkt güneş ışığın altında bırakmayın ve açık havada bırakmayın.

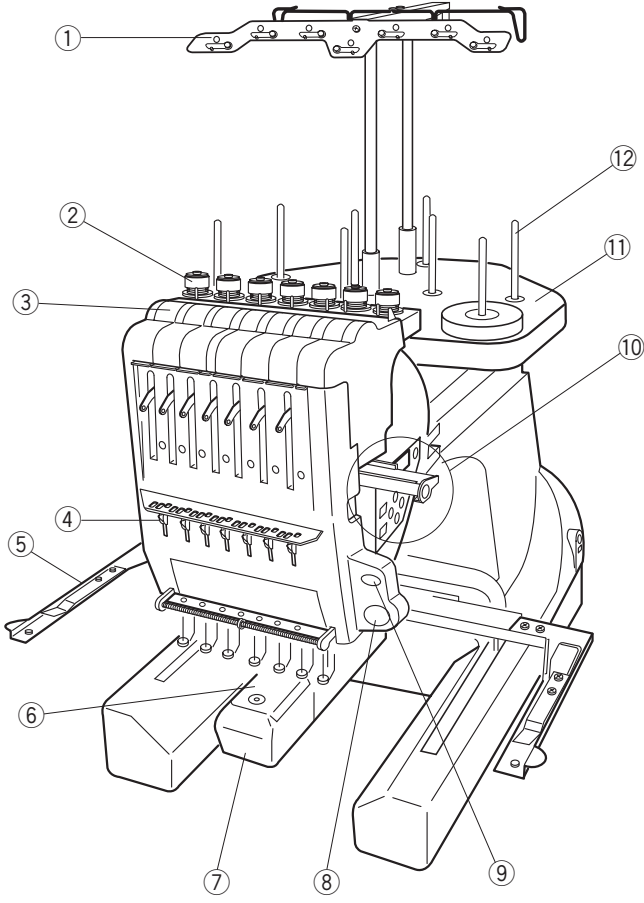
**DİKKAT:**

Makineyi taşıırken makine iki kişinin tarafından kaldırılmalı.
Makineyi iki başağından ve alta tutma yerinden tutun.

① Tutma yeri

* Kasnak desteğini makineyi taşıırken makineye çarpıp hasar vermemesi için çıkartın.

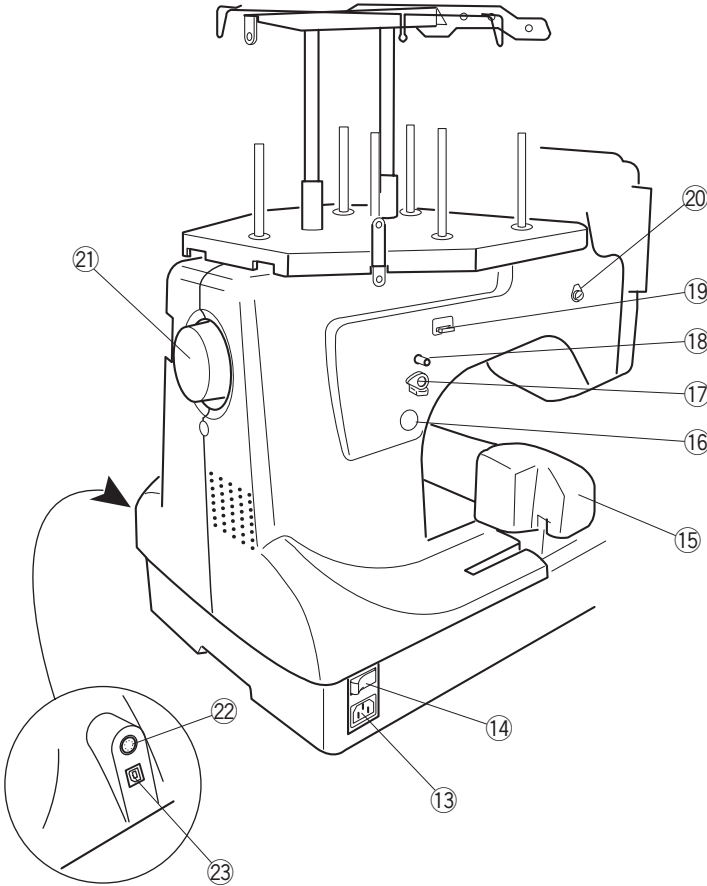
Parça İsimleri



- ① İplik çardağı
- ② Ön tansiyon ayarı
- ③ Tansiyon
- ④ Kontrol yayı
- ⑤ Kasnak hareket kolu
- ⑥ İğne plakası
- ⑦ Mekik kapağı
- ⑧ Başlat/Durdur tuşu
- ⑨ Otomatik iplik kesme tuşu
- ⑩ İkincil kontrol paneli
- ⑪ Makara tezgahı
- ⑫ Makara mili

* İplik çardağının ve makara tezgahının montajı için sayfa 9'a bakın.

* Kasnak hareket kolunun montajı için sayfa 11'e bakın.



- ⑬ Makine soketi
- ⑭ Açma/Kapatma
- ⑮ Kasnak hareket kolu
- ⑯ Masura sarma tuşu
- ⑰ Masura sarma stoper
- ⑱ Masura sarma mili
- ⑲ Masura iplik kesicisi
- ⑳ Masura sarma iplik rehberi
- ㉑ Volant
- ㉒ RCS ekrantakma soketi
- ㉓ USB girişi

İkincil kontrol paneli

- ① Mod tuşu
- ② Nakış alanı belirleme tuşu
- ③ Yön tuşları
- ④ Enter(Giriş) tuşu
- ⑤ LCD ekran parlaklık ayar düğmesi
- ⑥ LCD ekran

RCS ekranı (bazı modellede opsiyoneldir)

- ① RCS ekranı
- ② Başlat /Durdur tuşu
- ③ Otomatik iplik kesme tuşu
- ④ Nakış alanı belirleme tuşu
- ⑤ Kafa hareket tuşları
- ⑥ Kafa geri dönme tuşu
- ⑦ Geri dikiş tuşu
- ⑧ İleri dikiş tuşu
- ⑨ Masura sarma tuşu
- ⑩ Masura sarma işareti
- ⑪ USB giriş
- ⑫ LCD dokumatik ekran paneli

* RCS ekranı 7 iğne model içindir ve diğer modellerde kullanılmaz.

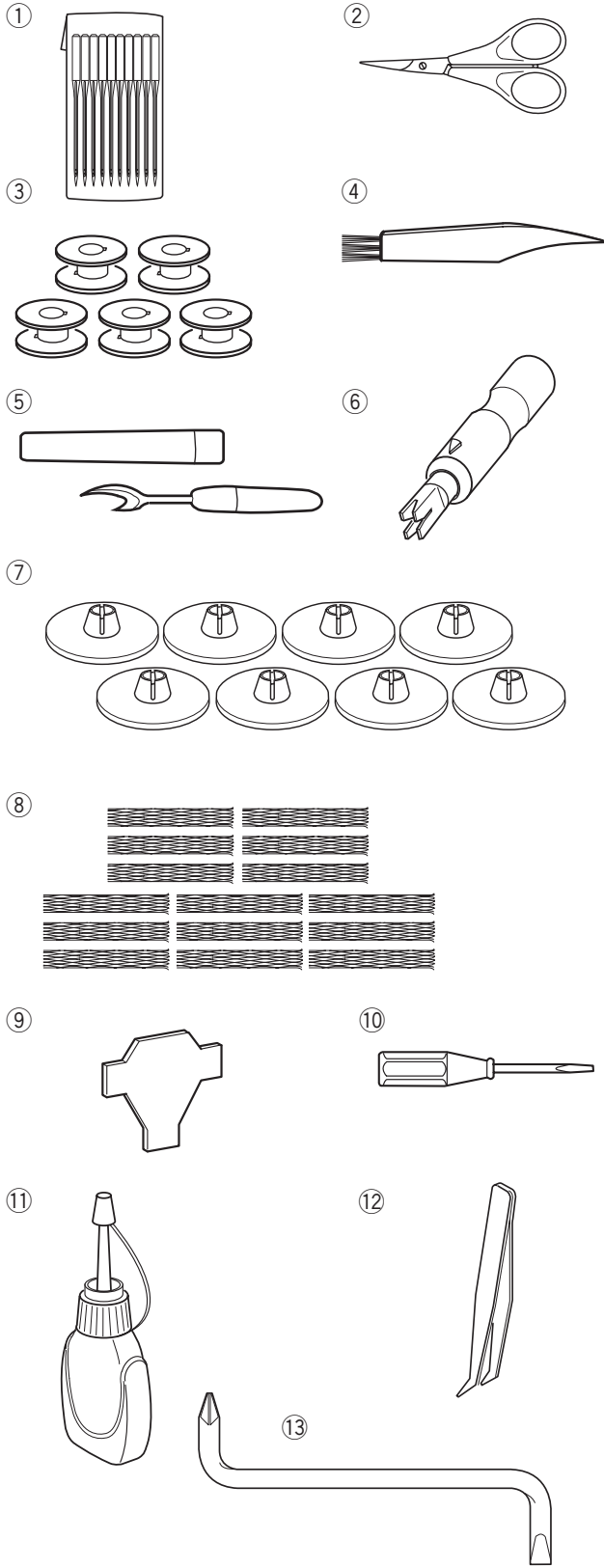


DİKKAT:

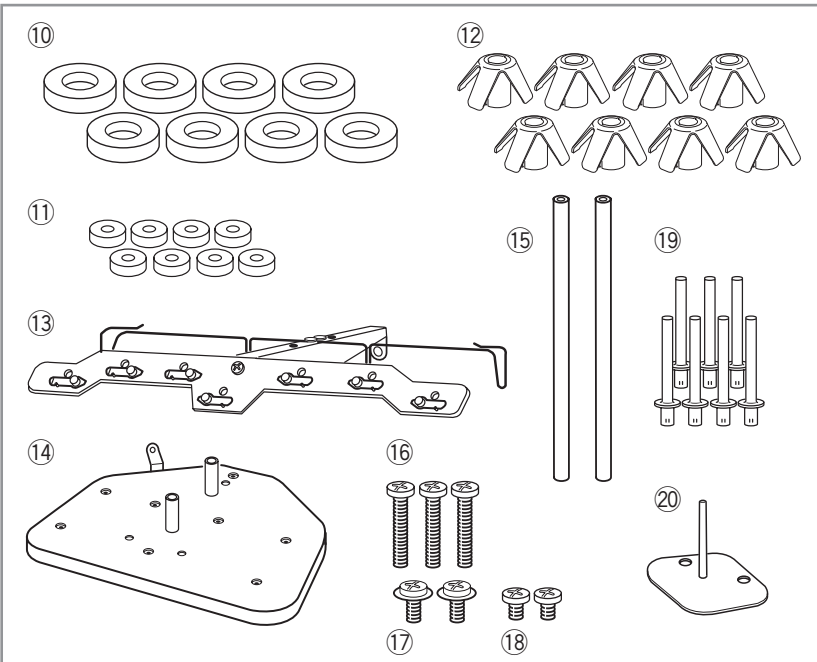
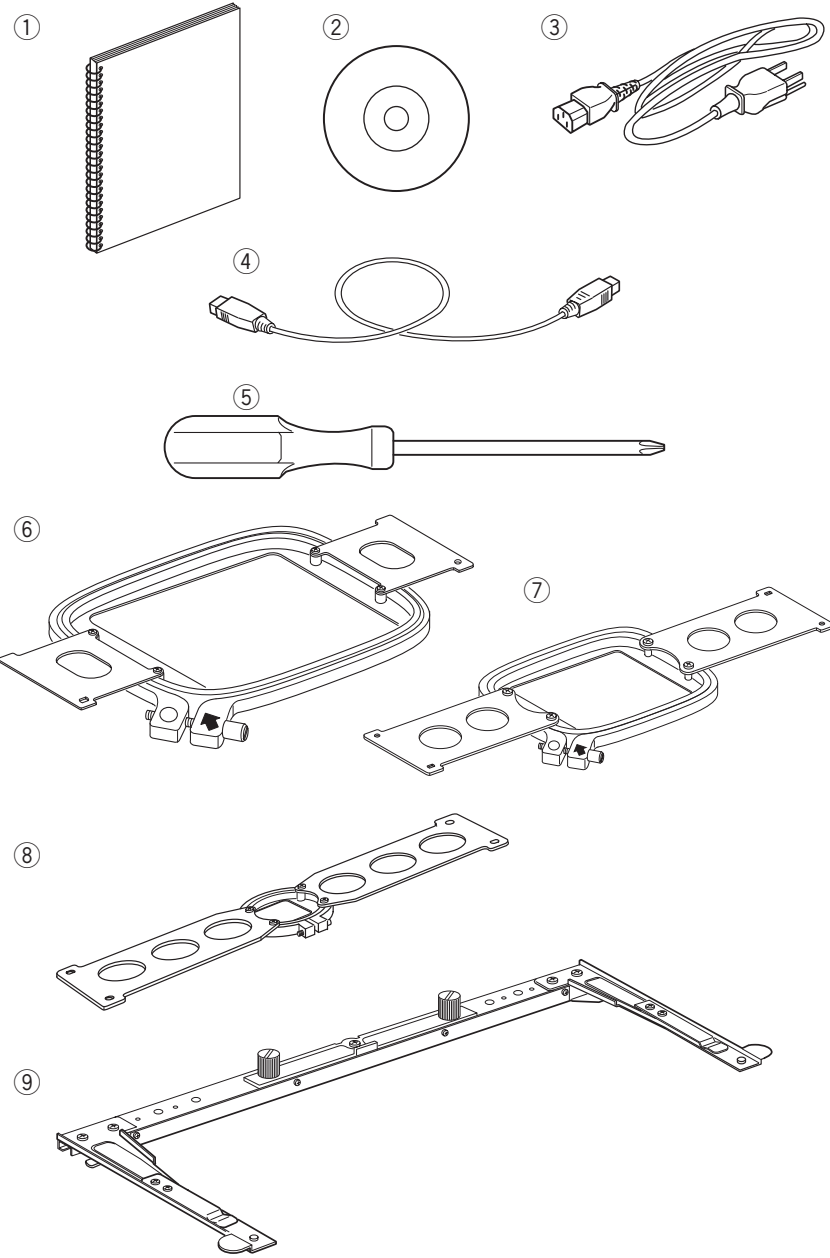
Dokumatik LCD ekranına kurşun kalem, tornavida ve bunlar gibi keskin veya sivri objeler ile dokunmayın.

LCD ekranına ve tuşlarına hafife basın. Sert veya zorla basarsanız hasar verebilirsiniz.

Standart Aksesuarlar



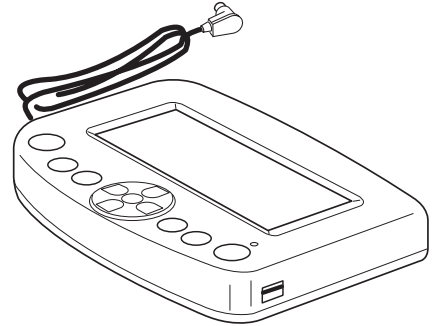
- ① İğne (DB x K5Q1-NY, #11) (x10)
- ② Makas
- ③ Masura (x5)
- ④ Fırça
- ⑤ Dikiş sökücü
- ⑥ Kullanışlı iğne iplik takıcısı
- ⑦ Makara kapakları (x8)
- ⑧ Makara filesi (x15)
- ⑨ Tornavida
- ⑩ Tornavida (küçük)
- ⑪ Yağdanlık
- ⑫ Cimbız
- ⑬ Tornavida
- ⑭ Aksesuar Kutusu



Standart Aksesuarlar

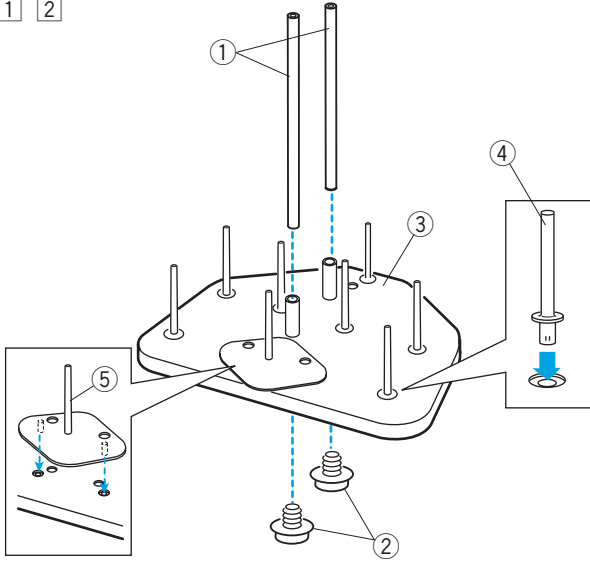
- ① Kullanım Kılavuzu
- ② Eğitim DVD
- ③ Elektrik kablosu
- ④ USB kablosu
- ⑤ Tornavida (büyük)
- ⑥ Kasnak M1 (MB Kasnak 240 x 200 mm) (şablonlu).
- ⑦ Kasnak M2 (MB Kasnak 126 x 110 mm) (şablonlu).
- ⑧ Kasnak M3 (MB Kasnak 50 x 50 mm) (şablonlu).
- ⑨ Kasnak desteği
- ⑩ Keçe (büyük) (x 8)
- ⑪ Keçe (küçük) (x 8)
- ⑫ Makara tutucusu (x 8)
- ⑬ İplik çardağı
- ⑭ Makara tezgahı
- ⑮ İplik rehber çubuğu (x 2)
- ⑯ Vida (x 3)
- ⑰ Vida A (x 2)
- ⑱ Vida B (x 2)
- ⑲ Makara mili A (x 7)
- ⑳ Makara mili B (x 1)

RCS Ekran (Bazı modellerde opsiyoneldir)



Makara Tezgahını Kurmak

1 2

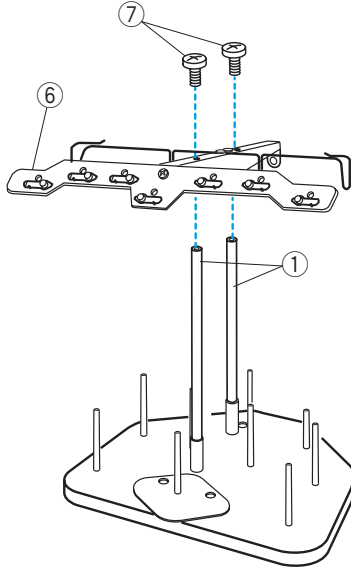


- 1 İplik rehber çardağın mililerin (A) makara tezgahının deliklerine yerleştirin. Direkleri vida (A) ile alttan monte edin.
Makara tezgahına makara millerini yerleştirin.

- 1 İplik rehber çardağın direkleri
2 Vida (A)
3 Makara tezgahı
4 Makara mili (A)

- 2 Makara mili (B) takın.
5 Makara mili (B)

3

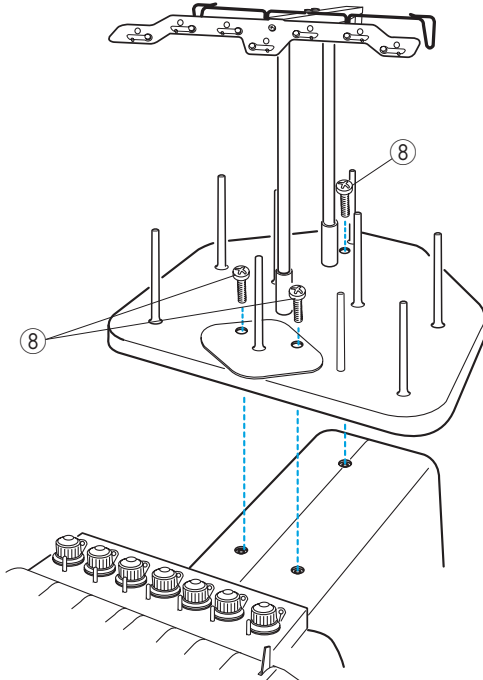


- 3 İplik çardağını iplik rehber çardağın direklerini vida (B) ile monte edin.

* Vidaları sıkıca tornavida (büyük) ile sıkın.

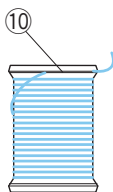
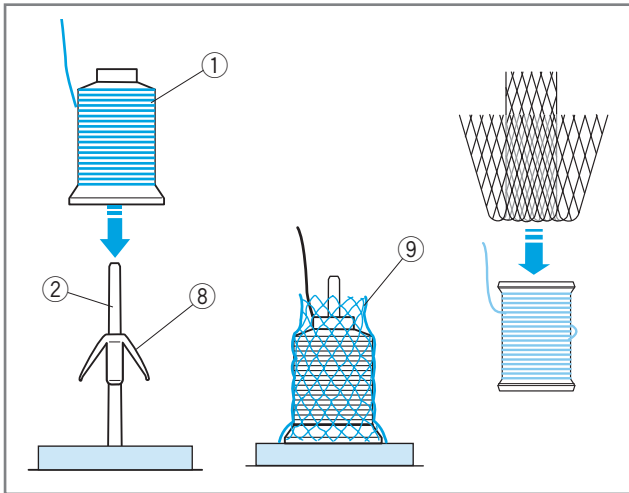
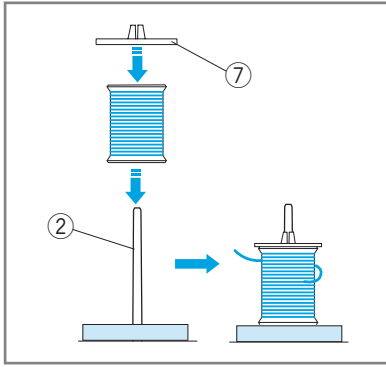
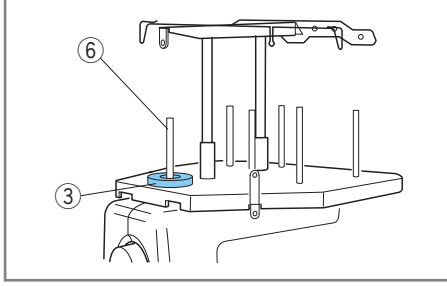
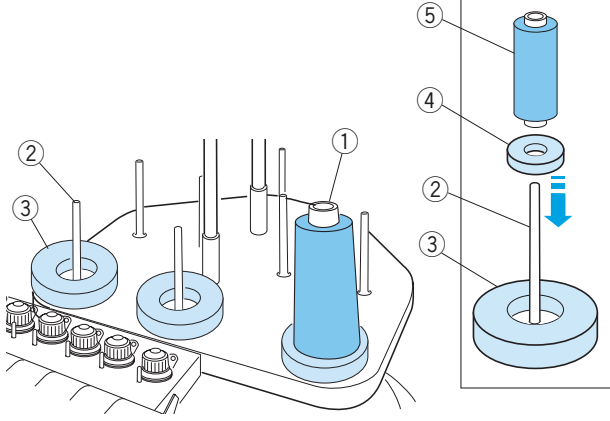
- 6 İplik rehber çardağı
7 Vida (B)

4



- 4 Kurulmuş makara tezgahını makineye 3 vida ile monte edin.

- 8 Vidalar



İplik Konilerini veya İplik Makaralarını Takmak

İki farklı büyüklükte keçe halkaları dahil olup farklı iplik makara ve iplik konileri ile kullanım sağlar. Büyük keçe halkasını büyük iplik konileri için kullanın. Küçük iplik konileri veya iplik makaraları için büyük keçe halkasının içine küçük keçe halkasını yerleştirin.

- ① İplik Makarası
- ② Makara mili
- ③ Keçe halka (büyük)
- ④ Keçe halka (küçük)
- ⑤ Küçük iplik makarası
- ⑥ Masura sarmak için makara milli

İplik Makarasını Takmak

İplik makarasını makara miline takın, makaradan iplik sol arka taraftan iplik makaradan iplik çıksın.

Makara tutucusunu takın ve makaraya dayananakadar tutucuyu itiniz.

- ② Makara mili
- ⑦ Makara tutucusu

Büyük iplik makarasını takmak

Makara millerine makara altlıklarını yerleştirin. İplik makaralarını makara millerine yerleştirin.

İplikler dikiş sırasında kıvrılırsa veya çok hareket ederse o zaman büyük iplik makaranın üzerinden file geçirin.

Eğer file büyük iplik makarası için çok uzunsa o zaman fileyi katlayın ve büyük iplik makarasının üzerinden geçirin.

- ① İplik makarası
- ② Makara mili
- ⑧ Makara altlığı
- ⑨ Makara filesi

NOT:

İplik makarası kullanılmadığında ipliğin sökülmemesi için fileyi çıkartmayın veya ipliğin ucunu iplik makarasının kenarındaki çentiğe takın.

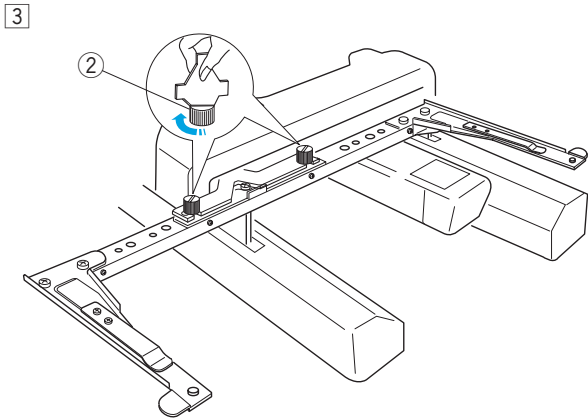
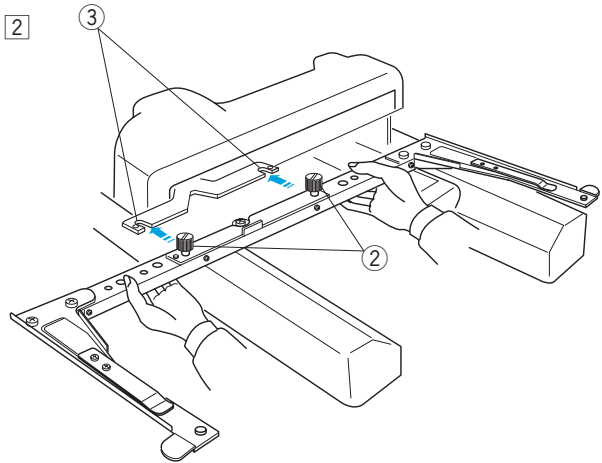
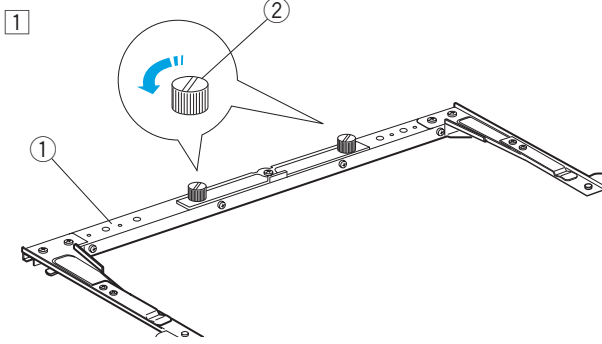
- ⑩ Çentik

Kasnak Desteğini Takmak



DİKKAT:

Kasnak desteğini takmadan önce makineyi kapatın.



1 Kasnak desteğindeki vidayı gevşetin.

- 1 Kasnak desteği
- 2 Vida

2 Kasnak desteğini iki elle tutun ve kasnak hareket koluna altına kasnak desteginin vidalarının boyunlarını kasnak hareket kolun plakasındaki yuvalarına geçirin.

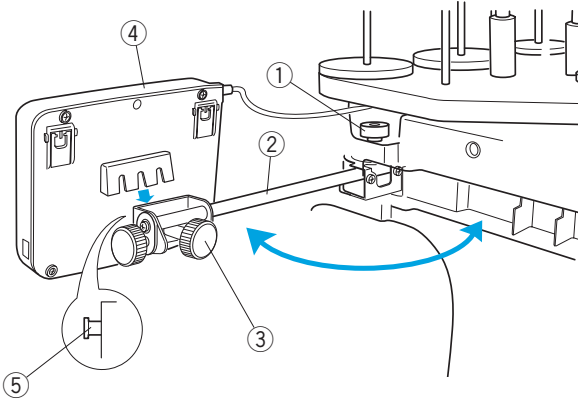
- 3 Kasnak hareket kolun plakasının yuvaları

3 Vidaları tornavida ile sıkarak kasnak desteğini sabitleyin.

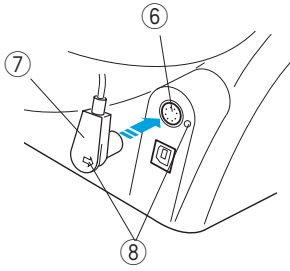
* Makineyi taşıırken kasnak desteğini makineden sökün.

RCS Ekranı Takmak (bazı modellerde opsiyoneldir)

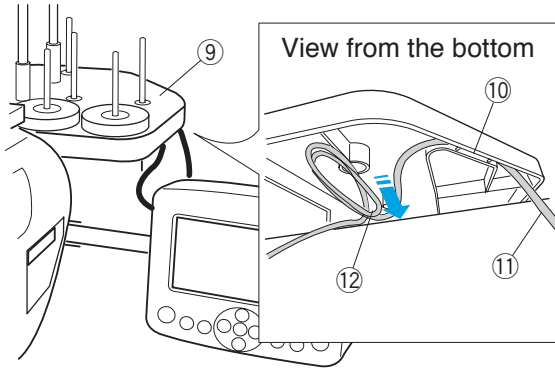
1 2 3



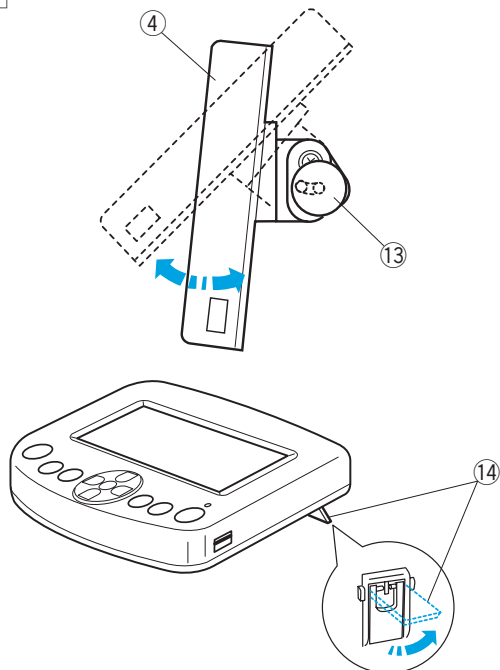
4



5



6 7



1 Vidayı gevşet ve destek kolunu açın.

- ① Vida
- ② Destek kolu

2 Düğme A'yı gevşetin ve RCS ekranın pimlere yerleştirerek RCS ekranı destek koluna monte edin. Vidalı düğme A'yı sıkarak RCS Ekranını sabitleyin.

- ③ Vidalı düğme A
- ④ RCS ekran
- ⑤ Pim

3 Destek kolunu istediğiniz açığa ayarlayıp vidayı sıkın.

- ① Vida
- ② Destek kolu

4 Makinenin arka tarafında bulunan bağlantı soketine bağlantıyı işaretleri hizaya getirerek takın.

- ⑥ Bağlantı soketi
- ⑦ Bağlantı
- ⑧ İşaret

5 Kabloyu makara tezgahın altına gösterildiği gibi katlayıp sabitleyin.

- ⑨ Makara tezgahı
- ⑩ Kablo girintilerden geçme
- ⑪ Bağlantıdan gelen kablo
- ⑫ Fazla kablo sabitleme



DİKKAT:

Makara tezgahın altına kabloyu sabitlemeyi unutmayın. Boşta duran kablo kaskak hareketini engelleyebilir.

6 Destek kolun ucundaki vidalı düğme B'yi gevşetin ve RCS ekranı eğerek RCS ekranın rahat görüntülemek için açısını ayarlayın.

7 RCS ekranı sabitlemek için vidalı düğme B'yi sıkın.

- ④ RCS ekranı
- ⑬ Vidalı düğme B

Eğer RCS ekranını makine monte etmeden kullanmak istenilirse o zaman ekranın arkasında bulunan iki ayağı açıp ve görüntü açısı sağlayarak kullanın.

- ⑭ Ayak

Makineyi Prize Takmak



DİKKAT:

Makineyi prize takmadan önce makineyi kapatın.

- 1 Makineyi kapatın.
① Açma/Kapatma düğmesi
- 2 Makine fişini makine soketine takın.
② Makine fişi
③ Makine soketi
- 3 Elektrik priz fişini düzgün topraklanmış elektrik prizine takın.
④ Elektrik priz fişi
⑤ Duvar prizi (topraklı)
- 4 Makineyi Açma/Kapatma düğmesinden açın.
① Açma/Kapatma düğmesi

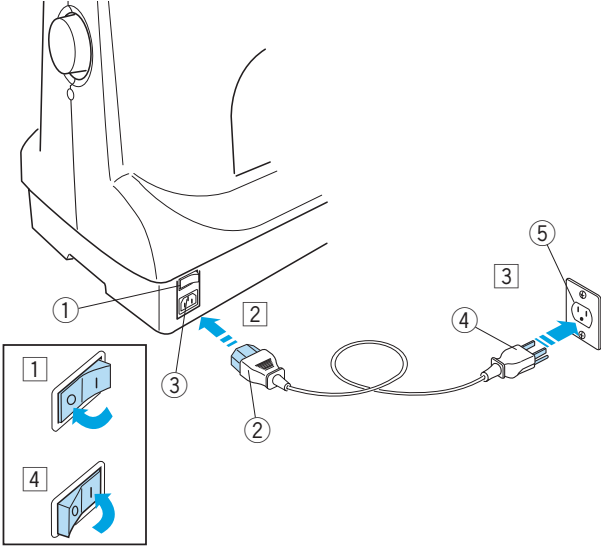


DİKKAT:

Makine çalışırken her zaman gözünüz dikiş alanında olsun ve horoz, volant ve iğne gibi hareket eden parçaları elmeyiniz.

Her zaman makineyi kapatın ve prizini çekin :

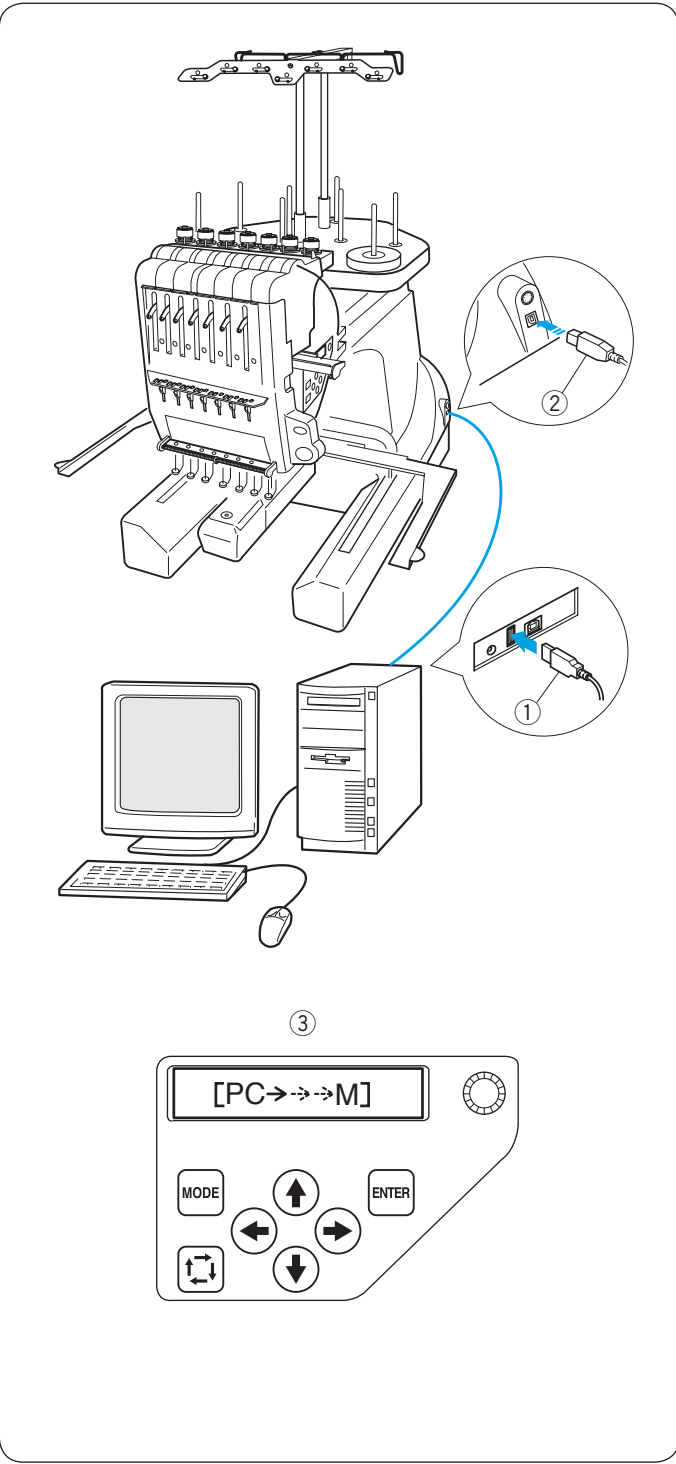
- makineyi yalnız bırakırken.
- makineye parça takarken ve sökerken.
- makine temizlerken.



Topraklama Talimatları:

Bu makinenin topraklı fişi ve fiş kafası vardır. Makinenin prizi düzgün takılmış ve topraklanmış uygun prize takılması gerekir. Eğer uygun topraklanmış priz yoksa yetkili elektrici ile irtibata geçip elektrikli tarafından uygun prizin takılmasını sağlayın.

Daha bilgi için sayfa II Bkz.



Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)

Standart aksesuarları ile beraberinde gelen USB kablosu ile makineyi bilgisayara bağlanabilir. Makineyi Direct PC-Link ile çalıştırmak için Digitizer V5 yazılım (opsiyoneldir) gerekmektedir.

- ① Tip A USB bağlantısı
- ② Tip B USB bağlantısı
- ③ Bilgi transferi

Makine ve Bilgisayar ile bağlantı kurmak

Makine ve bilgisayarı başlatın, tip A USB bağlantısını bilgisayara takın.

Makinedeki USB girişine tip B USB bağlantısını takın.

Çalıştırma talimatları için Digitizer V5'in kullanım kılavuzuna bakın.



DİKKAT:

Bilgi transfer edilirken makineyi kapatmayın veya USB kablosunu çıkartmayın. Aksi takdirde bilgiler kaybolabilir veya hafıza hasar görebilir.

Nakış Formatları

Aşağıdaki belirtilen nakış bilgi formatları bu makine ile kullanılabilir.

- (1) .jef (Janome nakış formatı)
- (2) .jef + (düzenlenebilen Janome nakış formatı)
- (3) .dst (Tajima nakış formatı)

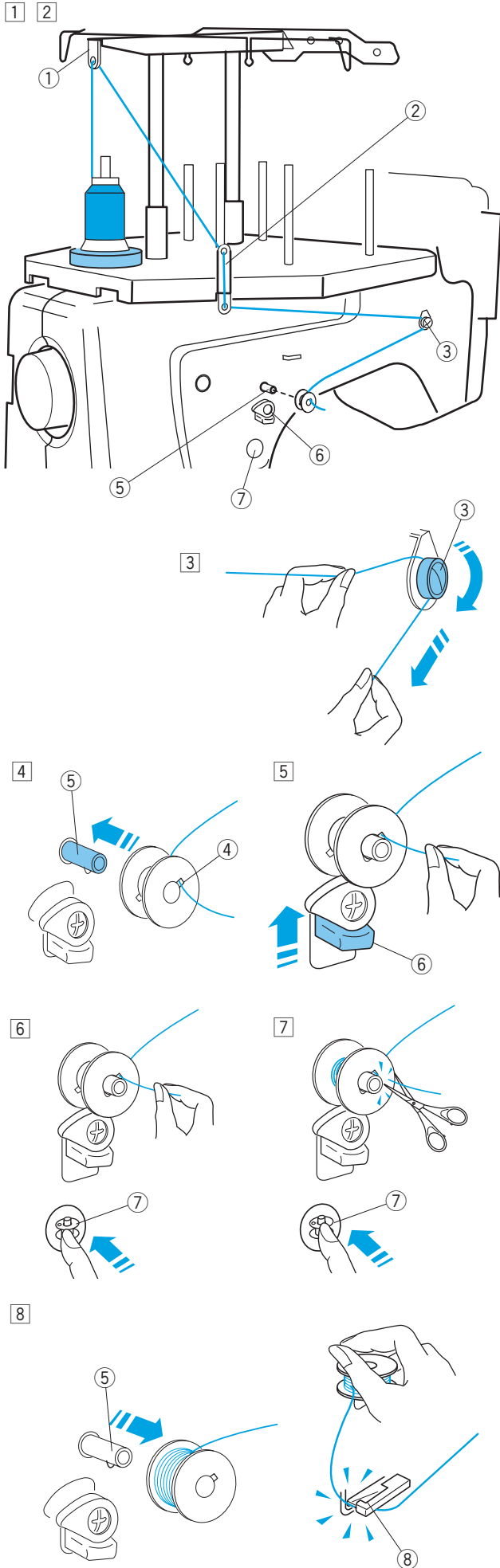
* Tajima formatı (.dst) iplik renk bilgileri yoktur.

Otomatik olarak Madeira (Rayon 40) iplik rengi belirlilecektir.

Masura Sarmak

NOT:

Pamuk veya polyester 90 dan 120 numaraya kadar olan iplikler masura için tavsiye edilir.
Kötü kaliteli hazır iplik sarılmış masuralar kullanmayınız.



- 1 İplik makarasını en arka makar miline takın.
 - 2 İpliği iplik rehber A dan geçirin.
Rehber B deki üst ve alt delikten ipliği geçirin.
① İplik rehberi A
② İplik rehberi B
 - 3 İpliği ön tarafa doğru çekin.
İpliği iki elinizle tutularak sıkıca tansiyon diskin altından ve etrafından geçirin.
③ Tansiyon diski
 - 4 Masuradan ipliği masuranın deliğinin içinden geçirin.
Masurayı masura sarma miline takın.
④ Masura deliği
⑤ Masura sarma mili
 - 5 Masura stoperini masuraya dayanacak şekilde itin.
⑥ Masura sarma stoperi
 - 6 İplik ucunu tuttarak masura sarma tuşuna basın.
⑦ Masura sarma tuşu
 - 7 Masuraya birkaç kat iplik sarıldığında masura sarma tuşuna basarak makineyi durdurun.
Masuraya yakın ipliği kesin ve masura sarma tuşuna basın.
⑦ Masura sarma tuşu
 - 8 Masura tamamen sarılınca makine otomatik olarak duracaktır.
Masurayı masura milinden çıkartın.
⑤ Masura sarma mili
İpliği masura iplikkesicisi ile kesin.
⑧ Masura iplik kesicisi
- * İpliği masura iplik kesicisi ile kestikten sonra ipliği çıkartmayın.

Mekiği çıkartmak



DİKKAT:

Mekiği çıkartmadan önce makineyi kapatın.

- 1 Mekiği kapağını kendinize doğru açın.

① Mekiği kapağı

- 2 Mekiğin mandalını tutun ve açın.

Mekiği makineden çıkartın.

② Mekiği

③ Mandal



DİKKAT:

İplik tutucusunu çekmeyin ve zorlamayın mekiği çıkartırken.

④ İplik tutucusu

Masurayı çıkartmak

Mandalı bırakın ve masurayı çıkartın.

① Mandal

② Masura

Masurayı takmak

- 1 Masurayı mekiğe resimde gösterildiği gibi 2" (5 cm) iplik ucu bırakarak takın.

- 1 Masura
2 Mekiç

- 2 Mekiğin yarığına ipliği geçirmek için ipliği çekin.

- 3 Yarık

- 3 İpliği çekerek tansiyon plakasının altından geçirin ve iplik çentikden çıkana kadar çekin.

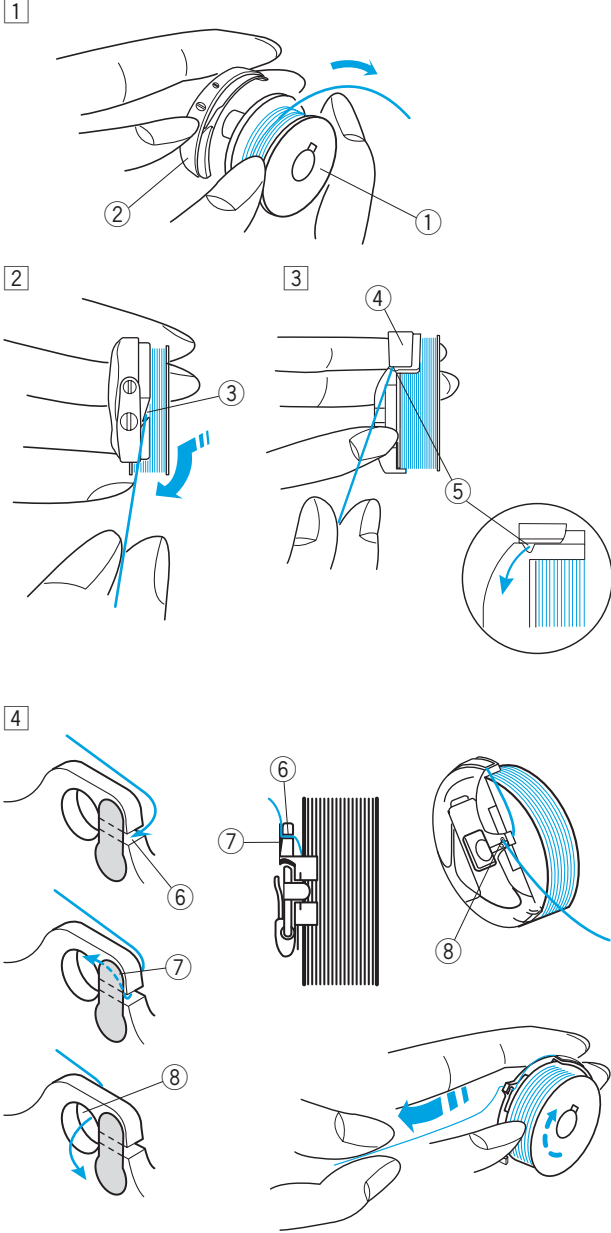
- 4 Tansiyon plakası
5 Çentik

- 4 İpliği sağ ve iplik rehberin arkasından çekin ve ipliği arka çentikden geçirin.

- 6 Arka çentik
7 Yay
8 Ön delik

* İplik çekildiğinde masura saat yönünde dönmesi gerekir.

* Takribi 2" (5 cm) kadar iplik çekin.



Mekiği takmak



DİKKAT:

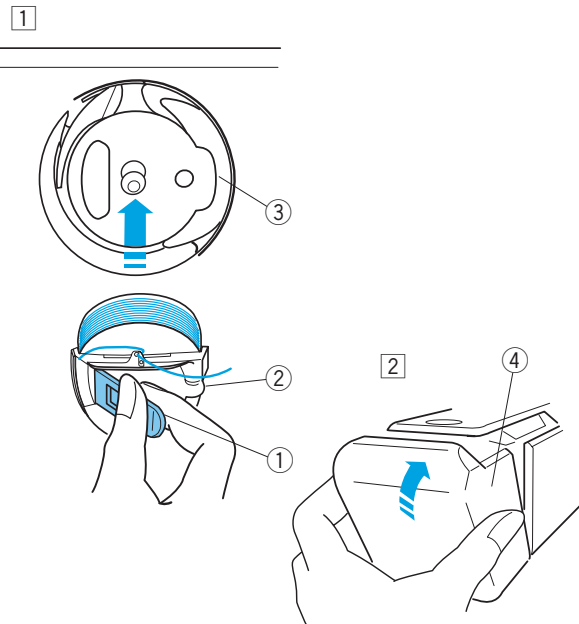
Mekiği takmadan önce makineyi kapatın.

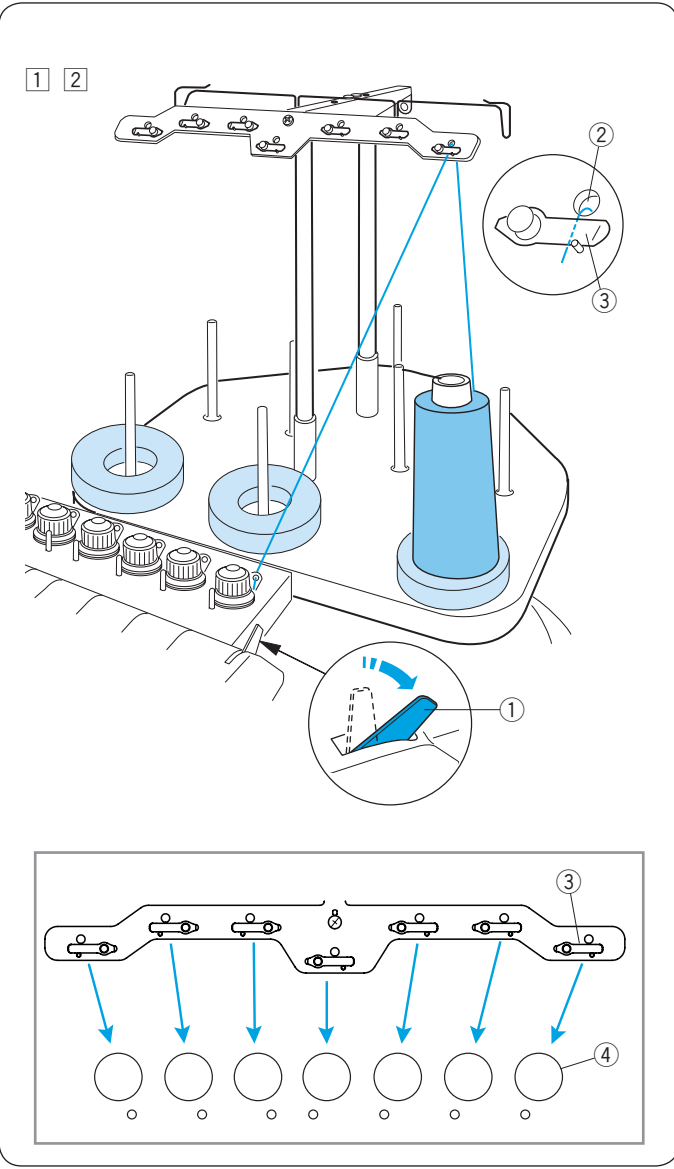
- 1 Mekiği mandaldan tutun ve mekiği çıkıntı ile içbükeyi hizaya getirerek çığanoza takın. Mekiği gidebildiği kadar itin ve madalı bırakın.

- 1 Mandal
2 Çıkıntı
3 İçbükey

- 2 Çığanoz kapağını kapatın.

- 4 Çığanoz kapağı





İğneye İplik Takmak

İplik takma işlemi tümünün benzer işlemdir.

Diğer iğnelerin iplik takım işlemleri için ilk iğnenin ipliktakımına bakın.

NOT:

Daha iyi dikiş sonuçları için iğnelerde Rayon iplik kullanımı tavsiye edilir.

No.1 iğneye iplik takmak

- 1 Tansiyon serbest bırakma kolunu geri itin.

① Tansiyon serbest bırakma kolu

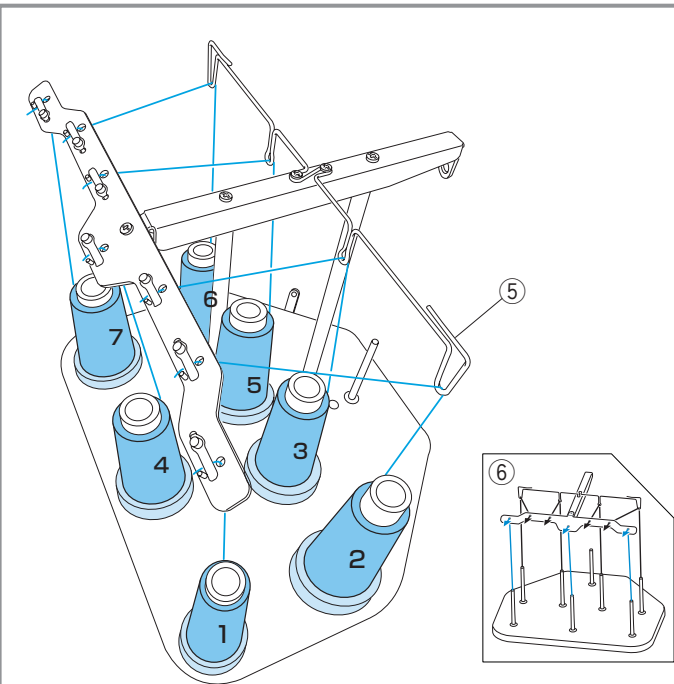
- 2 İplik makarasını ön sağ makara miline yerleştirin. İpliği yukarı çekin ve arkadan iplik çardağının sağ deliğinden ipliği geçirin. İpliği tansiyon plakanın altından geçirin.

② İplik çardağının deliği
③ Tansiyon plakası

NOT:

Her bir ön tansiyonun iplik yolunun resine bakın.

④ Ön tansiyon



İğne No. 2-7 iplik takmak

No. 4 ve 7 iplikleri takmak için iplik yukarı çekin ve arkadan iplik çardağının deliğinden ipliği geçirin.

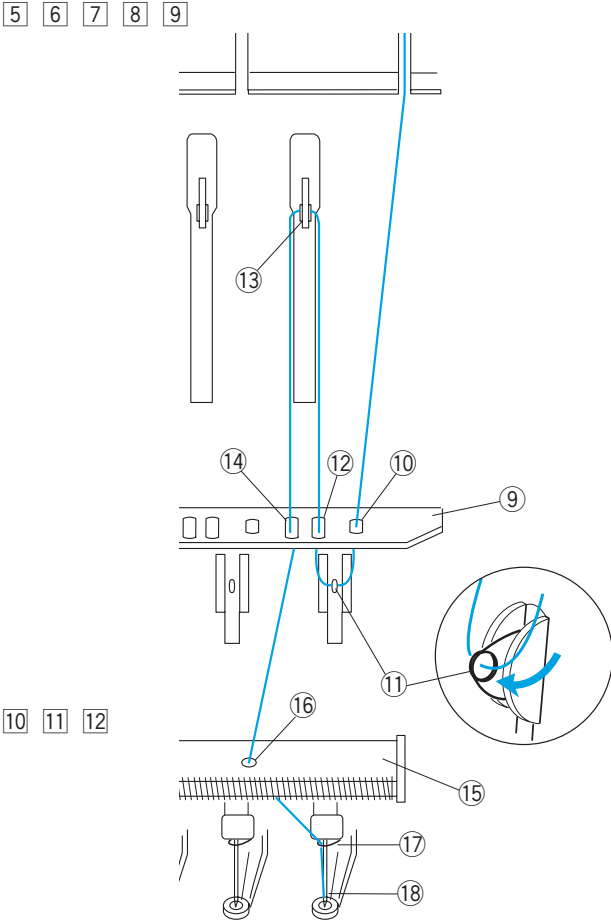
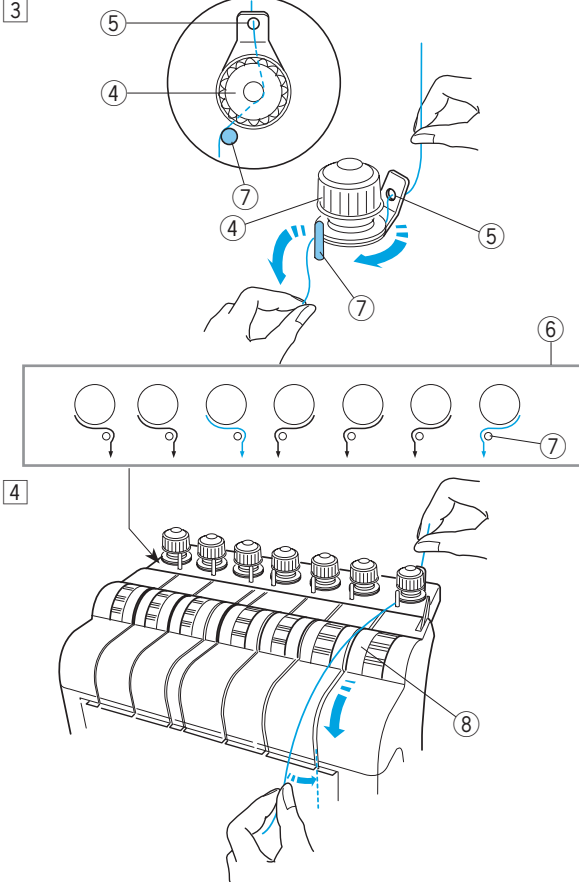
No. 2, 3, 5, ve 6 için ipliği iplik rehberinden geçirin ve iplik çardağın deliğinden arkadan geçirin.

⑤ İplik rehberi

İpliği resimde görüldüğü gibi tansiyon plakanın altından geçirin.

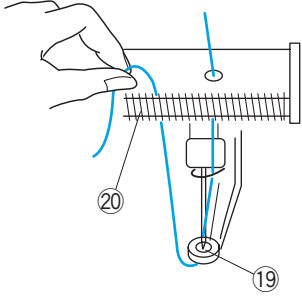
* İplik makarasındaki rakam iğne numarasını gösterir.

⑥ İplik takma iplik yolu

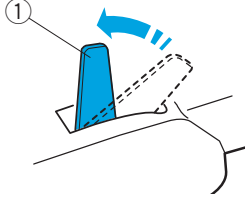


- 3 İpliği sağ daki ön tansiyona doğru çekin.
İpliği rehber deliğinden arkada geçirin. İpliği iki ellinizle tutarken ipliği ön tansiyon diskin altından geçirin.
İplik takma yolunda gösterildiği gibi ipliği rehber milin etrafından sağdan sola doğru geçirin.
İpliğin çekerek tansiyon diskin altında geçtiğine emin olun.
 - 4 Ön tansiyon
 - 5 Rehber deliği
 - 6 İplik yolu
 - 7 Rehber pimi
- 4 İpliği iki elle tutularak sağ kanaldan aşağıya doğru çekin.
 - 8 Tansiyon
- 5 İpliği aşağıya doğru çekin ve rehber plaka daki sağ delikten geçirin.
 - 9 Rehber plakası
 - 10 Rehber plaktaki sağ delik
- 6 İpliği sağ kontrol yayın deliğinden geçirin.
 - 11 Sağ kontrol yayın deliği
- 7 İpliği yukarı çekip sağdan ikinci delikten geçirin.
 - 12 Sağdan ikinci delik
- 8 İpliği yukarı doğru sağ horoza çekmeye devam edin.
İpliği horozun deliğinden geçirin.
 - 13 Horoz
- 9 İpliği aşağıya doğru çekin ve rehber plakada sağdan üçüncü delikten ipliği geçirin.
 - 14 Sağdan üçüncü delik
- 10 İpliği aşağıya doğru çekmeye devam ederek aşağıdaki rehber plakasına getirin ve sağ delikten geçirin.
 - 15 Alt rehber plakası
 - 16 Alt rehber deki sağ delik
- 11 İpliği iki ellinizle tutun ve ipliği sağ iğne mil iplik rehberin arkasından geçirin.
 - 17 İğne mil iplik rehberi
- 12 Kullanışlı iplik takıcısı ile ipliği takın.
(sonraki sayfaya bakın).
 - 18 İğne

13



14



13 İpliği ayaktaki delikten geçirin.

İpliği yukarı çekin ve iplik ucunu yay iplik tutucusuna sıkıştırın.

19 Ayaktaki delik

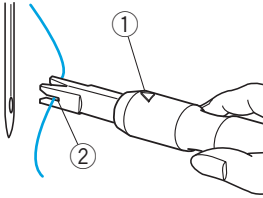
20 İplik tutucu yay

14 Tansiyon serbest bırakma kolunu yukarı çekerek tansiyon disklerini kapatılır.

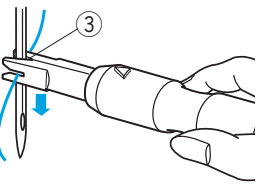
1 Tansiyon serbest bırakma kolu

İğneye İplik Takıcısı ile İplik Takmak

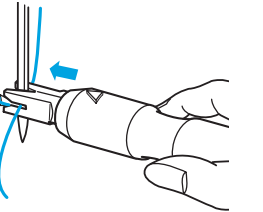
1



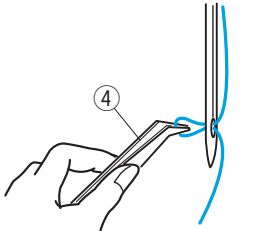
2



3



4



1 İplik takıcısını üçgen işareti yukarıya bakacak şekilde tutun. İpliği Y-çentiğine sağdan geçirin.

1 Üçgen işareti

2 Y-çentiği

2 İplik takıcısını iğneye dokunarak iplik takıcısının kancası iğnenin deliğinden geçene kadar hafice iterek aşağıya doğru çekin.

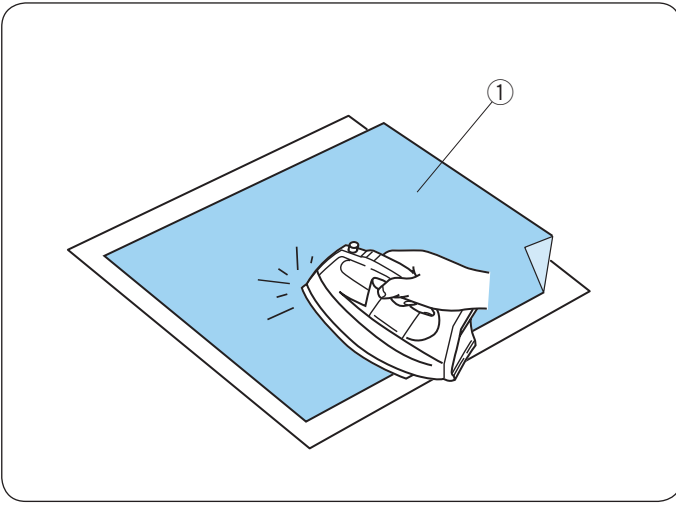
V-çentiğini iğne deliğinin biraz üzerine yerleştirin.

3 V-çentiği

3 İplik takıcısının iplik takıcısının kancası iğnenin deliğinden iplik halkası çıkarana kadar itin.

4 İplik takıcısını iğneden yavaşca çekerek iğnenin arkasında iplik halkasını bırakarak. Cımbız kullanarak iplik halkasını arkaya doğru çekin.

4 Cımbız



Yapışkanlı (Ütü ile) Tela

Kumaşın ters tarafını ve sabitleyicinin parlak tarafını birbirinin üstüne yerleştirin. Sabitleyicinin bir köşesini geriye katlayıp ütü ile birleştirin.

NOT:

- Telanın bir köşesini yukarıya doğru katlayın, böylece dikim bitiğinde kalan bölümleri soymak daha kolay olacaktır.
- Kullandığınız yapışkanlı Tela tipine göre ütü dereceleri fark eder.

Telalar

En iyi nakışları elde etmek için sabitleyici kullanmak önemlidir.

Tela Tipleri

Yırtmalı tela:

Sabit dokuma kumaşlar için yırtmalı tela kullanın

Ütülü tela:

Kumaşın ters tarafına ütü ile yapıştırın.

Kesmeli tela:

örme ve kaygan kumaşlarda kullanılır.

Suda Çözülen tela:

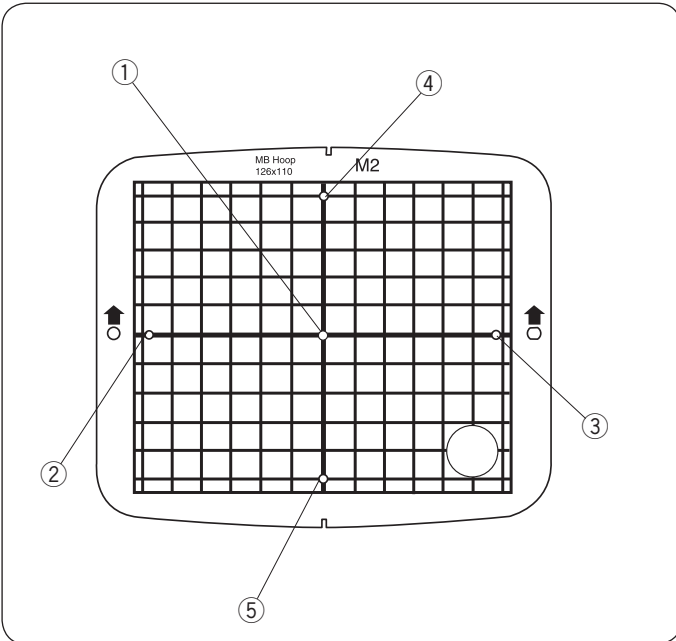
Bu tela parça dikim veya dantel nakış için ve havlu gibi kumaşların nakışın içine karışmaması için kullanılır.

Yapışkanlı tela:

kasnağın içinde tela veya parça kumaş için kullanılır. Ayrıca kadife gibi kasnağın üzerinde iz bırakacak kumaşları için uygulanır.

Kullanım:

- * Telayı kumaşın ters tarafına yerleştirilmeli.
- * Birden fazla kat gerekebilir.
- * Keçe veya kaymayan kumaşlarda sabitleyici kullanımı gerekmiyor, bu tür kumaşlara direkt nakış yapılabilir.
- * Sert kumaşlar için kumaşın altına ince bir kağıt yerleştirebilirsiniz.
- * Yapışkansız Tela ütü olmayan veya ütünün zor ulaşabileceği durumlarda kullanılmalı. * Tela nakış kasnağından daha büyük kesin ve nakış kasnağına sıkıca hareket edemeyeceği şekilde yerleştirin.



Şablon

Nakış kasnağına kumaşı yerleştirmek için şablonu kullanın (sayfa 22'ye bakın).

① Nakış desenin orta noktası.

Yazı için hizalama noktası (merkez hizalama)(dikey/ yatay pozisyonlama için).

② Yazı için hizalama noktası (sol hizalama) yatay pozisyonlama için.

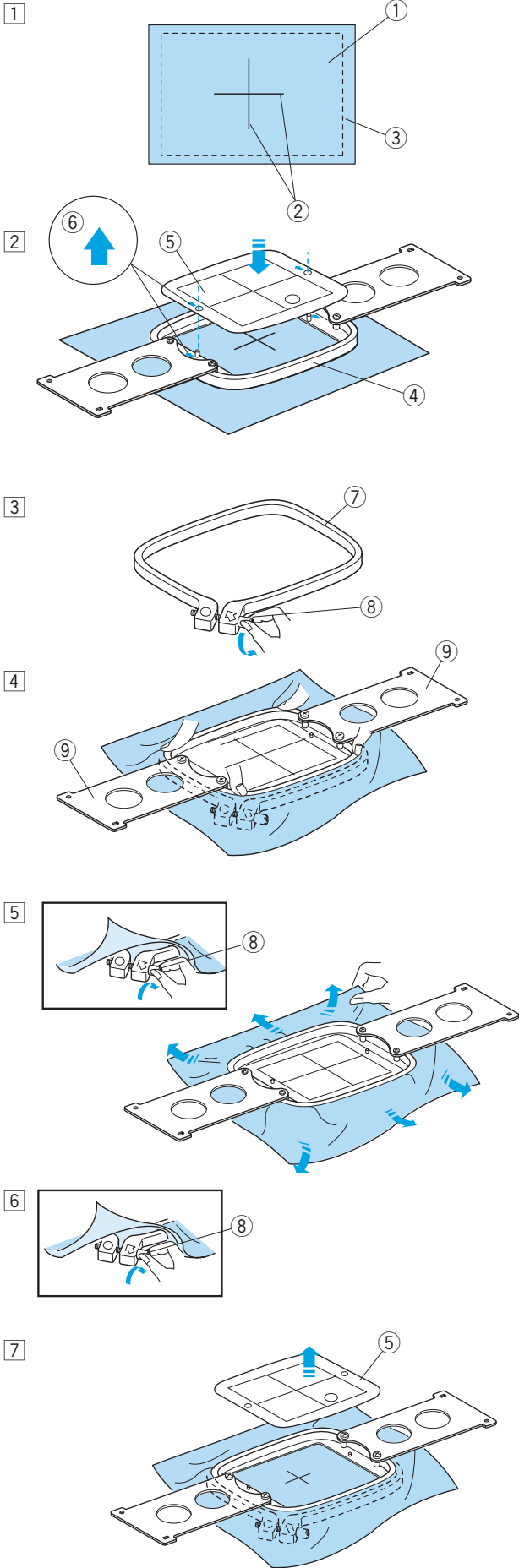
③ Yazı için hizalama noktası (sağ hizalama) yatay pozisyonlama için.

④ Yazı için hizalama noktası (üst hizalama) dikey pozisyonlama için.

⑤ Yazı için hizalama noktası (alt hizalama) dikey pozisyonlama için.

* Yazı pozisyonlama için sayfa 46'ya bakın.

Kasnağı Kumaş Yerleştirmek



- 1 Kumaşın ters yüzüne tela takın.
Desen yerleştirmek için kumaşın doğru yüzüne ortalama çizgilerini işaretleyin.
① Kumaş
② Ortalama çizgileri
③ Tela



DİKKAT:

Çok katlı kanvas gibi kalın veya sert kumaşlar iğnenin eğilmesine veya kırılmasına sebep olabilir.

- 2 İ kasnağı şablonun kumaşın üzerine gelecek şekilde yerleştirin. Kasnağın ve şablonun üzerindeki ok işaretlerinin sizden ileriye doğru olduğuna emin olun. Kumaşın ve şablonun üzerindeki ortalama çizgilerinin hizaya getirin.
④ İ kasnak
⑤ şablon
⑥ Ok işareti

- 3 Dış kasnak sıkıştırma vidasını gevşetin.
⑦ Dış kasnak
⑧ Kasnak sıkıştırma vidası

- 4 İ kasnağı ve kumaşı beraber tutarak dış kasnağın içine yerleştirin. Ortalama çizgilerini hizada tutulmasına dikkat edin. Yerleştirme plakalarından itmeyiniz, i kasnağın 4 köşesinden itin.
⑨ Yerleştirme plakası

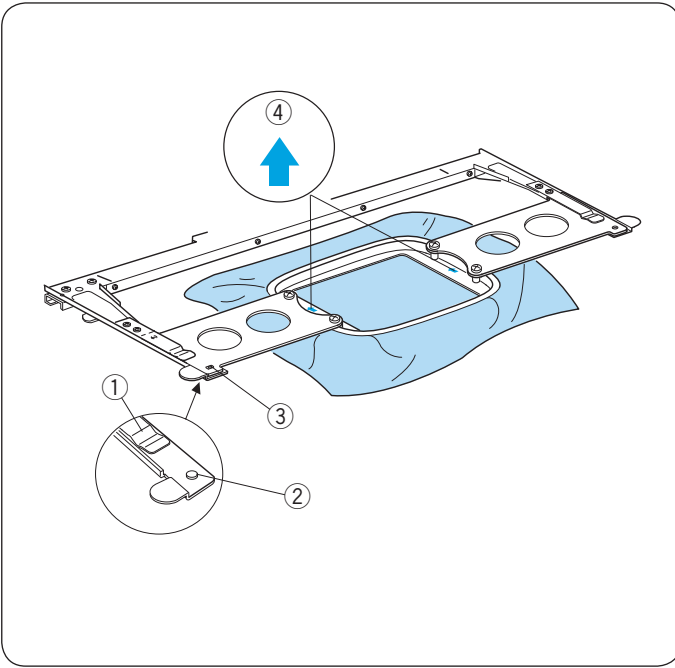
- 5 Kasnak sıkma vidasından kasnağı hafice sıkın. Kumaşın kenarlarından çekerek davul gibi bir gerginlik sağlayın.
⑧ Kasnak sıkıştırma vidası

NOT:

İ kasnağın alt bölümü i kasnağıyla hizada olduğuna emin olun.

- 6 Kasnak sıkma vidasından kasnağı sıkıca sıkın.
⑧ Kasnak sıkıştırma vidası

- 7 şablonları çıkartın.
⑤ şablon



Nakış Kasnağı Yerleştirmek

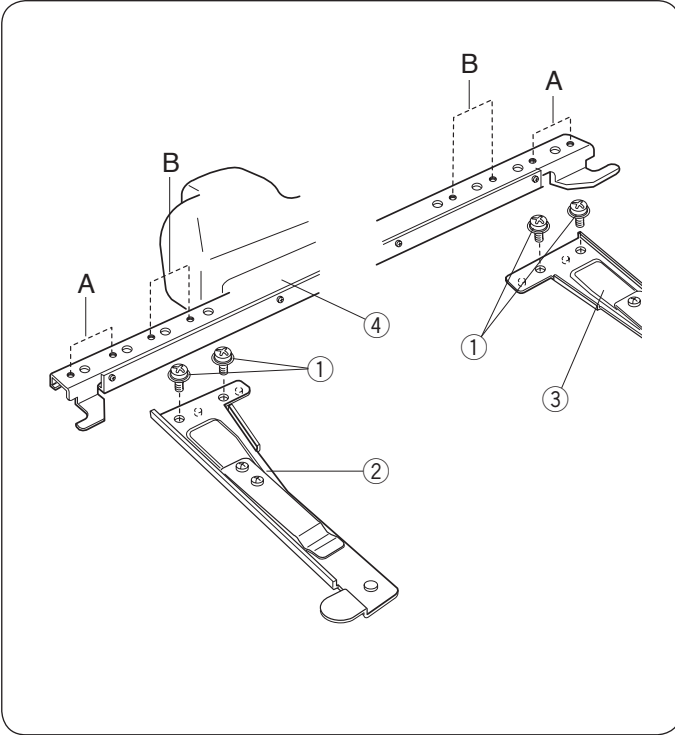
Takma plakasını iki ellinizle tutun ve tutucusuna takın.

Kasnağı tutucuya deliklerin pozisyon pimlerine geçene kadar itin.

- ① Tutucu klipsi
- ② Pozisyonlama pimi
- ③ Takma plakasındaki delik

NOT:

- Kasnağı ters veya altüst takmayın. İç kasnağın üzerindeki ok işaretleri her zaman kendizden öne doğru olması gerekir.
- ④ Ok işareti
- Kumaşın ucunu kasnak destekleyicinin altına sıkışmamasına dikkat edin.



Opsiyonel Kasnaklar için Kasnak Tutucu Ayarlamak

Tajimanın kasnakları gibi piyasadaki opsiyonel kasnakların uyum sağlamasını kasnak tutucusu sağlar.

Pozisyon A: M1 kasnak (240mm x 200mm)
M2 kasnak (126mm x 110mm)
M3 kasnak (50mm x 50mm)

Pozisyon B: Tajima kasnak (opsiyonel)

Kasnak tutucusunun sol ve sağ kolundaki vidaların sökün ve kollarını da çıkartın.

- ① Vida

Kasnak tutucusu kollarını istediğiniz kasnağı tutması için ayarlayıp takın.

Kasnak tutucu kollarının vidalarını takarak sabitleyin.

- ② Sol kol
- ③ Sağ kol
- ④ Kasnak tutucusu

BASİT KULLANIMLAR

İkinci Ekranla Makine Tuşları ile Temmel Fonksiyonlar

① BAŞLAT / DUR (START/STOP) tuşu

Bu tuşa basarak makine başlatılır veya durdurulur.

* Bu tuşa bir kere basınca LCD ekranı bir hatırlatma mesajı gösterecektir [H:M1 ?] hangi tip kasnak kullanılacak diye.

Kasnak tipini kontrol etikden sonra tekrar bu tuşa basarak dikişi başlatın.

* Tuş kırmızı renk olur makine dikerken ve duruncada yeşil olur.

② Otomatik iplik kesme

İplikleri kesmek için bu tuşa basın.

③ Masura sarma tuşu

Masurayı sarmak için bu tuşa basın.

RCS ekranını kullanmadan makineyi kullanmak için ikinci ekranı kullanın.

Fonksiyon tuşları

① MOD (MODE) tuşu

Aşağıdaki modlardan birini seçmek için bu tuşa basın.

1. Dikişe hazır
2. Dikiş sayaç ayarı
3. Renk seçim ayarı
4. İğne mil numara ayarı
5. Desen seçimi
6. Benim ayarlarım

② Nakış Alan belirleme

Bu tuşa basarak nakış desenin etrafını dikmeden makine gezerek nakış alanını belirler.

③ Ok tuşları

Bu tuşlar Dikişe Hazır Modunda hareket tuşları olarak kullanılır.

Diğer modlarda bu tuşlar seçim için kullanılır.

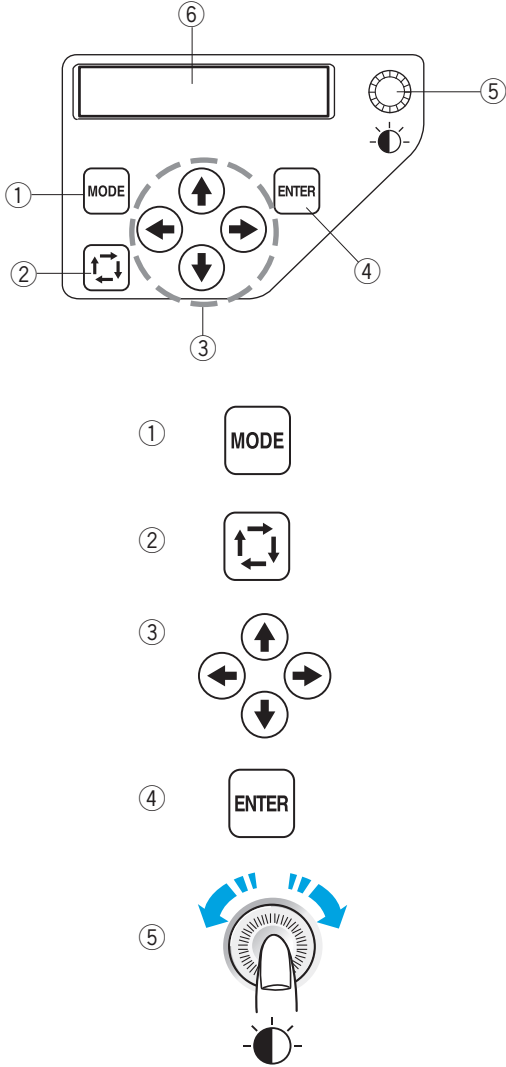
④ ENTER tuşu

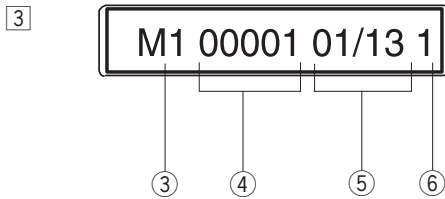
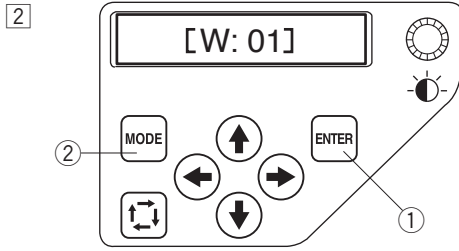
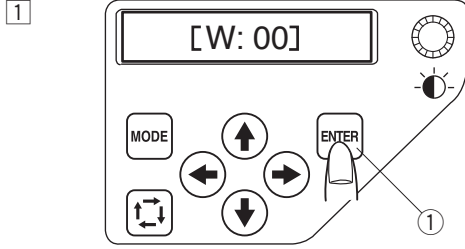
Seçiminizi onaylamak için veya ayarları uygulamak için bu tuşa basın.

⑤ LCD parlaklık ayar düğmesi

Bu düğmeyi parmak ucunuzla çevirerek LCD ekranın parlaklığı ayarlanabilir.

⑥ LCD ekranı





LCD ekranı

- 1 Makineyi açınca LCD ekranı [W:00] gösterir.
ENTER tuşuna basın ve kasnak ana pozisyona gider.
① ENTER tuşu

NOT:

Eğer LCD ekranı [E:03] gösterirse ENTER tuşuna basın basarak iğne millini başlatılır.
Başladıktan sonra LCD ekranı [W:00] gösterecektir.

- 2 LCD ekranı [W:01] gösterir.
MODE tuşuna basarak yeni desen dikişi başlatılır veya ENTER tuşuna basarak makineyi kapatmadan önce dikilen desene devam edilir.

- ① ENTER tuşu
② MODE tuşu

- 3 LCD ekranı Dikişe Hazır Modu gösterir.
Dikişe hazır moda LCD ekranı aşağıdaki bilgileri gösterir.

LCD ekranı Dikişe Hazır Modu gösterir.

Dikişe hazır mod da LCD ekranı aşağıdaki bilgileri gösterir.

③ Kasnak tipi

• Standart kasnaklar

- M1: MB Kasnak 240 x 200 mm
M2: MB kasnak 126 x 110 mm
M3: MB kasnak 50 x 50 mm

• Opsiyonel Tajima kasnakları.

- T1: Tajima kasnak 34 mm çapı (933100239A00*)
T2: Tajima kasnak 54 mm çapı (933100439A00*)
T3: Tajima kasnak 84 mm çapı (933100639A00*)
T4: Tajima kasnak 112 mm çapı (933100839A00*)
T5: Tajima kasnak 142 mm çapı (933101039A00*)
T6: Tajima kasnağı 78 x 168 mm. (933200239A00*)
(*Tajima parça numarası)

• Opsiyonel özel kasnaklar.

- S1: Çorap kasnağı 37 x 59 mm
S2: Çorap kasnağı 28 x 50 mm
H1: Kep kasnağı 100 x 90 mm

• Opsiyonel yazı kasnakları.

- J1: No. 11 Yazı kasnağı 30 mm çapı
J1: No. 12 Yazı kasnağı 30 mm çapı
J2: No. 6 Yazı kasnağı 24 x 54 mm
J3: No. 13 Yazı kasnağı 64 x 28 mm
J4: No. 8 Yazı kasnağı 42 x 67 mm
J5: No. 3 Yazı kasnağı 46 x 46 mm
J6: No. 2, •Yazı kasnağı 66 x 66 mm
J7: No. 1 Yazı kasnağı 110 x 95 mm
J8: No. 7 Yazı kasnağı 120 x 121 mm

④ Dikiş sayacı

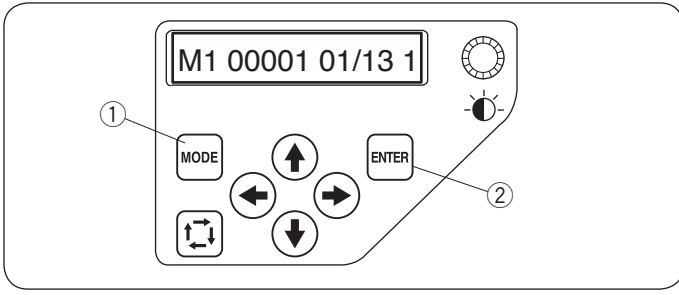
* Eğer dikiş sayımı 100 binden veya daha fazla ise 6 haneli rakam ile ifade edilir.

⑤ Renk bölümü

13: Toplam renk adeti

01: O anki rengin sıra numarası

⑥ İğne numarası



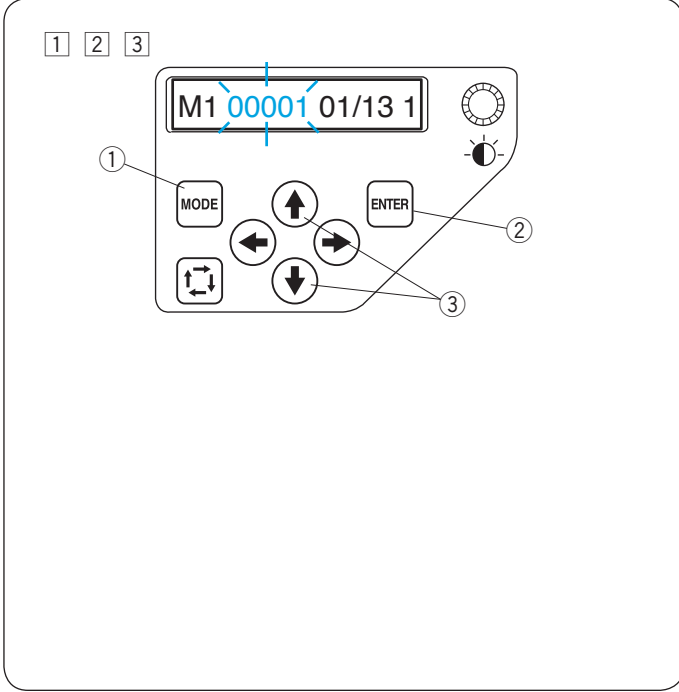
Makine ayarı

Ayarını değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için Mod (MODE) tuşuna basın.

Seçilen öğe yanıp söner.

Mod (MODE) tuşuna basarak sonraki öğeyi seçin veya ENTER tuşuna basarak seçilen öğenin ayarını değiştirin.

- ① MODE (Mod) tuşu
- ② ENTER tuşu



Dikiş sayım ayarı

Dikişe başlamak istediğiniz dikiş sayımını ayarlayabilirsiniz.

- ① MODE (Mod) tuşuna basarak dikiş sayım ayarını seçin ve ENTER tuşuna basın.

- ① MODE (Mod) tuşu
- ② ENTER tuşu

- ② Yukarı veya aşağı yön ok tuşlarına basarak dikiş sayım değerini değiştirin.

* Her ⬇️ aşağı yön tuşa basıldığında dikiş sayısını 1 dikiş azaltırsınız.

* Her ⬆️ yukarı yön tuşa basıldığında dikiş sayısını 1 dikiş yükseltirsiniz.

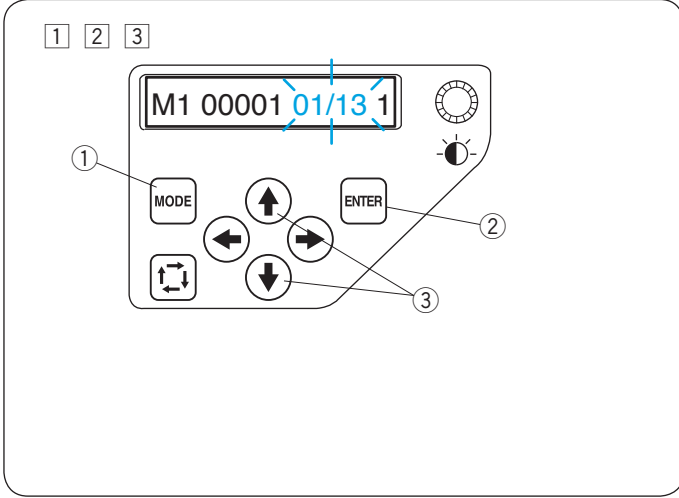
* Dikiş sayısını sürekli yükselmesini veya azalmasını isterseniz ilgili ok tuşunu basılı tutunuz.

- ③ Ok tuşları (Yukarı / aşağı yön)

- ③ ENTER tuşuna basarak yeni ayarı uygulayın.

- ② ENTER tuşu

* Kasmağın rahat hareket etmesi için yeterli boş alan bırakın.



Renk seçim (katman) ayarı

Dikişe nereden başlamak istediğinizi renk bölümünü değiştirerek yapabilirsiniz.

- ① MODE (Mod) tuşuna basarak renk bölüm ayarını seçin ve ENTER tuşuna basın.

- ① MODE (Mod) tuşu
- ② ENTER tuşu

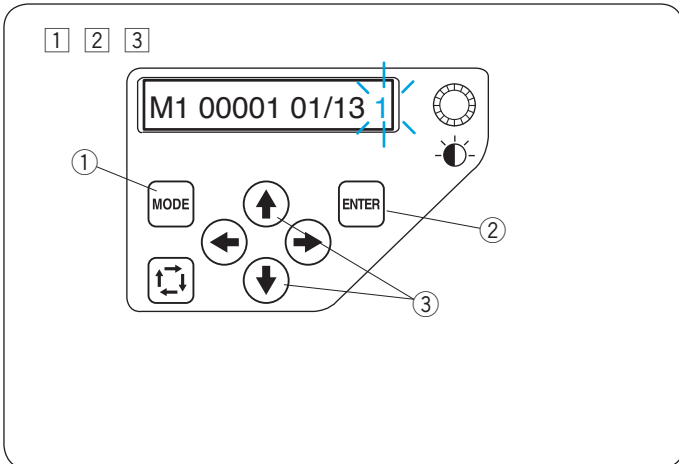
- ② ⬆️ ⬇️ Yukarı veya aşağı yön ok tuşlarına basarak istediğiniz bölümü seçin.

- ③ Ok tuşları (yukarı / aşağı yön)

- ③ ENTER tuşuna basarak yeni ayarları uygulayın.

- ② ENTER tuşu

* Kasmağın rahat hareket etmesi için yeterli boş alan bırakın.



İğne mil numara ayarı

Dikişe başlamak istediğiniz iğne mil numarasını seçebilirsiniz.

- ① MODE (Mod) tuşuna basarak iğne mil numarasını seçin ve ENTER tuşuna basın.

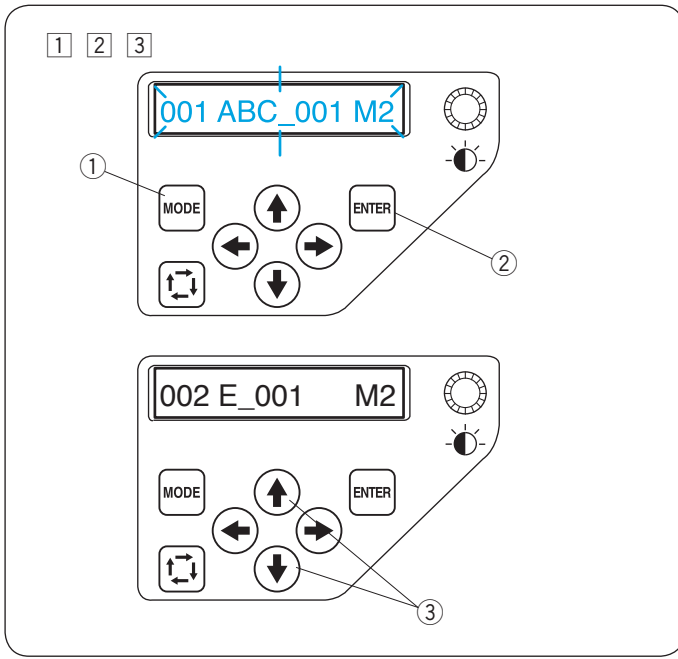
- ① MODE (Mod) tuşu
- ② ENTER tuşu

- ② ⬆️ ⬇️ Yukarı veya aşağı yön ok tuşlarına basarak istediğiniz iğne mili numarası seçin.

- ③ Ok tuşları (yukarı / aşağı yön)

- ③ ENTER tuşuna basarak yeni ayarları uygulayın.

- ② ENTER tuşu



Nakış Deseni Seçmek

Nakış deseninin veri dosyasını, Digitizer V5 veya RCS ekranında (isteğe bağlı öğeler) kullanarak makinenin dahili belleğine kayıtlı edilmelidir.

- 1 MODE (Mod) tuşuna basarak desen seçim modu seçin ve ENTER tuşuna basın.
 - 1 MODE (Mod) tuşu
 - 2 ENTER tuşu
- 2 Yukarı veya aşağı yön ok tuşlarına basarak istediğiniz veri dosyasını seçin.
 - 3 Ok tuşları (Yukarı / aşağı yön)
- 3 ENTER tuşuna basarak yeni ayarları uygulayın.
 - 2 ENTER tuşu

Nakışa Başlamak

- 1 Dikmek istediğiniz deseni seçin. LCD ekranı Dikşe Hazır ekranı gösterecektir.

NOT:

Kullanılan iğne ve ipliklerden dolayı dikiş sonuçları farklılık gösterebilir. Gerçek kumaşta dikiş yapmadan önce aynı kumaşın atık bir parçasına kullanılacak iplikler ile deneme dikiş dikiş.

- 2 ENTER tuşuna basarsa her bir iğne miline hangi renkler tayin edildiğine bakın. Ekran iğne mil numarasını ve renk kodunu gösterir.

- 1 ENTER tuşu
- 2 İğne mil numarası
- 3 Renk kodu

- 3 İğne iniş pozisyonunu kontrol etmek için torna vida kullanarak tornavidayı iğne başına dayarak iğne milini aşağıya indirin (sayfa 60'a bakın). Volantı saat yönünde çevirerek iğne mili indirilebilir.

- 4 Eğer gerekirse ok tuşlarına basarak kasağın pozisyonunu ayarlayın.

- 4 Ok tuşları

- 5 Otomatik iplik kesme tuşuna basarak iğne milini ve ayağı kaldırılmış pozisyona alın.

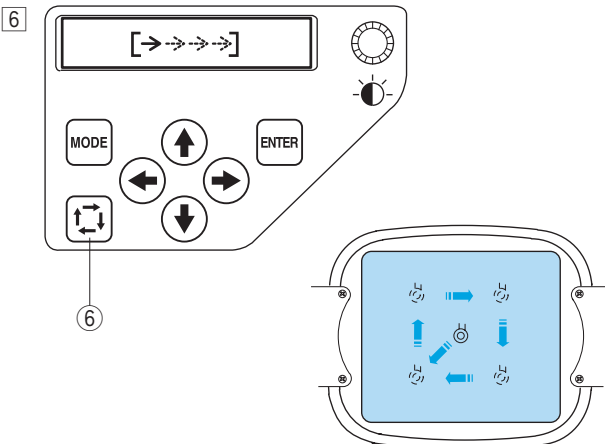
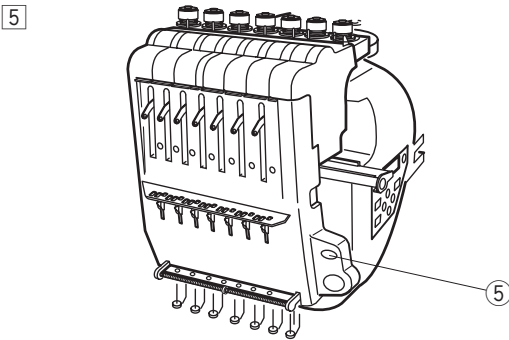
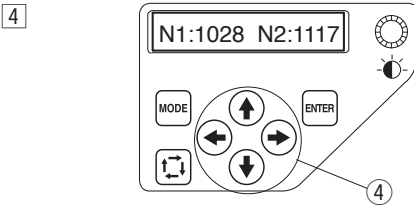
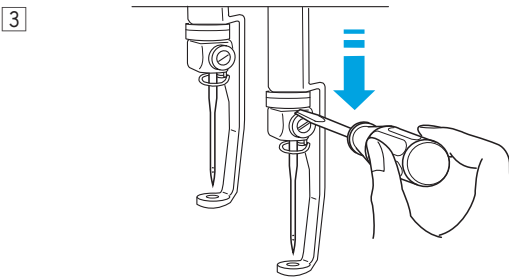
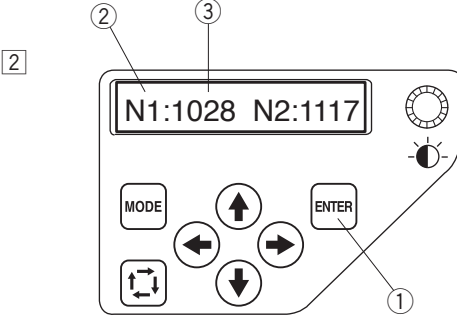
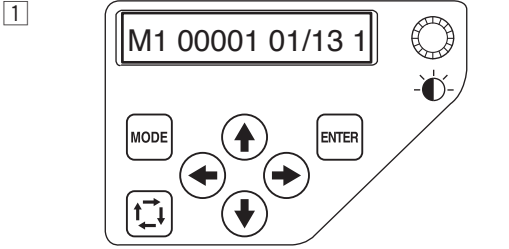
- 5 Otomatik iplik kesme tuşu

- 6 Nakış alan belirleme tuşuna basarak seçilen desenin pozisyonu ve büyüklüğü kasnak sığıcak mı diye kontrol edin.

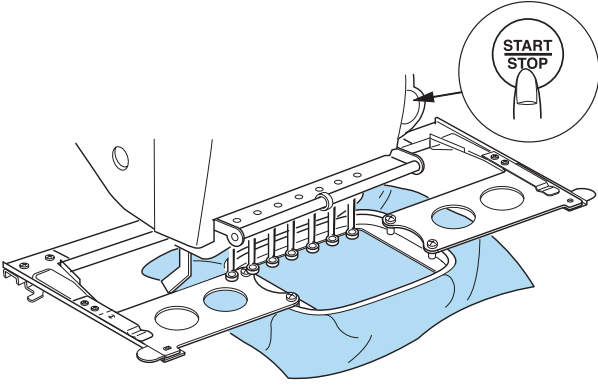
- 6 Nakış alan belirleme tuşu

NOT:

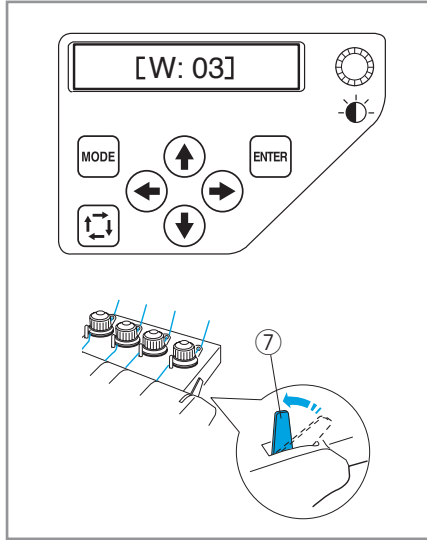
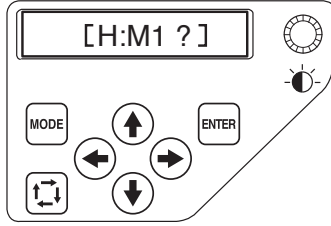
Eğer nakış alanı kasnak alanını aşarsa o zaman daha büyük kasnak kullanın. Kumaş kenarlarının kasnak hareketini engellemediğine emin olun.



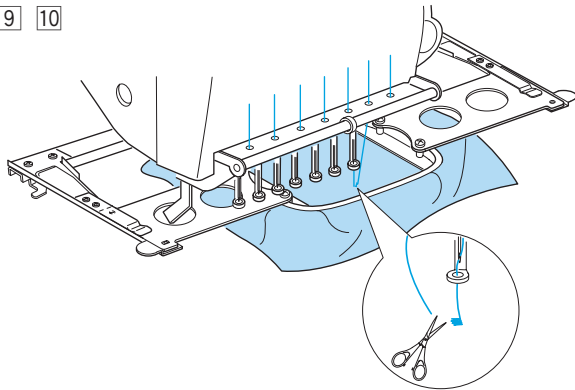
7



8



9 10



7 START/STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna basın.

8 LCD ekranı kullanılacak kasnak tipini onay için hatırlatma mesajı gösterir.

Kasnak büyüklüğünü kontrol edip START/STOP (BAŞLAT /DUR) tuşuna tekrar basarak bir kaç dikiş dikiş.

* Eğer MODE (Mod) tuşuna basılırsa önceki ekran görüntülenir.

NOT:

Eğer tansiyon serbest bırakma kolu açık pozisyondayken START/STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna basılırsa ikaz işareti [W:03] çıkacaktır. Tansiyon serbest bırakma kolunu yukarı çekerek tansiyon disklerine kapatın.

7 Tansiyon serbest bırakma kolu

9 START/STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna basarak makineyi durdurun.

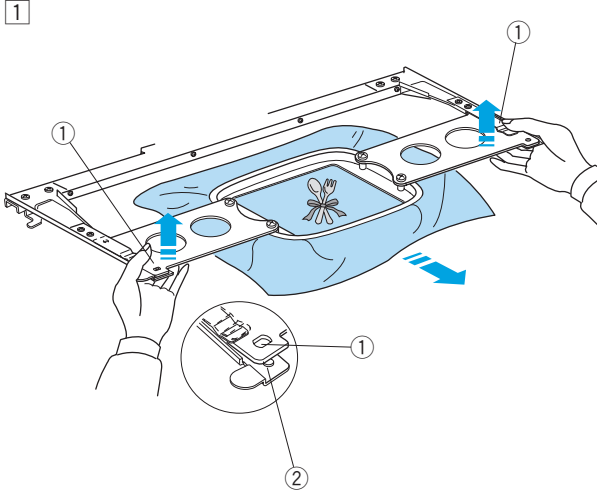
Başlangıçta iplik uçları kesinn.

10 Sonra START/STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna tekrar basın.

Kasnağı Çıkartmak

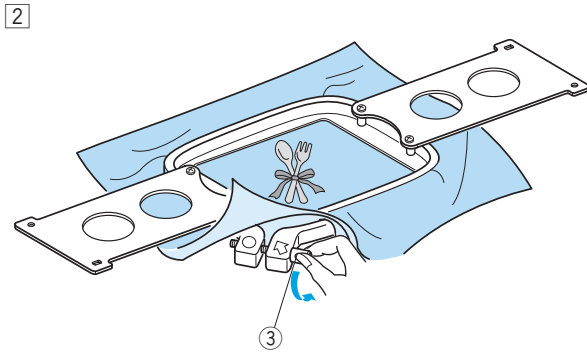
- 1 Takma plakalarını iki eliniz ile tutun ve takma plakanın ön tarafını kaldırarak pozisyonlama pimlerinden kurtarın. Kasnağı kendinize doğru çekin ve makineden çıkartın.

- 1 Takma plakasındaki delik
2 Pozisyonlama pimi



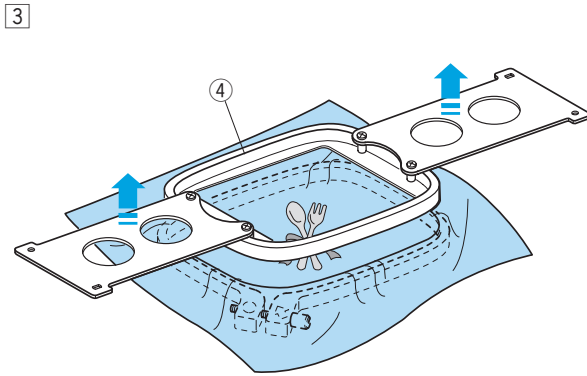
- 2 Kasnak sıkma vidasını gevşetin.

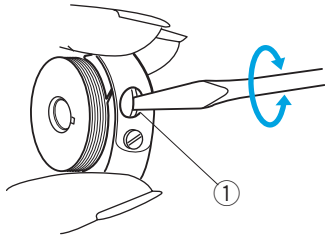
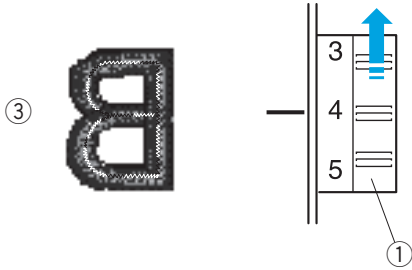
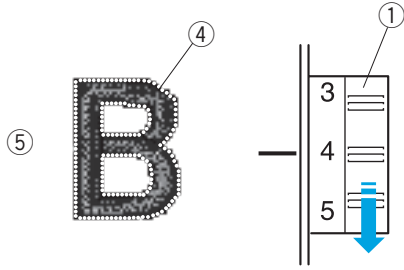
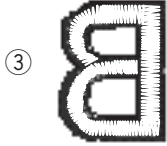
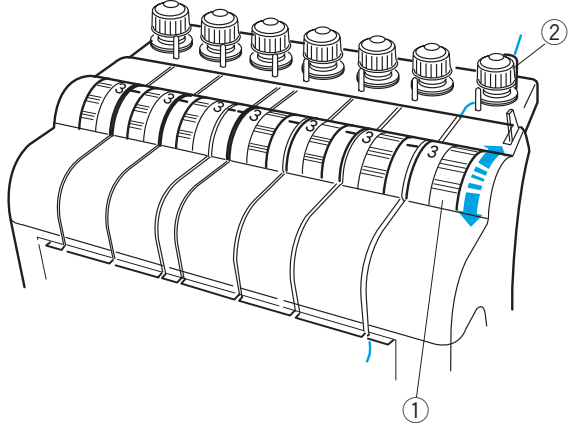
- 3 Kasnak sıkma vidası



- 3 İç kasnağı ve kumaşı çıkartın.

- 4 İç kasnağı





İplik Tansiyonu Ayarlamak

İğne iplik tansiyonunu ayarlamak

İğne iplik tansiyonunu tansiyon düğmesini çevirerek ayarlayın.

- ① Tansiyon düğmesi

NOT:

Eğer dikerken iplik kıvrılırsa ön tansiyon düğmesini saat yönüne doğru haffifçe çevirerek ipliğin kıvrılmasını engellin.

- ② Ön tansiyon düğmesi

Dengeli tansiyon

Kumaşın ters yüzünde çok as iğne ipliğinin gözükmesi.

- ③ Kumaşın ters yüzü

Tansiyon çok sık olması

Eğer iplik tansiyonu çok sıkı ise masura ipliği kumaşın doğru yüzünde gözükecektir.

Düğmeyi daha ufak numaraya getirerek tansiyonu azaltın.

- ④ Masura ipliği
- ⑤ Kumaşın doğru yüzü

Tansiyon çok gevşek olması

Eğer iğne iplik tansiyonu çok gevşek ise, iğne ipliği halkalar oluşturur ve dikişler pürüzlü görünürler.

Düğmeyi daha büyük numaraya getirerek tansiyonu yükseltin.

Masura iplik tansiyonu ayarlamak

Masura iplik tansiyonunu sıkmak için ayar vidasını saat yönüne doğru çevirin.

Masura iplik tansiyonunu gevşetmek için ayar vidasını saat yönünün tersine doğru çevirin.

NOT:

Tansiyonu ayarlarken ayar vidasını çok haffifçe çevirin çünkü ayar çok hassastır.

- ① Ayar vidası

İğne değiştirmek



DİKKAT:

İğne değiştirmeden önce her zaman makineyi kapatın.

- 1 Standart aksesuarlara dahil olan küçük tornavida ile vidayı gevşetin.

İğne başından iğneyi çıkartın.

- 1 Küçük tornavida
- 2 İğne bağ vidası

- 2 İğnenin uzun oluğu size bakacak şekilde yeni iğneyi iğne başına takın.

İğneyi gidebildiği kadar yukarı itin ve sıkıca iğne bağ vidasını sıkın.

- 1 Küçük tornavida
- 2 İğne bağ vidası
- 3 Uzun oyuk

İğneyi kontrol etmek

İğneyi sıkça kontrol edin, iğne eğik veya kör ise yeni iğne ile değiştirin. İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne, tabak, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir. Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız.

- 4 Boşluk

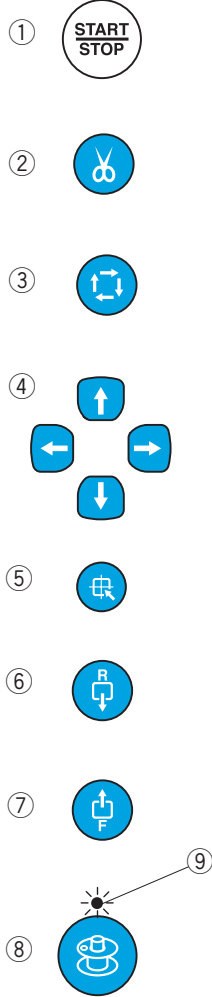
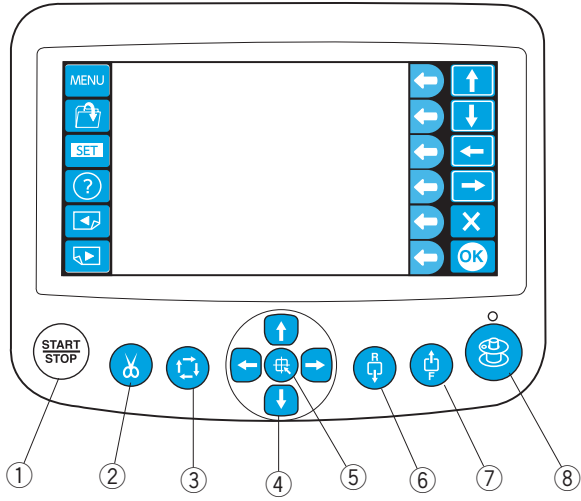


DİKKAT:

Eğik veya kör iğneler kullanmayın.
Eğik olan iğneler kırılabilir.

Opsiyonel RCS Ekranın Basit Kullanımı

Makine fonksiyon tuşları



① Başlat/Durdur tuşu

Bu tuşa basarak makineyi başlatılır ve durdurulur.

* Bu düğmeye birkere bastığınızda LCD ekranında "Machine Start to Run" (Makine Çalışmaya Başlıyor). Dikmeye başlamak için tekrar bu düğmeye başlatın.

* Makine dikerken bu tuş kırmızı renk olacaktır ve0 makine durunca yeşil renk olacaktır.

② Otomatik iplik kesme tuşu

İplikleri kesmek için bu tuşa basın.

③ Nakış alanı belirleme tuşu (sayfa 60'a bakın)

Bu tuşa basarak seçilen desenin makine dikmeden dış çizgisinde hareket eder.

④ Yön tuşları (sayfa 39 ve 60'bakın)

Bu tuşlara basarak kasmağı tam istenilen pozisyonuna getirin.

⑤ Kasnak hareket kol tuşu

Bu tuşa basarak kasnak hareket kolunu orta pozisyonuna alırsınız.

⑥ Geri adım dikiş tuşu

Bu tuşa basarak kasmağı geriye doğru hareket ettiriniz.

Kasmağı hızlı hareket ettirmek için bu tuşa basın ve basılı tutun.

* Kasmağın rahat hareket etmesi için yeterli boş alan bırakın.

⑦ İleri adım dikiş tuşu

Bu tuşa basarak kasmağı ileriye doğru hareket ettiriniz.

* Kasmağın rahat hareket etmesi için yeterli boş alan bırakın.

⑧ Masura sarma tuşu

Bu tuşa basarak masurayı sararsınız. Masurayı sararken gösterge yanacaktır.

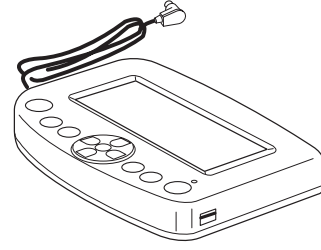
⑨ Gösterge

Fonksiyon tuşları

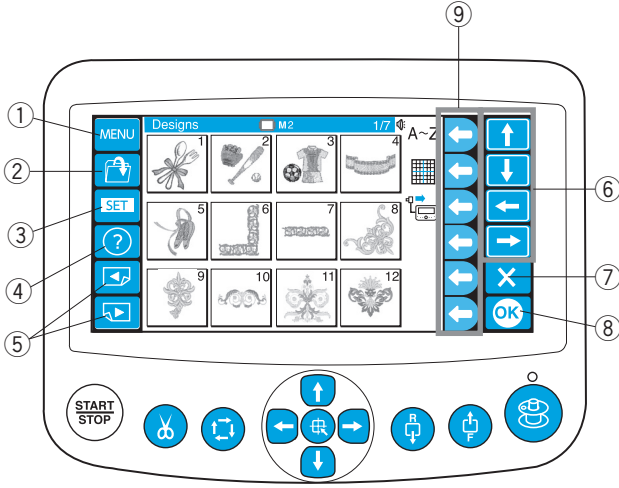


DİKKAT:

Dokunmatik LCD ekranına kurşun kalem, tornavida ve bunlar gibi keskin veya sivri objeler ile dokunmayın.



LCD ekranına ve tuşlarına hafife basın. Sert veya zorla basarsanız hasar verebilirsiniz.



① MENU

②

③ SET

④

⑤

⑥

⑦

⑧ OK

⑨

① MENU tuşu

Bu tuşa basarak yuvarlak tuşlara mod seçim belirlersiniz.

4 mod imkanı vardır.

- Yerleşik desen seçimi
- Monogram (Yazı)
- Düzeltme
- RCS ekranın bağlantısını kesmek

② Dosya aç tuşu

Bu tuşa basarak farklı yerlerde hafızalanmış nakış data dosyalarını açabilirsiniz.

③ SET (Ayar) tuşu

Bu tuşa basarak Benim Ayar Modum'a girersiniz.

④ Yardım tuşu

Bu tuşa basarak yardım filim menüsünü açarsınız.

⑤ Sayfa tuşu

Bir önceki sayfa tuşuna basarak bir önceki sayfayı görebilirsiniz. Bir sonraki sayfa tuşuna basarak bir sonraki sayfayı görebilirsiniz.

⑥ Yön tuşları

Bu tuşlara basarak bastığınızı tuşun yönündeki seçeneği seçebilirsiniz.

⑦ Çıkış tuşu

Bu tuşa basarak mevcut ekranı kapatmak ve bir önceki ekrana dönmek için kullanın.

⑧ OK tuşu

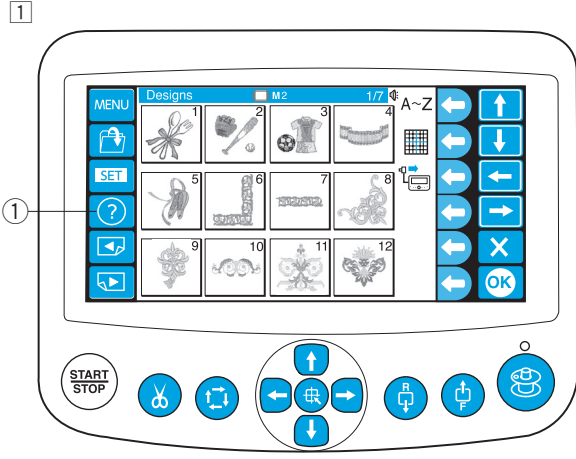
Bu tuşa basarak seçiminiz onaylarsınız veya yaptığınız ayarı uygularsınız.

⑨ Yuvarlak tuşlar (Function keys/Fonksiyon tuşları)

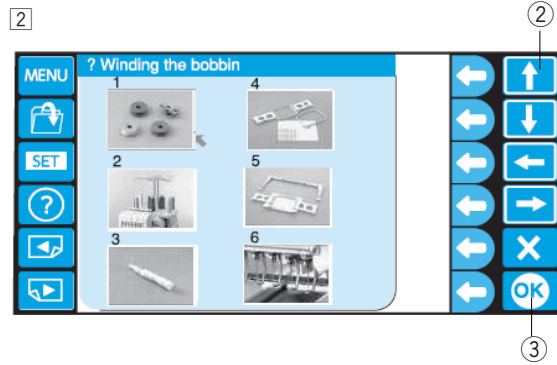
Yuvarlak tuşların yanındaki ikon o yuvarlak tuşa verilen fonksiyonu belirler.

Bu tuşlar farklı durumlarda farklı fonksiyonlar yapar.

Ekranla Yardım Videosu



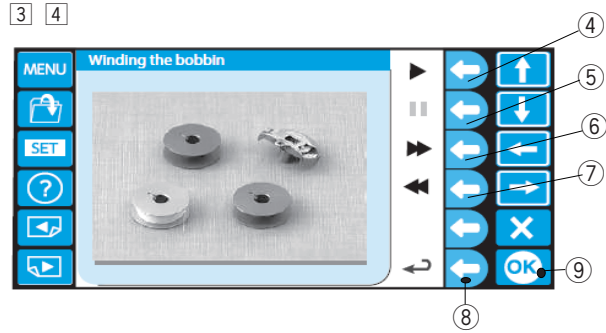
- 1 Yardım (?) tuşuna basarak yardım video menüsünü açarsınız. 6 adet temel yardım videosu izliyebilirsiniz.
 - 1 Yardım tuşu



- 2 Yön tuşları kullanarak videosunu izlemek istediğiniz yardım konusundan birini seçin ve OK tuşuna
 - 2 Yön tuşları
 - 3 OK tuşu

Yardım konuları:

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1 Masura sarmak | 4 Kumaş esnetmek |
| 2 Makineye iplik takmak | 5 Kaskak takmak |
| 3 İğneye iplik takmak | 6 İğne değiştirmek |



- 3 Yardım videosunu başlatmak için oynatma ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna (Oynat) basın. Yardım videosunu durdurmak için durdurma ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna (Dur) basın. Yardım videosunu hızlı ilerletmek için hızlı ilerleme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna (Hızlı ileri) basın. Yardım videosunu hızlı geri almak için hızlı geri alma ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna (Hızlı geri alma) basın.
 - 4 Fonksiyon tuşu (Oynat)
 - 5 Fonksiyon tuşu (Dur)
 - 6 Fonksiyon tuşu (Hızlı ileri)
 - 7 Fonksiyon tuşu (Hızlı geri alma)
- 4 Geri dönmek için geri dön ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak yardım menüsüne geri dönün veya (X) tuşuna basarak yardım modundan çıkın.
 - 8 Fonksiyon tuşu (Geri dön)
 - 9 Çıkış tuşu

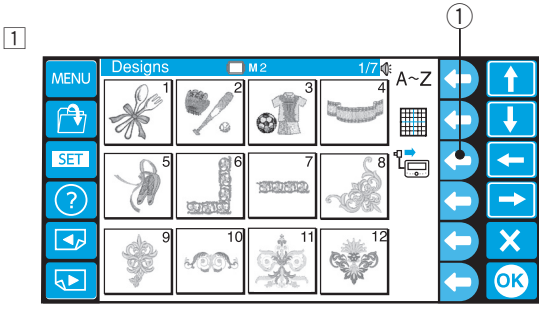
NOT:

Videolarda gösterilen makine ve sizin satın aldığınız makinenin arasında yenilemelerde ve geliştirmelerden dolayı farklılıklar olabilir.

RCS Ekranını Çıkartmak

1 RCS ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

① Fonksiyon tuşu (RCS)



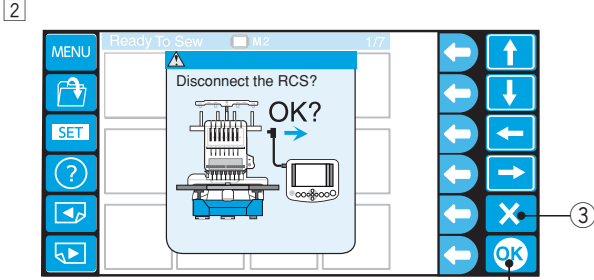
2 Onay kutusu ekranda çıkacaktır.

OK tuşuna basın ve LCD dokunmatik paneli kapanır.

* Önceki menü'ye dönmek için çıkış tuşuna basın.

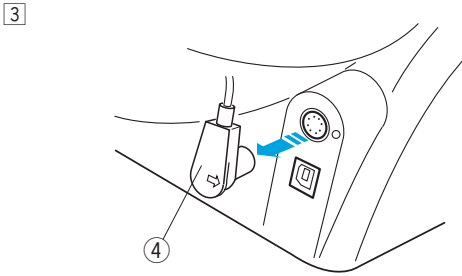
② OK tuşu

③ Çıkış tuşu



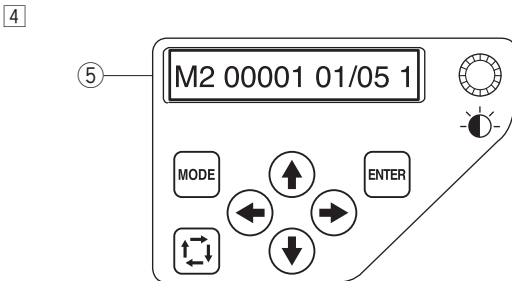
3 Makineden RCS bağlantısını çıkartın.

④ RCS bağlantısı



4 İkincil ekranın LCD ekranı RCS ekranın gösterdiği bilgilerini gösterecektir.

⑤ İkincil ekran



* Makineyi RCS ekranı ile çalıştırmak için ekranın bağlantısını makinenin bağlatı soketine takın.

* Nakış dikilirken veya makine ve bilgisaya arasında bilgi transferi olurken bağlantı kablosunu bağlamayın veya çıkartmayın.

RCS EKRANI İLE GELİŞMİŞ KULLANIM

Nakış Desenleri Seçmek

Makineyi açarken LCD dokunmatik panel açılış ekranını gösterecektir ve bir kaç saniye sonra ikaz mesajı açılacaktır.

- 1 OK tuşuna basın ve kasnak hareket kolu standart pozisyonuna gelecektir. Ellerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

① OK tuşu

- 2 LCD dokunmatik ekranında size en son desenden devam etmek veya etmemeyi soracaktır. Eğer makineyi kapatmadan önce diktiğiniz desenden devam etmek istiyorsanız OK tuşuna basın veya yeni proje başlamak için çıkış (X) tuşuna basın.

② Çıkış tuşu (X)

Çıkış (X) tuşuna bastığınızda LCD dokunmatik ekranda makinenin yerleşik desenleri gösteren ekranı açılacaktır.

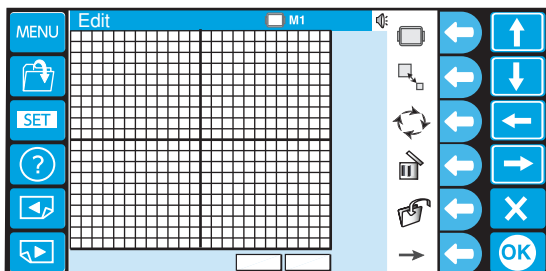
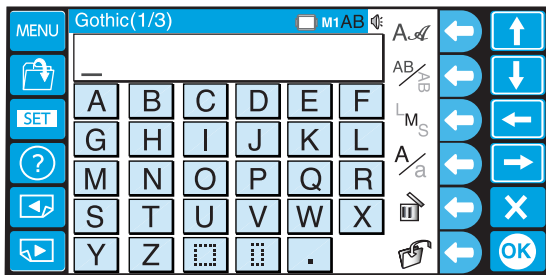
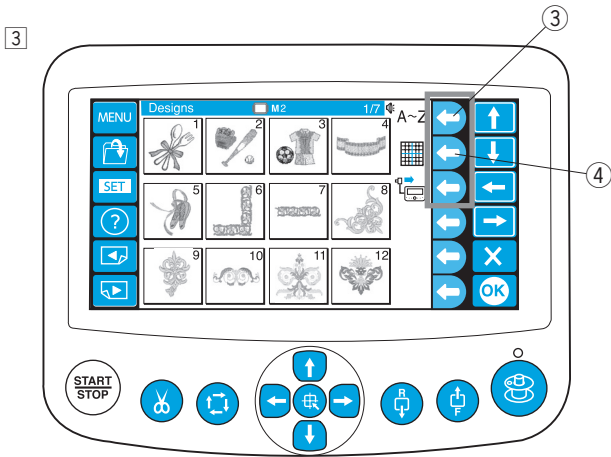
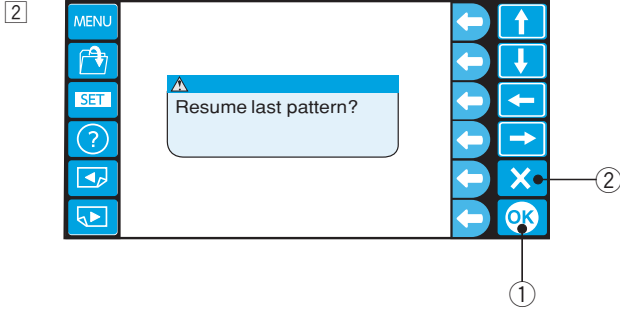
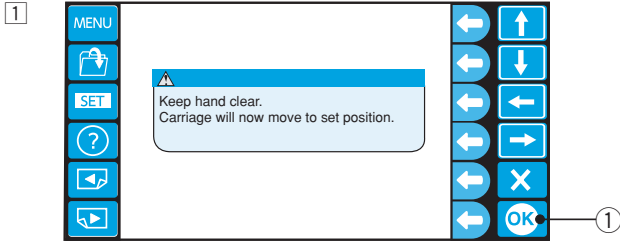
- 3 Monogram veya düzeltme modunu seçmek için monogram ve düzeltme ikonların yanındaki yuvarlak tuşlara basarak seçebilirsiniz.

③ Yuvarlak tuş (monogram(yaz))

④ Yuvarlak tuş (düzeltme)

Monogram modunda 10 font stil, 2-harf, 3-harf ve çerçeve desenleri seçebilirsiniz.

Düzeltilme modunda desenleri değiştirebilir ve kombine edebilirsiniz.



Dahili Desenlerden Seçmek

Kasnak büyüklüğüne göre gruplandırılmış dikime hazır 50 adet nakış deseni vardır.

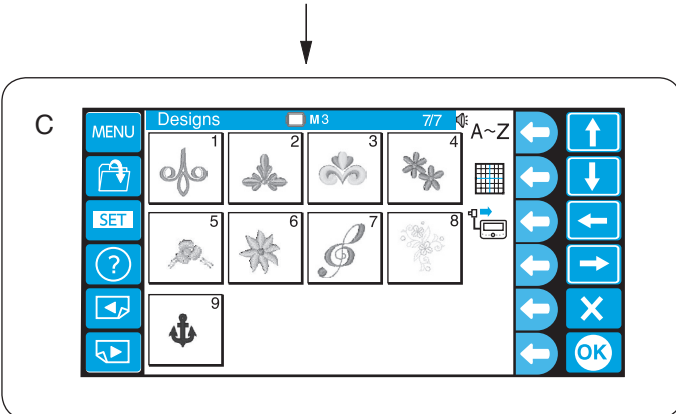
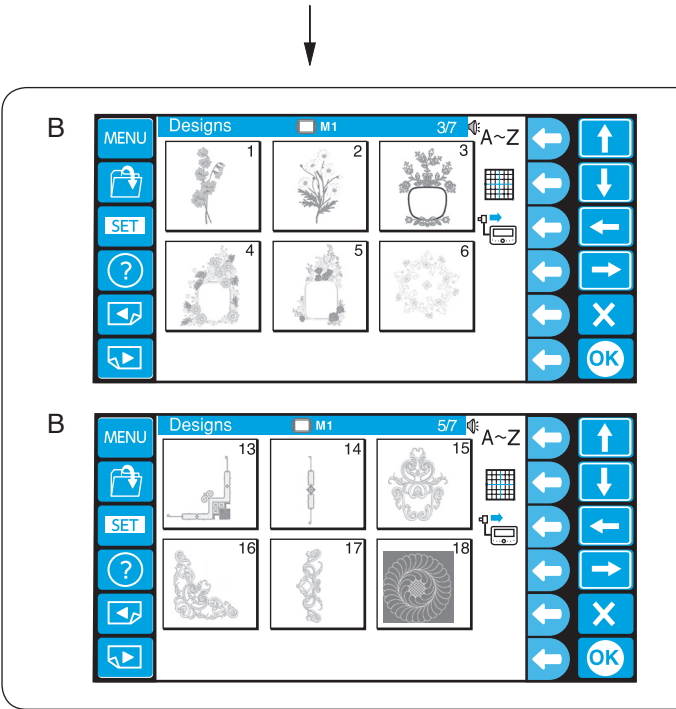
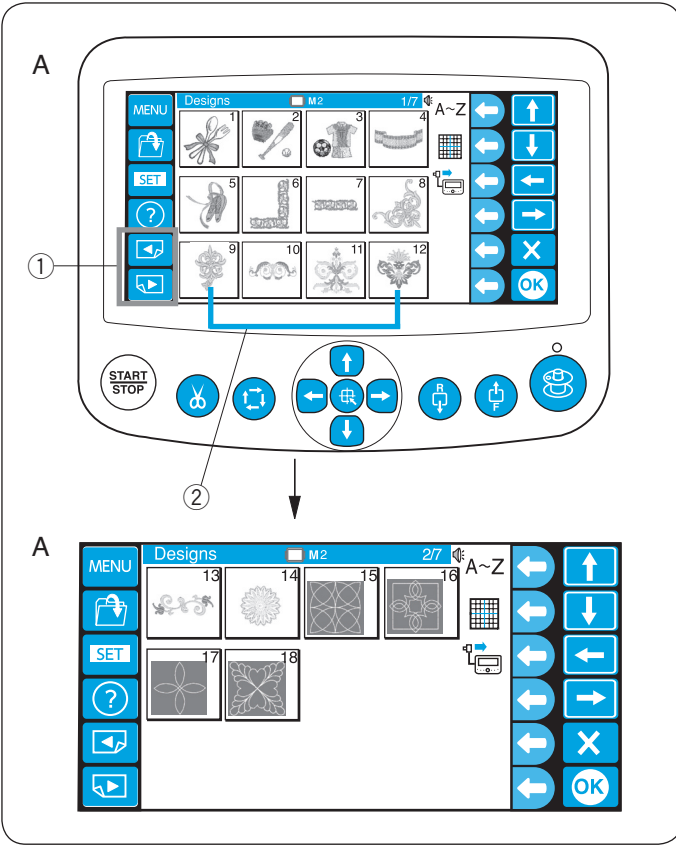
Sonraki sayfadaki desenleri görmek için sonraki sayfa tuşuna basın. Önceki sayfa tuşuna basarak önceki sayfaya dönersiniz.

- ① Sonraki sayfa tuşu
- ② Önceki sayfa tuşu

A: 1/7 den 2/7 sayfalara kadar olan desenler M2 (MB kasnak 126 x 110) kasnağı içindir.

B: 3/7 den 6/7 sayfalara kadar olan desenler M1 (MB kasnak 240 x 200) kasnağı içindir.

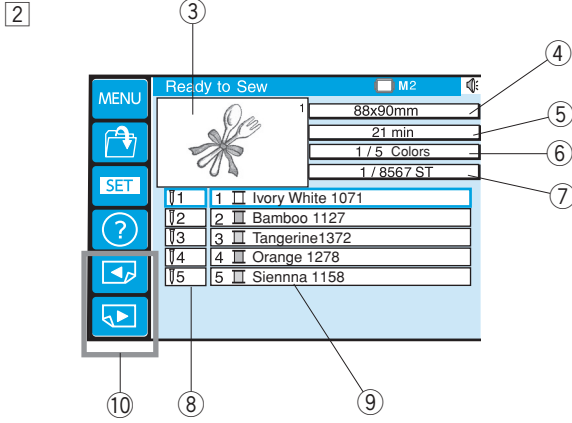
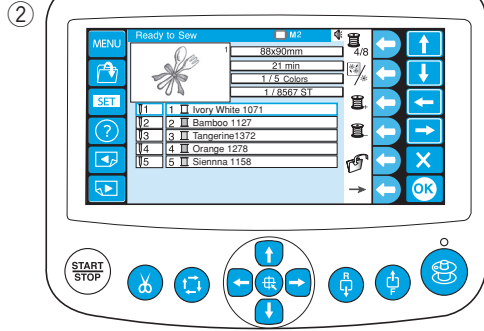
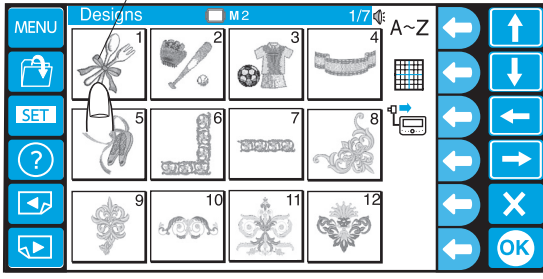
C: 7/7 sayfadaki desenler M3 (MB kasnak 50 x 50) kasnağı içindir.



Örnek: Sayfa 1/7 deki desen #1

1 Desen seçim tuşuna basın ve dikiş hazır ekran açılır.

- ① Desen seçim tuşu
- ② Dikiş hazır ekranı



2 Dikiş hazır ekranı aşağıdaki bilgileri gösterir.

- ③ Desen resmi
- ④ Desen boyutu
- ⑤ Dakika olarak dikiş süresi
- ⑥ Gereken toplam iplik rengi
- ⑦ Toplam dikiş sayısı
- ⑧ İğne numarası
- ⑨ İğneye iplik rengi belirlemek

* Madeira (Rayon 40) iplik rengi fabrika ayarı olarak belirlenmiştir.

* Listenin diğer renklerini görmek için sayfa tuşlarını kullanın.

- ⑩ Sayfa tuşları

Eğer gerekirse hareket tuşlarına basarak kasnak pozisyonunu ayarlayın.

- ① hareket tuşları

↑ hareket tuşuna basarak kasnağı kendinize doğru alın.

↓ hareket tuşuna basarak kasnağı kendinizden uzaklaştırın.

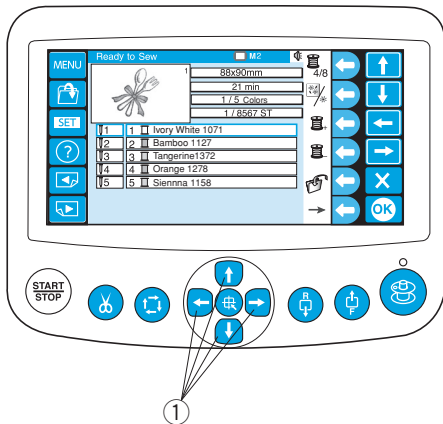
→ hareket tuşuna basarak kasnağı sola alın.

← hareket tuşuna basarak kasnağı sağa alın.

* Hareket tuşuna her basıldığında kasnak 1mm hareket eder.

Tuşu basıp ve basılı tutulursa kasnak tuş basıldığı süre desen alanında hareket eder siz tuşu bırakana kadar.

* Dikiş başladıktan sonra hareket tuşları kullanılamaz.

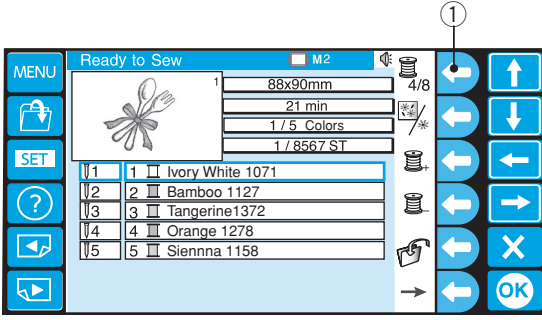


Fonksiyon tuşları

Renk liste opsiyonu

Renk liste ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak ekrandaki 4 renk ile 8 renk arasında değişim yapılabilir.

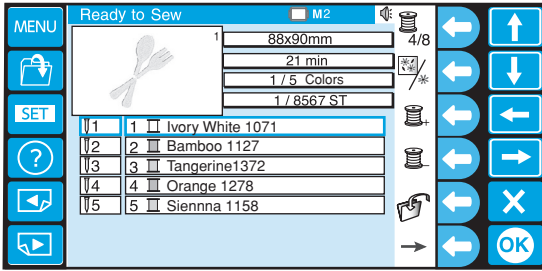
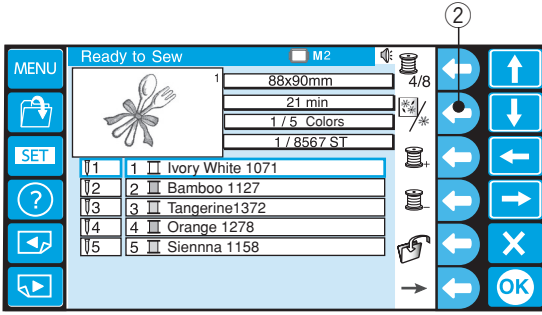
- ① Fonksiyon tuşu (renk liste opsiyonu)



Renk bölümü

Renk bölüm ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak desenin tamamı görüntülenir veya sadece seçili renk bölümü görülür.

- ② Fonksiyon tuşu (renk bölümü)

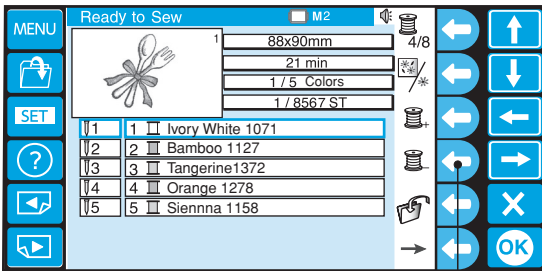
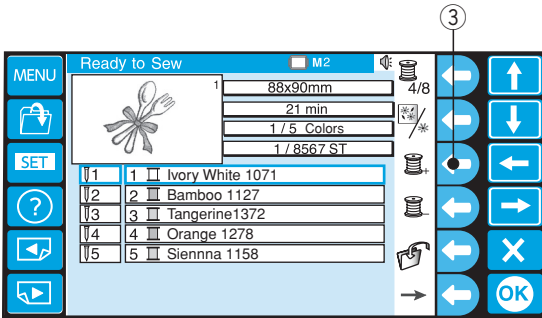


Renk bölümü (katman) ayarı

Dikişe başlamak istenilen renk bölümü seçilebilir.

Bölüm ikonun (makara ile "+" işareti) yanındaki fonksiyon tuşuna basarak sonraki renk bölümü seçilir.

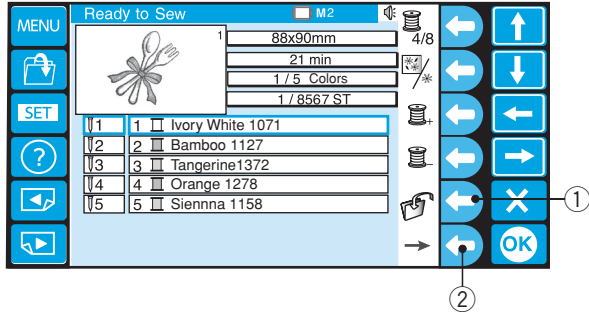
- ③ Fonksiyon tuşu (sonraki bölüm)



Önceki bölüm ikonu (makara ile "-") yanındaki fonksiyon tuşuna basarak önceki bölüm seçilebilir.

- ④ Fonksiyon tuşu (önceki bölüm)

Seçilen renk bölümü kırmızı çerçeve ile belirtilir.



Dosya kayıt etmek

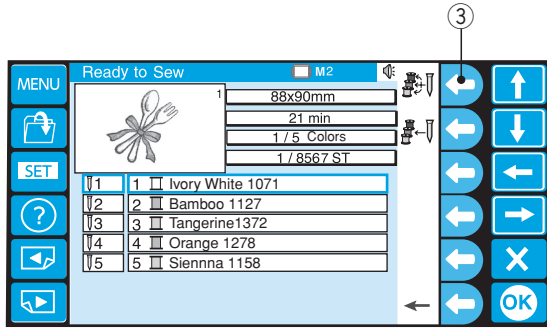
Dosya kayıdetme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni dosya olarak kaydedilir.

* Detaylı talimatlar için sayfa 78' bakın.

① Fonksiyon tuşu (kayıt)

* Diğer tuş fonksiyonunu göstermek için sağ okun yanındaki fonsiyon tuşuna basın.

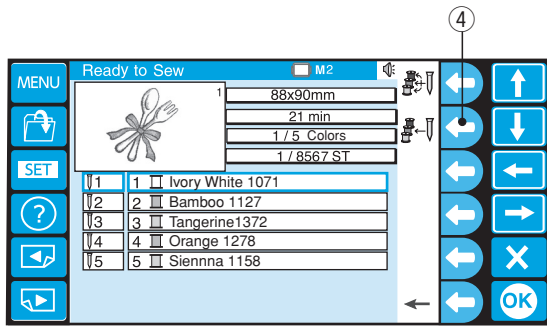
② Fonksiyon tuşu (sağ ok)



Otomatik renk belirleme

Otomatik renk belirleme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak renkleri belirlenebilir.

③ Fonksiyon tuşu (otomatik renk belirleme)



Manual renk belirleme

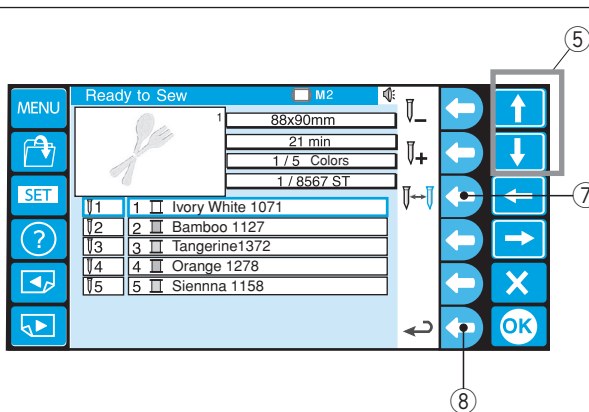
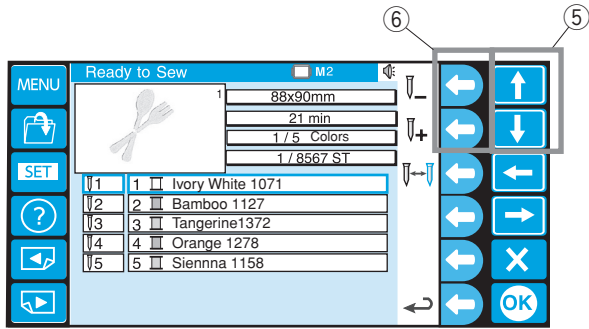
Manuel renk belirleme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak manuel renk ayarı açılır.

④ Fonksiyon tuşu (manuel renk belirleme)

Ok tuşlarına basarak renk bölümünü seçin. Fonksiyon tuşuna basın (iğne mili ile “+” veya “-”) önceki dikilen rengi o iğneye belirlemek için.

⑤ Ok tuşları

⑥ Fonksiyon tuşları (iğne mili ile “+” / “-”)



Renk değişimi

Ok tuşlarına basarak makinenin iplik renk değişimi için makineyi durdurmak istediğiniz renk bölümünü seçin.

Dur ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın ve seçilen iğne mil numarası kırmızı renk olacaktır.

⑤ Ok tuşları

⑦ Fonksiyon tuşu (dur)

* Önceki ekrana (Dikiş Hazır ekranı) dönmek için geri ikonunun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

⑧ Fonksiyon tuşu (geri)

Monograming (Harf Yazmak)

Monogram ekranının 3 sayfası vardır. Alfabe tuşlarına basın ve imleç hareket eder.

- ① Alfabe tuşları
- ② İmleç

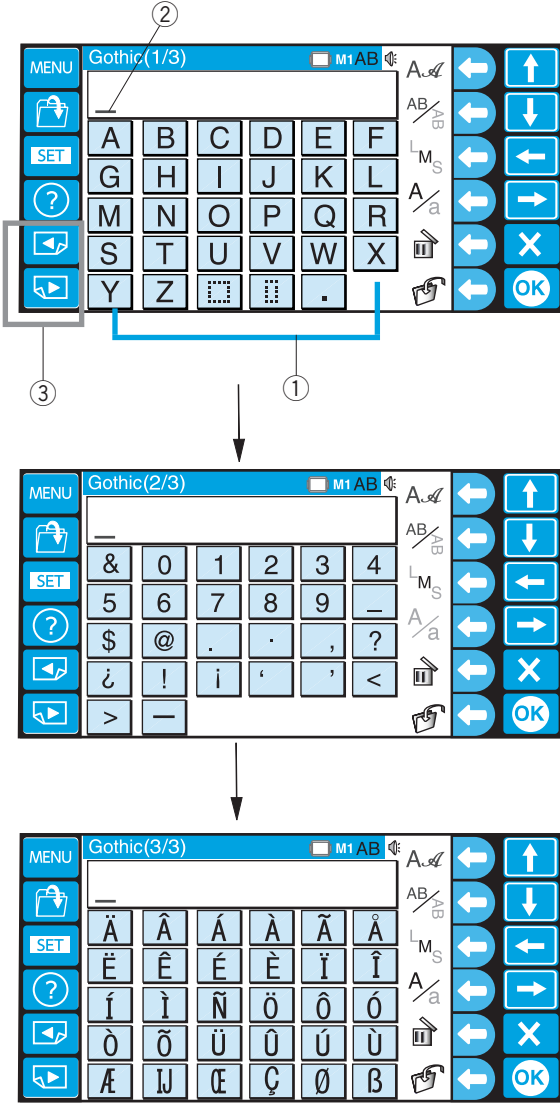
Sayfa tuşlarına basarak önceki sayfa bakılabilir.

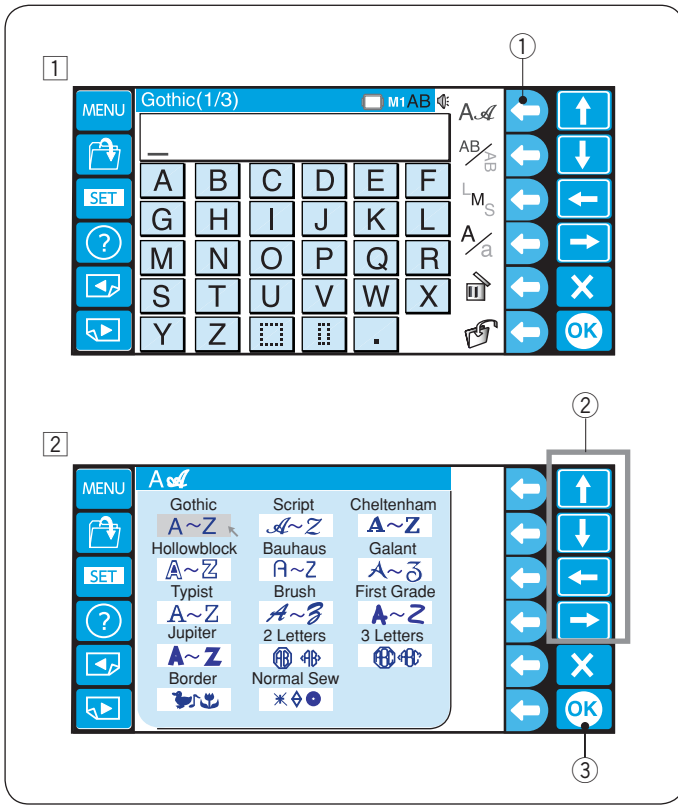
- ③ Sayfa tuşları

Sayfa 1: Latin harfleri ve boşluklar.

Sayfa 2: Numaralar, noktalamalar ve semboller.

Sayfa 3: Sesli harf işaretleri ve Avrupa aksanlı harfler.

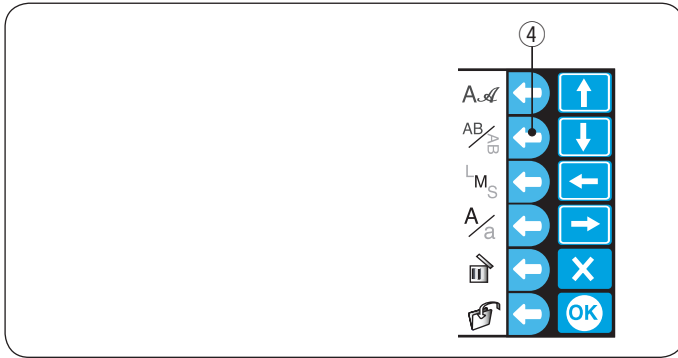




Fonksiyon tuşları

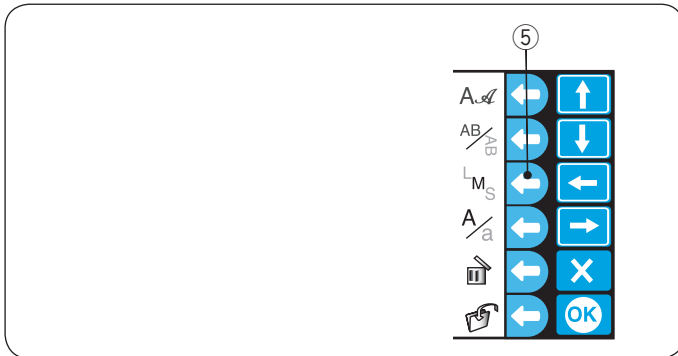
- 1 **Font seçmek**
Font ikonun yanındaki yuvarlak tuşa basarak font seçme ekranını açarsınız.
① Yuvarlak tuş (font seçme)

- 2 Ok tuşlarına basarak istediğiniz font desenini seçebilirsiniz.
OK tuşuna basarak seçiminizi onaylayın.
② Ok tuşları
③ OK tuşu



Harf pozisyonlama

Pozisyonlama ikonun yanındaki fonksiyon tuşa basarak yatay veya dikey pozisyon seçin.
④ Yuvarlak tuş (harf pozisyonlama)



Harf büyüklüğü

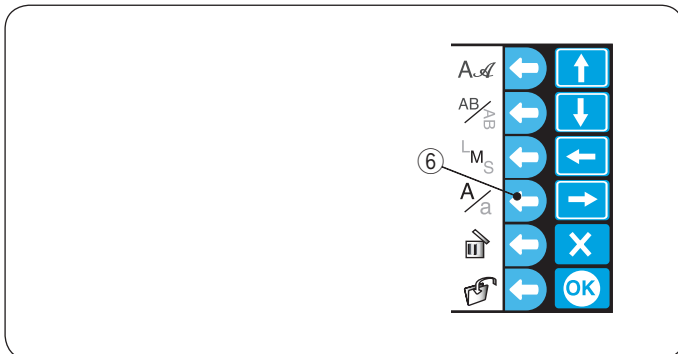
Harf büyüklüğü (LMS) ikonun yanındaki yuvarlak tuşa basarak 3 harf büyüklüğünden birini seçin.

L: 30 mm

M: 20 mm

S: 10 mm

- ⑤ Yuvarlak tuş (harf büyüklüğü)



Büyük harf küçük harf

Büyük harf küçük harf ikonun (A/a) yanındaki yuvarlak tuşa basarak büyük veya küçük harf seçebilirsiniz.

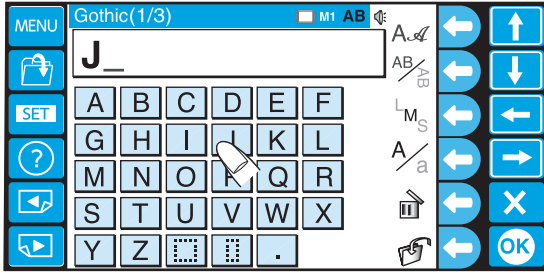
- ⑥ Yuvarlak tuş (büyük / küçük harf)

* Bu fonksiyon tuşu numaralarda, sembollerde ve Avrupa sesli harfler için kullanılamaz.

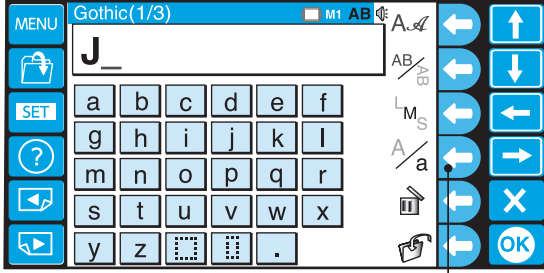
Monograming (Harf) yazmak

Örnek : “Jump” Gotik fontunda

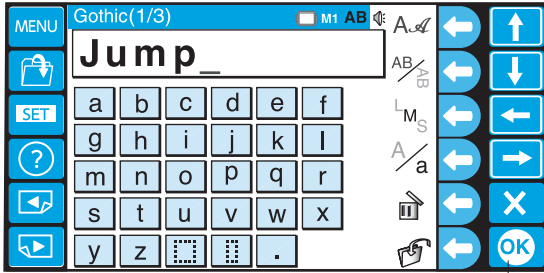
1



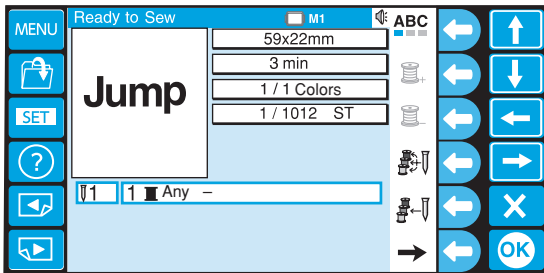
2



3



4



- 1 Gotik fontu seçin.
İstediğiniz harf tuşlarına basarak harfleri yazın.
Büyük harf “J” yazın.

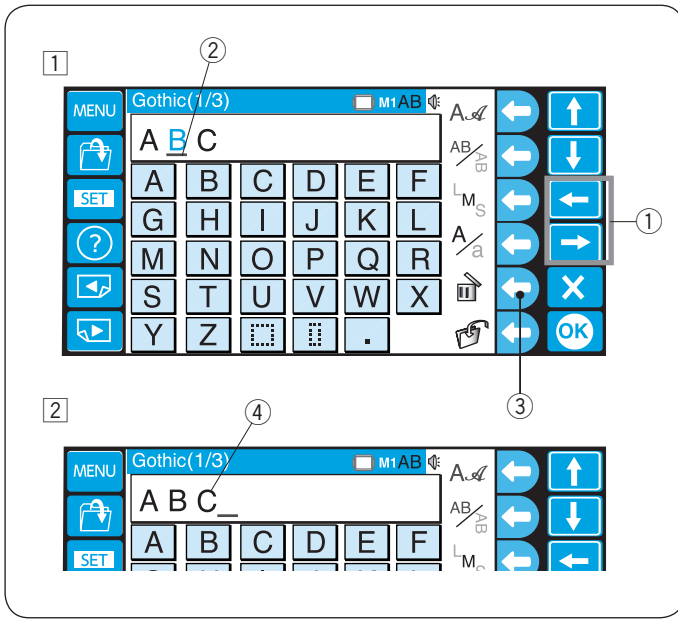
- 2 Büyük / küçük harf ikonun yanındaki fonksiyon tuşa basarak büyük harften küçük harfe değişim yapın.

① Fonksiyon tuşu (büyük/küçük harf)

- 3 Küçük harf “u”, “m” ve “p” yazın.
OK tuşuna basarak monogramı (yazıyı)dikmeye başlayın.

② OK tuşu

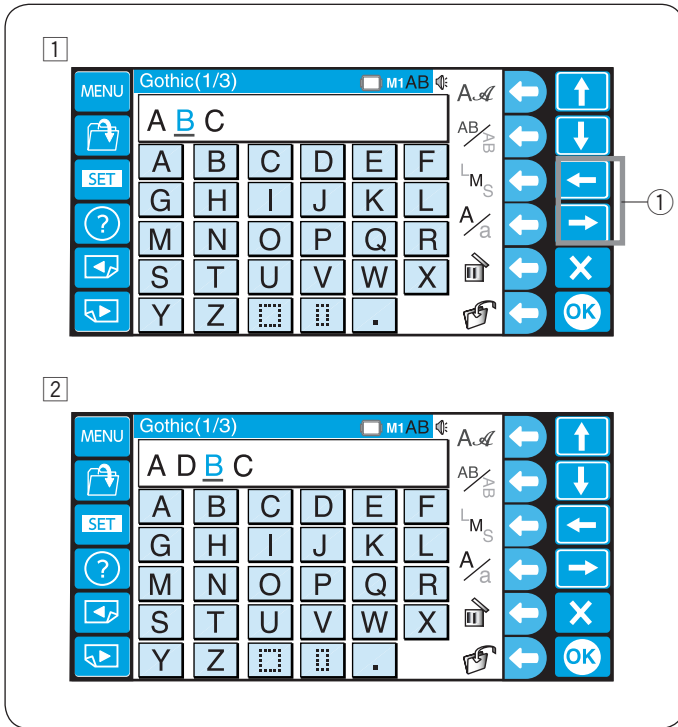
- 4 Dikime hazır ekranı açılacaktır.



Yazılan Metini Düzeltmek

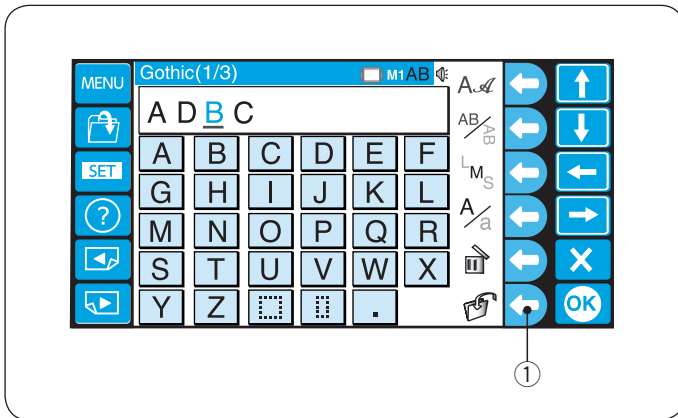
Harf silmek için:

- 1 Ok tuşuna basarak imleci silinecek harfin altına getirin.
Sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
 - 1 Ok tuşları
 - 2 İmleç
 - 3 Fonksiyon tuşu (sil)
- 2 Eğer imleç harfin altında değilse sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak imleçten önce olan harf silinir.
 - 4 İmleç den önceki harf



Harf eklemek için:

- 1 Ok tuşlarına basarak imleci harfini ilave etmek istediğiniz yerin yanına getirin. İlave etmek istediğiniz harfi seçin.
 - 1 Ok tuşları
- 2 İsteddiğiniz harfi girin.



Monogram (Yazı) Kayıt Etmek

Monogram'ı (Yazı) bir dosya olarak kayıt edilebilir. Harfleri girdikten sonra kayıt ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- 1 Fonksiyon tuşu (dosya kayıt)

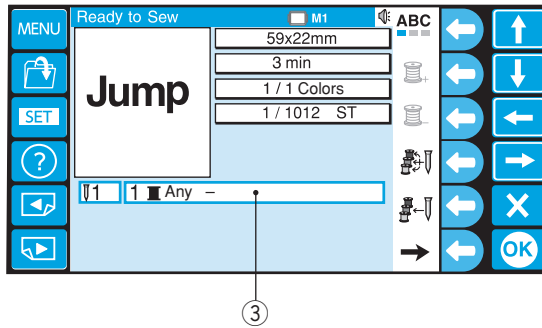
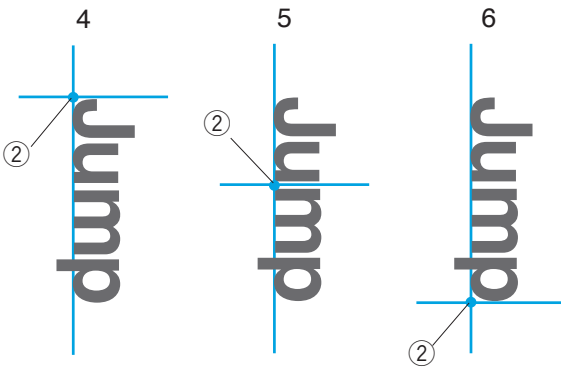
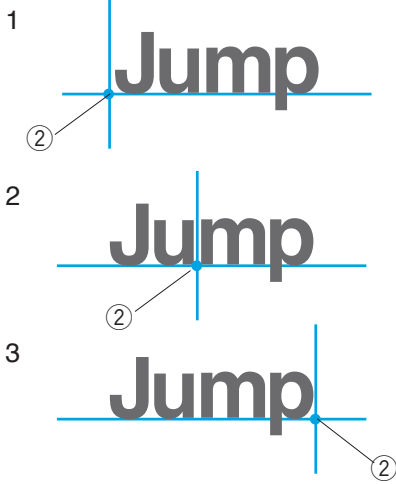
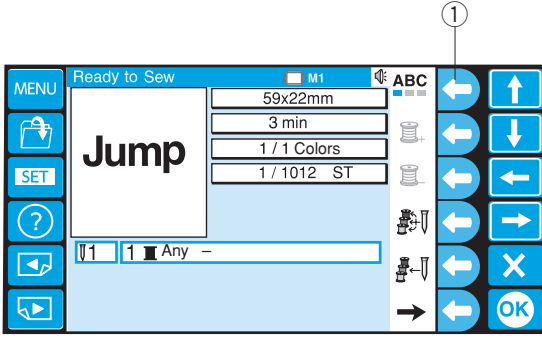
* Bu fonksiyon tuşu numara, sembol ve Avrupa harfleri için kullanılamaz.

Monogram (yazı) yerleştirmek

Monogram için 3 yerleştirmeden birini seçebilirsiniz.

Yerleştirme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak sol, orta veya sağ hizalama seçebilirsiniz.

① Fonksiyon tuşu (yerleştirme)



Yatay pozisyonlama

1. Sol hizalama
 2. Orta hizalama
 3. Sağ hizalama
- ② Hizalama noktası

Dikey pozisyonlama

4. Üst hizalama
 5. Orta hizalama
 6. Alt hizalama
- ② Hizalama noktası

* Thread color "Any" (İplik rengi "Herhangi") renk seğilmediğini belirtir.

③ İplik rengi

* Diğer fonksiyon tuşları ile ilgili bilgi için sayfa 40 ve 41'e bakın.

Çok Renkli Monogram

Her harfe bir iplik rengi tahsis ederek çok renkli monogram yapabilirsiniz.

- 1 Sağ ok ikonun yanındaki fonksiyon tuşa basarak alternatif tuş işlevini görebilirsiniz.

① Fonksiyon tuşu (sağ ok)

- 2 Ayırma/birleştirme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın

② Fonksiyon tuşu (ayırma/birleştirme)

- 3 Renk listesi açılacaktır.

Kişisel renk ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

③ Fonksiyon tuşu (kişisel renk)

④ Renk bölümü

- 4 Renk paleti açılacaktır.

Ok tuşlarına basarak istediğiniz rengi seçin.

⑤ Ok tuşu

- 5 Sonraki renk seçim ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

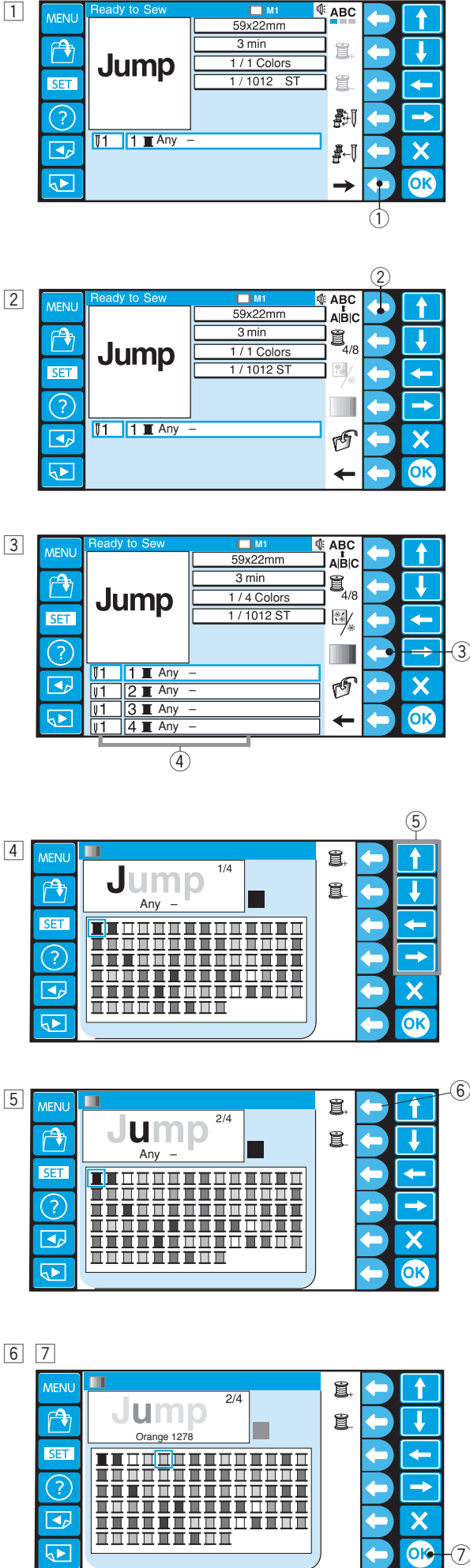
⑥ Fonksiyon tuşu (sonraki renk)

- 6 İkinci bölüm için istediğiniz rengi seçin.

Adım 3-6 tekrarlayarak harflere renkler tahsis etmek için.

- 7 OK tuşuna basarak renk ayarını onaylayın.

⑦ OK tuşu



Düzenleme

Düzenleme modunda nakış desenlerini ve monogramları değiştirebilir ve kombine edilebilir.

- 1 Düzenleme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

① Fonksiyon tuşu (düzenleme)

- 2 MENU (Menü) tuşuna basın

② MENU (Menü) tuşu

- 3 Dahili ikon, monogramlama (yazı) ikonun veya RCS ekran ikonun yanındaki ilgili fonksiyon tuşuna basın.

③ Fonksiyon tuşu (dahili)

* Geri dönüş ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

Önceki ekrana geri dönün.

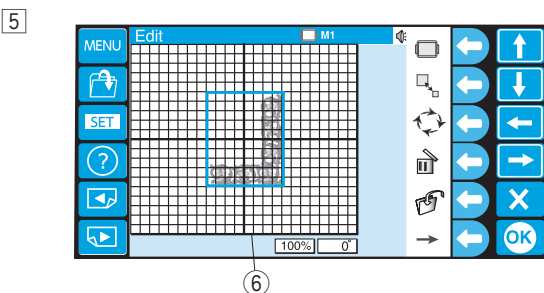
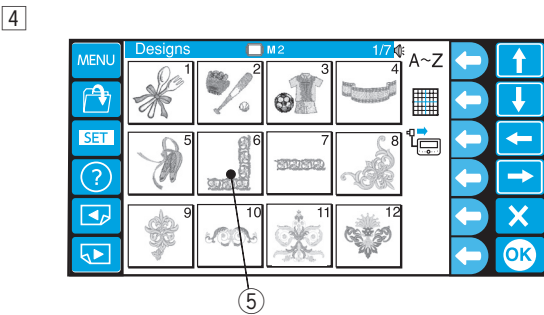
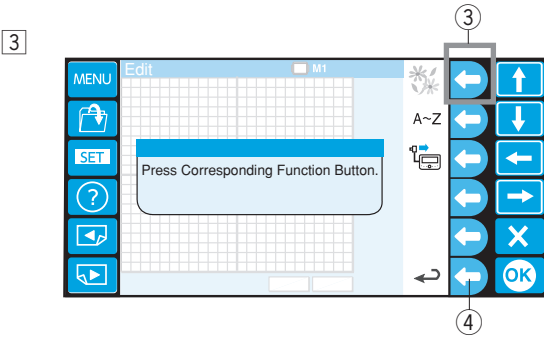
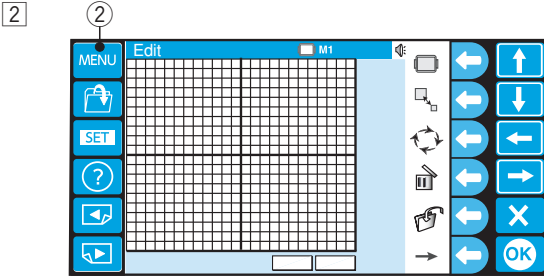
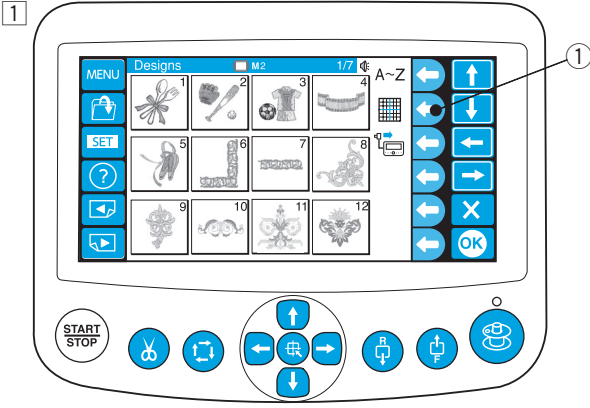
④ Fonksiyon tuşu (geri dönüş)

- 4 Desen seçim tuşuna basarak desen seçin.

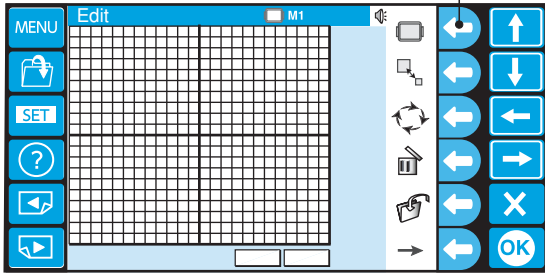
⑤ Desen seçim tuşu

- 5 Düzenleme ekranı açılır ve seçilen desen düzenleme ekranında görülür.

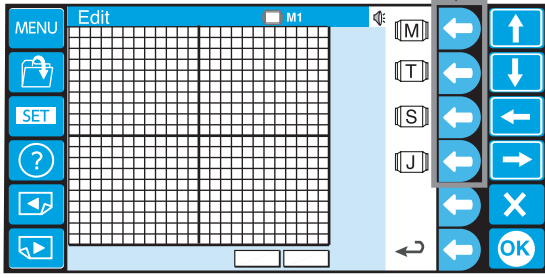
⑥ Düzenleme ekranı



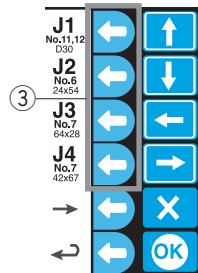
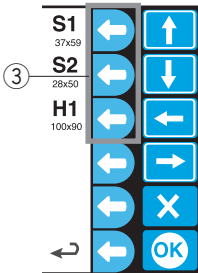
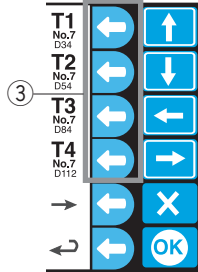
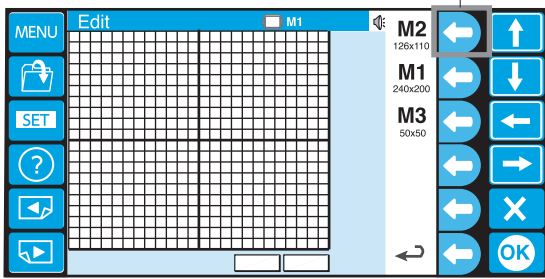
1



2



3



Düzenleme Fonksiyonları

Kasnak seçmek

- 1 Kasnak ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
- 1 Fonksiyon tuşu (kasnak)

Fonksiyon tuşu ataması, kasnak tipine göre seçimini değiştirecektir.

Aşağıdaki kasnak türlerinde opsiyonel olara vardır:

M: Standart MB kasnakları

T: Tajima kasnakları (opsiyonel)

S: Çorap ve şapka kasnakları (opsiyonel)

J : Monogram (Yazı) kasnakları (opsiyonel)

- 2 İsteddiğiniz kasnağın ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

2 Fonksiyon tuşu (kasnak türü)

- 3 İlgili kasnağı fonksiyon tuşuna basarak kasnağı seçin.

3 Fonksiyon tuşu (kasnak türü)

Düzenleme ekranı kasnak büyüklüğü seçim ekranı olarak değişir.



DİKKAT:

Nakış deseninin boyutu ve amacı için uygun kasnak seçin.

Yanlış bir kasnak kullanmak ayağa kasnağa çarpmasına sebep olabilir.

Aşağıdaki kasnaklar seçilebilir:

Standart kasnaklar

M1: MB Kasnağı 240 x 200 mm

M2: MB Kasnağı 126 x 110 mm

M3: MB Kasnağı 50 x 50 mm

Opsiyonel Tajima kasnakları

T1: Tajima kasnağı 34 mm çaplı. (933100239A00*)

T2: Tajima kasnağı 54 mm çaplı. (933100439A00*)

T3: Tajima kasnağı 84mm çaplı. (933100639A00*)

T4: Tajima kasnağı 112 mm çaplı. (933100839A00*)

T5: Tajima kasnağı 142 mm çaplı. (933101039A00*)

T6: Tajima kasnağı 78 x 168 mm. (933200239A00*)

(*Tajima parça numarası)

Opsiyonel özel kasnaklar

S1: Çorap kasnağı 37 x 59 mm

S2: Çorap kasnağı 28 x 50 mm

H1: Yassı şapka kasnağı 100 x 90 mm

Opsiyonel monogram (yazı) kasnakları (kasnak adaptörü gerekir)

J1: No. 11, 12 Monogram kasnağı 30 mm çaplı.

J2: No. 6 Monogram kasnak 24 x 54 mm

J3: No. 13 Monogram kasnağı 64 x 28 mm

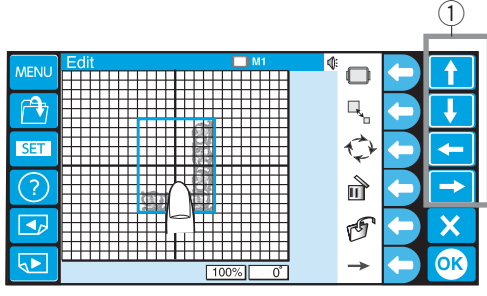
J4: No. 8 Monogram kasnağı 42 x 67 mm

J5: No. 3 Monogram kasnağı 46 x 46 mm

J6: No. 2, 9 Monogram kasnağı 66 x 66 mm

J7: No. 1 Monogram kasnağı 10 x 95 mm

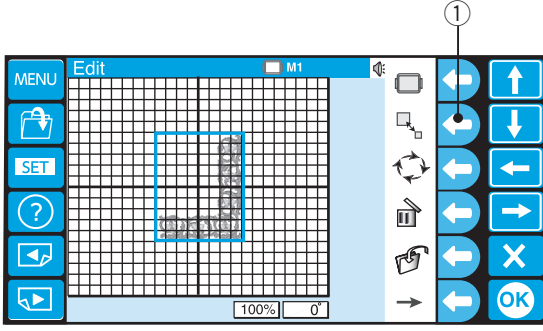
J8: No. 7 Monogram kasnağı 120 x 121 mm



Desenin yerini değiştirmek

Düzenleme ekranında desenin yerini değiştirmek için deseni parmak ucunuz ile tutup istediğiniz yere çekin. Seçilen deseni birde ok tuşlarına basarak istediğiniz yere çekebilirsiniz.

- ① Ok tuşları



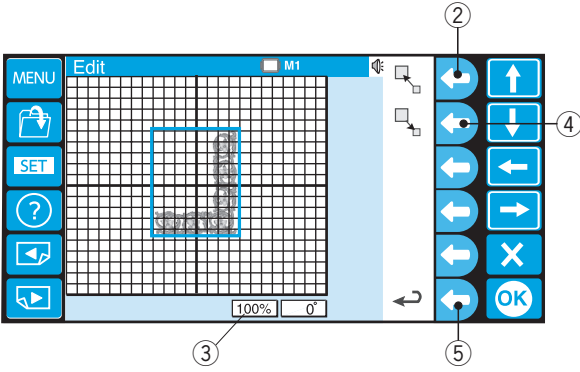
Desenin büyüklüğünü değiştirmek

Desen boyutu %80 den %120 olarak değiştir. Boyut değiştirme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak fonksiyon tuşu boyut değiştirme olarak değiştir.

- ① Fonksiyon tuşu (boyut değiştirme)

Büyütme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak desenin boyutunun değiştirin.

- ② Fonksiyon tuşu (büyütme)



Düzenleme ekranının altındaki durum göstergesinde desen büyüklüğü gösterilir.

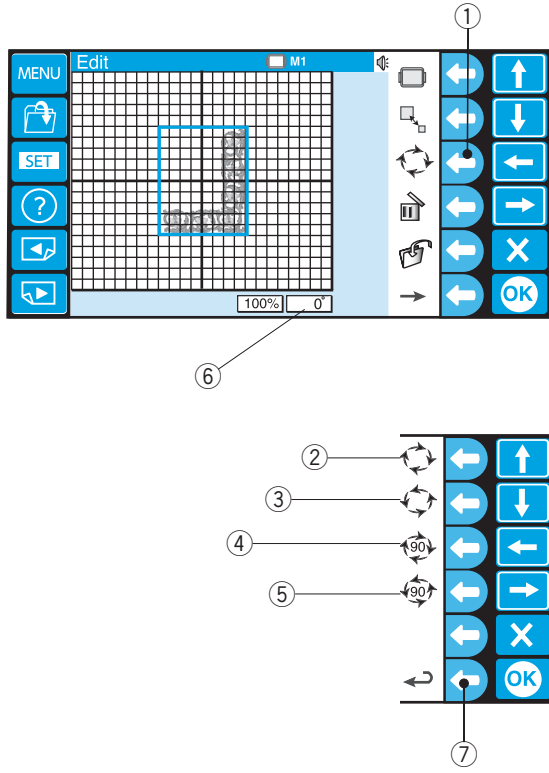
- ③ Durum göstergesi

Azaltma ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak desenin boyutu azaltılır.

- ④ Fonksiyon tuşu (azaltma)

Geri ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak önceki ekrana dönülür.

- ⑤ Fonksiyon tuşu (geri)



Deseni Çevirmek

Çevir ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basınca işlev tuşları çevirme işlemlerine değişecektir. Seçilen fonksiyon yeşil çerçeve ile gösterilir.

① Fonsiyon tuşu (çevir)

Saat yönüne çevir ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni 1 derece saat yönüne doğru çevirirsiniz. (SY = Saat Yönü)

② Yuvarlak tuşu (çevir SY 1 derece)

Saat yönüne tersine çevir ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni 1 derece saat yönünün tersine doğru çevirirsiniz. (SYT = Saat Yönün Tersine)

③ Fonsiyon tuşu (çevir SYT 1 derece)

90 derece saat yönünde çevir ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni 90 derece saat yönüne çevirirsiniz.

④ Fonsiyon tuşu (çevir SY 90 derece)

90 derece saat yönünde tersine çevir ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni 90 derece saat yönünün tersine çevirirsiniz.

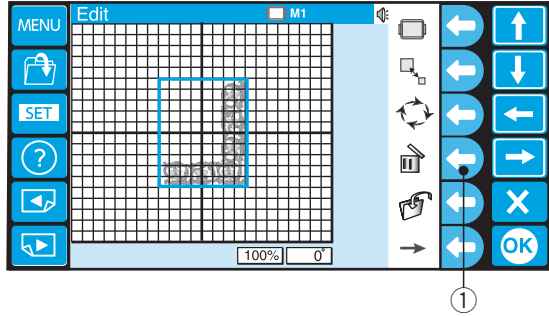
⑤ Fonsiyon tuşu (çevir SYT 90 derece)

Geri dön ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak önceki ekrana dönersiniz.

⑦ Fonsiyon tuşu (geri)

Desenin açısı durum göstergesinde belirtilir.

⑥ Durum göstergesi



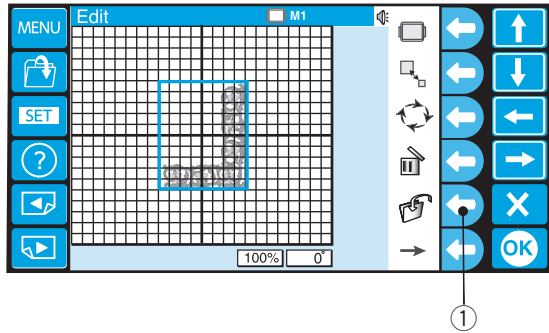
Deseni silmek

Düzenleme ekranında desenin görüntüsüne basarak silinecek olan deseni seçin.

Seçilen desen etrafında yeşil çerçeve ile belirtilir.

Sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak seçilen deseni silin.

① Fonsiyon tuşu (sil)



Dosya kayıt etmek

Dosya kayıt ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basınca dosya kayıt ekranı açılacaktır.

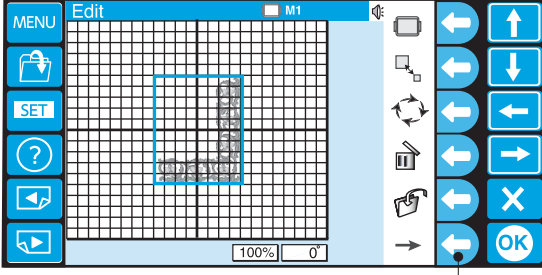
Detaylı talimatlar için sayfa 78'e bakın.

① Fonsiyon tuşu (dosya kayıt)

Alternatif tuş görevlendirme

Alternatif tuş fonksiyon işlevini göstermek için sağ ok ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- ① Fonksiyon tuşu (sağ ok)

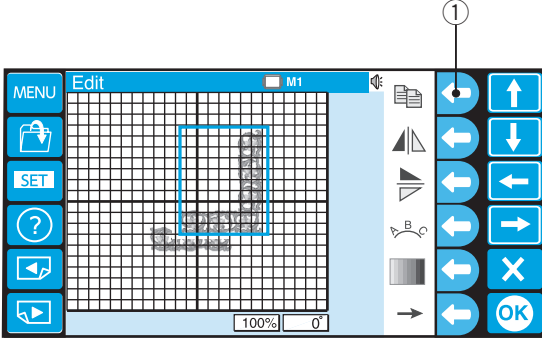


Desen kopyalamak

Kopyalama ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni kopyalayın.

Seçilen desen yeşil çerçeve ile belirtilir.

- ① Fonksiyon tuşu (kopyalama)



NOT:

Ekranında orjinal ve üstünde kopya çıkacaktır. Kopyayı yana çekerek orjinal görebilirsiniz.
Sayfa 50'ye bakın deseni hareket ettirmek için

Deseni çevirmek

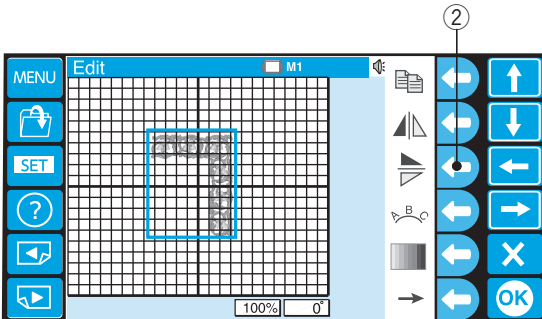
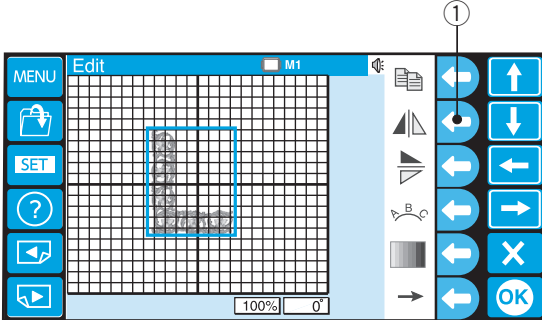
Deseni dikey olarak çevirmek için dikey çevirme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni dikey olarak çevirin.

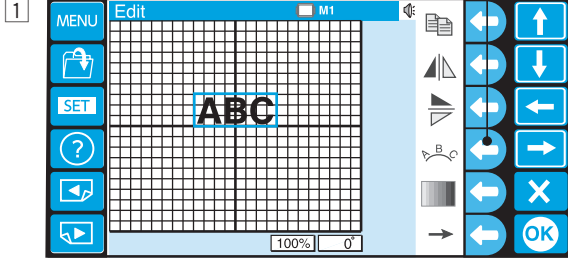
Seçilen desen yeşil çerçeve ile belirtilir.

- ① Fonksiyon tuşu (dikey çevirmek)

Deseni yatay olarak çevirmek için yatay çevirme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak deseni yatay olarak çevirin.

- ② Fonksiyon tuşu (yatay çevirme)



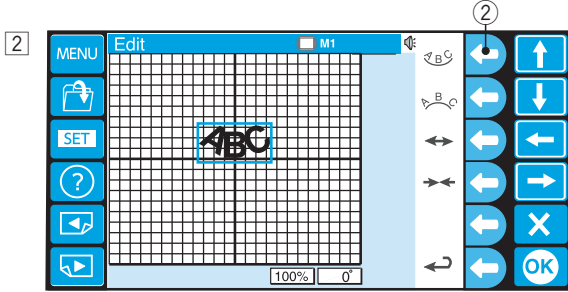


Kavisin içine monogram / yazı

Monogramı Alt veya Üst kavis ile yazabilirsiniz.

- 1 Düzeltme modunda harfleri yazın. Kavis ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

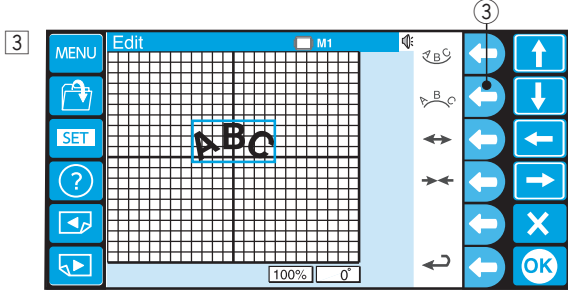
① Fonksiyon tuşu (kavis)



- 2 Alternatif işlev tuşu açılacaktır.

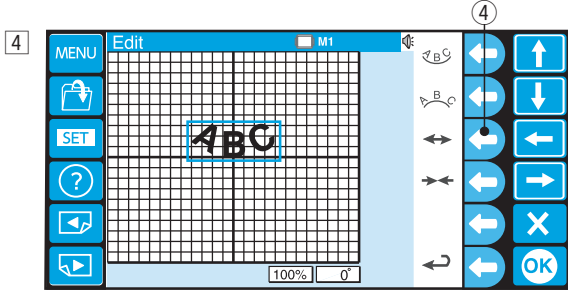
Alt kavis ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak alt kavis yaparsınız.

② Fonksiyon tuşu (alt kavis)



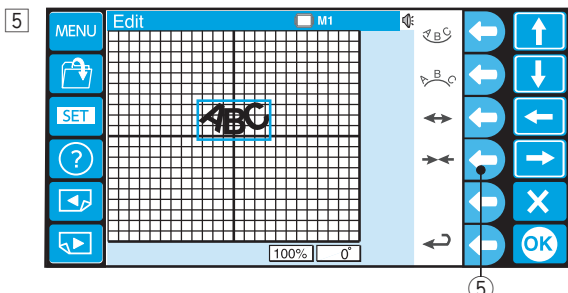
- 3 Üst kavis ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak üst kavis yaparsınız.

③ Fonksiyon tuşu (üst kavis)



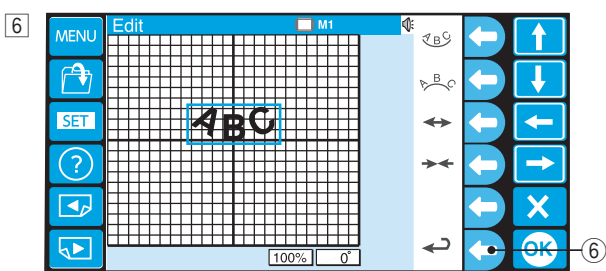
- 4 Dışa doğru ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak kavis büyütürsünüz.

④ Fonksiyon tuşu (kavis büyütme)



- 5 İçeriye doru ikonun yanındaki yuvarlak tuşa basarak kavis küçültürsünüz.

⑤ Yuvarlak tuş (kavis küçültme)



- 6 Kavis şeklini ayarladıktan sonra geri dön ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak önceki ekrana dönersiniz.

⑥ Fonksiyon tuşu (geri dön)

Renk ayarlarını özelleştirmek

Düzenleme ekranının arka fon rengi ve desenin bölüm renkleri değiştirilerek kumaşın ve ipliklerin rengi taklit edilebilir.

- 1 Renk ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın ve renk skalası açılır.

① Fonksiyon tuşu (renk)

- 2 Ekran / bölüm ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak ekranın / desenin renklerini seçilir.

② Fonksiyon tuşu (ekran / bölüm)

- 3 Renk seçim çubuğunu çekmek ve rengi ayarlamak için renk ikonun basın.

③ Renk ikonu

④ Çubuk

- 4 Eğer özelleştirilrn renge isim vermek istenirse o zaman isim ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

Klavye ekranı açılır. İstedığınız ismi girin.

⑤ Fonksiyon tuşu (İsim)

⑥ Klavye

Yanlış yazılan isimi silmek için sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın. Son yazılan harf silinir.

⑦ Fonksiyon tuşu (sil)

- 5 OK tuşuna basın.

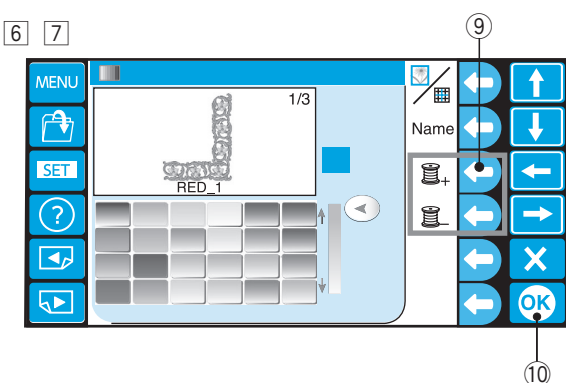
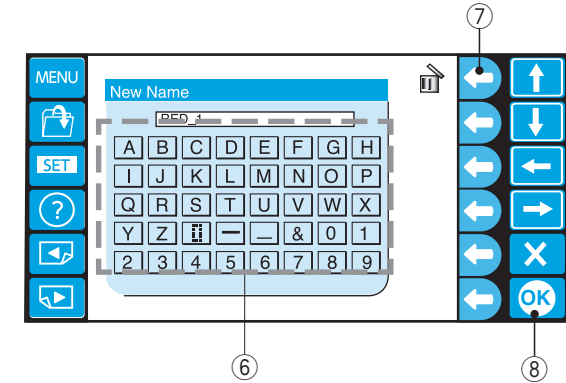
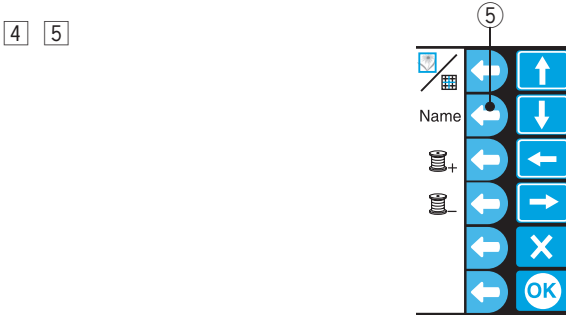
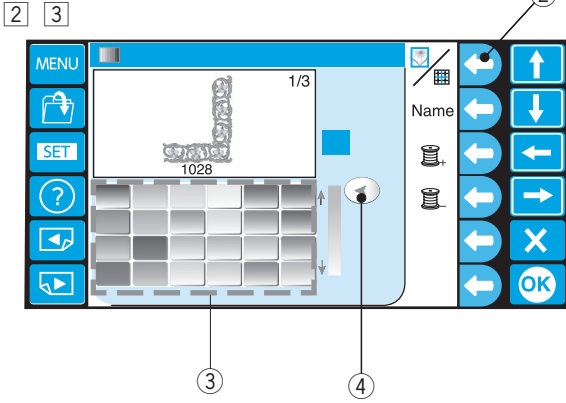
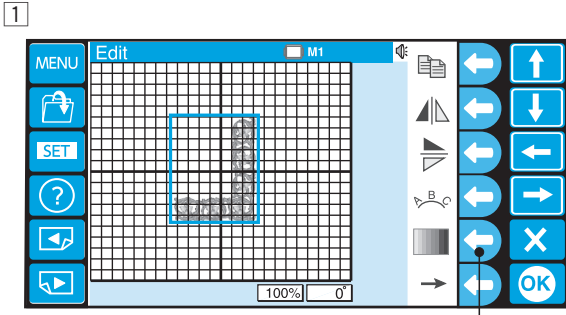
⑧ OK tuşu

- 6 Sonraki bölümün rengini seçmek için fonksiyon tuşuna basın (sonraki bölüm veya önceki bölüm) ve 3 – 5 adımları izleyerek rengi seçin.

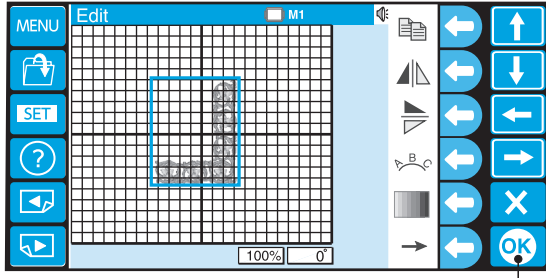
⑨ Fonksiyon tuşları (sonraki renk / önceki renk bölümü)

- 7 OK tuşuna basın.

⑩ OK tuşu

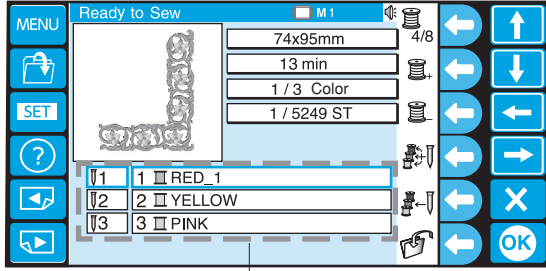


8



10

9



11

8 Düzenleme ekranına döner ekran.

OK tuşuna basın.

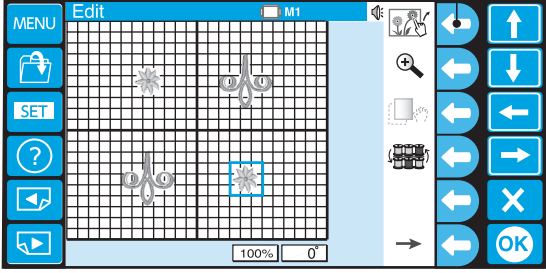
10 OK tuşu

9 Dikiş hazır ekranı açılır.

Desen yeni renk ile gösterilir ve renk listesi yeni verilen isim gösterilecektir.

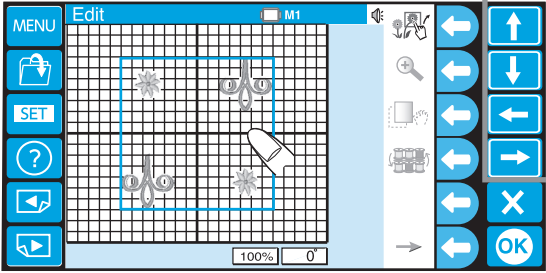
11 Renk listesi

1

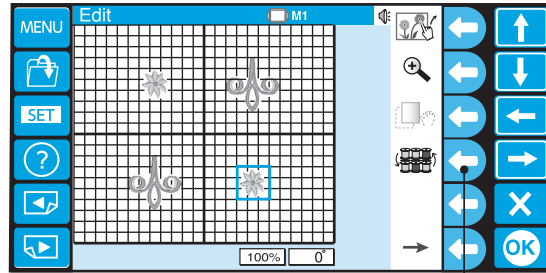


1

2



2



3

Desenleri Gruplaştırmak

Desenleri gruplayarak birden fazla desenin yeri aynı anda değiştirilebilir.

1 Gruplama ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

1 Fonksiyon tuşu (gruplama)

Desenleri gruptan çıkartmak için gruplama ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

2 Düzenleme ekranındaki desenler tek bir grup olarak kombine edilir.

Gruplanmış deseni ok tuşlarını kullanarak veya deseni parmağınız ucu ile tutup istediğiniz yere sürükleyin.

2 Ok tuşları

Renk gruplandırması

Desen kopyalarken aynı renk bölümlerini gruplayarak iplik renk değişimlerin azaltırsınız.

3 Fonksiyon tuşu (renk gruplama)

Desenin aynı renk bölümleri tek bir grup olarak gruplanır.

NOT:

Eğer kullanıcı oluşturulan renk kullanılıyorsa o zaman o desen gruplandırılmaz. Maksimum 200 renk seçeneği vardır.

Düzenleme ekranını yakınlaştırmak

Büyüteç ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak düzenleme ekranını yakınlaştırmak veya uzaklaştırmak.

① Fonksiyon tuşu (yakınlaştırma)

NOT:

Bazı desenler yakınlaştırmaz, toplam dikiş sayımına bağlı olarak.

Yakınlaştırma ekranında hareket etmek için hareket etme ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

② Fonksiyon tuşu (hareket)

Ekranın alt kısmındaki hareket ikonu olduğunda ekranın hareket modunda olduğunu belirtir.

④ Hareket ikonu

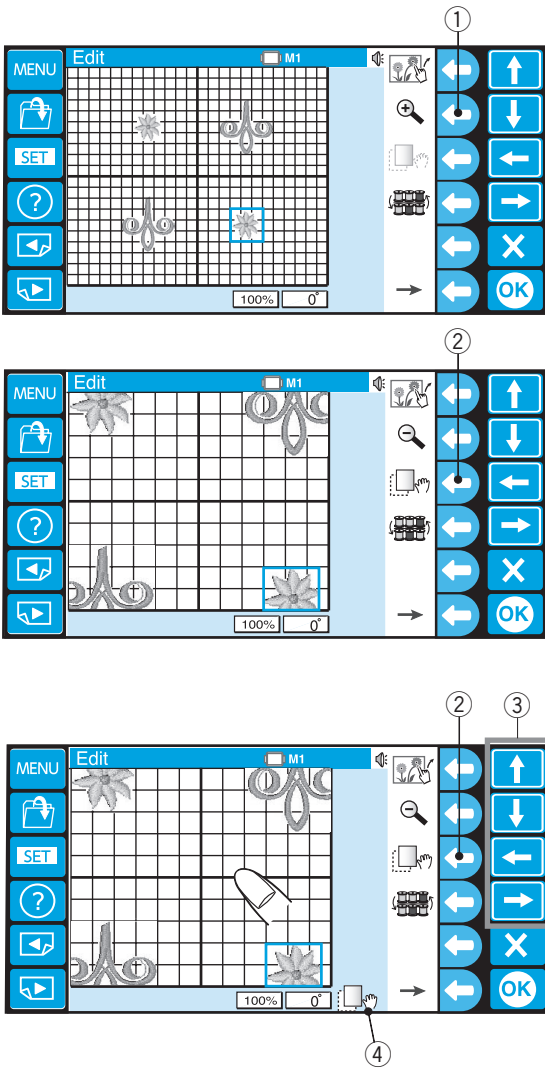
Hareket etmek için ekranı istenilen yöne çekmek için ekranı sürükleyin.

Seçilen deseni ok tuşları ile hareket ettirilir.

③ Ok tuşları

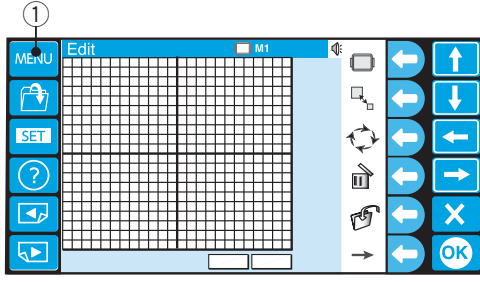
Hareket ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna tekrar basarak hareket modundan çıkılır.

② Fonksiyon tuşu (hareket)



Desen ve Harfleri Kombine Etmek

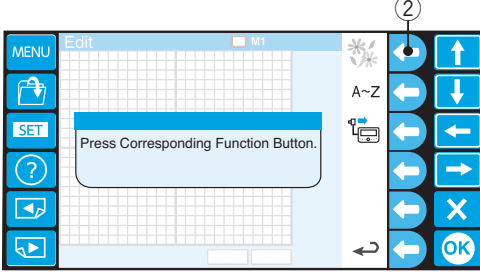
1



1 MENU tuşuna basın.

① MENU tuşu

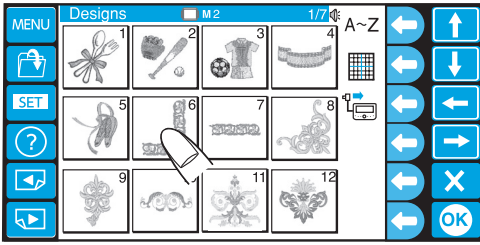
2



2 Dahili desen ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

② Fonksiyon tuşu (dahili)

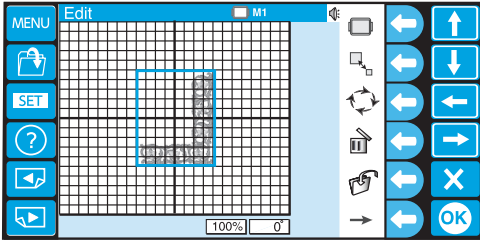
3



3 Desen seçim ekranı açılır.

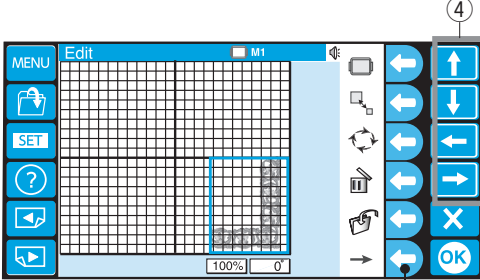
Desen #6 seçin.

4



4 Düzenleme ekranı açılır ve seçilen desenin görüntüsü görülür.

5



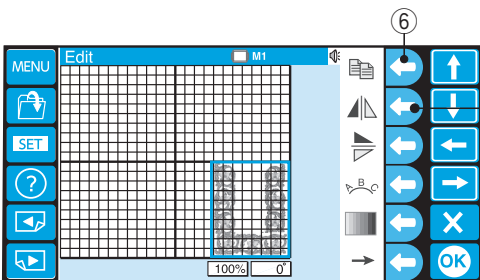
5 Ok tuşlarını kullanarak veya parmağınız ile sürükleyerek deseni düzenleme ekranının sağ alt köşesine götürün.

④ Ok tuşları

Alternatif fonksiyonları görmek için sağ ok ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

⑤ Fonksiyon tuşu (sağ ok)

6



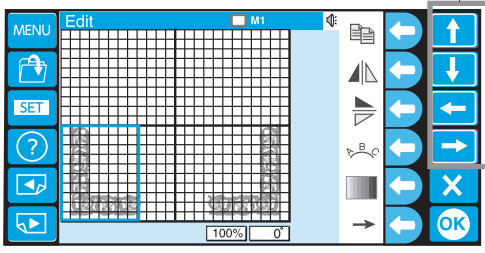
6 Desenin kopyasını kopya ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak oluşturun.

Kopyalanan deseni dikey olarak çevirmek için dikey çevir ikonunun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

⑥ Fonksiyon tuşu (kopya)

⑦ Fonksiyon tuşu (dikey çevir)

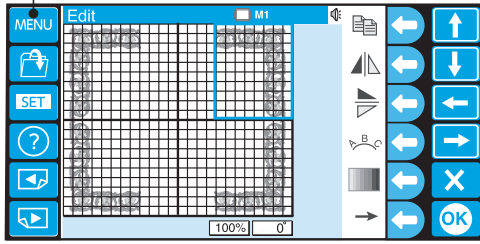
7



8

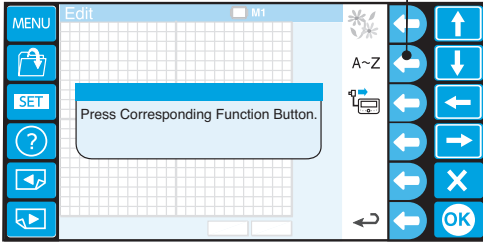
8

9

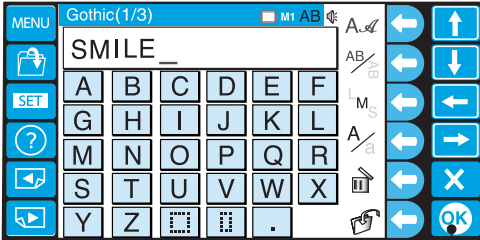


9

10

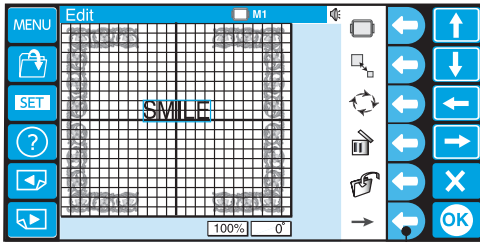


10



11

11



12

- 7 Ok tuşlarını kullanarak veya parmağınız ile sülükleyerek çevirilmiş deseni düzenleme ekranının sol alt köşesine götürün.

8 Ok tuşları

- 8 Desenin kopyasını oluşturun ve yatay olarak çevirin. Çevirilmiş deseni düzenleme ekranının üst sol köşesine getirin.

Kopya oluşturun ve dikey olarak çevirin.

Düzenleme ekranının sağ üst köşesine getirin deseni.

MENU tuşuna basın.

9 MENU tuşu

- 9 Monogram (Yazı) ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

10 Fonksiyon tuşu (monogram (yazı))

- 10 Monogram (Yazı) ekranı açılacaktır.

Gothic fontu ve büyük harfler ile "SMILE" yazın ve OK tuşuna basın.

11 OK tuşu

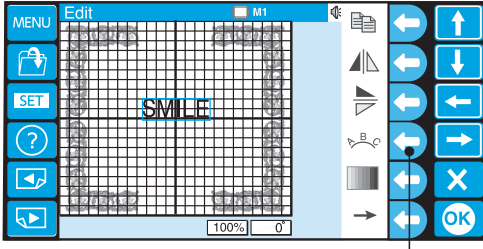
- 11 Ekran düzenleme ekranına geri döner.

Çerçeve desenin ortasında "SMILE" görülecektir.

Alternatif fonksiyonları görmek için sağ okun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

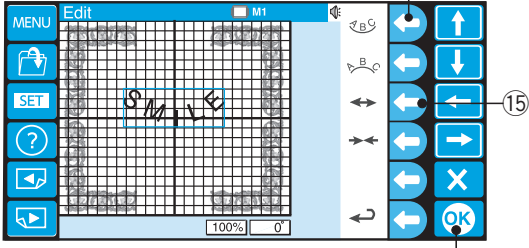
12 Fonksiyon tuşu (sağ ok)

12



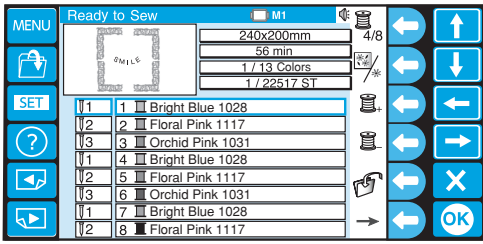
13

13



16

14



12 Kavis ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

13 Fonksiyon tuşu (kavis)

13 Alt kavis ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak altan kavis oluşturun.

Dış yön ok fonksiyon tuşuna basarak kavisi genişletin.

14 Fonksiyon tuşu (alt kavis)

15 Fonksiyon tuşu (dış yön ok)

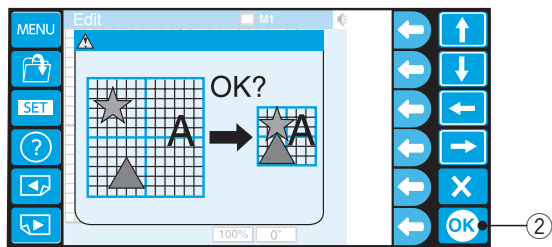
OK tuşuna basın.

16 OK tuşu

14 Dikiş hazır ekranı açılacaktır ve kombine edillen desen görülecektir.

* Bilgileri kayıt etmek için sayfa 78'e bakın.

①



②

NOT:

Eğer kasmağı daha küçük kasmağı değiştirmeye denerseniz o zaman ikaz mesajı görülecektir ekranda.

Bazı durumlarda desenler üst üste gelebilir desenleri boyutları değişmediği için ama desenlerin boşlukları azaltılır daha küçük kasmağı sığması için.

OK tuşuna bastıktan sonra orijinal tasarıma devam edilmez.

① İkaz mesajı

② OK tuşu

Nakış Başlama Noktasını Ayarlamak

1 Deseni seçin ve kasknak ana pozisyonuna gelir.

2 İğne iniş pozisyonunu kontrol etmek için iğne milini tornavida yardımı ile indirerek iğnenin ucu kumaşa yakın olarak görülebilir. Tornavidayı iğne başına dayayın ve iğne mili desteği kancaları arasına kilitlene kadae iğne milini aşağıya itin.

- ① İğne başı
- ② Kanca
- ③ İğne mil desteği

* volanti saat yönüne doğru çevirerek iğne mili indirilebilir.

3 Eğer gerekirse kaskağın pozisyonunu hareket tuşları ile ayarlanabilir.

- ④ Kasknak hareket tuşları

Kasknak hareket tuşlarına her basıldığında kasknak 1mm olarak hareket eder.

Tuşa basıp ve basılı tutulursa kasknak desenin üzerinden tuş bırakılana kadar ilerler.

4 İğne ve ayak indirilmiş vaziete Başlat / Dur tuşuna basarak dikiş başlatılır.

İplik kopmasından sonra tekrar başlama nokta ayarı

1 Tornavidayı iğne başına dayayın ve iğne mili desteği kancaları arasına kilitlene kadae iğne milini aşağıya itin. (Yukardaki "Başlama pozisyonunu ayarlamak" bakın.)

2 İğne ve ayak indirilmiş vaziyete Başlat / Dur tuşuna basarak dikiş tekrar başlatılır.

3 Geri dikiş tuşuna basarak kaskağı birkaç dikiş geriye doğru alın.

- ① Geri dikiş tuşu

Nakış alanını belirlemek

1 Nakış alan belirleme tuşuna basarak desenin boyutunu ve pozisyonunu kaskağı karşı kontrol edin..

- ① Nakış alan belirleme tuşu

NOT:

Kumaş kenarlarının kaskağın hareketini engellemediğine emin olun.

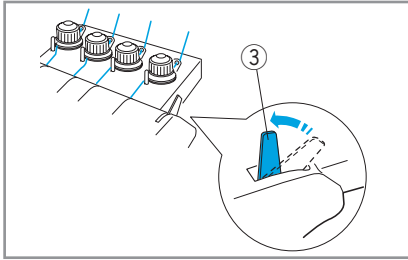
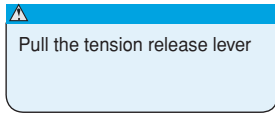
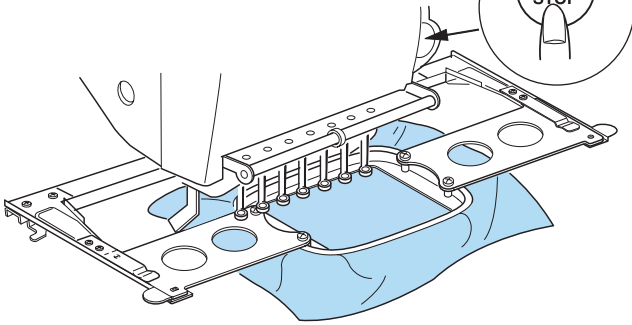
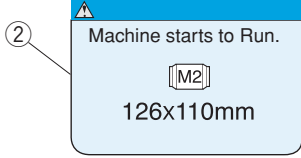
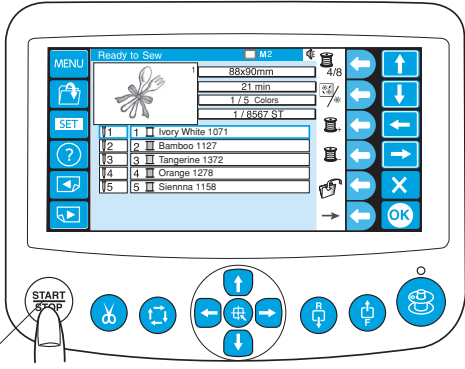
* Nakış alan belirleme işlem sırasında nakış alan belirleme tuşuna basıldığında işlem duraklanır.

* Tekar nakış alan belirleme tuşuna basarak nakış alan belirleme işlemeini devam ettirilir.

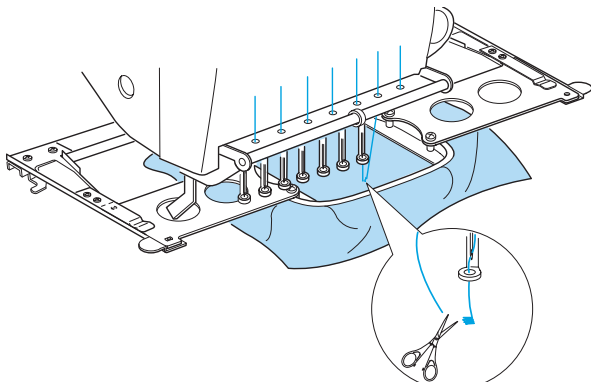
* Nakış alan belirleme işlemeini sırasında X tuşuna basarak nakış belirleme işlemei durdurulur.

- ② X tuşu

1 2 3



4 5



Nakış Yapmaya Başlamak

- 1 Dikmek istediğiniz deseni seçin. LCD dokumatik ekran dikime hazır ekranını gösterecektir.

NOT:

Nakış sonuçları kullanılan kumaş ve ipliğe göre değişebilir. Gerçek dikime başlamadan aynı kumaş ve iplikler ile deneme dikimi yapın.

- 2 START/STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna basın, ekranda kullanılan kasnağı onay için hatırlatma mesajı çıkar.

- 1 START/STOP(BAŞLAT/DUR) tuşu
- 2 Hatırlatma mesajı

NOT:

Tansiyon serbest bırakma kolu açık konumdayken START / STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna basarsanız, bir uyarı mesajı belirecektir. Gergi diskini kapatmak için gergi serbest bırakma kolunu yukarı çekin.

- 3 Tansiyon serbest bırakma kolu

- 3 Kasnak boyutunu kontrol edin ve birkaç dikiş dikmek için START / STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna tekrar basın.

- 1 START/STOP(BAŞLAT/DUR) tuşu
- 2 Hatırlatma mesajı

- 4 Makineyi durdurmak için START / STOP (BAŞLAT/ DUR) tuşuna basın. Başta ipliği kesin.

- 5 START / STOP (BAŞLAT/ DUR) tuşuna tekrar basın. Makine dikilecek ve otomatik olarak duracaktır.

Her iğneye bir sonraki rengin ipliğini takın ve dikiş devam etmek için START / STOP (BAŞLAT / DURDUR) tuşuna.

İkincil Kontrol Panel ile Ayarları Özelleştirmek

MODE tuşunu LCD ekranında **SET** (Ayar) kelimesi yanıp sönene kadar basılı tutun.

ENTER (uygula) tuşuna basarak "My setting mode" (Benim Ayarlarım) moduna girin.

① MOD tuşu

② Enter (uygula) tuşu

* Yukarı veya aşağı   tuşlarına basarak önceki veya sonraki ayarlara gidin.

Not:

Resimde gösterilen değer her ayarın fabrika ayar değeridir.

[01] İkaz ses ayarları

  Sağ veya Sol yön tuşlarına basarak ikaz sinyalin ses yüksekliği ayarlanabilir ve ses 0 ile 10 arası ayarlanabilir.

Ses sinyalinin sesini tamamen kapatmak için değeri **[0]** sıfıra ayarlayın.

ENTER (Uygula) tuşuna basarak yeni ayarı uygularsınız.

[02] Eco (Ekonomik) mod ayarı

Dikiş ışıkları kapanacaktır ve LCD ekran kararacaktır makine bir süre kullanılmayınca. Herhangi bir tuşa basarak dikim ışığı ve ekran açılacaktır.

Eco (ekonomik) mod zamanlayıcı 1 ile 30 dakika arasında ayarlanabiliyor sağ veya sol   tuşları kullanarak.

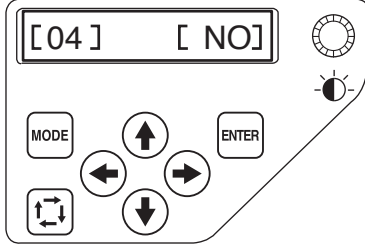
ENTER (uygula) tuşuna basıp yeni ayarlar uygulanır.

[03] Makine kimlik numarası

Bilgisayara aynı zamanda iki veya üç makine bağladığınızda her makineye kimlik numarası tahsis etmeniz gerekir.

  sağ veya sol yön tuşlarına basarak kimlik numarası seçin.

ENTER (uygula) tuşuna basarak yeni ayarlar uygulanır.



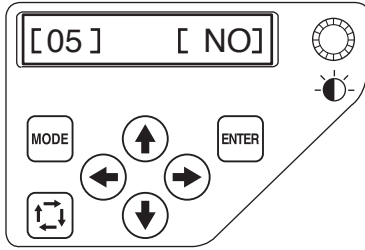
[04] Hafızayı formatlamak

Eğer yerleşik hafıza hasardan dolayı çalışmasa hafızaya format atarak çalışır hale getirmeniz gerekir.

NOT:

Eğer formatlarsanız hafızada olan tüm bilgiler silinecektir.

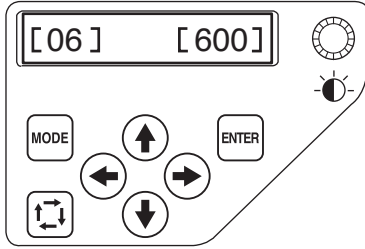
➡ Sağ yön tuşuna basarak **[YES]** (evet) seçin. Hafızayı formatlamak için ENTER tuşuna basın. Eğer formatlamak istemiyorsanız ⬅ sol yön tuşuna basarak **[NO]** (hayır) seçin. ENTER (uygula) tuşuna basarak yeni ayarı uygulayın.



[05] Tüm ayarları fabrika ayarlarına döndürmek

My setting (Benim ayarlar) modundaki ayarlar orjinal değerlere (fabrika ayarlarına) geriye döndürülebilir.

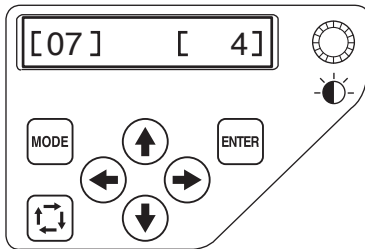
➡ sağ yön tuşuna basarak **[YES]** (evet) seçersiniz. ENTER (uygula) tuşuna basarak ayarları fabrika ayarına getirirsiniz. Eğer formatlamak istemiyorsanız ⬅ sol yön tuşuna basarak **[NO]** (hayır) seçersiniz. ENTER tuşuna basarak yeni ayarı uygularsınız.



[06] Maksimum dikiş hızı

Maksimum dikiş hızı 100spm artışlar ile 400 ile 800 spm arasında ayarlanabilir.

⬅➡ sağ veya sol yön tuşa basarak dikiş hızını değiştirebilirsiniz. ENTER (uygula) tuşuna basarak yeni ayarı uygularsınız .



[07] İplik seçimi

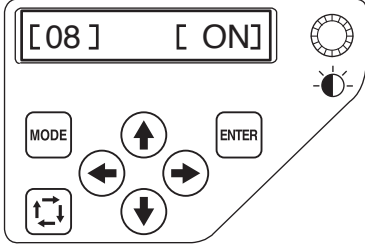
8 farklı iplik arasında seçim yapabilirsiniz.

⬅➡ sağ veya sol yön tuşuna basarak marka numarası seçin. Seçilen markanın renk kodu dikime hazır ekranında gösterilecektir.

Marka numaraları aşağıda gibidir:

- 1 Janome
- 2 Gütermann Sulky (rayon 40)
- 3 Madeira (polyester 40)
- 4 Madeira (rayon 40)
- 5 Robison-Anton (polyester 40)
- 6 Robison-Anton (rayon 40)
- 7 Mettler (Poly Sheen)
- 8 Pearl Yocht (rayon)

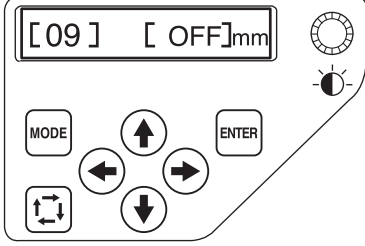
ENTER (uygula) tuşuna basarak seçiminizi uygulayın.



[08] Hatırlatma mesajı AÇ/KAPAT

START / STOP (BAŞLAT/DUR) tuşuna basın, LCD ekranında hatırlatma mesajı çıkacaktır. Ancak, hatırlatmayı kapatabilirsiniz.

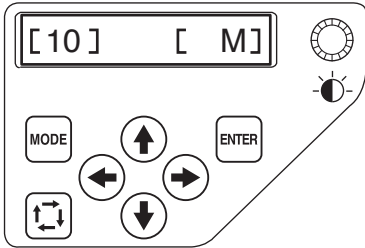
→sağ yön tuşuna basarak **[OFF]** (kapalı) seçersiniz. ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[09] Kısa dikişleri önemsememek

Çok kısa dikişler ipliğin kopasına veya iğnenin kırılmasına neden olabilirler. Bu problemi engellemek için kısa dikiş önemsememek fonksiyonunu açın. Seçilen uzunluktaki ve daha kısa dikişler yok edilir. Fabrika ayarı kapalı olarak ayarlıdır. Önemsemek istemediğiniz dikiş uzunluğunu ayarlamak için ←→sağ veya sol tuşlarına basın veya **[OFF]** (kapat) seçerek fonksiyonu kapatın. Uzunluk 0.1mm atlamalarla ve 0.0 dan 1.0mm kadar ayarlanır.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[10] Kesim kuyruk uzunluk ayarı

Bazı zaman ipliğin kesim kuyruk uzunluğunu kullanılan iplik kalınlığına ve tipine göre ayarlanması gerekebilir. ←→sağ veya sol yön tuşlarına basarak kesim uzunluğunu ayarlayın.

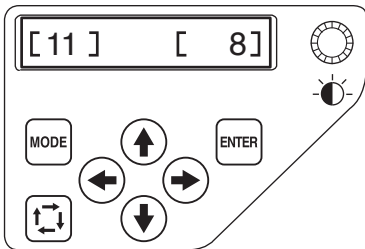
Aşağıdaki seçeneklerden birini seçebilirsiniz.

S: Short / Kısa

M: Medium / Orta

L: Long / Uzun

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[11] İplik kopma sensorünü ayarlamak

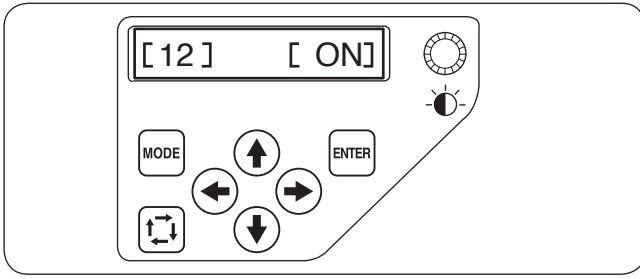
İplik kopma sensorun hassaslığını dikiş sayımı iplik kopmasını karar vermesin ayarlayabilirsiniz.

←→sağ veya sol yön tuşlarına basarak hassaslığı ayarlayabilirsiniz. Ayar aralığı 3 den 16 ya dır. Rakam ne kadar yüksek ise hassaslık da o kadar az olacaktır.

Kısa dikişlerden dolayı gerçek olmayan plik kopmalarını engellemek için hassaslığı azaltın.

* Başta oluşan iplik kopmaları ayarlanan dikiş hassasiyetinden çok az sonra agılanır.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.

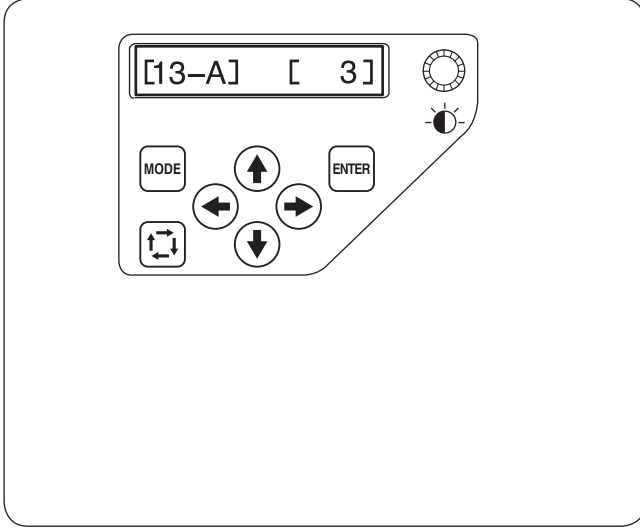


[12] Atlama ipliklerin kesimin AÇ/KAPAT

Fabrika ayarı **[ON]** (AÇIK) dır.

← sol yön tuşuna basarak fonksiyonu otomatik atlama iplik kesmeyi devredışı bırakırsınız ve **[OFF]** (Kapalı) konumuna getirilir.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[13-A] Atlama ipliğin kesme eşiği

Atlama iplik kesmeyi tetikleyecek atlama kodlarını ayarlayabilirsiniz.

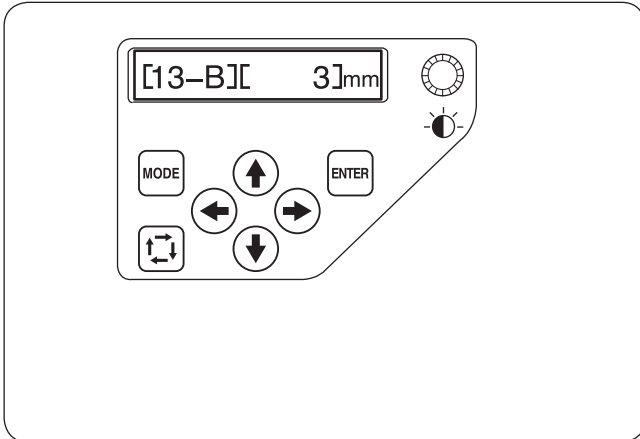
Makine atlama ipliklerini ayarlanan atlama kod sayısından sonra makine atlama iplikleri otomatik kesecektir. ← → sağ veya sol tuşa basarak atlama sayısını ayarlayabilirsiniz.

Ayarlanabilenecek aralık 1 den 8 dir. fabrika ayarı 3 dır. Rakam ne kadar az ise atlama ipliği o kadar kısa kesilecektir.

NOT:

Bu fonksiyonu kullanırken [13-B] ayarını kapatın.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[13-B] Atlama ipliğin kesme eşiği (uzunluk)

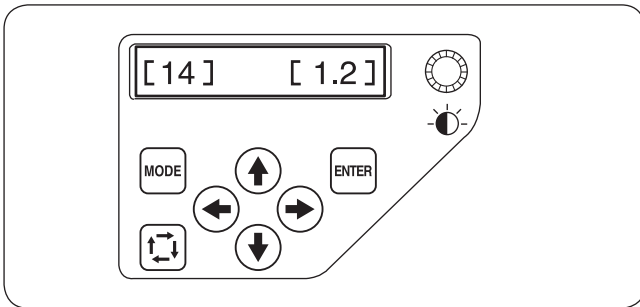
← → sağ veya sol tuşa basarak atlama ipliği minimum uzunluğunu kesmeyi ayarlarsınız. Makine ayarlanan uzunluğun üzerinde olan atlama ipliklerini otomatik kesecektir.

Ayarlanabilenecek aralık 1mm den 30mm dir. Fabrika ayarı 3mm dir.

NOT:

Bu fonksiyonu kullanırken atlama kod numarasını 8 olarak ayarlayın.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[14] İplik kesme pozisyonu

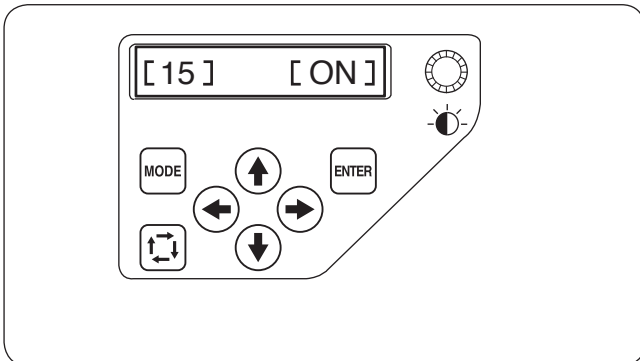
Eğer makine iplikleri düzgün kesmezse iğne iniş pozisyonunu ipliklerin kesildiği yerde ayarlayın.

← → sağ veya sol yön tuşlarına basarak iplik kesme pozisyon ile desenin son dikiş bölgesinin arasında mesafeyi ayarlayabilirsiniz veya **[OFF]** (kapat) seçerek fonksiyonu kapatırsınız.

Fabrika ayarı 1.2mm dir.

Ayarlanabilenecek aralık 0.5 den 1.5 dir.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



[15] Devam modu AÇ/KAPA

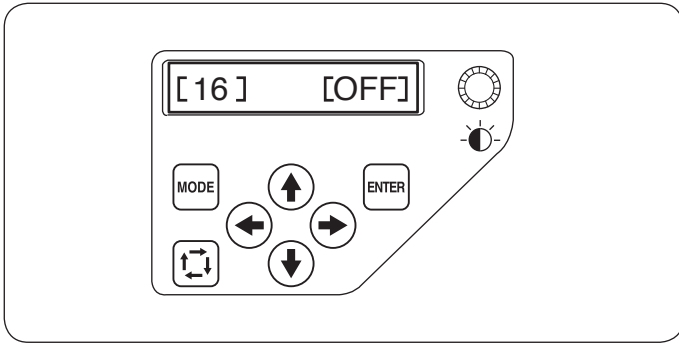
Devam modu aktif olduğunda makineyi kapatmadan önce desenin son yapılan dikişinden devam edilecektir makine tekrar açıldığında.

← → sağ veya sol tuşa basarak devam modunu **[ON]** (açar) veya **[OFF]** (kapatırsınız).

NOT:

Makineyi açtığınızda onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak desenin en son yapılan dikişinden devam edersiniz.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



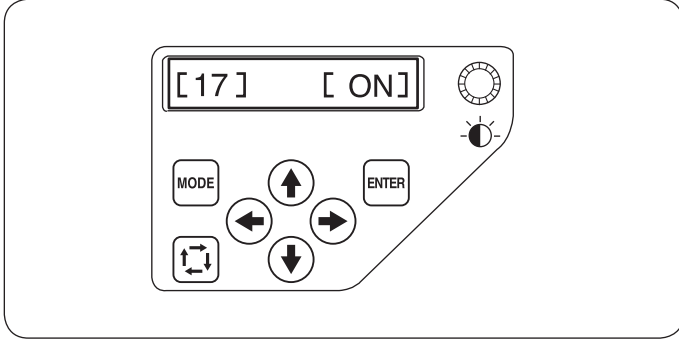
[16] İleri-Geri dikiş AÇ/KAPA (renk değişiminden sonra)

Her renk bölümün dikiş talimatlarının dikiş başında ileri-geri dikiş bilgisi yoksa dikişler açılabilir.

Bu açılmayı engellemek için  sağ yön tuşuna basarak **[ON]** (AÇ) seçerek dikiş başına ileri-geri dikiş eklersiniz.

 Sol yön tuşuna basarak işlevi devredışı bırakırsınız.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.



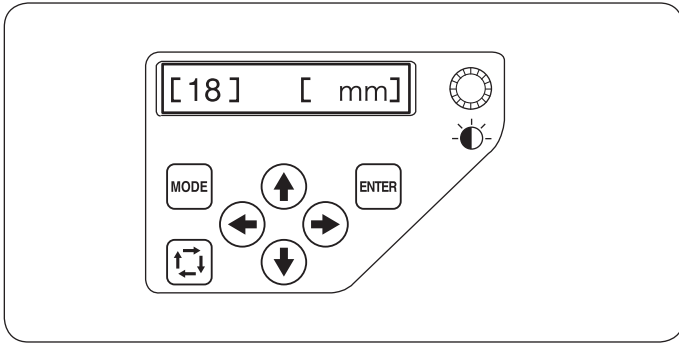
[17] İleri-Geri dikiş AÇ/KAPA (iplik kesiminden sonra)

Eğer atlama iplik kesme işlevi açarsanız (önceki sayfaya bakın.) atlamadan sonra ileri-geri dikiş ilave ederek ipliklerin açılmasını engellersiniz.

Fabrika ayarı **[ON]** (AÇIK) dır.

 Sol yön tuşuna basarak işlevi devredışı bırakırsınız.

ENTER (uygula) basarak seçeneğiniz uygulanır.

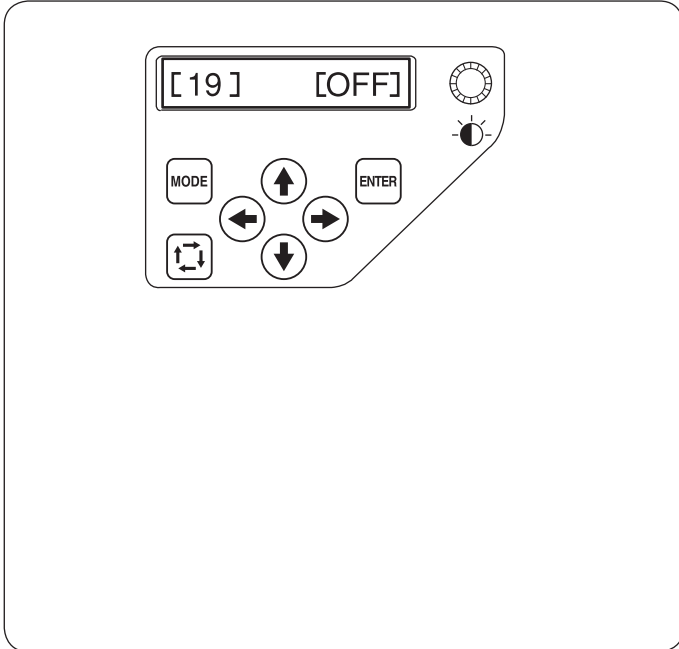


[18] mm/inç seçeneği

Ekranda gösterilen ölçüler için “milimetre” veya “inç” birimi seçilebilir.

Sağ veya sol ok tuşuna basarak   **[mm]** veya **[inç]** seçin.

ENTER (Giriş) tuşuna basarak ayarı uygulayın.



[19] Kaskak pozisyon ayarı ON/OFF (AÇ/KAPAT)(nakış başladıktan sonra)

Kaskak pozisyon ayarı her bölümden önce ayarlanabilir veya nakış dikişin ortasında bile ayarlanabilir.

NOT:

* Ayarlanan kaskak pozisyonu sonraki bölümler için geçerli olacaktır.

* Sıradan nakış desenlere dikerken bu fonksiyonu kapatın.

Sağ veya sol tuşlarına basarak   bu fonksiyonu **[ON]** (Açar) veya **[OFF]** (Kapat) kapatırsınız.

Fabrika ayarı **[OFF]** (KAPALI) dır.

ENTER (Giriş) tuşuna basarak yeni ayar uygulanır.

RCS ekranı ile ayarları özelleştirmek

Makine ve LCD ekranın ayarları RCS ile özelleştirebilirsiniz.

SET (Ayar) tuşuna basın ve ayar ekranı açılacak.

① SET (Ayar) tuş

Ayar modunda lisan seçimi dahil 8 sayfalık ayar ekranı vardır.

Sonraki sayfayı görüntülemek için sonraki sayfa tuşuna basın. Önceki sayfa tuşuna basarak önceki sayfaya dönersiniz.

② Sonraki sayfa tuşu

③ Önceki sayfa tuşu

④ Ok

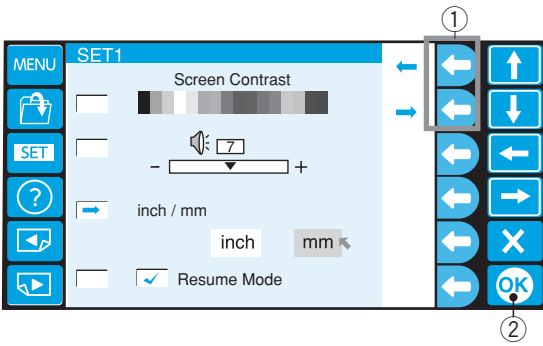
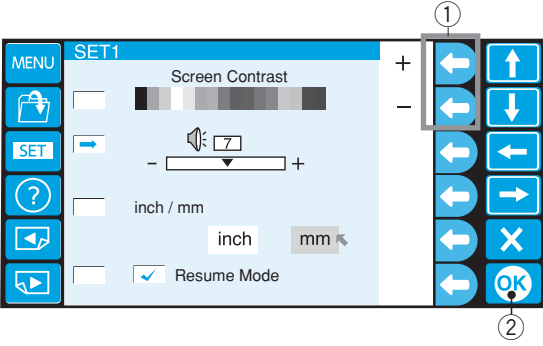
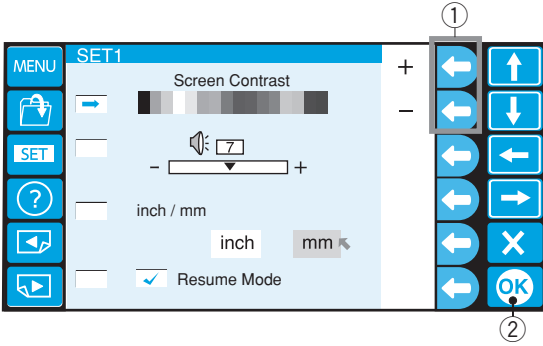
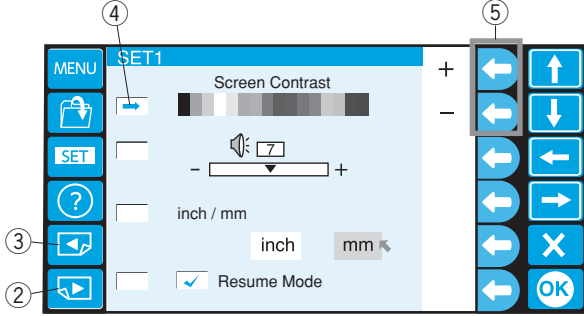
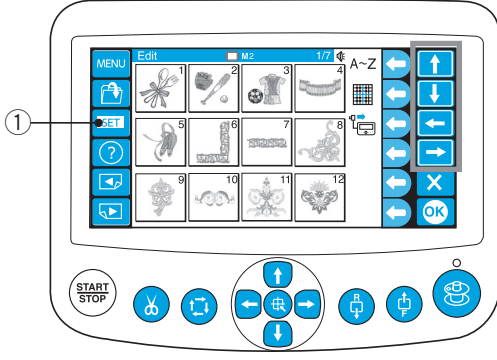
⑤ Yön tuşları

Seçilmiş işlev soldan ok ile işaretlenir.

İstediğiniz işlevi seçmek için yukarı veya aşağı yön tuşlarına basarak soldaki oku yukarıya ve aşağıya hareket ettirin.

NOT:

Resimde gösterilen değer her bir ayarın fabrika ayar değeridir.



1. LCD parlaklık ayarı

“+” veya “-” ikonun yandaki fonksiyon tuşa basarak ekranın parlaklık ayarını ayarlayabilirsiniz.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

Yeni ayarı uygulamak için OK tuşuna basın.

② OK tuşu

2. İkaz ses ayarı

“+” veya “-” ikonun yandaki yuvarlak tuşa basarak ikaz sesin ayarını yapabilirsiniz.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

İkaz ses şiddeti 0 ile 10 arası ayarlanabilir.

İkazı sessize getirmek istiyorsanız değeri “0” getirin.

Yeni ayarı uygulamak için OK tuşuna basın.

② OK tuşu

3. Inch/mm seçeneği

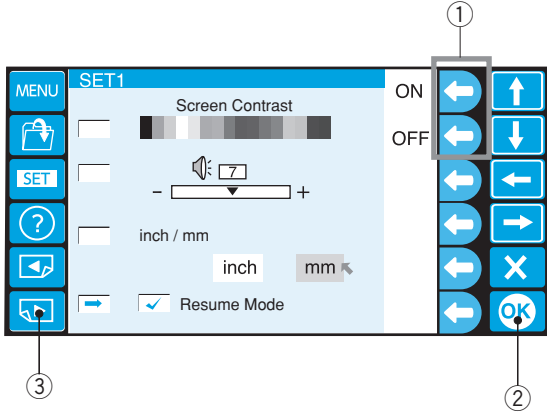
Ekranda görülecek ölçüm birimini "inç" veya "milimetre" olarak ayarlayabilirsiniz.

Ufak ok ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak "inç" veya "milimetre" seçebilirsiniz.

① Fonksiyon tuşu (ufak ok)

Yeni ayarı uygulamak için OK tuşuna basın. ②

OK tuşu



4. Devam mod AÇ/OFF

Devam modu seçildiğinde makine kapatılmadan önce dikildiği dikiş desenini makine tekrar açılınca o desenden devam edecektir.

“ON” (AÇ) veya “OFF” (Kapat) yanındaki fonksiyon tuşlara basarak devam modunu açıp yada kapatabilirsiniz.

① Fonksiyon tuşu (AÇ, KAPAT)

Yeni ayarı uygulamak için OK tuşuna basın.

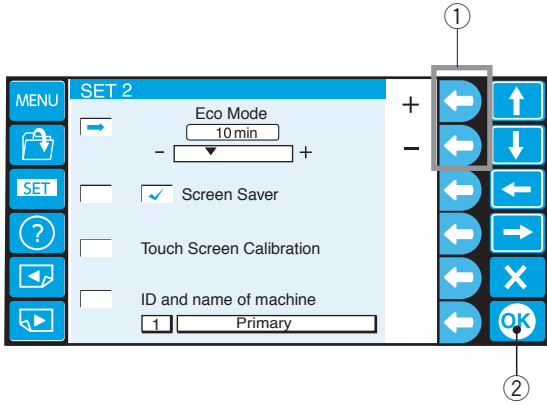
② OK tuşu

Sonraki sayfaya geçmek için sonraki sayfa tuşuna basın.

③ Sonraki sayfa tuşu

NOT:

Makineyi açtığınızda onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak son dikilen dikişi devam etmek için basın.



5. Eco (Ekonomik) mod ayarı

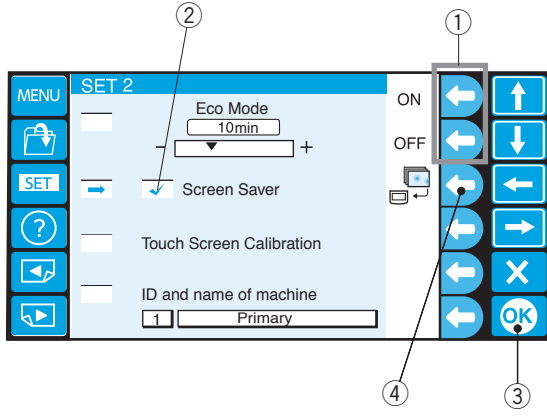
Eğer makine bir süre kullanmasanız dikiş ışıkları sönüp LCD ekran ise kararmaktadır. Ekran dokununca dikiş ışığı ve ekran açılacaktır.

Eco mod zamanlayıcı “+” veya “-” işaretlerine basarak 1 ile 30 dakika arasında ayarlanabilir.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

Eco modu kapatmak için “+” işaretin yanındaki fonksiyon tuşuna “OFF” (Kapalı) kutucuk da çıkana kadar basın.

② OK tuşu



6. Ekran koruyucusu

Eğer ekran koruyucusu aktif hale getirilirse eco moda geçiceğine ekran koruyucusu ekranda görülecektir. Ekran koruyucusunu aktif etmek için "ON" (AÇ) yanındaki fonksiyon tuşuna basın. Aktif olunca kutucukda onay çentiği çıkacaktır. Ekran koruyucusunu kapatmak için "OFF" (Kapat) yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- ① Fonksiyon tuşları (ON, OFF)(AÇ,KAPAT)
- ② Onay çentiği

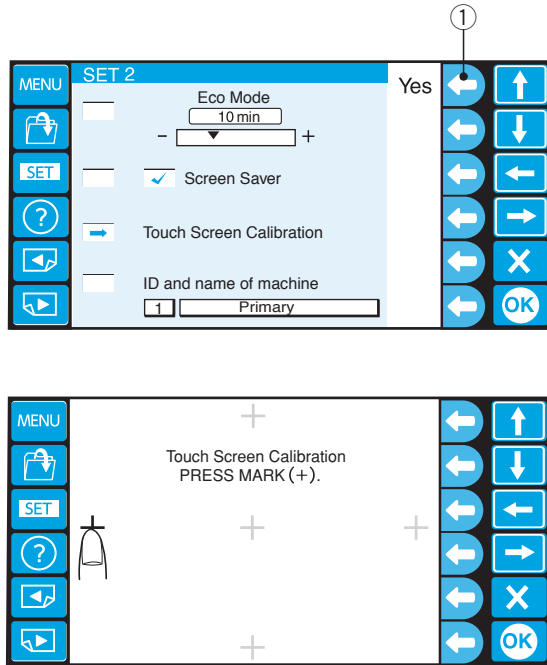
Yeni ayarı uygulamak için OK tuşuna basın.

- ③ OK tuşu

NOT:

Orjinal ekran koruyucusunu USB ile makineye yükleyebilirsiniz makine ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak.

- ④ Fonksiyon tuşu (ekran koruyucusu)



7. Dokunmatik ekran kalibrasyonu

Eğer dokunmatik ekrandaki tuşların düzgün çalıştığının şüpesi varsa bu moda tuşların ekrandaki pozisyonlarını ayarlayın.

"Yes" (Evet) yanındaki fonksiyon tuşuna basın ve kalibrasyon ekranı açılacaktır.

"+" artı işaretine ekranda görüldükleri sırada parmak ucunuz ile basın.

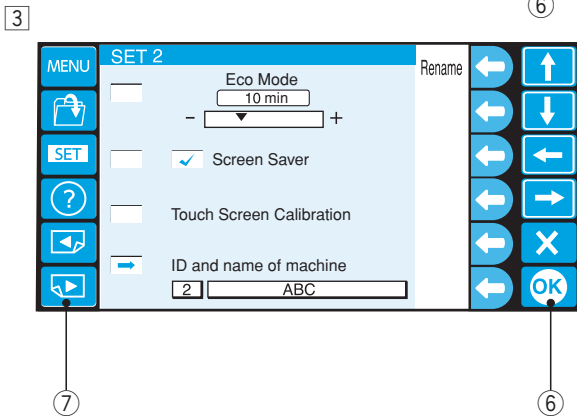
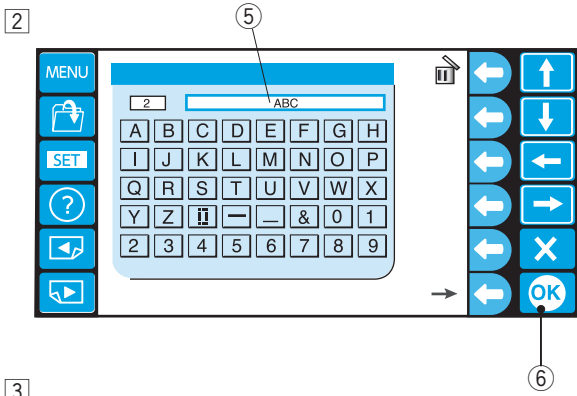
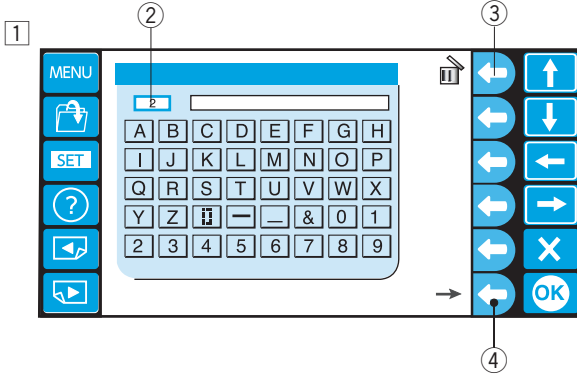
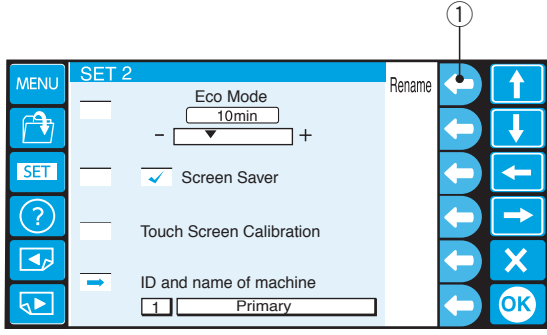
Son artı işaretine bastığınızda bitiş ekranı açılacaktır az bir süre ve sonra ayar ekranına dönecektir.

- ① Fonksiyon tuşu (Yes (Evet))

8. Makine kimliği ve isim

Bilgisayara iki veya üç makine bağlarken makinelere kimlik numarası ve isim tahsis etmeniz gerekir.

Yeni isimlendirmenin yanındaki yuvarlak tuşa basınca klavye ekranı açılacaktır.



- 1 Kimlik numarasını girin.

Sadece 1 den 3'e kadar yazılabilir.

Numarayı silmek için sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- 2 Kimlik numarası

- 3 Fonksiyon tuşu (Sil)

Sağ okun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- 4 Fonksiyon tuşu (sağ ok)

- 2 Makine ismini girin ve OK tuşuna basın, klavye ekranı kapanacaktır.

16 adet harfe kadar girilebilir.

- 5 Makine ismi

- 6 OK tuşu

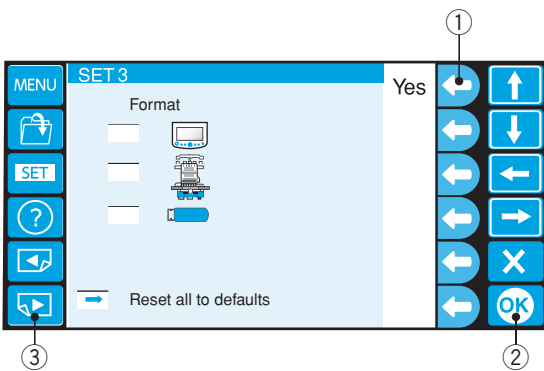
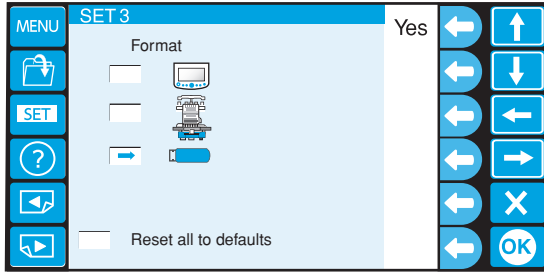
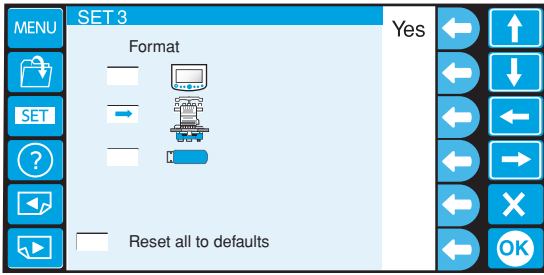
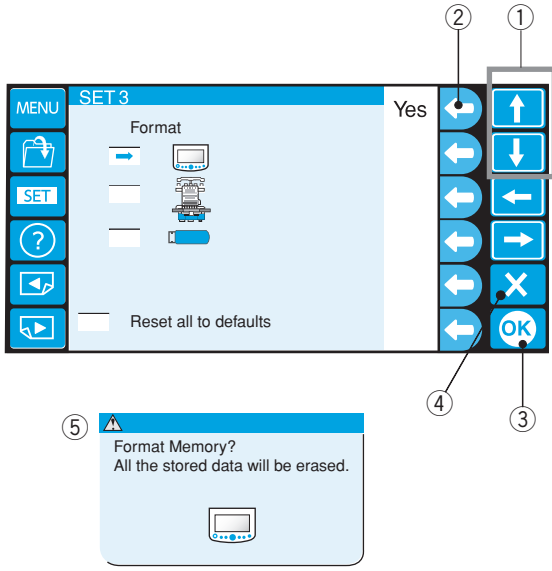
Harf silmek için, harf silmek için sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basarak son harf silinir.

- 3 OK tuşuna basın.

- 6 OK tuşu

Sonraki sayfaya gidin, sonraki sayfa tuşuna basın.

- 7 Sonraki sayfa tuşu



9. Hafızayı formatlamak

Eğer dahili hafıza hasardan dolayı çalışmaz haldeyse yine çalıştırmak için hafızayı formatlamanız gerekir. Yön tuşuna (yukarı veya aşağı) basarak istediğiniz hafıza yerini seçin.

“Yes” (Evet) yanındaki fonksiyon tuşuna basınca onay ekranı açılacaktır.

OK tuşuna basarak hafızayı formatlarsınız. Eğer formatlamak istemiyorsanız “X” (çıkış) tuşuna basın.

- ① Yön tuşları (yukarı, aşağı)
- ② Fonksiyon tuşu (Evet)
- ③ OK tuşu
- ④ Çıkış tuşu(X)
- ⑤ Onay ekranı

NOT:

Eğer formatlarsanız hafızadaki tüm bilgiler silinecektir. Formatlamadan önce bilgilerinizi başka bir hafıza yerine kayıt etmeniz tavsiye edilir.

10. Tüm ayarları fabrika ayarlarına geriye döndürmek

Ayar modunda lisan ayarı hariç tüm ayarlar fabrika ayarlarına dönecektir "Yes" (Evet) yanındaki fonksiyon tuşa basınca.

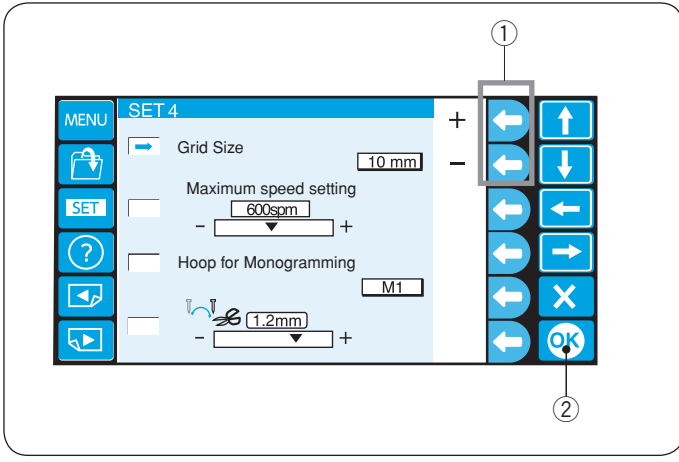
- ① Fonksiyon tuşu (Evet)

OK tuşuna basarak yeni ayarı uygulayın.

- ② OK tuşu

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki sayfaya gidin.

- ③ Sonraki sayfa tuşu



11. Ekranda Çalışma alanının büyüklüğü

"+" veya "-" yanındaki yuvarlak tuşlara basarak ekrandaki çalışma alanının büyüklüğünü değiştirebilirsiniz.

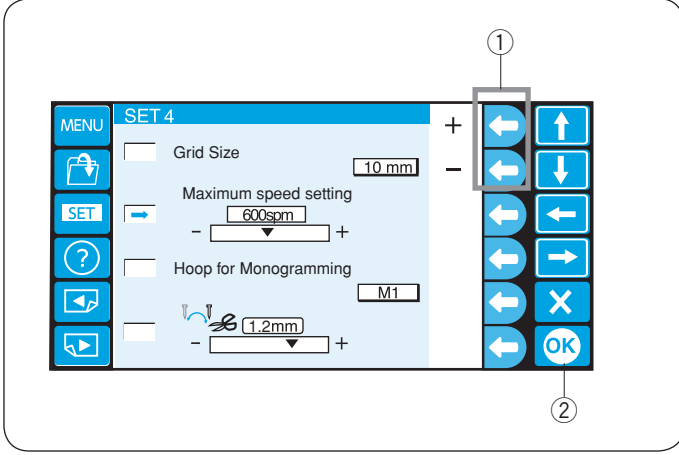
10 mm, 20 mm ve 30 mm , 3 büyüklükten birini seçebilirsiniz.

Ekrandaki çalışma alanındaki dikey veya yatay çizgileri saklamak için "OFF" (Kapa) seçin.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



12. Maksimum dikiş hızı

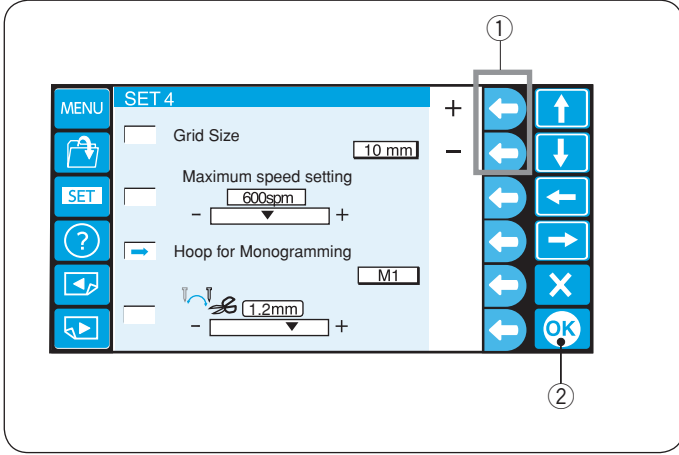
Nakişin maksimum hızı 100spm aralıklar ile 400 den 800spm'e değiştirilebilir.

"+" veya "-" yanındaki fonksiyon tuşlara basarak istenilen hızı ayarlayın.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



13. Monogram için kasnak seçmek

"+" veya "-" yanındaki yuvarlak tuşa basarak aşağıdakilerden monogram için fabrika ayar kasnağını seçin.

M1 den M3

T1 den T6

S1, S2, H1

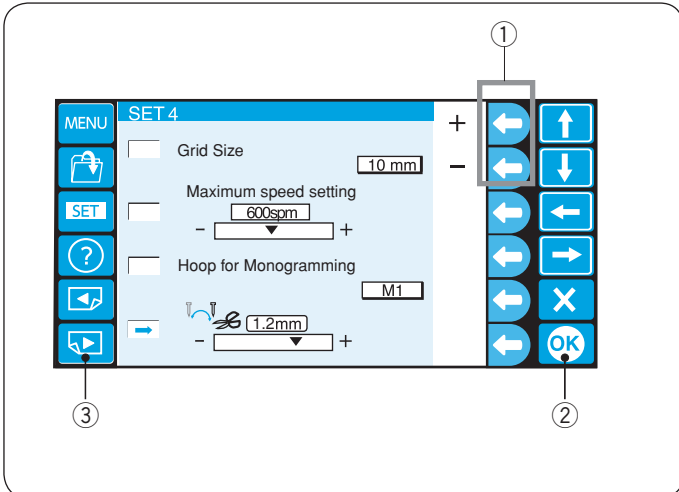
J1 den J8

Sayfa 49'a Bkz.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



14. İplik kesme pozisyonu

Eğer makine iplikleri düzgün kesmezse iğne iniş pozisyonunu ipliklerin kesildiği yereden ayarlayın.

"+" veya "-" yanındaki fonksiyon tuşlarına basarak iplik kesim pozisyonu ve desenin son dikilen bölümün arasında mesafeyi ayarlayın veya [OFF] (Kapat) seçerek işlevi kapatın.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

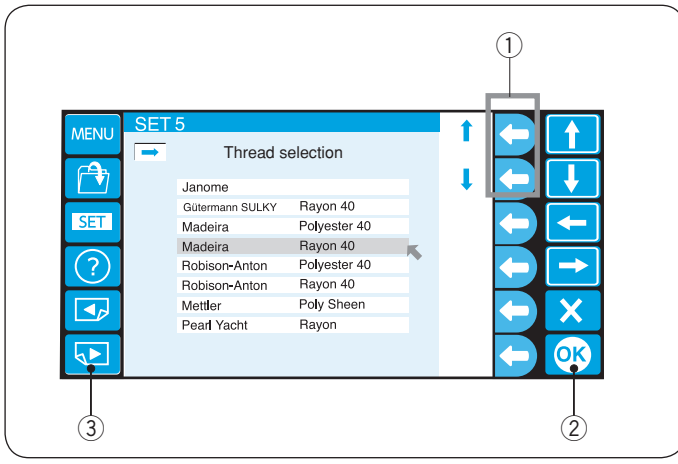
Ayarlanabilececek aralık 0.5 den 1.5 dir.

OK tuşuna basarak yeni seçeneğinizi onaylarsınız.

② OK tuşu

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki sayfaya gidersiniz.

③ Sonraki sayfa tuşu



15. İplik markasını seçmek

8 farklı iplik arasında seçim yapabilirsiniz. Yukarı veya aşağı yanındaki fonksiyon tuşuna basarak imleci (kırmızı ok) istediğiniz markanın yanına getirerek seçin.

① Fonksiyon tuşu (ok)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu

* Örgü kumaşlarda nakış dikmek için Rayon iplikler tavsiye edilir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki sayfaya gidersiniz.

③ Sonraki sayfa tuşu

16. Ekran renk seçenekleri

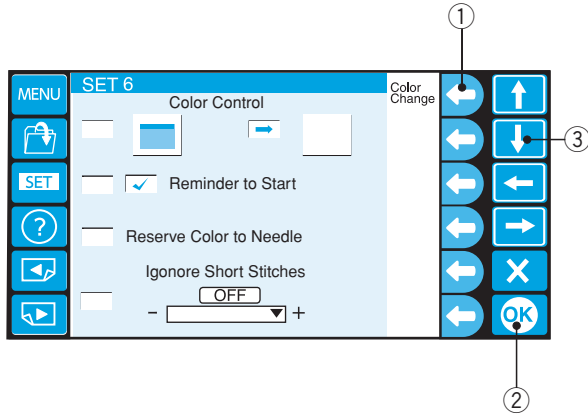
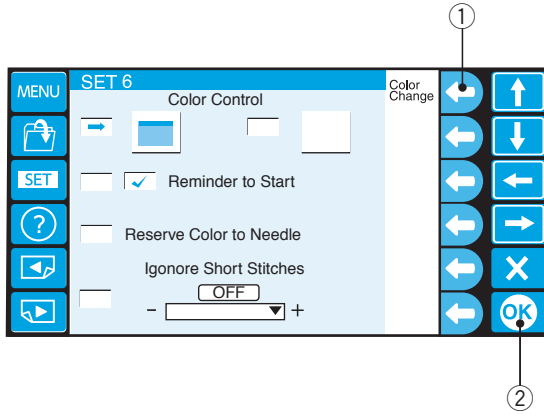
Ekranın arka planını ve tuş ikonlarının renklerini değiştirebilirsiniz.

"Color Change" ("Renk Değiştir") yanındaki fonksiyon tuşuna basarak ekran arka planının rengini değiştirebilirsiniz.

① Fonsiyon tuşu (Renk Değiştir)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



Aşağı ok tuşuna basarak tuş ikonlarını seçin ve "Change Color" ("Renk Değiştir") yanındaki fonksiyon tuşuna basarak rengi değiştirin.

① Fonsiyon tuşu (ok)

③ Aşağı ok tuşu

OK tuşuna basarak yeni ayarları onaylayın.

② OK tuşu

17. Hatırlatma mesajı AÇ/KAPAT

BAŞLAT/DURDUR tuşuna basınca LCD ekranında hatırlatma mesajı açılacaktır. Ancak, hatırlatmayı siz kapatabilirsiniz.

OFF (Kapat) yanındaki fonksiyon tuşuna basarak hatırlatmayı kapatabilirsiniz.

Hatırlatma mesajını açmak için ON (AÇ) yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

① Yuvarlak tuş (ON, OFF) (AÇ, KAPAT)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu

18. İğne miline renk ayırtmak

Çok renkli desen seçtiğinizde makine otomatik renk ipliklerine iğne millerine tahsis edecektir. Ancak ikinci deseni dikerken birinci desen ile aynı renk varsa zaten iğne miline takılı rengi ayırabilirsiniz.

Eğer ilk desen iğne mil numara 1 de Ivory White (Fildişi Beyaz) rengi iplik kullanıyorsa ve ikinci desen ise Ivory White (Fildişi Beyaz) iğne mil numara 3 de kullanıyorsa tekrar iplik takmamak için Ivory White (Fildişi Beyaz) iğne mil numara 1'e ayırın. Böylece iğne mil numara 1'in ipliğini çıkartmanız gerekmez.

* 6 iğne kadar renk ayırtabilirsiniz

"Yes" "Evet" yanındaki fonksiyon tuşuna basınca renk ayar ekranı açılacaktır.

① Fonksiyon tuşu (Evet)

iğne mil numara 1 ikonun yanındaki yuvarlak tuşa basarak iğne mil numara 1'i seçin.

② Fonksiyon tuşu (iğne mil numara 1)

Yön tuşlarına basarak Ivory white (Fildişi Beyaz) seçin renk paletinden ve OK tuşuna basarak ayarı onaylayın.

③ Yön tuşları

④ OK tuşu

Seçilen iğne için ayarlara yapılan değişikliği iptal etmek için DFT'nin yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

Tüm iğneler için ayarlara yapılan değişikliği iptal etmek için ALL DFT'nin yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

⑤ Fonksiyon tuşu (DFT)

⑥ Fonksiyon tuşu (ALL DFT)

19. Kısa dikişleri önemsememek

Kısa dikişlerden dolayı iplik kopmalarını engellemek için kısa dikiş önemsememe işlevini aktif hale getirerek kısa dikişleri dikiş datasından çıkartılsın. "+" veya "-" yanındaki yuvarlak tuşa basarak dikiş uzunluğu seçin seçilen dikişden kısa dikişler çıkartılacaktır. Ayarlanabilenecek aralık 0 den 1.0mm dir.

① Fonksiyon tuşu (+,-)

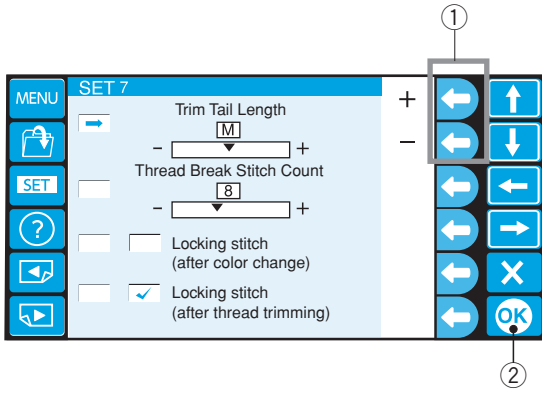
İşlevi kapatmak için "+" yanındaki fonksiyon tuşuna OFF (Kapalı) görülene kadar basın.

OK tuşuna basarak yeni seçeneğinizi onaylarsınız.

② OK tuşu

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki sayfaya gidilir.

③ Sonraki sayfa tuşu



20. İplik kesim ucu uzunluğu

Bazı zaman kullanılan ipliğin kalınlığına ve tipine göre iplik kesim ucunun uzunluğunu ayarlamak gerekir. “+” veya “-” yanındaki fonksiyon tuşlarına basarak iplik kesim uzunluğunu ayarla.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

Aşağıdaki seçeneklerden birini seçebilirsiniz.

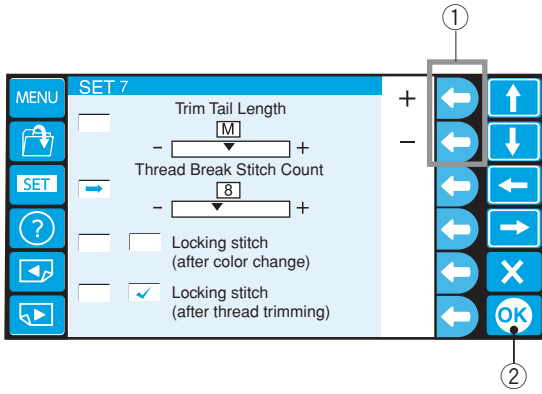
S: Short/Kısa

M: Medium/Orta

L: Long/Uzun

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



21. İplik kopma senörünü ayarlamak

İplik kopma sensörün hassaslığını dikiş sayımını iplik kopmasını kontrol etmesini ayarlayabilirsiniz. “+” veya “-” yanındaki fonksiyon tuşlara basarak hassaslığı ayarlayabilirsiniz.

① Fonksiyon tuşları (+, -)

Ayarlanabilenecek aralık 3 den 16 dir.

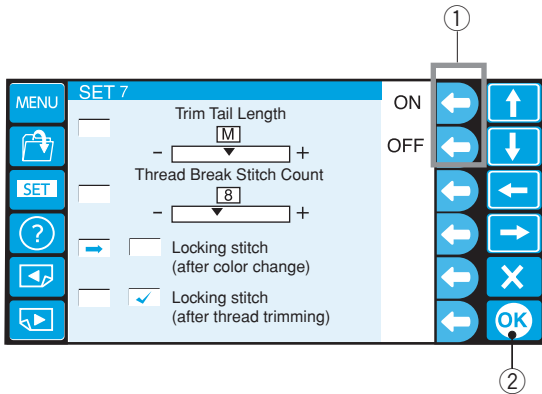
Rakam ne kadar yüksek ise hassaslık o kadar azdır.

Hassaslığı azaltarak gerçek olmayan iplik kopmalarını azaltırsınız.

* 6 iğne kadar renk ayırtabilirsiniz

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



22. İleri-Geri dikiş ON/OFF (AÇ/KAPA) (renk değişiminden sonra)

Her renk bölümün başında ileri-geri dikiş bilgisi yoksa iplikler açılabilir.

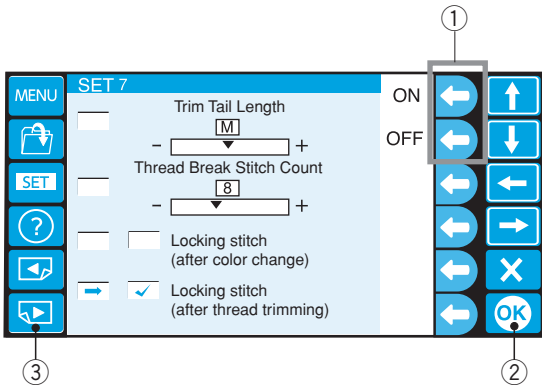
Açılmaya engellemek için, "ON" (AÇ) yanında fonksiyon tuşuna basarak başta ileri-geri dikiş eklersiniz.

“OFF” (Kapat) yanındaki fonksiyon tuşuna basarak bu işlevi devre dışı bırakırsınız.

① Fonksiyon tuşları (ON, OFF)(AÇ, KAPAT)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



23. İleri-Geri dikiş ON/OFF (AÇ/KAPA) (iplik kesiminden sonra)

Eğer atlama iplik kesmeyi ON (Açarsanız) (önceki sayfaya Bkz.) atlamalardan sonra ileri-geri dikiş ilave ederek ipliklerin açılmasını engellersiniz.

“ON” (AÇ) veya “OFF” (KAPA) yanlarındaki fonksiyon tuşlara basarak işlevi açıp kapatırsınız.

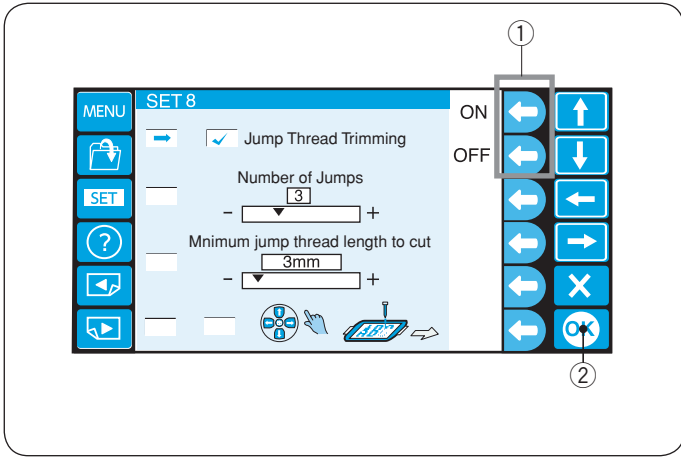
① Fonksiyon tuşları (ON, OFF)(AÇ, KAPAT)

OK tuşuna basarak ayarı onaylayın.

② OK tuşu

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki sayfaya gidirsiniz.

③ Sonraki sayfa tuşu



24. Atlama iplik kesimi AÇ/KAPAT

Eğer atlama ipliklerini otomatik kesmek isterseniz.

“ON” (AÇ) yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

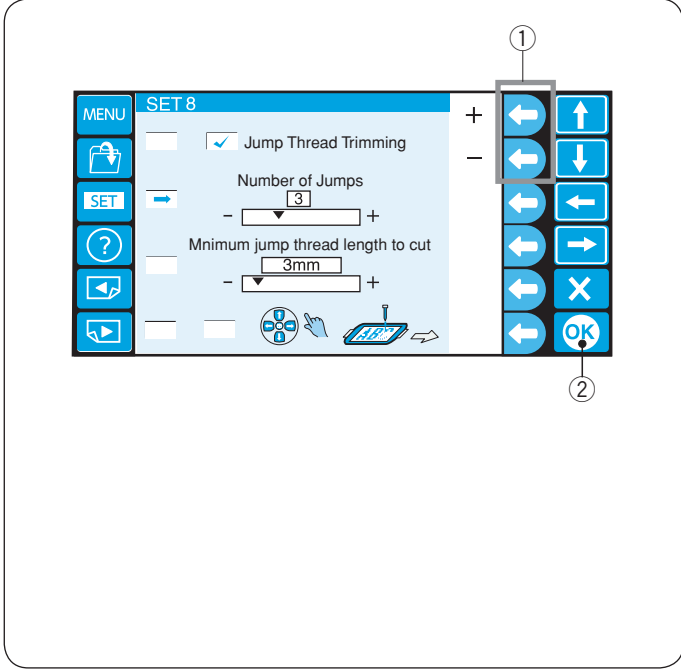
Kutucukda onay çentiği çıkacaktır.

“OFF” yanındaki fonksiyon tuşuna basarak atlama iplik kesim işlemini devredışı bırakırsanız.

① Yuvarlak tuş (ON, OFF)(AÇ/KAPAT)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu



25. Atlama ipliklerin kesimin eşiği

Atlama ipliklerin kesimini tetikleyecek atlama kodlarını sayısını siz ayarlayabilirsiniz.

Seçilen atlama kod sayısından sonra makine otomatik olarak atlama ipliklerini kesecektir.

“+” or “-” yanındaki fonksiyon tuşlara basarak atlama sayılarını ayarlayın.

① Yuvarlak tuşları (+, -)

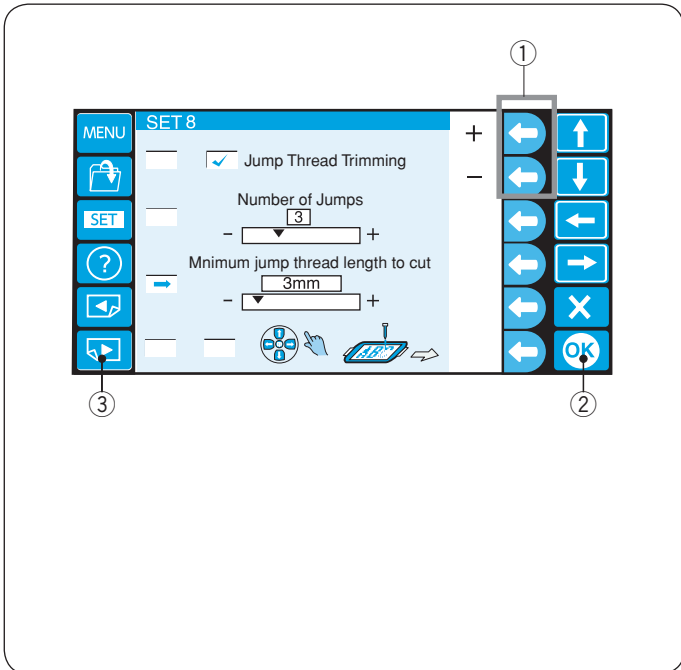
OK tuşuna basın.

② OK tuşu

Ayarlanabilenecek aralık 1 den 8 dir ve fabrika ayarı 3 dür.

NOT:

Bu fonksiyonu kullanılmadığında aşağıdaki 26. ayarı kapatın.



26. Atlama iplik kesimin eşiği (uzunluk)

“+” or “-” yanındaki fonksiyon tuşlara basarak

atlama iplik minimum kesim uzunluğunu

ayarlanabilir eğer Digitizer yazılımınız yok ise.

Makine otomatik seçilen uzunluktan uzun olan iplikleri kesecektir.

① Fonksiyon tuşu (+, -)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu

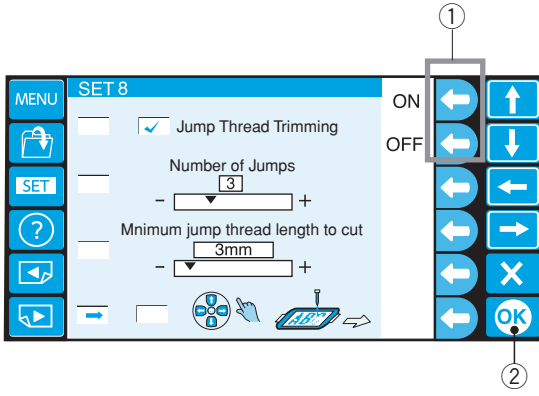
“+” yanındaki fonksiyon tuşu “OFF” (KAPALI)

çıkana kadar basarak işlevi kapatırsınız.

Ayarlanabilenecek aralık 1mm den 30mm dir.

NOT:

Bu fonksiyonu kullanırken atlama kodunu 8 olarak ayarlayın.



27. Kasknak pozisyon ayarı ON/OFF (Aç/Kapat) (nakış dikişine başladıktan sonra)

Kasknak pozisyon ayarı her bölümnden önce ayarlanabilir veya nakış dikişin ortasında bile ayarlanabilir.

NOT:

- * Ayarlanan kasknak pozisyonu sonraki bölümler için geçerli olacaktır.
- * Sıradan nakış desenlere dikerken bu fonksiyonu kapatın.

“ON” (Aç) yanındaki fonksiyon tuşuna basın. Kutuda bir tık işareti görülecektir.

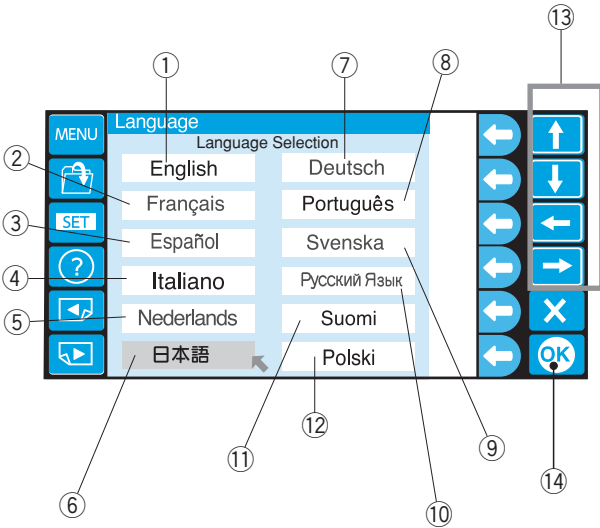
Bu fonksiyonu devre dışı bırakmak için “OFF” yanındaki yuvarlak tuşuna basın.

① Fonksiyon tuşları (ON, OFF)(AÇ, KAPAT)

OK tuşuna basın.

② OK tuşu

OK tuşuna basarak ayarı uygulayın.



28. Lisan seçimi

Aşağıdaki lisanlardan birini ekran mesajları için seçebilirsiniz.

- | | | |
|-------------|--------------|--------------|
| ① İngilizce | ② Fransça | ③ İspanyolca |
| ④ İtalyanca | ⑤ Flemenkçe | ⑥ Japonca |
| ⑦ Almanca | ⑧ Portekizce | ⑨ İsveççe |
| ⑩ Rusça | ⑪ Fince | ⑫ Lehçe |

Yön tuşlarına basarak imleci (kırmızı ok) seçmek istediğiniz lisanın üzerine getirin.

⑫ Ok tuşları

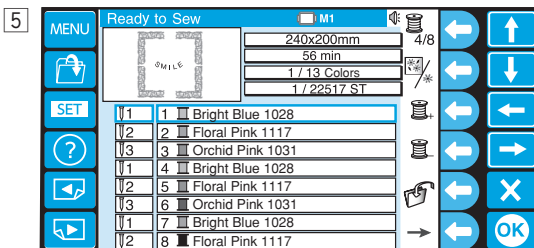
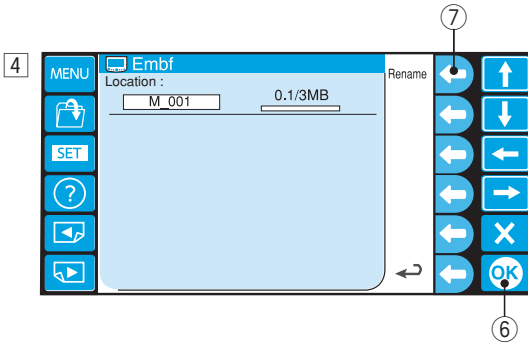
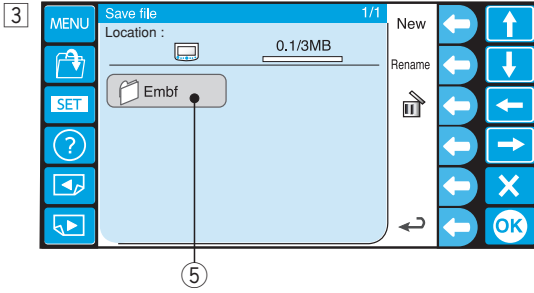
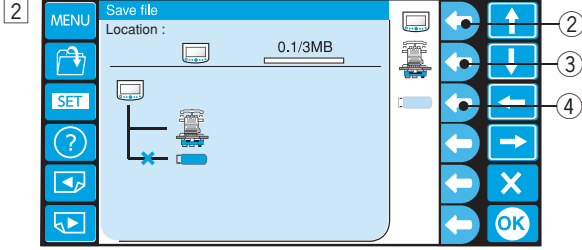
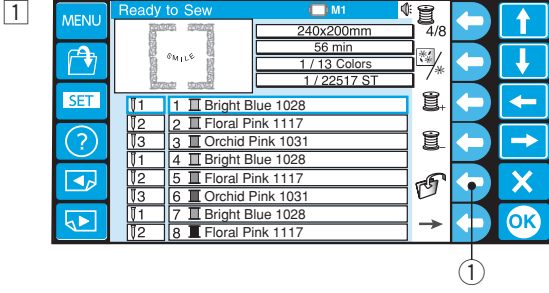
OK tuşuna basın.

② OK tuşu

Dosya Yönetimi

Deseni dosya olarak kayıt etmek

- 1 Dikime hazır modunda dosya ikonunun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
① Fonksiyon tuşu (dosya kayıt)



- 2 Dosyayı hafızaya kayıt etmek istediğiniz yerin yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
② Fonksiyon tuşu (RCS(Ekran))
③ Fonksiyon tuşu (makine)
④ Fonksiyon tuşu (USB)

NOT:

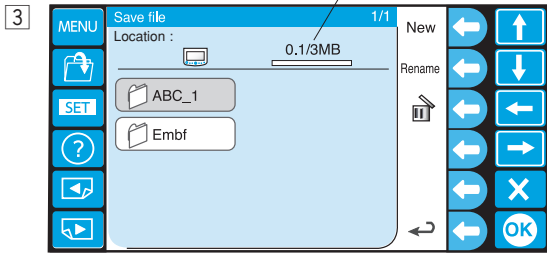
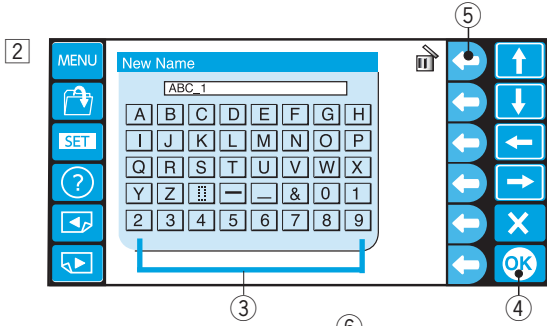
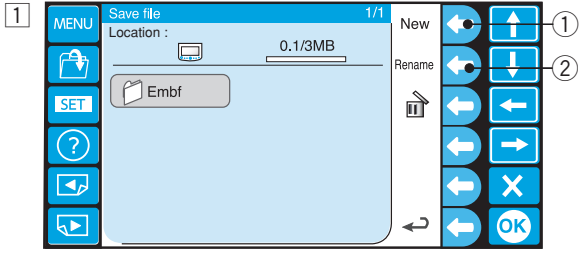
Eğer hafıza birimleri RCS ekranına bağlı değilse o birimlerin iconu gri olarak gözükecektir.

- 3 Seçilen hafıza yerine ait dosya listesi açılacaktır. Açmak istediğiniz dosyanın ikonuna basarak açın.
⑤ Dosya iconu

- 4 Seçilen dosyanın dosya liste ekranı açılacaktır. Eğer kayıtlı dosya yoksa boş liste açılacaktır. Dosya ismi otomatik olarak M_001 den başlayacaktır. Dosyaya istediğiniz ismi vermek için Yeni İsim ikonunun yanındaki yuvarlak tuşa basın. (79. sayfaya bakın). OK tuşa basarak deseni dosya olarak kayıt edin.
⑥ OK tuşu
⑦ Fonksiyon tuşu (yeni isim)

- 5 Ekran dikime hazır ekrana geriye dönecektir ve dosyanız verdiğiniz isim ile kayıt edelecektir.

Yeni klasör oluşturmak



- 1 Eğer yeni dosya oluşturmak isterseniz New (Yeni) yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
① Fonksiyon tuşu (new)/(yeni)

NOT:

Eğer var olan dosyanın veya klasörün ismini değiştirmek isterseniz Rename (Yeni isim) yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- ② Fonksiyon tuşu Rename (Yeni isim)

* Makinede dosya olmaması.

- 2 Klavye ekranı açılacaktır.
İştediğiniz isimi yazıp OK tuşuna basın. En fazla 8 harf yazabilirsiniz.
③ Klavye
④ OK tuşu

NOT:

Yanlış yazıyı silmek için sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın. En son harf silinecektir.

- ④ Fonksiyon tuşu (sil)

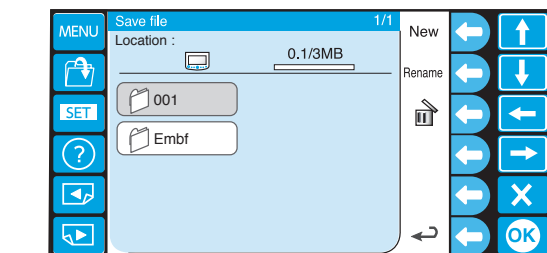
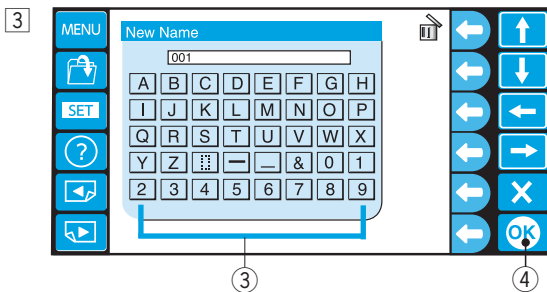
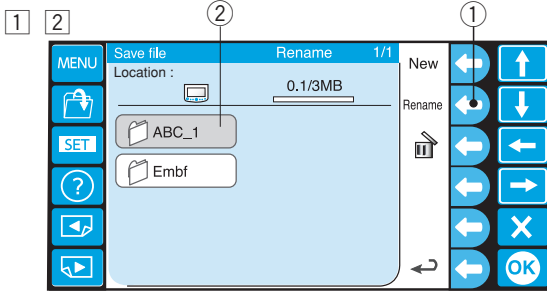
- 3 Dosya liste ekranında yeni dosya verilen ismi ile görülecektir.

NOT:

Hafıza boyuttu izin verdiği kadar dosya ve klasör kayıt edebilirsiniz.
Hafıza boyutu ekrandaki cetvel ile gösterilir.

- ⑤ Cetvel çubuğu

Klasör ismini değiştirmek

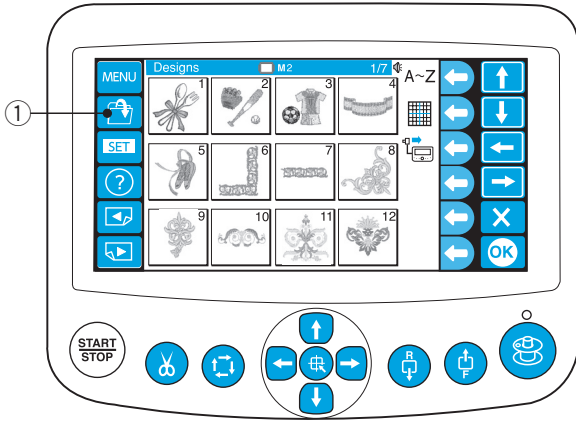


- 1 Eğer var olan klasör ismini değiştirmek isterseniz Rename (Yeni isim) ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
① Fonksiyon tuşu (Rename (Yeni isim))

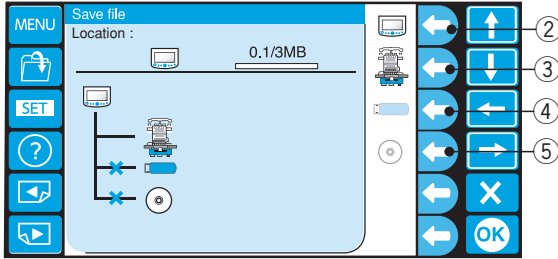
* Tekrar Rename (Yeni isim) yanındaki fonksiyon tuşuna basarak önceki sayfaya geri gidilir.

- 2 Klasör seçin.
② Klasör ikonı
- 3 Klavye ekranı açılır.
İştediğiniz isimi girin ve OK tuşuna basın. 8 harfe kadar girilebilir.
③ Klavye
④ OK tuşu

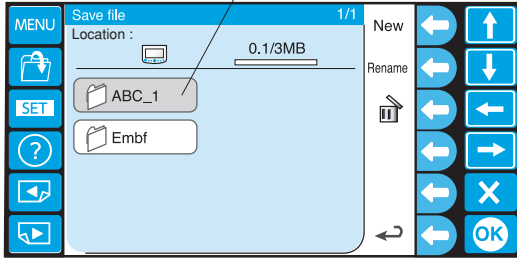
1



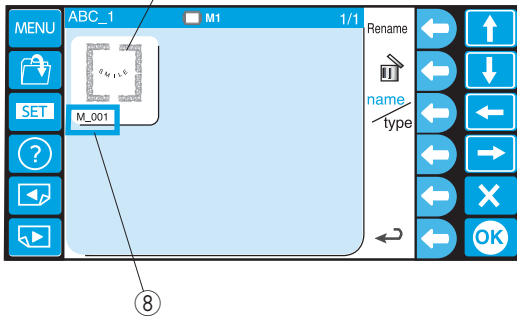
2



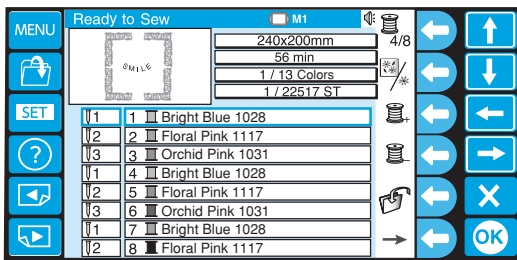
3



4



5



Dosya Açmak

Yerleşik hafızadan, RCS ekranından ve USB gibi hafıza araçlarından da nakış dosyaları açabilirsiniz. RCS ekranı Janome *.jef ve Tajima *.dst formatlarında nakış desen dosyaları açabiliyor.

- 1 Dikime hazır moda dosya kayıt etmek için dosya aç tuşuna basın.

① Dosya aç tuşu

- 2 Dosyayı açmak istediğiniz yerin ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

- ② Fonksiyon tuşu (RCS ekranı)
- ③ Fonksiyon tuşu (makine)
- ④ Fonksiyon tuşu (USB)
- ⑤ Fonksiyon tuşu (CD-ROM)

NOT:

Eğer hafıza birimleri RCS ekranına bağlı değilse o birimlerin ikonu gri olarak görülecektir.

- 3 Seçilen hafıza yerin dosya listesi açılacaktır. Açmak istediğiniz dosya ikonuna basın.

③ Dosya ikonu

- 4 Seçilen klasörün dosya listesi açılacaktır. Eğer klasörde dosya yoksa boş liste çıkacaktır. Açmak istediğiniz dosyanın ikonuna basın.

- ⑦ Dosya ikonu
- ⑧ Dosya ismi

- 5 Ekran dikime hazır ekranına dönecektir.

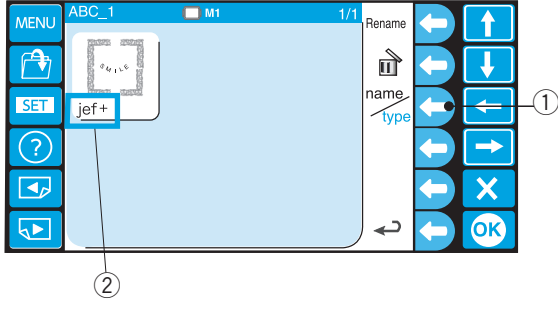
NOT:

Eğer renk bilgisi olmayan Tajima nakış dosyası (*.DST) açarsanız tüm bölümlere renk tahsis etmeniz gerekecektir çünkü iplik renk bilgileri yoktur. İplik renk tahsisi nasıl yapılması için sayfa 47'e Bkz. 200 den fazla bölümlü Tajima *.dst dosyası açılmaz.

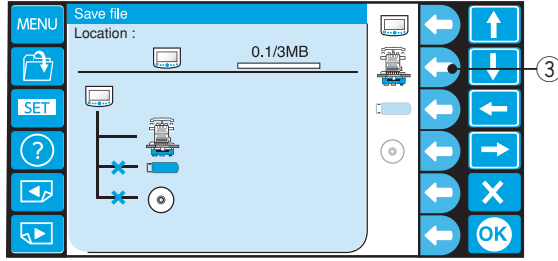
Dosya liste opsiyonu

Listedki dosya isim ile dosyadaki bilgi türün ekranın arasında değişmek için name/type (isim /tip) ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

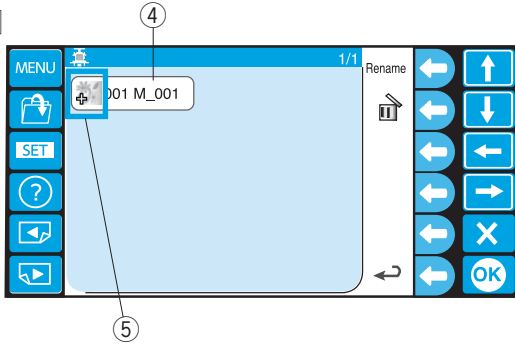
- ① Fonksiyon tuşu (name/type)(isim/tip)
- ② Dosya tipi jef+, jef (Janome formatı)
dst (Tajima formatı)



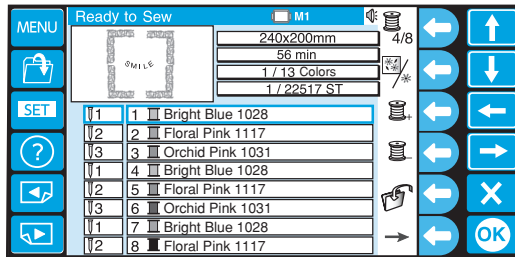
1



2



3



Örnek: Makine denbir dosyayı açın.

- 1 Makine ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.
- 3 Fonksiyon tuşu (machine)

2 Dosya (data)(bilgi) seçin.

4 Dosya

* Dosya tipi ikon tarafında gösterilir.

5 İkon

jef+ (Janome formatı) ikon

jef (Janome formatı) ikon

dst (Tajima formatı) ikon

3 Dikişe hazır ekranı gösterilecektir.

Klasör silmek

- 1 Gerekmeyen klasörleri silmek için klasör liste ekranında sil ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın ve silmek istediğiniz klasörün ikonuna basın.

① Fonksiyon (sil)

② Klasör iconu

* Önceki sayfaya dönmek için sil yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

Silinecek klasörü seçin.

- 2 Onay ekranı açılacaktır. Ok tuşa basarak klasörü silin.

③ OK tuşu

Eğer klasörü silmek istemezseniz Exit (Çıkış) (X) tuşuna basın ve ekran klasör liste ekranına silmeden dönecektir.

④ Exit (Çıkış) tuşu (X)

- 3 Önceki sayfaya dönmek için geri dönüş ikonun yanındaki fonksiyon tuşuna basın.

⑤ Fonksiyon tuşu (geri dönüş)

Dosya silmek

- 1 Gerekmeyen dosyaları silmek için sileceğiniz dosyanın olduğu klasörü açın.

① Klasör iconu

- 2 Dosya liste ekranında sil ikonun yanındaki yuvarlak tuşa basın ve silmek istediğiniz dosyanın ikonuna basın.

② Fonksiyon tuşu (sil)

③ Dosya iconu

- 3 Onay ekranı açılacaktır. OK tuşuna basarak klasörü silin.

④ OK tuşu

Eğer klasörü silmek istemezseniz Exit (Çıkış) (X) tuşuna basın ve ekran dosya ekranına silmeden dönecektir.

⑤ Exit (Çıkış) tuşu (X)

OPSİYONEL ÜRÜNLER

USB Hafıza

RCS ekranı USB hafıza ile uyumludur, makineniz ve bilgisayarınız arasında dosya aktarma ve kayıt edebilirsiniz.

2GB olan USB'ler tavsiye edilir.

RCS ekranın USB yuvasına USB hafızayı yerleştirin. USB'yi çıkartmak için düz bir şekilde RCS ekranından çekin.

① USB yuvası

* USB belleği takılı olduğunda otomatik olarak "Embf " klasörü oluşturulur.

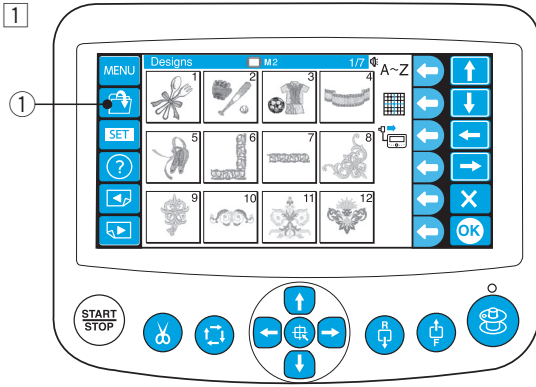
NOT:

Makineyi USB belleği takılıyken açarsanız RCS ekranın açılması birkaç saniye sürebilir.

USB hafızasından nakış deseni açmak

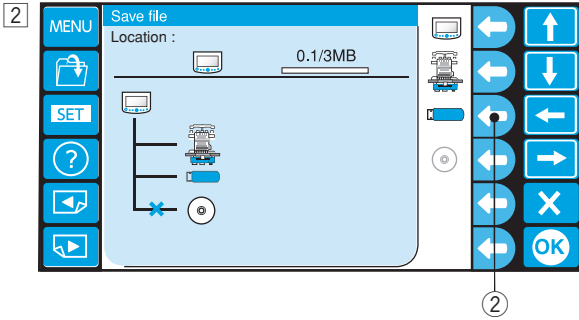
① Dosya aç tuşuna basın.

① Dosya aç tuşu



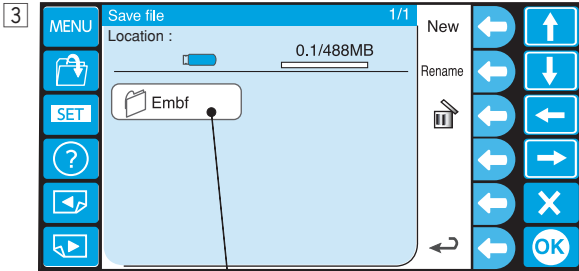
② USB hafıza ikonun yanındaki yuvarlak tuşa basın.

② Yuvarlak tuş (USB hafıza)



③ Klasör liste ekranı açılacaktır. Açmak için Embf klasör ikonuna basın.

③ Klasör ikonu



Dosya listesi açılacaktır. Açmak istediğiniz dosyanın ikonunu seçin.

Dosya kayıt etmek ve açmak için sayfa 78 ve 80'e Bkz.

BAKIM

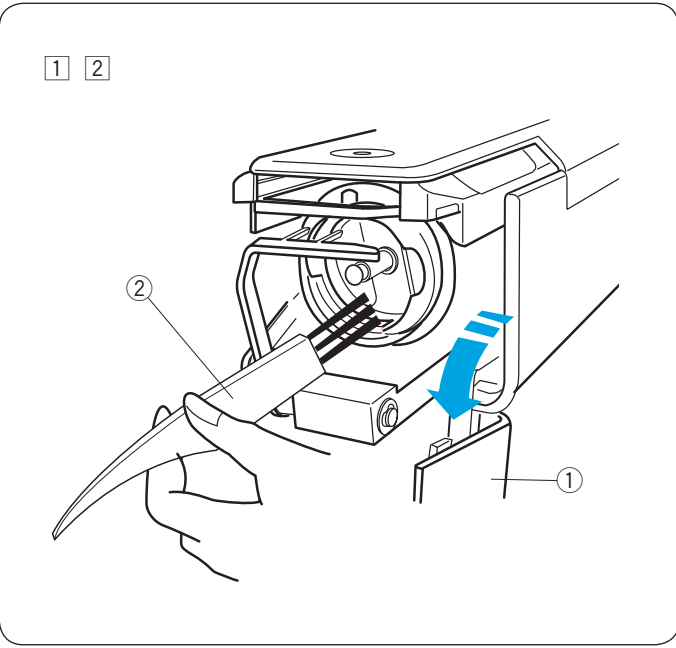
Çağanozu Temizlemek



DİKKAT:

Çağanoz bölgesini temizlemeden önce makineyi kapatın.

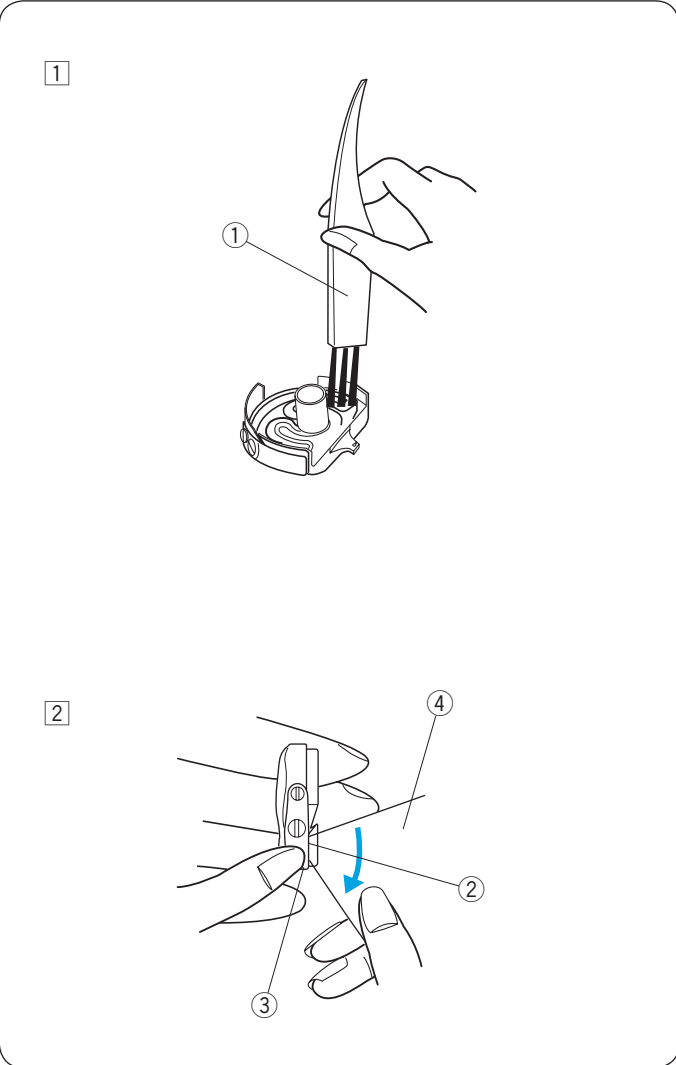
- 1 Çağanoz kapağını açın ve mekiği çıkartın.
① Çağanoz kapağı
- 2 Çağanozun içini fırça ile temizleyin.
② Fırça



Mekiği Temizlemek

Masurayı mekikten çıkartın.
Fırça ile mekiğin içini temizleyin.

- 1 Mekiğin dışını ve deliğini fırça ile temizleyin.
① Fırça



- 2 Kağıdın köşesini tansiyon kanatların altına sokarak tiftikleri temizleyin.
② Tansiyon kanatı
③ Delik
④ Kağıt parçası

* Sadece ince kağıt kullanın.

* Kağıtdan başka birşey kullanmayınız.

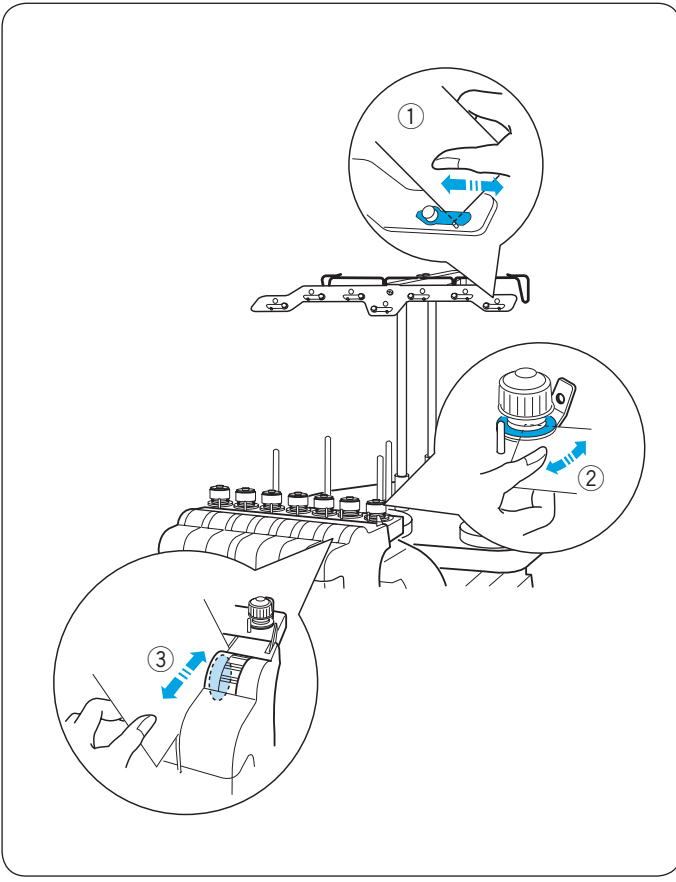
Tansiyon Yapraklarını ve Disklerini Temizlemek

Tansiyon bölgelerindeki mum ve tiftikleri kağıt parçası ile temizleyin.
Kağıt parçasını tansiyon yaprakların altına ve disklerin arasına sokarak temizleyin.

- ① Tansiyon yaprağı
- ② Ön tansiyon diskleri
- ③ Tansiyon diskleri

* Sadece ince kağıt kullanın.

* Kağıtdan başka birşey kullanmayınız.



Otomatik İplik Kesme Mekanizmasını Temizlemek



DİKKAT:

Otomatik iplik kesme mekanizmasını temizlemeden önce makineyi kapatın.

- 1 İğne plakanın üzerindeki 2 vidayı tornavida ile gevşetin ve çıkartın.

- ① Torna vida
- ② İğne plakası
- ③ Vida
- ④ Torna vida

- 2 İğne plakasını çıkartın.
Otomatik iplik kesme mekanizmasını fırça ile temizleyin.

- ② İğne plakası
- ⑤ Fırça
- ⑥ Otomatik iplik kesme mekanizması

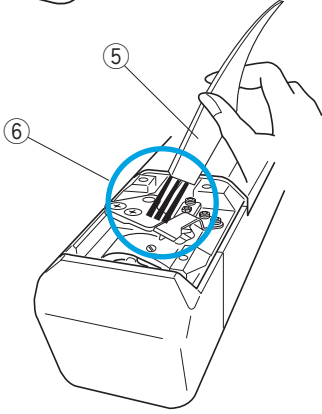
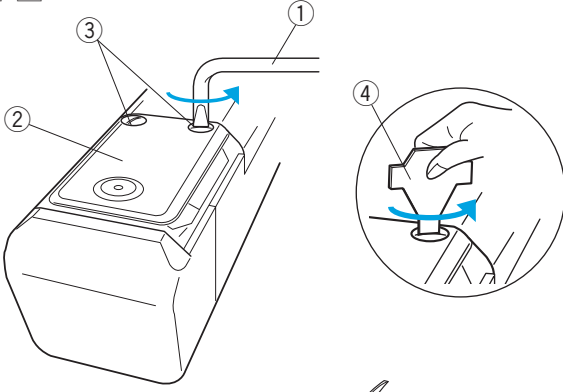
- 3 İğne plakasını yerine pimi deliğe göre hizalayarak takın.
Torna vida ile 2 vidayı hafifçe sıkın.

- ② İğne plakası
- ③ Vida
- ④ Torna vida
- ⑦ İğne plakadaki delik
- ⑧ Pim

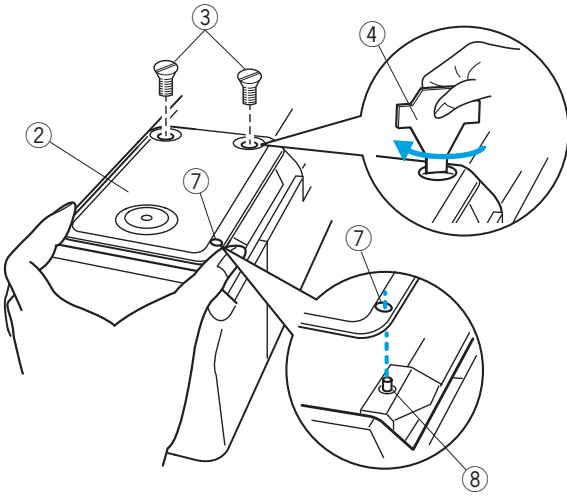
- 4 İğne plakasını tuturarak 2 vidayı torna vida ile sıkıca sıkın.

- ① Torna vida
- ② İğne plakası
- ③ Vidalar

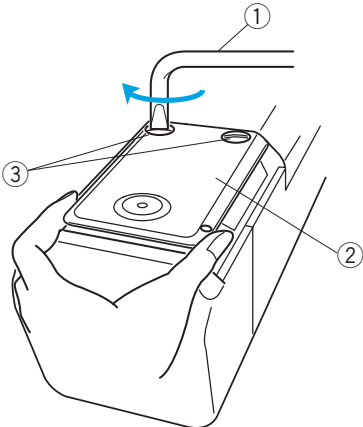
1 2



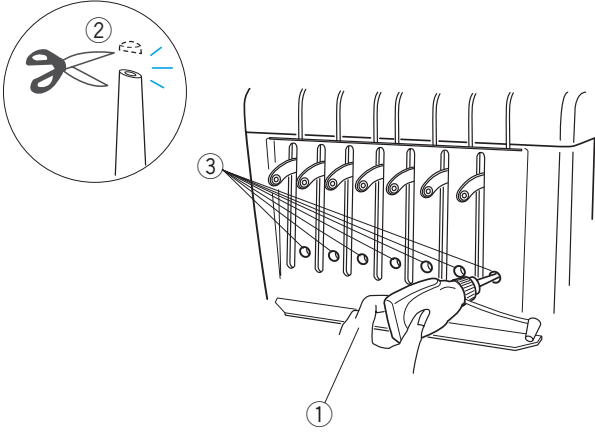
3



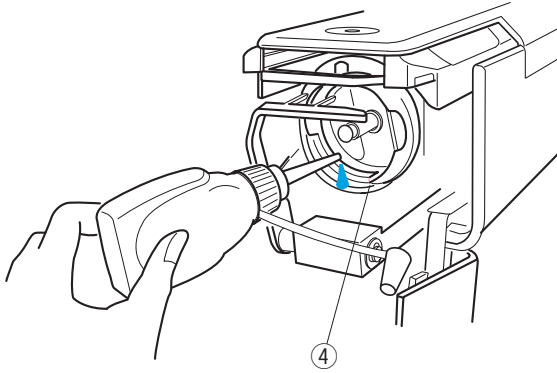
4



1 2



3



Yağlama



DİKKAT:

Yağlama yapmadan önce makineyi kapatın.

Eğer makineyi sıkça kullanıyorsanız iğne millerini her iki haftada yağlayın ve çâğanozu her gün yağlayın.

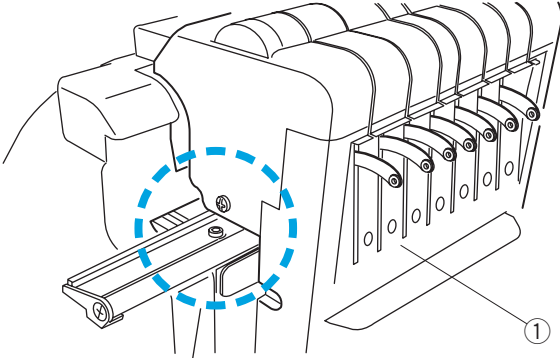
- 1 Makas ile yağ kutusunun ucu kesin (uç noktadan 1-2 mm).
 - 2 uç noktadan 1-2 mm
- 2 İğne miline ön kapaktaki deliklerden birkaç damla yağ uygulayın.
 - 1 Yağ kutusu
 - 3 Ön kapaktaki delikler

- 3 Çâğanoz kapağını açın ve mekiği çıkartın. Çâğanozun içini fırça ile temizleyin.
 - 4 Çâğanoz

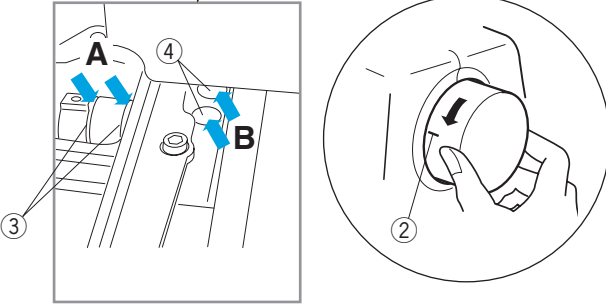
NOT:

Sadece iyi kalite makine yağı kullanın.
Fazla yağa damlatmayın yoksa iplikler ve kumaşa yağa bulaşabilir.
Fazla yağları bir bez ile silin.

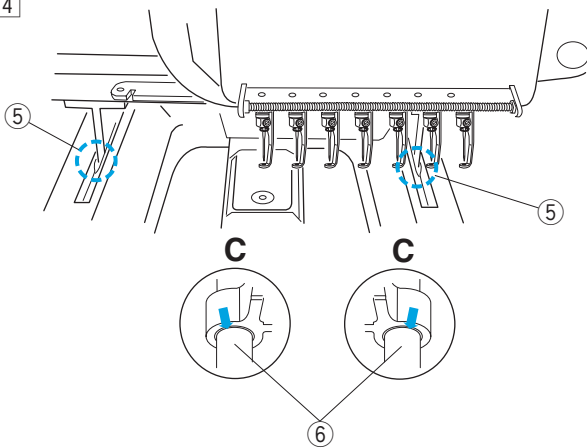
1



2 3



4



Yağlama

Eğer makineyi sıkca kullanıyorsanız aşağıdaki noktaları her dört ayda bir yağlayın.

- 1 Makineyi açın ve desen #1 seçin. Kafayı iğne mili #7 seçerek en sağ pozisyonuna alın. Yağlanacak noktalar gözükecektir. Makineyi kapatın.

1 Yağlama noktası

iğne mili #7 seçmek için sayfa 41'e bakın.

- 2 Volantı işaret çizgisinin saat 9 'a getirirerek krank görülür hale gelsin.

2 İşaret çizgisi

- 3 Krank rotuna birkaç damla yağa damlatın. Sonra 2 delikten ana şafta birkaç damla yağa damlatın.

3 Krank rotu

4 Ana şaft

- 4 Alt kapak çentiğinden Y-kasnak taşıyıcı yataklarına birkaç damla yağa damlatın.

5 Çentik

6 Y-kasnak yatakları taşıyıcı

NOT:

Sadece iyi kalite makine yağı kullanın.
Sadece belirtilen noktalara yağ damlatın.
Fazla yağa damlatmayın yoksa iplikler ve kumaşa yağa bulaşabilir.
Fazla yağları bir bez ile silin.

Hata Mesajları

Hata Mesajı	Hata Açıklaması	Çare
[E : 00]	RCS irtibatında hata	Makineyi kapatın ve tekrar açın.
[E : 01]	Başlama hatası	Makineyi kapatın ve tekrar açın.
[E : 02]	İğne mil değişim hatası	Makineyi kapatın ve tekrar açın.
[E : 03]	İğne mil durma yer hatası	ENTER tuşuna basarak makineyi ilk ayarlarına geriye getirin.
[E : 04]	Fazla yüklenmekden ana motorun durması	15 saniyeden sonra LCD ekranı dikime hazır modu gösterecektir. Sıkışan neyse çıkartın.
[E : 05]	İğne ipliği kopması / bitmesi	MOD tuşuna basarak dikime hazır moda geriye dönün ve tekrar iplik takın.
[E : 06]	İğne ipliği kopması / bitmesi	MOD tuşuna basarak dikime hazır moda geriye dönün ve iğne miline numara tahsis edin.
[E : 07]	İğne mil ayar hatası	Makineyi kapatın ve tekrar açın.
[E : 08]	Otomatik iplik kesme hatası	Tansiyon boşaltma kolunu çekerek diskleri kapatın. LCD ekranı dikişe hazır modu gösterecektir.
[E : 09]	Dikerken tansiyon disklerini açmak	ENTER tuşuna basarak makinenin motorunu başlatın.
[E : 11]	İplik tutucu motorun başlama hatası.	ENTER tuşuna basın. Kasnak tipine ve nakış alanını kontrol edin.
[E : 12]	Nakış alanı kasnak boyutunu aşması.	ENTER tuşuna basın. Kasnak tipine ve nakış alanını kontrol edin.

* Eğer sürekli bir hata mesajı görülürse yetkili servisi veya makineyi satın aldığınızı yeri arayınız.

Sesli Sinyaller

Sesli Sinyaller	Sesli sinyal durumlar:
bip	Normal çalışma
bip-bip-bip-bip	Arıza veya geçersiz işlem
bip-bip	İplik renk değişimi
bip-beep bip-beep	Nakış sonu
beep	Arıza

Probelm ve Çare

Problem	Neden	Referans
Makine çalışmaması.	1. Makineyi düzgün prize takılmaması. 2. İplikler çağanozda veya horoza sıkışması. 3. Ekranda onay mesajı veya hata mesajı. 4. Kontrol sistemi düzgün çalışmaması.	Sayfa 13. Sıkışmış iplikler temizleyin. Mesajın talimatlarını okuyun kapatmak için. Makineyi kapatın ve tekrar açın.
Makine sesli çalışıyor.	1. Çağanozda tiftik birikmesi. 2. Makinede yağ bitmesi.	Sayfa 84. Sayfa 87-88.
İğne ipliği kopuyor	1. Makineye düzgün şekilde iplik takılmaması. 2. İğne iplik tansiyonu çok sıkı olması. 3. İğne eğik veya kör. 4. İğne düzgün takılmaması. 5. Dikiş sıklığı çok sık olması. 6. Kalitesiz iplik kullanılması. 7. Masura ipliği düzgün takılmaması.	Sayfa 18-20. Sayfa 31. Sayfa 32. Sayfa 32. Deseni nakış programları kullanarak değiştirin. Kaliteli iplik kullanın. Sayfa 17.
Masura ipliği kopuyor	1. Masura ipliği düzgün takılmaması. 2. Çağanozda tiftik birikmesi. 3. Masura mekiğe düzgün takılmaması. 4. Masurada veya mekik de çizik veya ezik olması.	Sayfa 17. Sayfa 84. Sayfa 17. Masurayı veya mekiği değiştirin.
İğne kırılıyor	1. İğne düzgün takılmaması. 2. İğne eğik veya kör. 3. İğne vidası gevşek olması. 4. İğne iplik tansiyonu çok sıkı olması. 5. Dikiş sıklığı fazla olması. 6. İğne ipliğin düzgün takılmaması.	Sayfa 32. Sayfa 32. Sayfa 32. Sayfa 31. Deseni nakış yazılımı kullanarak değiştirin. Sayfa 18-20.
Boş dikiş olması	1. İğne düzgün takılmaması. 2. İğne eğik veya kör. 3. İğne ipliğin düzgün takılmaması. 4. Kumaş kasnakda yeterli sıkılıkta gerilmemesi.	Sayfa 32. Sayfa 32. Sayfa 18-20 Sayfa 22.
Nakış desenleri bozuk veya düzgün olmaması	1. İğne iplik tansiyonu çok sıkı olması. 2. Kumaş kasnakda yeterli sıkılıkta gerilmemesi. 3. Tela kullanılması. 4. Kumaşın dikerken takılması veya katlanması. 5. Kumaşın ters yüzünde dikişlerin karışması. 6. Kısa dikişler "kısa dikiş önemseme" ayarı ile yok edilir.	Sayfa 31. Sayfa 22. Sayfa 21. Sayfa 28. Takılmış iplikleri kesin ve çıkartın. Sayfa 64, 74.
İplikler halka yapması	1. İğne iplik tansiyonu çok gevşek olması. 2. Masura ipliği düzgün takılı değil. 3. Kalitesiz iplik kullanılması.	Sayfa 31. Sayfa 17. Kaliteli iplik kullanın.

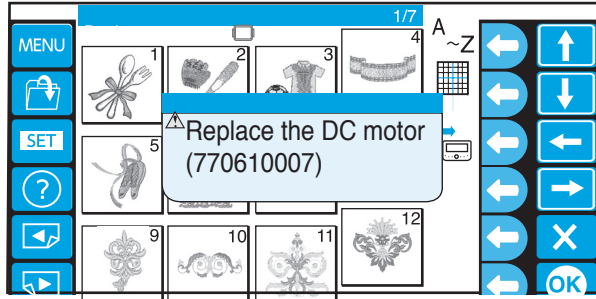
Problem ve Çare

Problem	Neden	Referans
Kumaşın büzüşmesi	1. İğne ipliği çok sıkı olması. 2. Kumaş kasnakta yeterli gerili olmaması 3. Tela kullanılmaması.	Sayfa 31. Sayfa 22. Sayfa 21.
LCD ekranı net göstermiyor.	1. LCD ekranın parlaklığı düzgün şekilde ayarlanmamış olması.	Sayfa 24, 67.
Panelin tuşları çalışmaması.	1. Ekran tuş pozisyonları hizadan çıkması. 2. Kontrol sistemleri düzgün çalışmaması.	Sayfa 69. Makineyi kapatın ve tekrar açın.
USB hafızası çalışmaması.	1. USB hafızası düzgün takılmamış olması. 2. USB hafızanın hasarlı olması.	Sayfa 83. Sayfa 71.
bilgisayar ile iletişimin çalışmaması.	1. USB kablusunun düzgün takılı olmaması. 2. Makinenin kimlik numarası zaten kullanılması.	Sayfa 14. Sayfa 62, 70.
İplik kopmadan ekranda iplik kopma ikazı verilmesi	1. İplik algılama hassaslığı çok hassas olması.	Sayfa 64, 75.

NOT:

Makine dikmeden durduğunda makinenin motorlarından çok hafif bir uğultuğu sesi gelmesi normaldir.

DC Motor Değişirme Mesajı



Bir DC motorun toplam çalışma saati 1,000 saati ulaşınca ekranda DC motoru değiştirme vakti geldiğini ikaz eden mesajı çıkacaktır. Eğer bu mesajı çıkarsa makineyi satın aldığını yetkili satıcıyı arayın. Motorun çalışma ömrünün sonuna gelmeden değiştirilmesi tavsiye edilir.

YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:20
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

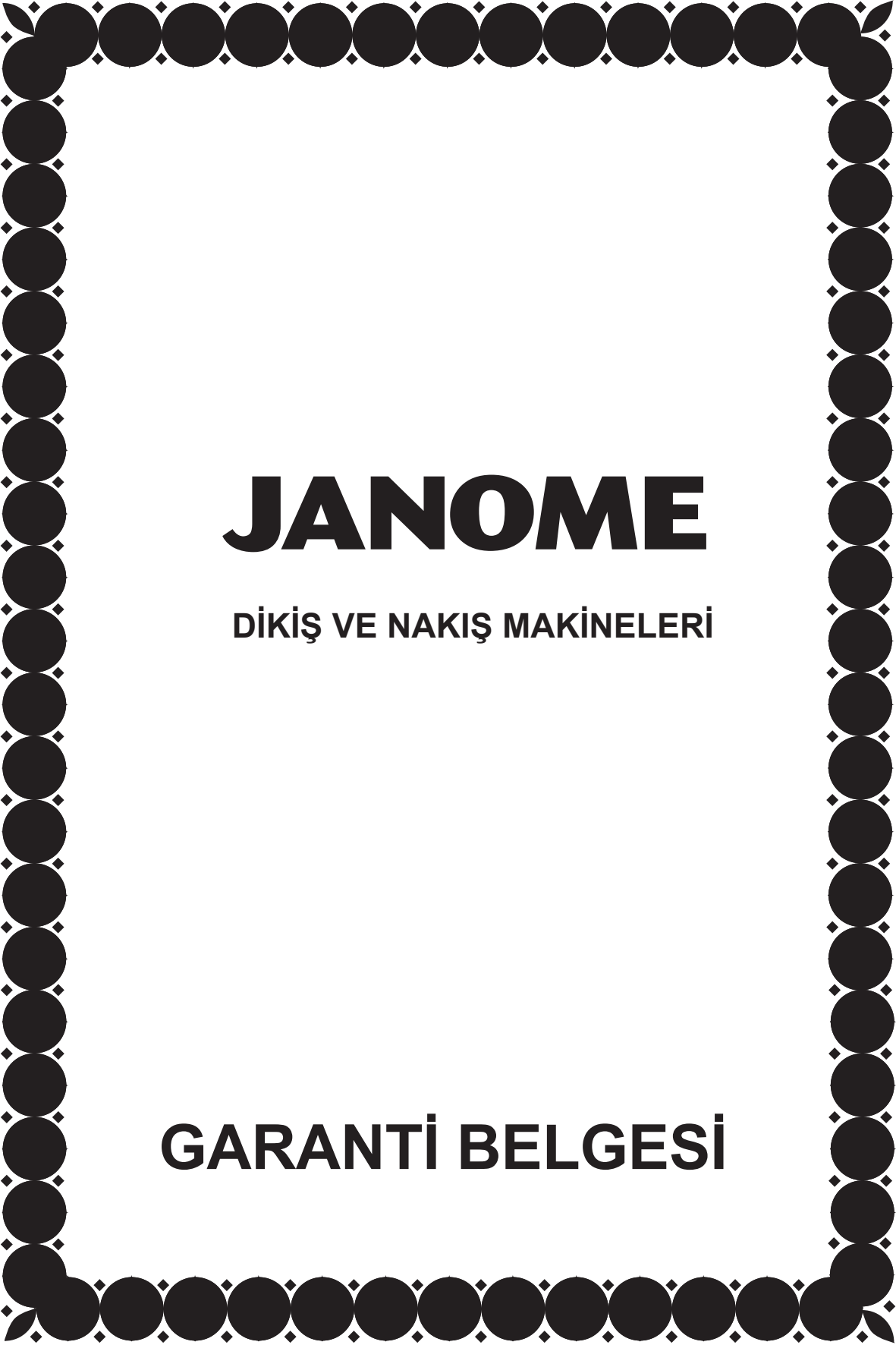
Janome Sewing Machine Co., Ltd.
1463 Hazama-cho, Hachioji-shi
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi,malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMİRBİLEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRESİ	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	
BANDROL VE SERİ NO	
TESLİM TARİHİ VE YERİ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMI	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI
ADRESİ
TELEFONU
TELEFAKSI
FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

