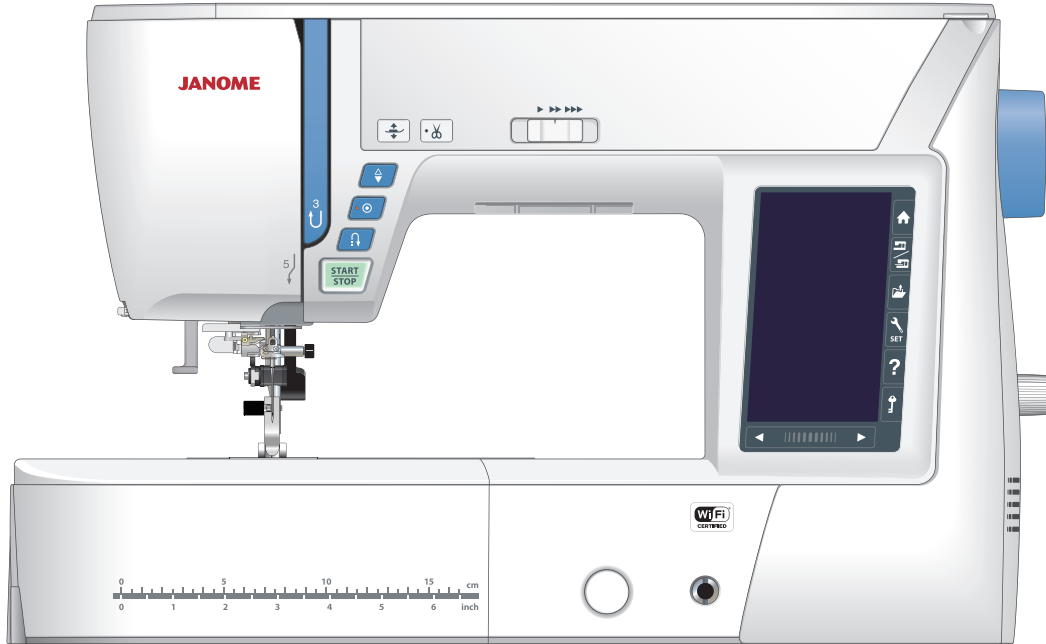


Kullanma Kılavuzu

Skyline S9



ÖNEMLİ GÜVENLİK UYARILARI

Bu makine ev kullanımı için tasarlanmıştır ve üretilmiştir.

Bu dikiş makinesi oyuncak değildir. Çocukların bu makine ile oynamalarına izin vermeyin.

Bu makine uygun denetleme olmadan çocuklar ve zihni sakat kişiler tarafından kullanılmamalıdır.

Elektrikli cihazlar kullanıldığında aşağıdaki gibi temel emniyet kurallarına dikkat edilmeli :
Bu cihazı kullanmadan önce tüm talimatları okunmalıdır.

TEHLİKE— Elektrik çarpması riskini azaltmak için :

1. Dikiş makinenizi prize takılıken başıboş bırakmayın. Kullanım sonrası veya temizlik öncesi fişini muhakkak çekin.
2. Ampül aynı 15watt ampül ile değiştirirken makineyi her zaman prizden çekin.

UYARI— Yangın, yanma, elektrik çarpması ve yaralanma risklerini azaltmak için :

1. Makinenin oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine çocuklar tarafından veya çocukların bulunduğu ortamlarda kullanılıyorsa muhakkak gözetim altında bulundurulmalıdır.
2. Bu dikiş makinesini sadece kullanım kılavuzunda belirtilen amaçlar için kullanın. Kılavuzda anlatıldığı gibi sadece üreticinin tavsiye ettiği aksesuarları kullanın.
3. Hasarlı kablo veya priz, hasarlı makine, düzgün çalışmama, düşme sonrası veya suya düşme halleri sonrasında makineyi asla kullanmayınız. Bu gibi durumlarda tamir, bakım elektrik veya mekanik ayarlar için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
4. Makinenin herhangi bir hava deliği tıkalıysa asla çalıştırmayınız. Dikiş makinesinin havalandırma deliklerinde ve pedallerinde toz, tiftik ve iplik kalıntılarının birikmesine meydan vermeyiniz.
5. Makinenin herhangi bir deliğine yabancı nesneler sokmayın veya bu deliklerin içine bir şey düşürmeyin.
6. Evin dışında asla kullanmayınız.
7. Aerosol spreylelerin kullanıldığı veya oksijen takviyesi yapılan yerlerde makineyi asla çalıştırmayın.
8. Fişten çıkartmak için önce bütün kontrolleri ("O") pozisyonuna getirerek kapatınız ve sonra fişi çekin.
9. Fişi çıkartmak için önce makineyi kapatın sonra fişi çekin.
10. Parmaklarınızı hareketli parçalardan özellikle dikiş iğnesinden uzak tutun.
11. Her zaman uygun iğne ayağı kullanın. Yanlış ayak iğnenin kırılmasına sebep olur.
12. Eğrilmiş iğneler kullanmayın.
13. Dikiş sırasında kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bu iğnenin eğrilip kırılmasına sebep olur.
14. Dikiş iğnesi alanı etrafında yapılan ayarlamalarda (iğne değiştirme, iplik geçirme mekanizmasına ayarları, bobin değiştirme işlemleri) ve iğne ayağı değiştirme işlemlerine başlamadan önce makineyi mutlaka kapatın.
15. Kullanım kılavuzunda anlatılan kapakların çıkartılması, yağlama ve diğer servis ayar işlemlerini yaparken makineyi her zaman fişten çektikten sonra bu işlemlere başlayın.

BU KILAVUZU SAKLAYIN

Önceden haber verilmeden tasarım ve özellikler değişebilir



Lütfen bilin ki bu ürünü atarken atılım güvenli bir şekilde elektrik ve elektronik ürünler ilgili ulusal kanunlara göre yapılması gerekmektedir. Eğer kuşku duyuyorsanız satıcınız ile irtibata geçin .
(Sadece Avrupa Birliğinde)

İÇİNDEKİLER

PARÇALAR

Parça isimleri	4-5
Nakış ünite çantası	5
Standart Aksesuarlar	6-7
Aksesuar Saklama	8
Uzatma	8
Burunlu dikiş	8

DİKİŞE BAŞLAMAK

Makineyi Prize Takmak	9
Kullanım Talimatları	9
Dikiş Hız Ayarı	10
Pedal	10
Makine Kullanım Tuşları	11
Dokunmatik Panel Tuşları	12
Masura Sarmak	13-14
Masurayı Yerleştirmek	15
Makineye İplik Takmak	16
Dahili İplik Takıcı	17
Masura İpliğini Yukarıya Çekmek	18
İğne Değiştirmek	19
Kumaş ve İğne Tablosu	19
Ayak Değiştirmek	20
Ayak Bağını Takmak ve Çıkartmak	21
Üst Transport Ayağını Takmak	22
Tamir Dikiş Ayağı PD-H Takmak	23
Nakış Ayağı P Takmak	23
Sarma Ayağı PC-1 veya PC-2 Takmak	23
Plakayı Değiştirmek	24
Ayak Kaldırmak ve İndirmek	25
Dizlik	25
Dişliyi İndirmek	26

TEMEL DİKİŞ MODU

Temel Dikiş Desenleri.....	27
Normal Dikiş Modunda Fonksiyon Tuşları	28-29
Temel Dikişler	30
Düz Dikişler	30
Kalın Kumaşın Kenarından Dikişe Başlamak	30
Dikiş Yönünü Değiştirmek	30
Kare Köşe Dönmek	30
Dikiş Sağlamaştırma	31
İplikleri Kesmek	31
Plaka Rehber Çizgileri	31
Çeşitli Düz Dikişler	32-34
Üst Transport ile Dikiş Dikmek	33
Zig-zag Dikişler.....	34
Çeşitli Sülfile Dikişler	35
Manuel Dikiş Ayarları	36
İplik Tansiyon Ayarı	37
Ayak Baskı Ayarı	37
Eksen Etrafında Dönmek için Ayak Kaldırma	37
Favori Dikiş Ayarı	38
Kumaş Rehberi	39
Diğer Temel Dikişler	40-41
Çeşitli İlikler	42
B1 Sensorlu (Kare) İlik	43-46
Stabilize Plakasını Kullanmak	47
B2 Otomatik (kare) İlik	48-49
Diğer İlikler	50
B11 Çerçevesiz İlik	51-52
Kordonlu İlik	53

Özel Dikişler	54-55
B13 Tamir Dikiş	54
B15, B16 Gözcük	55
Dekoratif Dikişler	56-65
Dekoratif Dikiş Grupları	56-60
Kapitone (Q)	61
Kapitone Çubuğunu Takmak	61
Q1-Q3 Patchwork Piecing (Yama Parçaları)	61
Plakanın Üzerindeki Açık Rehberi	61
Q54-Q55 El Dikiş Görünümlü Kapitone Dikişleri.....	61
S1-S20 Dekoratif Saten Dikişler	62
Uzatma Oranı	62
Daralma	63
Oluşturulan Dikişler (CS)	64
Çift İğne ile Dikiş	65

DESEN KOMBİNASYONU PROGRAMLAMAK

Ayna Görüntülü Desenler	66
Köprü Dikişleri	66
Desen Kombinasyonu Düzenlemek	67
Desen Silmek	67
Desen İlave Etmek	67
Tekrar Başlama Tuşu	68
Desen Kombinasyon Uzunluğunu Kontrol Etmek	69
Monogramming (Yazı)	70
Fonksiyon Tuşları	70
Manuel İplik Tansiyonu	71
Bireysel İplik Tansiyon Ayarı	71
Toplu İplik Tansiyon Ayarı	71
Boşluk	71
Harflerin Büyüklüğün Azaltmak	71
Monogram (Yazı) Programlamak	72
Desen Kombinasyonu Kayıt Etmek	73
Desen Kombinasyonu Açmak	74

DİKİŞ UYGULAMALARI

Dikiş Uygulaması	75
Dikiş	76
Overlock	77
Gizli Kıvrırma	78-79
Kabuk Dikiş	79
Kenar Kıvrırma	80
Fermuar Dikiş	81-83
Gizli Fermuar Dikiş (opsiyonel)	84-85
Büzgü	86
Teyel	86
Düğme Dikiş	87
Ponteriz	88
Aplike	89
Patchwork (Yama)	90
Kapitone	91
Düz Dikişler (üst transport ile)	91
Kenetleme Dikiş	91
Serbest Kapitone	92
Tek Dikiş Kapat	92
Serbest Hareket Nakış için Ayak Yüksekliği	92
Kalıp Dikişler	92
El Görünümlü Kapitone Dikişleri	93
Değişken Zig-zag	93
Maksimum Zig-zag Genişlik Ayarı	93

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Makine Ayar Modu	94
Ortak Ayar Modu	94-97
Normal Dikiş Ayar Modu	98-101
Wi-Fi Ayar Modu	102-104
Dil Seçim Modu	105
Bozuk Desenlerini Düzeltmek	105

NAKİŞ MODU

Nakış Ünitesi	106-108
Nakış Ünitesini Takmak	106
Kasnak Hareket Kolunu Uzatmak	107
Nakış Ünitesini Çıkartmak	108
Nakış Ayağını Takmak	109
Düz Dikiş Plakasını Takmak	110
Nakış için Özel Mekik	111
Nakış Kasnakları	112
Telalar	113
Tela Tipleri	113
Kumaşı Kasnağa Yerleştirmek	114
Makineye Nakış Kasnağı Takmak	115
İplik Tutucusu	115
Dahili Nakış Desenleri Seçmek	116
Monogramming (Yazı)	117
Fonksiyon tuşları	118
Monogram (Yazı) programlamak	119
Monogram (Yazı) yerleşimi	119
2-Harfli monogram(yazı)	120
Monogram (Yazı) düzenlemek	121
Dikişe hazır ekran	122
Fonksiyon Tuşları	122
Desen bilgileri	122
Dikiş ileri / geri tuşları	123
Atlama tuşu	123
Hedef işareti	123
Renk seçim tuşu	123
Nakış alan belirleme tuşu	124-125
İplik renk / hareket tuşu	125
İnce pozisyon / aç ayar tuşu	126
Deseni çevirmek	126
Desenin yerini değiştirmek	126
Renk liste tuşu	127
Ayar tuşu	127
Kasnak geri tuşu	128
Nakış ayak tuşu	129
Nakış Dikmeye Başlamak	130
Düzenleme Modu	131
Kasnak büyüklüğü seçmek	131
Nakış desenleri açmak	131
Düzenleme araçlar bilgi çubuğu	132
Desen seçmek	132
Desen pozisyonunu değiştirmek	132
Düzenleme ekranında yakınlaştırma	133
Desen kopyalamak	133
Desen silmek	134
Desen büyüklüğü değiştirmek	134
Desen çevirmek	135
Ayna görüntüsü	135
Kavisin içine Monogramming (Yazı)	136
Dikiş sıralaması	137
Orta pozisyonlama	137
Köşe tasarımı	137

Ekran renklerini özelleştirmek	138
Desenleri gruplamak	139
Renk gruplama	140
Tek renk dikiş	141
Dantel Nakış Desenleri	142-143
"Kumaş için desenler" pozisyonlama rehberleri	143
Dantel Desen RE20a-1	144-147
RE20a-1 Dantel deseni monte etmek (su da eriyen tela için desenler)	145-147
Burunlu Nakış	148
Sarma Desenler	149-151

NAKİŞ MOD AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış Mod Ayarları	152-156
Dosya Kaydetme ve Açma	157
Yeni klasör oluşturmak	157
Klasör veya dosya silmek	158
Dosya açmak	158
Dosya veya klasör ismini değiştirmek	159
Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)	159

BAKIM

Çağanoz Bölgesini Temizlemek	160
Problemler ve İkaz Sinyalleri	161
Problem ve Çare	162-163

DİKİŞ TABLOSU

Normal Dikiş	164-167
--------------------	---------

DESEN TABLOSU

Nakış	168-177
-------------	---------

PARÇALAR

Parça İsimleri

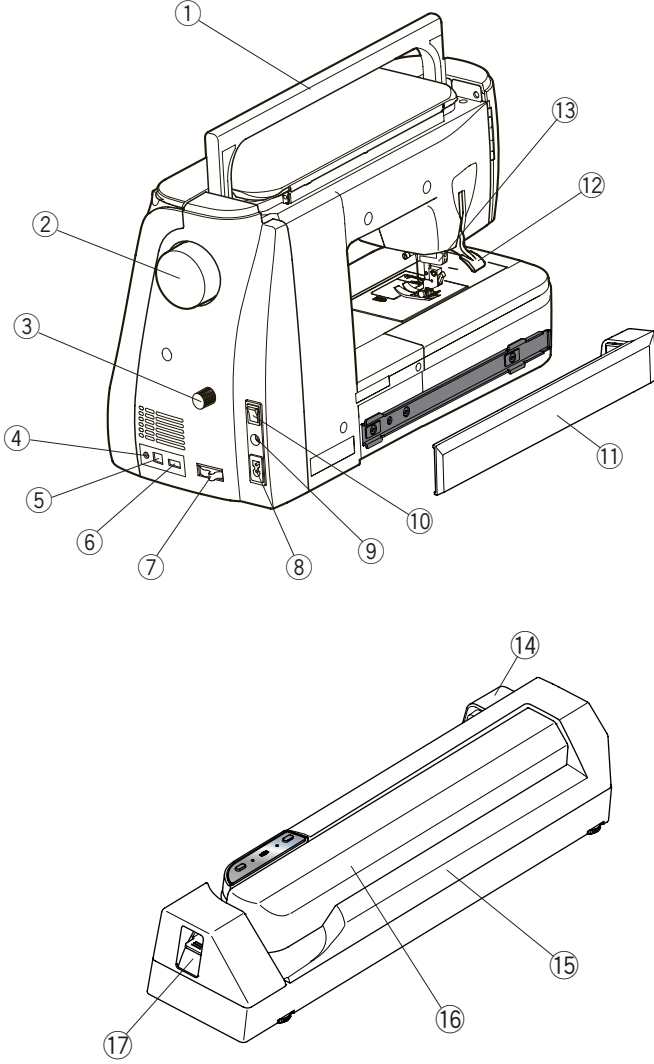
- ① Horoz
- ② Referans tablosu
- ③ Üst kapak
- ④ Dokunmatik ekran kalem tutucusu
- ⑤ Ayak saklama bölümü
- ⑥ Masura iplik kesici B
- ⑦ Masura sarma mili
- ⑧ Masura iplik kesici A
- ⑨ Ekstra makara mili deliği
- ⑩ Makara mili
- ⑪ Makara tutucusu (büyük)
- ⑫ Ön kapak
- ⑬ İplik kesici
- ⑭ Uzatma (aksesuar saklama bölümü)
- ⑮ Plaka çıkartma düğmesi
- ⑯ Başlat / Dur tuşu
- ⑰ İleri-Geri tuşu
- ⑱ Otomatik dikiş sonlandırma tuşu
- ⑲ İğne kaldır / indir tuşu
- ⑳ Ayak kaldırma tuşu
- ㉑ İplik kesme tuşu
- ㉒ Dişli balans düğmesi
- ㉓ Dizlik soketi
- ㉔ Hız ayar düğmesi
- ㉕ Dokunmatik ekran
- ㉖ Alt iplik rehberi
- ㉗ İğne bağ vidası
- ㉘ İğne
- ㉙ Zig-zag ayağı A
- ㉚ Plaka
- ㉛ Mekik kapağı açma düğmesi
- ㉜ Mekik kapağı
- ㉝ Dişli
- ㉞ Ayak bağı
- ㉟ Vida
- ㊱ İplik takıcısı
- ㊲ İlik çubuğu

NOT:

Makineyi taşımak için makinenin taşıma kolunu bir elinizle tutarak diğer elinizle makineyi destekleyin.

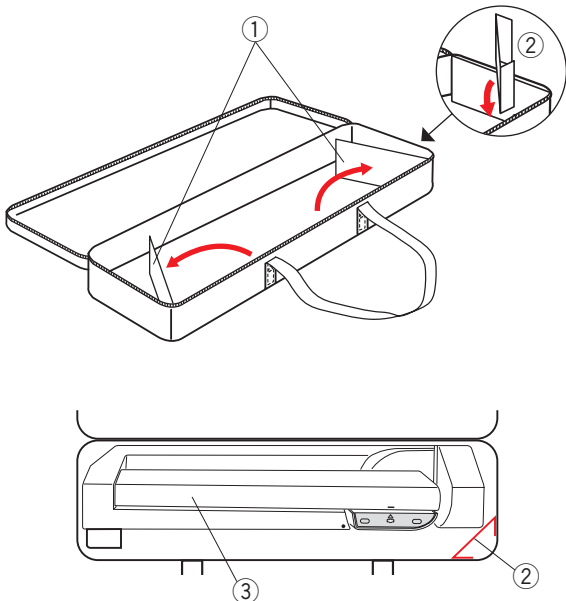
NOT:

Dikiş makinenin tasarımı ve özellikleri bilgi verilmeden değiştirilebilir.



- ① Taşıma kolu
- ② Volant
- ③ Üst transport dişli ayarı
- ④ İplik kesici siviç soketi*
- ⑤ USB soketi (tip B)
- ⑥ USB soketi (tip A)
- ⑦ Dişli indirme kolu
- ⑧ Makine fiş takma soketi
- ⑨ Pedal soketi
- ⑩ Açma / kapatma düğmesi
- ⑪ Kapak
- ⑫ Ayak kaldırıcısı
- ⑬ Üst transport sürücüsü
- ⑭ Nakış ünite soketi
- ⑮ Nakış ünitesi
- ⑯ Kasnak hareket kolu
- ⑰ Kasnak kolu açma düğmesi.

* İplik kesici siviç opsiyonel üründür.



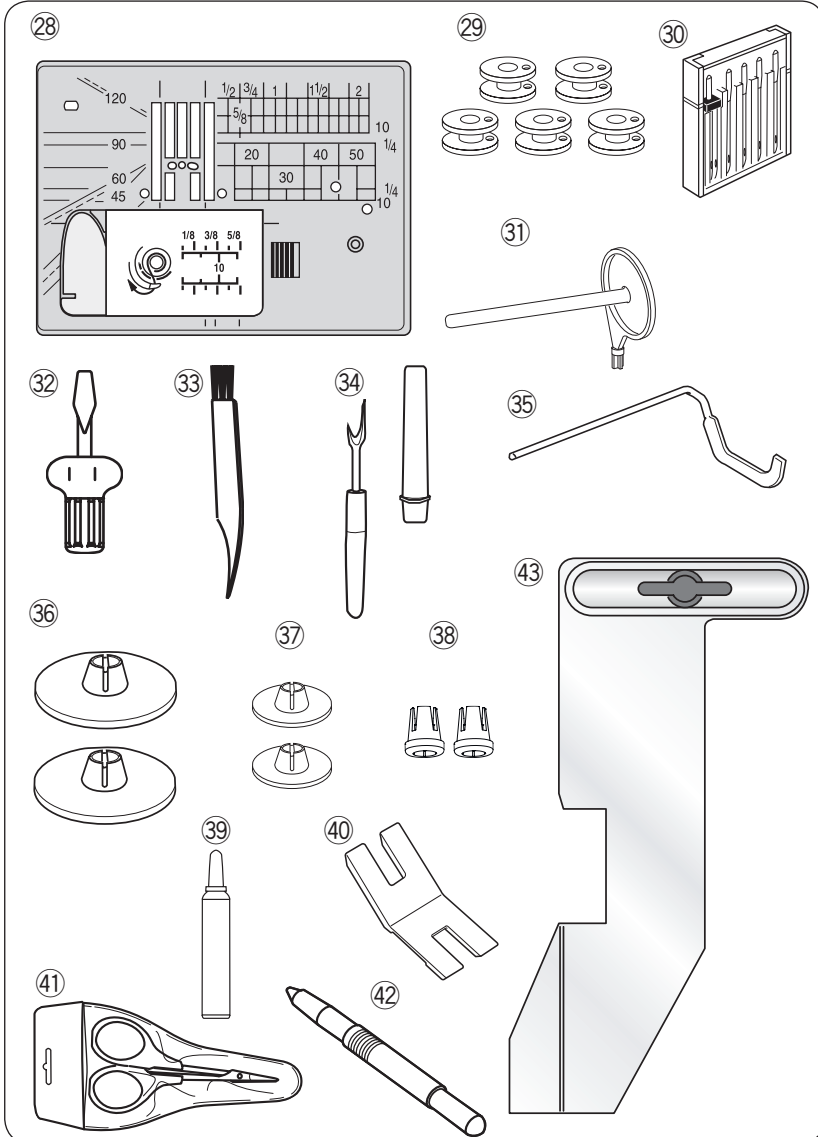
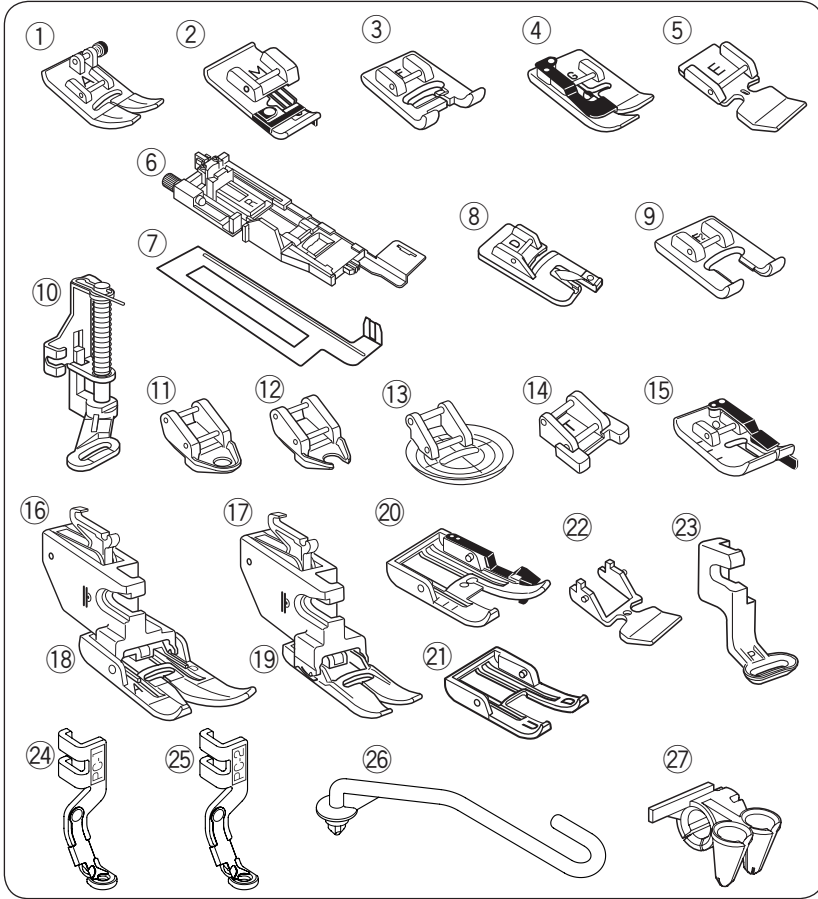
Nakış ünite çantası :

Kanatları açın.

Desteği gösterildiği gibi takın.

Çantaya destekleri yerleştirerek nakış ünitesi çantanın içinde taşınırken sağa sola kayması engellenir.

- ① Kanatlar
- ② Destekler
- ③ Nakış ünitesi

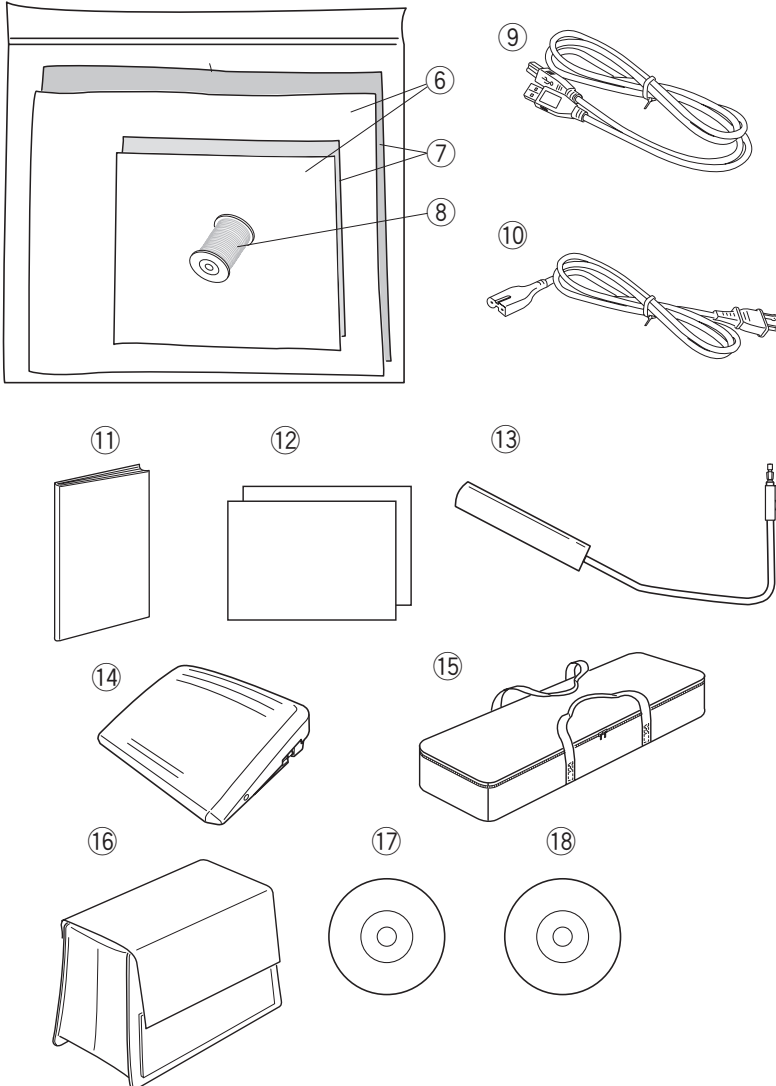
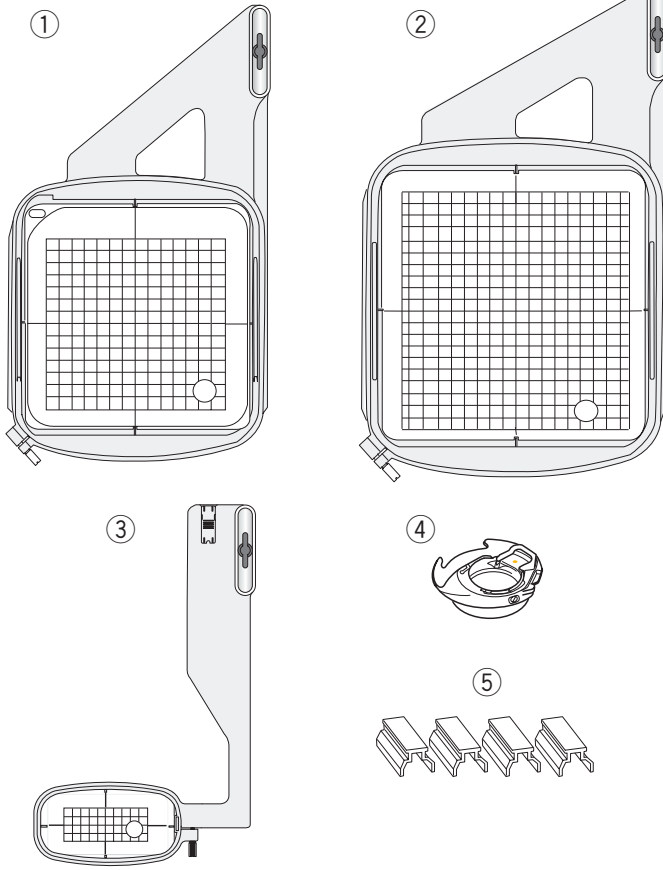


Standart Aksesuarlar

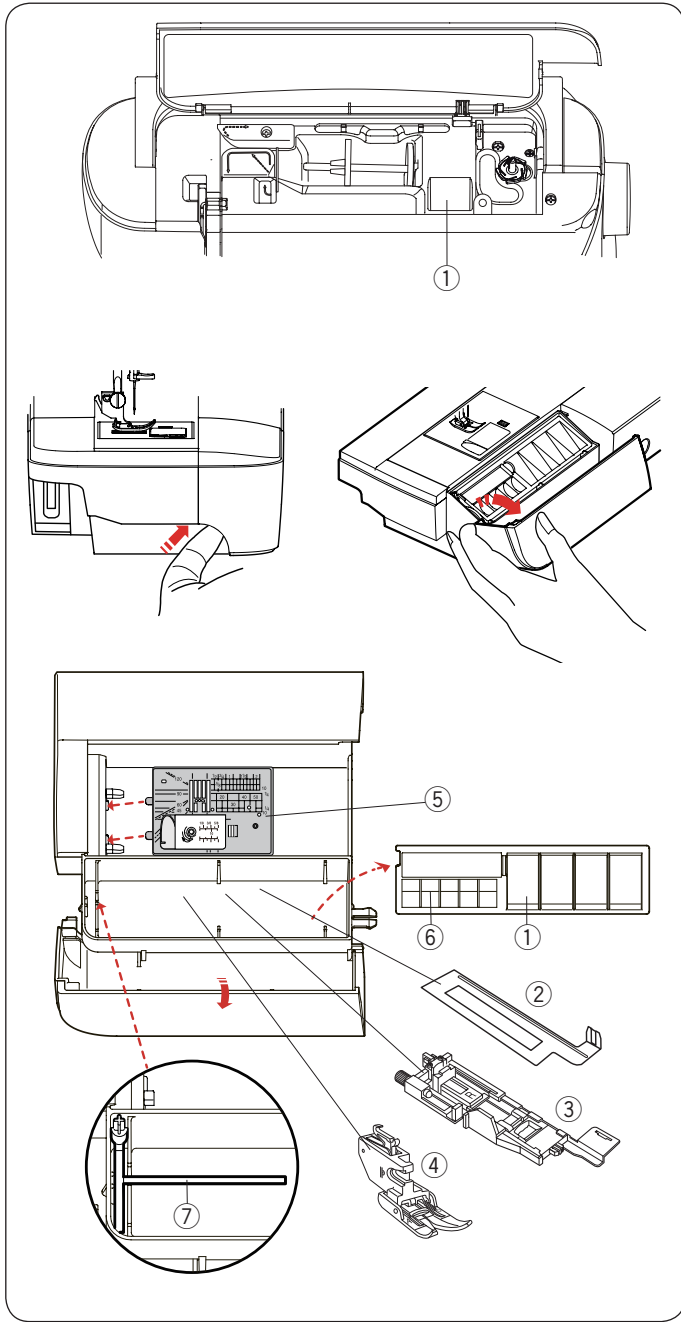
- ① Zig-zag ayağı A (makinenin üzerinde)
- ② Overlok ayağı M
- ③ Saten dikiş ayağı F
- ④ Gizli kıvrırma ayağı G
- ⑤ Fermuar ayağı E
- ⑥ Otomatik ilik ayağı R
- ⑦ Denge plakası
- ⑧ Kıvrırma ayağı D
- ⑨ Açık çatal saten dikiş ayağı F2
- ⑩ Tamir dikiş ayağı PD-H
- ⑪ Kapalı çatal serbest hareket kapitone yağı QC
- ⑫ Açık çatal serbest hareket kapitone ayağı QO
- ⑬ Serbest hareket kapitone zig-zag ayağı QV
- ⑭ Düğme dikiş ayağı T
- ⑮ 1/4" dikiş ayağı O
- ⑯ Üst transport tutucusu (çift)
- ⑰ Üst transport tutucusu (tek)
- ⑱ Üst transport ayağı AD (çift)
- ⑲ Üst transport ayağı VD (tek)
- ⑳ Üst transport kapitone OD (çift)
- ㉑ AcuFeed açık çatal ayağı UD (çift)
- ㉒ Üst transport fermuar ayağı ED (tek)
- ㉓ Nakış ayağı P
- ㉔ Sarma ayağı PC-1
- ㉕ Sarma ayağı PC-2
- ㉖ Yün rehber çubuğu
- ㉗ Yün rehberi
- ㉘ Düz dikiş plakası
- ㉙ Masura x 5 (1 adet makineye takılı)
- ㉚ İğne seti
- ㉛ Ekstra makara mili
- ㉜ Torna vida
- ㉝ Fırça
- ㉞ Dikiş sökücü (İlik delik açıcısı)
- ㉟ Kapitone rehber çubuğu
- ㊱ Makara tutucusu (büyük) X 2 (1 adet makineye takılı)
- ㊲ Makara tutucusu (küçük) X 2
- ㊳ Makara tutucusu (özel) X 2
- ㊴ Mekik temizleyici
- ㊵ Düğme boşluk plakası
- ㊶ Makas
- ㊷ Dokunmatik ekran kalemi
- ㊸ Kumaş rehberi

Standart Aksesuarlar

- ① Nakış kasnağı SQ14a (şablonlu)
- ② Nakış kasnağı RE20a (şablonlu)
- ③ Nakış kasnağı FA10a (şablonlu)
- ④ Nakış için mekik
- ⑤ Mıknatıslı kasnak klipsleri (X4)
- ⑥ Keçe
- ⑦ Tellalar
- ⑧ Nakış için masura ipliği
- ⑨ USB kablosu
- ⑩ Elektrik kablosu*
- ⑪ Kullanım kılavuzu
- ⑫ Referans tabloları
- ⑬ Dizlik
- ⑭ Pedal
- ⑮ Nakış ünite çantası
- ⑯ Yarı sert kumaş kapak
- ⑰ Eğitim videosu DVD
- ⑱ Acutools S CD-ROM



* Makineye dahil olan elektrik kablosu resimde gösterilen kablodan farklı olabilir.



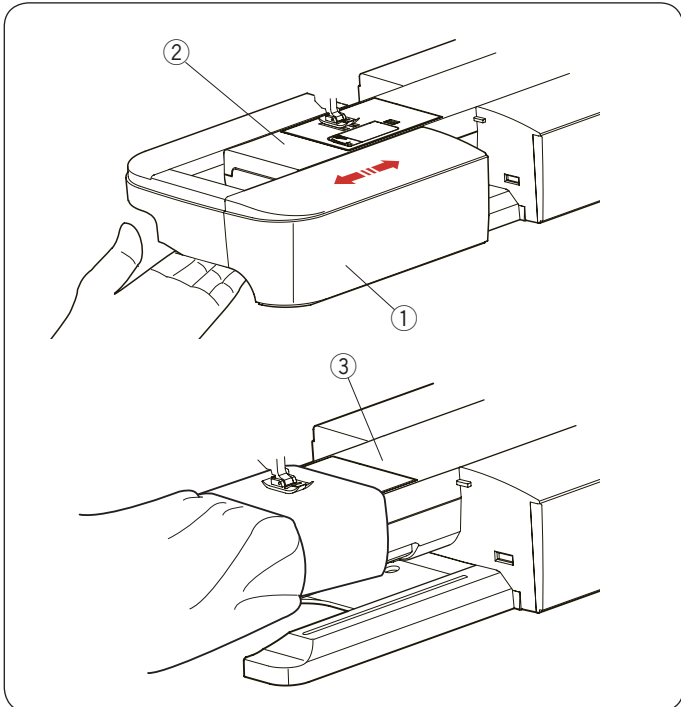
Aksesuar Saklama

Aksesuarlar kolayca üst kapağın altındaki ayak saklama bölümünde ve uzatmada saklanabilir.

Aksesuarları uzatmadaki alanda saklamak için uzatmayı kendinize doğru yukarıya iterek saklama kabını açarsınız.

- ① Ayak
- ② İlik ayak denge plakası
- ③ Otomatik ilik ayağı R
- ④ Üst transport ayağı AD (çift)
- ⑤ Düz dikiş için plaka
- ⑥ Masura
- ⑦ Ekstra makara mili

Diğer aksesuarlarda bu bölümde saklanabilir.



Uzatma

Uzatma daha geniş dikiş alanı sağlar ve çıkartılarak burunlu dikiş imkanı sağlar.

- ① Uzatma
- ② Burun

Çıkartmak için:

Uzatmayı sola doğru çekin.

Takmak için:

Uzatmayı yerine takın ve sağa doğru itin.

Burunlu Dikiş:

Burunlu dikiş kol, bel, pantolon paça ve herhangi dairesel şeklinde giysileri dikmek için kullanılır. Ayrıca çorap tamir dikişinde ve dirsek veya diz bölümlerin tamirinde çok kullanışlıdır.

- ③ Burun

DİKİŞE BAŞLAMAK

Makineyi Prize Takmak

- 1 Öncelikle makineyi açma/kapatma düğmesinden 1 kapatın.
- 2 Makine fişini 2 makine soketine 3 takın.
- 3 Makine fişini elektrik ucunu 4 duvar soketine 5 takın ve açma /kapatma düğmesinden 1 makineyi açın.

- 1 Açma /kapatma düğmesi
- 2 Makine fişi
- 3 Makine soketi
- 4 Makine fişin elektrik ucu
- 5 Duvar soketi

NOT:

Makine ile beraber verilen elektrik kordonunu kullanın.

Eğer makineyi kapattıysanız tekrar açmadan önce 5 saniye bekleyin.



DİKKAT:

Dikim yaparken gözleriniz hep dikim alanında olsun ve iplik horozu, volant ve iğne gibi hareket eden parçaları kesinlikle ellemeyin. Aşağıdaki durumlarda her zaman makineyi kapatın ve prizden çekin:

- makineyi kendi başına bırakacaksanız.
- parça takarken ve çıkartırken.
- makineyi temizlerken.

Pedalin üzerine hiçbir şey koymayın yoksa makine hiç durmadan çalışacaktır.

Eğer pedallı kullanmak isterseniz, pedalin içinden kordonu çekerek çıkartın ve kordonun fişini makinedeki pedal soketine takın.

- 1 Öncelikle açma/kapatma düğmesi 1 kapalı olmalı.
- 2 Makine fişini 2 makine soketine 3 takın.
- 3 Pedaldan kordonu çekin ve pedalin fişini 4 makinedeki sokete 5 takın.
- 4 Elektrik fişi 6 duvar elektrik soketine 7 takın ve makineyi açın 1.

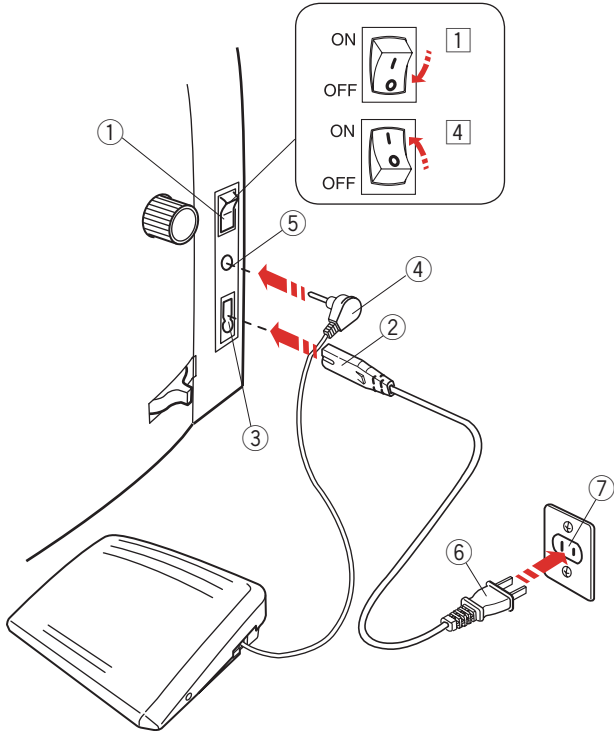
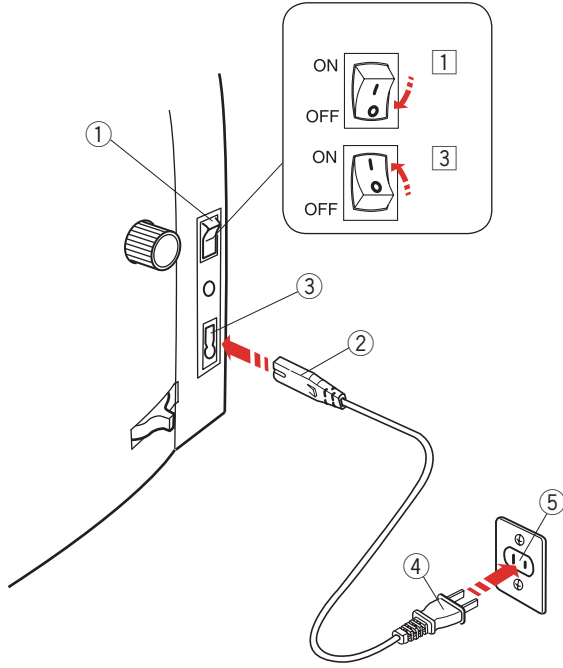
- 1 Açma/Kapatma düğmesi
- 2 Pedal bağlantısı
- 3 Pedal giriş
- 4 Makine fişi
- 5 Makine soketi
- 6 Elektrik fişi
- 7 Duvar prizi

NOT:

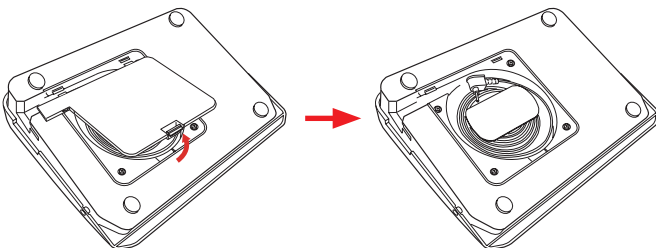
Makineye pedal takılıyken açma/kapatma tuşu çalışmaz.

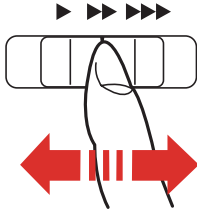
Kullanım Talimatları:

Açma / Kapatma düğmesinin üzerindeki "O" sembolü makineyi kapatma ve "I" ise açma pozisyonlarını belirtir.



3





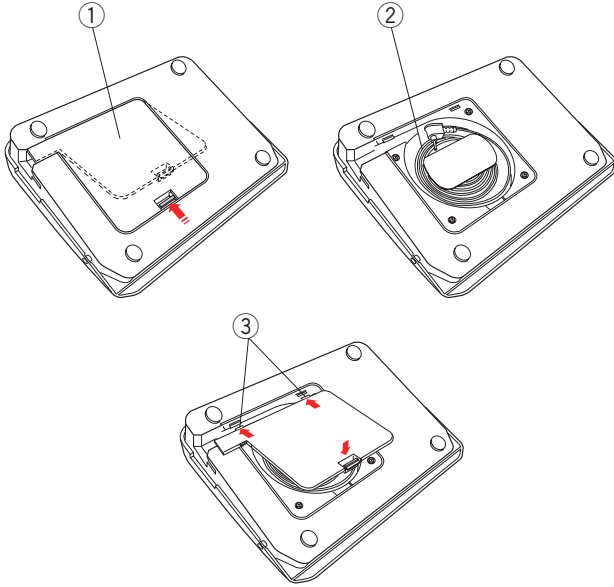
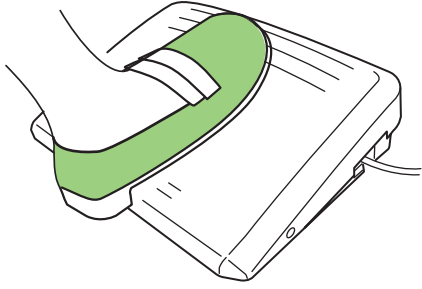
Dikiş Hız Ayarı

Hız ayar düğmesi

Makinenin maksimum hızını dikiş ihtiyaçlarınıza göre bu düğmeden ayarlayabilirsiniz.

Dikiş hızını arttırmak için düğmeyi sağa çekin.

Dikiş hızını azaltmak için düğmeyi sola çekin.



Pedal

Dikiş hızını arttırmak için düğmeyi sağa çekin.

Dikiş hızını azaltmak için düğmeyi sola çekin.

NOT:

Makine, pedal sonuna kadar basılınca dikiş hız ayar tuşu ile ayarlanan maksimum hız ile dikiş .

Makineye fazla yüklenildiğinde makinenin fazla ısınmaması için otomatik kapatma sistemi ile donatılmıştır. Dokunmatik ekranda çıkan güvenlik talimatlarını izleyin.

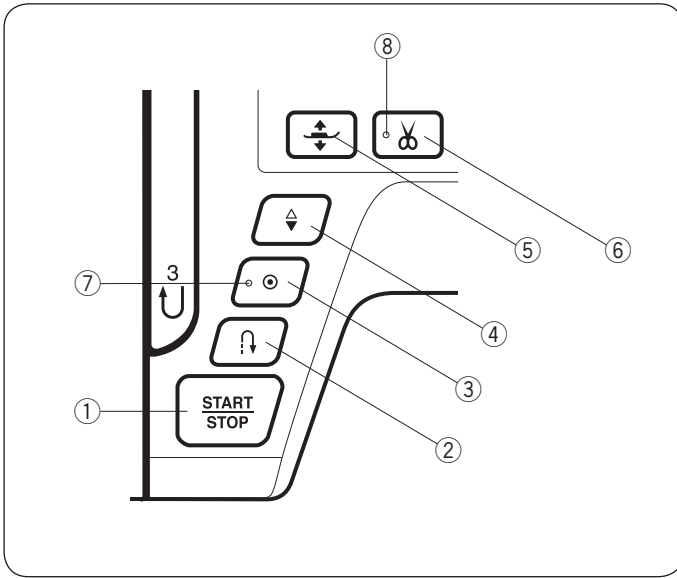
Kordon Saklama Yeri

Pedalın kordonu kolayca pedalın altındaki bölümde saklanabilir.

- ① Alt kapak
- ② Kordon
- ③ Tırnak

Kullanım Talimatı:

Bu makine ile model 21380 pedal kullanılmaktadır.



Makine Kullanım Tuşları

① Baslat / Dur tuşu

Bu tuşa basarak makineyi başlatıp veya durdurabilirsiniz.

Makine ilk dikişleri yavaş diker ve sonra dikiş hız düğmesi ile ayarlanan hız ile diker. Bu tuş basılı tutulduğu sürece makine yavaş diker.

Bu tuş makine çalıştığı süre boyunca kırmızı renkte yanacaktır ve makine durunca yeşil renge dönüşecektir.

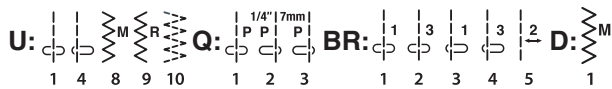
Makine dikerken bu tuşa basılırsa makinenin dikiş hızı yavaşlayacaktır ve tuş bırakıldığında makine duracaktır.

NOT:

- Makineye pedal takılınca başla / dur tuşu kullanım dışı kalır.
- Başlangıç hızı yavaş, orta veya yüksek olarak ayarlanabilir (Sayfa 98'e bakın).

② İleri - Geri dikiş tuşu

- Dikiş desenleri U1, U4, U8-U10, Q1-Q3, BR1-BR5 veya D1 seçilince;



İleri-geri tuşuna basıldığı süre makine ters yönde diker. İleriye doğru dikmek için ileri-geri tuş basmayın.

Makine durdurulduğunda ve pedal makineye takılı değilse ileri-geri tuşu basılı tutulduğu sürece makine en yavaş hız ile ters yöne doğru dizecektir. İleriye doğru dikmek için ileri-geri tuş basmayın.

- Diğer dikiş desenleri seçildiğinde;

Eğer başka desenler dikerken ileri-geri tuşuna basılırsa makine sonlandırma dikişi dikip otomatik duracaktır.

NOT:

Dikiş desenleri U2, U3, B2, B13, veya B14 seçildiğinde ileri-geri tuşun özel fonksiyonları vardır. Talimatlar için 32, 48, 54 ve 88'e bakın.

③ Otomatik dikiş sonlandırma tuşu

- Dikiş desenleri U1, U4, U8-U10, Q1-Q3, BR1-BR5 veya D1 seçilince;



Dikişin sonunda otomatik dikiş sonlandırma dikmek için otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basın. Makine otomatik olarak durur.

Makine durunca, otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basarak LED sinayli ⑦ yanıp sönmelerini sağlayın.

Makine başlatılınca hemen dikiş sonlandırma dikip otomatik olarak durur.

- Diğer dikiş desenleri seçildiğinde;

O anki dikilen desenin sonunda otomatik dikiş sonlandırma dikmek için otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basın. Makine otomatik olarak durur.

Makine durunca, otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basarak LED sinayli ⑦ yanıp sönmelerini sağlayın.

Makine başlatılınca desenin sonunda dikiş sonlandırma dikip otomatik olarak durur.

Otomatik iplik kesme açık ise (sayfa 101'e bakın)

makine dikiş sonlandırmadan sonra iplikleri otomatik olarak keser.

④ İğne kaldır / indir tuşu

İğne milini kaldırma veya indirmek için bu tuşa basın.

Makine iğne indirilmiş pozisyonda durur. Ancak, makine

ayar modunda (sayfa 98'e bakın) iğne duruş pozisyonunu değiştirilebilir.

⑤ Ayak kaldırıcısı tuşu

Bu tuşa basarak ayak kaldırılır veya indirilir.

Ayağı kaldırmak ve indirmek için (sayfa 25'e bakın)

ayak kaldırıcısını ve dizliği kullanılabilir.

⑥ İplik kesme tuşu

Dikiş bitiminde bu tuşa basarak iplikleri kesin.

İplik kesiminden sonra iğne mili otomatik olarak kaldırılır (sayfa 31'e bakın).

Led sinyali ⑧ iplikler kesilirken yanıp söner.

NOT:

İplik kesmenin çalışmama durumları:

- Makine hemen açıldığında.
- ayak ayak kaldırıcısı ile kaldırıldığında.
- üç defa arka arkaya basıldığında.

Eğer kullanılan iplik #30 veya daha kalında makinenin ön kapağındaki iplik kesicisini kullanın.

U:	Temel Dikişler
Q:	Kapitone Dikişler
BR:	Köprü Dikişler
D:	Dekoratif Dikişler

Dokunmatik Panel Tuşları



DİKKAT:

Dokunmatik panele veya dokunmatik ekrana kurşun kalem, tornavida, sivri cisimler ve benzeri cisimler ile dokunmayın. Makinenin beraberinde verilen ekran kalemini kullanın.

① Ana menü tuşu

Bu tuşa basarak seçilen modun kategori seçim girin (normal dikiş modu veya nakış modu).

② Mod değişim tuşu

Bu tuşa basarak nakış moduna girin veya normal dikiş moduna geri dönün.

③ Dosya aç tuşu

Bu tuşa basarak dosya açma ekranını açılabilir. Makinenin dahili hafızasındaki veya USB de kayıt edilen desen kombinasyonlarını, monogram (yazı) ve nakışları açılabilir.

④ Ayar mod tuşu

Bu tuşa basarak ayar moduna girilir. Makinenin ayarlarını kendinize göre değiştirebilirsiniz. Bu mod da makinenin genel ayarları, normal dikiş, nakış, WiFi®* ve dil ayarları bulunmaktadır.

⑤ Yardım tuşu

Bu tuşa basarak temel parçalar ile ilgili adım adım görüntüleri rehberi izlenebilir.

⑥ Devredışı tuşu

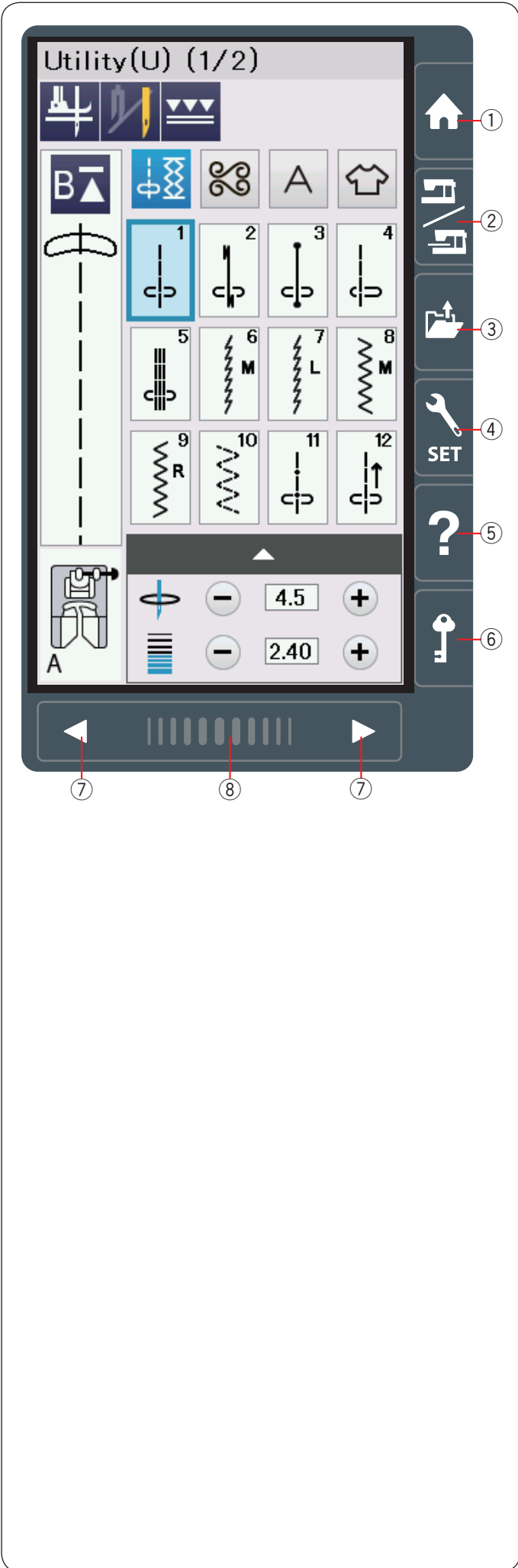
Makinenin iplik veya aksesuar değişimlerinde bu tuşa basılır. Böylece hasar ve kazaya karşı ayak kaldırma tuşu hariç tüm fonksiyon tuşları devre dışı bırakılır. Tekrar bu tuşa basarak tuşları devreye sokarsınız.

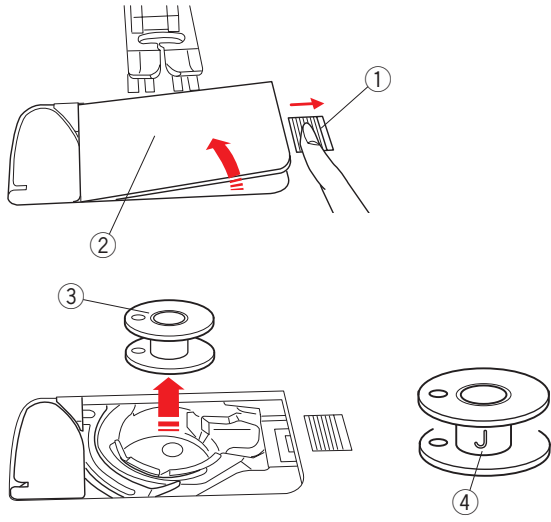
⑦ Sayfa tuşları

Sayfa tuşlarına basarak önceki ve sonraki sayfaları görüntülenebilir. Sayfa tuşlarını basılı tutulduklarında sayfalar duraksız ilerler.

⑧ Dokunmatik çubuk

Çubuğa basıp sağ veya sola doğru sürükleyerek önceki veya sonraki sayfayı görebilirsiniz.





Masura Sarmak

Masura çıkartmak

Mekik kapağının açma düğmesini sağa doğru iterek kapağı açın.

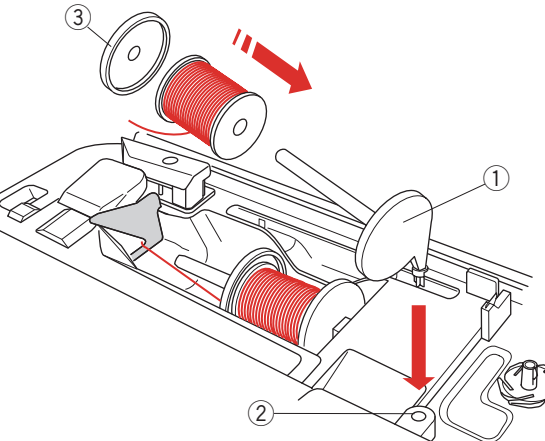
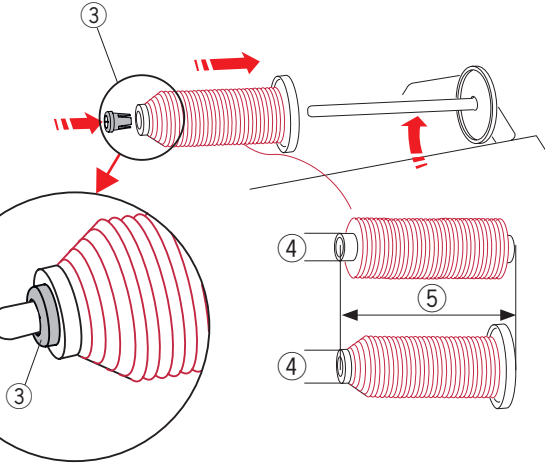
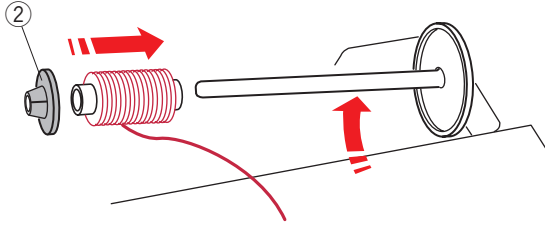
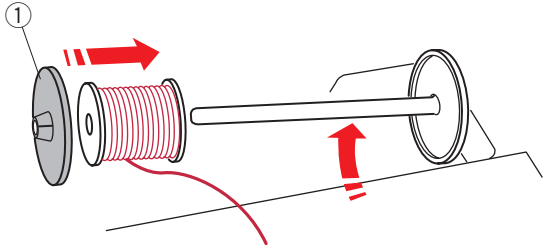
- ① Mekik kapağı açma düğmesi
- ② Mekik kapağı

Mekikden masurayı çıkartın.

- ③ Masura

NOT:

Yatay çağanoz için Janome'nin plastik masuralarını kullanın (üzerinde "J" işareti vardır ④). Kağıt masuralar gibi hazır sarılmış masuralar kullanmak dikiş problemleri oluşturabilir ve/veya mekiğe hasar verebilir.



İplik makarasını yerleştirmek

Makara milini kaldırın. İplik makarasını mile yerleştirin.

Büyük iplik makara tutucusunu takın ve ipliğe sıkıca dayanması için ipliğe doğru itin.

- ① Büyük iplik makara tutucusu

Küçük iplik makara tutucusunu dar veya ufak makaralar için kullanın.

- ② Küçük makara tutucusu

Makara tutucusunu (special (özel)) özel büyüklükte olan iplik makaraları gösterildiği gibi tutmak için kullanın.

İplik makara büyüklükleri aşağıdaki belirtilmiştir; Makara delik çapının 3/8" den 7/16" (9.5 den 10.5 mm) ve makara uzunluk aralığı 2 3/4" den 3" (70 den 75 mm).

- ③ Makara tutucusu (özel)
- ④ Delik çapı (9.5 den 10.5mm)
- ⑤ Makara uzunluğu (70 den 75mm)

Resinde gösterildiği gibi makara tutucusunu (özel) sıkıca deliğe yerleştirin ve makarayı tutmasını sağlayın.

Ekstra makara mili

Ekstra makara milini makineden ipliği sökmeden masura sarmak için kullanın.

Ekstra makine milini yan resimde gösterildiği gibi deliği yerleştirin.

Ekstra makara miline iplik makarasını yerleştirin ve makara tutucusunu takın.

- ① Ekstra makara mili
- ② Ekstra makara mil deliği
- ③ Büyük makara mili

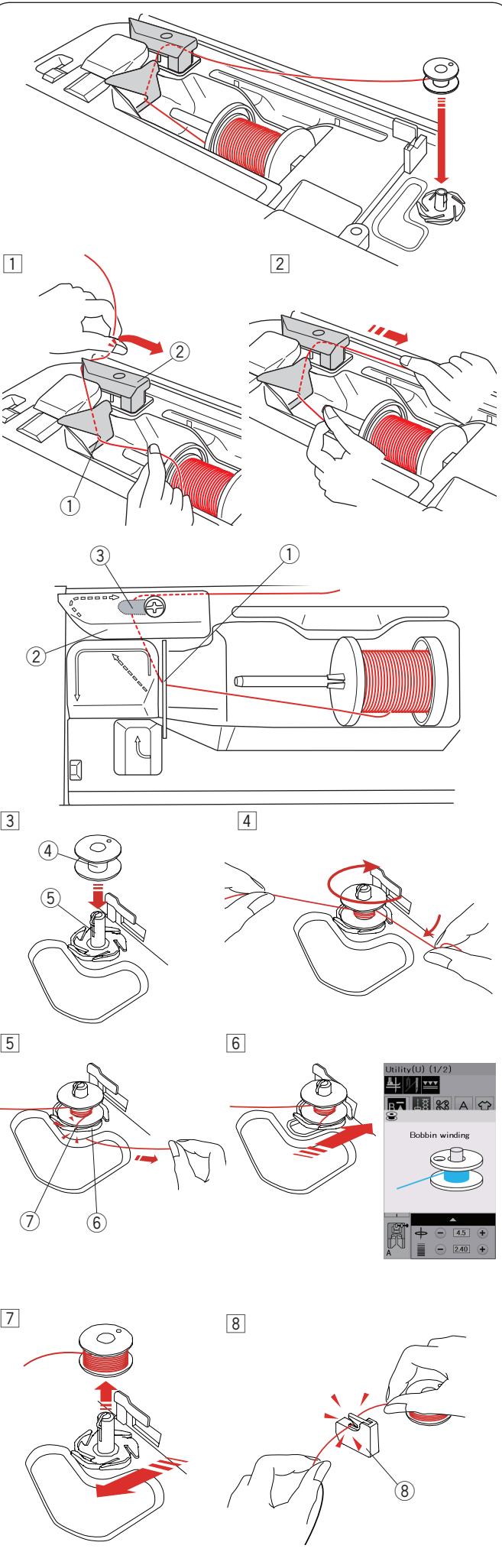
NOT:

Ekstra makara mili çift iğne dikişleri içinde kullanılır.

Masura sarmak

NOT:

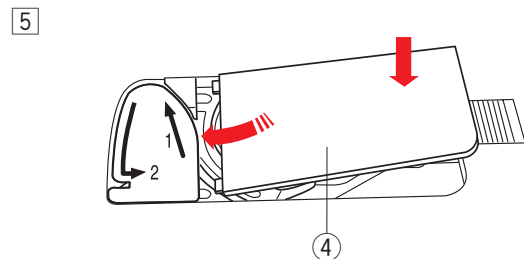
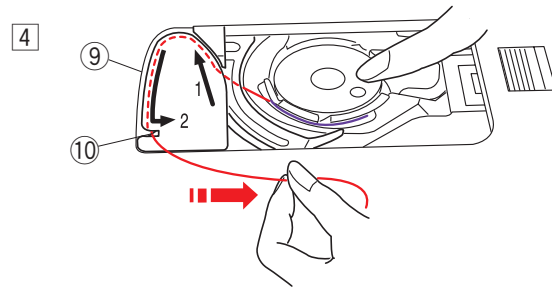
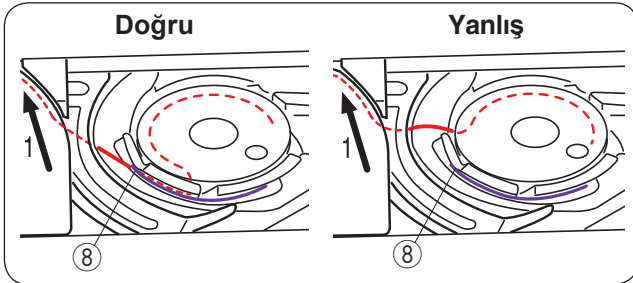
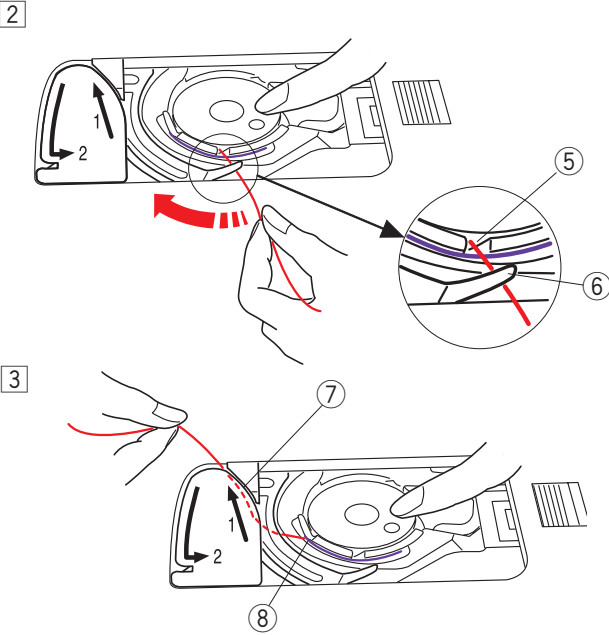
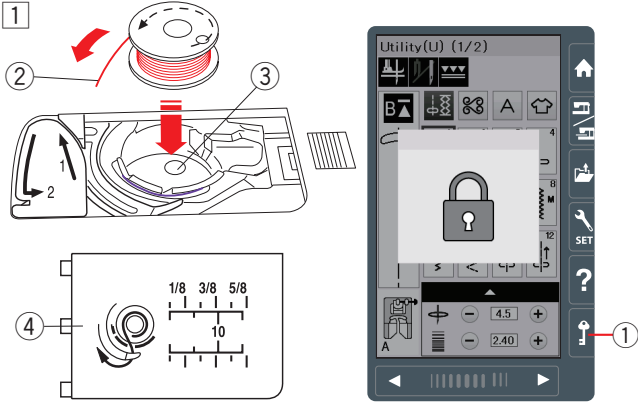
Hız ayar düğmesini en yüksek hıza ayarlayın (sayfa 10'a bakın).



NOT:

Güvenlik nedenlerden dolayı makine masura sarmaya başladıktan sonra 1.5 dakika sonra otomatik olarak durur.

Masurayı Yerleştirmek



- 1 Kilit tuşuna basın.
Masurayı mekiki kapağında gösterildiğ i gibi mekiğ e masura ipliğ inin saat yönünde masuradan çıkacak şekilde yerleştirin.

- 1 Kilit tuşu
2 İpliğ in ucu
3 Mekik
4 Mekik kapağ ı

- 2 Masuranın dönmesini engellemek için parmağ ınızla masurayı tutun. İpliğ i mekiğ in ön tarafındaki ç entığ e doğru getirin.
İpliğ i sola çekerek rehberin altından geçirin.

- 5 Ön ç entik
6 Rehber

- 3 İpliğ i sola çekerek "1" işaretli iplik yoluna geçirin.
İpliğ in mekiğ in yan ç entığ inden çıkt ığ ına emin olu.

- 7 İplik yolu 1
8 Mekik yan ç entığ ı

NOT:

Eğ er iplik yan ç entikden çıkmaz ise 1 adımdan ipliğ i tekrar takın.

- 4 İpliğ i "2" nolu iplik yolundan çekmeye devam ederek ipliğ i sağ ç entikden geçirin. İplik gereken uzunlukta kesilir ve tutulur.

- 9 İplik yolu 2
10 Ç entik (İplik kesici)

- 5 Mekik kapağ ın sol kenarını yerine takın.
Mekiğ in kapağ ını aç ağı ya iterek yerine oturmasını sağ layın.

NOT:

Aksi taktirde bildirildilmediğ i taktirde masura ipliğ ini yukarıya çekmeden dikiş e baş lanabilir. Masura ipliğ ini yukarıya çekmek ile ilgili bilgi için Sayfa 18'e bakın.

Makineye İplik Takmak



DİKKAT:

Her zaman makineye iplik takmadan önce devre dışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin.

İğne kaldır / indir tuşuna basarak horozu en yüksek seviyeye getirin.

Devre dışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin. Ayak aşağıya iner ve üst tansiyon diskleri açılır.

① Devre dışı tuşu

İpliği ① den ⑦ sırasına göre geçirin.

① İpliği iki elinizle tutun ve ipliği iplik kanalından geçirin.

② İplik kanalı

② İpliği iki elle tutun ve ipliği çekerek rehberin kenarından geçirin.

İpliği sıkıca sağ kanaldan iplik yerine oturana kadar öne doğru çekin.

③ Rehberin köşesi

④ Sağ kanal

③ İpliği sağ kanaldan aşağıya doğru çekin ve iplik iplik rehber plakanın etrafından geçirin. İpliği sol kanaldan yukarıya doğru çekin.

④ Sağ kanal

⑤ İplik rehber plakası

⑥ Sol kanal

④ İpliği makaradan tutarak ipliği sıkıca çekerek horozun arkasına getirin. İpliği öne doğru çekerek horozun deliğinden geçirin.

⑦ Horozun deliği

⑤ İpliği sol kanaldan aşağıya doğru çekin ve alt rehberden geçirin.

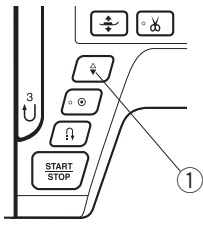
⑧ Alt iplik rehberi

⑥ İpliği iğne mil rehberinin arkasından soldan geçirin.

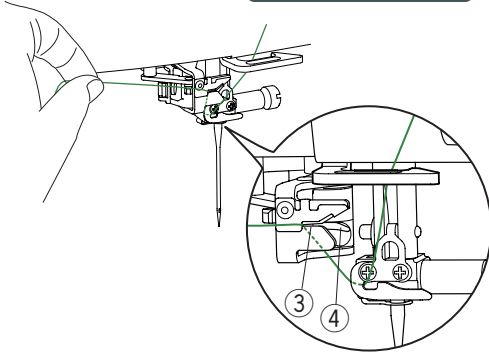
⑨ İğne mil iplik rehberi

⑦ İğneye ipliği iplik takıcısı ile takın. (sonraki sayfaya bakınız).

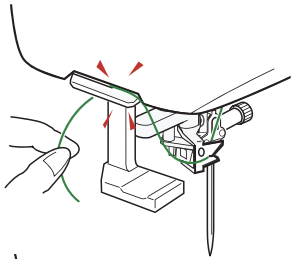
1



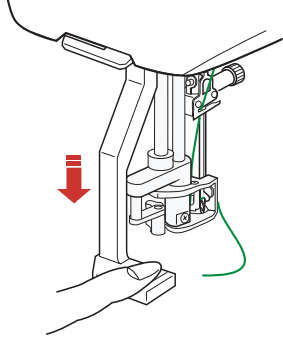
2



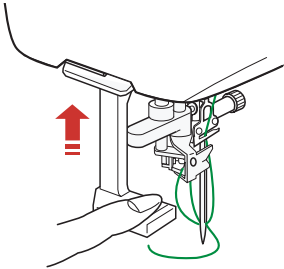
3



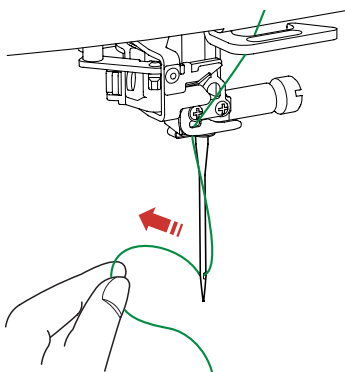
4



5



6



Dahili iplik takıcı

NOT:

- İplik takıcısı ile #11 ile #16 numara arası iğneler kullanılabilir. Tavsiye edilen iplik numaraları ise 50 ile 90 arasındır. 30 numara veya daha kalın iplik kullanmayın.
- Çift iğne iğne ile iplik takıcısı kullanılmaz.

- 1 İğne indir / kaldır tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Devre dışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin.

- 1 İğne kaldır / indir tuşu
- 2 Devre dışı tuşu

- 2 İpliği iplik takıcısının çentiğinden 3 geçirin. İplik kancanın 4 altından geçmelidir.

- 3 Çentik
- 4 Kanca

- 3 İpliği yukarı doğru çekin ve iplik kesici ve tutucusunun arasından arkadan geçirin. İpliği kendinize doğru çekerek kesin.

- 4 İplik takıcı çubuğunu inebildiği kadar aşağıya çekin.

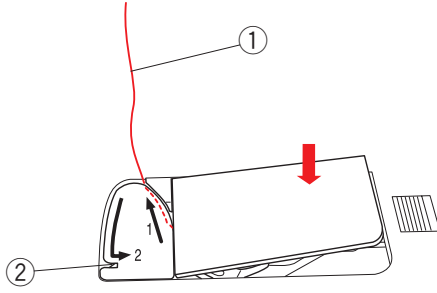
- 5 İplik takıcısını yavaşça kaldırarak iplik halkasının iğnenin deliğinden geçmesini sağlayın.

- 6 İplik halkasını çekerek ipliğin ucunu iğnenin deliğinden arkaya doğru çekerek çıkartın.

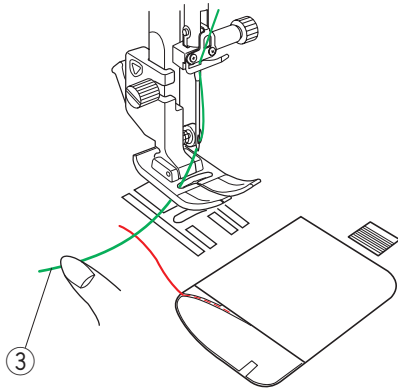
NOT:

Eğer iplik kancaya takılırsa ve halka oluşmazsa o zaman ipliği kancada alın ve ipliği çekerek iğne deliğinden çıkartın.

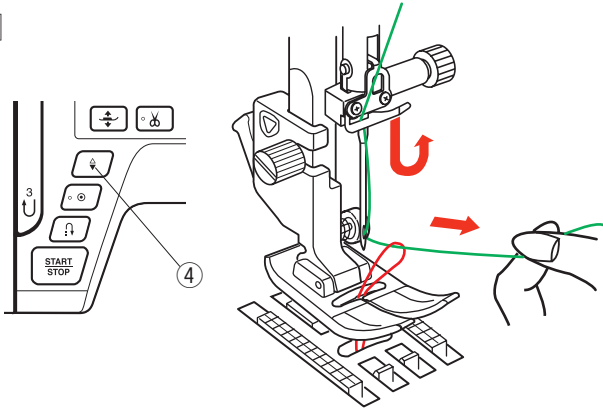
1



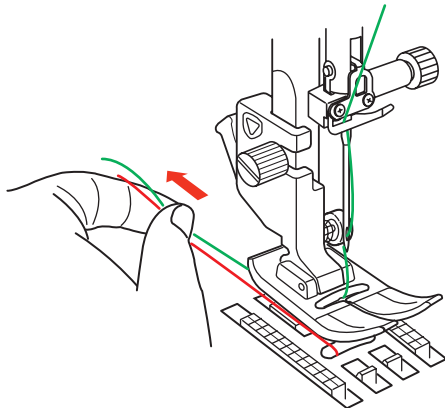
2



3



4



Masura İpliğini Yukarı Çekmek

Otomatik iplik kesme veya mekiye iplik takmaktan sonra masura ipliğini yukarıya çekmeden dikişe başlanabilir.

Ancak, büzgü gibi dikiş dikerken masura ipliğini yukarıya almanız gerekir.

- 1 Masurayı çıkartın. Tekara masurayı mekiğe yerleştirin ve mekikeden ipliği sayfa 15 deki talimatlara göre geçirin ama gösterildiği gibi 10 cm (4") kadar iplik ucu bırakın.

① Masura ipliği

NOT:

İplik kesicisi ile masura ipliğini kesmeyin.

② İplik kesici

- 2 Ayağı kaldırın. İğne ipliğini sol elinizle hafifçe tutun.

③ İğne ipliği

- 3 İğne kaldır / indir tuşuna iki kere basarak iğneyi indirerek ve kaldırarak masura ipliğini yukarıya çekin.

④ İğne kaldır / indir tuşu

- 4 İki ipliği 10 cm (4") kadar ayağın altından ve ayağı arkasına çekin.

İğne Değiştirmek



DİKKAT:

Her zaman iğne değiştirmeden önce devre dışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin veya makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatın.

İğne kaldır/indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Devre dışı tuşuna basın.

① Devre dışı tuşu

İğne bağ vidasını saat yönün tersine doğru çevirerek gevşetin.

İğneyi bağdan çıkartın.

② İğne bağ vidası

Yeni iğneyi iğnenin düz tarafı arkaya gelecek şekilde iğne bağına yerleştirin.

③ Düz taraf

İğneyi iğne bağına yerleştirirken iğneyi stopere gelecek şekilde yukarıya itin ve iğne bağ vidasını tornavida ile sıkın.

İğnenin bozuk olup olmadığını belirlemek için iğnenin düz tarafını düz bir yüzey üzerine yerleştirin (iğne tabağı, cama vs.) Düz yüzey ile iğne arasındaki boşluğun düzgün olması gerekir.

④ Boşluk

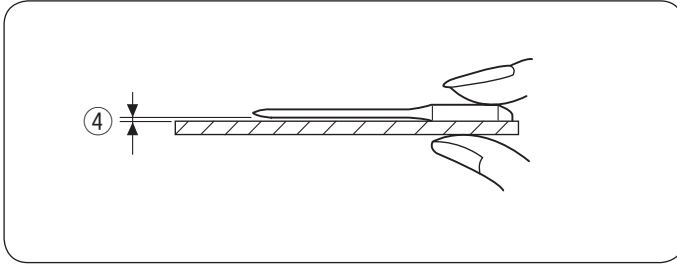
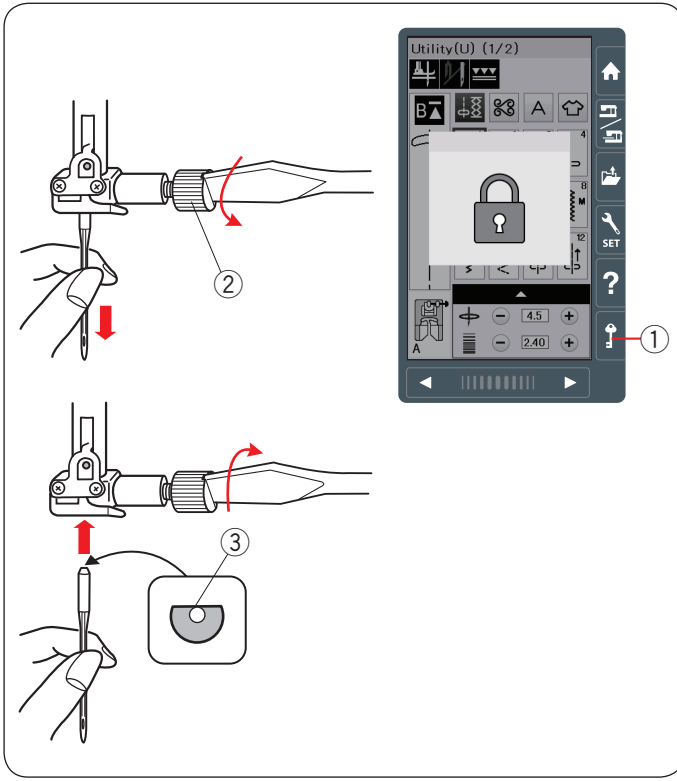
Hiçbir zaman kör iğne kullanmayınız.

Kumaş ve İğne Tablosu

- Genel dikiş için kırmızı uçlu iğne kullanın.
- İnce kumaş dikişlerinde ince kumaş ve ince iğne kullanılmalıdır.
- Genel olarak, iğne ve masura için aynı ipliği kullanın.
- İnce, esnek kumaşlarda ve iliklerde boş dikişleri engellemek için mavi uçlu iğne kullanın.
- Kalın kumaş, kot kumaş ve kumaş kıvrımlarının üzerinden boş dikiş yapılmaması için mor uçlu iğne kullanılmalıdır.
- Esnek veya ince kumaş dikişlerinde kumaşın büzülmesini engellemek için tela kullanın.
- Her zaman dikişe başlamadan önce atık parça kumaşın üzerine kullanacağınız iplik ve iğneyi deneyin.

Nakış için:

- Genel olarak mavi uçlu iğne kullanın.
- Kalın kumaşlar için kırmızı veya mor uçlu iğne kullanın.
- Sık dikişli nakışlar ve kapitone desenler için mor uçlu iğne kullanın.
- Masura ipliği için Janome ipliği tavsiye edilir.



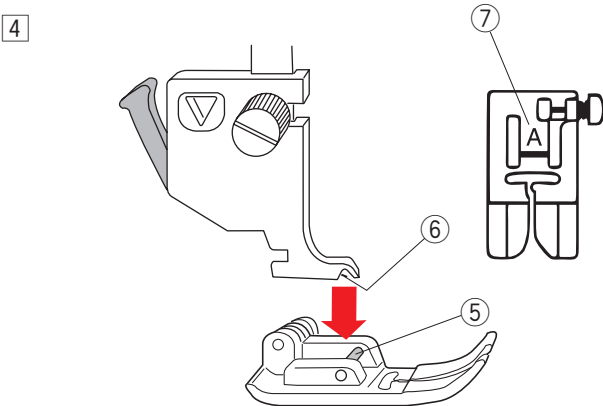
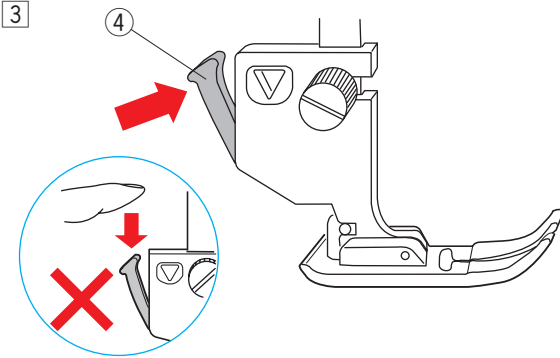
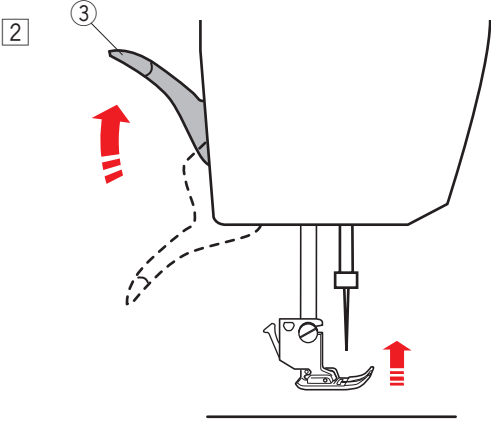
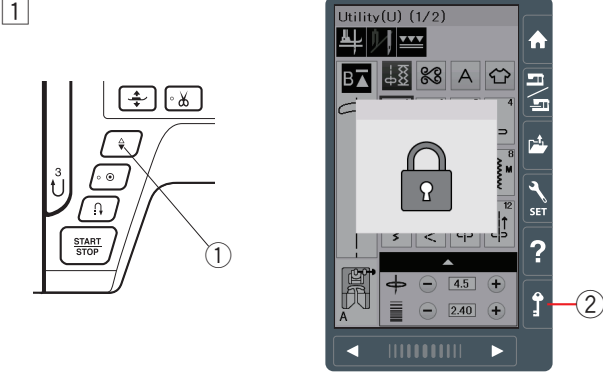
Kumaş		İplik	İğne
İnce	Çim Jorjet Triko	İpek #80-100 Pamuk #80-100 Sentetik #80-100	#9/65-11/75 Mavi uçlu Evrensel iğne
Orta	Nevresim Jarse Yün Örgü	İpek #50 Pamuk #50-80 Sentetik #50-80	#11/75-14/90 Kırmızı uçlu Mor uçlu Evrensel iğne
Kalın	Kot Tüvit Kaplama Yorgan	İpek #30-50 Pamuk #40-50 Sentetik #40-50	#14/90-16/100 Kırmızı uçlu Mor uçlu Evrensel iğne

Ayak Değiştirmek



DİKKAT:

Her zaman ayak değiştirmenden önce devre dışı tuşuna basın. Seçilen desen için uygun ayak kullanın. Yanlış ayak iğne kırılmasına sebep olabilir.



- 1 İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın.
Devre dışı tuşuna basın.

- 1 İğne kaldır / indir tuşu
2 Devre dışı tuşu

- 2 Ayak kaldırıcısını kaldırın.
3 Ayak kaldırıcısı

- 3 Ayak baęının arkasında bulunan siyah dűğmeye basın. Ayak kendilięinden dűşecektir.
4 Siyah dűğme

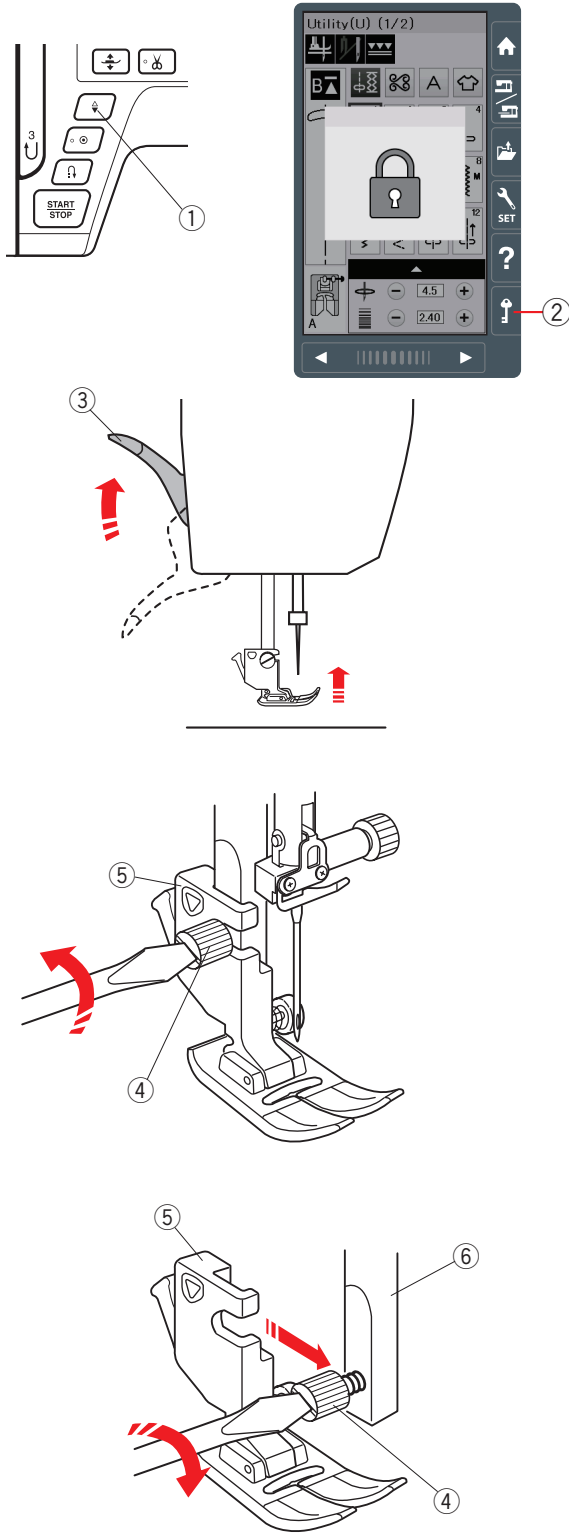


DİKKAT:

Dűğmeye zarar vermemek için ařaęıya doęru basmayın.

- 4 Ayağı ayak bağının altına ayağın pimi ayak bağının yuvasına oturacak şekilde yerleştirin. Ayağı indirerek ayağı pozisyonuna kilitleyin. Her ayak bir harfle işaretlenmiştir.

- 5 Pim
6 Yuva
7 Harf işareti



Ayak Bağı Taktmak ve Çıkartmak

Üst transport ayağını veya tamir dikiş ayağını kullanmadan önce ayak bağı çıkartın.



DİKKAT:

Her zaman ayak bağı çıkartmadan önce kilit dışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin.

Ayak bağı çıkartmak

İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Kilit tuşuna basın ve ayak kaldıracısı ile ayağı kaldırın.

- ① İğne kaldır / indir tuşu
- ② Kilit tuşu
- ③ Ayak kaldıracısı

Ayak bağ vidasını gevşetin ve ayağı çıkartın.

- ④ İğne bağ vidası
- ⑤ Ayak bağ

Ayak bağı taktmak

Ayak bağı ayak miline arkadan takın. Tornavida ile ayak bağ vidasını sıkın.

- ⑥ Ayak mili

Üst Transport Ayağını Takmak

1 Üst transport ayak bağını ayak miline takın.

① Üst transport ayak bağı

2 Ayak bağ vidasını parmaklarınız ile sıkın. Üst transport bağlantısını iterek üst transport sürücüsü ile balanmasını sağlayın.

② Üst transport bağlantısı

③ Üst transport sürücüsü

3 Ayağı indirin. Volantı çevirerek iğneyi en alt pozisyonuna indirin.

4 Ayak bağ vidasını sıkıca torna vida ile sıkın.

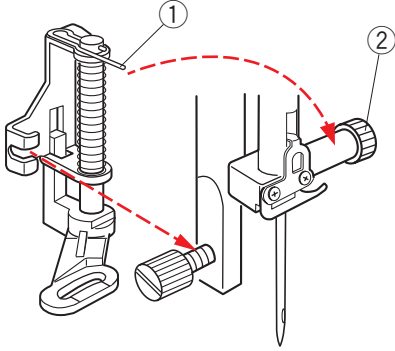
Üst Transport Ayağını Çıkartmak ve Takmak

Ayağı çıkartmak için kendinize doğru çıkartın.

Ayağın pimlerini ayak bağının yuvalarına yerleştirin ve yerine oturana kadar ayağı hafifçe itin.

① Pim

② Yuva

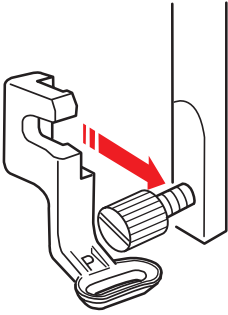


Tamir Dikiş Ayağı PD-H takmak

PD-H tamir dikiş ayağını ayak miline ayağın pimi iğne bağının vidasına gelecek şekilde takın.

- ① Pim
- ② İğne bağı vidası

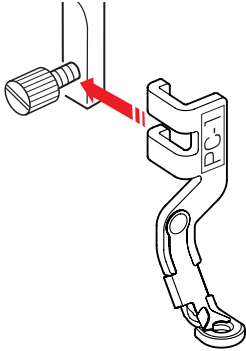
Ayak bağ vidasını sıkıca tornavida ile sıkın.



Nakış Ayağı P'yi Takmak

Nakış ayağı P'yi aya miline arkadan takın. (sayfa 109'a bakın).

Ayak bağ vidasını sıkıca tornavida ile sıkın.

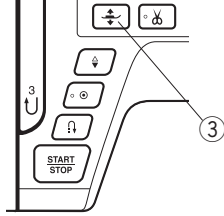
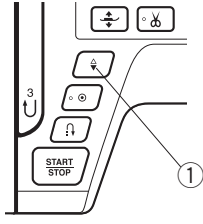


Sarma Ayağı PC-1 veya PC-2 Takmak

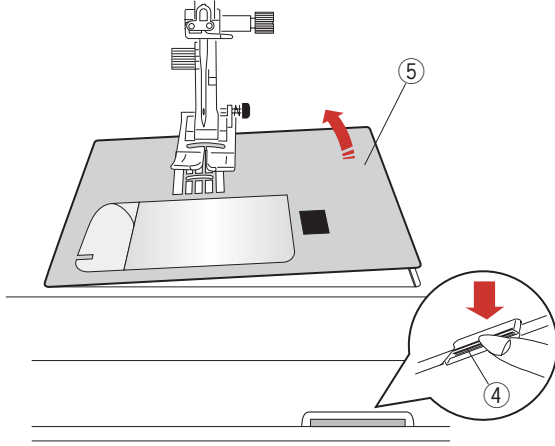
Sarma ayağı PC1 veya PC2'yi ayak miline önden takın.
(sayfa 149'a bakın).

Ayak bağ vidasını sıkıca tornavida ile sıkın.

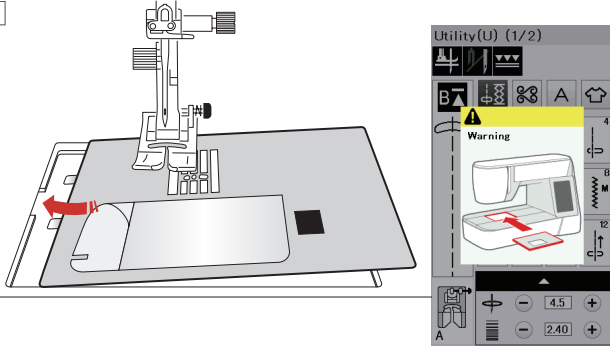
1



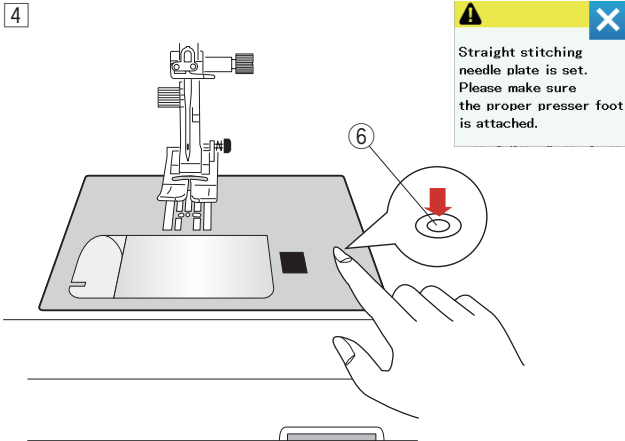
2



3



4



Plakayı Değiştirmek

Düz dikiş plakasını ince kumaş ve nakış dikişlerinde kullanın.



DİKKAT:

Plakayı değiştirmeden önce devre dışı tuşuna basarak makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakın.

NOT:

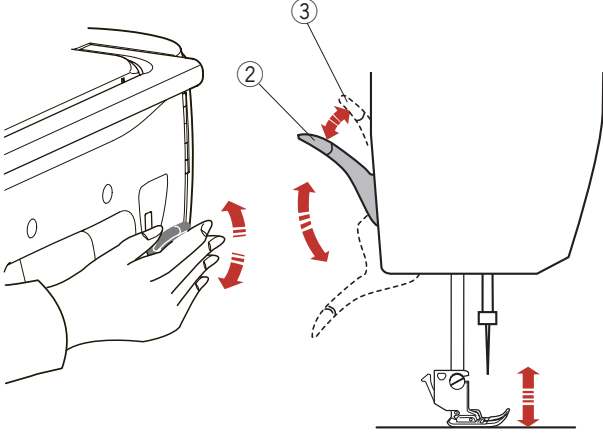
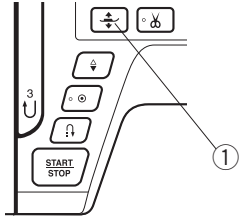
Düz dikiş plakası takılınca düz dikiş plakasına uygun olmayan desenler seçilemez.

- 1 İğneyi kaldırmak için iğne kaldır / indir tuşuna basın.
Devre dışı tuşuna basın.
Ayak kaldırma tuşuna basarak ayağı kaldırın.
① İğne kaldır / indir tuşu
② Devre dışı tuşu
③ Ayak kaldırma tuşu
- 2 Uzatmayı sola çekerek çıkartın.
Plaka çıkartma düğmesine basarak plakayı çıkartın.
④ Plaka çıkartma düğmesi
⑤ Plaka
- 3 Dokunmatik ekranda plakanın tam takılmadığını gösteren mesaj çıkacaktır.
Plakayı sağdan çekerek çıkartın.
Düz dikiş plakasını makineye yerleştirin. Plakanın sol kenarını deliğe yerleştirin.
- 4 Plaka yerine kilitlene kadar plakanın üzerindeki işarette üzerine basın.
İkaz mesajın kapandığına ve düz dikişin otomatik olara seçili olduğuna emin olun.
Volantı yavaşça çevirin ve iğnenin plaka çarmadığına emin olun.
Devre dışı tuşuna basarak kilitlemeyi açın.
⑥ İşaret



DİKKAT:

Makine çalışırken hiç bir zaman plaka çıkartma düğmesine basmayın.



Ayak Kaldırma ve İndirmek

Ayak kaldırma tuşu, ayak kaldırıcısı ve dizlik ile ayak kaldırılabilir.

- ① Ayak kaldırma ayağı
- ② Ayak kaldırıcısı
- ③ Ekstra kaldırma pozisyonu

Ayağı norma yüksekliğinden biras daha güç uygulayarak veya dizlikle kullanarak takribi 7 mm (1/4") kadar daha yükseğe kaldırılabilir.

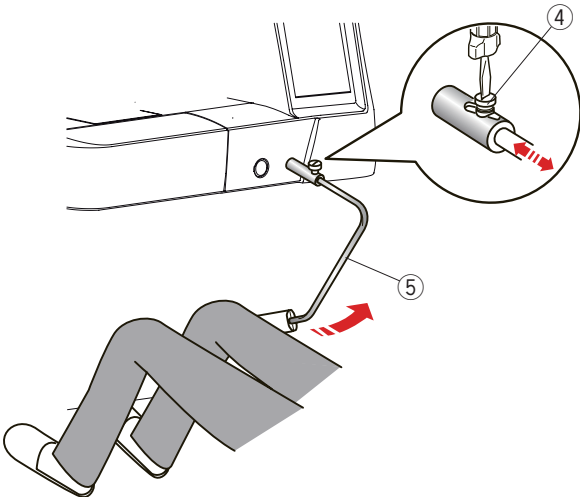
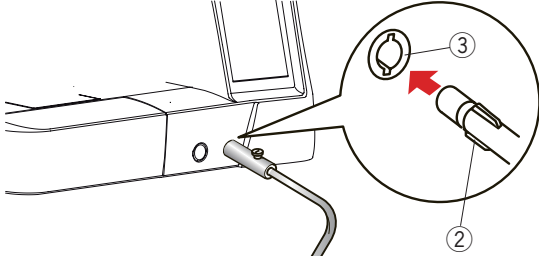
Böylece plaka değişimlerinde faydalı olur ve ayrıca kalın kumaş katlarını ayağın altına yerleştirmelerde yardımcı olur.

NOT:

Eğer ayak kaldırma tuşu ile ayak kaldırılmış ise o zaman ayak kaldırıcısı ile ayak indirilemez.

NOT:

Ayak ekstra kaldırılmış pozisyonundayken volanti çevirmeyin veya iğne kaldır / indir tuşuna basmayın.



Dizlik

Yama, kapitone gibi dikişler dikerken çok faydalıdır çünkü kumaşa iki ellinizle kumaşa kontrol ederek dizinizde ayağa kontrol eder.

Dizliği takmak

Dizliği üzerindeki çıkıntıları dizlik soketindeki yuvalar ile hizaya getirin.

- ① Dizlik
- ② Çıkıntı
- ③ Dizlik soketi

Dizliği ayarlamak

Dizlik açısı kendi ihtiyacınıza göre ayarlanabilir. Dizlik vidasını gevşetin ve açi milini dizliğin içine vey dışına doğru iterek açiyı ayarlayın.

Vidayı sıkarak açi milin açısını sabitleyin.

- ④ Vida
- ⑤ Açı mili

Dizliği kullanmak

Ayağı kaldırmak ve indirmek için kolayca dizliğe dizinizle ile itin.

Ayağın ne kadar kalkması diziniz ile uyguladınız baskı ile oranlıdır.

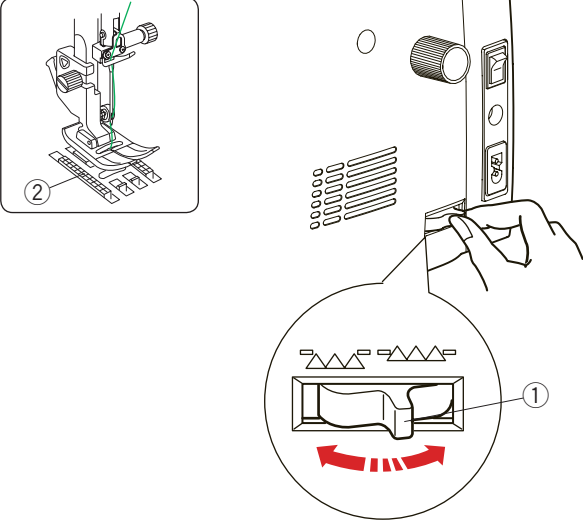
Dişliyi İndirmek

Düğme dikişi ve serbest hareket kapitone dikişi gibi dikişler için dişli indirilebilir.

Dişli indirme düğmesini kendinize doğru çekerek dişliyi indirin.

- ① Dişli indirme düğmesi
- ② Dişli

Dişliyi kaldırmak için düğmeyi ileriye doğru itin, dişli makineyi başlatınca dişli kaldırılmış pozisyonuna gelecektir.

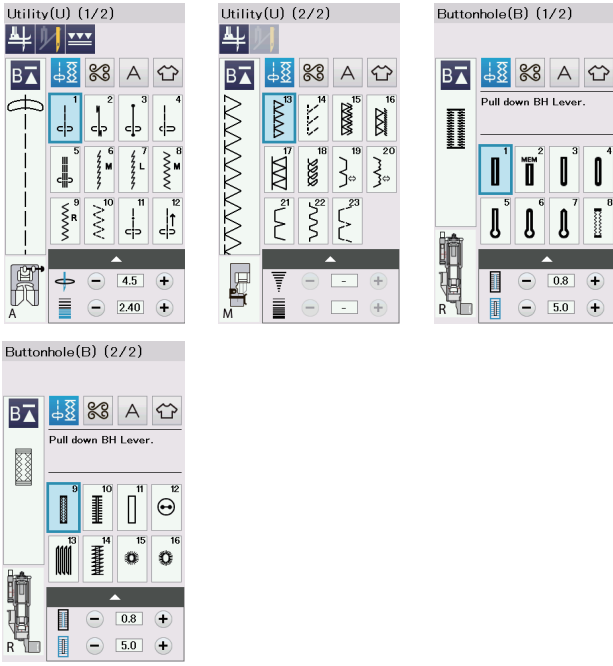


Raise the Feed Dog and start.

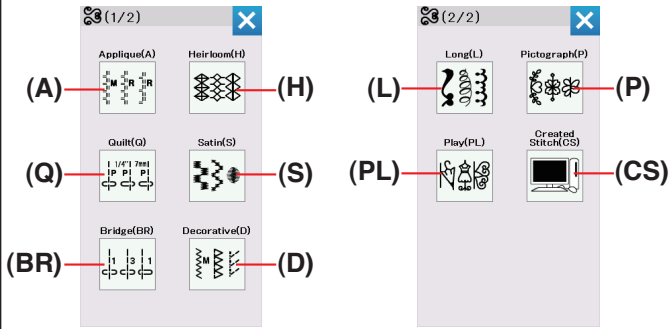
NOT:

Eğer dişli indirilmiş halde makine başlatılırsa dokunmatik ekranda mesaj çıkacaktır.

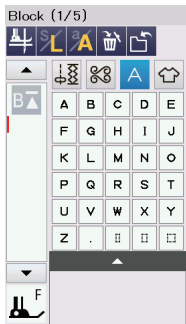
①



②



③



TEMSEL DİKİŞ MODU

Temmel Dikiş Desenleri

Normal dikiş mod'da 4 kategori mevcuttur.

- ① Temmel dikişler, İlikler ve Özel dikişler
 - ② Dekoratif ve kapitonedikişler
 - ③ Monogramming (Yazı)
 - ④ Dikiş uygulamaları
- İkon tuşlarında birine basarak kategori seçilebilir.

NOT:

Bu kullanma kılavuzunda desen numarası her bir grubun veya kategoriye temsil eder.

Örnek: İliklerde ve özel dikişlerdeki desen #15, B15 olarak ifade edilir.

① Temel dikişler, ilikler ve özel dikişler

Bu kategoride temel dikişler (U), ilikler ve özel dikişler (B) olarak seçilebilir.

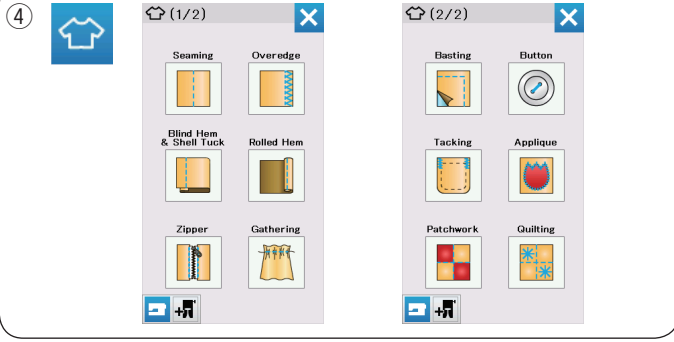
② Dekoratif ve kapitone

Bu kategori aşağıdaki 10 gruptan oluşmaktadır.

- Aplike dikişleri (A)
- Klasik dikişleri (H)
- Kapitone dikişleri (Q)
- Saten dikişler (S)
- Köprü dikişleri (BR)
- Dekoratif dikişler (D)
- Uzun dikişler (L)
- Resim dikişler (P)
- Eğlence dikişler (PL)
- Oluşturulan dikişler (CS)

③ Monogramming (Yazı)

Harfler programlanabilir ve ayrıca harfler kombine edilebilir.



④ Dikiş uygulamaları

Bu kategoride belirli bir dikiş projesi için uygun dikiş ve belirli uygulama için kumaş türü seçilebilir.

Normal Dikiş Modunda Fonksiyon Tuşları

① Ayak kaldırma tuşu

Eğer bu fonksiyon açık ise iğne indirilmiş pozisyonda durur ve makine durunca ayak otomatik olarak kaldırılır.

Bu tuşa basarak bu fonksiyon açılır veya kapatılır (sayfa 37'ye bakın).

② Çift iğne tuşu

Çift iğne dikiş için dikiş genişliğini ayarlamak için bu tuşa basın (sayfa 65'e bakın).

③ Üst Transport tuşu

Üst transport dikiş için bu tuşa basın (sayfa 33'e bakın).

④ Tekar başla tuşu

Eğer bir dikiş desen dikişin ortasında durarsanız ve deseni tekrar baştan dikmek isterseniz o zaman bu tuşa dikişe başlamadan önce basın.

Güncel dikilen desenin baştan başlamak için bu tuşa bir kere basın veya iki kere basarak kombinasyonun ilk dikişinden balanabilir (sayfa 68'e bakın).

⑤ Dikey ayna görüntü tuşu

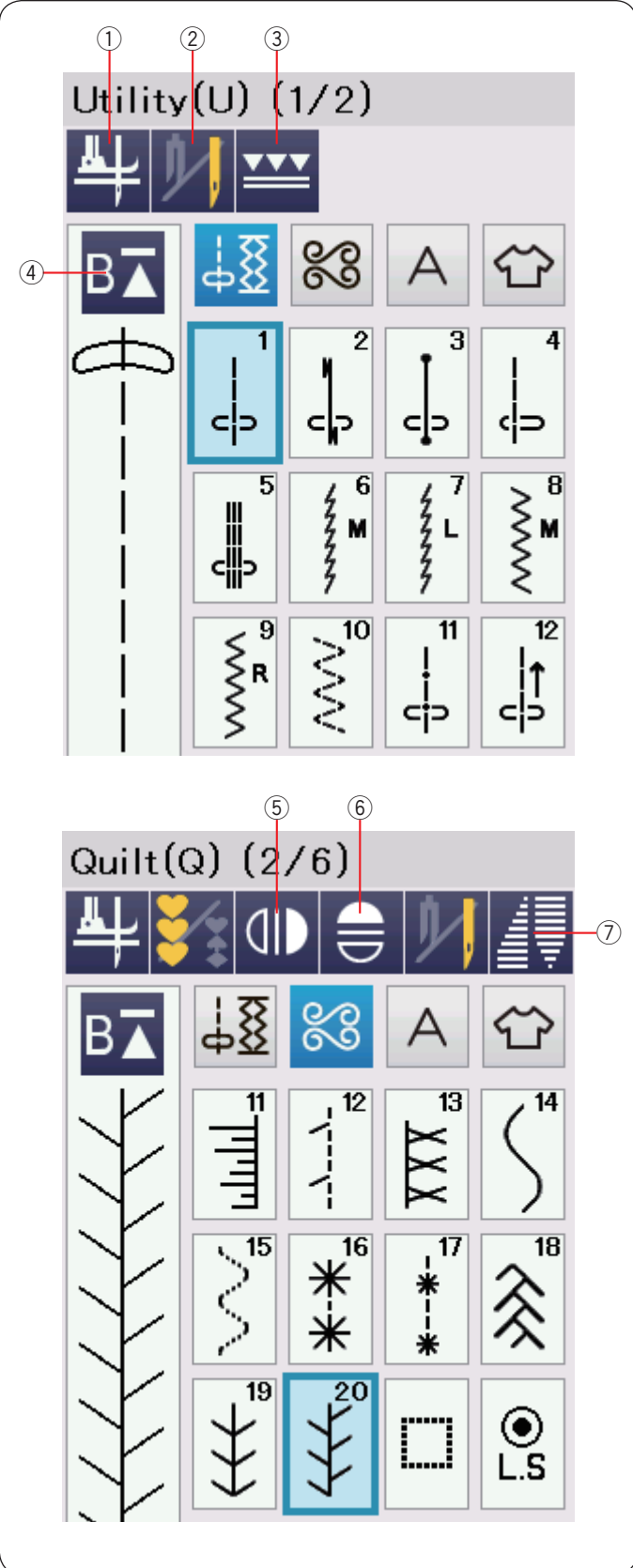
Seçilen desenin dikey ayna görüntüsünü dikmek için bu tuşa basın (sayfa 66'ya bakın).

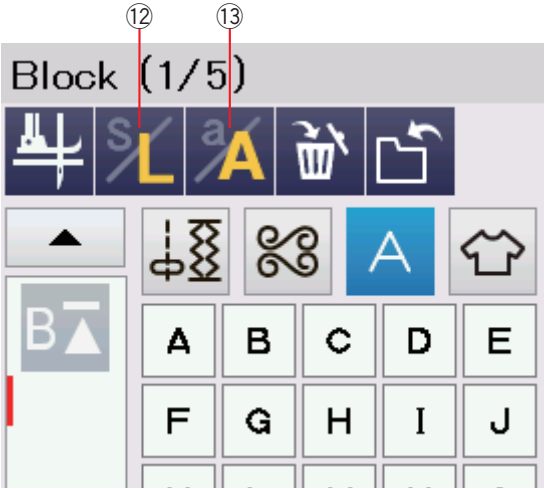
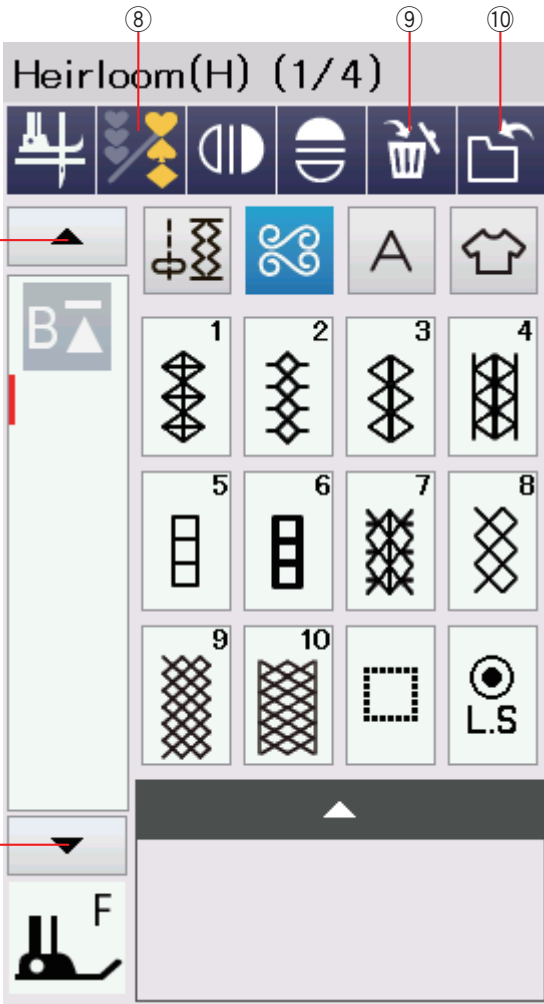
⑥ Horizontal mirror image key

Seçilen desenin yatay ayna görüntüsünü dikmek için bu tuşa basın. Eğer seçilen desenin ayna görüntüsü olmuyorsa desen tuşu gri renk olacaktır (sayfa 66'ya bakın).

⑦ Konik tuşu

Konikleştirme için ilitişim kutusunu açmak için bu tuşa basın (sayfa 63'e bakın).





⑧ Program tuşu

Desen kombinasyon programlamak için bu tuşa basın. Bu tuş basıldığında sil tuşu, dosya kayıt tuşu ve imleç ekranda görülür.

⑨ Sil tuşu

Desen kombinasyonundan desen silmek için bu tuşa basın.

⑩ Dosya kayıt tuşu

Dosya olarak desen kombinasyonun kayıt etmek için bu tuşa basın.

⑪ İmleç tuşları

İmleççi yukarı veya aşağıya hareket ettirmek için imleç tuşlarında birine basın.

⑫ Harf büyüklük tuşu

Tam büyüklük (L) veya küçük (S) seçmek için bu tuşa basın.

⑬ Harf büyüklüğü

Yazılarda büyük harf ve küçük harf seçmek için bu tuşa basın.

NOT:

Hiragana/Katakana tuşu ve harf pozisyonlama tuşu sadece Japonca harfler (Mincho (9mm) veya Marumoji (9mm)) seçildiğinde aktif hale gelir.

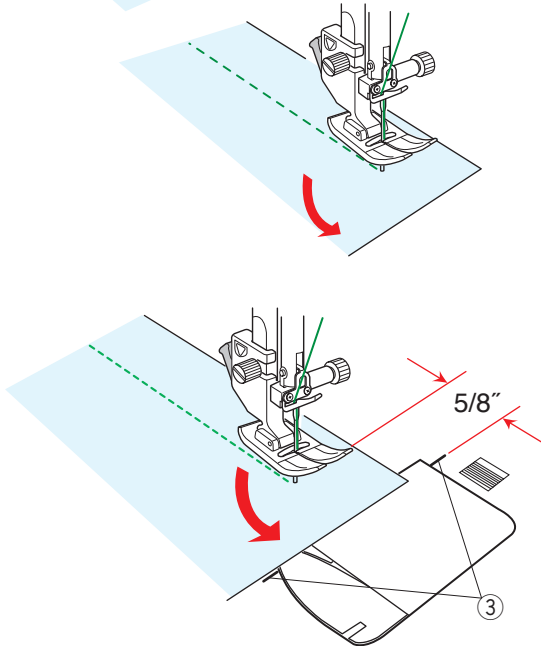
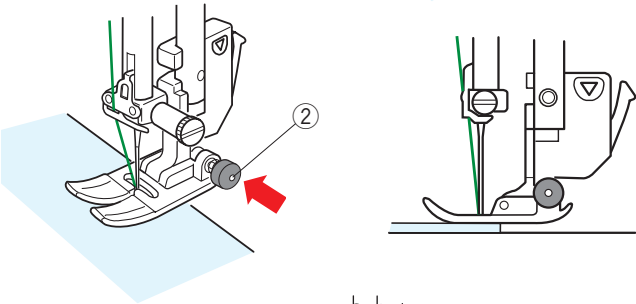
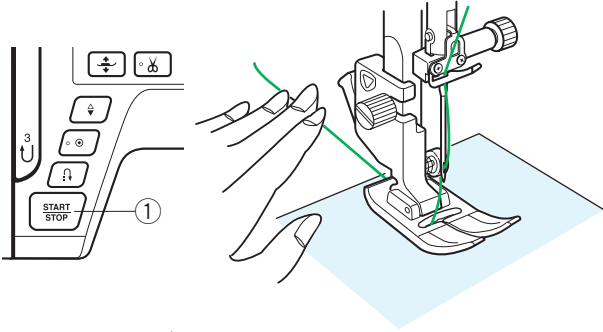
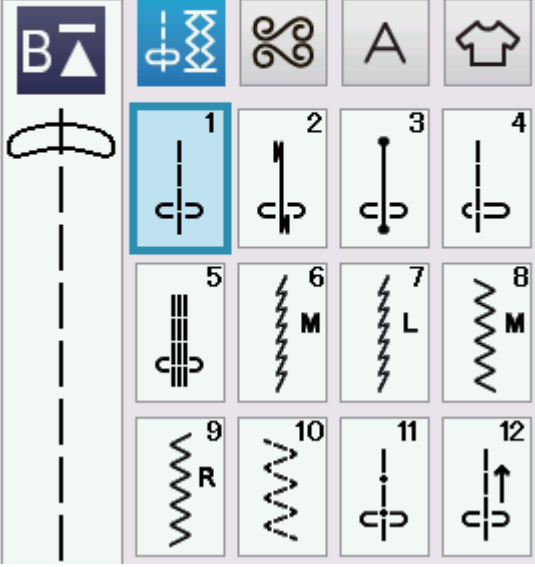
⑭ Hiragana/Katakana tuşu

Hiragana veya Katakana fontlarını seçmek için bu tuşa basın.

⑮ Harf pozisyonlama tuşu

Yatay veya dikey pozisyon seçmek için bu tuşa basın.

Utility(U) (1/2)



Temmel Dikişler

Düz dikişler

U1 den U5 olan düz dikişler birleştirme dikiş içindir. Gereken dikişe ait seçim tuşuna basın.

Dikişe başlamak

Plakanın üzerindeki dikiş rehber çizgisinin yanına kumaşı yerleştirin. Dikişe başlamak istediğiniz noktaya iğneyi indirin.

İğne ipliğini arkaya doğru çekin ve ayağı indirin.

NOT:

Saten dikiş ayağı F, açık çatal saten dikiş ayağı F2, üst transport ayağı veya otomatik ilik ayağı R kullanırken iğne ipliğini sola doğru çekin.

Dikmeye başlamak için başla / dur veya pedala basın. Dikiş rehber çizgisinin hizasından kumaşı hafifçe yönlendirerek doğal bir şekilde kumaşın ilerlemesini sağlayın.

① Başla / dur tuşu

Kalın kumaşın kenarından dikişe başlamak

Zig-zag ayağının arkasındaki siyah düğmeye basıldığında ayak yatay pozisyonda kilitlenir. Kalın kumaşların tam kenarından dikişe başlanırken veya kumaş kıvrımlarının üzerinden dikiş yapılırken çok faydalıdır. İğneyi dikişe başlamak istediğiniz noktaya indirin. Ayağın siyah düğmesine basıp ayağı indirin. Ayak kumaş kaymalarını engellemek için yatay pozisyonda kilitlenir. Birkaç dikişten sonra siyah düğmenin kilidi otomatik olarak açılır.

② Siyah düğme

Dikiş yönünü değiştirmek

Makineyi durdurun ve ayak kaldırma / indirme tuşuna basarak ayağı kaldırın. Kumaşı iğnenin etrafında çevirerek istediğiniz yeni dikiş yönünü ayarlayın. Dikişi yeni yönden dikerek başlayın.

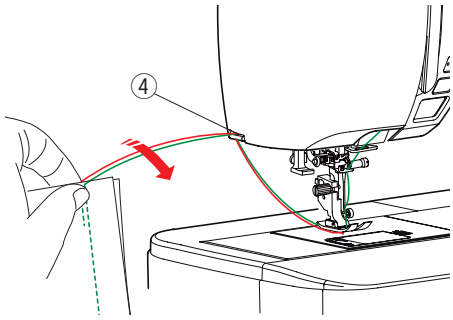
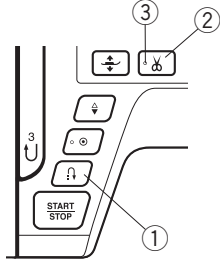
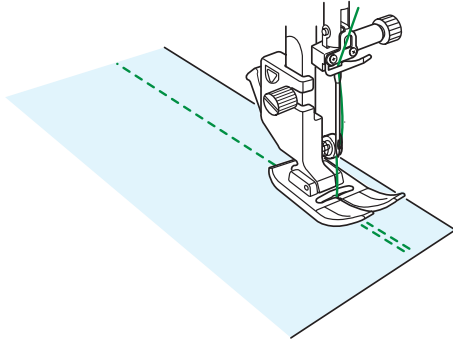
NOT:

Eğer ayak kaldırılmış fonksiyonunu açarsanız, makine durunca ayak otomatik olarak kaldırılacaktır (sayfa 37'e bakın).

Kare köşe dönmek

Kare köşe dönünce 5/8" dikiş boşluğu devam ettirmek için iğne plakadaki köşe dönme referansını kullanın. Kumaşın ön kenarı köşe dönme referans çizgilerine gelince dikişi durdurun. Ayak kaldırma tuşuna basın ve kumaşı 90 derece çevirin. Yeni yönde dikişe başlayın.

③ Köşe dönme rehberi



Dikiş sağlamlaştırma

Dikişlerin uçlarını sağlamlaştırmak için ileri / geri tuşuna basarak birkaç ileri / geri dikiş dikiş.

Makine ileri /geri dikiş düğmesine bastığınız süre geriye doğru diker.

- ① İleri / geri tuşu

Otomatik dikiş sonlandırma (desen U2) veya dikiş sonlandırma (desen U3) kilit dikiş dikerken ileri / geri dikiş tuşuna bir kere basılırsa makine otomatik olarak kilit dikişleri dikip durur.

İplikleri kesmek

Dikiş sonunda iplikleri kesmek için iplik kesme tuşuna basın. İğne ve ayak iplik kesiminden sonra otomatik olarak yukarıya kalkar.

- ② İplik kesme tuşu

NOT:

Ayak kaldırıcı ile ayak kaldırıldığında veya LED sinyali ③ kapalı olduğunda iplik kesici tuşu çalışmaz.

Eğer kalın iplikleri veya özel iplikleri otomatik iplik kesicisi iyi kesemediği durumunda ön kapaktaki iplik kesicisini kullanın.

- ③ LED sinyali

Ön kapakta bulunan iplik kesicisini kullanmak için kumaşı makineden çıkartın ve makinenin arkasına doğru çekin.

İplikleri yukarıya doğru çekin ve arkadan ön kapak ve kesicinin arasındaki çentikten geçirin.

İplikleri kendinize doğru çekerek kesin.

- ④ İplik kesicisi

Plaka Rehberleri

Rehber çizgileri plakada, makine gövdesi ve mekik kapağında işaretlidir.

İğne plakanın ön tarafında da 1/4", 3/8" ve 5/8" ayrıca işaretlidir.

- ① Plakanın ön tarafındaki rehber çizgileri.

Plakanın üzerindeki rakamlar orta iğne pozisyonunda olan mesafesi milimetre ve inç olarak gösterir.

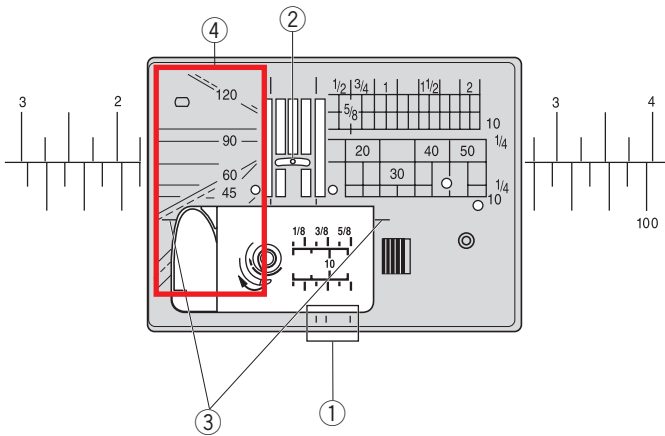
- ② Orta iğne pozisyonu

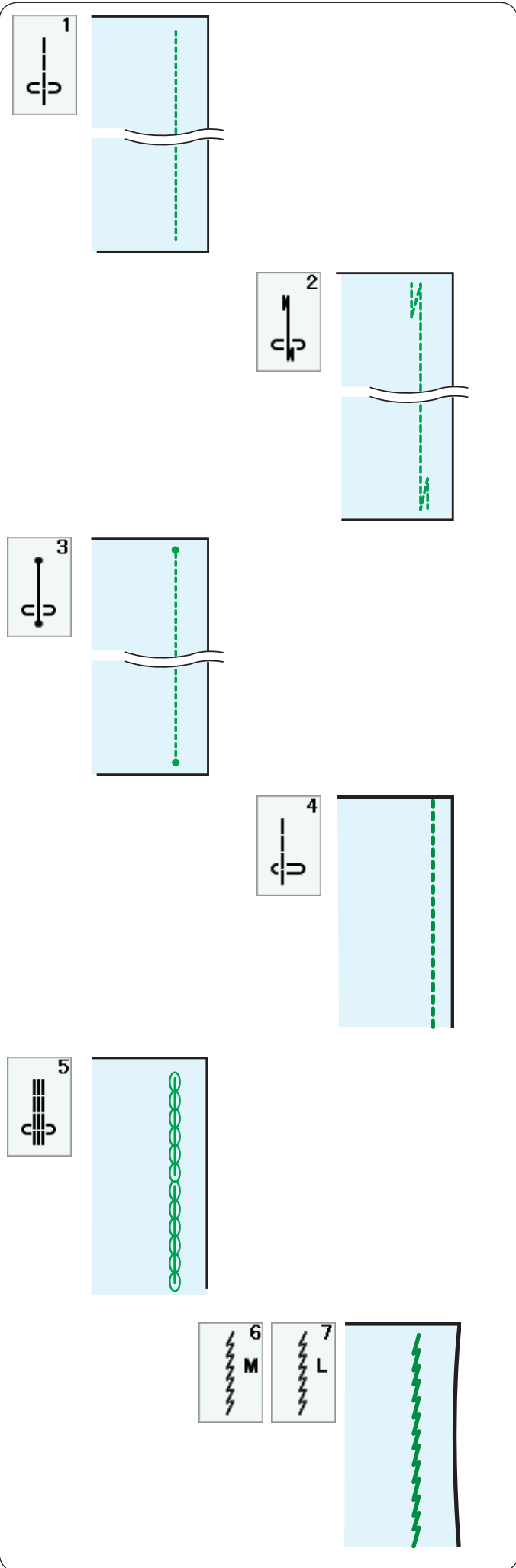
Köşe dönme rehber çizgileri kare köşe dönerken çok yardımcı olurlar.

- ③ Köşe dönme rehberi

Plakanın üzerindeki açıcı cetveli yama dikişinde çok yardımcı olurlar (sayfa 61'e bakın).

- ④ Açıcı cetveli





Çeşitli düz dikişler

U1 - Orta pozisyonlu düz dikiş

Bu dikişi iki parça dikerken ve kıvrım dikerken kullanın.

U2 - Otomatik dikiş sağlamlaştırma (sonlandırma)

Bir dikişin başını ve sonunu sağlamlaştırmak için bu dikişler ileri / geri yapın başta ve sonda.

Dikişin sonuna geldiğinizde ileri / geri tuşuna bir kere basın.

Makine dört adet ileri dikiş ve dört adet geri dikiş dikip otomatik duracaktır.

U3 - Kilit dikiş (sonlandırma)

Bu özel dikiş, görünmeyen sonlandırma dikişler gereken yerlerde kullanılır.

Makine başta bir kaç sonlandırma dikiş diker ve ileriye dikmeye devam eder.

Dikişin sonunda ileri / geri tuşuna basınca makine olduğu pozisyonda bir kaç sonlandırma dikişler diker ve sonra otomatik olarak durur.

U4 - Sol pozisyonunda düz dikiş

Bu dikişi kumaşın kenarından belirli mesafede dikmek için kullanın.

U5 - Üçlü esnek dikiş

Bu güçlü ve dayanıklı dikiş esneklik ve gücün gerektiği bölgelerinde rahatlık için kullanılır.

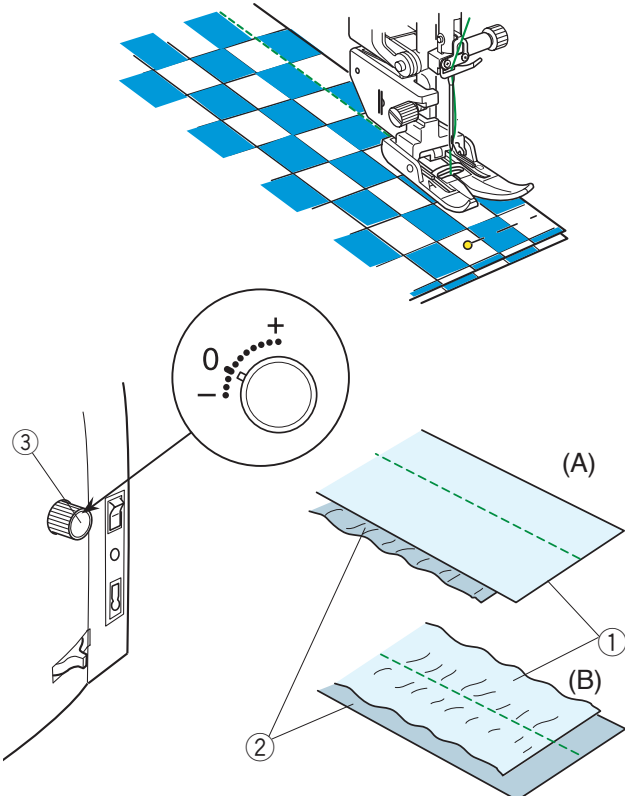
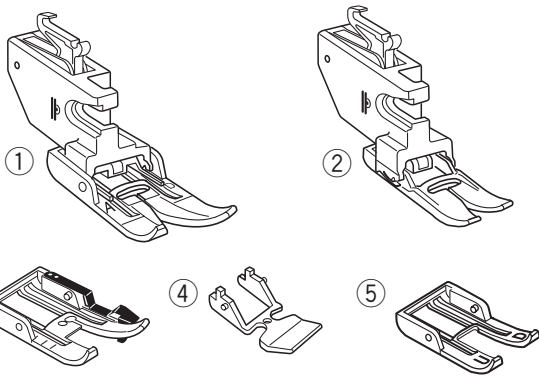
Pantolon ağ ve kolaltı bölgelerini sağlamlaştırmak için kullanın.

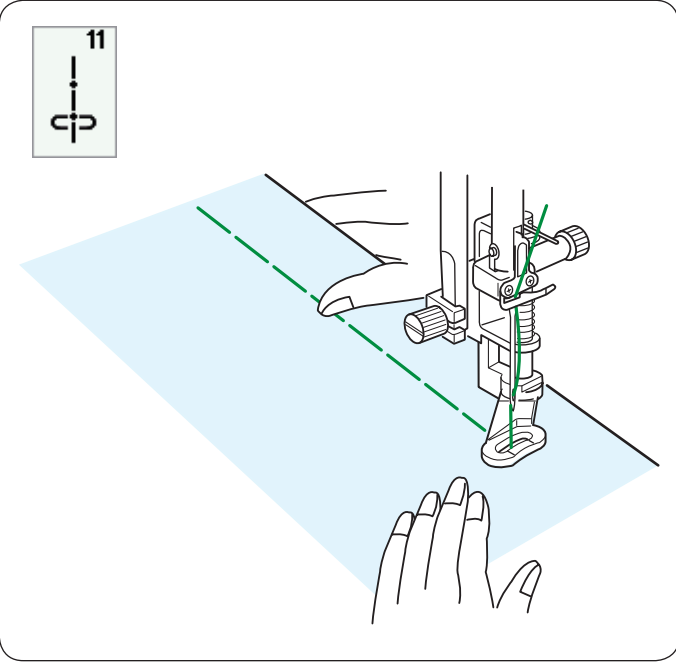
Ayrıca sırt çantası gibi çok güç gerektiren dikişlerde ekstra güç için kullanın.

U6, U7 - Esnek dikiş

Bu dikişler kumaşta büzülmeyi engellemek için

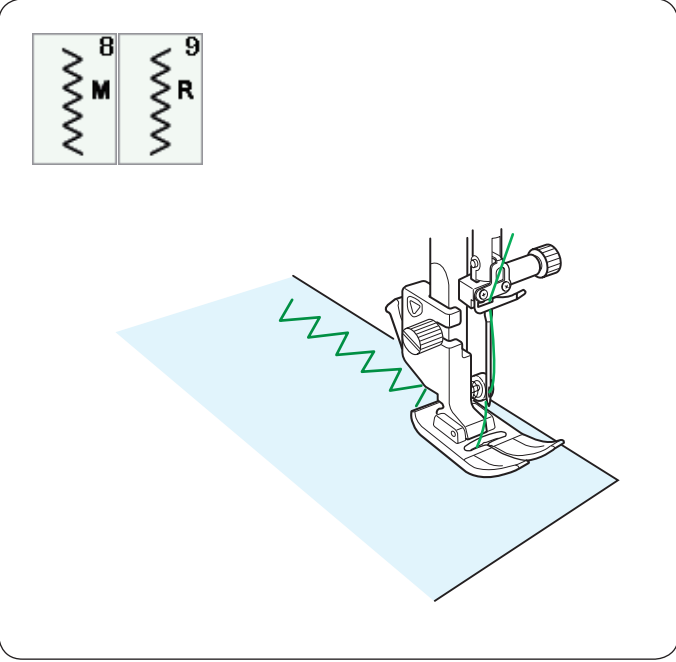
tasarlanan esnek dikişlerdir ve aynı zamanda dikiş yerinin tamamen yatsı olmasını sağlar. U7 numaralı deseni ince ve esnek kumaşlar için kullanın.





U11 Teyel

Dikiş talimatları için sayfa 86'ya bakın.

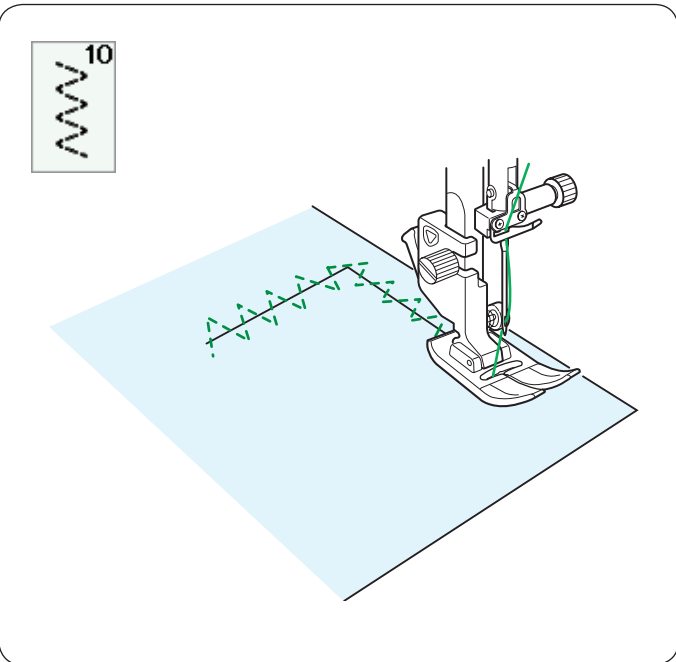


Zig-zag dikişler

U8, U9 Zig-zag dikişler

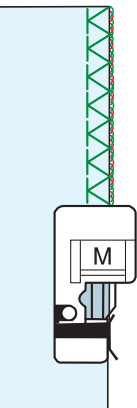
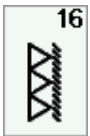
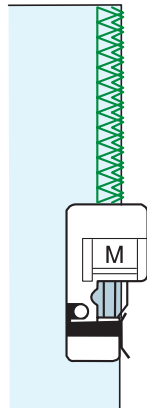
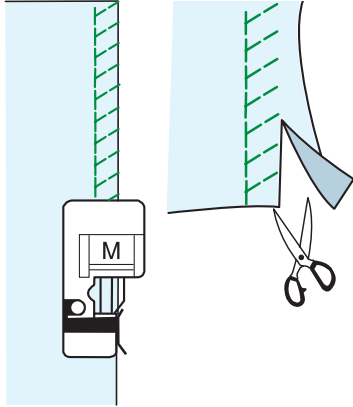
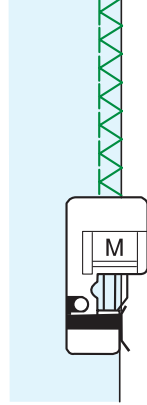
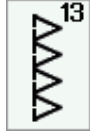
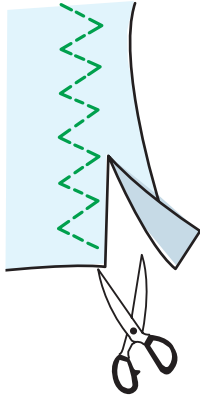
Zig-zag dikişler çeşitli ihtiyaçlar için kullanılır sülfile buna dahil. Bu dikişler çoğu doku kumaşlarda kullanılabilir.

Aplike için sık olan zig-zag dikiş kullanılabilir.



U10 Çoklu zig-zag dikişler

Bu dikişler yırtık tamirlerinden kullanılır.



Çeşitli sülfile dikişler

U10, Çoklu zig-zag dikiş: Zig-zag ayağı A

Bu dikiş sentetik ve başka esnek kumaşların büzüşmeye meyilli kenarlarını dikmek için kullanılır. Kumaşın kenarından yeterli dikiş boşluğu bırakarak dikiş. Dikişten sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın kesin.

U13 Sülfile dikiş: Overlok ayağı M

Bu dikiş kumaş kenarlarını aynı anda diker ve sülfile diker. Bu dikişi dikiş yerlerin düz olması gereken yerlerde kullanın. Kumaşı ayağın rehberin yanına yerleştirin ve dikiş. Dikiş genişliği ayarlanamaz. Esnek kumaşlarda hem dikiş, hem overlok yapar.

U14 Sülfile dikiş: Overlok ayağı M

Bu dikişi esneklik ve güç sağladığı için sentetik örmelerde ve esnek kadifelerde tavsiye edilir. Kumaşın kenarından yeterli dikiş alanı bırakarak kumaşı ayağın rehberine dayayarak dikiş. Daha iyi dikiş sonuçları yeterli boşluk bırakarak Zig-zag ayağı A kullanılabilir. Dikişden sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakın yerden kesin.

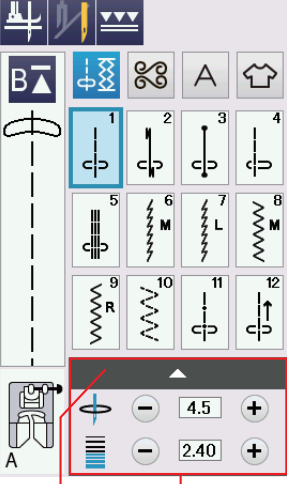
U15 Çift Overlok dikiş: Overlok ayağı M

Bu dikiş Keten ve Gabardin gibi kumaşların kenarlarının çözülme meyili gösteren kumaşlar için çok faydalıdır. Kumaşı ayağın rehberinin yanına yerleştirin ve dikiş. Aynı anda iki sıra zig-zag dikişleri dikilir kumaş kenarına, kumaşın sökülmesini engellemek için.

U16 Örgü dikiş: Overlok ayağı M

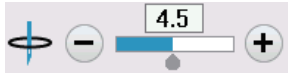
Bu dikiş, kumaşların kenarını sanayi overloklarına benzer şekilde diker ve profesyonel görünüm sağlar. Kumaşın kenarını ayağın siperin hizasına getirin ve bu o hizadan dikiş. Dikiş genişliği ayarlanamaz.

Utility(U) (1/2)

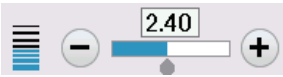
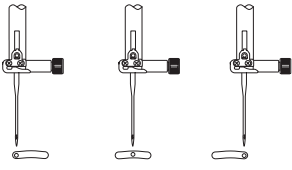


①

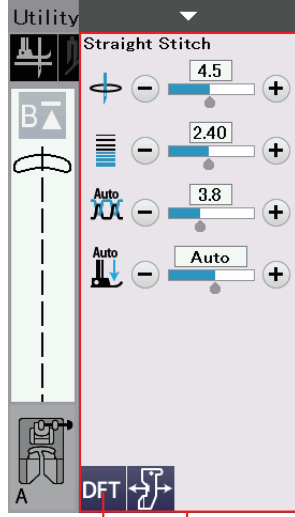
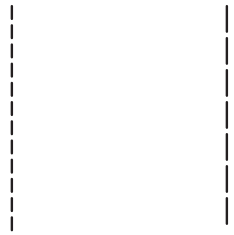
②



(-) (4.5) (+)

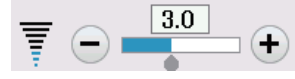


(-) (+)

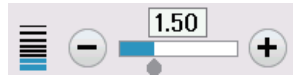
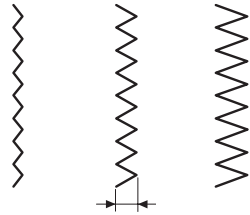


③

②



(-) (3.0) (+)



(-) (+)



Manuel Dikiş Ayarları

Dikiş genişliğini (veya iğne düz dikişlerin iniş pozisyonunu), dikiş uzunluğunu değiştirilebilir. Değiştirmek istediğiniz ayarın yanındaki “+” veya “-” tuşlarına basın. Fabrika ayar tuşuna ③ basarak orijinal dikiş ayarlarına dönülür.

Ayar çubuğuna basıldığında, manuel ayar ekranı büyüyerek daha fazla opsiyon gösterir.

Seçilen desene göre iğne iplik tansiyon ayarı ve ayak baskı değerini değiştirilebilir.

Ayar çubuğuna tekrar basarak manuel ayar ekranını küçültülebilir.

- ① Ayar çubuğu
- ② Manuel ayar ekranı
- ③ Fabrika ayarlar tuşu

İğne iniş pozisyonunu değiştirmek (düz dikişler)

“+” tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sağ doğru alınır.

“-” tuşuna basarak iğne iniş pozisyonunu sola doğru alınır.

Dikiş genişliğini değiştirmek

“+” tuşa basarak dikiş genişliğini genişletir.

“-” tuşa basarak dikiş genişliğini daraltır.

NOT:

U6-U10 desenleri ayar aralığı 0.0 dan 7.0 dir.

Dikiş uzunluğunu değiştirmek

“+” tuşa basarak dikiş uzunluğunu arttırır.

“-” tuşa basarak dikiş uzunluğunu azaltırır.

NOT:

U6 desenin ayarlanabilecek aralığı 0.0 dan 5.0, U7 ise 1.0 dan 5.0, U8-U10 da 0.0 dan 5.0 dır.

İplik tansiyon ayarı

Bu makine otomatik iplik ayar fonksiyonu ile donatılmıştır, böylece seçilen desenin iplik tansiyon seviyesi en uygun hale getirilir.

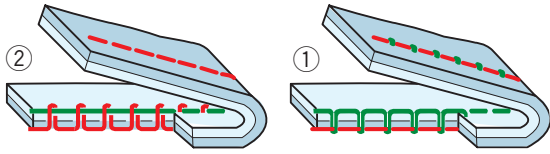
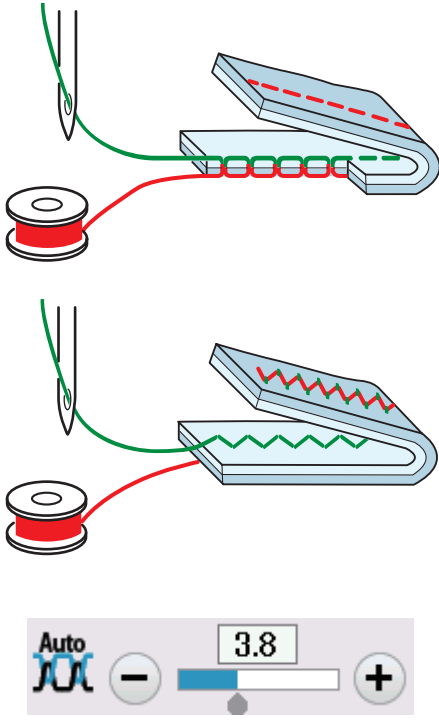
Düzgün iplik tansiyonu

Düz dikiş: Masura ve iğne ipliği kumaşın ortasında buluşacaktır.

Zig-zag dikiş: İğne ipliği çok az kumaşın ters yüzünde görülecektir.

Ancak, dikiş durumlarına göre bazı zamanlar manuel iplik tansiyon ayarı yapmanız gerekir veya kendi ihtiyacınıza göre iplik tansiyonunda ince ayar yapılabilir.

- ① Eğer tansiyon gevşek ise “+” tuşuna basın
- ② Eğer tansiyon sıkı ise “-” tuşuna basın.



Ayak Baskı Ayarı

Ayak baskı ayarı her dikiş deseni için otomatik olarak optimize edilmiştir.

Ancak dikiş ihtiyaçlarına göre “+” tuşuna veya “-” tuşuna basarak ayak baskı ayarını manuel olarak yapılabilir.



Eksen etrafında dönmek için ayak kaldırma

Eğer bu fonksiyon açıksa, makine durduğunda ayak otomatik olarak kaldırılır. Bu özellik köşe dönerken çok faysalıdır.

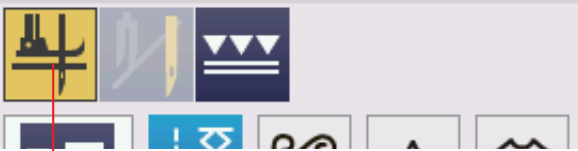
Ayak kaldırma tuşuna basarak bu fonksiyonu açıp kapatılır.

- ① Ayak kaldır tuşu

NOT:

Ayak yüksekliği normal dikiş ayar modunda ayarlanabilir (sayfa 100'e bakın).

Utility(U) (1/2)





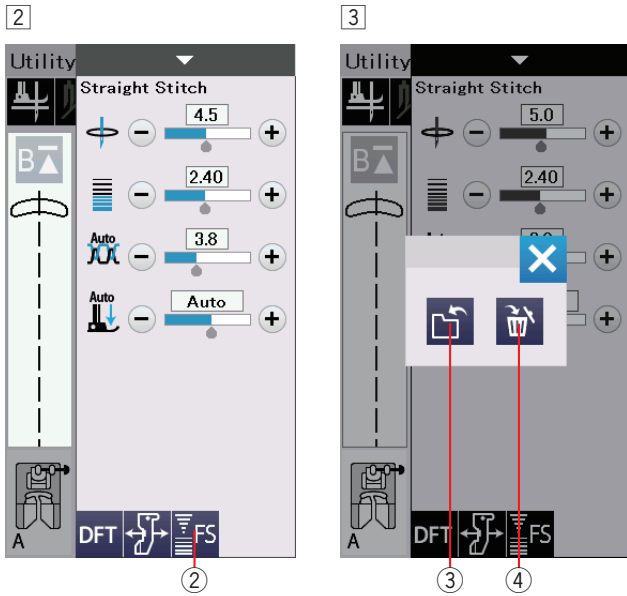
Favori Dikiş Ayarı

Favori dikiş ayarlarınızı (seçilen dikiş desene göre dikiş uzunluğu, dikiş genişliği, iplik tansiyonu ve ayak baskısı) favori dikiş ayarı diye kayıt edilebilir). Favori dikiş ayar seçeneği açık ① olduğunda (sayfa 101'e bakın) dikiş deseni seçildiğinde hafızaya kayıt edilen özelleştirilmiş ayarlar otomatik olarak uygulanır.

NOT:

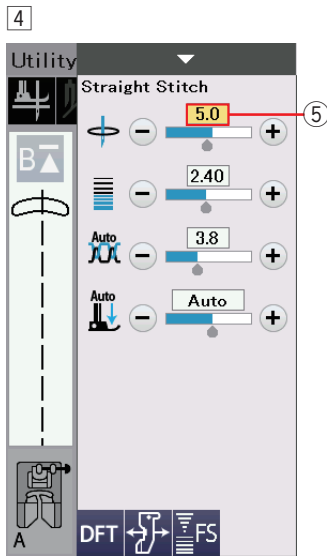
Favori dikiş ayarı oluşturulmuş dikişlere (CS) uygulanamaz.

Monogram (yazı) modunda favori dikiş ayarı kullanılamaz.

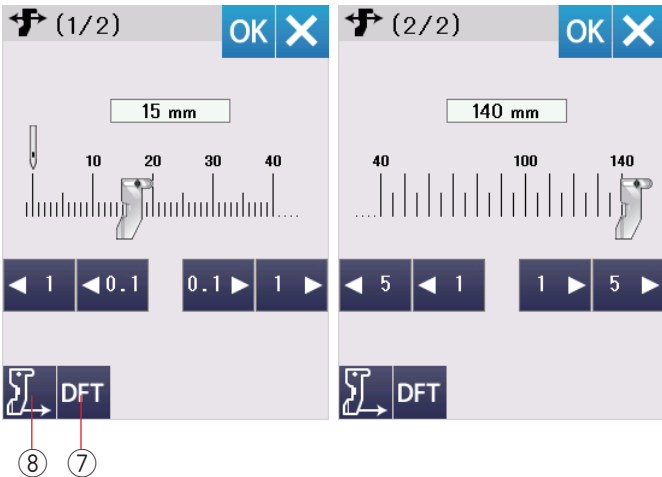
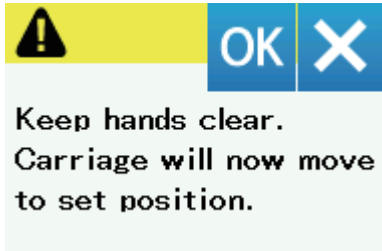
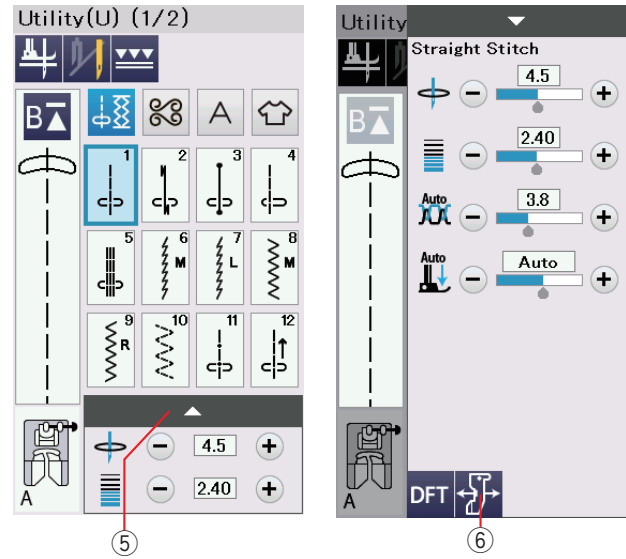
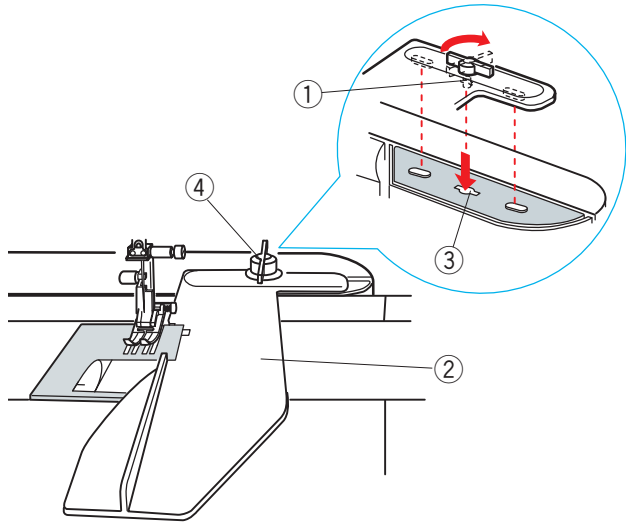


Örnek: İğne iniş pozisyonunu "4.5" den "5.0" değiştirmek.

- ① Favori Dikiş Ayar seçeneğini açın (sayfa 101'i bakın). U1 dikiş deseni seçin. Ayar çubuğuna basın. Manuel ayar ekranı genişleyerek daha fazla seçenek görülecektir.
- ② Favori dikiş tuşu ② manuel ayar ekranında görülür. "+" tuşuna basarak İğne iniş pozisyonunu "4.5" den "5.0" değiştirin. Favori tuşuna ② basın.
- ③ İletişim kutusu açılacaktır. Kayıt favori tuşuna ③ basarak favori dikiş ayarlarını kayıt edilir.



- ④ Krem rengi kutusu ⑤ özelleştirilmiş ayarların uygulandığını belirtir. Favori dikiş ayarını silmek için favori dikiş tuşuna basın ve sil tuşuna ④ basın.



Kumaş Rehberi



DİKKAT:

- Kumaş rehberini kullandığınızda her zaman makinenin sol tarafında yeterli alan bırakın.
- Otomatik ilik ayağı R takılı olduğunda kuma rehberini kullanmayınız.
- Kumaş rehberi kullanıldığından uzatma kullanılamaz.

Kumaş rehberini takmak

Kumaş rehberini takın (sayfa 101'e bakın)

Kumaş rehberin pimini makinenin gövdesindeki deliğe yerleştirin. Bağlantı düğmesini saat yönünde çevirerek kumaş rehberini yerine kilitleyin.

- ① Pim
- ② Kumaş rehberi
- ③ Makinenin gövdesindeki delik
- ④ Bağlantı düğmesi

Kumaş rehber pozisyonun ayarlamak

Ayar çubuğuna basarak manuel ayar ekranını genişletin.

Kumaş rehber tuşuna basın.

- ⑤ Ayar çubuğu
- ⑥ Kumaş rehber tuşu

Dokunmatik ekranda ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın. Kumaş rehber ayar ekranı açılacaktır.

◀ 1 ◀ 0.1 veya 0.1 ▶ 1 ▶ tuşlarına basarak kumaş rehberini istediğiniz pozisyonuna getirin. Kumaş rehber tuşun üzerinde ifade edilen mesafe hareket eder.

Kumaş rehberin pozisyonu ölçek çubuğunda gösterilir ve orta iğne pozisyonundan olan mesafe mm ve inç olarak gösterilir.

OK tuşuna basarak değişikliği kayıt edip kumaş rehber ekranından çıkınız.

NOT:

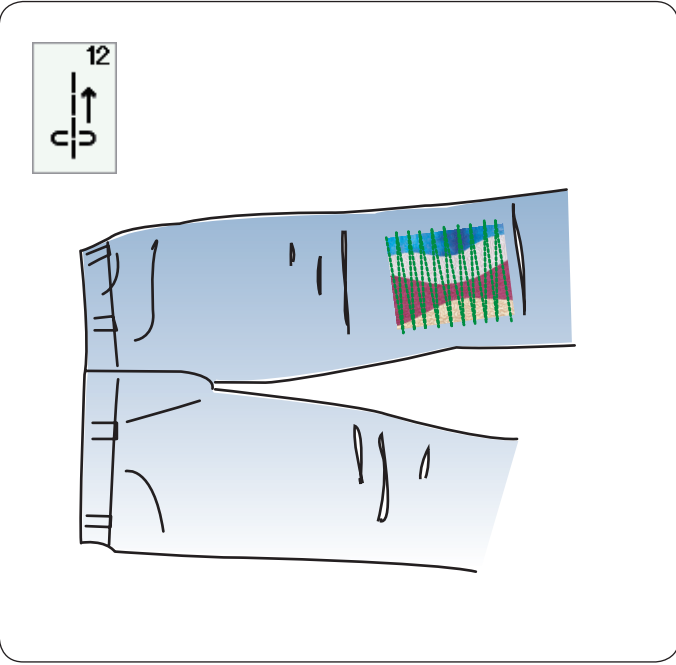
Eğer kumaş rehber ayar ekranı açıksa makine çalışmaz.

Fabrika ayar tuşuna basarak kumaş rehberini fabrika ayar pozisyonuna getirilir (15 mm veya 5/8").

- ⑦ Fabrika ayar tuşu

Dikişiniz bitince kumaş rehberini ana pozisyonuna kumaş rehber ana pozisyon tuşuna basarak getirmeye unutmayın.

- ⑧ Kumaş rehber ana pozisyon tuşu



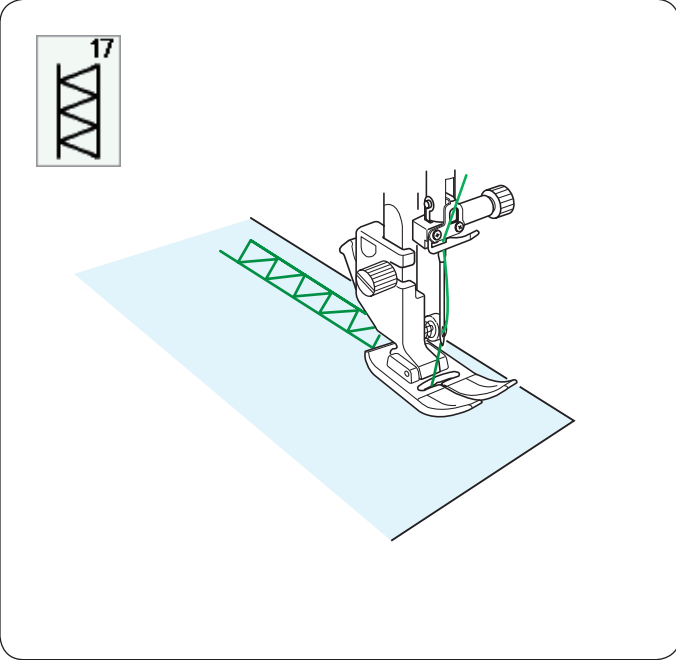
Diğer Temel Dikişler

U12 Geri yön dikiş

U12 geri yön dikişidir.

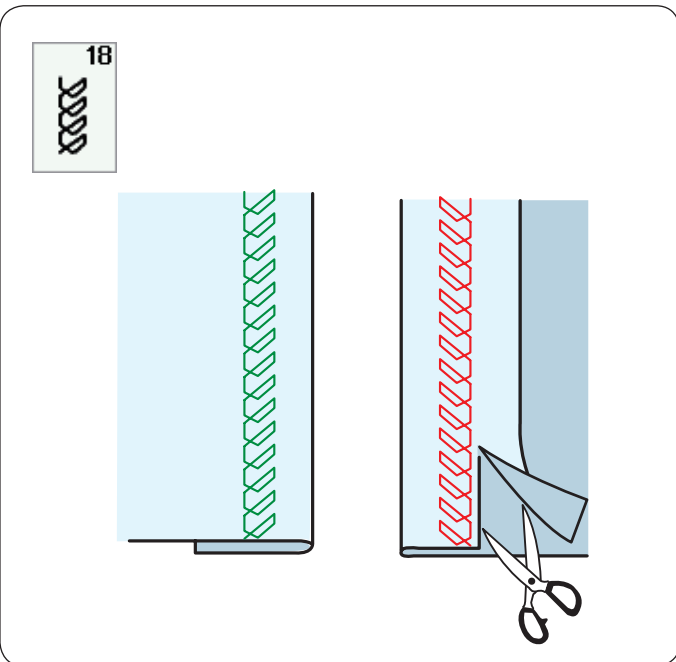
Geri dikiş tuşuna basarak geri yönde dikerken kumaşı yönlendirmek zor ise bu dikişi kullanın.

Makine ileri-geri dikiş tuşuna basmadan geriye doğru dikiş kumaşı iki eliniz ile kumaşı kontrol etme imkanı sağlar.



U17 Kıvrma dikiş

Bu dikişi ajurlu nakış ve dekoratif dikiş için kullanın.



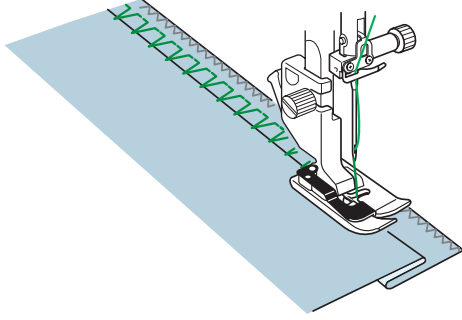
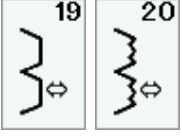
U18 Görüntülü kıvrma

U18 deseni seçin.

Tek bir kıvrmayı katlayın ve bastırın. Doğru yüzü yukarıya bakacak şekilde kumaşı yerleştirin.

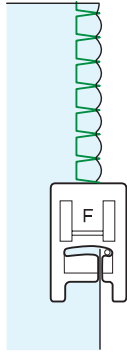
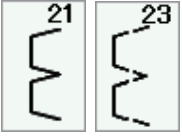
Katlamamanın yanından istediğiniz derinlikten dikiş.

Kumaşın ters yüzünde olan kumaş fazlalığını kesin.



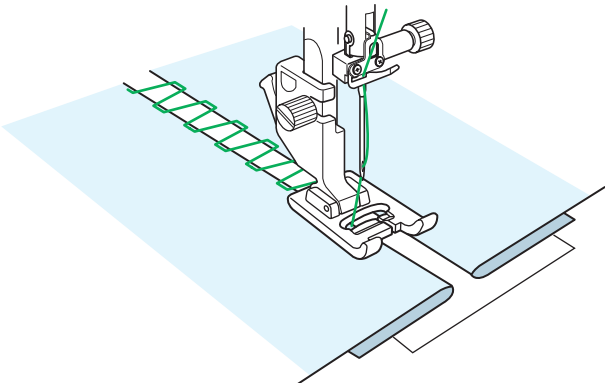
U19, U20 Gizli Kivırma

Sayfa 78-79'a bakın dikiş talimatları için.



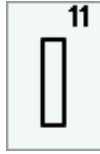
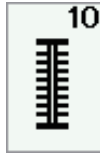
U21,U23 Kabuk Dikiş

Sayfa 79'a bakın dikiş talimatları için.



U22 Ajurlu Nakış

Bu dikişi iki parça kumaşı birleştirirken aynı zamanda ajurlu nakış görünümünü sağlamak ve dekoratif alan sağlamak için kullanılır.



Çeşitli ilikler

B1 Sensörlü (Kare) ilik

Bu kare ilik genelde orta kalınlık ve kalın kumaşlarda kullanılır. İlik büyüklüğü, ayağa düğme yerleştirerek otomatik olarak belirlenir.

B2 Otomatik (Kare) ilik

Bu kare ilik sensörlü ilığın çok benzeridir, ancak ilığı manuel ayarlayıp hafızaya alınabilir ve aynı büyüklükte ilikler dikilebilir.

B3 Yuvarlak uçlu ilik

Bu ilik blüzlelerde ve çocuk giysilerinde kullanılan ince kumaştan orta kalınlıktaki kumaşlar için kullanılır.

B4 İnce kumaş için ilik

Bu ilığın iki ucu da yuvarlak ve ipek gibi ince narin kumaşlarda kullanılır.

B5 Anahtar deliği ilik

Anahtar ilikleri genelde orta kalınlık ile kalın kumaşlarda kullanılır. Kalın ve büyük düğmeler için uygundur.

B6 Yuvarlak uçlu anahtar deliği ilik

Bu ilik orta kalınlıktaki kumaşlarda kalın düğme olduğunda kullanılır.

B7 Terzi ilığı

Bu dayanıklı ilik kalın düğmeler ve çok kalın kumaşlarda kullanılır.

B8 Esnek ilik

Bu ilik esnek kumaşlar için uygundur. Ayrıca dekoratif ilik diye kullanılabilir.

B9 Örgü ilığı

Bu ilik örgülü kumaşlar için uygundur. Ayrıca dekoratif ilik diye kullanılabilir.

B10 Antik İlik

Bu ilik klasik ilığe benzer. Güzel el ile dikilmiş görünümü olması ve dekoratif ilik olarak kullanılabilir.

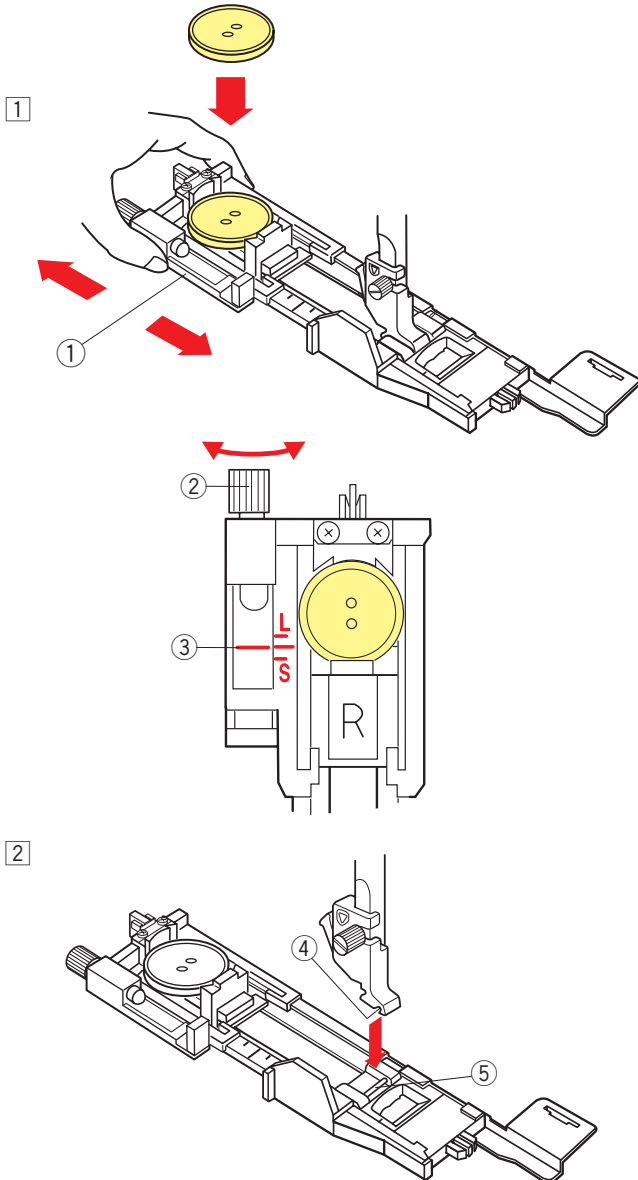
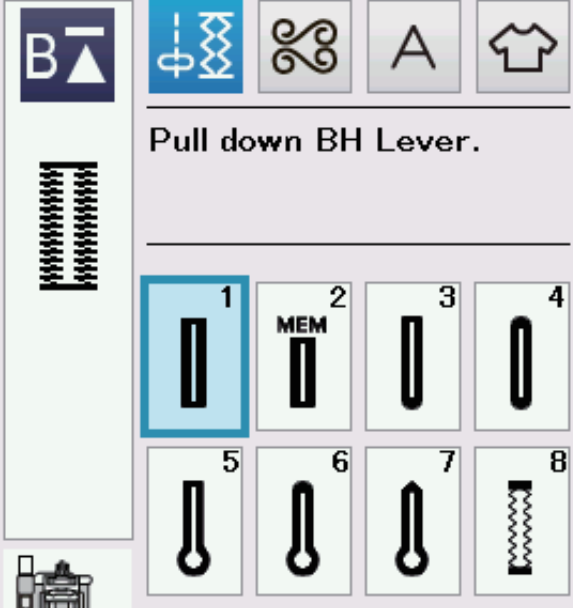
B11 Çerçeve ilik

Bu el ile dikilen çerçeve ilığın şablon desenidir.

NOT:

B3-B11 desenler sensörlü ilik olup işlemleri B1 ile aynıdır.

Buttonhole(B) (1/2)



B1 Sensörlü (Kare) İlik

İliğin büyüklüğü otomatik ilik ayağı R'nin arkasına bir düğme yerleştirilerek otomatik olarak belirlenir. İlik ayağın arkasındaki düğme tutucusu 1 cm (3/8") den 2.5 cm (1") kadar düğme alabilir. Sensörlü ilikler seçince LCD ekranında ilik çubuğunu indirilmesi için ikaz mesajı çıkar.

NOT:

Bazı belirli kalın kumaşlar, özel kumaşlarda ve iplikler için ilik büyüklüğünü değiştirmek gerekebilir. Ayarları kontrol etmek için atık bir kumaş parçasına deneme ilik diki.

Fabrika ayar ilik genişliği normal düğmeler için uygundur.

İnce ve esnek kumaşlarda tela kullanın.

Dikiş

- 1 Düğme tutucusunu arkaya doğru çekin ve düğmeyi içine yerleştirin. Düğme tutucusunu kapatarak düğmeyi sıkıca sıkıştırın.

① Düğme tutucusu

NOT:

Deneme iliğin uzunluğunu kontrol edin ve gerekiyorsa ayağın üzerindeki ayar vidasını çevirerek uzunluğu ayarlayın.

İlik uzunluğunu arttırmak için ayar vidasını "L" işaretine doğru çevirin.

İlik uzunluğunu azaltmak için ayar vidasını "S" işaretine doğru çevirin.

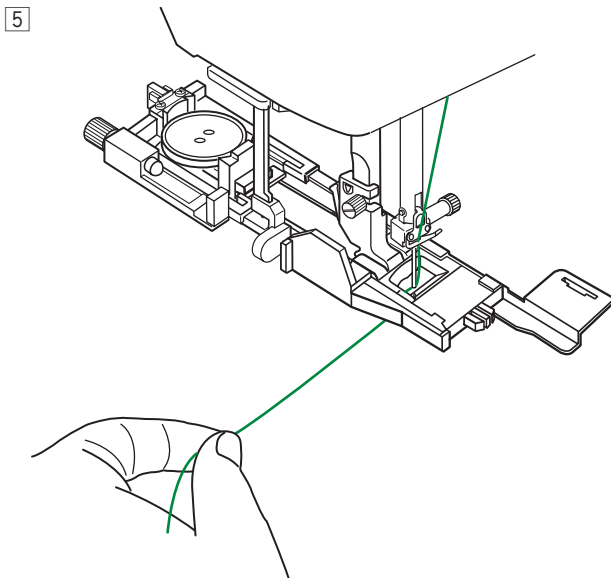
② Ayar vidası

③ İşaret çizgisi

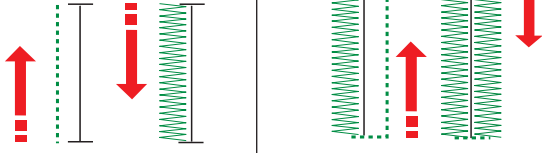
- 2 İğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Makine kilit tuşuna basın. Otomatik ilik ayak R'nin pimi ayak bağının yuvasına oturttarak takın. Otomatik ilik ayağı R'yi ayak bağının altına yerleştirirken ayak kaldıracısını ekstra yüksek pozisyonuna getirebilir. Ayağı kaldırın.

④ Yuva

⑤ Pim

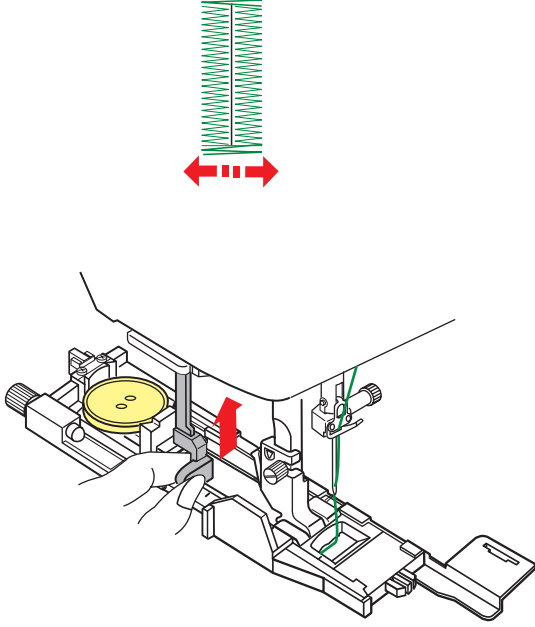


6



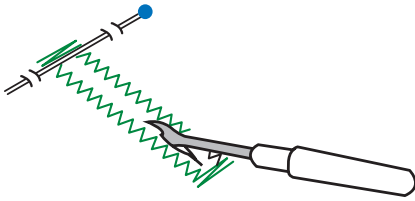
- 6 İlik gösterilen sıralamaya göre otomatik olarak dikilir. İlik bitince, makine iğne kaldırılmış pozisyonda otomatik olarak durur. İplik kesme tuşuna basın ve kumaşı çıkartın.

7



- 7 İlik dikişi bitince ilik çubuğunu tamamen yukarıya itin.

8



- 8 İliğin üst ve alt dikişlerin alt bölümlerine toplu iğne takarak ponteriz dikişlerin kaza ile kesilmesini engellersiniz. Dikiş sökücü ile iliğin deliğini açın. Anahtar deliği iliğin deliğini açmak için gözçük açıcı kullanın.

Çift kat ilik

Dayanıklı ilik dikmek için diktiğiniz iliğin üzerine ikinci kat iliği diki.

İlik dikişi bitince sadece makineyi tekrar başlatın.

Ayağı veya ilik çubuğunu kaldırmayın.

Tekrar ilik desenini seçmeyiniz.

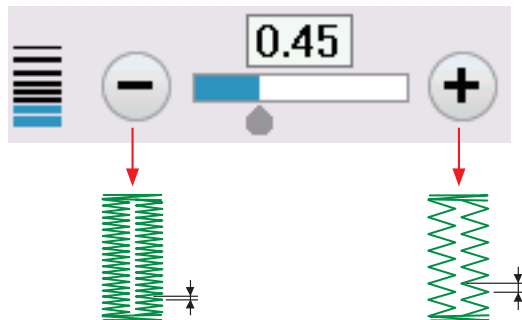
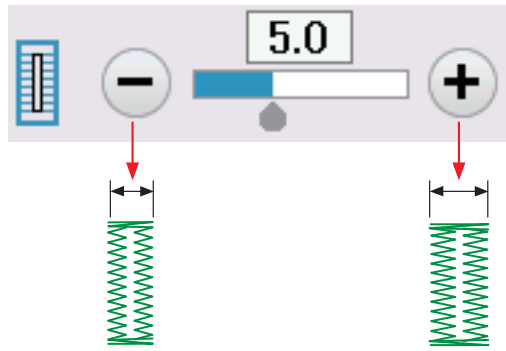
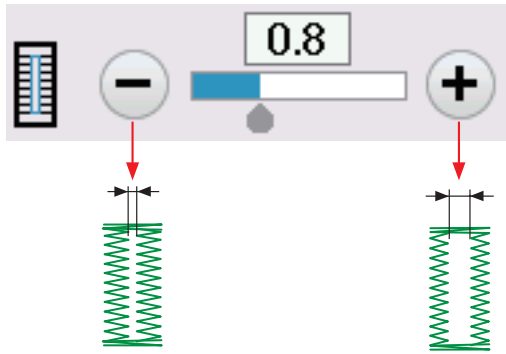
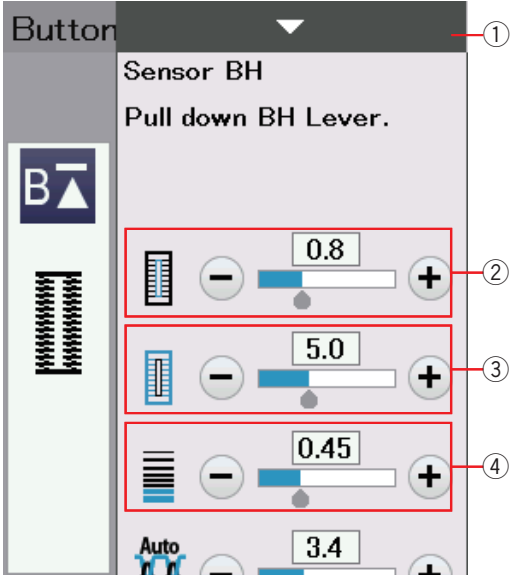


Completed

Raise Presser Foot.

NOT:

Eğer normal dikiş ayar modunda (sayfa 101'e bakın) otomatik dikiş sonlandırmadanaçık ise bu fonksiyon devredışı kalır.



Manuel ayarlar

Ayar çubuğuna basınca manuel ayar ekranı genişleyerek daha fazla seçenek gösterilir.

① Ayar çubuğu

② İlik delik büyüklüğünü değiştirmek

“+” tuşuna basarak ilik ağızını genişletilir.

“-” tuşuna basarak ilik ağızını daraltılır.

③ İlik genişliğini değiştirmek

“+” tuşuna basarak ilik genişliği artırılır.

“-” tuşuna basarak ilik genişliği azaltılır.

④ İlik dikiş sıklığını değiştirmek

“+” tuşuna basarak dikişlerin sıklığı azaltılır.

“-” tuşuna basarak dikişlerin sıklığını artırılır.

NOT:

İlik ağız genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

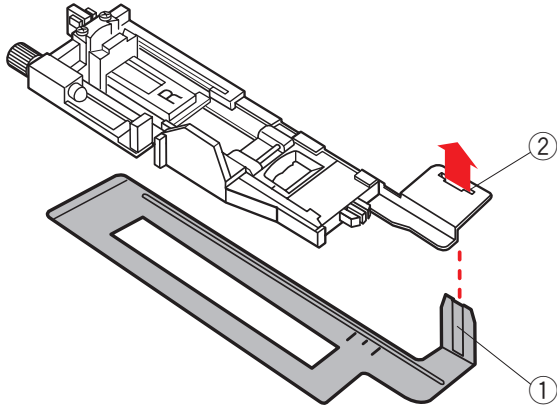
İlik genişliği 2.6 dan 9.0'a ayarlanabilir.

Dikiş genişliği 0.20 den 1.00'a ayarlanabilir.

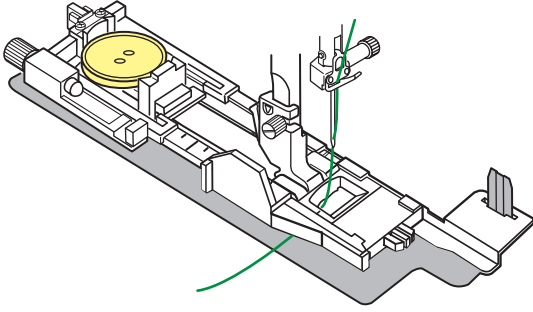
Stabilize Plakanın Kullanımı

Dokuma, esnek veya sabit kalmayan kumaş kullanımlarında stabilize plakasını kullanın.

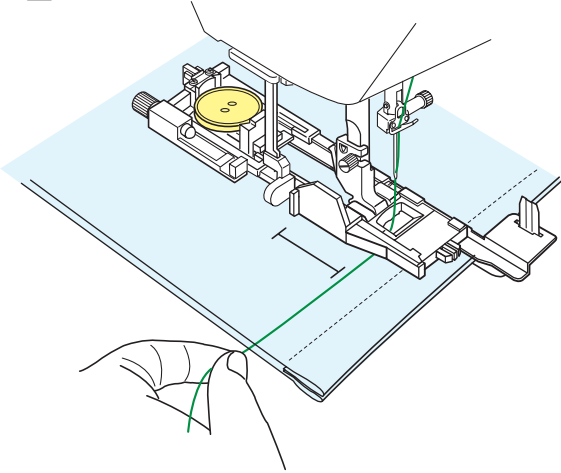
1



2



3



1 Stabilite plakanın çıkıntısını 1 ilik ayağın deliğine 2 sokun.

1 Stabilite plakası

2 Çıkıntısı

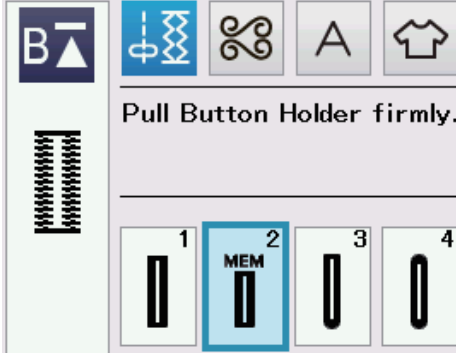
2 Düğmeyi ilik ayağın düğme tutucusuna yerleştirin. İlik ayağını makineye takın. İğne ipliğini ilik ayağın ve stabilize plakanın arasına yerleştirin.

3 Kumaşı ilik ayağı ve denge plakanın arasına yerleştirin. İğneyi başlama noktasına volanti çevirerek indirin. Ayağı ve ilik çubuğunu indirin. Makineyi başlatın ve ipliği hafifce sola çekin. Birkaç dikiş diktikten sonra ipliği serbest bırakıp dikmeye devam edin.

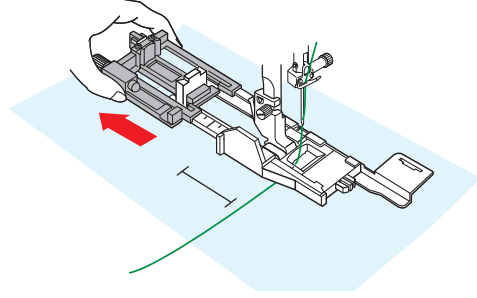
NOT:

Dikiş işlemleri ile B1 sensör (kare) ilik ile tamamen aynıdır.

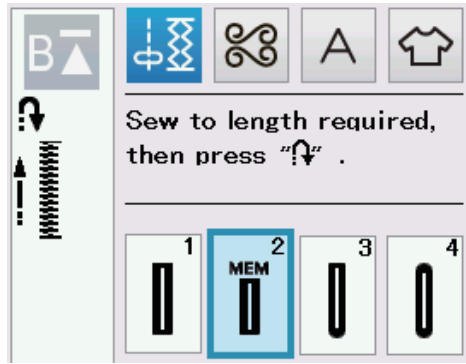
Buttonhole(B) (1/2)



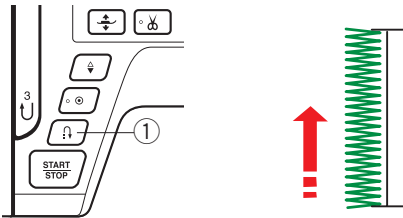
Pull Button Holder firmly.



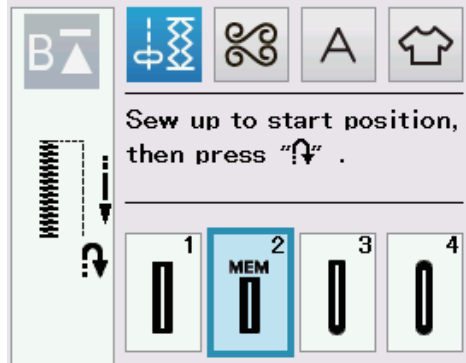
1



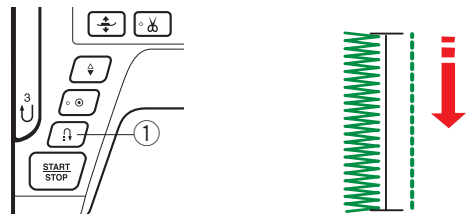
Sew to length required, then press "↶".



2



Sew up to start position, then press "↶".



B2 Otomatik (kare) ilik

Düğme tutucusunu tamamen geriye çekerek açın. Kumaşın üzerine iliğin pozisyonunu işaretleyin. Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlama noktasına indirin.

Ayağı indirin ve iğne ipliğini hafifçe sola çekerek dikişe başlayın. Birkaç dikiş dikdikten sonra ipliği bırakın ve dikmeye devam edin.

NOT:

İlik çubuğunu aşağıya çekmek gerekmez. Eğer otomatik ilik ayağını R'nin izin verdiği ilik uzunluğundan daha uzun ilik dikmek isterseniz saten ayağı F'yi kullanın.

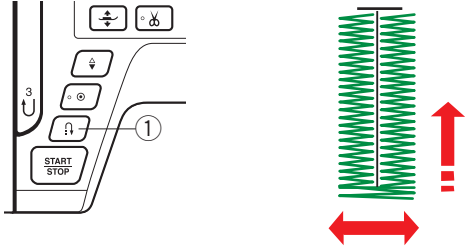
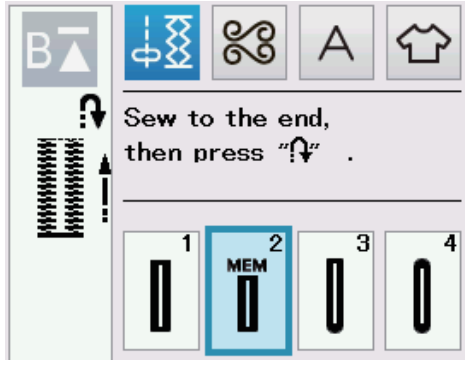
NOT:

İlik deliğin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir. İlik genişliği 2.6 dan 9.0'a ayarlanabilir. Dikiş sıklığı 0.20 dan 1.00'a ayarlanabilir.

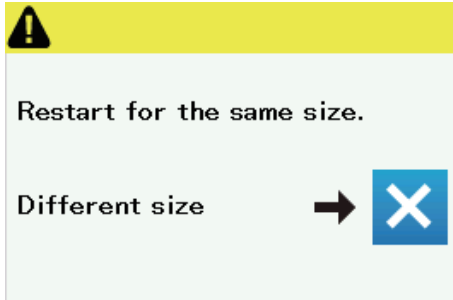
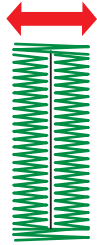
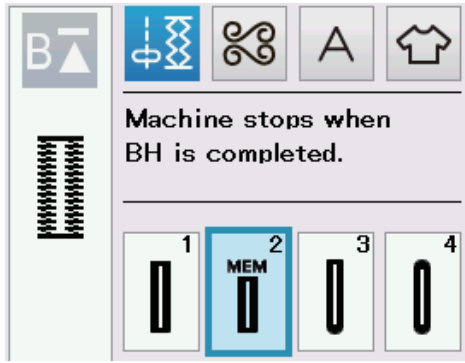
- 1 İliğin sol tarafını gereken uzunlukta dikin ve makineyi durdurun. İleri/geri tuşuna ① basın.

- 2 Tekrar dikimeye başlayın ve makine ters yönde düz dikiş diker. makineyi başlama noktasına gelince durdurun. İleri / geri tuşuna ① basın.

3



4



3 Tekrar dikmeye başlayın ve makine ön ponterizi ve iliğin sağ tarafını diker. Makineyi bitiş noktasına gelince durdurun. İleri / geri tuşuna ① basın.

4 Tekrar dikmeye başlayın, makine arka ponterizi ve dikiş sonlandırma yapıp iğne kaldırılmış pozisyonunda otomatik olarak durur.

İlik bitince ekranda mesajı çıkacaktır.

Sonraki iliği dikmek için, kumaşı yeni iliği göre tekrar yerleştirin ve tekrar dikmeye başlayın. Ekran daki mesajı yok olur ve makine ilk iliğin tam aynısını diker ve otomatik olarak durur.

Başka uzunlukta bir ilik dikmek istenildiğinde X tuşuna basın.

NOT:

İliği deliğini açmak için sayfa 45 deki talimatlara bakınız. Eğer ilik dikiş bitmeden önce tekrar başlama tuşuna basılırsa veya başka desen seçilirse hafızadaki ilik uzunluğu silenecektir.

Diğer ilikler

B3, B4 Yuvarlak ve ince kumaş ilikleri

Dikiş talimatları B1 kare (sensörlü) ilik ile aynıdır. (sayfa 43-45'e bakın).

NOT:

İlik deliğinin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliği 2.6 dan 9.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.20 dan 1.00'a ayarlanabilir.

B5-B7 Anahtar deliği ilikler

Dikiş işlemi B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 43-45'e bakınız).

Delgeç kullanarak anahtar deliği iliklerin deliğini açınız.

NOT:

İlik deliğinin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliği 5.6 dan 9.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.20 dan 1.00'a ayarlanabilir.

B8-B10 Esnek ve antika ilikler

Dikiş işlemi B1 kare (sensörlü) ilikle aynıdır (sayfa 43-45'e bakınız).

Dikiş adımları yanda gösterdiği gibi dir.

NOT:

İlik deliğinin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliği 2.6 dan 9.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.50 dan 1.00'a ayarlanabilir (B8), 0.50 dan 2.50'e (B10).

B9 Örgü iliği

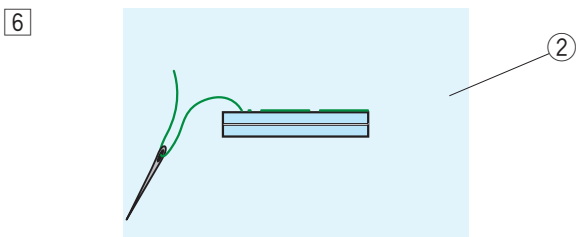
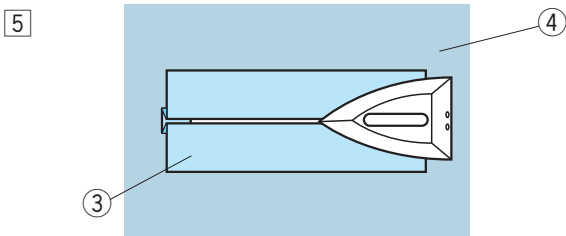
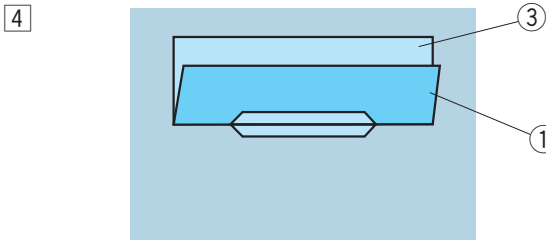
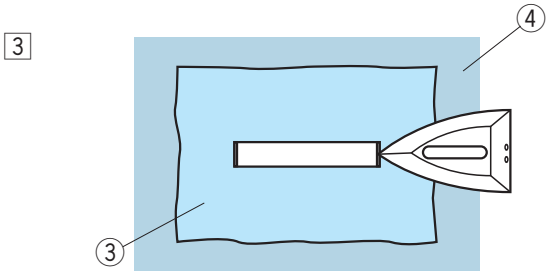
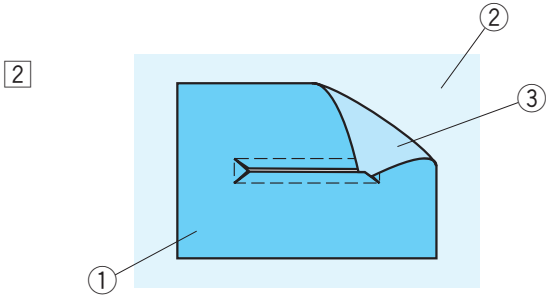
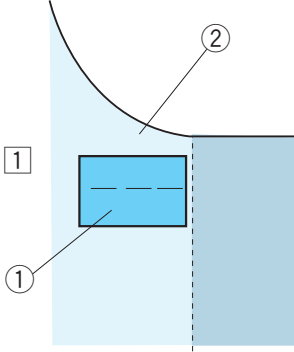
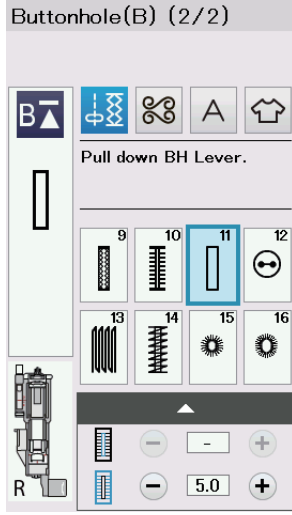
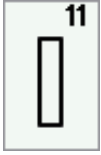
Dikiş talimatları B1 kare (sensörlü) ilik ile aynıdır. (sayfa 43-45'e bakın).

NOT:

İlik deliğinin genişliği 0.2 den 2.0'a ayarlanabilir.

İlik genişliği 2.6 dan 9.0'a ayarlanabilir

Dikiş sıklığı 0.70 dan 1.20'e ayarlanabilir.



B11 Çerçevesiz İlik

Çerçevesiz ilik kumaş parçası dikerek yapılır. Çerçevesiz ilikler özellikle terzi yapım giysiler için uygundur, ancak ince ve narin kumaşlarda kabarıklık yaptıklarından tavsiye edilmez.

- 1 Giysinin kumaşından bir parça kumaşın doğru yüzleri birbirlerine bakacak şekilde teyelleştirin.

- 1 Parçanın ters yüzü
- 2 Giysinin doğru yüzü

- 2 B11 numaralı deseni seçin.

Çerçevesiz iliği her iki kumaşa birden dikiş. Resimde gösterildiği gibi ilik deliğini açın ve parça kumaşın kanatlarını ilik deliğinden geçirin.

- 1 Parça kumaşın ters yüzü
- 2 Giysi kumaşın doğru yüzü
- 3 Parça kumaşın doğru yüzü

- 3 Parça kumaşın doğru yüzü görülüne kadar çekin. Ütü kullanarak köşe kenarlarını tam kare şekline gelene kadar ütöleyin.

- 3 Parça kumaşın doğru yüzü
- 4 Giysi kumaşın ters yüzü

- 4 Parça kumaşı geriye doğru katlayarak ilik kanatlarını oluşturun.

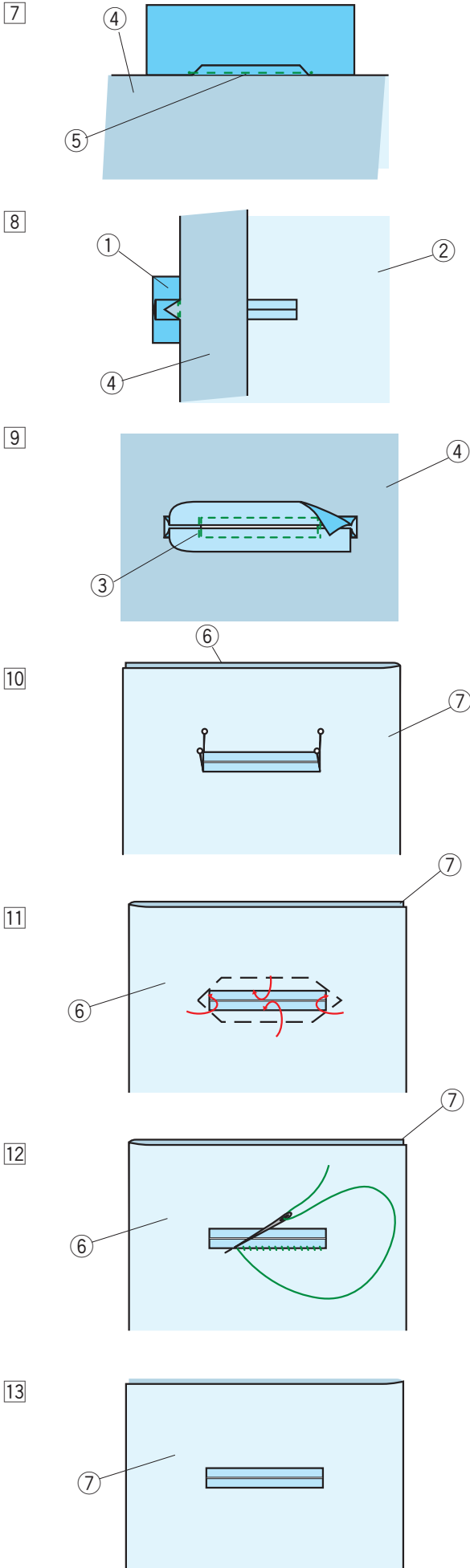
- 1 Parça kumaşın ters yüzü
- 3 Parça kumaşın doğru yüzü

- 5 İki katlama yerlerini ütöleyin.

- 3 Parça kumaşın doğru yüzü
- 4 Giysi kumaşın ters yüzü

- 6 Dikişlerin üzerinde iğne ve iplik ile teyel dikiş dikiş.

- 2 Giysi kumaşın doğru yüzü



- 7 Giysi kumaşın uzunluğunu katlayın. Orjinal dikim yerinin yanından İleri geriye dikerek parça kumaşın kanatlarını sabitleyin.
- 4 Giysi kumaşın ters yüzü
5 İleri geri dikiş

- 8 Kumaşın ucunu katlayın ve üçgen ucun üstünden üç kere ileri geri dikiş.
- 1 Parça kumaşın ters yüzü
2 Giysi kumaşın doğru yüzü
4 Giysi kumaşın ters yüzü

- 9 Parça kumaş delikten 1 den 1.5 cm (7/16" – 5/8") mesafeli kesin. Köşeler resimden gösterildiği gibi yuvarlak kesin.
- 3 Parça kumaşın doğru yüzü
4 Giysi kumaşın ters yüzü

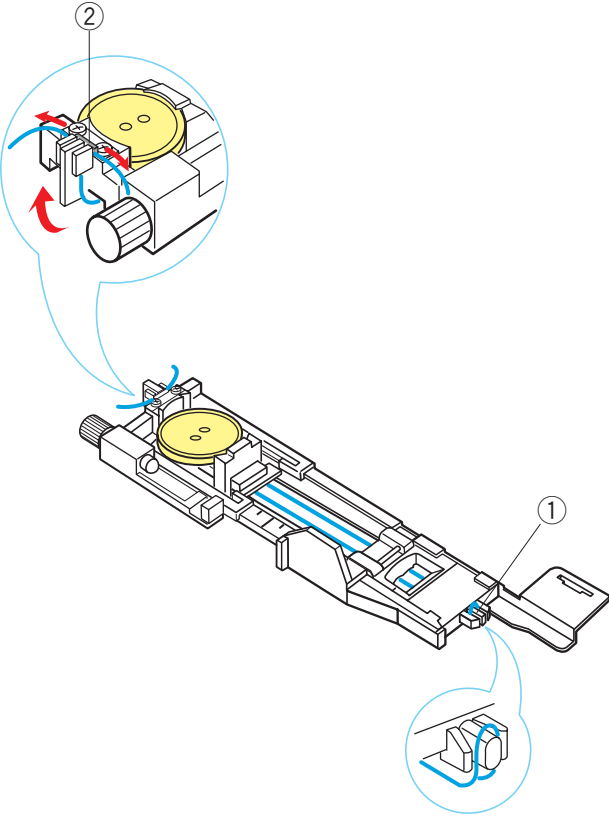
- 10 Giysi kumaşın ters yüzüne çevirin. Dört köşeleri iğne ile gösterildiği gibi işaretleyin.
- 6 Ters yüz
7 Giysi kumaşı

- 11 Tüm katları çevirin ve ters yüzde adım 2 gösterildiği gibi ilik deliğini açın. Dört iğne dört köşeyi belirtir. Her bir köşeyi ters yüz ile kumaş parçasını arasına katlayın.
- 6 Ters yüz
7 Giysi kumaşı

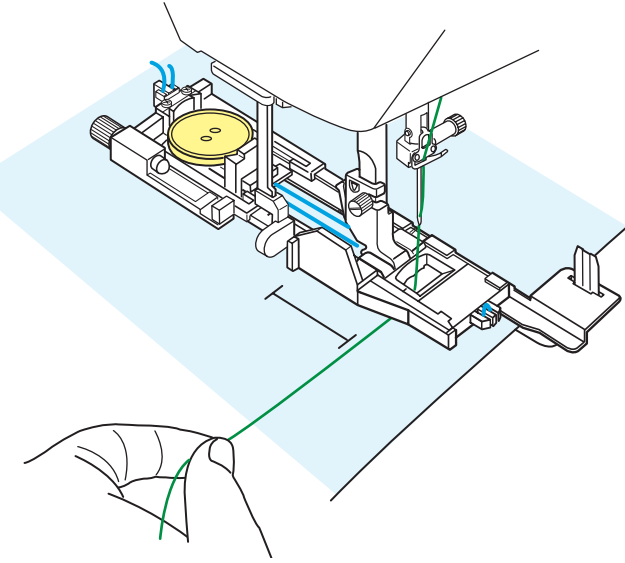
- 12 Gösterildiği gibi iliği etrafından iğne ve iplik ile dikiş.
- 6 Ters yüzü
7 Giysi kumaşı

- 13 Çerçevesiz ilik tamamlanmıştır.
- 7 Giysi kumaşı

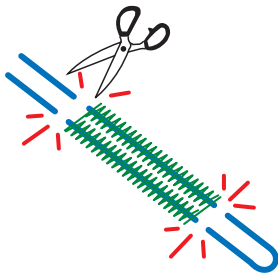
1



2



3



Kordonlu İlik

Kordonlu ilik dikmek için, B1 kare (sensörlü) ilik ile aynı dikiş talimatlarını uygulayın.

B1 desenini seçin.

- 1 Otomatik ilik ayağıdaki düğme tutucusuna düğme yerleştirin. Otomatik ilik ayağı R kaldırılmış pozisyondayken ayağın önündeki horoza kordonu takın.

Kordonları ayağın altından arkaya doğru çekin . Kordonların uçlarını yukarıya çekin ve metal plakanın ve tırnakların arasından kordonları geçirin.

- ① Horoz
- ② Metal plaka

Denge plakasını gerektiği gibi ayarlayın ve ilik ayağını takın.

- 2 İliğini başlayacak noktaya iğneyi indirin.

Ayağı ve ilik çubuğunu indirin.

İğne ipliğini hafifçe sola çekin.

Kordonun üzerinden dikmek için makineyi başlatın.

Bitince makine otomatik olarak durur.

Makine den kumaşı çıkartın ve sadece iplikleri kesin.

- 3 İliğe en yakın mesafeden iki ucundan kordonları kesin kesin.

NOT:

İlik deliğinin genişliğini 0.8 den daha fazla ayarlamayın.

Dikiş genişliğini kordon kalınlığına göre ayarlayın.

İlik deliğini açmak için sayfa 45 deki talimatlara bakın.

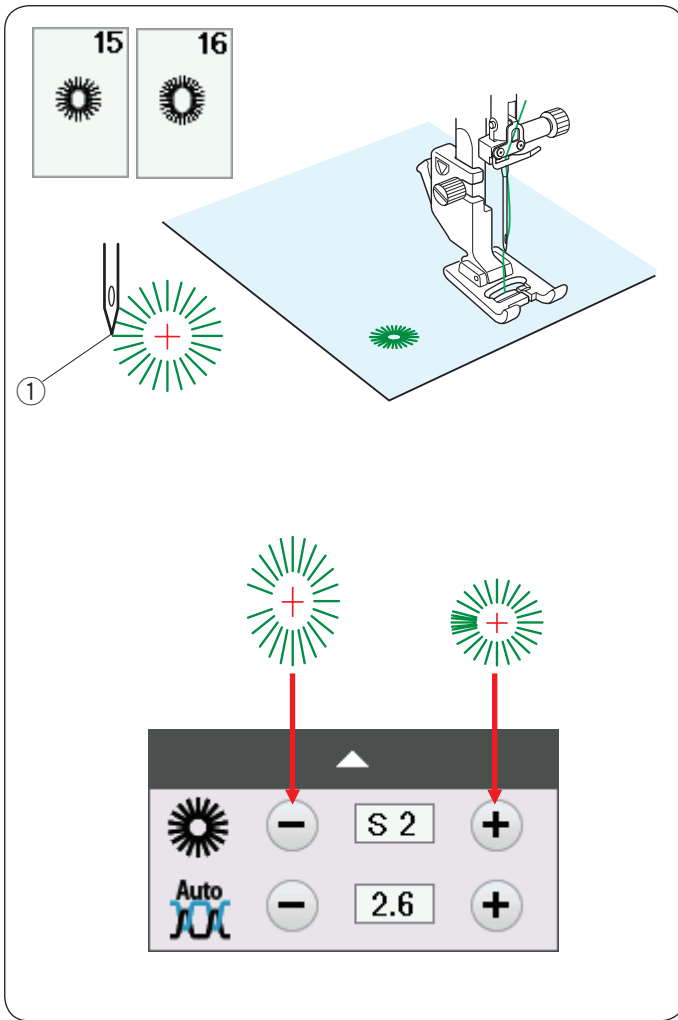
B12,B14,B15 ve B16 nolu desenlerin dikiş talimatı için
sayfa 87, 88 ve 55'e bakın.

- 1 Otomatik ilk ayağı R'yi takın ve dğme tutucusunu tamamen geriye doğru çekin.
Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve iğneyi başlanacak noktaya indirin. Ayağı indirin.
 - 1 Dğme tutucusu
 - 2 Başlama noktası
- 2 Makineyi başlatın ve gereken uzunluğu diki, sonra ileri/geri dikiş tuşuna basın. Bu tamir dikiş uzunluğunu ayarlar. Makine otomatik olarak durana kadar diki.
 - 3 İleri/geri dikiş
 - 4 Gereken uzunluk

Maksimum tamir dikiş uzunluğu 2 cm (3/4") dir ve maksimum genişlikde 0.9 cm (3/8") dir.

Örgü dikişlerin düzgünlüğünü ayar ekranında “-” veya “+” tuşlarına basarak ayarlayabilirsiniz. Eğer sol köşe sağ köşeden aşağıda olursa “-” tuşuna basarak düzeltilebilir tersi içinde aynıdır geçerlidir.





B15, B16 Gözcük

Gözcükler kemer delikleri için kullanılır.

Saten ayağı F'yi takın.

Dikket için:

Giysiyi ayağın altına yerleştirin ve iğneyi dikişe başlanacak noktaya indirin.

Makine otomatik olarak durana kadar dikiş.

① Başlangıç noktası

Gözcüğün deliğini delgeç veya makas ile açın.

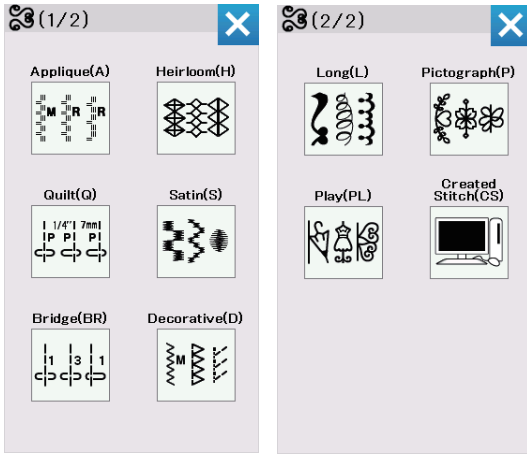
Gözcüğün şeklini düzeltmek için :

Eğer gözcük çok açıksa “-” tuşuna basın.

Eğer gözcük üst üste geliyorsa “+” tuşuna basın.

NOT:

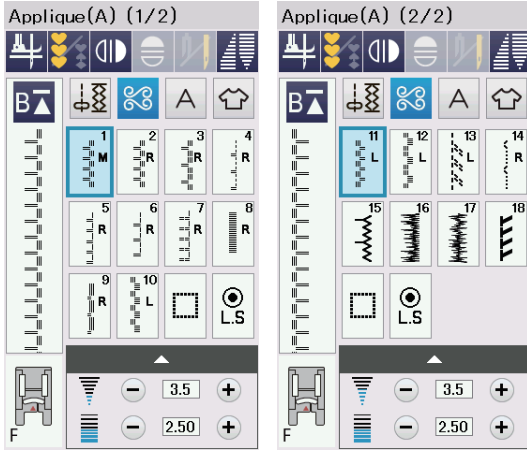
Şekil S1 den S3'e ayarlanabilir (fabrika ayarı S2 dir).



Dekoratif Dikişler

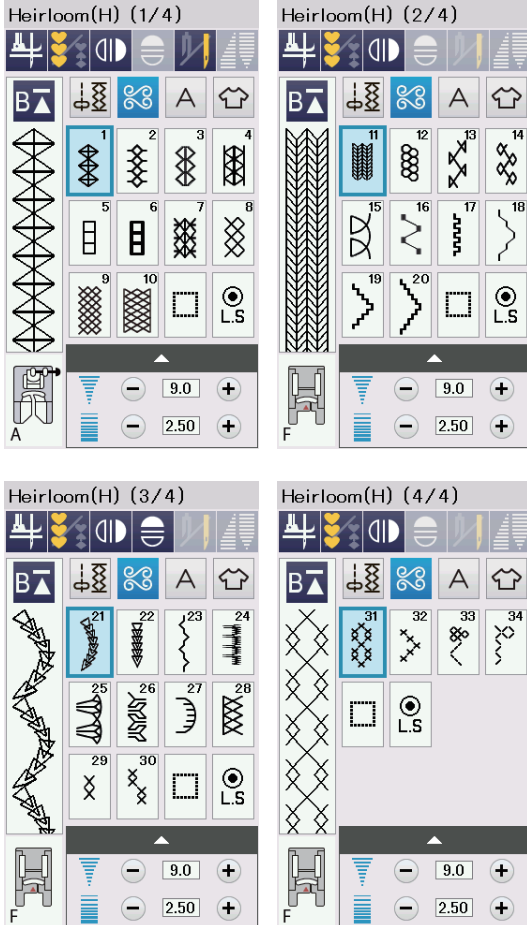
Dekoratif Dikiş Grupları

Bu bölümdeki desenler 10 gruplar olarak sınıflandırılmıştır. Bu desenler programlanabilir ve desen kombinasyonu yapılabilir.



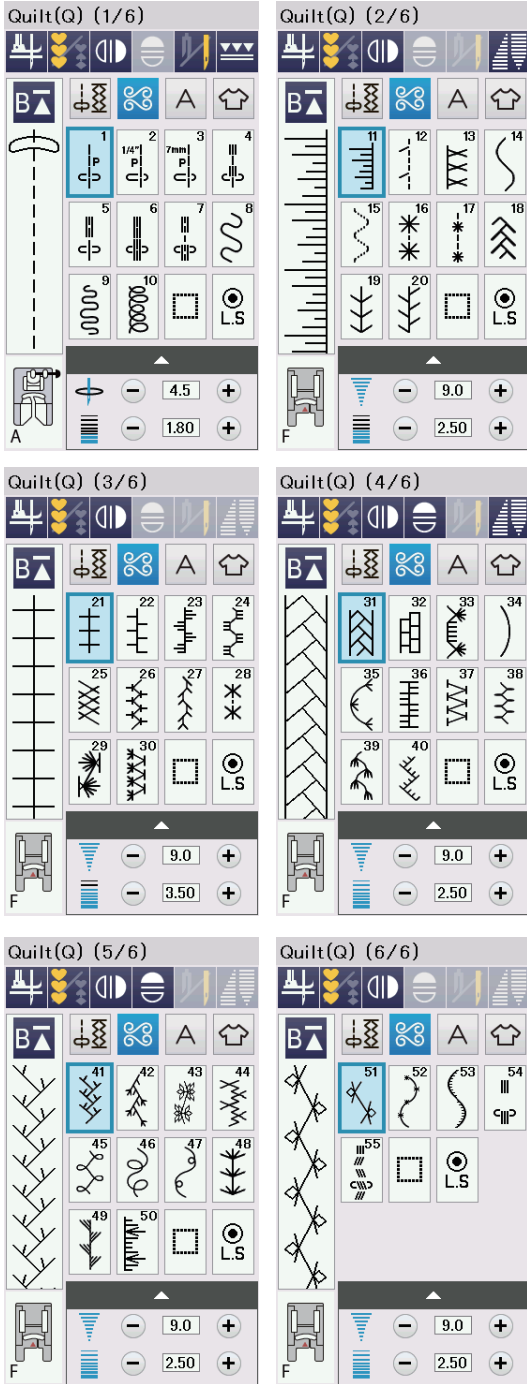
Aplike dikişleri (A): 2 sayfa

Bu gruptaki dikişler applike içindir. (Sayfa 89'a bakın).



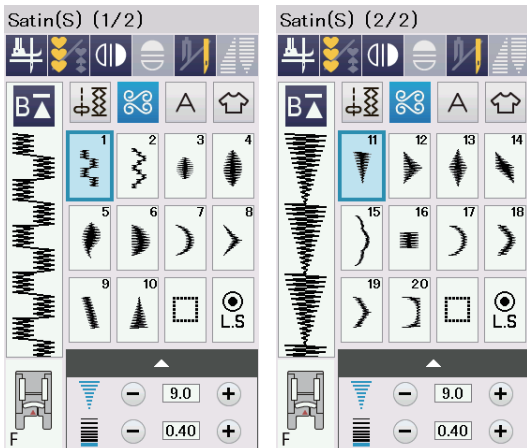
Klasik dikişleri (H): 4 sayfa

Bu grup el sanatları ve ev dekoru için klasik ve kanaviçe dikişleri sağlar.



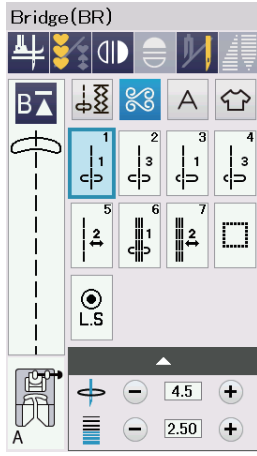
Kapitone dikişleri (Q): 6 sayfa

Bu gruptaki dikişler yama (patchwork) ve kapitone içindir. (Sayfa 61,91-93).



Satin dikişleri (S): 2 sayfa

Bu gruptaki dikişler orijinal uzunluğundan 5 kat daha uzatılabilirken aynı zamanda dikiş sıklıkları aynı kalır. (Sayfa 62 bakın).

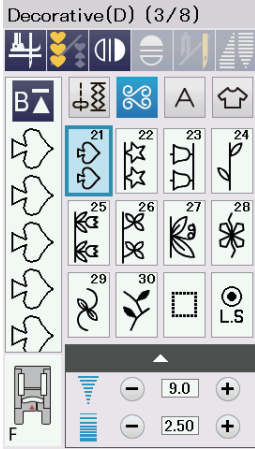
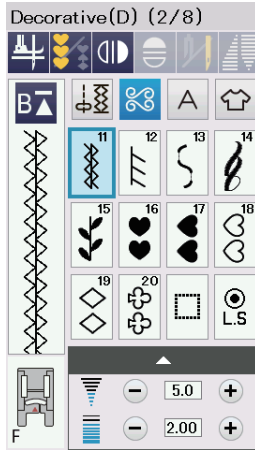
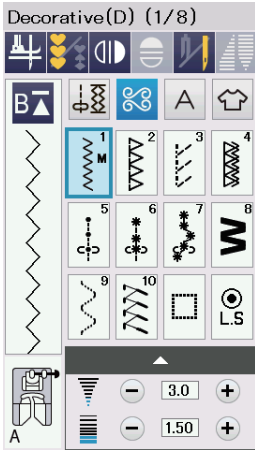


Köprü dikişleri (BR): 1 sayfa

Köprü dikişleri dikiş desenden sonra düz dikişler ilave etmek için kullanılır.

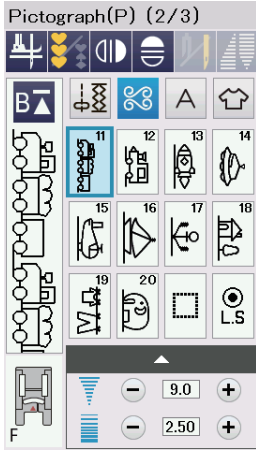
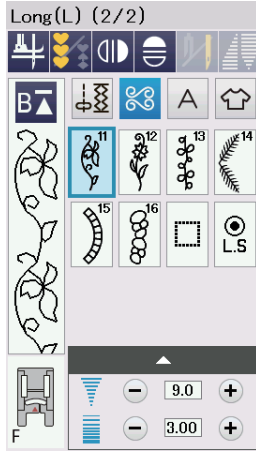
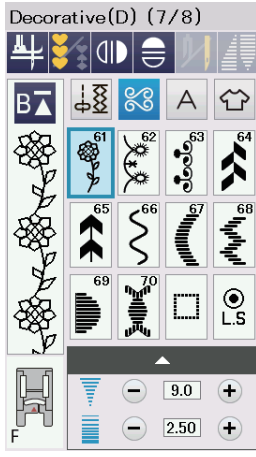
Düz dikiş görüntüsünün yanındaki numara programlanan brimin dikiş sayısını belirtir. Desenler BR5 ve BR7 programlanan desen kombinasyonunda olan önceki desenin iğne iniş pozisyonunu ve dikiş uzunluğunu devralır.

(Sayfa 66).



Dekortif dikişler (D): 8 sayfa

Bu grupta 75 çekici desenler mevcuttur.



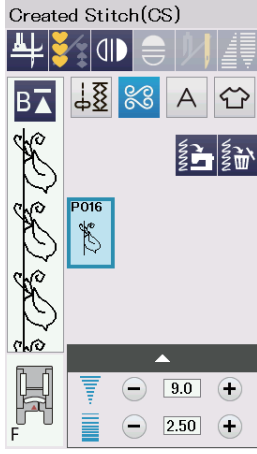
Uzun dikişler (L): 2 sayfa

Bu gruptaki desenler bir ürüne dekoratif görünüm katmak için ve kenar süslemeleri için uygundur.

Resim dikişleri (P): 3 sayfa

Eğlence dikişleri (PL): 1 sayfa

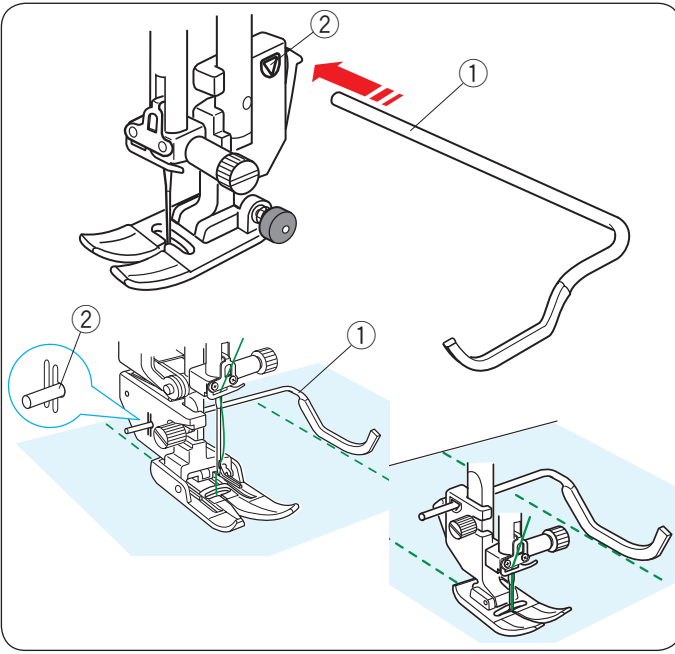
Çok adet şirin desenler, süslü motifler ve kaligrafi harfler mevcuttur bu grup da.



Oluşturulan dikişler (CS)

Bu bölümde, Dikiş Oluşturucusu ile oluşturulan orijinal desenler seçilebilir.

Bilgisayarınızdan makinenize oluşturulan dikişlerin nasıl aktarılacağını Sayfa 64'e bakın.



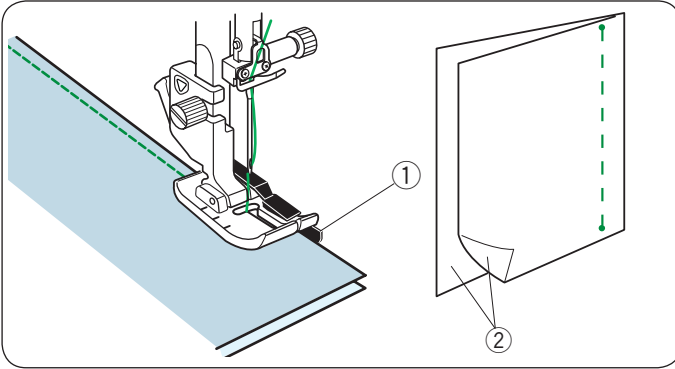
Kapitone çubuğunu takmak

Kapitone çubuğu aynı aralıklı paralel dikiş sıraları dikmek için faydalıdır.

Kapitone çubuğunu ayak bağındaki kapitone rehber çubuk deliğine sokun ve dikişler istediğiniz aralıkta olana kadar çubuk sokarak ayarlayın.

- ① Kapitone çubuğu
- ② Ayak bağındaki delik

Kapitone çubuğunu önceki sıra dikişlerinin üstünden geçerek dikiş.



Q1-Q3 Patchwork Piecing (Yama Parçaları)

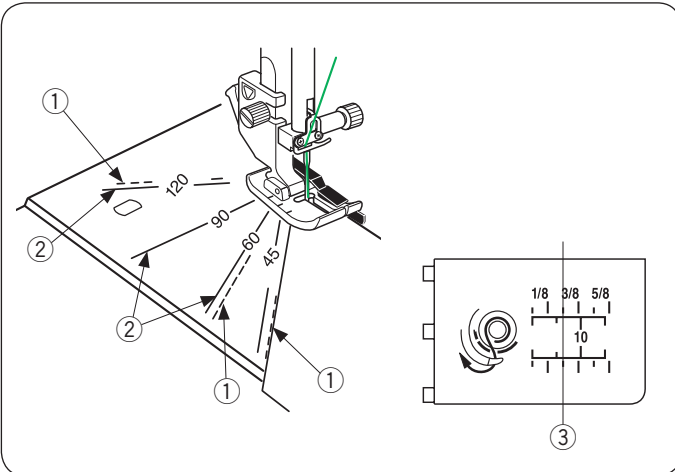
Desen Q1 ve Q3 yama parçalarını birleştirmek için özel dikişlerdir.

Desen Q2 ve Q3 yama parçalarını 1/4" ve 7 mm dikiş boşluğu ile birleştirmek içindir.

1/4" dikiş ayağı O kullanın.

Yama parçalarının doğru yüzlerini birleştirin. Kumaşın kenarını rehberin hizasından ilerleterek dikiş.

- ① Rehber
- ② Kumaşın doğru yüzü



Plakanın üzerindeki aç rehberi

Plaka aç rehberini kullanarak yama parçalarını istediğiniz açılarda işaret çizmeden dikebilirsiniz. Plakanın üzerindeki açılar 45, 60, 90 ve 120 derece olarak işaretlenmiştir.

Yanda resimde gösterildiği gibi kırık çizgileri 1/4" dikiş ayağı O kullanarak Parça Yama yaparken kullanın.

- ① Kırık çizgiler

NOT:

Yama parçalarını birleştirmek için Zig-zag ayağı A kullanıldığında plakadaki kesiksiz rehber çizgileri kullanın. Kumaşın kenarını 1/4" dikiş çizgisi ile hizaya getirin.

- ② Kesiksiz çizgi
- ③ 1/4" dikiş rehber çizgisi

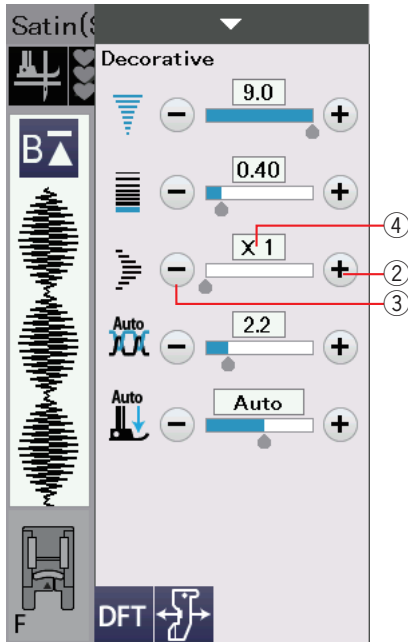
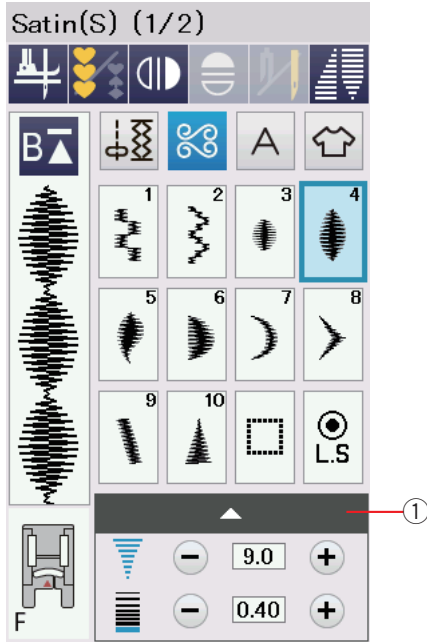


Q54-Q55 El dikiş görümlü kapitone dikişleri

Q54 den Q55 olan dikiş desenleri kapitone için özel el dikim görümlü kapitone dikişlerdir.

İğne ipliği için için şeffaf iplik ve masura için ise normal iplik kullanın.

Masura ipliği kumaşın doğru yüzüne çıkartılır ve böylece dikişler elle ile dikiş gibi gözükür.



S1-S20 Dekoratif Saten Dikişler

Uzatma Oranı

Desen S1 den S20'ye kadar dikişler dekoratif saten dikiş olup dikiş sıklığının değişmeden dikiş uzunlukları uzatılabilir.

Ayar çubuğuna ① basarak manuel ayar ekranını genişletilir.

① Ayar çubuğu

“+” tuşuna basarak dikiş desenini uzatılır.

② “+” tuşu (uzatma)

“-” tuşuna basarak uzatma oranını azaltılır.

③ “-” tuşu (uzatma)

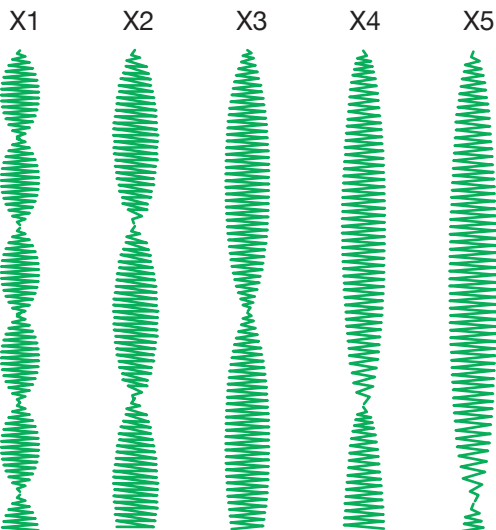
Desen orijinal uzunluğundan 5 kat daha uzatılabilir. Uzatılma oranı kutuda belirtilir.

④ Uzatma oranı

Ayrıca dikişin sıklığını ve genişliğini değiştirebilirsiniz.

NOT:

Uzatma fonksiyonu ve darılma fonksiyonu (sayfa 63'e bakın) aynı zamanda beraber uygulanamaz. Uzatılmış dikişe darılma fonksiyonu uygulandığında uzatma fonksiyonu kaldırılır.



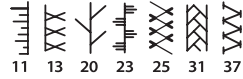
Applique



Heirloom



Quilt



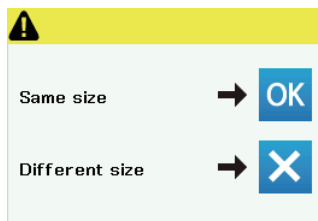
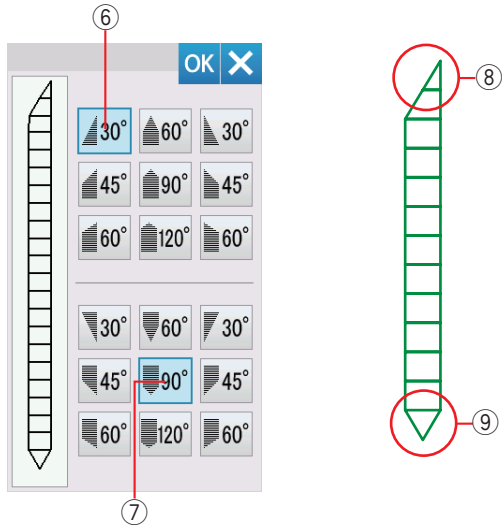
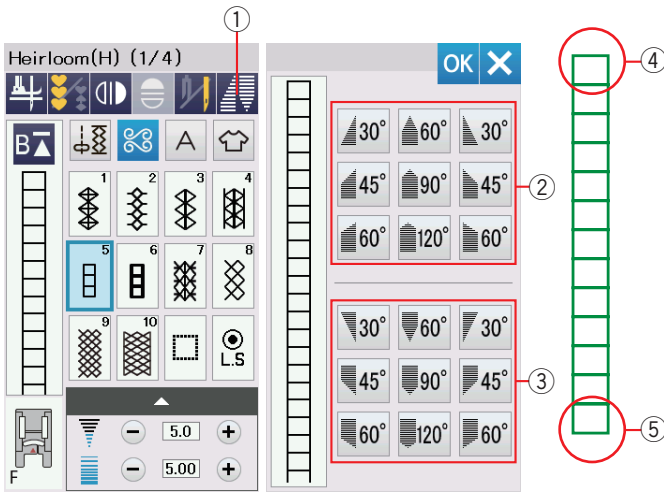
Satin



Decorative



Long



Daralma

Dekoratif dikişlerin başını veya sonunu daraltarak daraltılmış köşeler ve noktalar oluşturulabilir. Daralma dikiş desenlerine gösterildiği gibi uygulanabilir.

NOT:

- Dikiş desen kombinasyonu, çift iğne, üst transport ayağı ile veya düz dikiş plakası ile daralma fonksiyonu kullanılamaz.
- Daralma uzunluğu dikiş desenin ve daralma şekline göre değişir. Atık kumaş parçasına test dikiş dikerek daralma uzunluğunu kontrol edin.
- Dikerken veya makine durdurulmuşken ileri-geri tuşuna basılırsa makine dikiş sonlandırma dikerek ve otomatik olarak durur. Daralma hafızaya alınmaz.
- Eğer makineyi dikerken durdurulursa ve dikiş genişliğini, orta iğne pozisyonunu veya dikiş uzunluğunu değiştirilirse makine daralma dikişini baştan başlar.

Örnek: H5 deseni daraltmak için.

Dikiş deseni H5'i seçin. Daralma tuşuna ① basın.

Mesaj kutusu açılacaktır.

① Daralma tuşu

Daralma şekil tuşlarına basarak başlangıcın ve sonun daralmanın şeklini seçin.

Üst yarıda olan tuşlar ② desenin başlangıcında daralma içindir ④. Alt yarıdaki tuşlar ③ ise desenin sonu daralması içindir ⑤.

Daralma şeklin tuşlarında bulunan rakam daralmanın derecesini temsil eder. Darlamayı soldan, ortadan veya sağdan uygulanabilir. Dikiş desenlerin başı ile sonu ayrı ayrı hizalanabilirler.

Bu örnek de, sağ hizalanmış 30 derece daralma tuşunu ⑥ seçin desen başlangıcında ⑧.

Orta hizalanmış 90 derece daralma tuşunu ⑦ seçin desen sonu dikiş deseni için ⑨.

OK tuşuna basarak darlamayı uygulayın.

Makineyi başlatın ve gereken uzunluğu dikin, sonra otomatik dikiş sonlandırma tuşuna basın.

Makine seçilen darlama ucu diker ve otomatik sonlandır yapıp durur.

Aynı daralmayı dikmek için

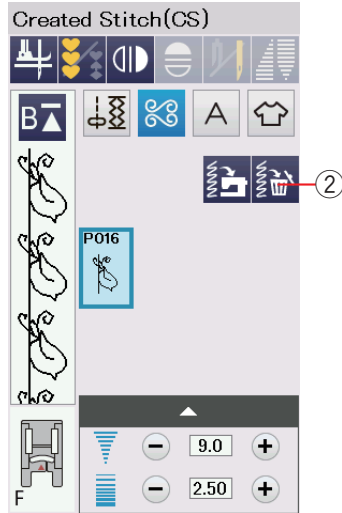
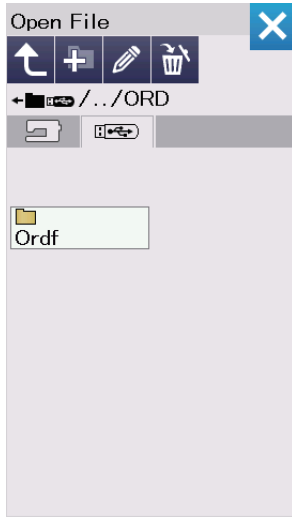
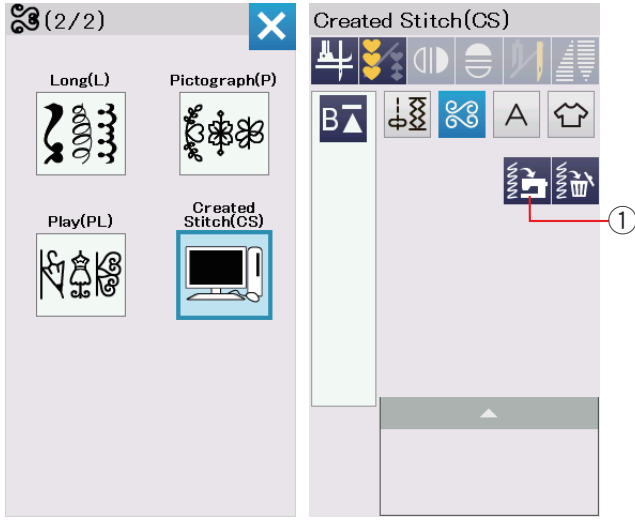
Dikiş bitiminde teyid mesajı görülecektir ekranda.

OK tuşuna basın ve makineyi başlatarak aynı boyutta bir kat daha daralma dikin.

Sonraki kat farklı boyut dikmek için, X tuşuna basın ve dikin. Makineyi başlatın ve gereken uzunluğu dikin, sonra otomatik dikiş sonlandırmaya basın.

NOT:

Daralma fonksiyonunu çıkartmak için, aynı dikiş desen tuşuna basın.



Oluşturulan Dikişler (CS)

Dikiş Oluşturucusu ile oluşturulan dikişler bu grup da kayıt edilir.

Orijinal dikiş desenlerini içeren USB'yi takın ve indir tuşuna basın veya Dikiş Oluşturucusundan USB kablosu kullanarak indirin.

① İndir tuşu

USB ikonunu seçin ve klasör listesi görülecektir. İstediğiniz dosyayı seçin ve dosya listesi görülecektir.

İstediğiniz dosyayı seçin, orijinal dikiş deseni kayıt edilir ve desen seçim tuşu oluşur.

Dahili dikişler nasıl dikiliyorsa bu desenleride seçip aynı şekilde dikilebilir.

Desen silmek için, desen sil tuşuna basın ve silenecek deseni seçin.

Bir teyid mesajı görülecektir. OK tuşuna basarak deseni silin.

② Sil tuşu

NOT:

- 40'a kadar desen bu grup da kayıt edilebilir.
- Oluşturulmuş dikişler için çift iğne dikiş mevcut değildir.

Çift İğne ile Dikiş

Bazı temel dikişler ve dekoratif dikişler çift iğne ile dikilebilir.

İğneyi standart aksesuarlar ile beraber verilen çift iğne ile değiştirin.



DİKKAT:

İğneyi değiştirmeden önce makineyi kapatın veya devredışı tuşuna basın. Standart aksesuarlar ile beraber verilen çift iğneden farklı iğne kullanmayın, aksi taktirde iğne plakaya, ayağa veya mekiğe çarpıp kırılabilir.

① Devre dışı tuşu

Ekstra makara milini saklama bölümün önündeki deliğe yerleştirin.

Ekstra makara miline makara takın ve makarayı makara tutucusu takarak sabitleyin.

② Ekstra makara mili

İki makaradan iplik çekerek iplikleri nokta ① den ④ kadar geçirin.

İplik A'yı iğne iplik rehber dan ⑤ geçirin, sonra resimde gösterildiği gibi ⑥ ve ⑦ noktalarından geçirin. İplik B'yi ise iğne mil rehberin ⑤ ön deliğinden geçirin ve sonrada iğne deliğinden ⑧.

İki ayrı makaradan gelen ipliklerin bir birine karışmamasına dikkat edin.

NOT:

- ① den ④ de kadar ipliği takıldığı noktalar tek iğne iplik takılması ile aynıdır (sayfa 16'ya bakın).
- İplik takıcısı çift iğne ile kullanılamaz.

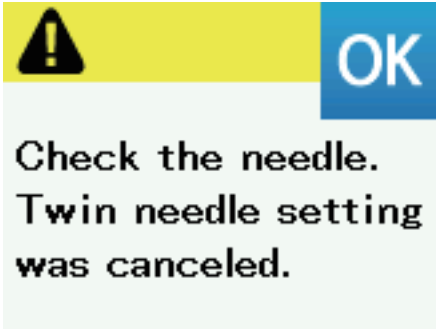
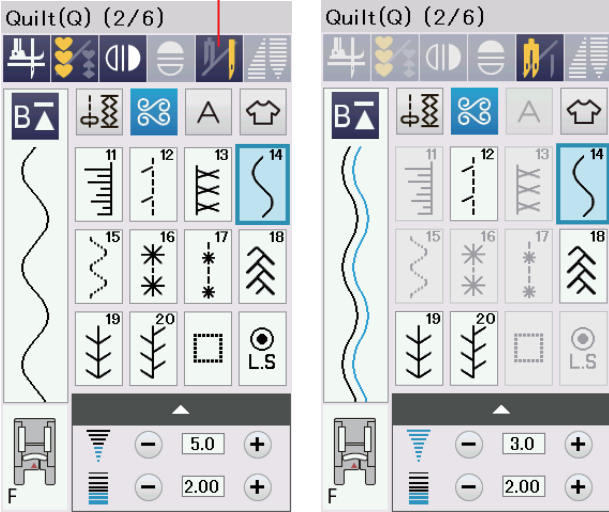
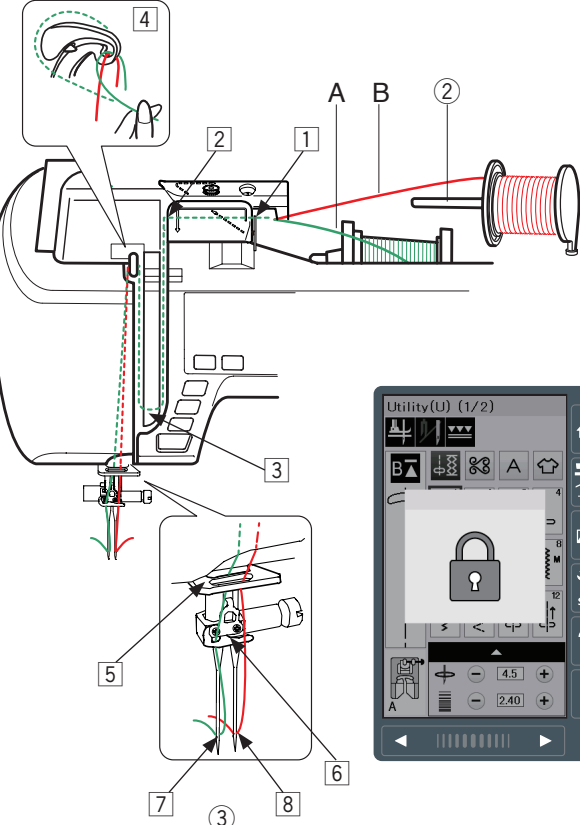
Çift iğne tuşuna basın ve istediğiniz deseni seçin. Çift iğne dikiş için uygun olmayan dikişler seçilemez (bu desen tuşları gri renk olacaktır). İlikler ve özel dikişler, mongramlar ve dikiş uygulamaları seçilemez.

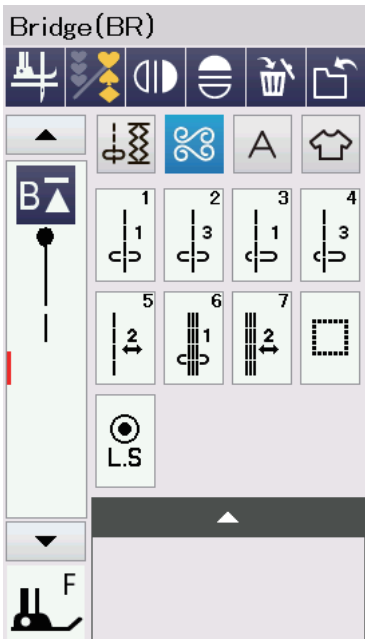
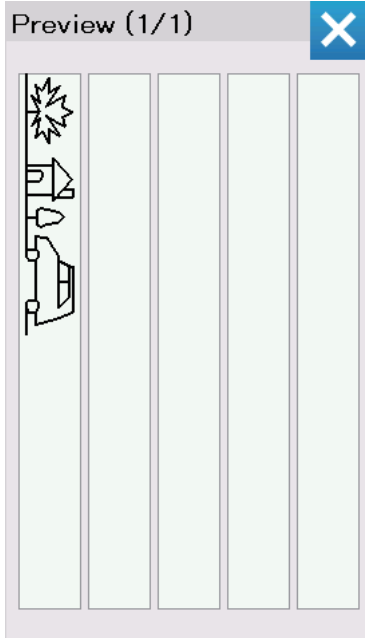
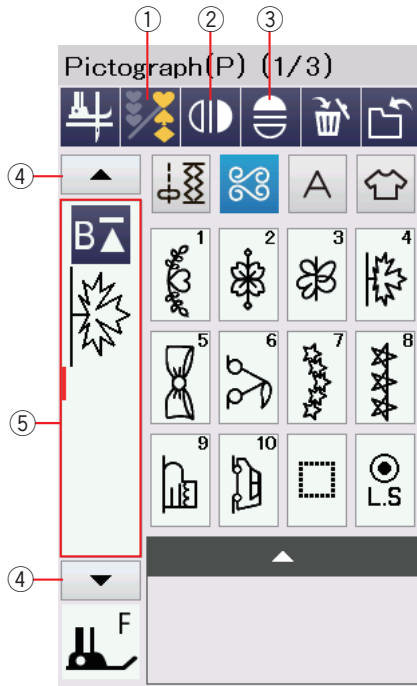
③ Çift iğne tuşu

NOT:

- Çift iğne kullanılırken ana dikişe başlamadan önce ufak parça kumaşa deneme dikişler dikiş.
- Çift iğne dikişlerinde zig-zag ayağı A veya saten dikiş ayağı F kullanın.
- 60# veya daha ince iplik kullanın.
- Dikiş yönünü değiştirirken iğne ve ayağı kaldırın ve kumaşı çevirin (çift iğne seçildiğinde kumaş çevirmek için ayak kaldırma opsiyonu yoktur).
- İplikleri keserken ön kapaktaki iplik kesicisini kullanın.

Çift iğne dikişi bitince, çift iğne tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve çift iğneyi tek iğneye değiştirin.





DESEN KOMBİNASYONU PROGRAMLAMAK

Dekoratif dikiş kategorisinde ve Monogram (yazı) da bulunan dikişler kombinasyon yapmak için programlanabilirler.

Programlama tuşuna basın ve programlamak istediğine kadar desen seçin.

Her bir kombinasyon için 100 adet kadar desen programlanabilir. Programlanan desenlerin görüntüleri dokunmatik ekranda görünebilir.

- ① Programlama tuşu

Ayna Görüntülü Desenler

Desenin ayna görüntüsünü dikmek veya programlamak için dikey ayna görüntü tuşuna veya yatay ayna görüntü tuşuna basın.

Ayna görüntüsünü oluşturulmasını istediğiniz deseni seçin. Yatay veya dikey ayna görüntü tuşuna tekrar basarak ayna görüntü fonksiyonu iptal edilir.

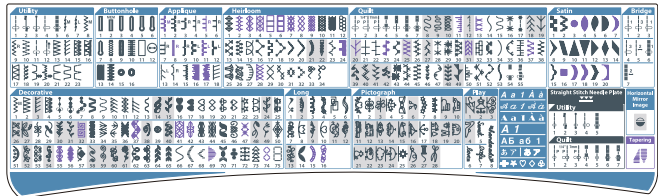
- ② Dikey ayna görüntü tuşu
- ③ Yatay ayna görüntü tuşu

Desen kombinasyonun tamamını görmek için imleç tuşuna basarak kombinasyonun üzerinde ilerleyin veya düzenle kutusu tuşuna basarak tek bir bakışta desenin tümü ekranda gösterilsin.

- ④ İmleç tuşu
- ⑤ Düzenleme kutusu tuşuna

NOT:

Yatay ayna görüntüsü belirli desenler için geçerlidir. Bu desenler hangiler olduğunu görülmesi için o desenler üst kapağın içindeki desen referans tablosunda açık gri olarak gölgelendirilmiştir.



Eğer seçilen desen ayna görüntüsü uygun değilse ayna görüntü fonksiyonu iptal olur ve ayna görüntü ikonu yok olur.

NOT:

Desen kombinasyonunda olan dikişlerin ayak baskısı ayrı ayrı ayarlanamaz. Yinede dikmeye çalışırsanız sadece en son diklen desenin ayak baskısı uygulanacaktır.

Köprü dikişleri

Köprü dikişleri desenden sonra düz dikiş ilave etmek için kullanılır.

Eğer Fransız Düğümlerden (D5) sonra daha fazla boşluk isterseniz, örnek desen D5'den sonra BR5 ilave edin.

Desen D5'ye iki adet düz dikiş eklenir.

NOT:

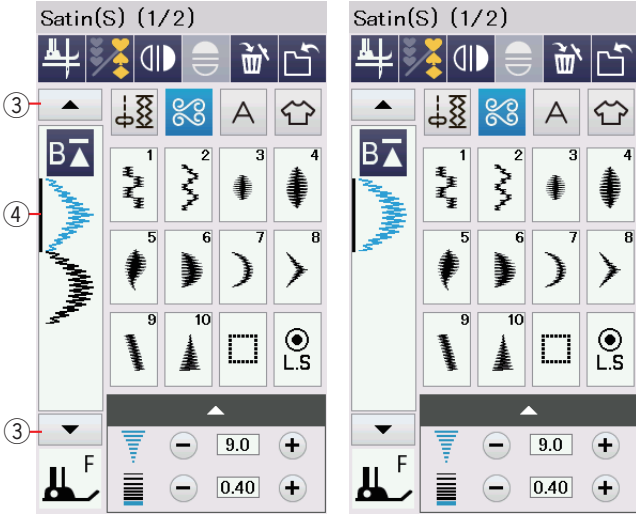
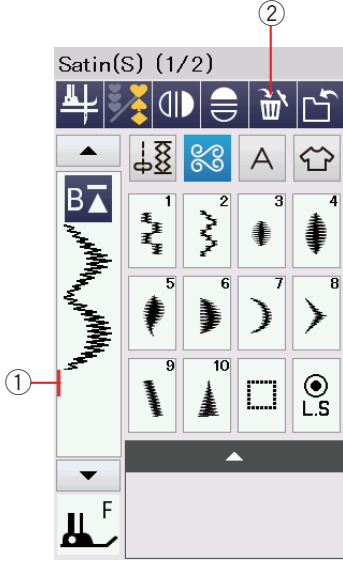
Desen BR5 ve BR7 desen kombinasyonundaki önceki dikilen desenin iğne iniş pozisyonun ve dikiş uzunluklarından aynısından devam eder.

Desen kombinasyonu düzenlemek

Deseni silmek

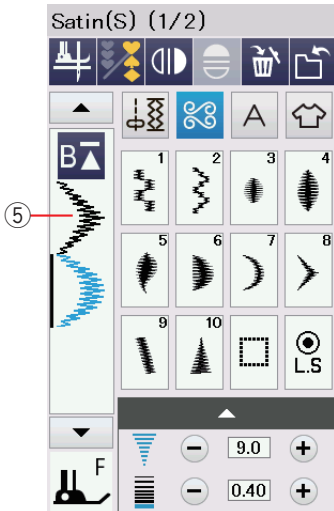
İmleç den önce gösterilen veya kırmızı renk olarak gösterilen desen sil tuşuna basarak silinir.

- ① İmleç
- ② Sil tuşu



Kombinasyonun ortasındaki desen silmek için, imleç tuşuna basarak silmek istediğiniz deseni seçin. Seçilen desenin görüntüsü kırmızı renge dönüşecektir. Sil tuşuna basarak seçilen deseni silin.

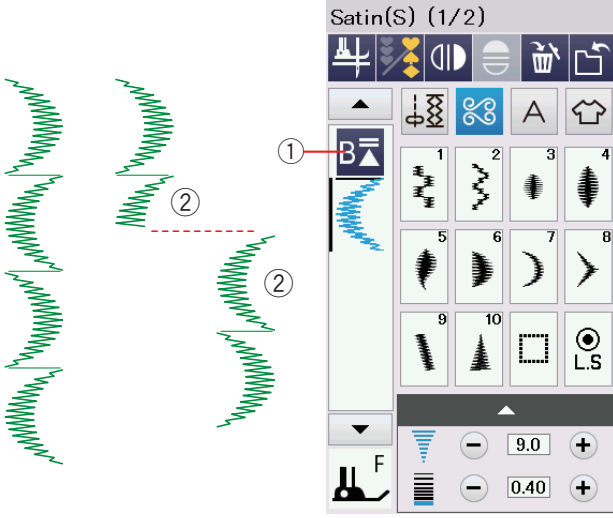
- ③ İmleç tuşu
- ④ Seçilen desen



Desen ilave etmek

İmleç tuşuna basarak deseni ilave etmek istediğiniz desnin yanındaki desni seçin. Deseni tuşlayarak seçilmiş desenin önüne ekleyin.

- ⑤ Deseni ilave et



Tekrar başlama tuşu

Desen kombinasyonunu tekrar baştan başlamak için Bu çift yöntemli fonksiyon tuşudur.

Desen kombinasyonunun dikişini durdurursanız tekrar başlama tuşu aktif hale gelecektir.

Dikilen deseni tekrar dikmeye başlamak

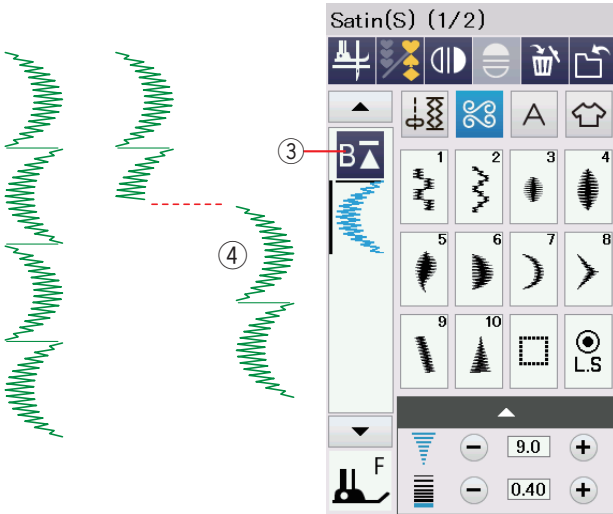
Eğer dikilen desenin başından başlamak istenilirse, tekrar başlama tuşuna bir kere basın ve makineyi başlatın.

Başlama tuşuda üçgen ve iki çizgi görülür ve bunun manası makine dikilen desenin başında başlayacak demektir.

- ① Tekrar başlama tuşu (kombinasyonun dikilen desen)
- ② Dikilen desen

NOT:

Desen kombinasyonun ilk deseni dikilirken makina durdurulduğu durumda ve tekrar başlama tuşuna basıldığında üçgenin üzerindeki çizgi adedi değişimiyecektir çünkü desen kombinasyonu ilk desenden dikilmeye başlayacaktır.



İlk desen tekrar başlamak

Tuş üçgen ve bir çizgi gösterir bu da makinenin ilk desenden tekrar başlayacağını gösterir.

Eğer kombinasyondaki ilk desenden tekrar başlamak isterseniz tekrar başlama tuşuna iki kere basın ve makineyi başlatın.

- ③ Tekrar başlama tuşu (kombinasyonun dikilen desen)
- ④ İlk desen

NOT:

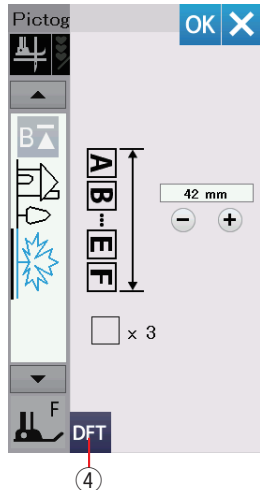
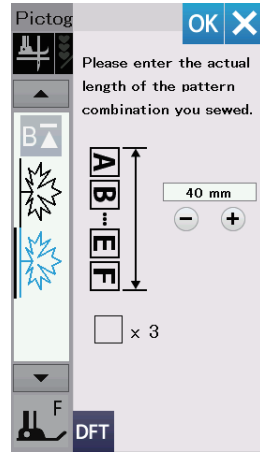
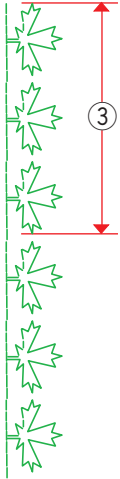
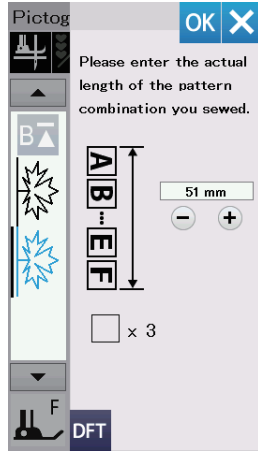
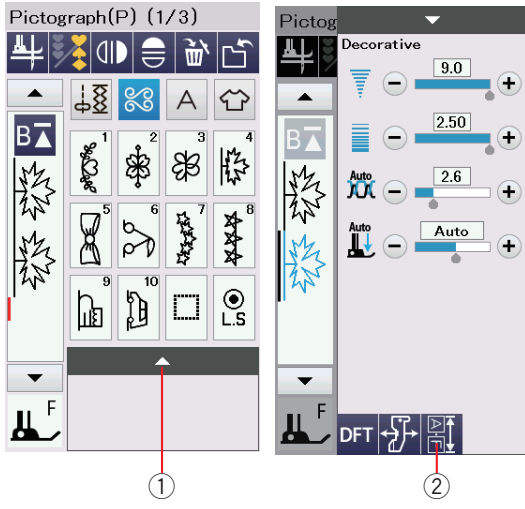
Eğer otomatik iplik kesimi bitiyse makine ilk desenden tekrar başlayacaktır.

Desen Kombinasyon Uzunluğunu Kontrol Etmek

Manuel ayar ekranında desen kombinasyon uzunluk tuşuna basarak kombinasyonun toplam uzunluğunu kontrol edebilirsiniz.

Aya çubuğuna basarak manuel ayar ekranını açılır.

- ① Ayar çubuğu
- ② Desen kombinasyon uzunluk tuşu



Toplam uzunluk için gösterilen rakam teorik bir değerdir ve dikiş durumlarına göre değişebilir.

Örnek, P4 deseni 3 kere seçin ve bu dikiş kombinasyonunu dikiş.

Eğer gerçek uzunluk gösterilen uzunluktan çok farklılık gösterirse gerçek uzunluğu ölçün ve gerçek uzunluğun değerini "+" veya "-" tuşlarına basarak girin.

Bu durumda, teorik değer 51 mm dir. Ancak, eğer gerçek değer ③ 40mm ise, 40mm'i "-" tuşa basarak girin. OK tuşuna basarak uygulayın.

- ③ Gerçek uzunluk

Başka kombinasyon uzunluklarını hesaplarken gösterilen değer otomatik olarak ayarlanır.

"Please enter the actual length of the pattern combination you sewed." ("Lütfen dikilen desen kombinasyonun gerçek uzunluğunu girin") mesajı yok olup gösterilen değer ayarlı olduğunu belirtir.

Örnek P10, P18 ve P4 numaralı desenleri seçin.

Teorik değer 53mm dir. Ancak görülen değer gerçek uzunluk değere göre hesaplanmıştır. Bu durumda ayarlanmış uzunluk 42mm dir.

Fabrika ayar tuşuna basarak girilen uzunluk değeri silin.

- ④ Fabrika ayar tuşu



①



②

③

④

⑤

⑥

⑦

⑧

⑨



⑫

⑬

⑭

⑮

⑩

⑪

⑩

Monogramming (Yazı)

Monogram (Yazı) için harf ve sembolleri programlanabilir.

Monogram tuşuna basınca font seçim ekranı açılacaktır.

8 fonttan biri seçilebilir.

İlgili tuşa basarak istediğiniz yazı tipini seçin.

- ① Monogram (Yazı) tuşu
- ② Block font tuşu
- ③ Script font tuşu
- ④ Broadway font tuşu
- ⑤ Block font (9 mm) tuşu
- ⑥ Cyrillic font tuşu
- ⑦ Mincho (9 mm) font tuşu
- ⑧ Marumoji (9 mm) font tuşu
- ⑨ Sembol font tuşu

Monogram (Yazı) ekranı açılır.

NOT:

Block font (9 mm), Mincho font (9 mm) ve Marumoji font (9 mm) yükseklikleri takribi 9 mm dir.

Fonksiyon Tuşları

⑩ İmleç tuşu

İmleç tuşuna basarak imleci yukarıya / aşağıya hareket ettirir.

⑪ Düzenleme kutusu

Düzenleme kutusuna basarak monogram (Yazı) tümü görülür.

⑫ Harf büyüklük tuşu

Bu tuşa basarsa tam boy (L) veya küçük (S) büyüklük seçilir.

⑬ Büyük / Küçük harf tuşu

Bu tuşa basarak büyük veya küçük harf seçilir.

⑭ Sil tuşu

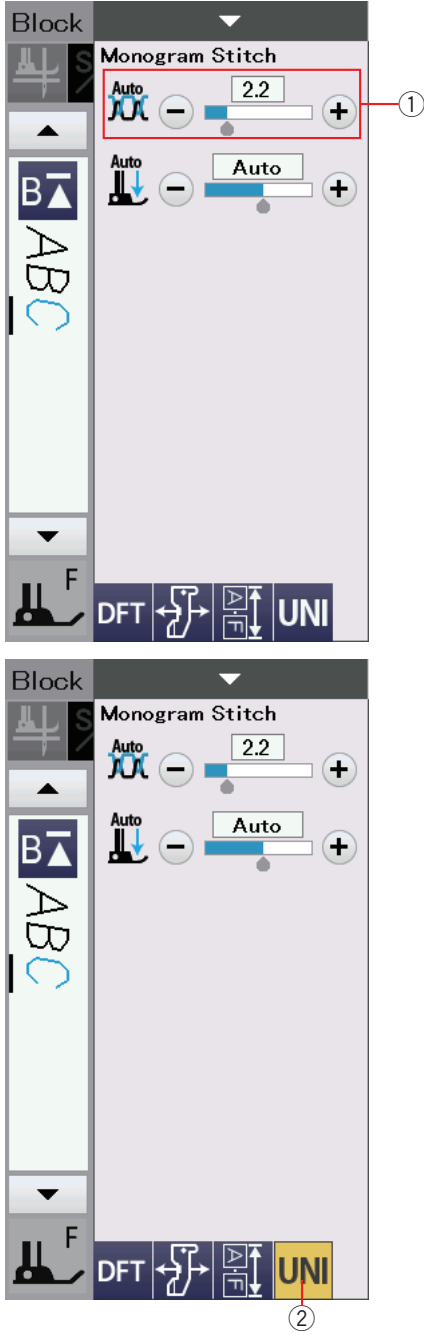
Bu tuşa basarak seçilen harf veya sembol silinir.

⑮ Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak monogram (Yazı)'yı data dosyası olarak kayıt eder.

NOT:

Numaralar, semboller ve avrupa harfleri 2/5 den 5/5 sayfalarda bulunabilir.



Manual iplik tansiyonu

Bu makine otomatik iplik tansiyon ayarı ile donatılmıştır. Ancak dikiş durumlarına bağlı manuel iplik tansiyon ayarı yapılabilir.

İplik tansiyonunu ayarlamak için ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranı açılır.

Bireysel iplik tansiyon ayarı

İplik tansiyon ayarını her bir harfe uygulamak için imleci hareket ettirerek harf seçin.

“+” veya “-” basarak seçilen harfin iplik tansiyonunu ayarlanabilir. Yapılan iplik tansiyon ayarı seçilen harfe uygulanır.

① İplik tansiyon ayarı

Toplu iplik tansiyon ayarı

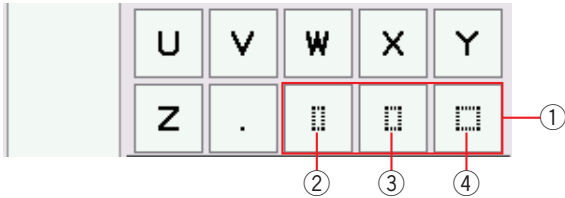
İplik tansiyon ayarını tüm harflere aynı anda uygulamak için bir harf seçmeniz gerekmez.

Toplu iplik tansiyon ayar tuşuna ② basın. Tuş aktif edilince turuncu renk yanar.

“+” veya “-” basarak iplik tansiyonunu ayarlanabilir. Ayarlanan iplik tansiyonu tüm harflere aynı anda uygulanır.

Toplu iplik tansiyon ayarı uygulanınca iplik tansiyon ayar tuşu sarı rengine döner.

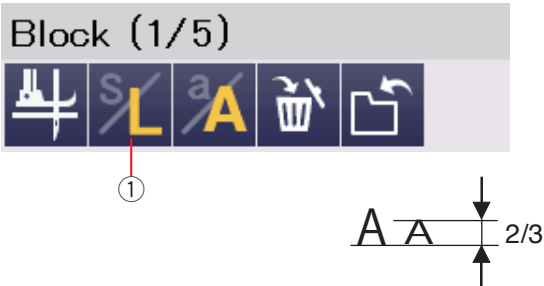
Toplu iplik tansiyon ayar tuşuna tekrar basarak toplu iplik tansiyon ayarını iptal edilir.



Boşluk

Monogram (Yazı) da boşluk ilave etmek için Monogram (Yazı) seçim ekranının sağ alt köşesinde bulunan üç boşluk tuşlarından birini seçilebilir.

- ① Boşluk tuşları
- ② Küçük boşluk
- ③ Orta boşluk
- ④ Büyük boşluk



Harflerin büyüklüğünü azaltmak

Harfin boyunu orjinal büyüklüğünden 2/3 kadar azaltmak için harfi seçin ve harf büyüklük tuşunu ① seçin.

Monogram programlamak

Monogramı programlamak için karakterleri ayıt tuşlara basın.

Örnek 1: kalın harf yazı stili (Blok) ile “Quilt”

Kalın yazı stili (Blok) seçin. “Q” yazın.

Büyük/küçük harf tuşuna basarak küçük harf seçin.

① Büyük/küçük harf tuşu

“u”, “i”, “l” ve “t” yazın.



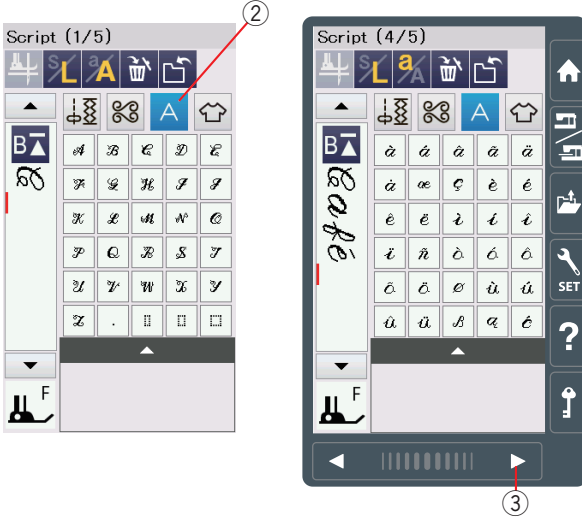
Örnek 2: "Café " Script yazı stilinde.

Monogram tuşuna basın ve Script yazı stilini seçin. “C” yazın.

② Monogram (Yazı) tuşu

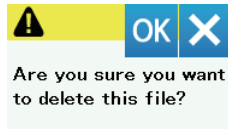
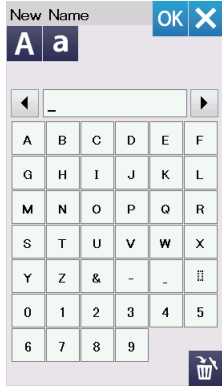
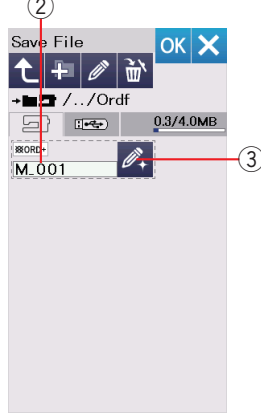
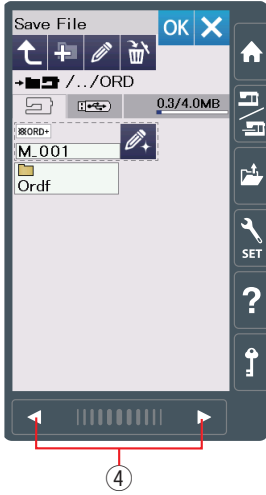
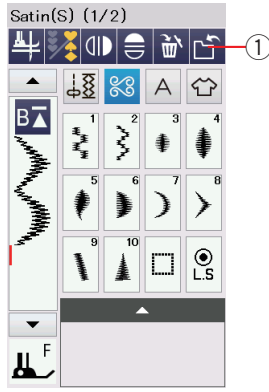
Büyük/küçük harf tuşuna basın ve küçük harfi seçin. “a” ve “f” yazın.

Sonraki sayfa tuşuna ③ üç kere basarak 5. sayfanın 4. sayfasına gidin. “é” yazın.



NOT:

Monogram dikmek için mavi uçlu iğne kullanın.
İnce veya esnek kumaşlarada yırtılabilen tela kullanın.
Deneme dikiş dikerek dikiş neticesine bakın.



Desen Kombinasyonu Kayıt Etmek

NOT:

Probem çıkması durumuna karşın her zaman dosyalarınızı dış kaynağa yedekleyin.

Dahili hafızada ve / veya USB de nakış mod da oluşturulan veya normal dikiş mod da programlanan dikiş kombinasyonlarını dosya olarak kayıt edilebilir. Makinede USB için USB girişi vardır.

Kombinasyon programladıktan sonra dosya kayıt tuşuna basarak dosya kayıt ekranı açılır.

① Dosya kayıt tuşu

Ekranda "Ordf" adlı dosyalar görülecektir. Dosyayı kayıt edeceğiniz alanı seçin.

Dosya isimleri otomatik olarak rakam sırasında M_001..... başlayarak verilir.

OK tuşuna basın ve dosya seçilen klasörün altında kayıt edilir.

② Dosya ismi

Dosya ya özel isim vermek için isim değiştir tuşuna basın ve isim değiştir ekranı açılır.

③ İsim değiştir tuşu

Yeni isim yazın ve OK tuşuna basın. Dosya yeni isim ile kayıt edilir.

NOT:

- Dosyalar ve klasörler farklı sayfalarda gösterilir. Sayfa tuşlarını ④ kullanarak kayıt edilen dosyaları görüntüleyin.
- Ordf dosyası kombinasyon desenlerin kayıt yeri dir. Desen kombinasyonlarını Ordf klasörüne kayıt edilebilir.

Yeni klasör oluşturmak

Yeni klasörün alanını seçin ve yeni klasör tuşuna basın. Klavye ekranı açılacaktır.

Klasör ismini girin ve OK tuşuna basın.

Yeni klasör verilen isim altında oluşturulur.

⑤ Yeni klasör tuşu

Klasör veya dosya silmek

Sil tuşuna basın ve silinecek dosya yı veya klasörü seçin. Onay mesajı görülecektir.

Dosya veya klasörü silmek için OK tuşuna basın.

⑥ Sil tuşu

Klasör veya dosya ismini değiştirmek

Yeni isimlendir tuşuna basın ve ismini değiştirmek istediğiniz klasörü veya dosyayı seçin. Klavye ekranı açılacaktır.

Yeni ismi girin ve OK tuşuna basın.

Klasörün veya dosyanın ismi değişir.

⑦ Yeni isim tuşu

NOT:

İsim için maksimum girilebilecek harf adeti 10 dur.

Desen Kombinasyonunu Açmak

Makinenin dahili hafızasında veya USB de kayıtlı olan desen kombinasyonlarını açılabilir.

Klasör aç tuşuna basın ve klasör ekranı açılır.

① Dosya aç tuşuna basın

Hafıza alanı seçin; ya makinenin dahili hafızası veya USB belleği.

“Ord” klasörü görülür.

NOT:

- Eğer önceden başka klasörler oluşturmuşsa onlalar görülür.
- Eğer sayfada aranılan klasörü veya dosya bulunamazsa sonraki sayfa veya önceki sayfa tuşuna ② basarak diğer sayfaları görülenebilir.

İstenilen klasörü seçin ve dosya listesi görülür. İstedığınız dosyayı seçin.

Ekran kayıt edilen desen kombinasyonunu veya monogram (Yazı) gösterir.

Düzen tuşlarından ③ birine basarak gösterildiği gibi dosyaları gösterilmesini sağlayın.

Dikiş Uygulaması

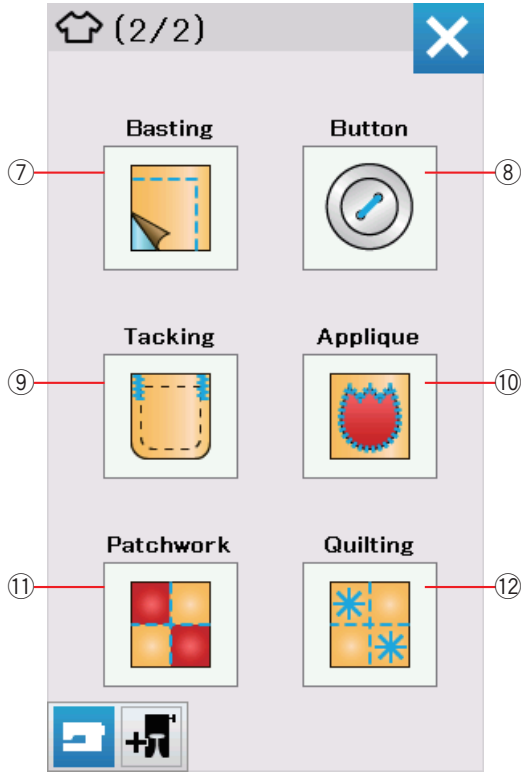
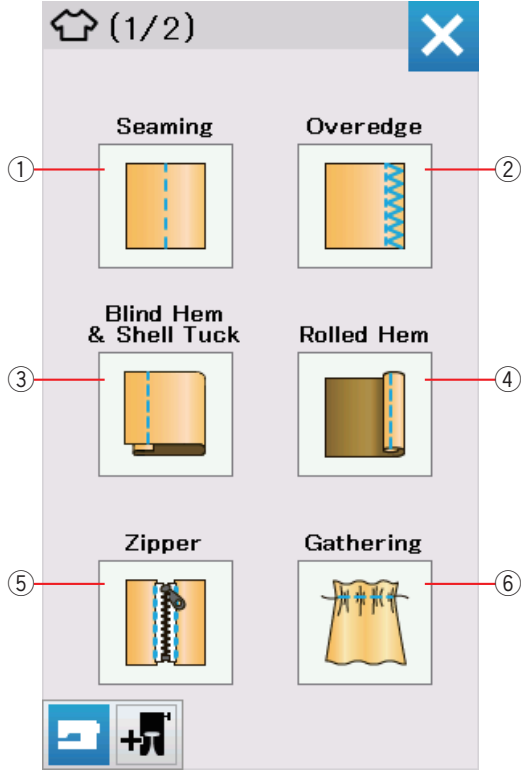
Dikiş uygulaması

12 yardımcı dikiş uygulamaları sağlayan dikiş uygulamaları benzersiz bir özelliktir.

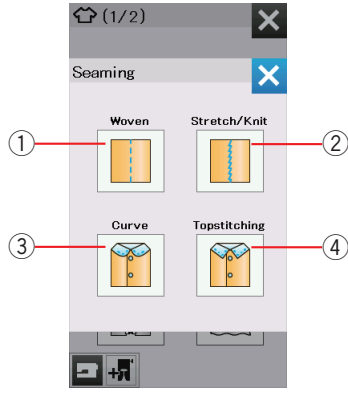
Dikiş uygulama tuşuna basın ve dikiş uygulama menüsü açılır. Sonraki sayfa tuşuna basarak menünün ikinci sayfa bakılabilir.

12 adet dikiş uygulamaları:

- ① Düz Dikiş
- ② Overlok
- ③ Gizli Kırırma & Kabuk Dikiş
- ④ Kıvrılmış Kenar
- ⑤ Fermuar Dikiş
- ⑥ Büzgü



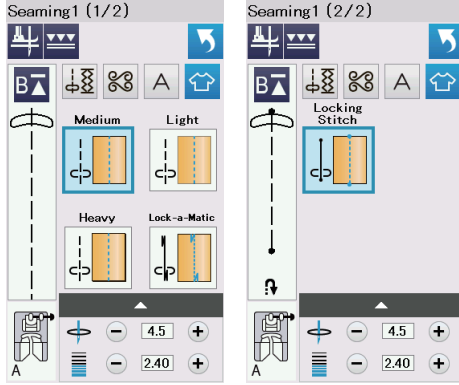
- ⑦ Teyel
- ⑧ Düğme Dikiş
- ⑨ Ponteriz
- ⑩ Aplike
- ⑪ Patchwork
- ⑫ Kapitone



Düz dikiş

Bu grupta 4 tip düz dikiş vardır.

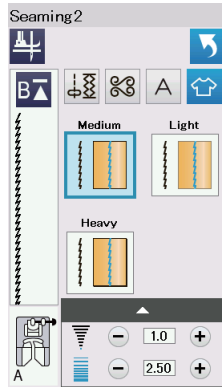
①



① Dokuma (Düz dikiş 1)

Normal dokuma kumaşların dikişi için düz dikiş.

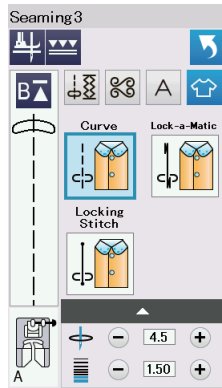
②



② Esnek/Örgü (Düz dikiş 2)

Esnek veya örgü kumaşları dikmek için dar esnek dikişler.

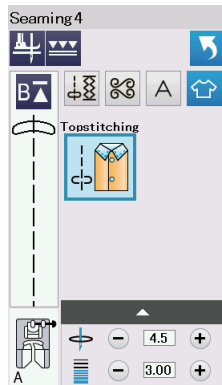
③



③ Kıvrım (Düz dikiş 3)

Kıvrımlar için kısa düz dikişler.

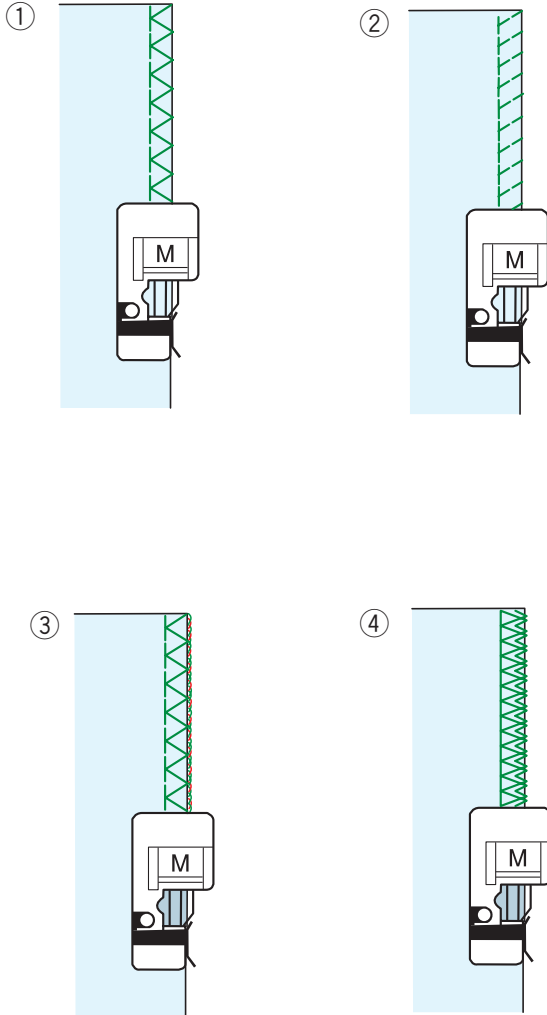
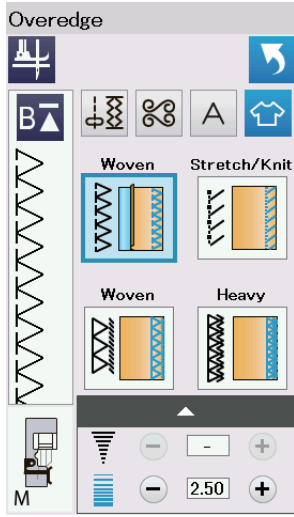
④



④ Üst Dikiş (Düz dikiş 4)

Kalın kumaşlarda üst dikiş için uzun düz dikişler.

Overlok



① Dokuma

Normal dokma kumaşlar için sülfile dikişi.

② Esnek / Örme

Esnek ve örme kumaşların ham kenarını dikmek için esnek dikiş.

Daha iyi sonuçlar için zig-zag ayağı A kullanın ve yeterli dikiş boşluğu bırakarak dikiş.

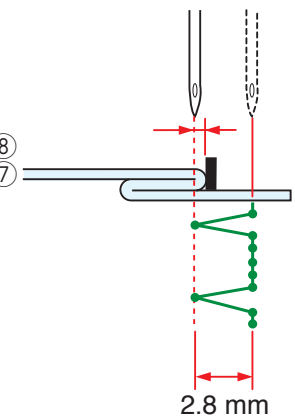
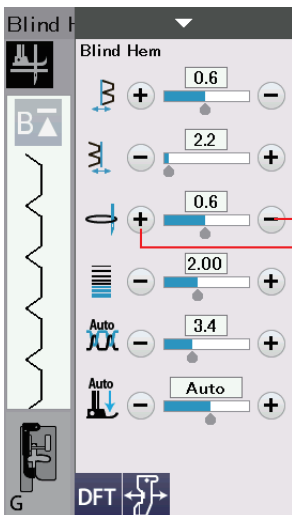
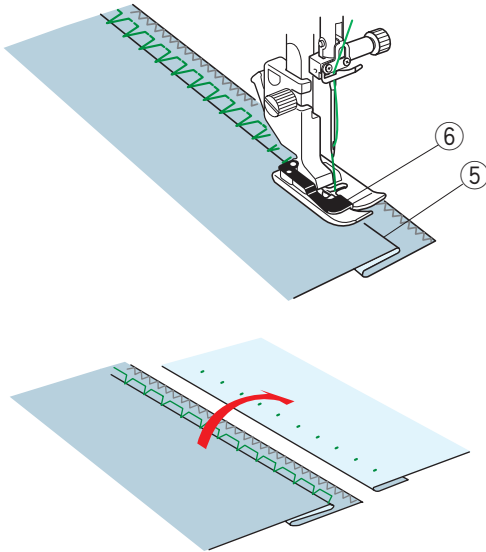
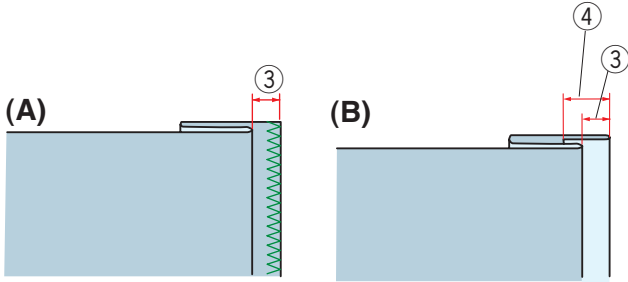
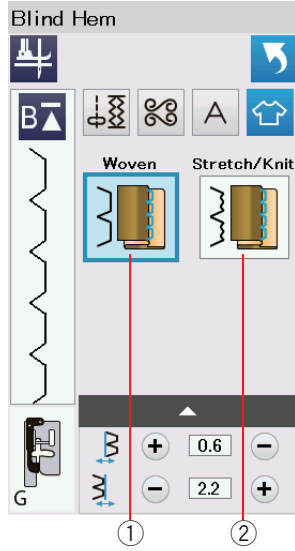
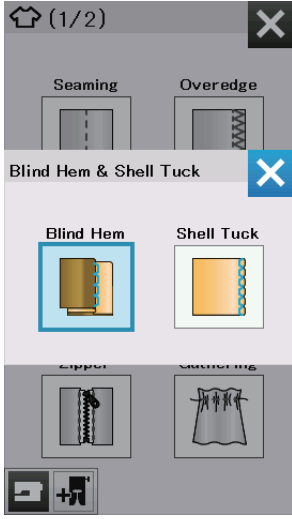
Dikişten sonra dikiş boşluğunu dikişlere yakından kesin (sayfa 35'e bakın).

③ Dokuma

Profesyonel overlok dikişine benzeyen overlok dikişi.

④ Kalın

Keten ve gabardin gibi kumaşların ham kenarının sökülmesini engellemek için çift overlok dikişi.



Gizli Kivırma

"Blind Hem" ("Gizli Kivırma") seçin.
Aşağıdaki 2 seçenek mevcuttur.

- ① Dokuma
Normal dokuma kumaşın gizli
kivırması için.
- ② Esnek / Örme
Esnek veya örme kumaşların gizli
kivırması için.

Dikmek için:

Gizli kivırma ayağı G'yi takın.

Gösterildiği gibi 0.5cm (1/4") dikiş boşluğu
bırakarak kumaşı katlayın.

③ 0.5 cm (1/4")

(A) Orta dan kalın kumaşlara : Ham kenar overlok
yapımalıdır.

(B) İnce kumaşlar: Ham kenarı 1 cm (1/2")
katla.

④ 1 cm (1/2")

Kumaşı kumaşın katlı yerin ayağın siperin sol tarafına
gelecek şekilde yerleştirin. Ayağı indirin.

İğne sol tarafa gelince sadece kumaşın katlı kenarını
delmesi gerekir.

Gerekirse iğne iniş noktasını ayarlayın. Kumaşın katlan-
mış bölümünü ayağın siperin hizasında ilerleterek dikiş.

⑤ Katlama

⑥ Siper

Dikiş bitince, kumaş düz ve yatsı olarak
açın. Kumaşın doğru yüzündeki dikiş nerdeyse
gözükmez.

İğne inniş pozisyon ayarı

Ayar tuşuna basarak ayar ekranını açın.

Üst sıradaki "+" tuşa ⑦ basarak iğne iniş pozisyonunu
sola doğru ayarlayın.

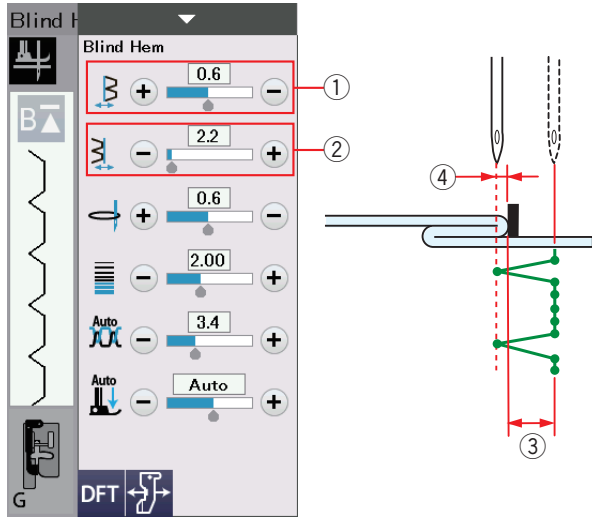
Üst sıradaki "-" tuşuna ⑧ basarak iğne iniş
pozisyonunu sağa doğru ayarlayın.

İğne iniş pozisyonu değişecektir, ama dikiş genişliği
(2.8 mm) aynı kalacaktır.

Sol iğne pozisyon ve ayağın siper arasındaki mesafe
mm olarak gösterilir.

NOT:

Dikiş genişliğini sağ iğne iniş pozisyonunu ayarlayarak
değiştirebilirsiniz.

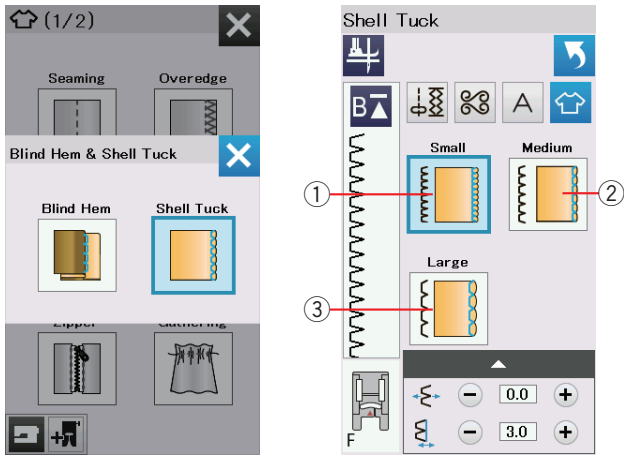


Gizli kenar kıvrırma dikiş genişlik ayarı

Alt sıradaki "+" tuşa ② basarak dikiş genişliği arttırın ③.
Alt sıradaki "-" tuşa basarak dikiş genişliğini azaltırsınız ③.

NOT:

Sol iğne iniş pozisyonunu ④ üst sıradaki "+" veya "-" tuşuna ① basarak ayarlanabilir.



Kabuk dikiş

"Kabuk dikiş" seçin.

Aşağıdaki 3 pozisyon mevcuttur.

① Küçük
Dar Kabuk dikiş.

② Orta
Orta geniş Kabuk dikiş.

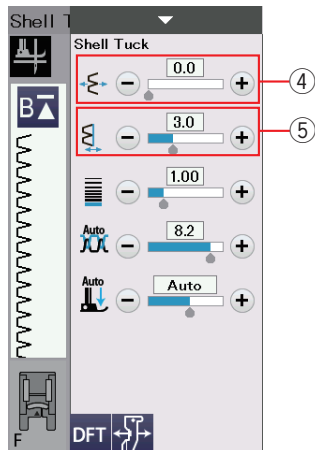
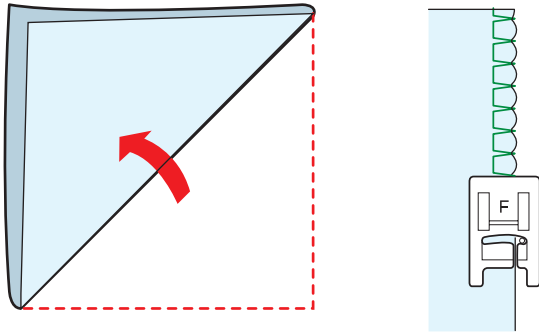
③ Büyük
Normal Kabuk diki.

Dikiş için:

İnce kumaş kullanın (örnek, triko). Resimde gösterildiği gibi kumaşı katlayın ve katlama yerinden diki.

İğnenin katlanmış kenarı geçmesini izin vererek kabuk kenar yapmasını sağlayın.

Eğer sıralarca kabuk dikiş yapacaksanız sıraların arasındaki mesafeyi en az 5/8" (1.5 cm) aralıklı yapın.



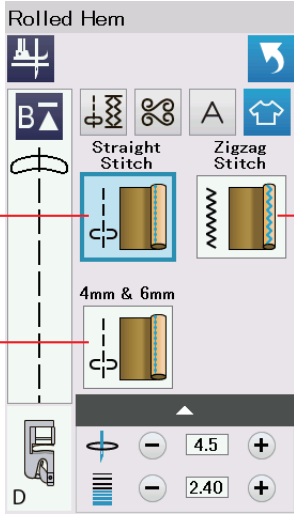
Kabuk dikiş pozisyonunu ayarlamak

"+" tuşuna ④ basarak kabuk dikiş pozisyonunu sağ doğru alır.

"-" tuşuna ④ basarak kabuk dikiş pozisyonunu sola doğru alır.

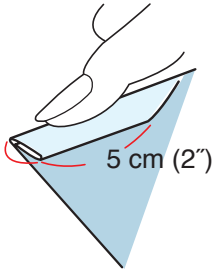
NOT:

Sağ iğne iniş pozisyonunu "+" veya "-" tuşları ⑤ ayarlanır.

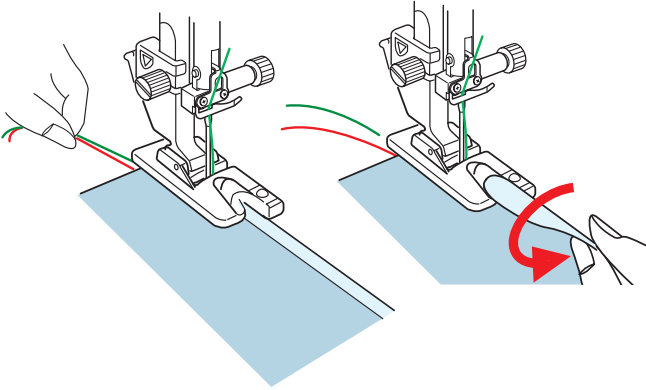


1

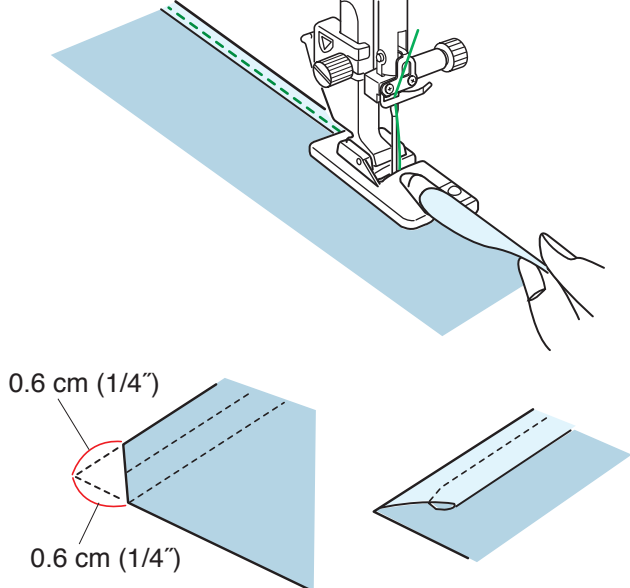
0.3 cm (1/8")



2



3



Kenar kıvrırma

① Düz Dikiş

Düz dikiş ile kenar kıvrırma.

② Zig-zag Dikiş

Dar zig-zag dikiş ile kenar kıvrırma.

③ 4 mm & 6 mm (Opsiyonel)

Opsiyonel kenar kıvrırma ayak D1 ve D2 kullanarak kenar kıvrırma.

Dikmek için:

1 Kenar kıvrırma ayağı D takın.

Kumaş kenarını iki kere katlayarak 0.3 cm (1/8") genişlikte ve 5 cm (2") uzunlukta ve ütöleyin.

2 Kumaşın katlanmış kenarını ayağın siperi ile hizaya getirerek kumaş yerleştirin. Volantı çevirerek iğneyi başlama noktasına indirin.

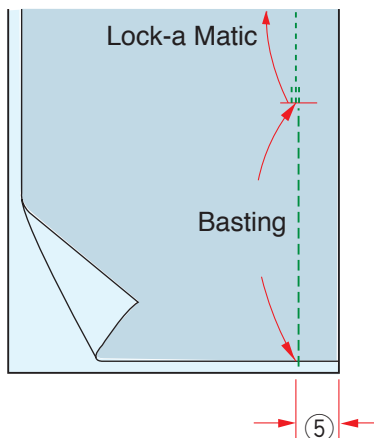
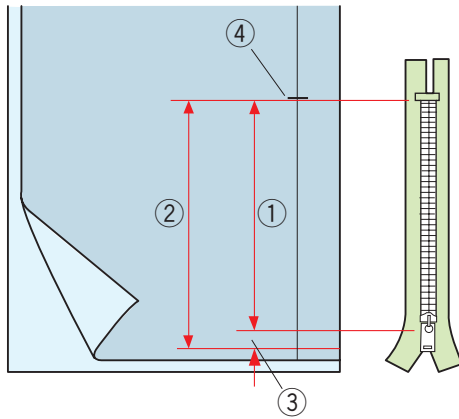
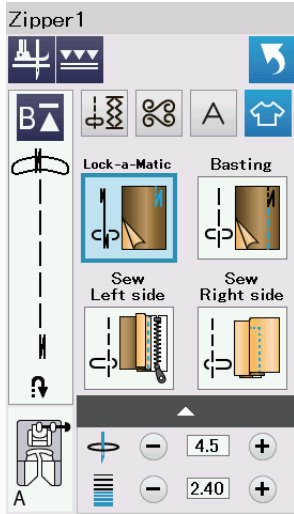
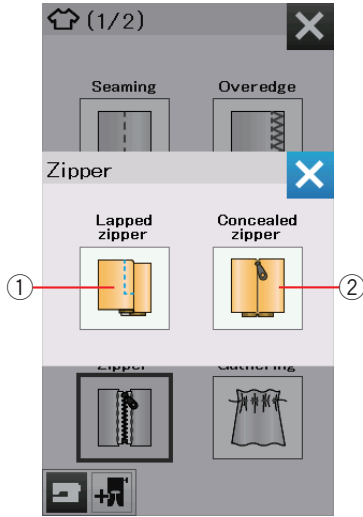
Ayağı indirin ve iplikleri hafice çekerek kumaşın çekişine yardım ederek birkaç dikiş dikiş.

Makineyi durdurun ve iğneyi kumaşa indirin. Ayağı kaldırın ve kumaşın katlanmış bölümünü ayağın kıvrımına sokun.

3 Ayağı indirin ve kumaşın kenarını kaldırarak kumaşın kıvrırma girmesini sağlayarak dikiş.

NOT:

Kalınlığı azaltmak için kenarları 0.6 cm (1/4") kesin.



Fermuar Dikiş

① Gömülmüş fermuar

Fermuar ayak E ile gömülmüş fermuar uygulaması.

② Gizli fermuar

Gizli Gizli fermuar uygulaması.

Gömülmüş fermuar dikiş

Gömülmüş fermuar ikonuna basarak fermuar dikiş ekranını açın.

Dikiş adım ikonuna basarak makineyi her adım için otomatik kendini ayarlasın.

Kumaş hazırlığı

Fermuarın ölçülerine 1 cm (3/8") ekleyin. Bu fermuarın genel delik boyutu olacaktır.

Fermuar deliğın sonunu işaretleyin.

- ① Fermuar büyüklüğü
- ② Delik büyüklüğü
- ③ 1 cm (3/8")
- ④ Fermuar delik sonu

Zig-zag ayağı A takın.



Otomatik dikiş sonlandırma (Lock-a-Matic)

Kumaşın doğru yüzlerini birleştirin ve deliğın sonuna kadar 2 cm (3/4") boşluk bırakarak dikiş.

- ⑤ 2 cm (3/4")



Teyel (Basting)

Fermuar deliğın yerini teyeleyin.

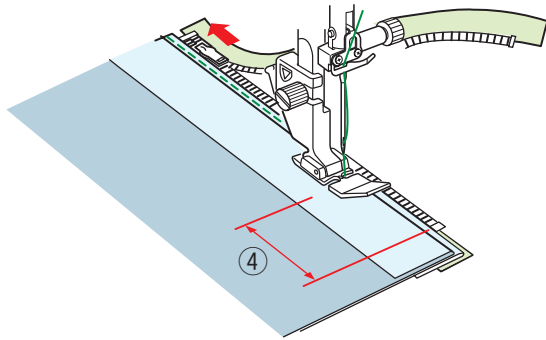
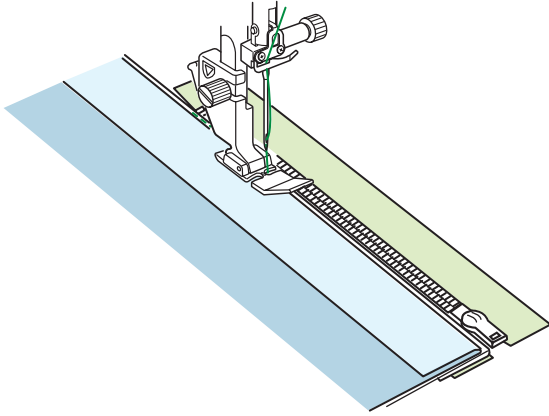
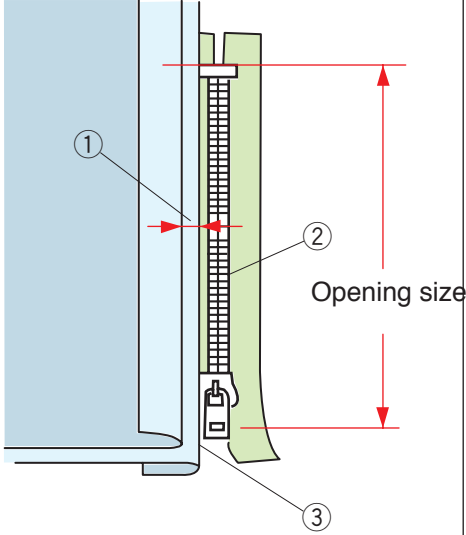


Sol tarafı diki

Fermuar ayağı E takın.

Sol dikiş boşluğunu geriye katlayınız. Sağ dikiş boşluğunun altına doğru katlayarak 0.2 ile 0.3 cm (1/8") arası kenar boşluğu sağlayın. Fermuarın dişlerini katlamanın yanına yerleştirip iğneleyerek sabitleyin.

- ① 0.2-0.3 cm (1/8")
- ② Fermuar dişleri
- ③ Katlama

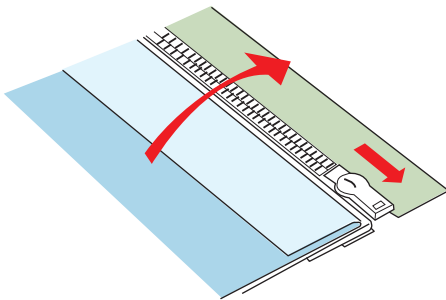


Ayağı fermuarın üst bölümünde kumaşın tersinden iğne katlamayı ve fermuar bantını dikecek şekilde diki. Fermuarı boyunca ve fermuarın dişlerini fermuar ayağın yanından düzgün ilerleyecek şekilde diki. Katlamanın yanında tüm katları geçecek şekilde diki.

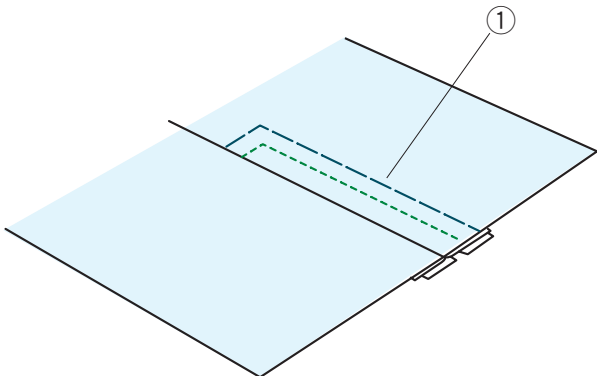
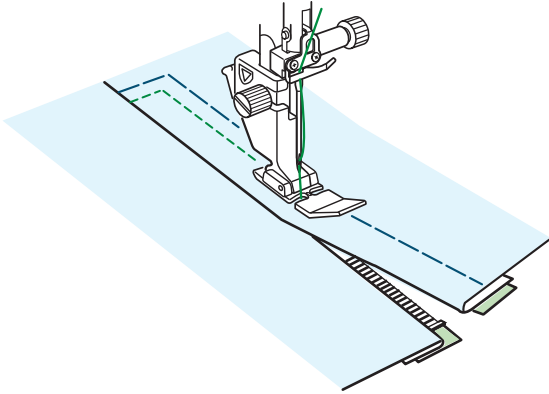
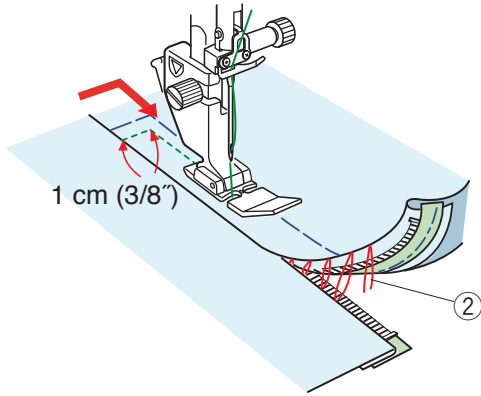
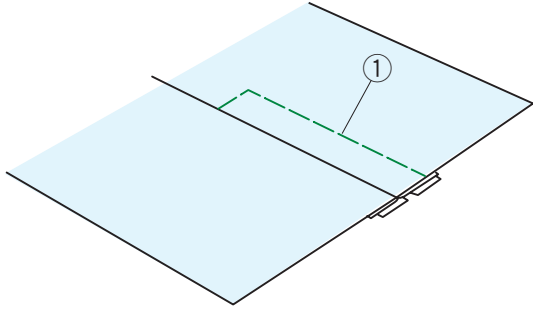
Fermuar ayağı E fermuarın kafasına gelmeden 5 cm (2") önce durun.

- ④ 5 cm (2")

Ayağı kaldırın ve fermuarı açın. Ayağı indirin ve geriye kalan dikişi bitirin.



Fermuarı kapatıp kumaşın doğru tarafı yukarıda kalacak şekilde kumaşı açın.



Teyel

Ayağ zig-zag ayağı A ile değiştirin.

Açılmış kumaşı ve fermuar bandını birbirine teyelleyin.

① Teyel



Sağ tarafı diki

Ayağı fermuar ayağı E ile değiştirin.

İğne ardı dikiş ile fermuar deliğın açılışı üstünden 1 cm (3/8") diki. Kumaş ve fermuar bantını dikecek şekilde fermuar dişlerini fermuar ayağın yanında ilerleyecek şekilde diki.

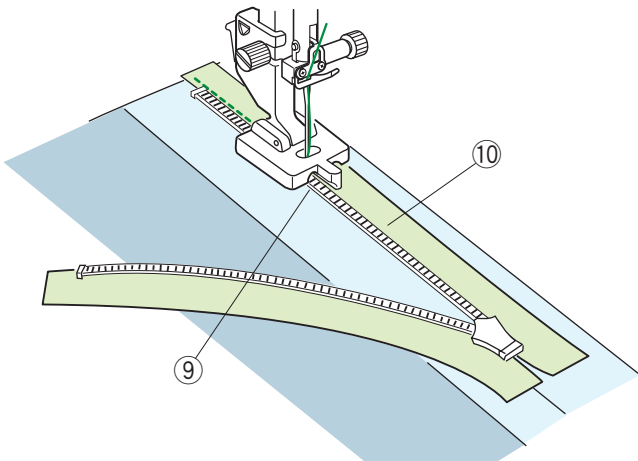
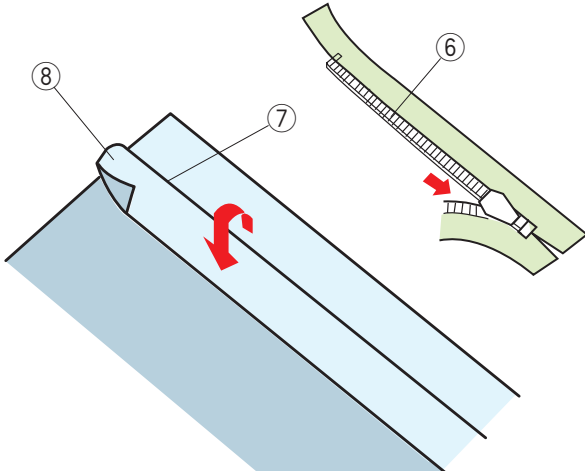
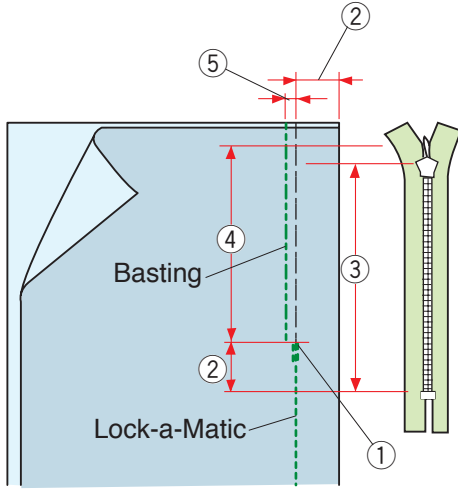
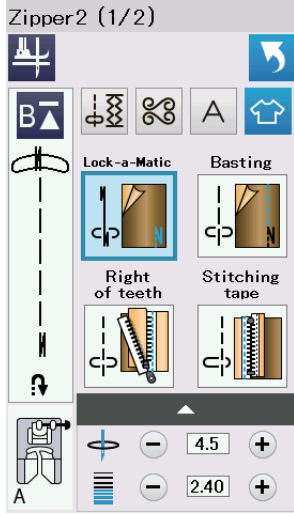
Fermuarın üstünden takribi 5 cm (2") diki ve durdurun. İğneyi kumaşa indirin, ayağı kaldırın ve teyel dikişleri sökün.

② Teyel dikişler

Fermuarı açın ve fermuarın kafasını ayağın arkasına alın.

Ayağı indirin ve geriye kalan dikimi bitirin, katlamanın düzgün olduğuna dikkat edin.

Teyel dikişleri sökün.



Gizli Fermuar Dikiş (opsiyonel)

Gizli fermuar ikonuna basın ve ekran adım adım ikon tuşlarını gösterir.

Gizli fermuarın ölçülerine 2 cm (3/4") ekleyerek fermuar deliğinden daha uzun olmasını sağlayın.

Dikiş adım ikonuna basın ve makine ayarları her adım için otomatik olarak ayarlanır.



Otomatik dikiş sonlandırma (Lock-a-Matic)

Zig-zag aygı A'yı takın. Kumaşın doğru yüzlerine birleştirin ve 2 cm (3/4") dikiş boşluğu bırakarak deliğin sonuna kadar dikiş. İleri geri dikiş tuşuna basarak dikişleri sonlandırın.

- ① Delik sonu
- ② 2 cm (3/4")
- ③ Fermuar büyüklüğü
- ④ Delik büyüklüğü



Teyel (Basting)

Dikiş çizgisinin içinden deliği 0.3 cm (1/8") teyel dikiş ile dikiş.

- ⑤ 0.3 cm (1/8")

Gövdeye doğru sol dikiş boşluğunu kaldırın. Fermuar açın ve sağ dikiş boşluğuna arkası üstte olacak şekilde yerleştirin. Katlamanın yanına fermuarın sağ dişlerini yerleştirin ve iğneleyerek sabitleyin.

- ⑥ Fermuar dişleri
- ⑦ Katlama
- ⑧ Sol dikiş boşluğu



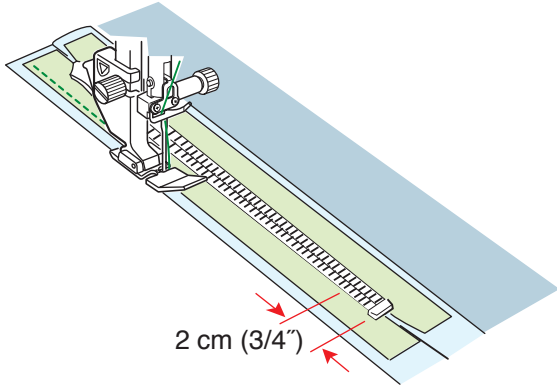
Dişlerin sağ tarafı

Gizli fermuar ayağı Z'yi takın.

Sağ daki fermuar dişlerini kaldırın ve ayağın sol yuvasının fermuarın dişlerini yakalamasını sağlayın. Fermuarın deliğinin sonuna kadar fermuarın bantından ve kumaştan geçmesi için dikiş.

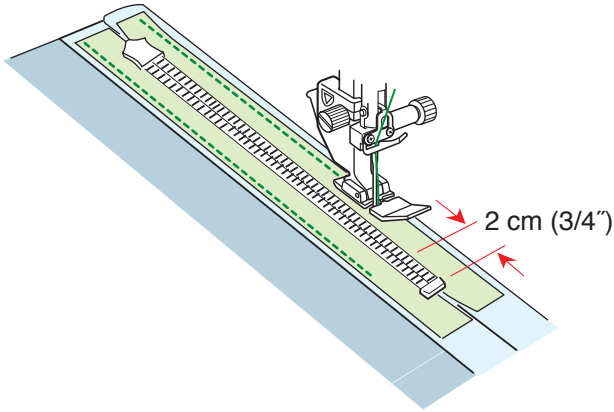
İleri-geri dikiş dikerek dikişleri sağlamlaştırın.

- ⑨ Sol yuva
- ⑩ Fermuar bantı



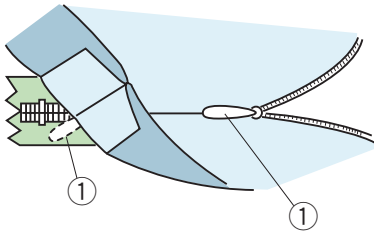
Bant dikiş

Ayağı kaldırın ve fermuarı kapatın.
Ayağı fermuar ayağı E ile değiştirin.
Fermuar yan taraftaki kumaşı sağ doğru döndürün
katlayın. Fermuarın sol bantın hizasından dikiş ve
fermuarın sonuna gelemeden 2 cm (3/4") önce dikişleri
ters dikiş.



Bant dikiş

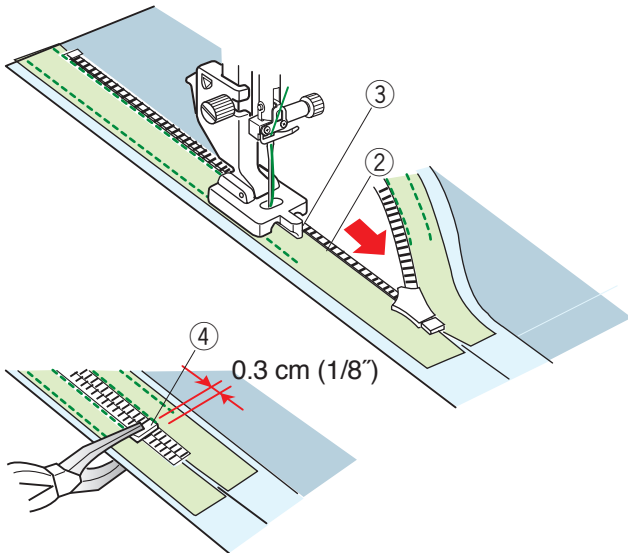
Fermuarın yanındaki kumaşı sola döndürün ve katlayın.
Fermuarın sağ bantın hizasından dikiş ve fermuarın
sonuna gelemeden 2 cm (3/4") önce dikişleri ters dikiş.



Dişlerin solu

Ayağı kaldırın gizli fermuar ayağı Z'yi takın.
Teyel dikişlerini sökün.
Fermuarı açın ve çekme sapını kumaş ile fermuar
bantın arasına yerleştirerek fermuarın kafasının
stopere gelemesine izin verin.

① Fermuar sapı



Sol daki fermuar dişlerini kaldırın ve ayağın sağ
yuvasının fermuarın dişlerini yakalamasını sağlayın.
Fermuarın deliğinin sonuna kadar fermuarın bantından
ve kumaştan dikiş.
İleri-geri dikiş dikerek dikişleri sağlamlaştırın.

② Fermuar dişleri

③ Yuva

Fermuar deliğinden 0.3cm (1/8") kadar mesafe aşağıya
stoperi kaydırın ve stoperi kerpeten yardımı ile sabitleyin.

④ Stoper

Büzgü

Normal büzgü dikiş ilave olarak bu bölüm size kol büzmeleri için özel dikiş sağlar.

Kol dikiş

Masura ipliklerini yukarıya alın 10 mm(4").
İki 3 mm (1/8") aralıklı sıra dikiş manşetin üst kenarından ucuna doğru.

Masura ipliklerini dikkatlice çekerek manşeti kol deliğine büyüklüğüne uyarak büzün. Manşet kenarların üstünde büzölmeler olmamasına dikkat edin.

Teyel

Bu bölümde 2 adet teyel dikiş vardır.

Teyel (Otomatik)

Bu dikiş fermuar bantı veya giysi provalarında kullanılır.

Düz dikiş ile aynı dikilir.

Teyel (Manuel/Kapitone)

Örgü ayağı PD-H takın.
Dişliyi indirin.

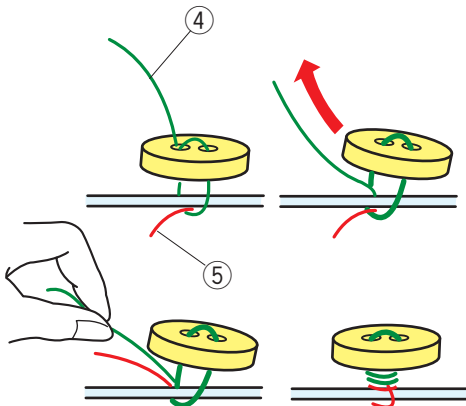
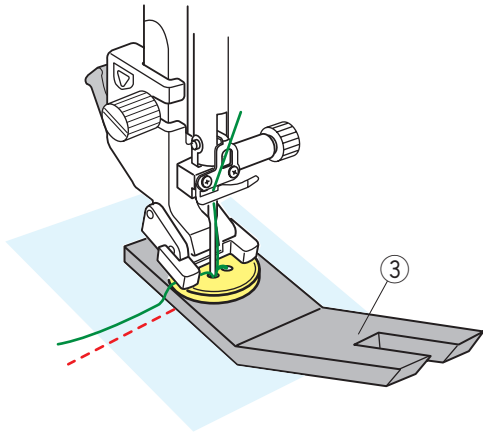
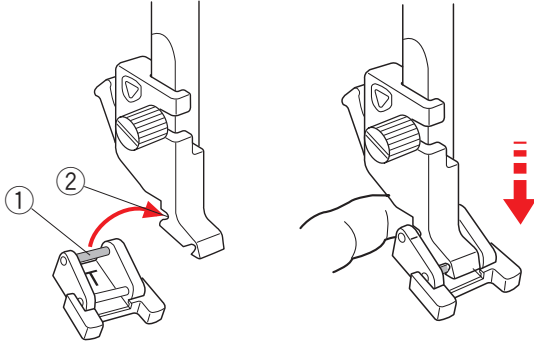
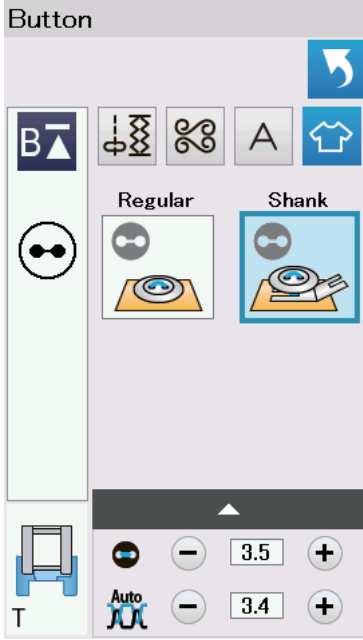
NOT:

Örgü ayağı PD-H nasıl takıldığını bakmak için sayfa 23'e bakınız.

Dikmek için

Kumaşı gergin tutarak pedala basın.
Makine tek dikiş diker ve otomatik olarak durur.

Kumaşı geriye doğru kaydırın ve sonraki dikiş dikiş.



Düğme dikiş

Kalın kumaşa düğme dikerken, boşluk plakası kullanarak düğme ve kumaşın arasında boşluk oluşturunuz gerekir.

Shank (Düğme boşluğu) seçin. Dişliyi indirin.

Düğme dikme ayağı T'yi takmak

Makinenin fonksiyon tuşlarını devredışı bırakmak için devredışı tuşuna bastığınıza emin olun. Ayağın arkasında bulunan pimi ayak tutucusunun yuvasına yerleştirin.

- ① Arka pim
- ② Arka yuva

Ayak milini hafice indirin ve parmaklarınızla düğme ayağını tutu. Devredışı tuşuna basarak makinen fonksiyon tuşlarını aktif edin.

Kumaşın üzerine düğmeyi yerleştirin ve volanti elle döndürerek iğnenin düğmenin sol deliğine girmesini sağlayın. Boşluk plakasını düğmenin altına yerleştirin. Düğmenin deliklerini ayağın deliği ile hizaya getirin ve ayağı indirerek düğmeyi yerinde tutmasını sağlayın.

- ③ Boşluk plakası

İğneyi kaldırarak iğnenin sağa deliğe gelene kadar volanti çevirin. "+" veya "-" tuşlarına basarak iğnenin sağ deliğine girmesini sağlayın.

Makine otomatik olarak durana kadar diki.

Kumaşı makineden çıkartın.

Tüm iplikleri en az 10 cm (4")kadar uç bırakarak kumaşa yakın kesin.

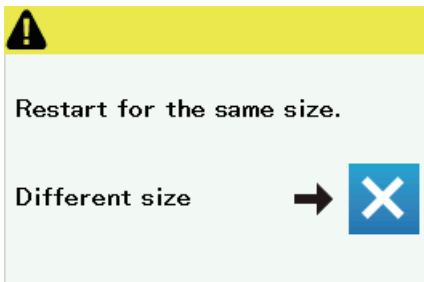
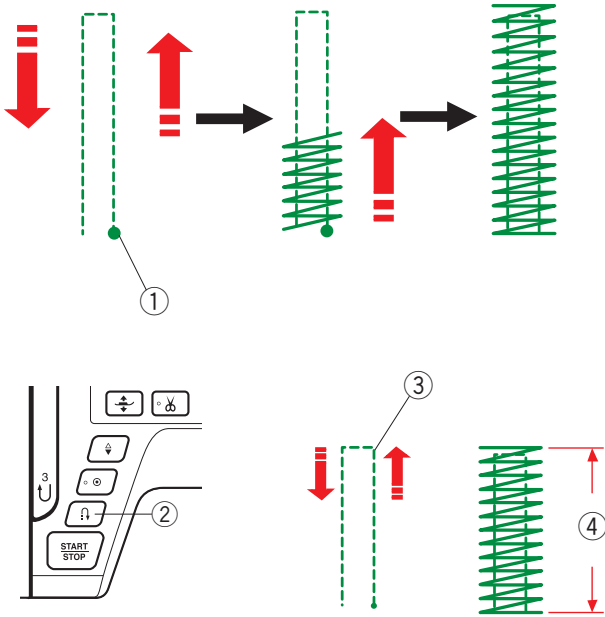
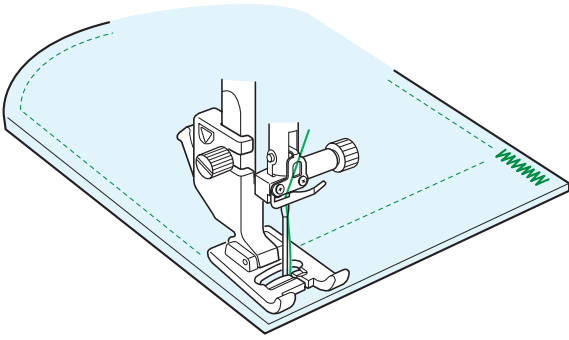
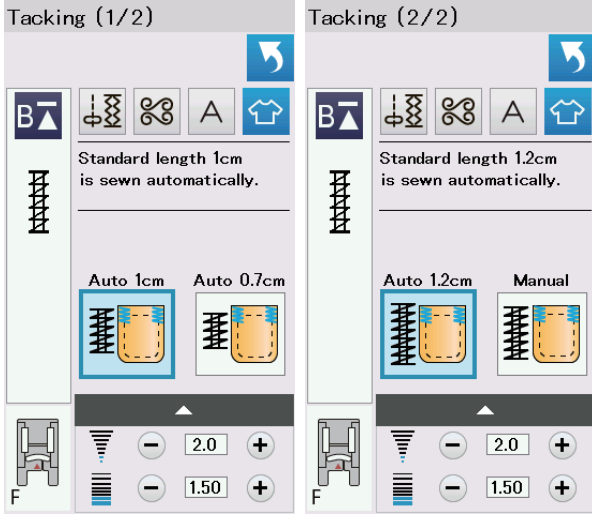
Dikiş sonunda iğne ipliğini düğmenin sol deliğinden düğme ile kumaş arasından geçirin. İğne ipliğini çekerek masura ipliğini kumaşın doğru yüzüne çekin.

- ④ İğne ipliği
- ⑤ Masura ipliği

İplikleri birbirlerine sararak bir boşluk oluşmasını sağlayın ve birbirlerine düyümleyin.

NOT:

Eğer düğme çok kalın ise o zaman düğme boşluk plakası kullanılamaz.



Ponteriz

Ponteriz dikişleri cepleri, pantolon ağılarını ve kemer halkalarını güçlendirmek için kullanılır. 3 adet otomatik ponteriz boyutları ve manuel ponteriz vardır.

Saten ayağı F takın.

Otomatik Pontriz

İğneyi başlama noktasına indirin ve dikişe başlayın. Makine seçilen büyüklükteki ponteriz diker ve otomatik olarak durur.

- ① Başlama noktası

Manuel ponteriz

Makineyi başlatın ve gereken uzunluğu dikin ③, sonra ileri-geri tuşuna ② basın. Bu ponteriz uzunluğunu ④ ayarlar. Makine otomatik olarak durana kadar dikin.

- ③ Gereken uzunluk

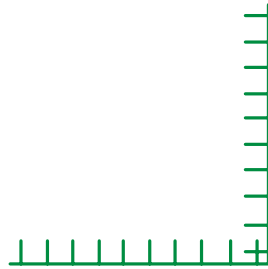
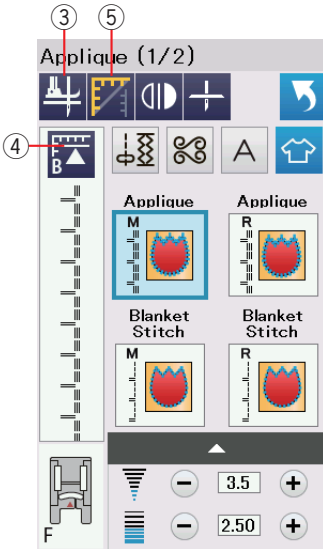
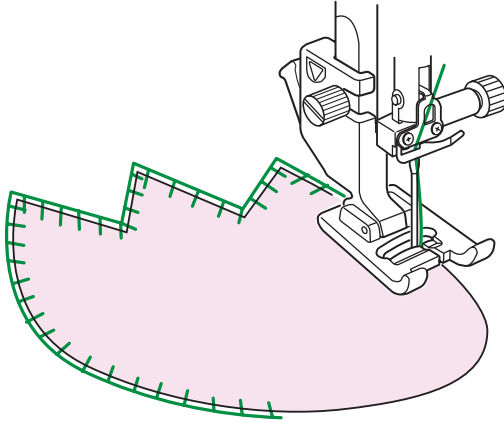
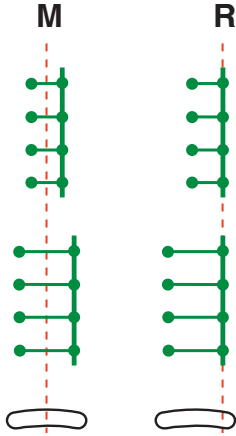
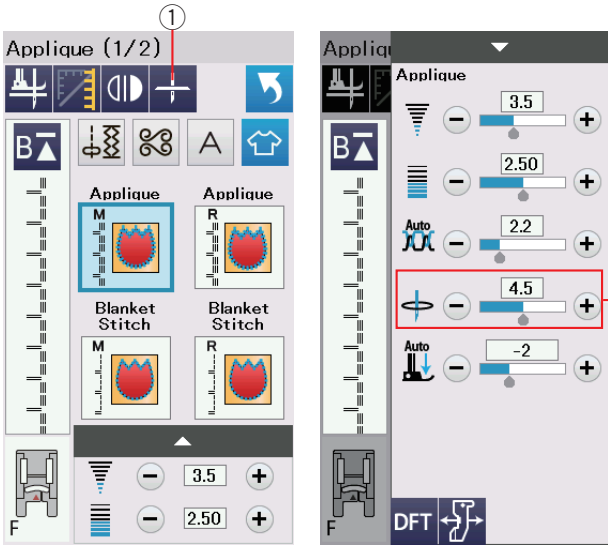
NOT:

Ponterizin maksimum uzunluğu 1.5 cm (5/8").

Aynı büyüklükde pontriz dikmek için

Bir önceki ponterizin büyüklüğünde tekrar ponteriz dikmek için makineyi tekrar başlatın ve otomatik olarak durana kadar dikin.

Sonraki ponterizi farklı büyüklükte dikmek için X tuşuna basın.



Aplike

Bu bölümde 6 adet aplike dikiş vardır.

Makine durduğundaki iğne pozisyonunu kaldırılmış veya indirilmiş olarak iğne kaldırma / indirme tuşuna basarak seçilebilir.

① Duruşdaki iğne pozisyon tuşu

Dikiş görüntünün üzerindeki harf iğne iniş pozisyonun ifade eder.

M: Orta (ortdan)

R: Sağ

Bazal çizgi dikiş genişliğini değıtirmeden alt sıradaki "+" veya "-" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

Aplike köşelerinde dönmek

Keskin köşeleri olan aplike dikerken "Foot up for pivoting" (Pivot için ayak kaldırma " fonksiyonunu seçerek makine durunca ayaotomatik olarak kaldırılabilir.

Bu opsiyonu açmak için ayak kaldırma tuşuna basın.

③ Ayak kaldırma tuşu

NOT:

Makineyi iğne inmiş pozisyondayken aplikenin dış kenarında olduğunda durdurun.

Köşeden tekrar başlamak

Yeni yönden dikmeye başlamadan önce ve desenin başından tekrar başlamak için tekrar başlama tuşuna basın.

④ Tekrar başlama tuşu

Aplike dikişler için tekrar başlamanın 2 adet opsiyonu vardır. Köşe dönme tuşuna basarak normal tekrar başlamak veya köşe dönmeyi seçersiniz.

Tuşa basıldığında tuş ikonu değışerek hangi opsiyonu seçildiğini gösterir.

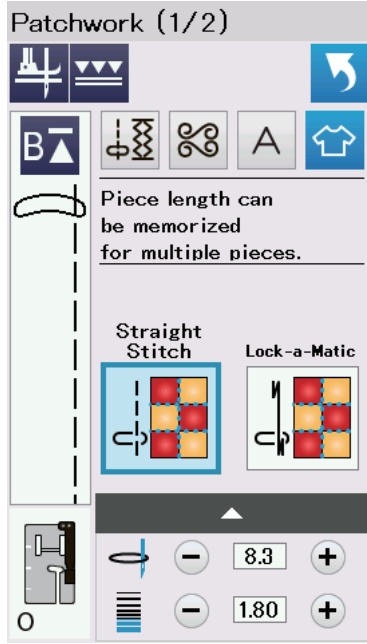
⑤ Köşe dönme tuşu

Normal tekrar başlama:

Kilit dikiş dikin ve desenin başında dikmeye başlayın.

Köşe dönme tekrar başlamak:

Kilit dikişsiz desen başında dikie başlamak.

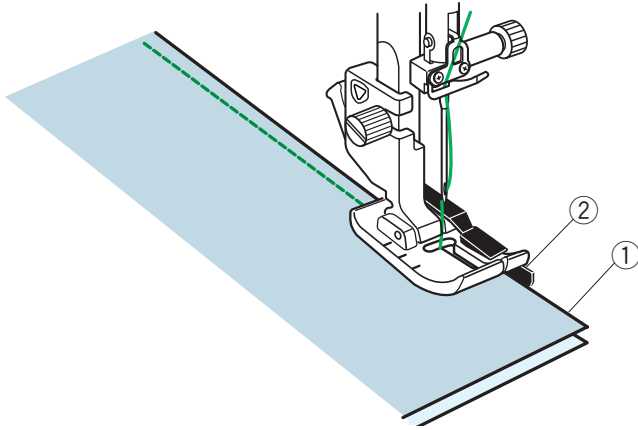


Patchwork (Yama)

Patchwork piecing (Yama parça)

Bu bölümde yama parça dikişi için 3 dikiş seçeneği vardır.

Dikiş uzunluğun fabrika ayarı 1.8 mm ayarlıdır ve yama parça dikişi için ideal dir, ama dikiş uzunluğunu “+” veya “-” tuşa basarak ince ayar yapılabilir.

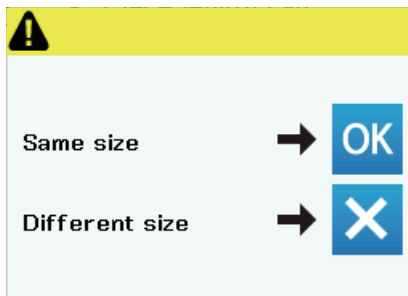


1/4” dikiş ayağı O takın, bu ayak sabit 1/4” (6 mm) dikiş boşluğu bırakarak dikiş sağlar.

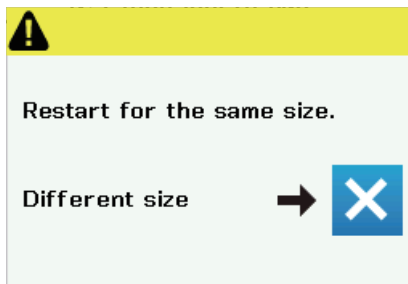
2 parça kumaşın doğru yüzlerini birleştirin.

Patchwork pieces (yama parçaları) ayağın altına yerleştirin, kumaşın kenarı ayağın siperin hizasında olsun.

- ① Kumaş kenarları
- ② Ayak O daki 1/4” dikiş boşluk siperi

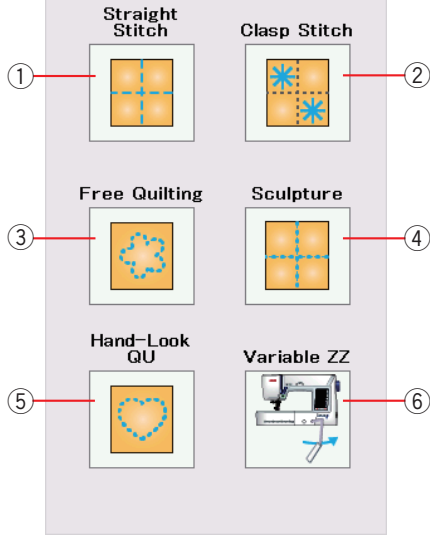


Makineyi durdurunca, ekranda mesaj çıkacaktır. OK tuşa basın ve makine dikiştiği dikiş uzunluğunu ezberler ve bir sonraki parçayı aynı dikiş boyu ile diker. X tuşuna basarak farklı uzunlukta dikiş.



Ezberlenen uzunluk dikildikten sonra ekranda mesaj çıkacaktır. Aynı uzunluğu dikmek için makineyi başlatın ve makine ezberlenen uzunluğu diktikten sonra otomatik olarak durur. X tuşuna basarak farklı uzunlukta dikiş.

Quilting

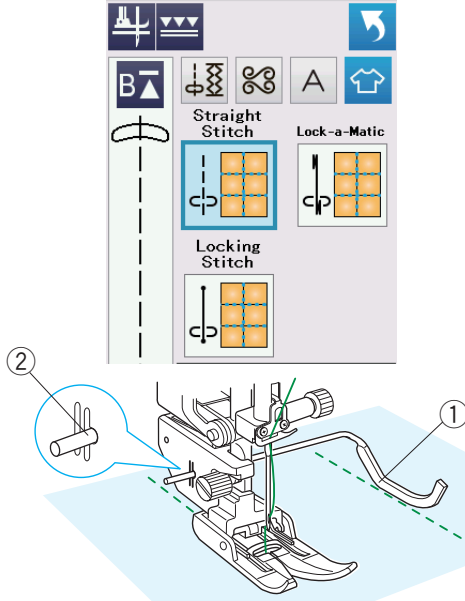


Kapitone

Bu bölümde, kapitone için 6 adet kullanışlı dikiş mevcuttur.

- ① Düz dikişler (üst transport ile)
- ② Klit dikişler
- ③ Serbest hareketli kapitone dikişler
- ④ Kalıp dikişler (üst transport ile)
- ⑤ El dikiş görünümlü dikişler
- ⑥ Değişken zig-zag dikişleri

Straight Stitch



Düz dikişler (üst transport ile)

Bu bölümdeki düz dikişler kapitone katlarını üst transport ayağı ile dikmek için uygundur (nasıl takılmasını görmek için sayfa 22'ye bakın). Eğer zig-zag ayağı A'yı kullanmak istenilirse lütfen sayfa 61'e bakın.

Üst transport ayağı için kapitone rehber çubuğu

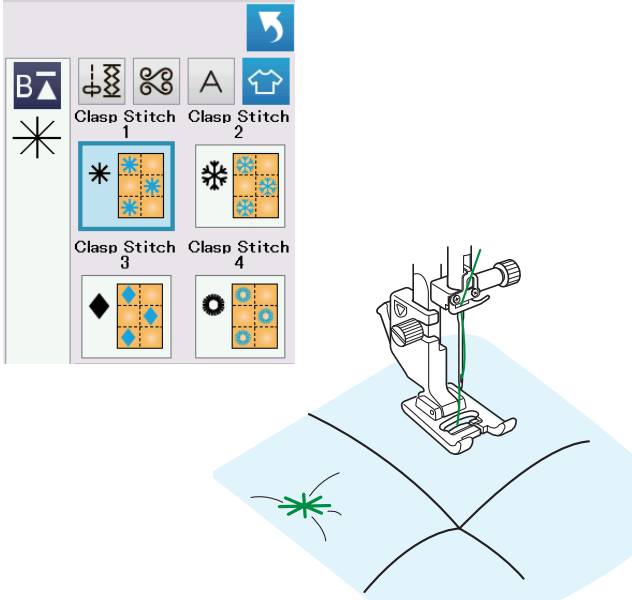
Kapitone rehber çubuğu paralel ve düzenli aralıklarda dikiş sıraları dikmek için çok faydalıdır.

Ayak bağının arkasında bulunan deliğe kapitone rehber çubuğunu yerleştirin. Kapitone rehber çubuğunu deliğin içine sokarak yada çıkartarak istediğiniz aralığa getirilebilir.

- ① Kapitone rehber çubuğu
- ② Delik

Kapitone çubuğunu önceki sıra dikişlerinin üstünden geçerek dikiş.

Clasp Stitch



Kenetleme Dikiş

Kapitone ve dolguyu birbirine dikmek için bu ken-etleme dikişini kullanılır.

Saten dikiş ayağı F kullanın.

Makine desenin bir birimini diker ve otomatik olarak iğne kaldırılmış pozisyonda durur.

Serbest Kapitone

Normal ve hacimli kapitoneler için "Straight Stitch 1" ("Düz Dikiş 1") veya "Zigzag Stitch 1" (Zig-zag Dikiş 1) seçin ve tamir dikiş ayağı PD-H kullanın (tamir ayağı nasıl takılmasını görmek için sayfa 23'e bakın). Daha yassı dikişler için "Straight Stitch 1" ("Düz Dikiş 1") veya "Zigzag Stitch 1" (Zig-zag Dikiş 1) seçin ve serbest kapitone ayağı QC, QO veya QV kullanın.

Tek Dikiş Kapat

Makine otomatik olarak tek dikiş dikdikten sonra durup masura ipliğini yukarıya almanıza izin vererek ipliği kumaşın ters tarafında karışıp düğümlenmesini engeller.

İğne ipliğini tutularak tek dikiş dikin makine otomatik olarak durur.

İğne ipliğini yukarıya çekerek masura ipliğini yukarıya alın.

İğne ve masura ipliklerini tutularak bir iki dikiş dikerek iplikleri sabitleyin.

İplik uçlarını makas ile kesilebilir.

Dikişe devam edince makine sürekli dikecektir.

Eğer dikişe "one stitch off" (tek dikiş kapalı) ile başlamak istenirse o zaman tek dikiş kapat tuşun basarak fonksiyonu iptal edilir.

Tuş ikonu  olarak değişir.

"One stitch off" ("Tek dikiş kapat") aktif ise ikon tuşu olarak görülür .

① Tek dikiş kapat tuşu

Dikmek için

Orta hız ile dikerken kumaşı elinizle yönlendirin.

Her bir dikiş kapitoneyi 3mm veya daha az hareket ettirin.

Serbest hareket ayağı nasıl takıldığını görmek için sayfa 87 düğme dikiş ayağına bakın.

Serbest Hareket Nakış İçin Ayak Yüksekliği

"Straight Stitch 2" ("Düz Dikiş 2") veya "Zigzag Stitch 2" (Zig-zag Dikiş 2) seçtiği durumda serbest hareket kapitone ayağının (QC, QO, QV) iniş yüksekliği en uygun hale otomatik olarak ayarlanır.

Ancak, kapitonenin kalınlığına göre ayağın yüksekliğinin ince ayarı yapılabilir.

Kumaşı ayağın altına yerleştirin ve ayağı indirin. Ayak yükseklik tuşuna basın ve ayar ekranı açılır. Ayak yüksekliğini "+" tuşuna veya "-" tuşuna basarak ayarlayın ve OK tuşuna basarak ayarı uygulayın.

② Ayak yükseklik tuşu

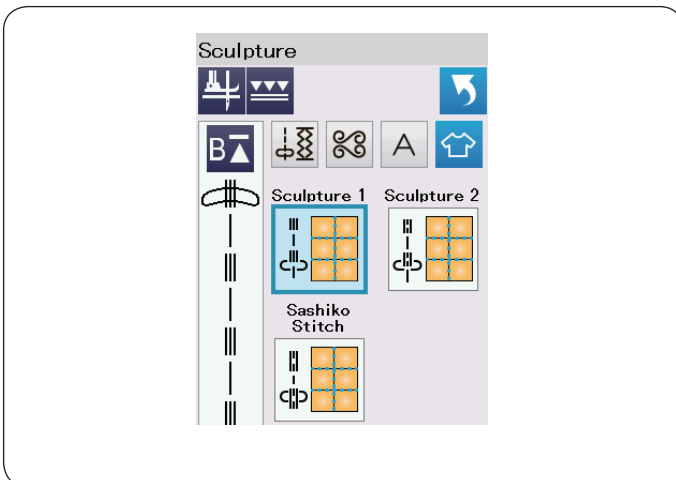
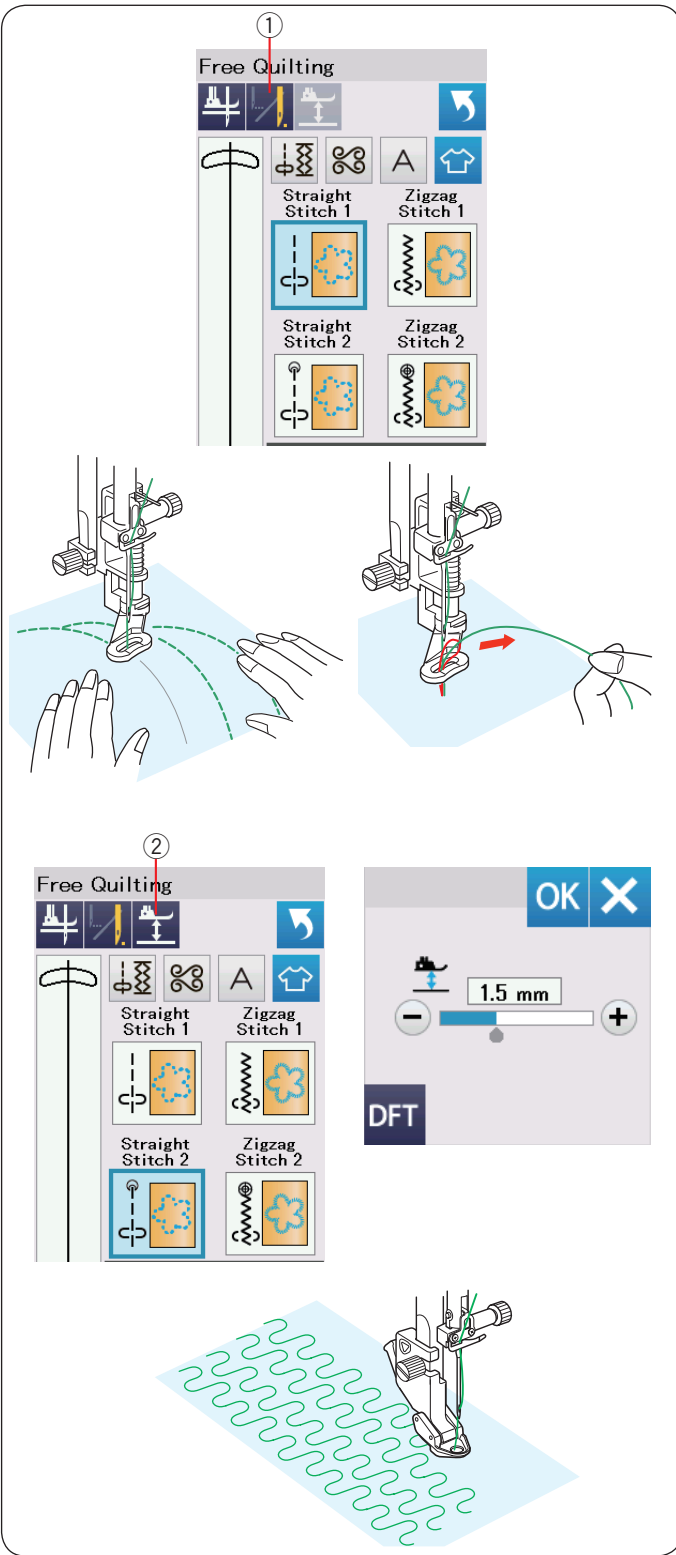
Eğer dikerken kumaş zıplarsa yüksekliği azaltın. Eğer ayak kumaşa takılırsa o zaman ayağın yüksekliğini artırın.

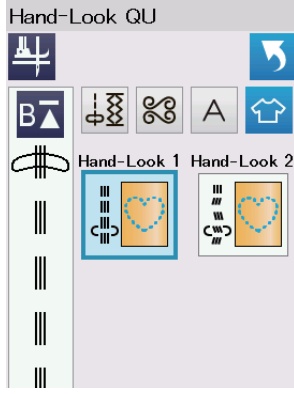
NOT:

- Boş dikişlerin oluşmasını engellemek için mor uçlu iğne kullanımı tavsiye edilir.
- Açık çatal ayak takılmışken kapitone katlarını kendinize doğru çekmeyiniz.

Kalıp Dikişler

Bu dikişler bir tasarımın çizgilerini belirginleştirmek için ve el dikiş görünümü sağlamak için kullanılır.





El Görünüm Kapitone Dikişleri

İğne için şeffaf iplik ve masura için ise normal iplik kullanın .

Masura ipliği kumaşın doğru yüzüne çıkar ve böylece dikişler el ile dikilmiş gibi görünür.

Değişken Zig-zag

Bu özellik zig-zag dikişini dizlik ile kontrol etmenize imkan sağlar.

Kapitone katlarını dikmek için ①-M veya ①-L seçerek PD-H tamir dikiş ayanı kullanın. Dişliyi indirin. Kumaşı dikerken eliniz ile yönlendirin.

Yassı ve sert kumaşları dikmek için ②-M or ②-L seçin ve şeffaf serbest kapitone ayağı QV kullanın. Dişliyi indirin. Kumaşı dikerken eliniz ile yönlendirin.

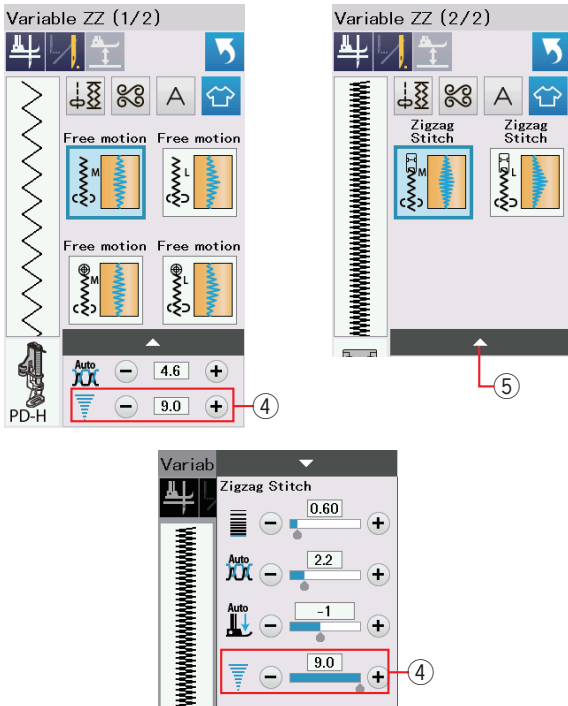
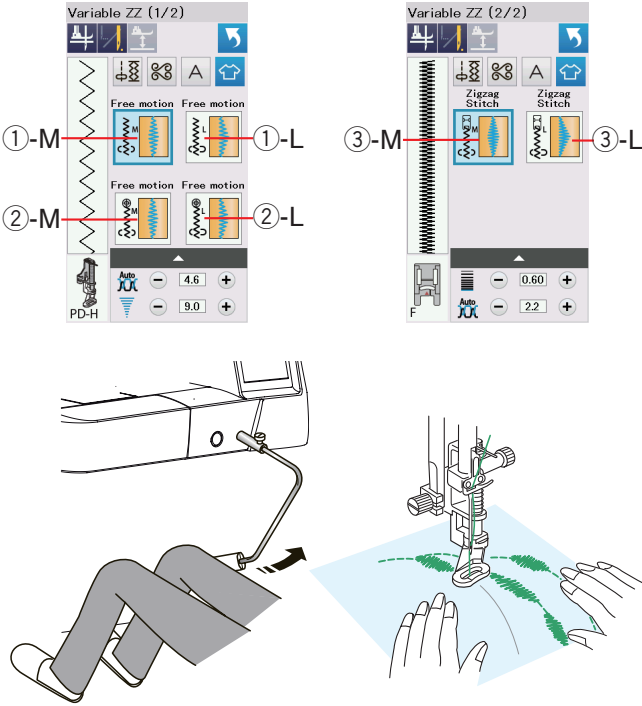
Değişken zig-zag dikmek için ③-M veya ③-L seçin ve saten dikiş ayağını kullanın. Kumaş dişli tarafından çekilir ve dikiş genişliği dizlik ile değiştirilebilir.

Eğer gerekirse kumaşın ters yüzlerine tela uygulayın.

Kumaşı elinizle kontrol ederek ve diziniz ile dikiş genişliğini değiştirerek yavaş veya orta hızda dikiş.

NOT:

Makine durduğunda ayağı dizlik ike kaldırıp indirilebilir. Serbest hareket kapitone dikerken boş dikişleri engellemek için mor uçlu iğne kullanımı tavsiye edilir.



Maksimum Zig-zag Genişlik Ayarı

Dikiş istekleriniz karşılamak için maksimum zig-zag genişliği sınırlanabilir.

İsteğinize göre Zig-zag genişliğini sınırlamak için zig-zag maksimum ayarın ④ yan tarafında bulunan "+" veya "-" tuşuna basarak ayarlanabilir.

Saten dikiş ayağı ile değişken zig-zag dikişleri için ayar çubuğuna ⑤ basarak maksimum zig-zag genişlik ayar ekranı açılır.

④ Maksimum zig-zag genişlik ayarı

⑤ Ayar çubuğu

MAKİNE AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Makine Ayar Modu

Ayar mod tuşuna basarak makine ayar moduna girin. Kişisel isteklerinizi karşılamak için çeşitli opsiyonları seçebilirsiniz.

① Ayar mod tuşu

Özelleştirmek istenilen modu seçmek için 5 tuşdan 1 tanesini seçin.

② Ortak Ayar Modu

Bu mod da, normal dikiş ve nakış için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir.

③ Normal Dikiş Ayar Modu

Bu mod da, normal dikiş için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir (sayfa 98-101'e bakın talimatlar için).

④ Nakış Ayar Modu

Bu mod da, nakış için makine ayarlarını ve opsiyonlarını ayarlanabilir (sayfa 152-156'ya bakın talimatlar için).

⑤ Wi-Fi Ayar Modu

Bu mod da, Wi-Fi bağlantısının kurulumu yapılabilir (sayfa 102-104'e bakın).

⑥ Dil Seçim Modu

Bu mod da, ekran mesajları için istediğiniz dili seçilebilir.

Her mod da sayfaları gezmek için sonraki veya önceki sayfa tuşlarına basılabilir.

⑦ Sonraki sayfa tuşu

⑧ Önceki sayfa tuşu

Özelleştirilmiş Ayarları Uygulamak

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna basarak yeni ayarı uygulatın.

Ayarlara değişiklikleri iptal etmek için X tuşuna basın ve ayar mod ekranı kapanacaktır.

Ortak Ayar Modu

① Ekran Parlaklığı

Dokunmatik LCD ekranın parlaklığını "+" veya "-" tuşlarına basarak ayarlanabilir.

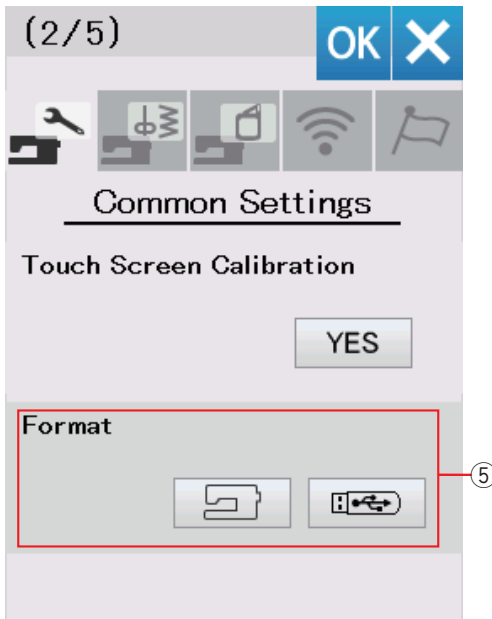
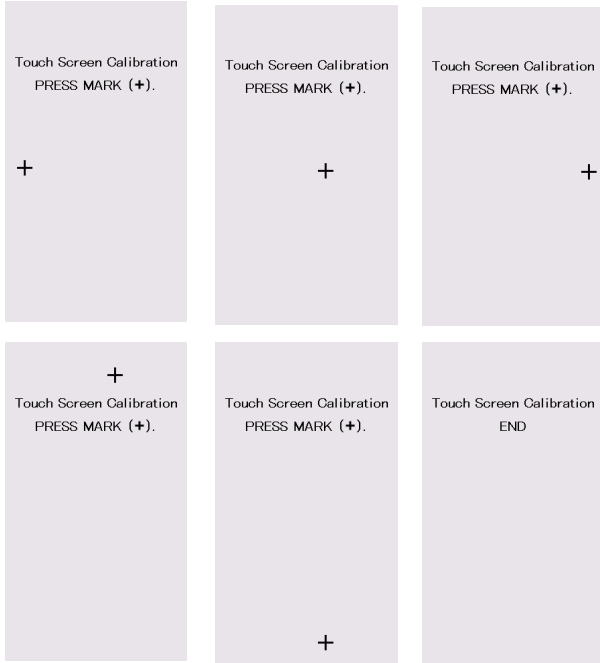
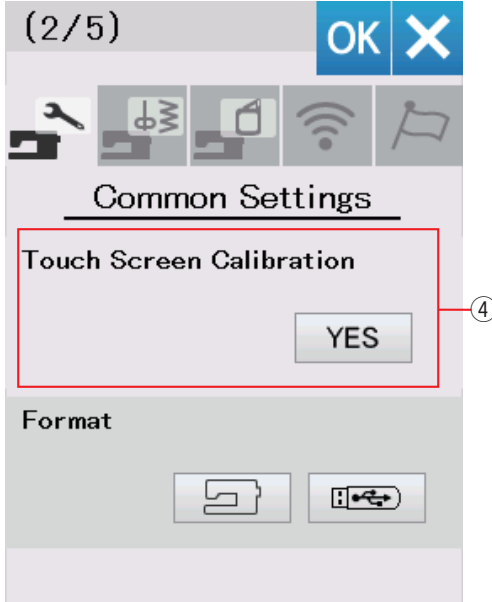
② Ses Seviyesi

İkaz zil sesleri "+" veya "-" tuşlarına basarak ayarlanabilir. İkazı sessize getirmek için "-" tuşuna sesi "0" gelene kadar basın.

③ İnç / mm Opsiyonu

Makinenin ölçü birimini "inch" (inç) veya "mm" ikon tuşlarına basarak inç veya mm olarak ayarlanabilir. Fabrika ayar ölçü birimi milimetre dir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



④ Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu

Eğer ekran tuşları düzgün yanıt vermiyorsa ekran tuş pozisyonlarını kalibre edilebilir.

YES tuşuna basarak kalibrasyon ekranını açın. Ekran kalemi ile ekranda "+" sembolü çıkınca ona kalem ile basın.

En son artı sembolüne bastıktan sonra ekranda "END" ("SON") görülecektir ve kalibrasyon ekranı kapanacaktır.

⑤ Hafızayı Formatlamak

Eğer dahili hafıza veya USB bozukluktan dolayı düzgün çalışmıyorsa o zaman hafıza format atarak çalışır hale getirmeniz gerekir.

Makinenin dahili hafızasını formatlamak için ekrandaki makine ikonuna basın, onay mesajı ekranda görülecektir. OK tuşuna basarak hafızayı formatlayın.

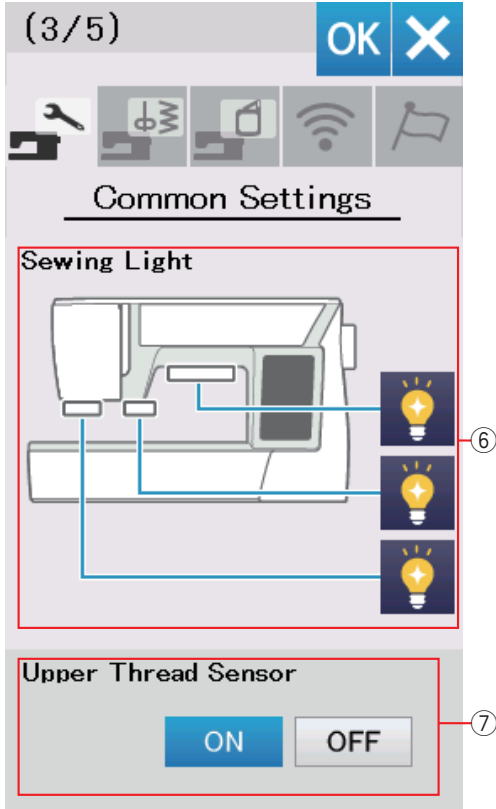
USB'yi formatlamak için USB ikon tuşuna basın, onay mesajı ekranda görülecektir.



DİKKAT:

Ekranda ikaz mesajı görüldüğü süre makineyi kapatmayın veya USB'yi USB girişinden çıkarmayın, aksi takdirde hafızaya zarar verebilirsiniz.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



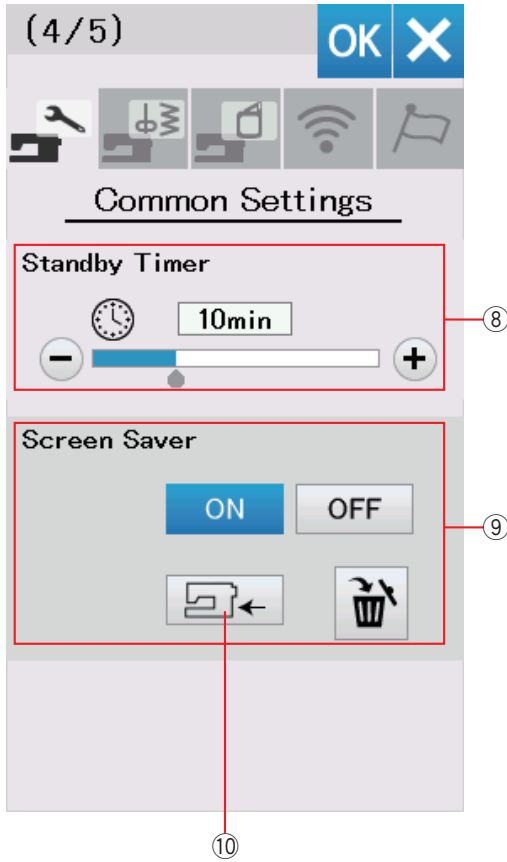
⑥ Dikiş Aydınlatma

Dikiş aydınlatmaları birer birer açıp kapatılabilir. İlgili aydınlatma tuşlarına basarak aydınlatmaları açın veya kapatın.

⑦ Üst İplik Sensörü

Eğer makineyi ipliksiz çalıştırmanız gerekirse, üst iplik tansiyon sensörünü kapatın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



⑧ Bekleme Zamanlayıcı

Zamanlayıcı ile ayarlanan zaman süresinde makine kullanılmadığında makine aydınlatmaları kapatır ve bekleme moduna geçer. Herhangi bir işlemde makinenin aydınlatması ve ekranı tekrar açılır.

Bekleme zamanlayıcısı 1 den 30 dakikaya ayarlanabilir. Eğer zamanlayıcıyı kapatmak isterseniz zamanlayıcı ekranında "OFF" (Kapat) kelimesi görülüne kadar "+" işaretli tuşu basın ve basılı tutun.

⑨ Ekran Koruyucusu

ON/OFF (AÇ/Kapat) tuşuna basarak ekran koruyucusunu açın ve dokunmatik ekran makine çalışmadığı durumundayken ekran koruyucusunu gösterir.

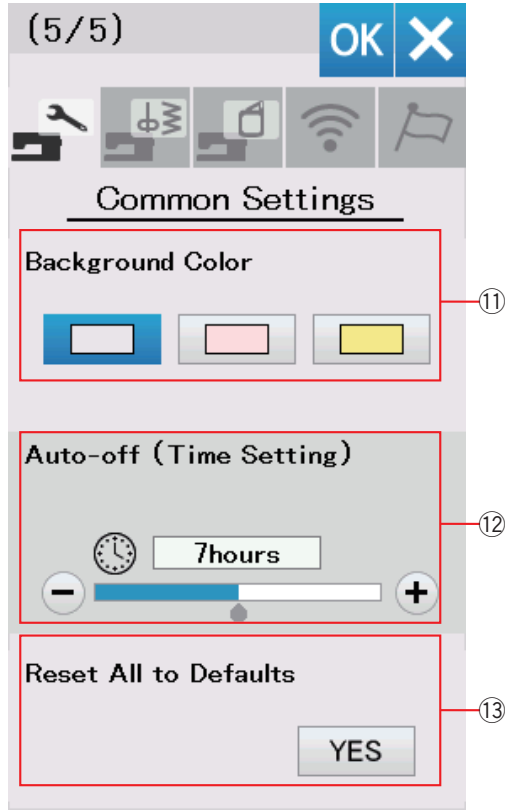
İndir tuşuna basarak USB beleğinden ekran korucusu indirilir.

Acutools S CD-ROM'a (CD) dahil olan Screen Saver Tool (Ekran Koruyucusu Araçları) ile ekran koruyucusu oluşturulabilir.

Eğer dahili hafıza format atılırsa veya sil tuşuna  basılırsa (sayfa 95'e bakın) indirilen ekran koruyucu bilgileri silinir.

⑩ İndir tuşu

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



⑪ **Arka Fon Rengi**

İlgili ikon tuşuna basarak dokunmatik ekran için olan çok renkli duvar kağıtlarından seçilebilir.

⑫ **Otomatik Kapatma Zamanlandırıcı**

Bu zamanlandırıcı tarafından belirlenen zamanın içinde makine kullanılmazsa makine otomatik olarak kapanır. Otomatik kapat zamanlandırıcısı 1 den 12 saat arasında ayarlanabilir.

Eğer zamanlandırıcısı kapatmak isterseniz zamanlandırıcı ekranında "OFF" (Kapalı) görülene kadar "+" tuşuna basın ve basılı tutun. Makineyi açmak için açma/kapatma düğmesinden makineyi açın.

NOT:

Otomatik kapatma zamanlandırıcısı AB ülkelerinde ve 200 - 240 voltaj standartları kullanan bölgelerde mevcuttur.

⑬ **Tüm Ayarları Fabrika Ayarlarına Dönmek**

Yes (Evet) tuşuna basarak tüm parametreleri orijinal değerlerine (fabrika ayarlarına) getirilir.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.

Normal Dikiş Ayar Modu

① Otomatik iplik tansiyonu

Otomatik iplik tansiyon seviyesini “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir.

② Az masura iplik ikazı

Az masura iplik seviye ikazını “+” veya “-” tuşlarına basarak ayarlanabilir.

Az masura iplik ikazını kapatmak için, “-” tuşuna “OFF” (Kapalı) çıkana kadar basılı tutun.

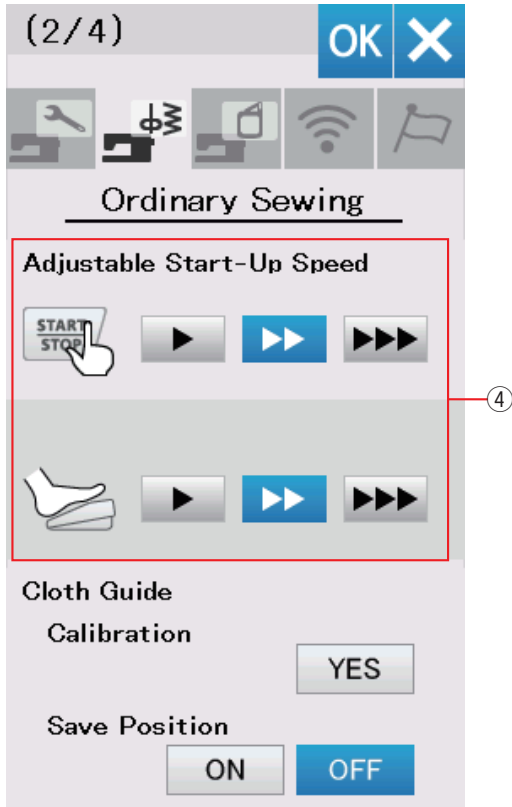
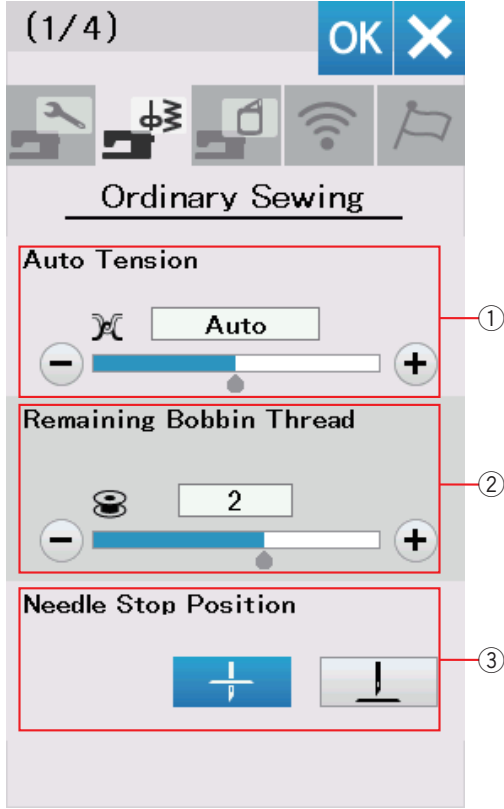
③ İğne Duruş Pozisyonu

Makine her zaman iğne indirilmiş pozisyonunda durur, ilik, özel dikişler, monogram...vs dikişlerimde hariç. Ancak iğne duruş pozisyonunu iğne kaldırılmış tuşuna basarak değiştirilebilir.

NOT:

Makine iğne indilimş pozisyonda duracaktır, eğer iğne yukarda opsiyon açık olasa bile ve iğne kaldırılmış pozisyon ayarlanmış olada.

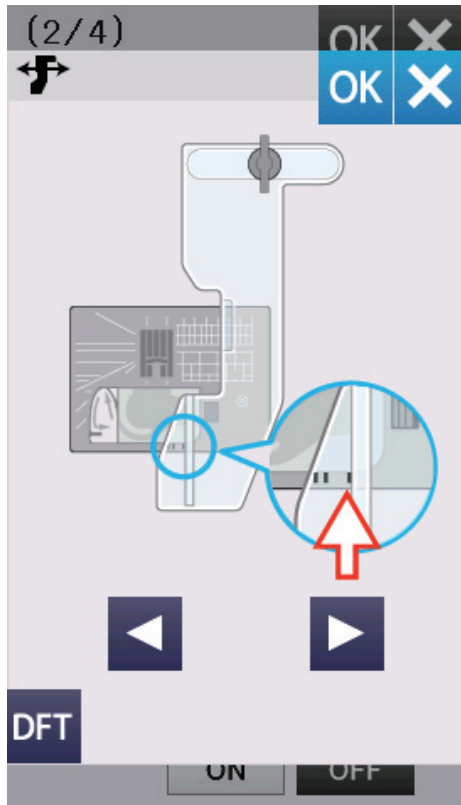
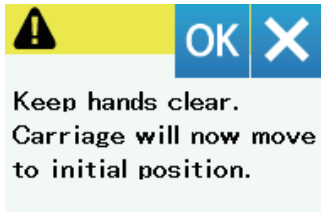
Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



④ Ayarlanabilen Başlama Hızı

Makine ilk başladığında yavaş diker ve kademeli olarak maksimum hızına yükselecektir.

Başlama hızını yavaş, normal ve yüksek seçeneklerinden o hıza ayit tuşa basarak yapılabilir ve başlat / dur tuşuna ve pedala ayarı ayrı ayarlanabilir.



⑤ Kumaş Rehberi

Fabrika ayar pozisyonunu kalibrasyonu

NOT:

Kalibrasyon yapılırken nakış ünitesi takılı olup kaskak hareket kolu katlanmış olmalıdır.

Kumaş rehberin fabrika ayar pozisyonu orta iğne iniş pozisyonundan 15mm (5/8") olmalıdır. Ancak, kumaş rehberin pozisyonuna ince ayar yapılabilir.

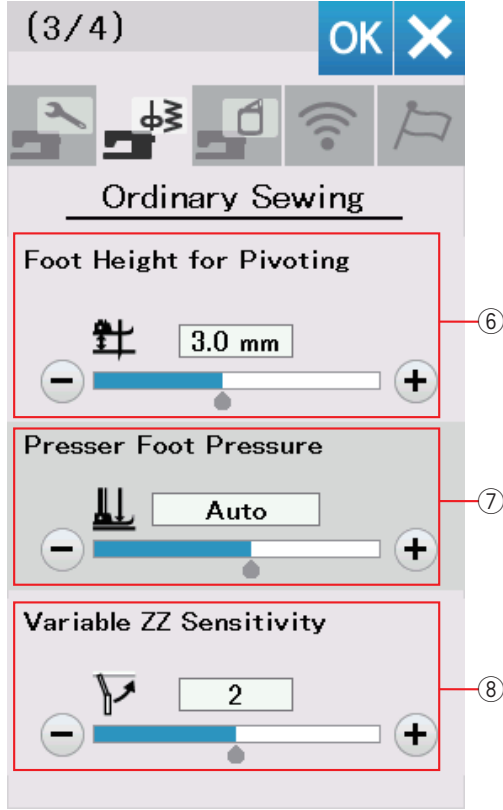
Yes (Evet) tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kaskak hareket kolu standart pozisyonuna gelir.

◀ tuşuna veya ▶ tuşuna basarak kumaş rehberin pozisyonunu ayarlayın. OK tuşuna basın. Mesaj çıkacaktır ve kaskak hareket kolu ana pozisyonuna gelecektir.

Favori pozisyon kayıt etmek

Eğer kumaş rehberini kendinizin favori pozisyonuna ayarlandıysa (sayfa 39'a bakınız), bu pozisyonu kayıt ederek ilerki zamanlarda tekrar kullanılabilir. Favori pozisyonu kayıt etmek için ON/OFF (Aç/Kapat) tuşuna basarak pozisyon kayıt opsiyonunu açın.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



⑥ **Pivot için ayak yüksekliği**

Ayak kaldırılmıfonksiyonu açıkken makine durunca ayak otomatik olarak kalkar.

Ayağın kaldırılmış pozisyondaki yüksekliği “+” veya “-” tuşlarına basarak kumaşın kalınlığına göre ayarlanabilir.

⑦ **Ayak baskısı**

Ayak baskısı otomatik olarak optimize edilmiştir ancak “+” veya “-” tuşlarına basarak manuel olarak ayarlanabilir.

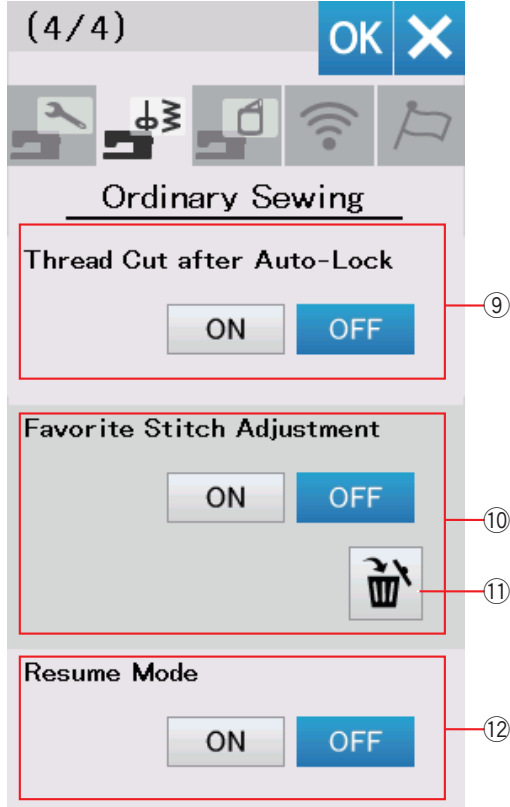
⑧ **Değişken zig-zag hassasiyeti**

Dikiş uygulamalarında değişken zig-zag için dizliğin hareketine karşı iğne hareketinin miktarını ayarlanabilir.

Dizliği hareket etirildiğinde “-” tuşuna basarak iğnenin ufak hareket etmesi sağlanır.

Dizliği hareket etirildiğinde “+” tuşuna basarak iğnenin büyük hareket etmesi sağlanır.

Sonraki sayfa tuşuna basarak sonraki menü görülebilir.



⑨ Otomatik dikiş sonlandırma sonra iplik kesimi

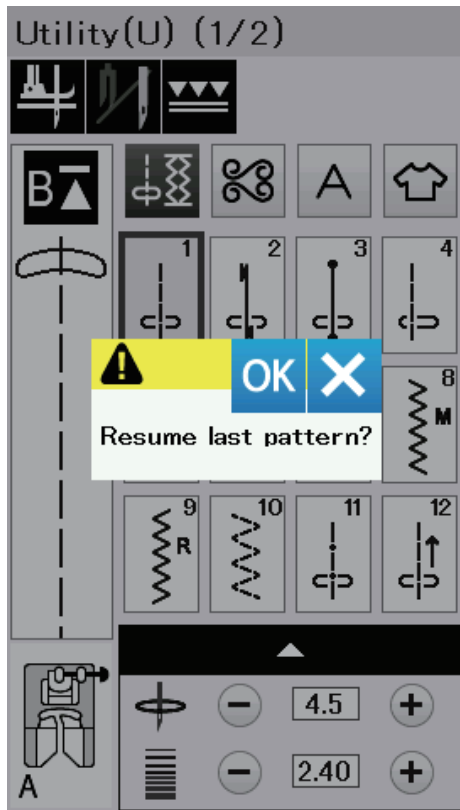
Bu opsiyon açık olduğunda makine otomatik sonlandırmadan sonra iplikleri otomatik olarak keser.

⑩ Favori Dikiş Ayarı

Eğer manuel ayarlara bu değişiklikleri kayıt etmek isterseniz ON (AÇ) tuşuna basarak bu opsiyonu açın. Eğer bu opsiyon kapalıysa kayıtlı manuel dikiş ayarı uygulanmaz. Sil ikonuna ⑪ basarak manuel dikiş ayarını silin.

NOT:

Bu opsiyon normal dikiş modunda olan tüm dikişler için geçerli, monogram (yazı) hariç.



⑫ Devam Modu

Makineyi kapatmadan önce son deseni dikmeye devam etmek istiyorsanız bu fonksiyonu açın.

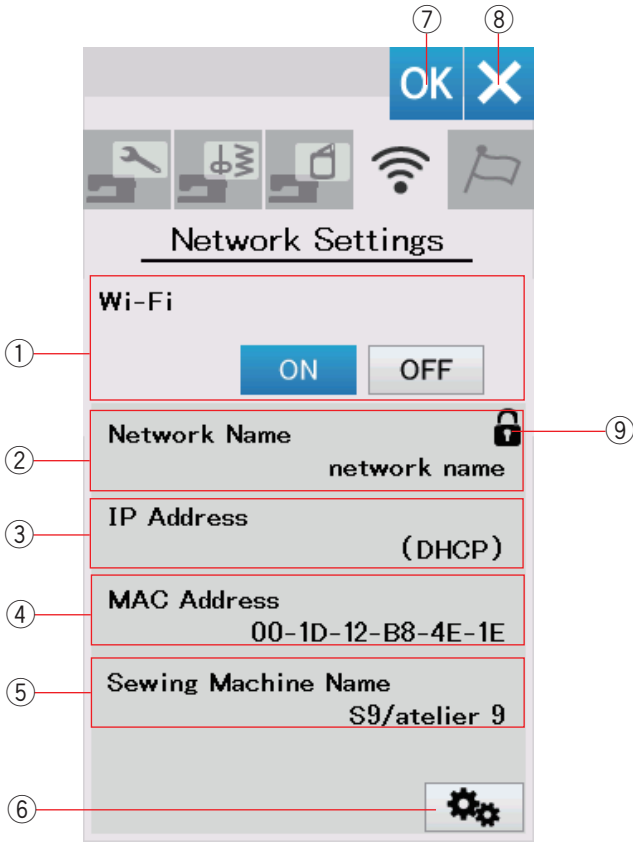
Makine tekrar açıldığında onay mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve son dikilen dikişi devam edin.

NOT:

Aşağıdaki durumlarda devam datası silinir:

- Oluşturulan dikiş indirme tuşu ile indirildiğinde.
- Oluşturulan dikiş sil tuşu ile silindiğinde.
- Silinmesi, indirilmesi veya dikiş oluşturucusu ile oluşturulan dikiş ismi değiştirildiğinde.
- Dahili hafızaya formatlandığında.

Ayarları özelleştirdikten sonra OK tuşuna basarak yeni ayarları uygulayın.



Wi-Fi Ayar Modu

Wi-Fi ağ bağlantısı kurmak

Makinenizin Wi-Fi ağa bağlanması için IEEE802.11b/g/n standardına uyum sağlayan router (yönlendirici) cihazı gerekmektedir.

Wi-Fi bağlantısını başlatmak

Wi-Fi ayarlarını açmak için “ON” (Aç) tuşuna ① dokununuz. Ağ ayar tuşu ⑥ aktif olacaktır.

Ağ ayar tuşuna ⑥ dokunarak ağ ayarlarına giriniz.

Wi-Fi ile bağlanmak için 4 metot dan birini seçin (sayfa 103-104'e bakınız).

① Wi-Fi bağlantısı

Wi-Fi bağlantısının fabrika ayarı “OFF” (Kapalı) dır. “ON”

(Aç) tuşuna dokunarak Wi-Fi

bağlantısını aktif ediniz. Wi-Fi bağlantı

düğmesi ve ağ ayar düğmesi ⑥ aktif olacaktır.

“OFF” (Kapat) tuşuna dokunarak wireless Wi-Fi bağlantısı kesilir.

② Network Name (Ağ İsmi)

Makineniz ile bağlı olan (SSID) adı ekranda görülmektedir. Kilit ikonu ⑨ görülecektir eğer bağlantı noktası şifreleme anahtarı ile güvence.

③ IP Address (IP Adresi)

Makinenizin IP adresi görüntülenecektir.

DHCP opsiyonu açıkken IP adresin önünde “(DHCP)” görülecektir.

IP adresi ağ ayarlarında değiştirilebilir.

④ MAC Address (MAC Adresi)

Makinenin MAC adresi gösterilir.

⑤ Sewing Machine Name (Dikiş Makine İsmi)

Ağ kimliği için makinenin adı gösterilir.

Ağ ayarlarında makine ismi değiştirilebilir. ⑥

Ağ ayar tuşu

Bu tuşa basarak Ağ Ayar Ekeranın açılır.

⑦ OK tuşu

Wi-Fi bağlantı ayarını onaylamak için bu tuşa dokununuz.

⑧ İptal tuşu

Wi-Fi bağlantı ayarını iptal etmek için bu tuşa dokununuz.

NOT:

Eğer wireless LAN router (yönlendirici) güvenlik ayarlarında WEP kullanırsanız aşağıdakileri kontrol ediniz:

- Şifreleme tipi için “ASCII” seçin.
- Tuş endeks numarası için numara seçin. (Numara “0” veya “1” olabilir wireless LAN router (yönlendirici) bağlı olarak.).

Kurulum için wireless router’s (kablolu yönlendiricinin talimatlarını bakınız).

NOT:

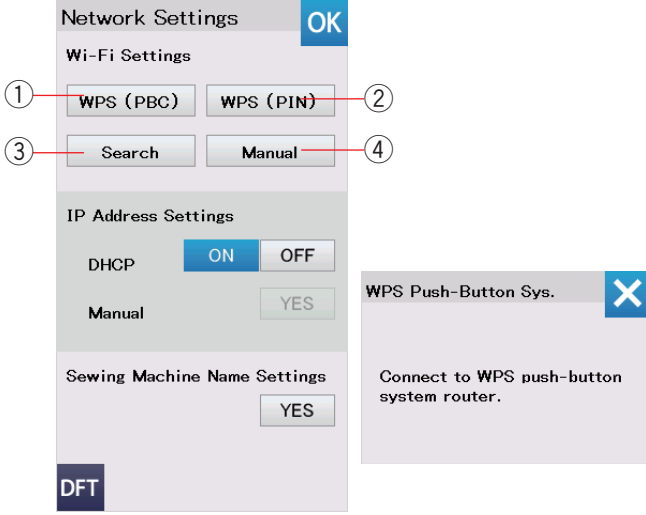
Mikrodalga fırın, bluetooth cihazların veya telsiz telefon kullanımları wireless LAN bağlantı menzili azaltabilir (eğer wireless router (kablolu yönlendirici) ağ standardı IEEE802.11b veya IEEE802.11g kullanıyorsa).

Makinenin ve wireless router (kablolu yönlendirici) nokta arasındaki mesafeyi azaltmak gerekebilir veya wireless LAN yönlendirici cihazını daha uygun bir yere koymak gerekebilir.

Network Settings (Ağ Ayarları)

NOT:

Wi-Fi (Kablosuz Ağ'ya bağlantınız için tüş metodu veya PIN metodu kullanırsanız kablosuz yönetici talimatlarına bakınız.



① Wi-Fi Korumalı Kurulum™ * veya Push Button Metodu

“WPS (PBC)” (Korumalı Wi-Fi Kurulum) düğmesine dokununuz ①.

Tüş düğmesi sistem diyalog kutusu ekranda açılır. Wi-Fi yönlendiricideki tüş düğmesine basın. Diyalog kutusu görülecektir ve Wi-Fi otomatik olarak makineye bağlanacaktır. Wi-Fi Protected Setup™ (Push-button method (Tüş basma metodu) kullanmak için kablosuz yönlendirici bu metodu desteklemelidir. Lütfen kablosuz yönlendiricinin kullanma kılavzun bakınız bu metod için.

NOT:

Eğer 2 dakika içinde makine sinyali kablosuz LAN yönlendiricisinden alamazsa makinenin ekranında “Connection to the network failed” (bağlantı başarısız).

② Wi-Fi Protected Setup™ PIN method (PIN metodu)

Eğer kablosuz yönlendirici Wi-Fi Korumalı Kurulum™ PIN metodu destekliyorsa o zaman PIN metodunu kullanarak bağlantı kurulabilir.

“PIN code” (PIN kod) ② dokununuz. PIN Code System diyalog kutusu görülecektir.

Ağ kurmak için PIN code system diyalog kutusu kapanmadan PIN kodu girmeniz gerekmektedir.

Kablosuz yönlendiriciye PIN kodu girmek için lütfen kablosuz yönlendiricinin kılavuzunda Wi-Fi Korumalı Kurulum™ PIN metodu ile ilgili bölümüne bakınız.

NOT:

Eğer 2 dakika içinde makine sinyali Wi-Fi alamazsa makinenin ekranında “Connection to the network failed” (bağlantı başarısız).

③ Search for access point (Bağlantı noktası ara)

“Search” (Ara) ③ dokununuz.

Makine menzili içinde olan kablosuz LAN bağlantı noktalarını arar ve ağların isimleri listelenir.

lock icon (kilit ikonu) ⑤ listenin sağ tarafında görülecektir eğer bağlantıyı şifre kodu gerekirse bağlanmak için.

Signal strength icon (sinyal gücü ikonu) ⑥ bağlantı sinyalin gücünü gösterir.

Noktanın üzerindeki çizgiler adeti kablosuz yönlendiricisinin sinyalin gücünü temsil eder. Bağlanmak istediğiniz kablosuz ağ ismini seçin.

NOT:

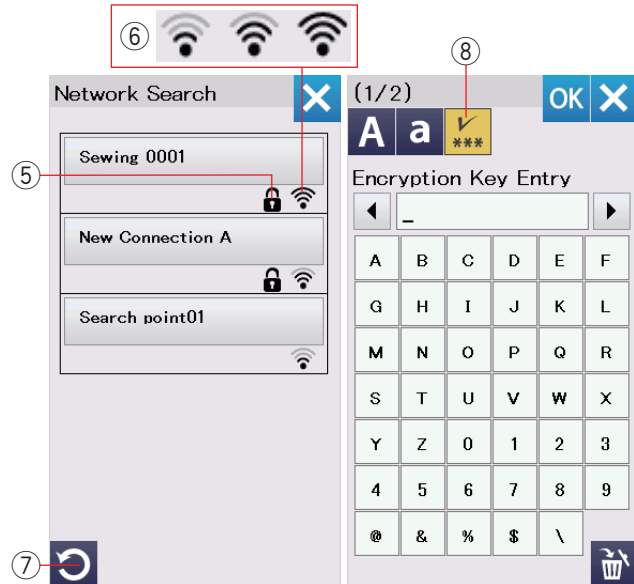
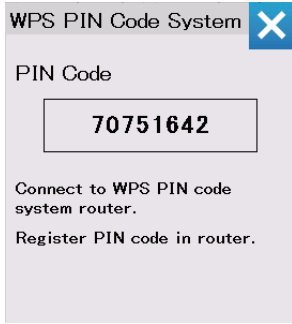
Eğer aradığınız bağlantı noktasını bulamıyorsanız refresh key (yenileme tüşü) ⑦ dokununuz tekrar arama yapılabilir.

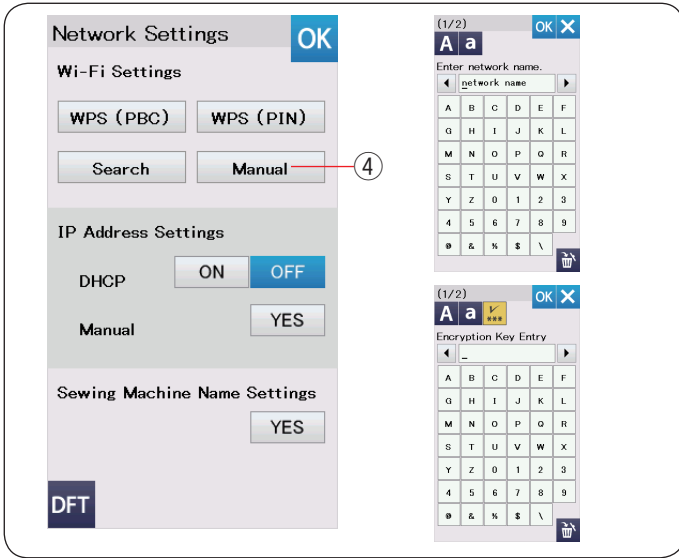
Eğer seçilen kablosuz ağa şifre gerekirse Encryption Key Entry dialog box (Şifre Giriş Diyalog Kutusu) görülecektir. Büyük harf küçük harf grişlerine dikkat edin.

Şifreyi girin ve OK tüşüne dokununuz ağı kurunuz.

Show/hide key (Göster/sakla tüşü) ⑧ dokununuz giriş gösterilir veya saklanır.

* Wi-Fi® Wi-Fi Alliance'ın tescilli markasıdır.





④ Manuel metod

“Manual” (Manuel) ④ dokununuz. Bağalanmak istediğiniz ağın ismini girin. OK tuşuna dokununuz. Eğer seçilen kablosuz ağa bağlanmak için şifre gerekirse o zaman şifre giriş diyalog kutus görülecektir. Sifre tuşuna dokununuz ve OK tuşuna dokununuz bağlantıyı kurmak için.

① IP Address Settings (network settings) (IP Adres Ayarları (ağa ayarları))

DHCP opsiyonunu ON (AÇ) a getirerek IP adresi belirleyin.

Eğer ağ ayarlarını manuel olarak ayarlamak istenilirse DHCP opsiyon OFF (Kapat) ② dokununuz ve Yes key (Evet) ③ dokununuz manuel opsiyon için.

Ağ ayar ekranı açılacaktır.

Ayarlamak istediğinizin ok tuşuna ④ dokununuz, IP Address (IP Adres), Subnet Mask or Default Gateway (Fabrika Ayar kanalı) seçenekleri var. Ayar seçeneğin alt tarafında bulunan rakam tuşları ile ayar yapınız.

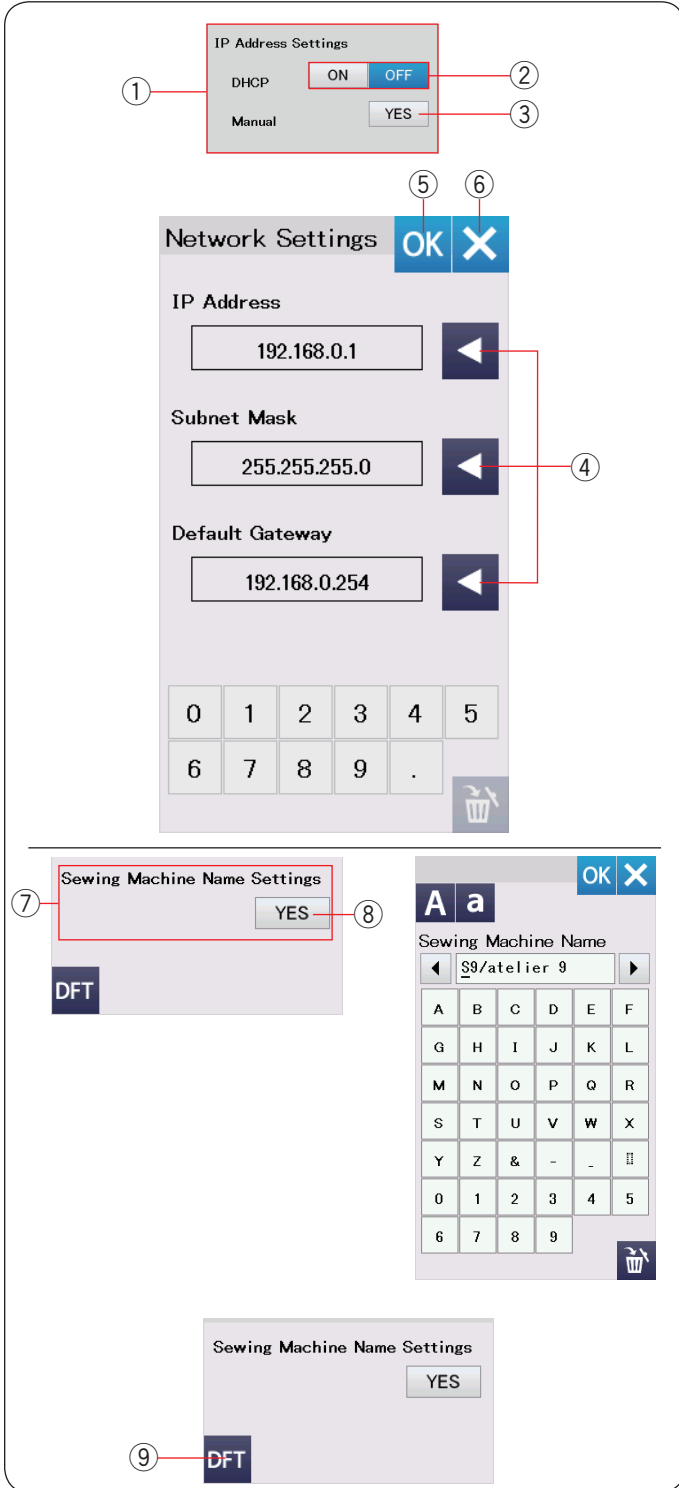
Ok tuşuna tekrar basarak ayarları tayin edin.

OK tuşuna ⑤ dokunarak ağ ayarlarını onaylayınız.

X tuşuna ⑥ dokunarak ayarları iptal edebilirsiniz.

NOT:

- Makineye için IP Address (IP Adres), Subnet Mask or Default Gateway (Fabrika Ayar kanalı) bilmiyorsanız o zaman DHCP opsiyonlarını kapatmanız gerekmez.
- MC15000'nin için DHCP opsiyonu açıkken kablosuz ağ yönlendiricisinde DHCP posiyonunu açın.



⑦ Dikiş Makine İsim Ayarları

Yes key (Evet tuşu) ⑧ dokunarak dikiş makine isim ayar ekranını açın.

Dikiş makinenin ağ kimliği için ismini girin.

OK tuşuna dokunarak ismi değiştirin.

X tuşuna dokunarak ayarları iptal edin.

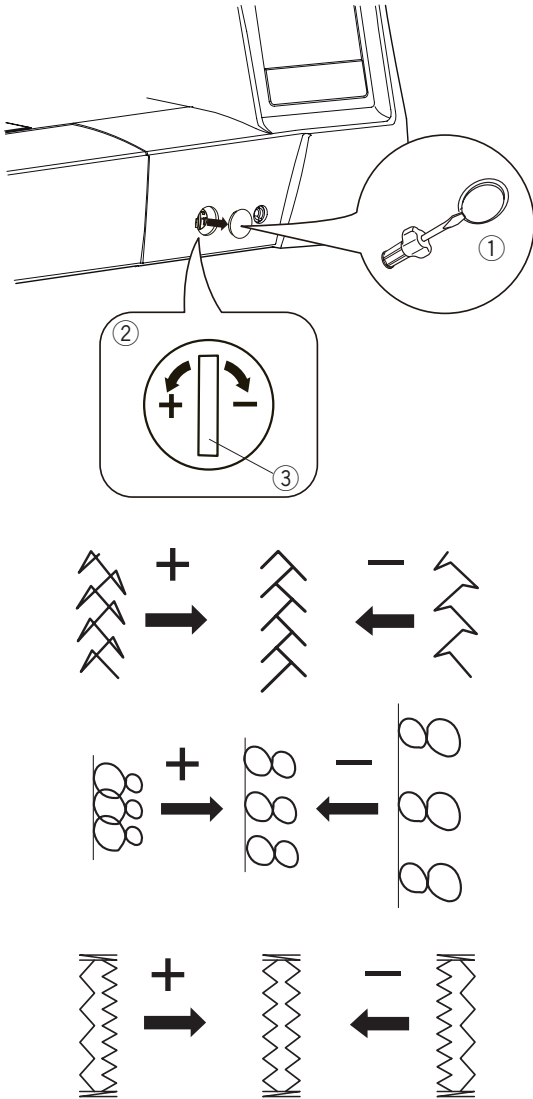
⑨ Fabrika Ayar tuşları

Default key (Fabrika ayarlar tuşu) ⑨ dokunarak Wi-Fi ayarlarını fabrika ayarlarına geri alın.



Dil Seçim Modu

İstediğiniz dili seçin ve OK tuşuna dokunun. Dokunmatik ekrandaki mesajlar seçilen dilde görülecektir.



Bozuk Dikiş Desenlerini Düzeltmek

Dikiş desenlerin dikiş sonuçları dikiş hızı, kumaş türü ve kumaş kat sayısı gibi etkenlerden dolayı değişebilir. Her zaman atık parça kumaşda test dikiş yapın.

Eğer dikiş desenleri, monogram (yazı) veya esnek ilik bozuk dikiliyorsa dişli balans düğmesi ile düzeltin. Kapağı tornavida gibi alt kullanarak sökün. Makinenin gövdesini tornavida ile çizmemeye dikkat edin. Normal dikiş için dişli balans düğmesini orta pozisyona getirin.

- ① Kapak
- ② Dişli balans düğmesi
- ③ Orta pozisyon

NOT:

Dikiş bitiminde dişli balans düğmesini orta pozisyonuna getirin.

Esnek dikiş deseni (Q18)

Eğer desen sıkışık görünürse o zaman dişli balans düğmesini "+" doğru çevirin.

Eğer desen uzamış görünürse o zaman dişli balans düğmesini "-" doğru çevirin.

Harfler ve rakamlar

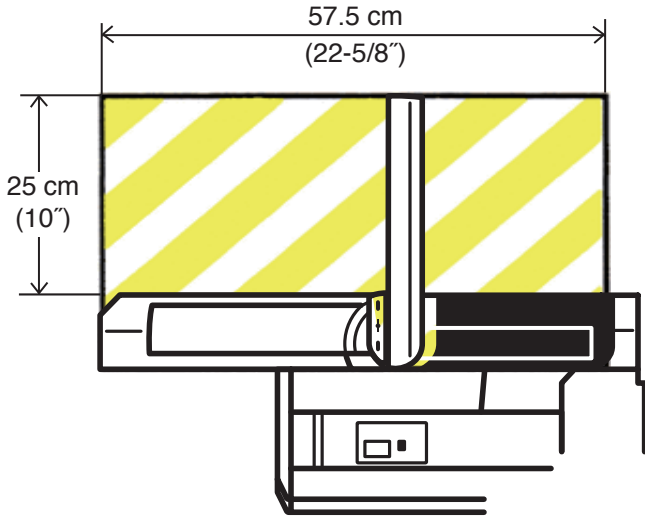
Eğer desen sıkışık görünürse o zaman dişli balans düğmesini "+" doğru çevirin.

Eğer desen uzamış görünürse o zaman dişli balans düğmesini "-" doğru çevirin.

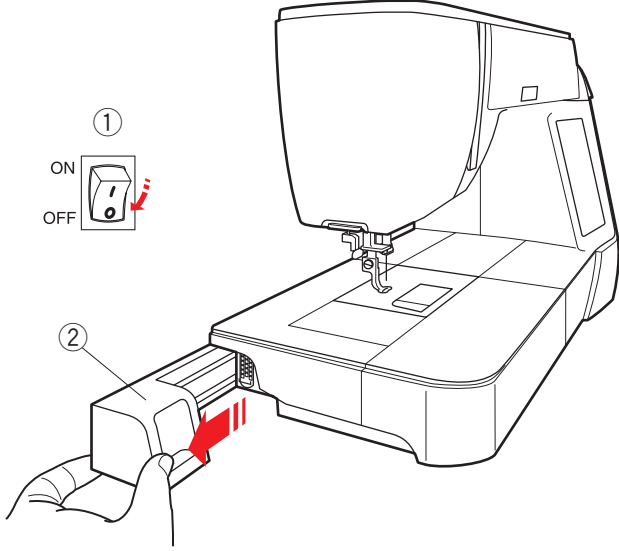
Esnek ilik (B8) dikiş balansı

Eğer sağ sıra daha sık ise o zaman dişli balans düğmesini "+" doğru çevirin.

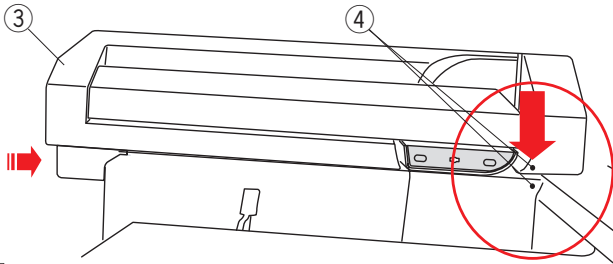
Eğer sol sıra daha sık ise o zaman dişli balans düğmesini "-" doğru çevirin.



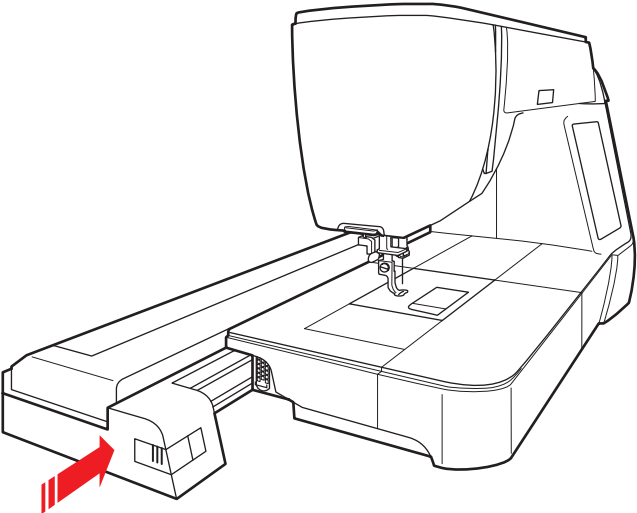
1



2



3



NAKIŞ MODU

Nakış Ünitesi

NOT:

Makinenin etrafında kasnağın rahat hareket etmesi için yeterli alan bırakmaya unutmayın.
Yan resimde gösterilen alana birşey koymayın.

Nakış ünitesini takmak

- 1 Makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın.
Makineden kapağı çıkartın.
 - 1 Açma/Kapatma
 - 2 Kapak

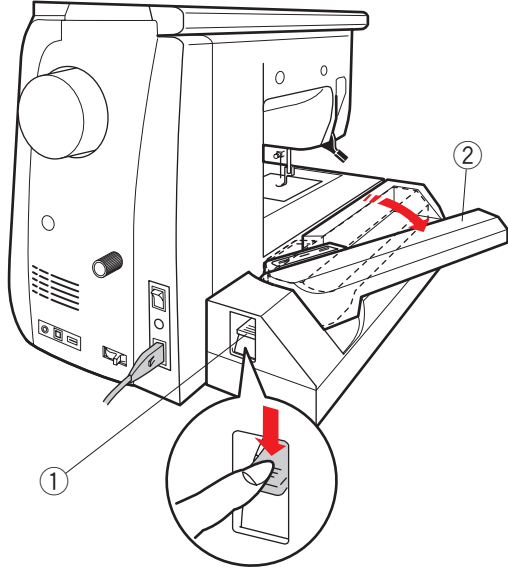
NOT:

Burun kasnağı (FA10a) kullanımlarında hariç her zaman uzatmayı takın.

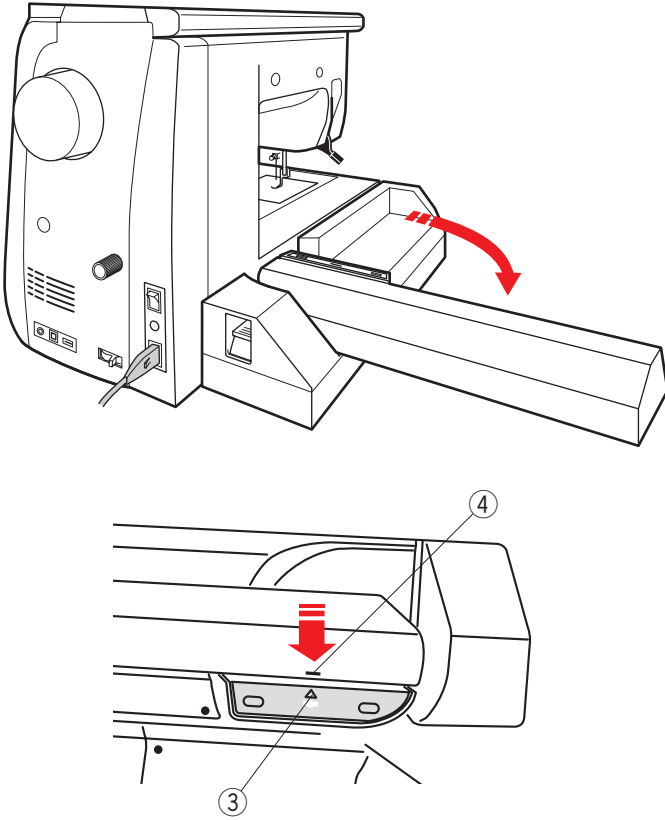
- 2 Nakış ünitesini makinenin arkasına resimde gösterildiği gibi ufak noktaları hizaya getirerek yerleştirin.
 - 3 Nakış ünitesi
 - 4 Ufak noktalar

- 3 Nakış ünitesini makinenin arkasından sağ doğru yerine tam düzgün oturana kadar kaydırın.

1



2



Kasnak hareket kolunu uzatmak

- 1 Kasnak hareket kolu açma düğmesine basarak kasnak hareket kolunun serbest kalmasını sağlayın.

- ① Kasnak hareket kol açma düğmesi
- ② Kasnak hareket kolu

- 2 Kasnak hareket kolunu tamamen uzatarak tam uzatılmış pozisyonunda kilitlenmesini sağlayın.



DİKKAT:

Kasnak hareket kolu uzatılınca üstüne basmayın. Elinizle kasnak hareket kolunu zorlamayın veya hareket ettirmeyin.

Kasnak hareket kolu hareket ederken elinizle tutmayın.

Aksi taktirde kasnak hareket kol mekanizmasına zarar gelebilir.



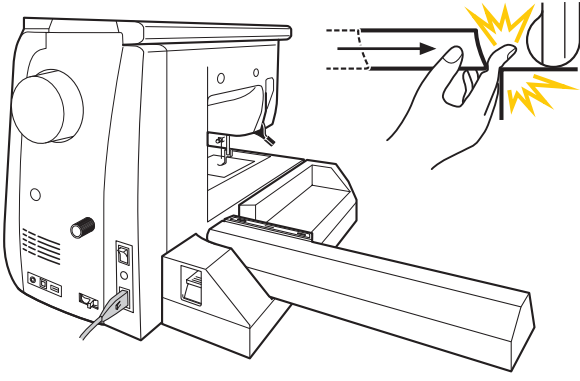
DİKKAT:

Hiç bir zaman makinenin açık veya kapalı olması fark etmez el ile kasnak hareket kolunu elle ile hareket ettirmeyin, aksi tasktirde kasnak hareket kolunu açarken hasar verilebilir.

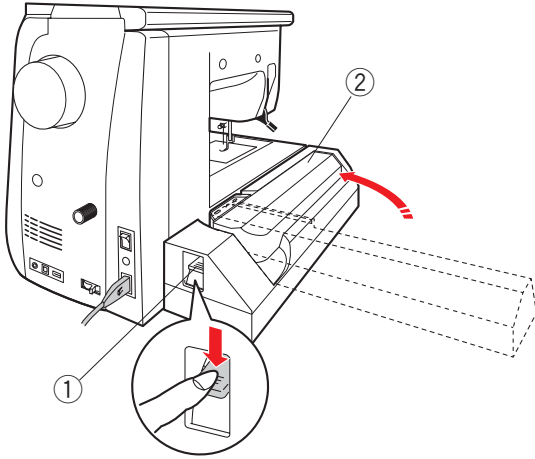
Kasnak hareket kolunu açarken ana pozisyonunda olduğuna dikkat edin (kasna ünitesindeki üçgen işareti kasnak hareket kolu daki çizgi işaretine denk getirin).

- ③ Üçgen
- ④ Çizgi işareti

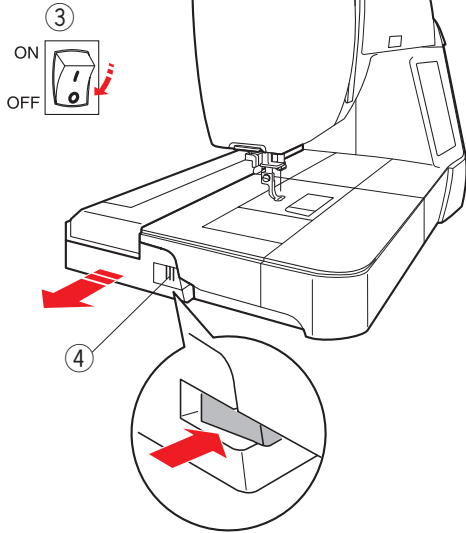
1



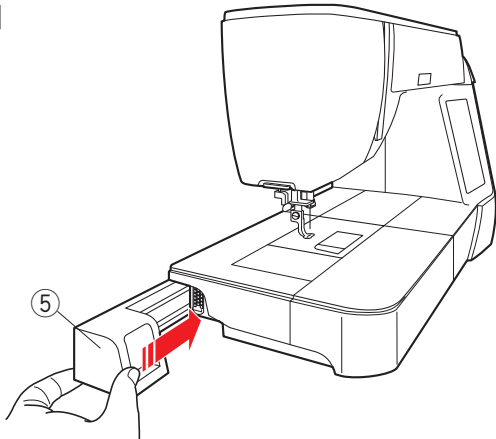
2



3



4



Nakış ünitesini çıkartmak

NOT:

- Makineyi taşıırken veya yerine kaldırırken nakış ünitesini çıkartmaya unutmayın.
- Eğer iğne indirilmiş pozisyonundaysa iğne indir/kaldır tuşuna basarak iğneyi kaldırın. Dişli otomatik olarak kalırılır.

- 1 Kasnağı kasnak hareket kolundan çıkartın ve mod değiştirme tuşuna basarak kolu saklama pozisyonuna getirin



DİKKAT:

Makinede kasnak hareket kolu saklama pozisyonuna dönerken ve uzatma takılı değilse nakış ünitesi ve makine gövde arasında parmaklarınızı sıkışmamasına dikkat edin.

- 2 Nakış ünite serbest bırakma tuşuna basın. Nakış ünitesini sola doğru kaydırarak çıkartın.
 - 1 Kasnak hareket kolu açma düğmesi
 - 2 Kasnak kolu

- 3 Makineyi açma / kapatma düğmesinden kapatın. Nakış ünite serbest bırakma tuşuna basın. Nakış ünitesini sola doğru kaydırarak çıkartın.
 - 3 Açma/Kapatma düğmesi
 - 4 Nakış ünite serbest bırakma tuşu

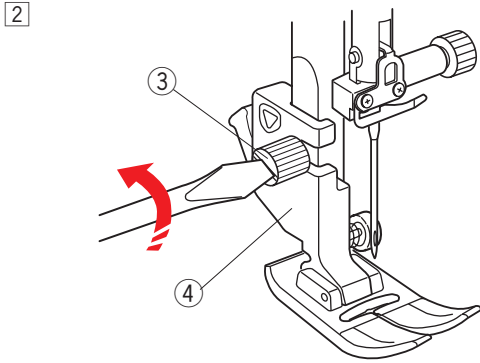
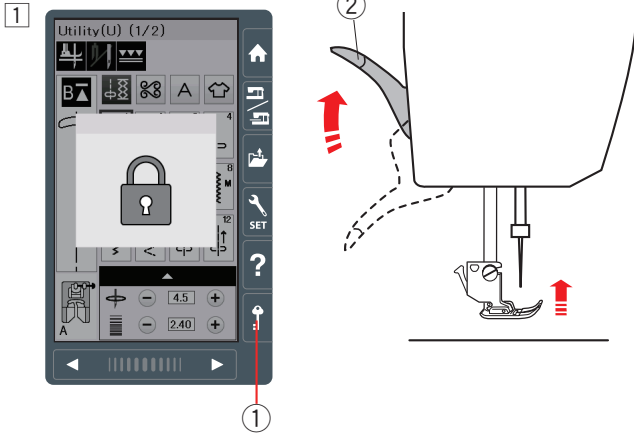
- 4 Kapağı makineye takın.
 - 5 Kapak

Nakış Ayağını Takmak

Nakış için nakış ayağı P'yi kullanın.

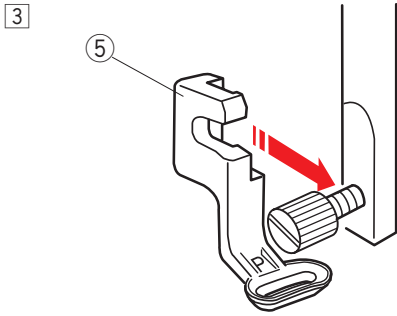
- 1 Açma / Kapatma düğmesinden makineyi açın. İğneyi en yüksek pozisyona getirmek için volanti kendinize doğru çevirin. Devredışı tuşuna basın ve ayak kaldıracısı ile ayağı kaldırın.

- 1 Devre dışı tuşu
- 2 Ayak kaldıracısı



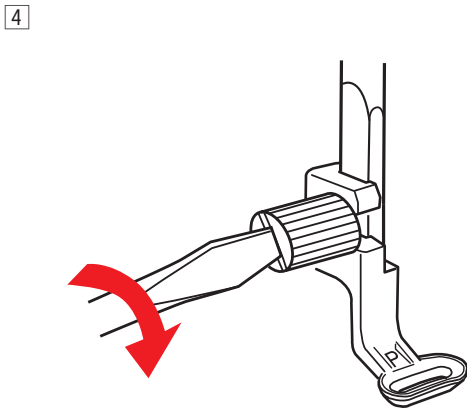
- 2 Tornavida ile ayak bağ vidasını gevşetin ve ayağı sökün.

- 3 Ayak bağ vidası
- 4 Ayak bağ



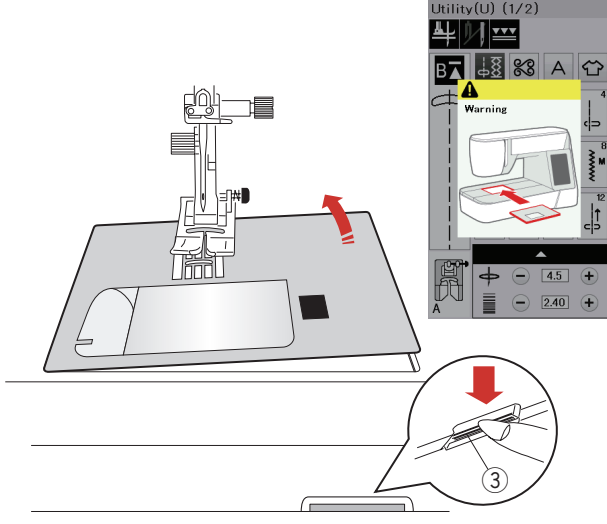
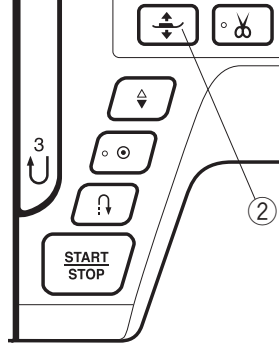
- 3 Nakış ayağı P'yi ayak miline arakadan takın. Ayak bağ vidasını gevşekçe elle sıkın.

- 5 Nakış ayağı P

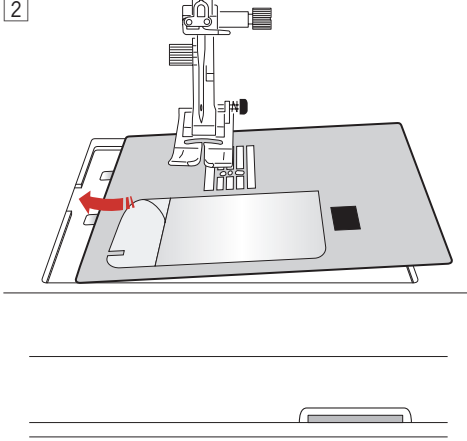


- 4 Ayak kaldıracısı ile ayağı indirin. Tornavida ile sıkıca ayak bağ vidasını sıkın.

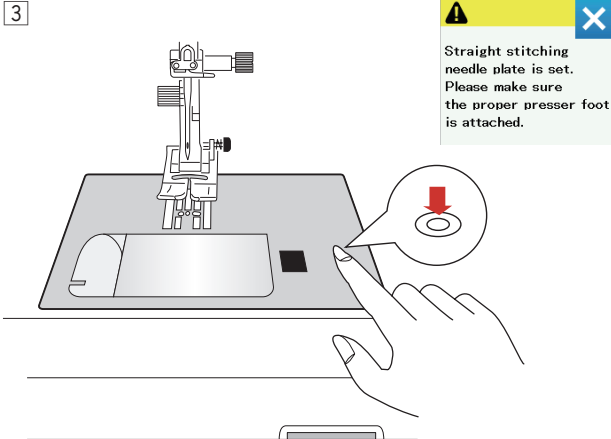
1



2



3



Düz Dikiş Plakasını Takmak

Nakış için düz dikiş plakasını kullanın.



DİKKAT:

Plakaya değiştirmeden önce her zaman devre dışı tuşuna basarak makineyi kilitleyin.

- İğneyi kaldırın ve devre dışı tuşuna basın. Ayağı kaldırmak için ayak kaldırma tuşuna basın. Uzatmayı sola çekerek çıkartın. Plaka çıkartma düğmesine basarak plakayı çıkartın. Plakanın tam takılmadında ikaz eden mesaj çıkar. Plakayı sağdan çıkartın.

- Devre dışı tuşu
- Ayak kaldırma tuşu
- Plaka çıkartma tuşu

- Düz dikiş plakasını makineye yerleştirin. Plakanın sol kenarını makine deki boşluğa yerleştirin.

- Plakanın üzerindeki işareti plaka yerine oturma kadar itin.

Ekrandaki ikaz mesajı kapandığına ve otomatik olarak düz dikiş seçili olduğuna emin olun.

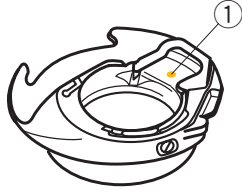
Volantı yavaşça çevirerek iğnenin plakaya çar-
madığını kontrol edin.

Devre dışı tuşuna basarak makinenin kilidini açın.

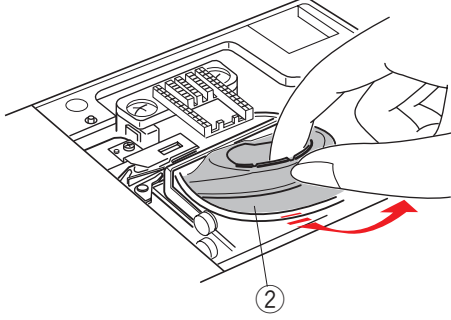


DİKKAT:

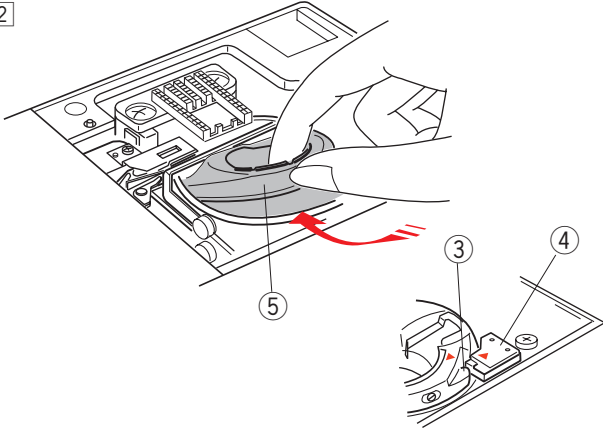
Makine çalışırken hiç bir zaman plaka çıkartma tuşuna basmayınız.



1



2



Nakış İçin zel Mekik

Nakış için Janome masura ipliği kullanılmadığında standart mekiği nakış için özel mekik ile değiştirin.

NOT:

Özel nakış için mekiğin üzerinde belirtmek için sarı nokta vardır.

- ① Sarı nokta

- 1 İğne plakasını çıkartın (nceki sayfaya bakınız)

Standart mekiği çıkartın.

- ② Standart mekik

- 2 Özel mekiği çağanozun için yerleştirin. Mekiein çıkıntısını makinenin stoperi ile eşit olduğuna dikkat edin.

İğne plakasını takın.

- ③ çıkıntı

- ④ Stoper

- ⑤ Nakış için özel mekik

NOT:

Aynı iğne ve masura ipliği kullanan dantel desenleri veya kapitone desenlerinde standart mekiği kullanın.

Nakış Kasnakları

Standart aksesuarların arasında 3 adet kasnak bulunmaktadır.

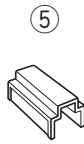
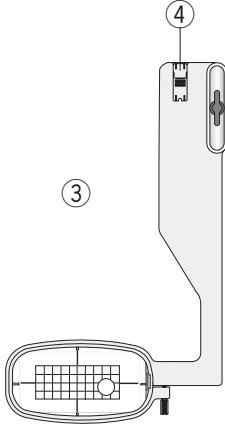
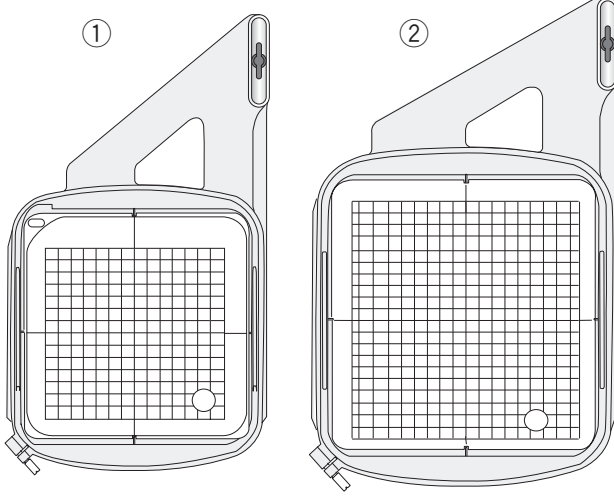
① Nakış kasnağı SQ14a
14cm (5.1/2") kare nakış alanı olan kasnaktır.

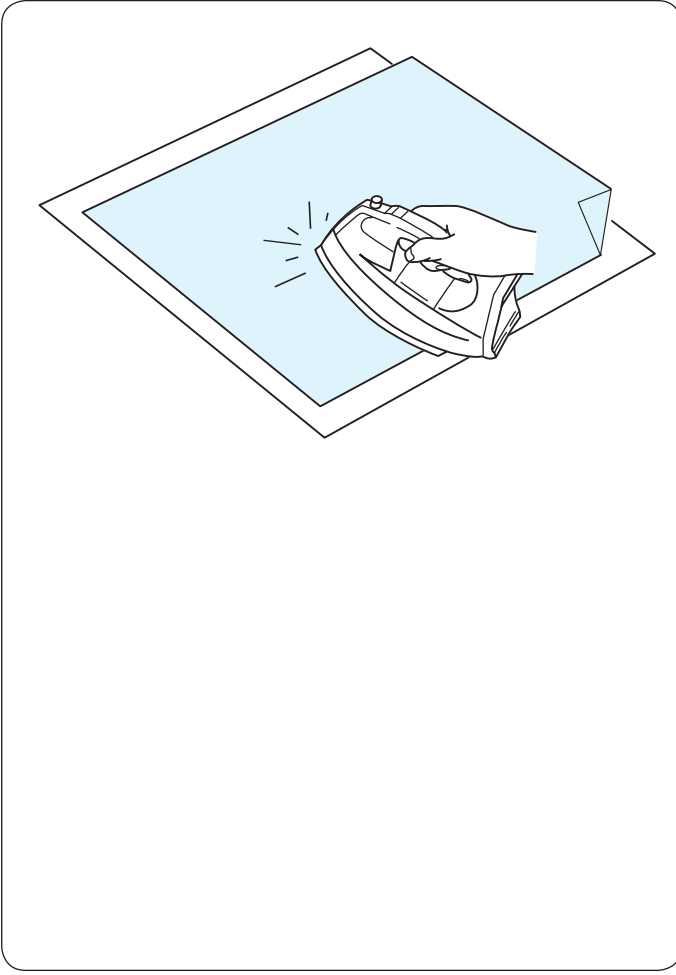
② Nakış kasnağı RE20a
17 cm (6 11/16") x 20cm (7 7/8") nakış alanlı
dikdörtgen kasnaktır.

③ Nakış kasnağı FA10a
10cm x 4cm (3.9" x 1.6") nakış alanı olan burun
kasnağı.

④ Bloke plakası

⑤ Manyetik klips
Kumaşı nakış kanağına tuturmak için manyetik klipsleri.





Telalar

En iyi kalite nakışlar oluşturmak için tela kullanımı önemlidir.

Kullanımı:

Telayı kumaşın ters yüzüne yerleştirin.
Bir kattan fazla kullanmanız gerekebilir.
Sert kumaşlarda kumaşın altına ince kağıt koyabilirsiniz.
Eğer kullanılan kumaşın tümü ütülenemiyorsa veya bölümleri zor ütüleniyorsa o zaman yapışmayan tela kullanılmalı.
Telayı nakış kasnağından daha büyük kesin ve kasnağı kumaşın tümü ile yerleştigi ve gevşeklik olmadığına emin olun.

Telayı yerleştirmek

Kumaşın ters yüzünü ve telanın parlak yüzünü birleştirin.
Telanın köşesini katlayın ve ütü ile kaynaklayın.

NOT:

Telanın bir köşesini katlayın, böylece nakış bitince telayı sökmek daha rahat olacaktır.
Ütü dereceleri kullanılan telanın yapışkanlığına göre değişir.

Tela tipleri

Tip	Kullanım	Özellikleri
Yırtmalı	Sabit dokuma kumaşlarda.	Kolay yırtılan liften üretilmiştir.
Ütü-uygulama	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Ütü ile uygulanan yapışkan bant.
Kesmeli	Örgü ve tüm sabit kalmayan kumaşlar.	Yırtılmayan yapılı.
Suda eriyen	Maraş işi veya dantel nakışlarda. Havlü gibi kumaşların doğru yüzünde kullanılarak iplik halkaların nakış ile yukarıya gelmesini engellemek.	Suda eriyen ince filim.
Isı kaynaklı tela	Kesmeli veya danteli nakış için.	Isı ile eğriyip yok olan ince filim.

NOT:

Kasanağı sığmayan veya kasnağ yerleştiremeyen ufak kumaş parçaları için. Kasnağın kalıcı iz bıraka bileceği kadife veya diğer kumaşlarda.

Dikişden sonra mekiği temizleyin ,çünkü mekiğe üzerine yapışkan birikebilir.

Kumaşı Kasnağa Yerleştirmek

- 1 Hazırladığınız kumaşın ters yzüne tela yerleştirin. Kumaş ve tela kasnaktan daha bzyk olmalıdır. Terzi tebeşirile kumaşın yzerine ortalama rehber çizgicilerini çizsin.

- 1 Kumaş
- 2 Ortalama rehber çizgileri

- 2 İk kasnağı ve şablonu kumaşın yzerine kumaşın çizgileri ve şablonun çizgilerini hizaya getirerek yerleştirin.

- 3 İk kasnak
- 4 şablon

- 3 Dış kasnaktaki kasnak sıkma vidasını gevşetin. İk kasnağı ve kumaşı dış kasnağın yzerine yerleştirin.

- 5 Kasnak sıkma vidası
- 6 Dış kasnağı

- 4 İk kasnağı ve kumaşı dış kasnağın içine iterek yerleştrin. Dış kasnağının vidasını sıkarak kumaşı gerin. Kumaşın kasnakda davul gibi gergin olduğuna emin olun. Kumaşı kasnağa mıknatıslı klipslerle tutturun.

- 7 Mıknatıslı klips

NOT:

Kumaşı gerirken iç ve dış kasnakların hizalama işaretlerini hizada olduğuna emin olun.

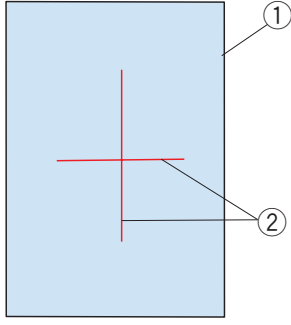
- 8 Hizalama işaretleri

- 5 şablonu çıkartın.

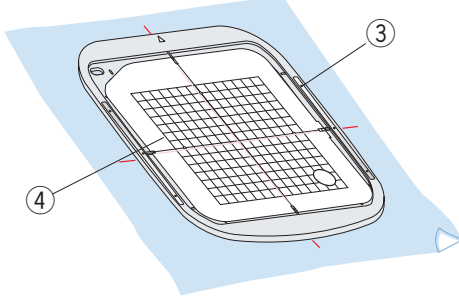
NOT:

Kalın kumaş katları ve tela kullanımı boş dikiş veya iplik kopmasına ve iğne kırılmasına neden olabilir. 3mm (1/8") den kalın kumaşlar ile dikimekten kaşının.

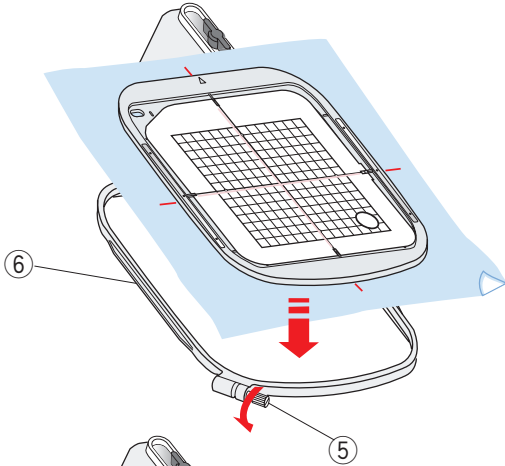
1



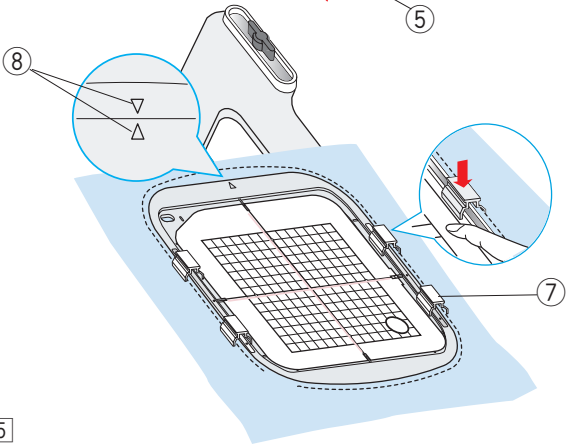
2



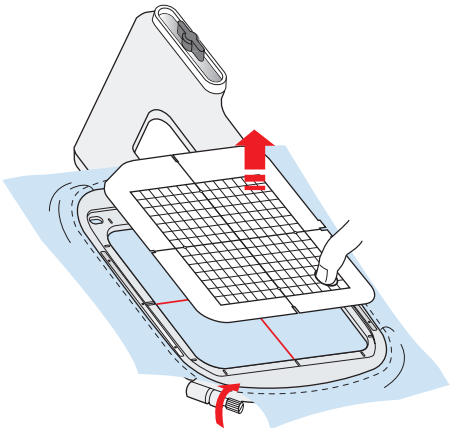
3

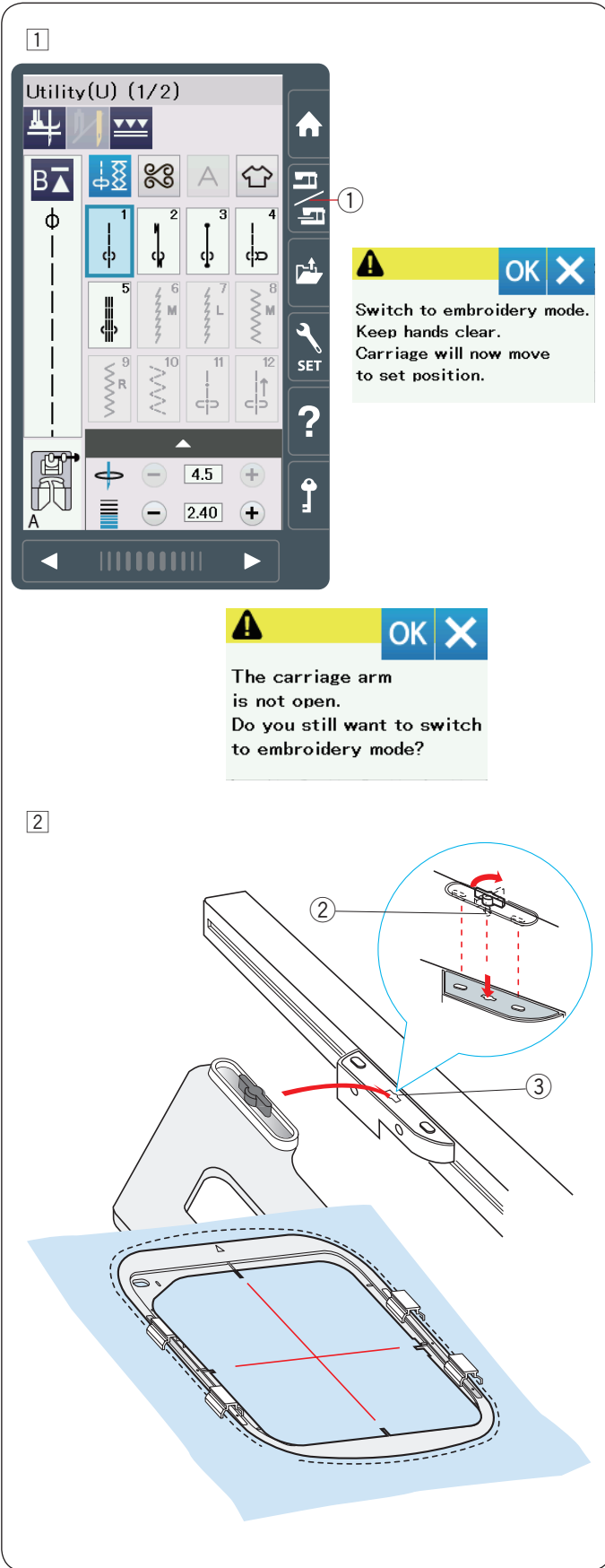


4



5





Makineye Nakış Kasnağını Takmak

- 1 Makineyi açma / kapatma düğmesinden açın ve nakış kasnak kolunu açın. Mod değişim tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve nakış kanak kolu başlama pozisyonuna hareket eder. LCD ekranı nakış mod ekranını gösterecektir.
 - 1 Mod değişim tuşu

NOT:

Eğer nakış kasnak kolu açılmadan mod değişim tuşuna basılırsa onay mesajı çıkacaktır. OK veya X tuşuna basmak yerine nakış kasnak kolunu açın.

- 2 Kasnağı makineye yerleştirin ve kasnağın kilit pimini makinenin kasnak hareket kolunun deliğine sokun. Kasnağı yerine tam takmak için kasnağın kilit pimini saat yönüne doğru çevirerek kitleyin.
 - 2 Kilit pimi
 - 3 Delik

İplik tutucusu

İğne ipliğinin ucunun üzerinden dikmemek için ipliğin ucunu iplik tutucusuna takın.

- 4 İplik tutucusu

İğne ipliğini nakış ayağın deliğinden geçirin ve iplik tutucusuna doğru çekin. İpliği iplik tutucuna ön den arkaya doğru takın.

Dahili Nakış Desenleri Seçmek

Dahili desen tuşuna basın ve kategoriye göre desen listesi açılır.

① Dahili desen tuşu

Desen kategori tuşuna basarak kategorilere göre desenlere bakın veya kasnak seçim tuşuna basarak desenleri kasnak büyüklüğüne göre bakın.

② Desen kategori

③ Kasnak seçim tuşu

Desen kategori

Desen kategori tuşuna basarak desenleri kategoriye göre izlenir.

Press the previous/next page keys to browse the design lists.

④ Önceki sayfa tuşu

⑤ Sonraki sayfa tuşu

4 sayfanın 1. sayfası

- Anna Maria Horner Designs (Anna Maria Horner Desenleri)
- Flourish Alphabet (Çiçekli Alfabe)
- Cross Stitch Designs (Kanaviçe Dikiş Desenleri)
- Embroidery Lace Designs (Nakış Dantel Desenleri)

4 sayfanın 2. sayfası

- Couching Designs (Sarma Desenler)
- Decorative Designs (Dekoratif Desenler)
- Favorite Designs (Favori Desenler)
- Combination Designs (Kombinasyon Desenleri)

4 sayfanın 3. sayfası

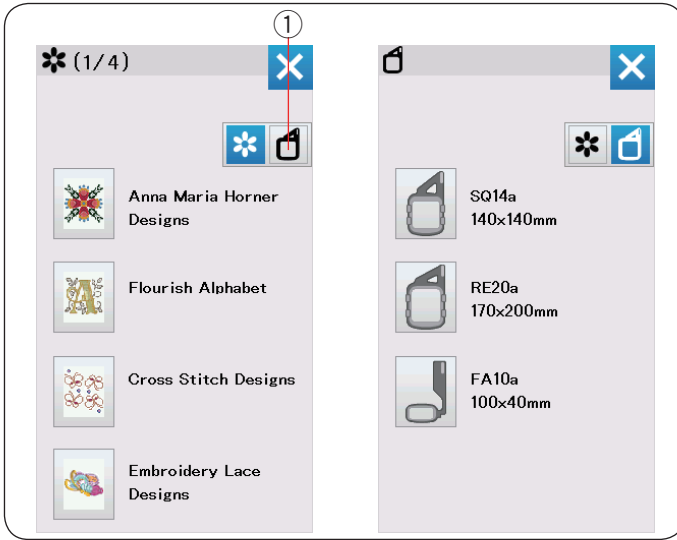
- HANA Stil karakter desenleri
- Quilting Designs (Kapitone Desenler)
- Sashiko Designs (Sashiko Desenleri)
- KANJI Designs (KANJI Desenler)

4 sayfanın 4. sayfası

- Calibration Pattern (Kalibrasyon Deseni)

İstediğiniz desen katagorisine basın ve desen seçim ekranı açılacaktır.

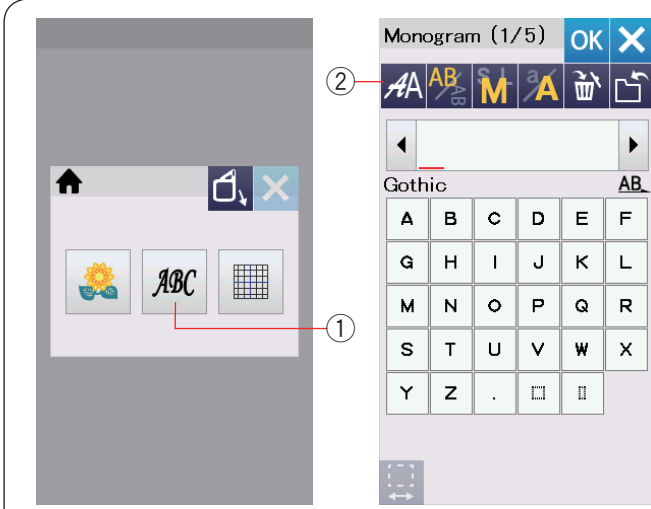
Desen listesini sonraki / önceki sayfa tuşları ile gezin ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın.



Kasknak büyüklüğü

Kasan büyüklük tuşuna ① basın ve kasknak seçim ekranı açılacaktır. Makineye takılı olan kasknak ile aynı büyüklüğü seçin.

Desen listesini önceki / sonraki sayfa tuşları ile gezin ve deseni seçmek için o desene ait ikon tuşuna basın. Dokunmatik LCD ekranı kasknak onay ekranını gösterecektir.



Monogram

Monogram tuşuna basın ve Gothic (kalın yazı) için monogram ekranı açılacaktır.

Yazı tipi seçme tuşuna basarak yazı tipi seçim ekranını açın.

- ① Monogram tuşu
- ② Yazı tipi seçim tuşu

Monogram için 3 adet yazı tipinden seçim yapılabilir, ayrıca 2-harf, 3-harf, bordür ve normal desenlerden seçim yapılabilir.

Aşağıdaki yazı tipleri ve desenler den seçim yapılabilir :

2 sayfanın 1. sayfası

- Gothic font
- Script font
- Cheltenham font
- Bauhaus font
- Galant font
- Typist font
- Brush font
- First Grade font
- Hollowblock font (Sadece büyük harf)
- Jupiter font (Sadece büyük harf)

Page 2 of 2

- Micro Gothic font
- Cyrillic 1
- Cyrillic 2
- Cyrillic 3
- Mincho
- Marumoji
- Border patterns (Bordür desenleri)
- Normal Sew patterns (patterns similar to ordinary stitches)(Normal dikiş desenleri(normal dikiş desen lereine benzer))
- 2-Letter (2-Harf)
- 3-Letter (3-Harf)



İstediğiniz yazı stilin ikon tuşuna basın ve monogram ekranı açılacaktır.

Sayfaları sayfa tuşları ile gezilebilir.

Alfabe harfler, numaralar, semboller ve Avrupay harfler yazılabilir.

- ③ Önceki sayfa
- ④ Sonraki sayfa

NOT:

Micro Gothic fontun yüksekliği takribi 5 mm dir.

Fonksiyon tuşları

① Yazı tipi seçim tuşu

Bu tuşa basarak yazı tipi seçim ekranı açılabilir.

② Harf pozisyonlama tuşu

Bu tuşa basarak harflerin dikey veya yatay pozisyonunu seçilebilir.

③ Harf büyüklük tuşu

Bu tuşa basarak 3 adet harf büyüklüğünden seçim yapılabilir.

Büyük harflerin takribi büyüklüğü aşağıda belirtilmiştir:

L (Büyük): 30mm (1.2")

M (Orta) : 20mm (0.8")

S (Küçük): 10mm (0.4")

④ Büyük/Küçük Harf tuşu

Bu tuşa basarak harfi büyük harf veya küçük harfe değiştirilebilir.

⑤ Sil tuşu

İmlecin üzerindeki veya önündeki harfi silmek için bu tuşa basın.

⑥ Dosya kayıt tuşu

Bu tuşa basarak dosya kayıt ekranı açılır ve yazı veya monogram dosya olarak kayıt edilebilir.

⑦ İmleç tuşları

Bu tuşlara basarak imleci sağ veya sol doğru hareket ettirilebilir.

⑧ OK tuşu

Bu tuşa basarak girdiklerinizi onaylarsınız ve nakış ekranı açılır.

⑨ X tuşu

Bu tuşa basarak monogram (yazı) girişinden çıkılır.

⑩ Boşluk ayar tuşu

Bu tuş sadece boşluk girildiğinde aktif olacaktır.

Eğer harflerin arasındaki boşluklar düzgün görünmüyorsa harfin arasına boşluk yerleştirin ve o boşluğu genişliğini harfler düzgün görülmesi için ayarlayın.

Bu tuşa basarak boşluk ayar ekranını açın.

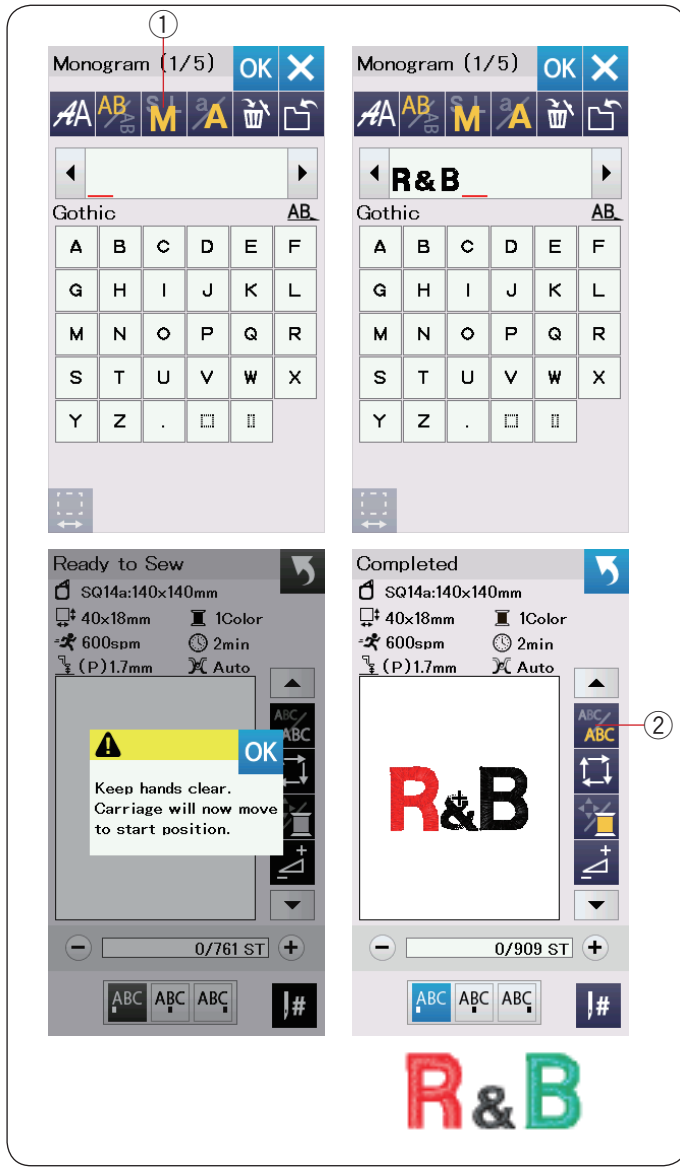
Boşluğun genişliğini artırmak için "+" tuşuna basın.

Boşluğun genişliğini azaltmak için "-" tuşuna basın.

NOT:

Boşluk genişliği sadece "mm" olara gösterilir.





Monogram programlamak

Örnek: Gothic yazı tipi ile “R&B” programlamak.

“R” yazın, imleç sağ doğru kayar ve “R” otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük tuşuna basarak küçük harf seçin.

① Harf büyüklük tuşu

“&” yazın, imleç sağ doğru kayar ve “&” otomatik olarak hafızaya alınır.

Harf büyüklük seçim tuşuna basarak orta büyüklüğü seçin.

“B” yazın, imleç sağ doğru kayar ve “B” otomatik olarak hafızaya alınır.

OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır.

OK tuşuna basın ve nakış kaskolu başlama noktasına hareket eder.

Ekran dikiş hazır ekranına dönüşecektir.

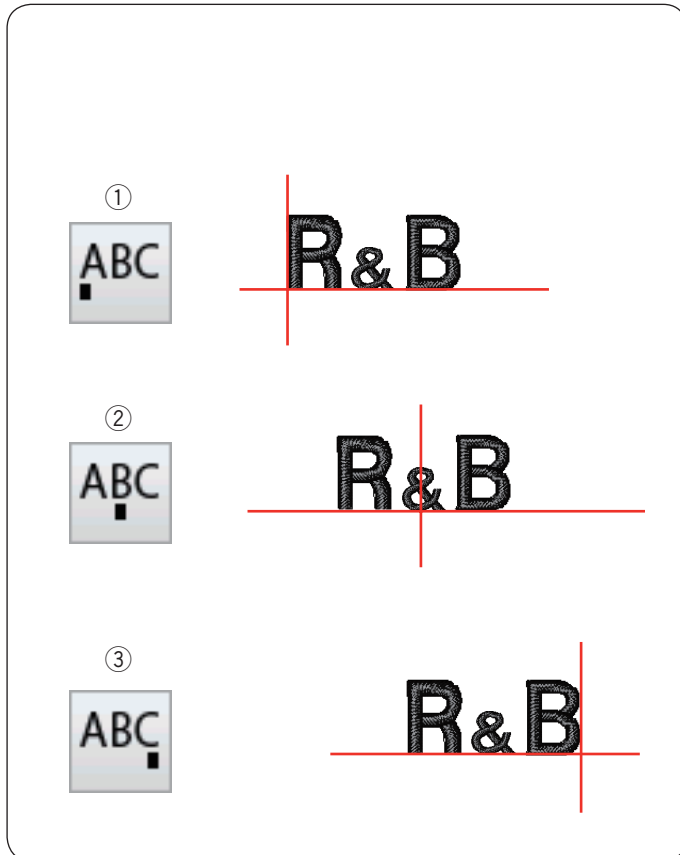
Renk Değişimi

Dikiş başlamadan önce renk değiştirme tuşuna basarak çoklu renk Monogram (Yazı) her harfin iplik rengini değiştirerek yapılabilir.

Makine her harf dikildiğinde otomatik olarak durur.

Sonraki harfin iplik rengini değiştirip dikiş başlatın.

② Renk değiştirme tuşu



Monogram yerleşimi

3 adet monogram yerleşimlerinden seçim yapılabilir: Sol, orta ve sağ.

① Sol

tuşa basarak dikiş şablonunun sol referans çizgisinden başlatılır.

② Orta

tuşa basarak kaskolu ortasından dikilir.

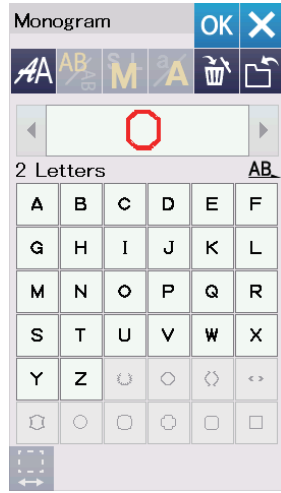
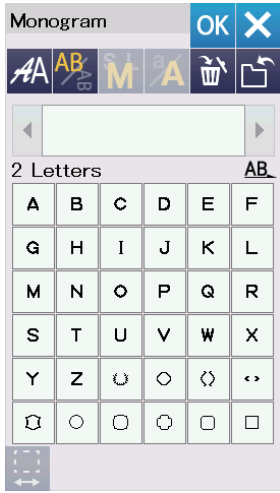
③ Sağ

tuşa basarak dikiş şablonunun sağ referans çizgisinden başlatılır.

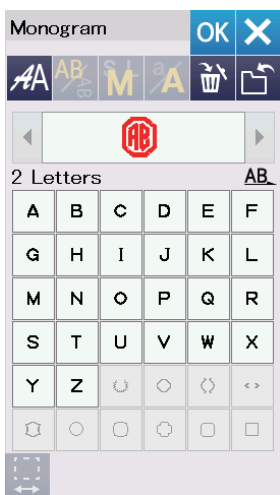
1



2



3



2- Harfli monogram

Örnek: 2-Harf sekizgenin içinde

- 1 Yazı tipi tuşuna ① basın.
2-Harf seçin ②.

- 2 Sekizgeni seçin.

- 3 “A” ve “B” yazın.
OK tuşuna basın ve ikaz mesajı çıkacaktır.
OK tuşuna basın ve nakış kaskak kolu başlama noktasına hareket eder.
Kaskak onay ekranı açılacaktır.
OK tuşuna basın.
Dokunmatik ekranı dikiş hazır ekranına değiştir .

NOT:

3-harf monogramlar 2-harf monogram ile aynı şekilde dikilir.
2-harf ve 3-harf monogramların başlama noktaları kaskanın ortasıdır.

Monogram düzenlemek

Harf silmek: “MART” dan “R” harfini silmek.

1 İmleç tuşuna basarak imleçi “R” harfin altına getirin.

2 Sil tuşuna 1 basarak “R” harfini silin.

Harf ilave etmek: “MAT” içine “E” harfi ilave etmek

1 İmleç tuşuna basarak imleçi “A” harfin altına getirin.

2 “E” harfi yazın.

“E” harfi “A” harfinden önce ilave edilecektir.

1



2

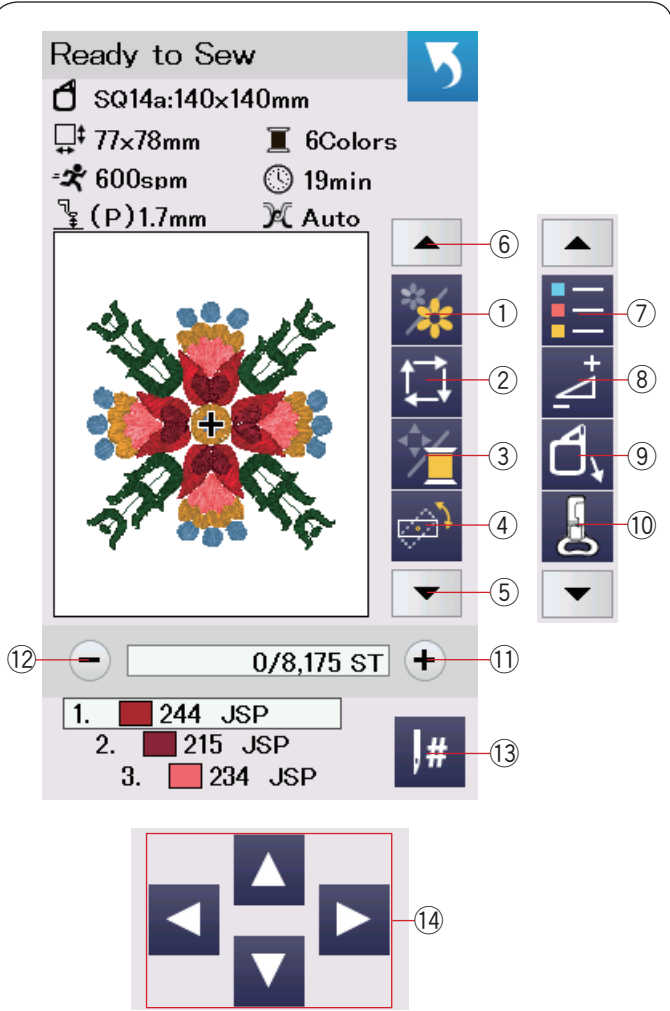


1



2





Dikiş Hazır Ekran

Dikiş hazır ekranı nakış fonksiyon tuşları ve seçilen desen ile ilgili bilgiler gösterir.

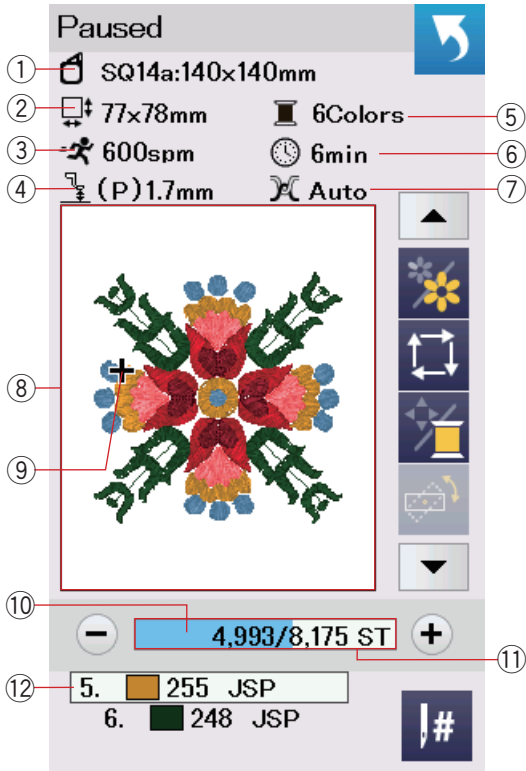
Aşağı yön ok tuşuna ⑤ veya yukarı yön ok tuşuna ⑥ basarak sonraki fonksiyon takım tuşlarını görülebilir (⑦ den ⑩).

Fonksiyon tuşları

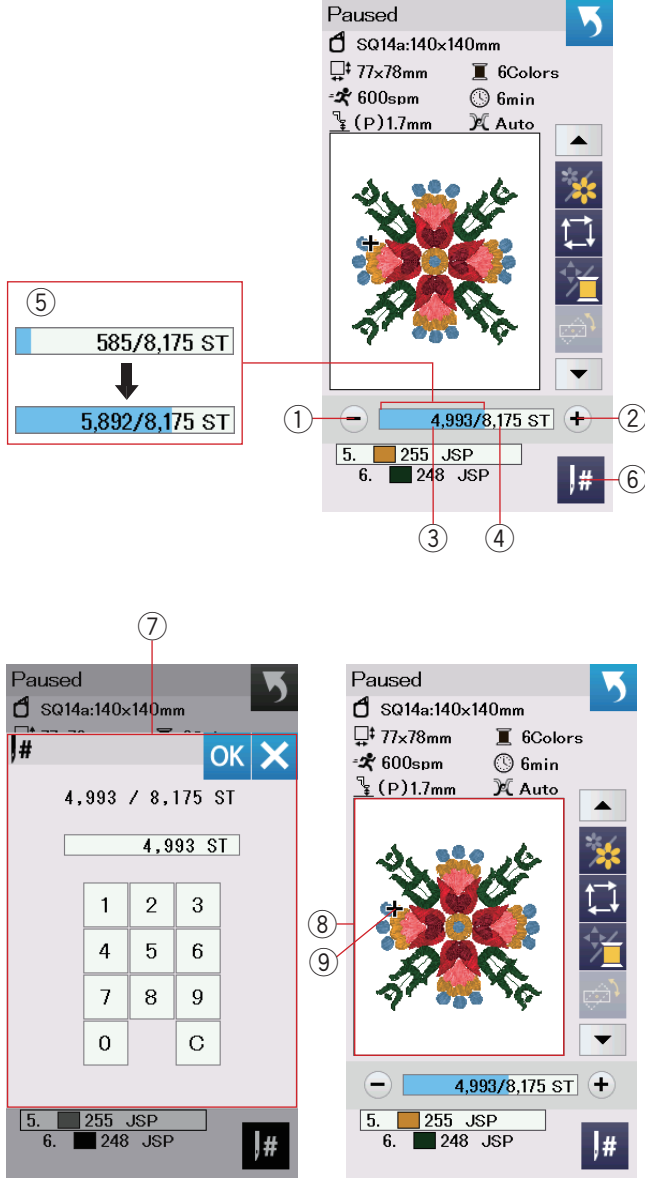
- ① Renk seçim tuşu
- ② Nakış alan belirleme tuşu
- ③ İplik rengi/Hareket tuşu
- ④ İnce pozisyon/ açış ayar tuşu
- ⑤ Aşağı yön tuşu
- ⑥ Yukarı yön tuşu
- ⑦ Renk listesi
- ⑧ Ayar tuşu
- ⑨ Kasnak ana ana pozisyon tuşu
- ⑩ Nakış ayağı tuşu
- ⑪ İleri yön dikiş tuşu
- ⑫ Geri yön dikiş tuşu
- ⑬ Atlama tuşu
- ⑭ Hareket tuşu

Desen Bilgileri

Dokunmatik ekranda aşağıdaki bilgiler gösterilir:



- ① Kasnak büyüklüğü
- ② Desenin ölçüleri
- ③ Maksimum dikiş hızı
- ④ Nakış ayak yüksekliği
- ⑤ İplik renk sayısı (katlar)
- ⑥ Gereken sikiş süresi
- ⑦ Tansiyon ayarı
- ⑧ Ön izleme ekranı
- ⑨ Hedef işareti (o an dikiş noktası)
- ⑩ Durum penceresi
- ⑪ Dikiş sayacı
- ⑫ İplik Rengi



Dikiş ileri/geri tuşları

“-” tuşa ① basarak kasnağı önceki dikiş noktasına ilerletir.

“+” tuşa ② basarak kasnağı ilerletir.

Tuşa her basıldığında kasnak birer dikiş hareket eder. Daha hızlı ilerlemek için tuşu basılı tutarak her bir hareket de 10, 100 veya 500 dikiş ilerler. Dikiş sayacı ③ ve toplam dikiş sayımı ④ dikiş sayaç penceresinde gösterilir.

Bu tuşları kullanarak kasnağı ipliğin bittiği veya koptuğu noktaya ilerletilebilir.

- ① Dikiş geri tuşu
- ② Dikiş ileri tuşu
- ③ Dikiş sayacı
- ④ Toplam dikiş sayımı

Dikiş sayaç penceresindeki açık mavi çubuk işlemi ilerlemesini gösterir. Durum penceresi ⑤ dikiş sayımı yükselince görülür ve nakış dikişin ilerlemesini gösterir. Dikiş bitince durum penceresi "0" olarak gözükür.

- ⑤ Durum penceresi

Atlama tuşu

Eğer direkt istediğiniz dikiş noktasına ilerlemek isterseniz atla tuşuna ⑥ basın ve numara klavye ekranı ⑦ açılacaktır. İstenilen dikiş sayımını girin ve OK tuşun basınız. Kasnak gidirdiğiniz dikiş sayımın noktasına ilerler.

- ⑥ Atlama tuşu
- ⑦ Numara klavye penceresi

Hedef işareti

Ön izleme penceresindeki ⑧ hedef işareti ⑨ güncel dikiş noktasını gösterir. Ön izleme penceresine ⑧ hedef işareti gizlenir.

- ⑧ Ön izleme penceresi
- ⑨ Hedef işareti (güncel dikiş noktası)

Renk seçim tuşu

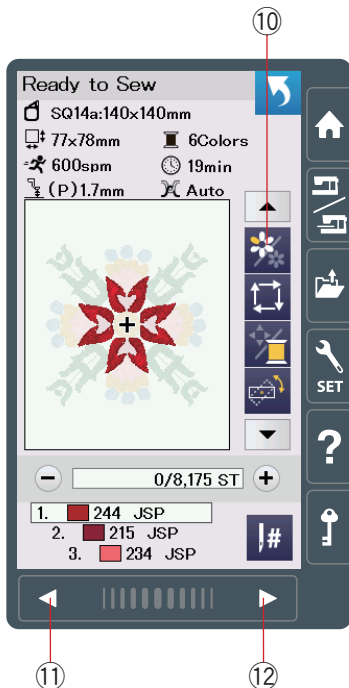
Bu tuşa basarak ⑩ seçilen desenin tümünü veya desenin ayrı ayrı renk bölümlerini görülebilir.

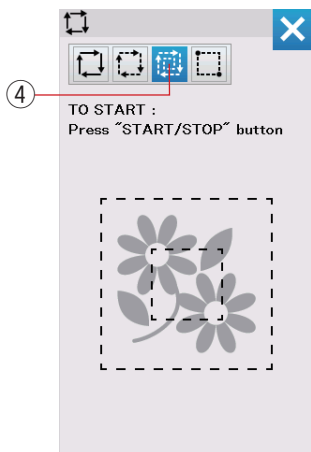
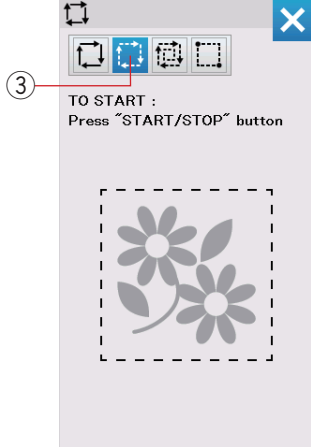
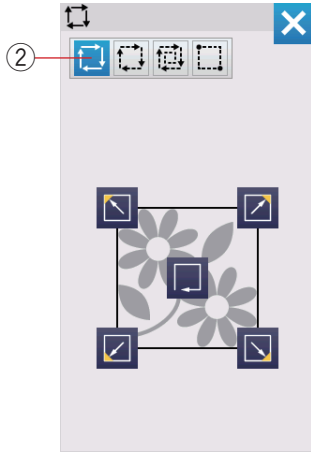
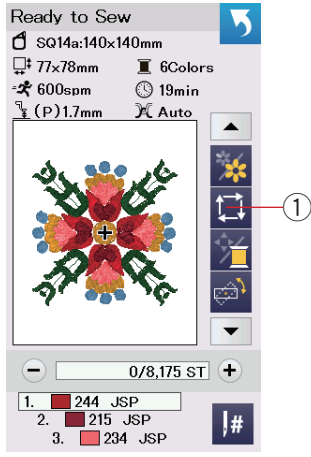
Sonraki renk bölümünü görebilmek için sonraki sayfaya tuşuna ⑪ basın.

Önceki renk bölümünü görebilmek için önceki sayfaya tuşuna ⑫ basın.

Desenin bir renk bölümünü sonraki sayfaya tuşunu desenin o renk bölümü ekrana gelene kadar basılı tutup o renk bölümü dikilebilir.

- ⑩ Renk bölüm tuşu
- ⑪ Önceki sayfa tuşu
- ⑫ Sonraki sayfa tuşu





Nakış alan belirleme tuşu

Nakış alanını desenin etrafını dikişsiz veya teyel dikişler ile kontrol edebilirsiniz. Ayrıca nakış alan birleme büyüklüğünü ve teyel büyüklüğünü özelleştirilebilir.

Nakış alan tuşuna basın ve alan belirlem penceresi açılır.

① Nakış alan tuşu

NOT:

  tuşlar basıldığında makine 5mm boşluk bırakarak desen etrafından teyel diker. Ancak nakış deseni maksimum kabul edilen alanın dışına taşarsa o zaman boşluk olmayacaktır.

NOT:

Nakış alanı belirlerken veya teyel dikerken ayak kaldırılmış ise ayak kaldırmacı ile ayağı indirin.

Aşağıdaki 4 opsiyon mevcuttur

1. Dikişsiz nakış alanı belirlemek

 tuşa ② basarak dikişsiz nakış alan belirleme ekranının açılır.

Belirleme tuşuna  basarak belirlemeyi başlatın veya     tuşlarına basarak kasmağı köşeye getirin.

2. Belirleme ve teyel (Tek)

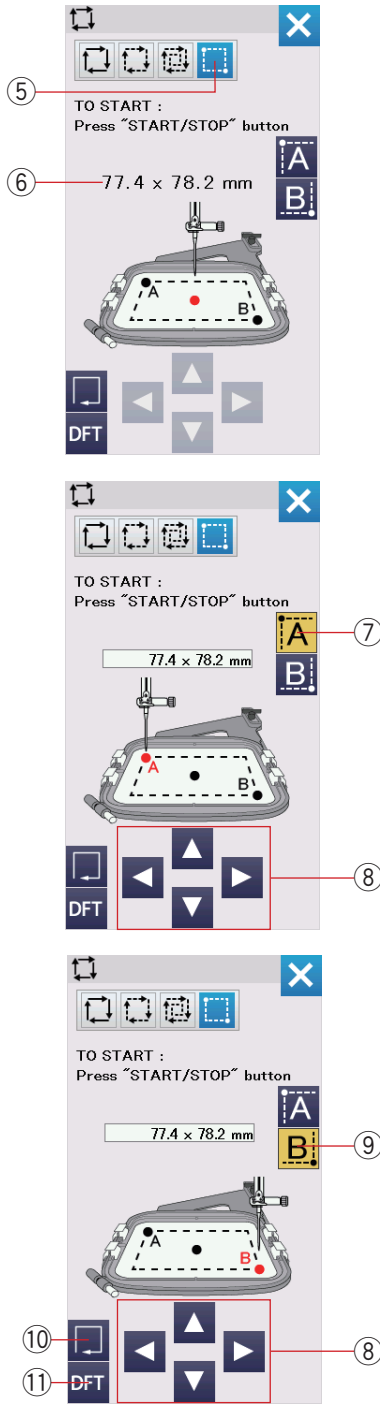
 tuşuna ③ basarak nakış alan belirleme ve teyel (tek) penceresi açılır.

Başla/Dur tuşuna basarak nakış alan belirlemeyi teyel dikişler ile başlatılır.

3. Alan belirle ve teyel dikiş (çift)

 tuşuna ④ basarak nakış alan belirleme ve teyel (çift) penceresi açılır.

Başla/Dur tuşuna basarak nakış alan belirleme ve teyel (çift) dikişleri başlatılır. Makine ilk olarak desenin içinde teyel diker ve sonra desenin dış çizgilerini teyel dikiş ile diker.



4. Nakış alanı belirleme ve teyel özelleştirme

☐☐☐ tuşlarına basıldığında makine desenin etrafından 5mm boşluk bırakarak teyel diker. Ancak ☐☐☐ tuşuna ⑤ basarak nakış alan ve teyel dikiş alanını özelleştirilebilir.

Nakış alan belirleme ve teyel dikiş alanlarının sol üst köşesini ve sağ alt köşesini belirleyerek nakış alan belirleme ve teyel dikiş alanı ayarlanabilir.

☐☐☐ tuşuna ⑤ basarak özelleştirme nakış alan belirleme ve teyel ekranı açılır.

Nakış alan belirleme ve teyel alan büyüklüğü ekranın ortasında gösterilmektedir ⑥.

A tuşuna ⑦ basın ve ikaz mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kasnak hareket kolu teyel dikilecek bölgenin sol üst köşesine hareket gider.

Kasnak hareket tuşlarına ⑧ basarak kasnak hareket kolunu istediğiniz yere getirin.

B tuşuna ⑨ basın ve hareket kolu teyel dikilecek alanın alt sağ köşesine gider.

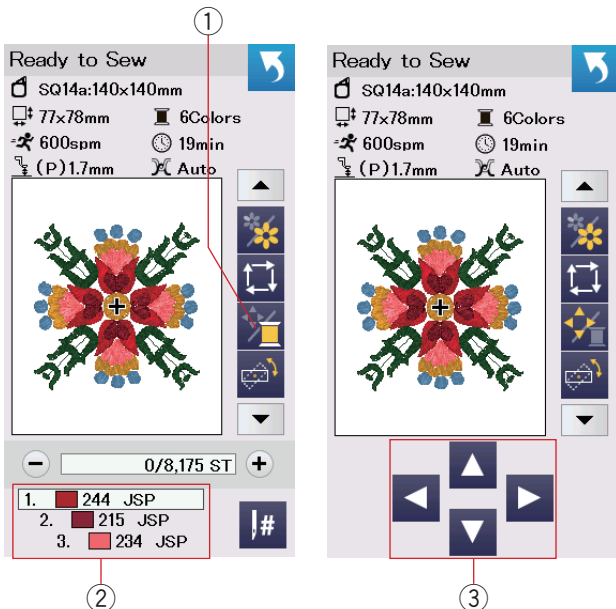
Hareket tuşlarına ⑧ basarak kasnak hareket kolunu istediğini pozisyona getirin.

Nakış alan belirleme tuşuna ⑩ basarak ayarlama alanı teyel dikmeden alan belirlenir.

Nakış alan belirleme ve teyel dikmek için başlat / dur tuşuna basın.

Nakış alan belirleme ve teyel dikiş fabrika ayarlarına geri döndürmek için fabrika ayar tuşuna basın ⑪.

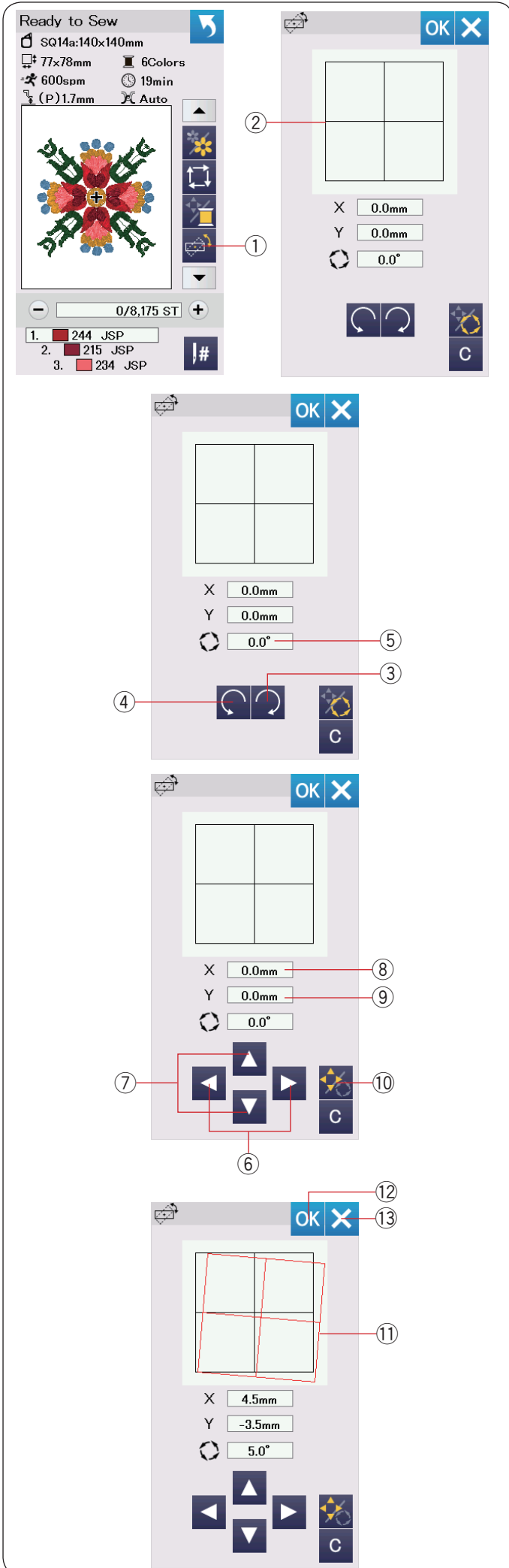
Nakış alan belirleme ekranını kapatmak için X tuşuna basın.



İplik renk / hareket tuşu

İplik renk / kasnak hareket tuşuna basarak hareket tuşlarını saklanır veya gösterilir. Hareket tuşları gizliyen seçilen desenin iplik renk listesi gösterilir. Kasnağın pozisyonunu hareket tuşları ile ayarlanarak iğne pozisyonun kumaştaki ortalama çizgilerinin ortasına gelmesini sağlayın.

- ① İplik renk / Hareket tuşları
- ② İplik renk listesi
- ③ Hareket tuşları



İnce pozisyon / açı ayar tuşu

Kasnağı makineden çıkartmadan nakış desenin pozisyonuna veya açısına ince ayar yapılabilir.

İnce pozisyon / açı ayar tuşu ① basın.

Orijinal nakış desen pozisyonu bir dikdörtgen olarak ön izleme yapılır ②.

Desen çevirmek

Nakış desenin açısına ince ayarlar yapılabilir.

⌚ tuşuna ③ basarak deseni saat yönüne doğru 0.5 derece çevirilir.

⌚ tuşuna ④ basarak deseni saat yönün tersine doğru 0.5 derece çevirilir.

Ekranda açı değeri gösterilir ⑤.

NOT:

Nakış desenin açısı -5.0 dan 5.0'a ayarlanabilir.
Nakış desenin açısı nakış alanın aşacak şekilde açısı ayarlanamaz.

Desenin yerini değiştirmek

Nakış desenin pozisyonuna ince ayarla yapılabilir.

Açı / yer değiştirme tuşuna basın ⑩ .

Hareket tuşları ekranda görülür.

⬅ veya ➡ ⑥ tuşlarına basarak deseni 0.5 mm sağ veya sola hareket ettirilir (X penceresi ⑧).

⬆ veya ⬆ ⑦ tuşlarına basarak deseni 0.5 mm ileriye veya geriye doğru hareket ettirir (Y penceresi ⑨).

Orijinal pozisyondan hareket mesafeleri koordinat olarak X ve Y pencerelerinden gösterilir.

NOT:

Nakış desenin ince ayarı -5.0 mm den 5.0 mm'e ayarlanabilir.

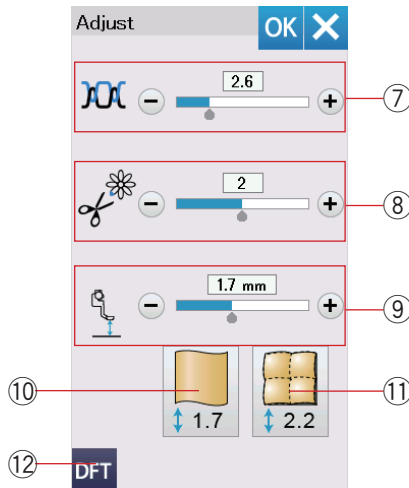
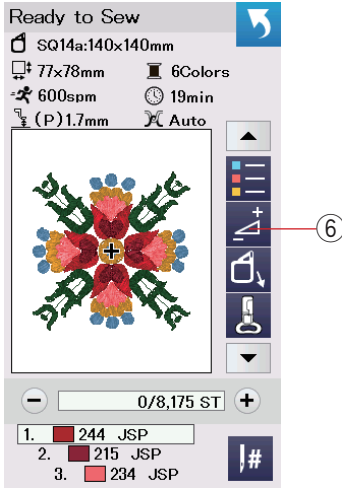
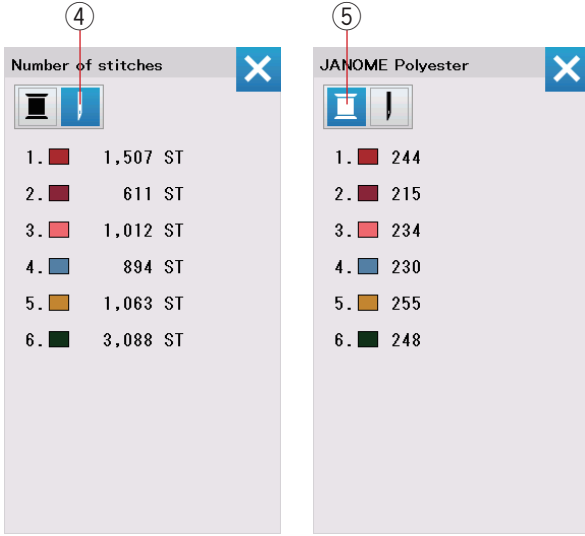
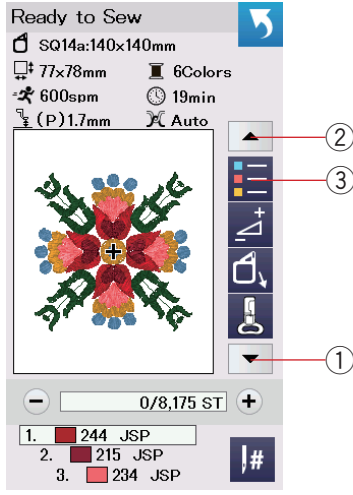
Nakış desenin açısı nakış alanın aşacak şekilde açısı ayarlanamaz.

Orijinal pozisyondan hareket mesafeleri sadece "mm" olarak gösterilir.

Kırmızı dikdörtgen ⑪ nakış desenine ince ayarlar yapıldığında görülür ve orijinal ve ayarlanan pozisyonun farkını gösterir.

OK tuşuna ⑫ basarak ince ayar uygulanır.

X tuşuna ⑬ basarak ayarlar iptal edilir.



Renk liste tuşu

Sonraki fonksiyon tuşlarını gösterilmesi için aşağı yön ok tuşuna ① veya yukarı ok tuşuna ② basılabilir. Renk liste tuşuna ③ basarak seçilen desende uygulanan iplik renk listesi görülebilir.

Dikiş numara tuşuna ④ basarak seçilen desenin her rengi için diki adeti görülür. Makara tuşuna ⑤ basarak seçilen desen için kullanılacak renk listesi görüntülenir.

Ayar tuşu

Ayar tuşuna basarak manuel ayar ekranını açın. Bu ekranda aşağıdaki ayarlar ayarlanabilir.

⑥ Ayar tuşu

⑦ Otomatik iplik tansiyon seviyesi

“+” veya “-” tuşlarına basarak iplik tansiyonunu istediğinize göre ayarlanabilir.

⑧ Atlama ipliklerin uçlarını kesmek

Bu opsiyon “jump thread cutting length”(“atlama iplik kesim uzunluğu”) ayarı veya “cutting command”(kesim komut”) açıksa kullanılabilir (sayfa 154'e bakın). “+” veya “-” tuşlarına basarak atlama iplik ucun uzunluğun ayarlanır.

⑨ Nakış ayak yüksekliği

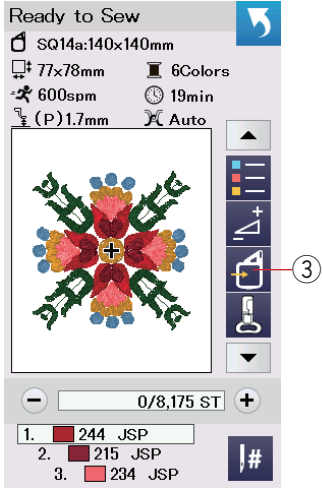
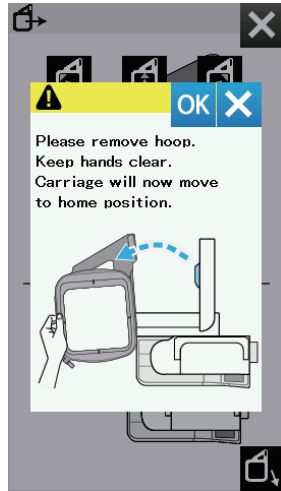
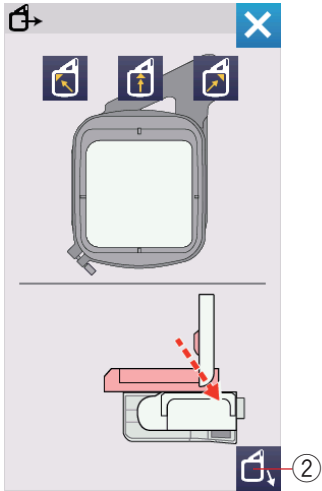
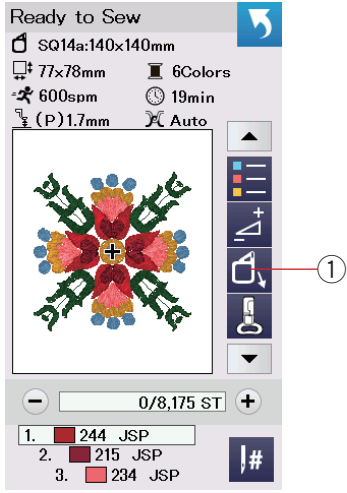
Kumaş ikon tuşlarında birine (⑩ veya ⑪)basarak tavsiye edilen yükseklik seçilir veya “+” veya “-” tuşlarına basarak ayak yüksekliğine ince ayar yapılabilir.

⑩ Sade kumaş tuşu

⑪ Kapitone tuşu

Manuel ayarları fabrik ayarlarına geri almak için fabrika ayarlar tuşun basın ⑫ .

OK tuşuna basarak ince ayar uygulanır. X tuşuna basarak ayarlar iptal edilir.

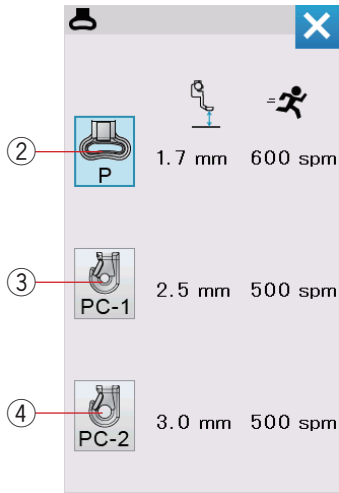
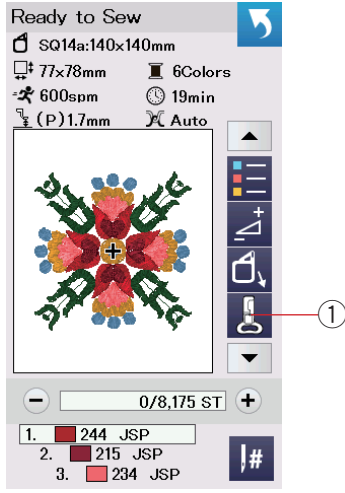


Kasnak geri tuşu

Eğer iğne indirilmiş pozisyondaysa iğne kaldır / indir tuşuna basarak iğneyi en yüksek pozisyona kaldırın. Kasnak geri tuşuna ① basın. Nakış ayağı otomatik olarak kaldırılacaktır ve kasnak geri ekranı açılacaktır.  tuşuna ② basın ve onay ekranı açılacaktır. OK'yi tuşlayarak kasnağı ana pozisyona alınır ve ekran dikiş hazır ekranına döner.    tuşlarından birine basarak kasnağı bekleme pozisyonuna alınabilir. X tuşuna basarak kasnak geri opsiyon ekranı kapatılır.

② Kasnak geri tuşu

Kasnak geri tuşuna ③ veya başlat /dur tuşuna basın. Uyarı mesajı çıkacaktır. OK tuşuna basın ve kasnak orijinal pozisyonuna gider.



Nakış ayağı tuşu

Bu tuşa basarak nakış ayak ekranını açar. Ayak ikonlarından birine basın (2, 3 veya 4). Ayak yüksekliği ve dikiş hızı seçilen ayağa göre otomatik olarak uyum için ayarlanır.

- ① Nakış ayak tuşu
- ② Nakış ayağı (P)
- ③ Sarma ayağı (PC-1)
- ④ Sarma ayağı (PC-2)

NOT:

Sadece sarma desenleri (sayfa 149'a bakın) seçildiğinde sarma ayakları (PC-1 veya PC-2) seçin ve takın.

Nakış Dikmeye Başlamak

- İstediğiniz deseni seçin.
İplik renk / hareket tuşuna ① basın. Hareket tuşları görülecektir.

- İplik renk / hareket tuşu
- Hareket tuşları

- Kasnak pozisyonunu hareket tuşları ile ayarlayarak iğnenin kumaşın üzerindeki ortalama rehber çizgilerinin tam ortasına gelmesini sağlayın.

- Başlat / dur tuşuna basın ve 5 ile 6 dikiş dikiş. Makineyi durdurmak için başlat / dur tuşuna tekrar basın.

Ayak otomatik olarak kaldırılır.
nakışın başlama noltasındaki boş iplikleri kesin.
③ Boş iplik

Başlat / dur tuşuna basarak dikişe devam edin.
İlk renk bölümü tamamlanınca makine otomatik olarak duracaktır (eğer otomatik iplik kesme açıksa iplikleri kesecektir).
İpliği sıradaki renge değiştirin ve sonrai bölümü dikiş.
Eğer gerekirse dikiş anında harekt tuşları ile dikiş pozisyonunu ayarlanabilir.
Makineyi durdurmak için başlat / dur tuşuna basın.
Hareket tuşlarına basarak kasnağı istediğini pozisyona getirin. Başlat / dur tuşuna basın ve dikmeye devam edin.

NOT:

Tüm renk bölümleri dikildikten sonra iğne iniş pozisyonu orijinal pozisyonundan devam eder.

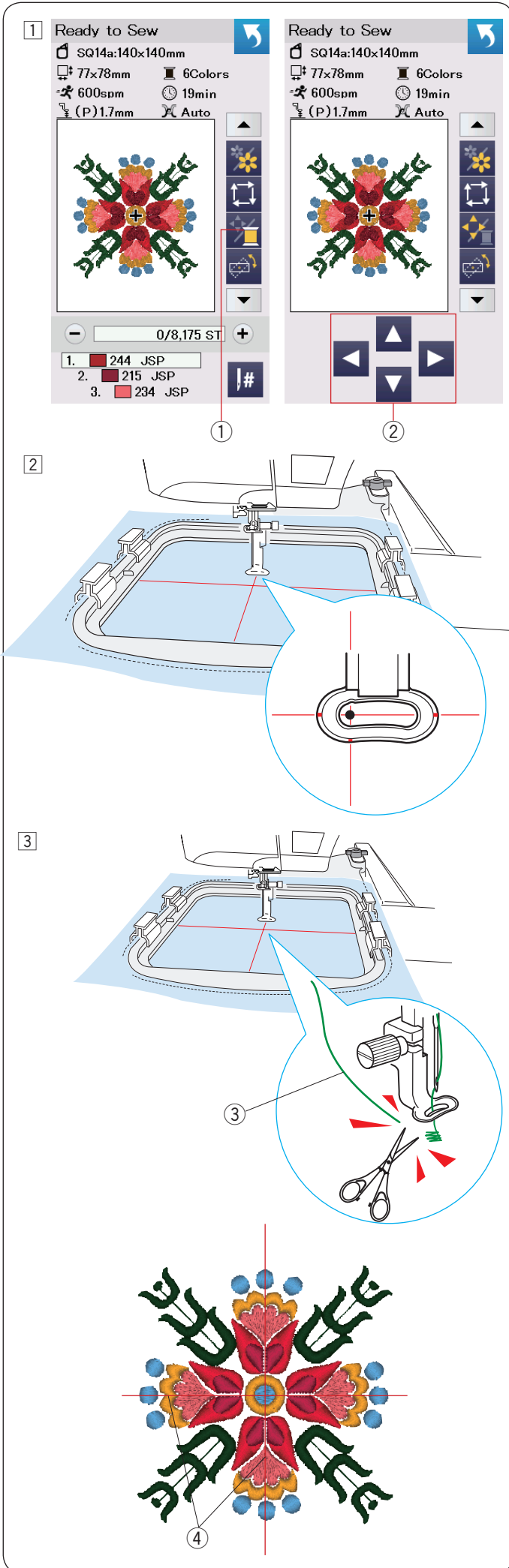
Dikiş neticeleri

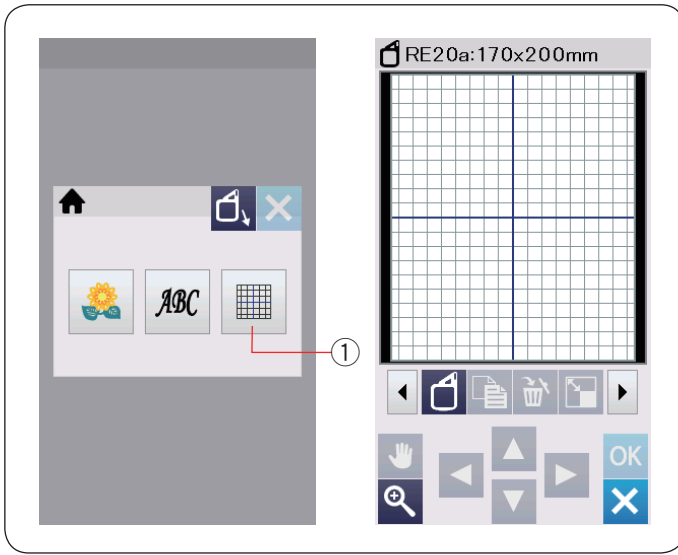
Gösterildiği gibi nakış deseni kumaşın üzerindeki ortalama çizgilerine karşı dikilecektir.

- Kumaştaki ortalama çizgileri

NOT:

Otomatik iplik kesim ayarlamak için sayfa 154'e bakın.

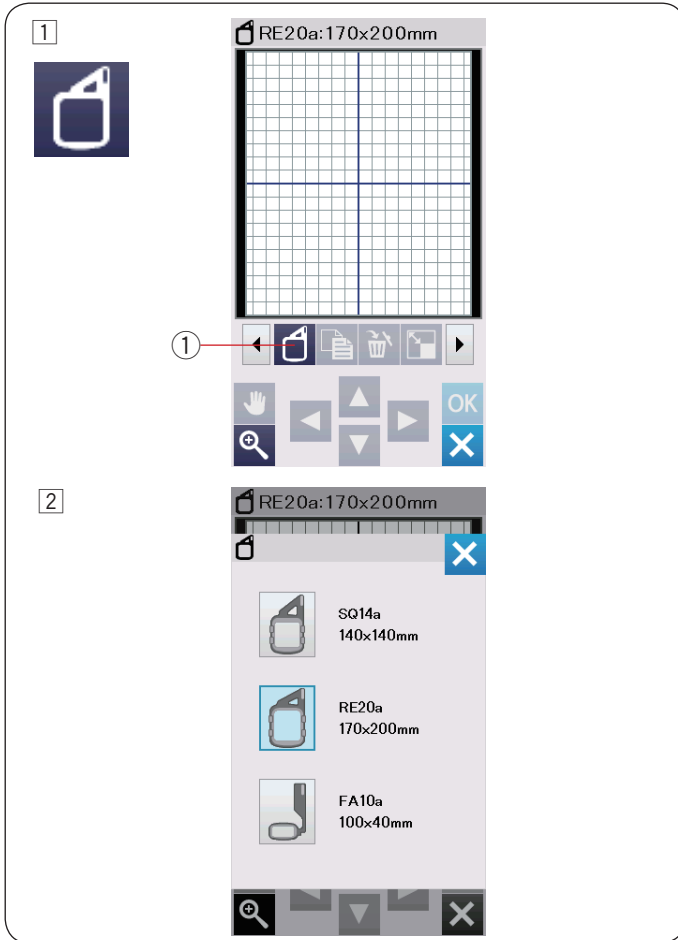




Düzenleme Modu

Düzenleme modunda orijinal desenler oluşturmak için desenler düzenlenebilir ve kombine edilebilir. Düzenleme mod tuşuna ① basın ve RE20a kasmağı için düzenleme ekranı açılacaktır.

① Düzenleme mod tuşu



Kasnak büyüklüğü seçmek

Başka kasnak büyüklükte kasnaklar seçilebilir.

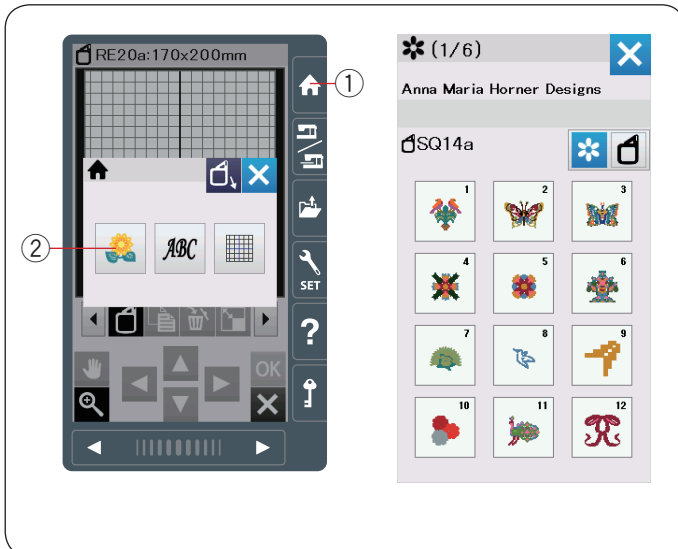
① Kasnak seçim tuşuna ① basın ve kasnak seçim ekranı açılacaktır.

① Kasnak seçim tuşu

② İstedığınız kasmağı seçmek için kasnak ikonuna tuşuna basın.
İstedığınız kasmağı seçin.
Ekran düzenleme ekranına döner.

NOT:

Düzenleme modun da seçili kasmağın büyüklüğünden daha büyük desen seçilemez.



Nakış desenleri açmak

Düzenleme ekranında dahili desenler, monogram (yazı) ve USB den desenler açılabilir.

Desenleri açmak için ana ekran tuşuna ① basın. Dahili desen tuşuna ② basın.

Desen tablosun dan (sayfa 168-177'ye bakın) istediğiniz deseni seçin.

① Ana ekran tuşu

② Dahili desen tuşu

Düzenleme araçlar bilgi çubuğu

Düzenleme çubuğu aşağıda gösterilen tuşları içerir. Sonraki ayar tuşuna ② basarak sonraki düzenleme ayarları görülebilir. Önceki ayar tuşuna ③ basarak önceki düzenleme ayarları görülebilir.

- ① Tasarım tuşları
- ② Sonraki ayara tuşu
- ③ Önceki ayar tuşu
- ④ Liste gezme tuşu
- ⑤ Görüntü büyütme tuşu
- ⑥ Kaskak seçim tuşu
- ⑦ Kopyalama tuşu
- ⑧ Sil tuşu
- ⑨ Yeniden boyutlandırma tuşu
- ⑩ Desen Çevir tuşu
- ⑪ Yatay ayna görüntü tuşu
- ⑫ Yatay ayna görüntü tuşu
- ⑬ Kavis tuşu
- ⑭ Dikiş sıralama tuşu
- ⑮ Orta pozisyonlama tuşu
- ⑯ Köşe tasarım tuşu
- ⑰ Renk özelleştirme tuşu
- ⑱ Grup tuşu
- ⑲ Renk grup tuşu
- ⑳ Tek renk dikiş tuşu
- ㉑ Dosya kayıt tuşu (sayfa 157'e bakın).

Desen seçmek

Düzenleme için desen seçmek, düzenleme ekranında desenin görüntüsüne basın. Seçili olan desenin etrafında yeşil çerçeve görülür.

Desenin pozisyonunu değiştirmek

Düzenleme ekranında nakış desenin pozisyonunu değiştirmek için ekran kalem ile veya parmağınızın ucu ile desenin üzerine basıp istediğiniz yere sürükleyip bırakın.

NOT:

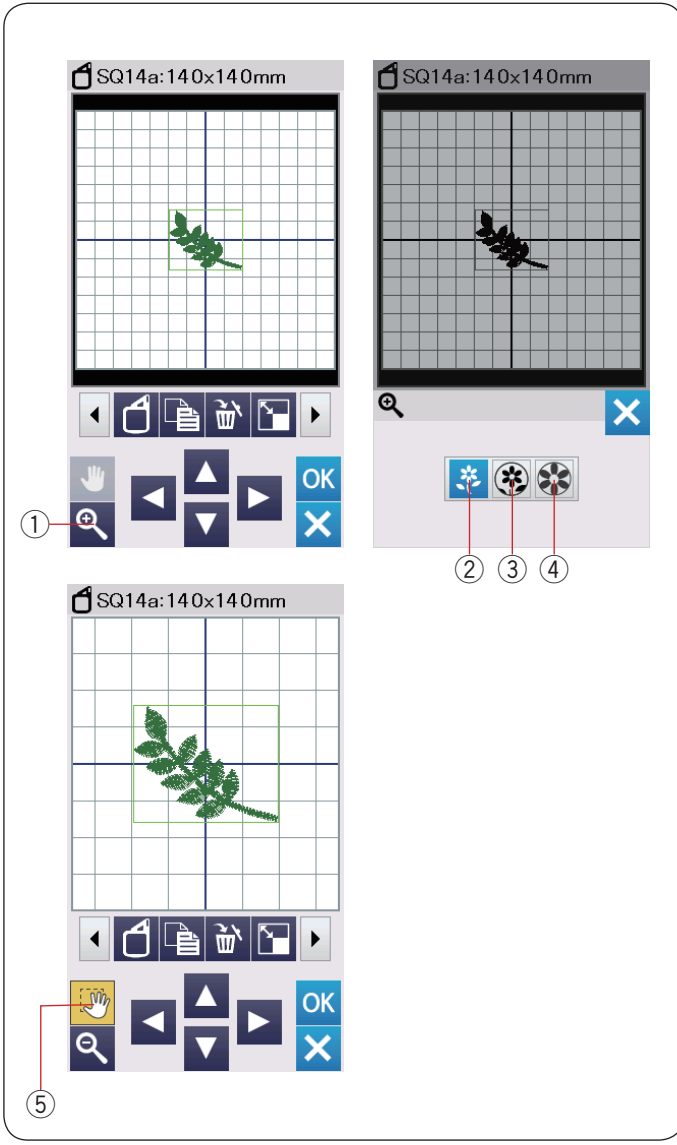
Ekranı deseni sivri veya keskin obje ile sürüklemeyiniz

Seçili deseni ayrıca tasarım tuşlarını kullanarak pozisyonunu değiştirebilir. Ayrıca tasarım tuşlarına basarak da tasarımın pozisyonu değiştirilebilir. Tasarım tuşlarına ① basarak düzenleme ekranında deseni istediğiniz pozisyona getirin.

Orta pozisyon tuşuna ② basarak deseni düzenleme ekranın tam ortasına getirilir.

- ① Tasarım tuşları
- ② Orta pozisyon tuşu

Tasarım tuşlarına basınca kaskak hareket kolu hareket etmez çünkü desen pozisyonu kaskağa göre hareket eder makineye göre değil.



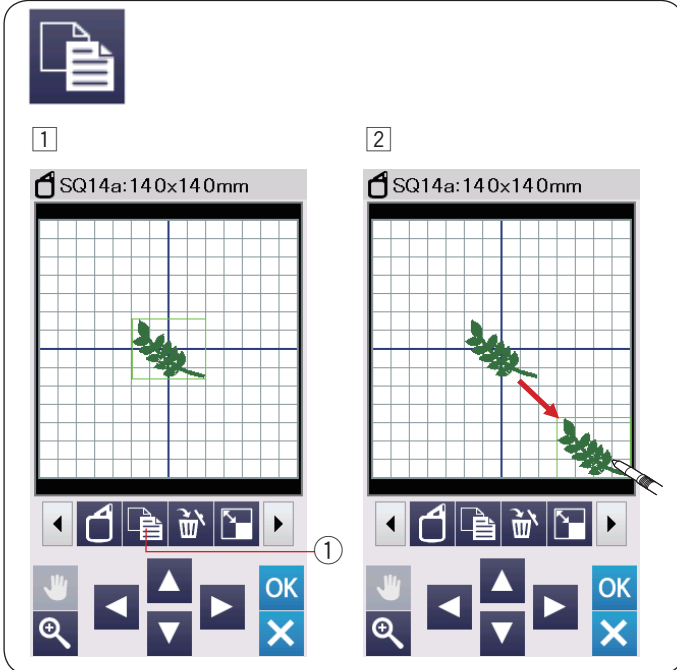
Düzenleme ekranında yakınlaştırma

Yakınlaştırma tuşuna basarak yakınlaştırma / uzaklaştırma ekranını açın. Görüntü boyut tuşlarında birine basarak normal, büyük ve en büyük seçimlerinde birini seçin.

- ① Yakınlaştırma tuşu
- ② Normal görüntü büyüklük tuşu
- ③ Büyük görüntü büyüklük tuşu
- ④ En büyük görüntü büyüklük tuşu

Ekran görüntüsünü kaydırmak için ekran görüntü kaydırma tuşuna otomatik olarak aktif olur. Büyütme ekranındaki görüntüyü görüntüsün hangi yöne doğru kaydırmak isterseniz ekranı o yöne sürükleyin. Tekrar ekran görüntü kaydırma tuşuna basılırsa bu fonksiyon iptal edilir.

- ⑤ Ekran görüntü kaydırma tuşu

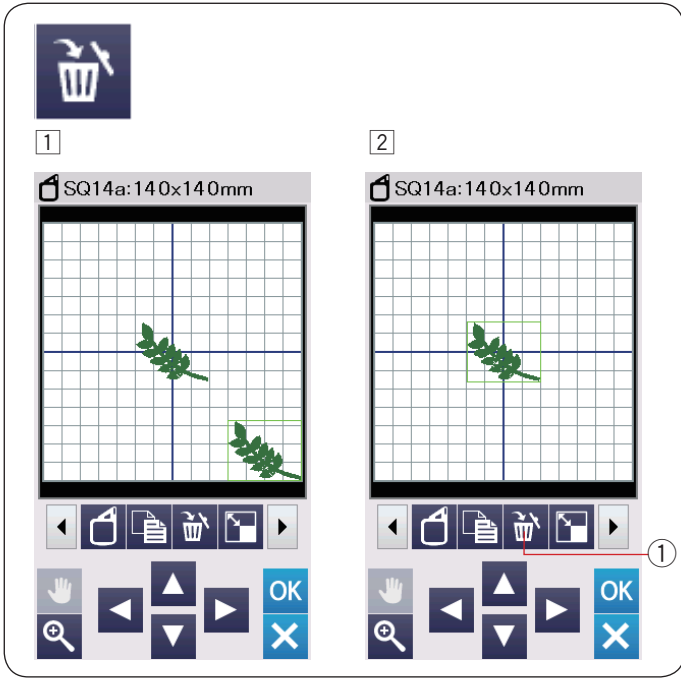


Deseni kopyalamak

- ① Deseni kopyalamak için desne kopyalama tuşuna basın.
 - ① Kopyalama tuşu
- ② Kopyalanan desen orijinal desenin tam üstünde olacaktır. Kopyayı hareket ettirerek orijinal deseni görülebilir.

Desen silmek

- 1 Silmek istediğiniz desenin üzerine basın.
 - 2 Sil tuşuna ① basarak seçilen deseni silin.
- ① Sil tuşu



Desen büyüklüğünü değiştirmek

- 1 Desen büyüklük değiştirme tuşuna basarak desen büyüklük değiştirme ekranını açın.
- ① Büyüklük değişim tuşu

- 2 Nakış desenin orijinal büyüklüğünü %80 den %120 kadar değiştirebilir.

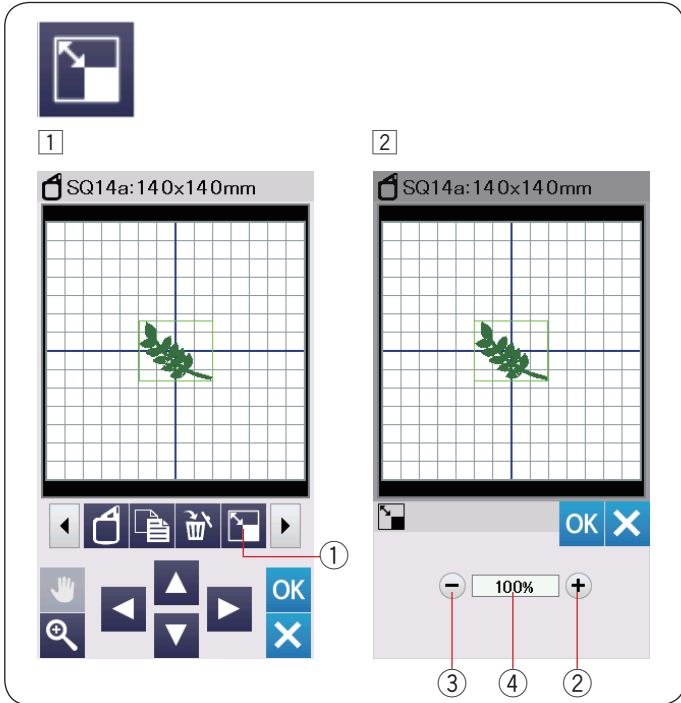
“+” tuşa ② basarak deseni büyütün.

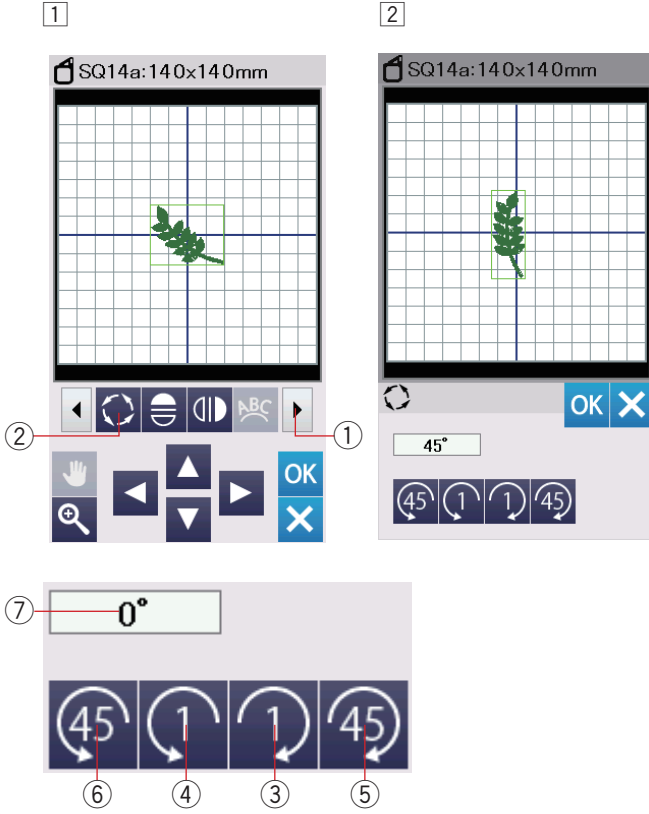
“-” tuşa ③ basarak deseni küçültün.

Her artı veya eksi tuşuna basıldığında desen büyüklüğü %1 değişecektir. Daha hızlı değişim yapmak için “+” veya “-” tuşunu basılı tutun.

Büyüklüğü değiştirilen desenin oranı yüzde ile gösterilir ④.

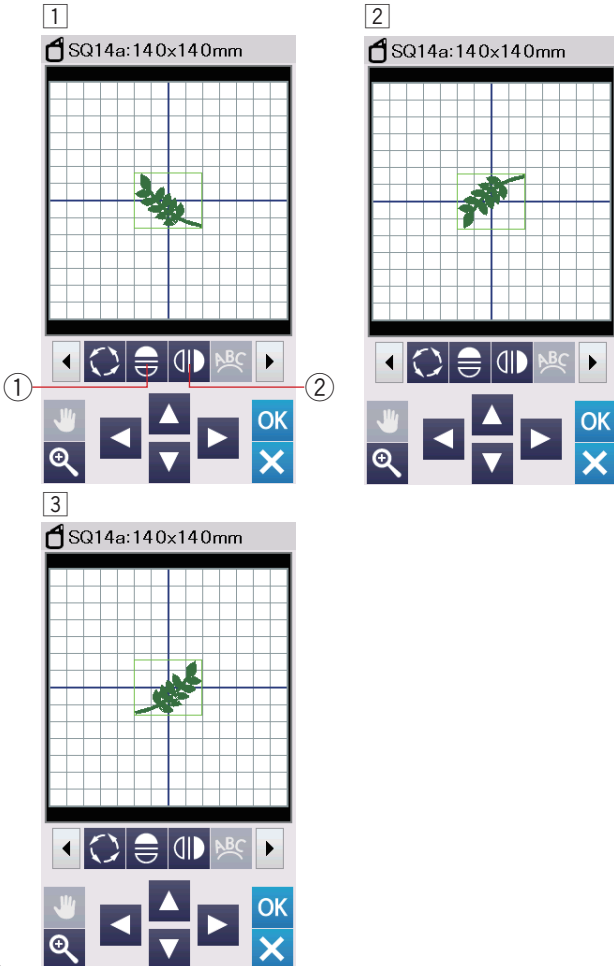
Yeni büyüklüğü uygulamak için OK ok tuşuna basın.





Deseni çevirmek

- 1 Sonraki ayar tuşuna ① basarak sonraki düzenleme araçlarını görün.
Çevir tuşuna ② basarak çevirme opsiyon ekranı açılır.
② Çevir tuşu
③ tuşuna ③ basarak seçilen desen 1 derece saat yönüne çevrilir.
④ tuşuna ④ basarak seçilen desen 1 derece saat yönüne tersine çevrilir.
⑤ tuşuna ⑤ basarak seçilen desen 45 derece saat yönüne çevrilir.
⑥ tuşuna ⑥ basarak seçilen desen 45 derece saat yönüne tersine çevrilir.
Çevirilen desenin çevirildiği derecesi pencerede ⑦ gösterilir.
OK tuşuna basarak onaylayın.



Ayna görüntüsü

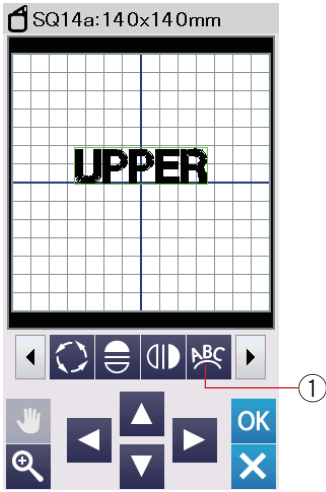
- 1 Dikey veya yatay ayan görüntü tuşuna basın.
① Yatay ayna görüntü tuşu
② Dikey ayna görüntü tuşu
③ tuşuna ① basarak seçilen desenin yatay görüntüsünü oluşturun.
④ tuşuna ② basarak seçilen desenin dikey görüntüsünü oluşturun.



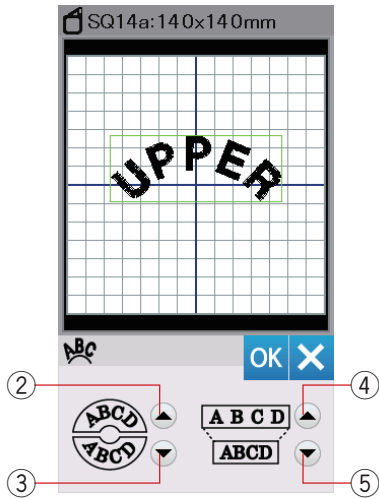
1



2



3



Kavisin içine monogram

Düzenleme ekranında monogramı üst kavise veya alt kavise yerleştirilebilir.

1 Harfleri yazın ve OK tuşuna basın.

2 Yazılan harfler düzenleme ekranında görülür. Kavis tuşuna basın ve kavis ekranı açılır.

1 Kavis tuşu

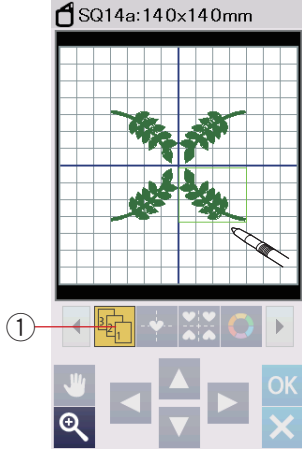
3 Üst kavis tuşuna 2 basarak üst kavis yapın. Alt kavis tuşuna 3 basarak alt kavis yapın. Büyütme tuşuna 4 basarak kavisi daha uzun yapın. Kısaltma tuşuna 5 basarak kavisi daha kısa yapın. OK tuşuna basarak onaylayın.

2 Üst kavis tuşu

3 Alt kavis tuşu

4 Kısaltma tuşu

5 Kısaltma tuşu



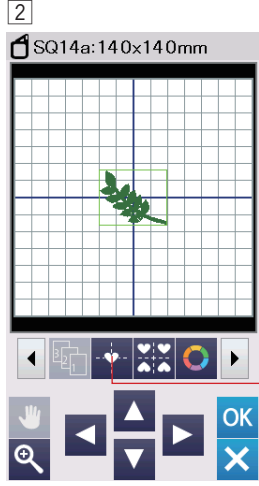
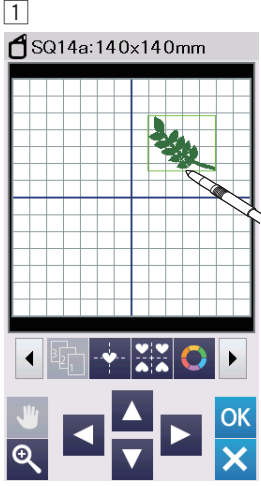
Dikiş sıralaması

Desen kombinasyonun dikiş sıralamasını değiştirebilirsiniz.

Dikiş sıralama tuşuna ① basın ve desene görüntülerine birer birer basın. Desenin bölümleri sizin bastığınız sıralamaya göre dikilir.

Dikiş sıralama tuşuna ① tekrar basarak önceki ekrana dönün.

① Dikiş sıralama tuşu



Orta pozisyonlama

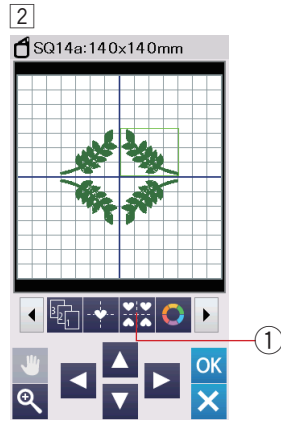
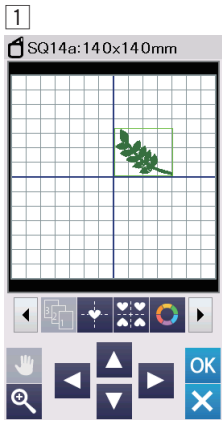
Seçilen deseni orta pozisyona alabilirsiniz.

- 1 Deseni ortalamak için desenin üzerine basın.
- 2 Orta pozisyon tuşuna ① basarak seçilen deseni orta pozisyona alınır.

① Orta pozisyon tuşu

NOT:

Kasnak FA10a kullanılırken, seçilen desen kasnağın nakış alanın ortasına pozisyonlandırılır eğer nakış alanın açık genişlik tuşu ile sınırlandırıldıysa (sayfa 148'e bakın).

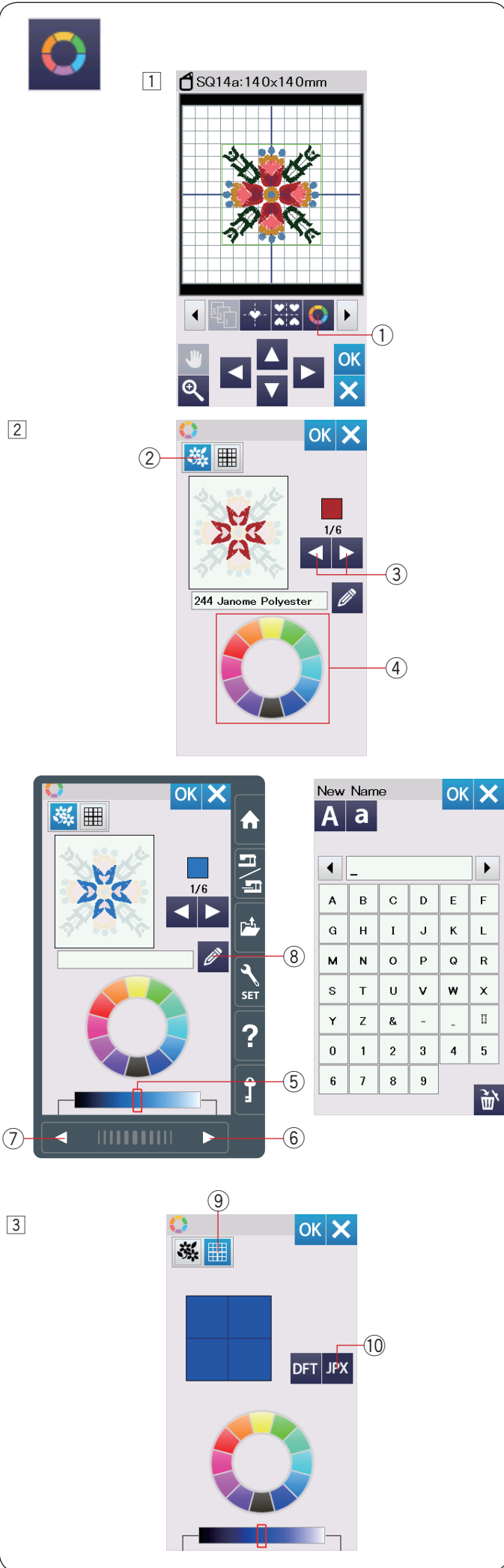


Köşe tasarımı

- 1 F favori Desenler FA10a-3 seçin Designs FA10a-3.
Deseni yukarıya ve sağ alın.

- 2 Köşe tasarım tuşuna basın.
Desen otomatik olarak kopyalanır ve simetrik olarak dört köşeye yerleştirilir.

① Köşe tasarım tuşu



Ekran renklerini özelleştirmek

Düzenleme ekranının ve desenin görüntüsünü renklerini özelleştirerek gerçek kumaş ve ipliklerinizin renklerini ekranda taklit edilebilir.

- 1 Renk özelleştir tuşuna basın ve renk özelleştirme ekranı açılacaktır.

① Renk özelleştirme tuşu

- 2 Eğer desenin renklerini değiştirmek istenirse desen renk tuşuna basın.
Ön izleme ekranında desenin istediğiniz bölümü ekrana gelene kadar ekran görüntü hareket tuşlarına basın.

② Desen renk tuşu

③ Ekran görüntü hareket tuşları

Renk seçmek için, 12 adet renk kutularından birine basın.

④ Renk kutuları

Seçilen rengin tonunu değiştirmek için sonraki / önceki tuşuna basın veya kaydırıcıyı sola veya sağ doğru sürükleyin.

⑤ Kaydırıcı

⑥ Sonraki sayfa tuşu

⑦ Önceki sayfa tuşu

İsim verme tuşuna basarak özelleştirilen renge bir isim verilebilir.

Nakış ekranında rengin ismi ve kodu çıkacağına sizin özelleştirdiğiniz isim görülecektir.

⑧ İsim tuşu

- 3 Arka plan rengini değiştirmek için arka plan renk tuşuna basın ve istediğiniz rengi seçin.
Renk seçmek için, 12 adet renk kutularından birine basın.

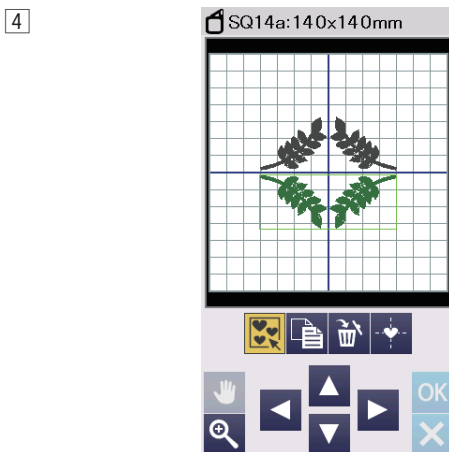
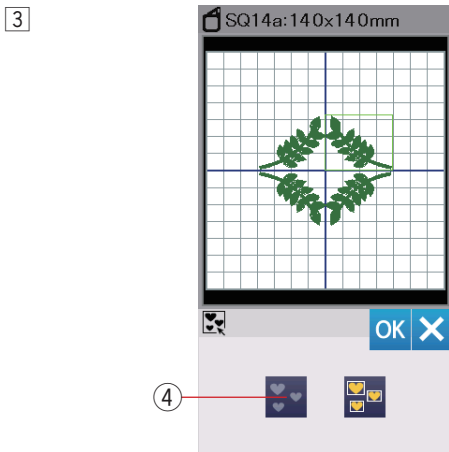
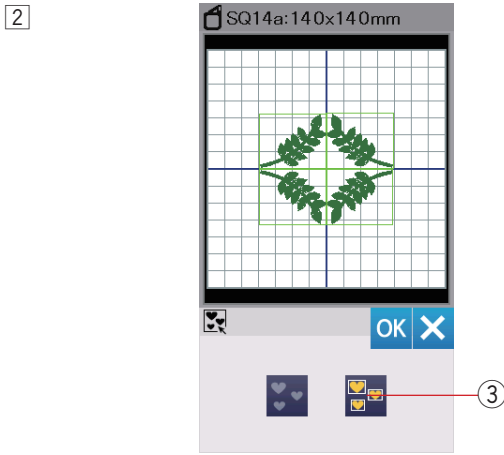
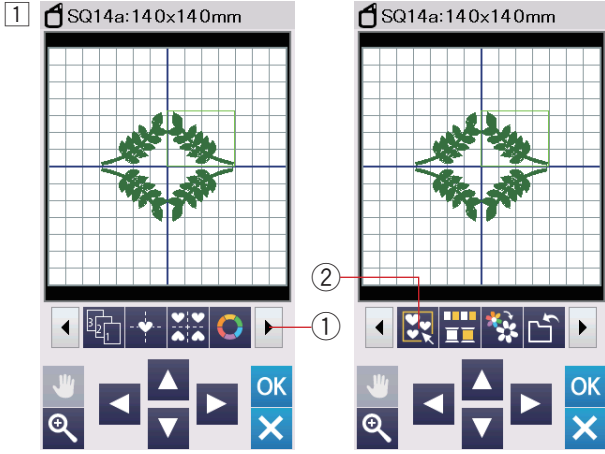
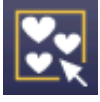
Seçilen rengin tonunu değiştirmek için sonraki / önceki tuşuna basın veya kaydırıcıyı sola veya sağ doğru sürükleyin.

⑨ Arka fon renk tuşu

NOT:

Eğer *.JPX formatında desen açıksa düzenleme ekranında arka plan görüntü tuşuna basarak arka plan görüntüsünü görüntüleyebilirsiniz

⑩ Arka plan görüntü tuşu



Desenleri gruplamak

- Desenleri gruplanabilir.
Sonraki tuşuna ① basarak sonraki düzenleme araçlar görülebilir.
Gruplama tuşuna ② basın ve gruplama seçim ekranı açılır.

- Sonraki tuş
- Gruplama tuşu

- Tümünü grupla tuşuna ③ basın ve OK tuşuna basarak düzenleme ekranında tüm desenleri gruplanır.

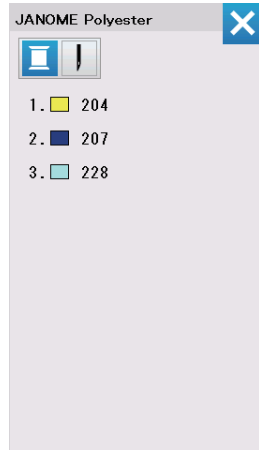
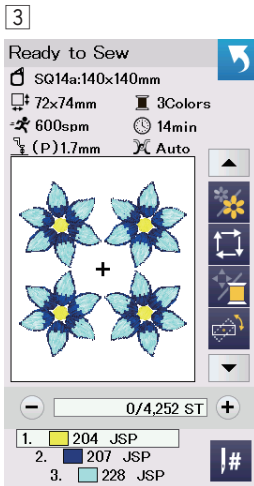
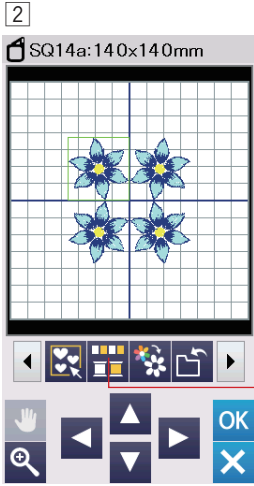
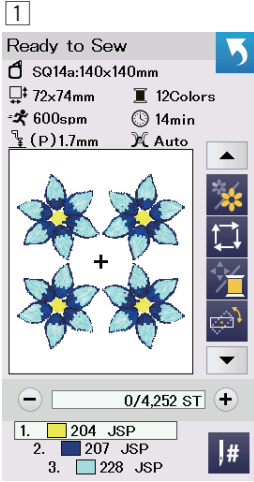
- Tümünü grupla tuşu

- Eğer sadece seçilen desenleri gruplamak isterseniz, desen görüntülerine basarak desenleri seçin. Tekrar seçilmiş desene basarak seçim iptal edilir. Tüm desenleri seçimini iptal etmek için seçim iptal tuşuna ④ basın .
Seçilen desenleri gruplamak için OK tuşuna basın.

- Seçim iptal tuşu

- Gruplanan desenler bir takım olarak hareket edebilir ve kopyalanabilir.

Sadece seçilen desenleri gruplarken geriye kalan desenler gri renk olup seçilemezler. Gruplamayı kaldırmak için tekrar gruplama tuşuna basın.



Renk guruplama

Kopyalanmış desenleri kombine ederken renk guruplama ile renk bölümlerini azaltılabilir.

1 Örnek, kombine edilen desenin 12 renk bölümü var.

2 Renk grup tuşuna 1 basın ve renk guruplama ekranı açılır.

OK tuşuna basarak tüm aynı renk bölümleri birleştirilir ve dikişe hazır ekran açılır.

1 Renk grup tuşu

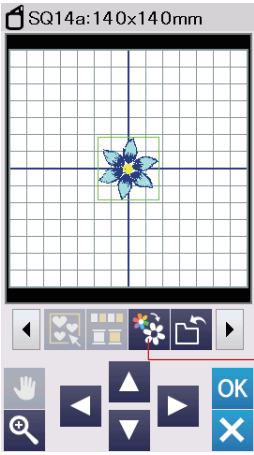
3 Renk bölüm sayısı 3'e düşer.

NOT:

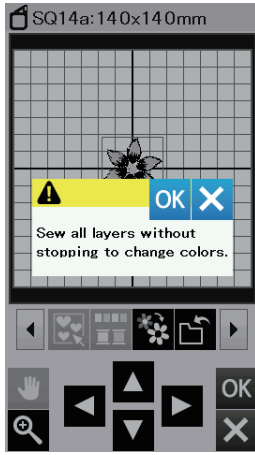
Düzenleme ekranına geriye dönülünce renk guruplama iptal olacaktır.



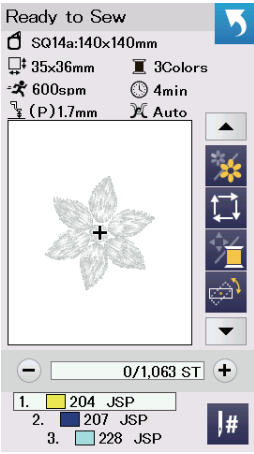
1



2



3

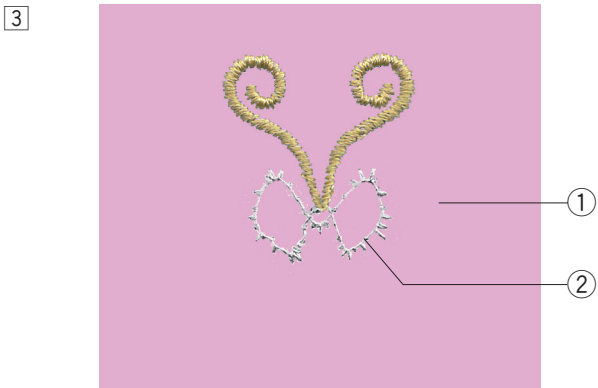
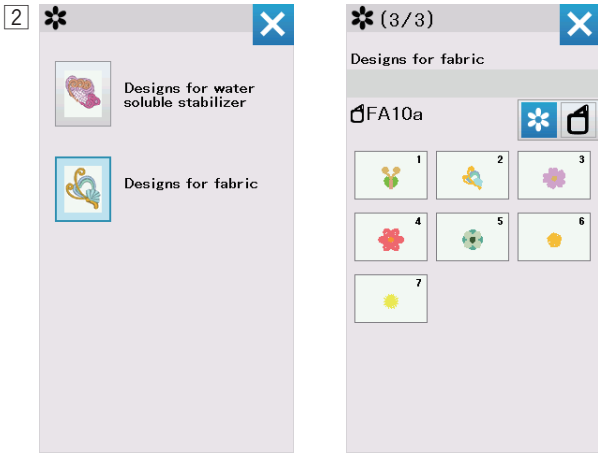


Tek renk dikiş

Eğer deseni veya desen kombinasyonunu sadece tek renk olarak dikmek istenilirse tek renk dikiş tuşuna ① basın. Makine desenin tümü dikilene kadar durmaz.

- 1 Tek renk dikiş tuşuna ① basın.
- 2 OK tuşuna basın.

- 3 Desen(ler) gri renge dönüşür. Başlat / dur tuşuna basarak tek renk dikiş başlatılır. Renk değiştirmek için durmadan desen dikilir.



Nakış Dantel Desenler

Üç boyut görünüm elde etmek için "Designs for water soluble stabilizer" (Suda eğeriye tella desenleri) kategorisindeki dantel desenlerini arka fon kumaşa ileve edilebilir.

Örnek: Butterfly design (Kelebek deseni) (FA10a-1)

- 1 Suda eriyen telayı kasnağı takın.
Teleanın kasnakda gergin şekilde gerildiğine emin olun. "Designs for water soluble stabilizer" seçin. Sayfa tuşuna basın. FA10a-1 deseni seçin ve diki. Suda eriyen telayı kasnakdan çıkartın. Desenin etrafındaki suda eriyen telayı makas ile kesin.
Kelebeğe bağlı suda eriyen telayı ılık kap suyun içinde ıslatarak eritin.

- 2 Arkafon kumaşı kasnağı takın.
"Designs for fabric" (Kumaş için desenler) seçin.
Sayfa tuşuna basın. FA10a-1 deseni seçin ve ilk ile ikinci bölümleri (renkleri) diki.

- 3 İkinci bölüm ise kelebek kanatlarının yerleşimi pozisyonlama rehberidir.
 - 1 Arkafon kumaşı
 - 2 Yerleşim rehberi (ikinci bölüm)

- 4 Yukarıda prodesür 1'de oluşturulan kelebek kanatlarını yerleşim rehberi ile hizada olduğuna emin olarak yerleştirin.
Rahatlığınız için bant kullanarak kanatları yerine tuturun.

NOT:

Monte edilecek dantel kanatlarını su dan çıktıktan sonra tamamen kuru olduğuna emin olun.



- 5 Desenin üzerine üçüncü bölümü (rengi) diki. Kelebek kanatları arka fon kumaşına monte edilir. Geri kalan bölümü (rengi) diki ve deseni tamamlamak için yapıştırıcı bantı çıkartın.

NOT:

Diğer kelebek deseni de suda eriyen tela desenleri olan FA10a-2 ve FA10a-2'nin kombinasyonu gerekir. Kelebek kanatını yerleşim rehberine yerleştirip dikmeye devam edin.



“Designs for fabric” (“Kumaş için desenler”)

Kumaş için desenler kategorideki her desen suda eriyen tela için yerleşim rehber bölümü içerir.

Yerleşim rehber dikildikten sonra makine dantel parçanın üzerinden sonraki bölüm (renk) ile dikerek parça yerinde tutulur.

Yerleşim rehberleri ve dikiş sıralamaları aşağıda gösterilmektedir. İstedığınız dantel parçayı yerleştirme rehberine yerleştirin ve yapıştırıcı bant ile yapıştırın. Dantel parçanın üzerinden sonraki bölüm (renk) ile diki ve dantel parçayı böylece tuttu ru yerine.

FA10a-1



2. bölüm

FA10a-2



4. bölüm

FA10a-3



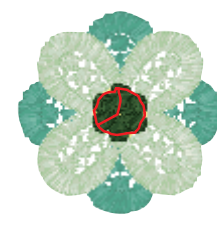
2. bölüm

FA10a-4



2. bölüm

FA10a-5



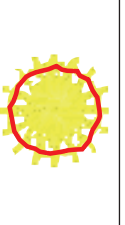
3. bölüm

FA10a-6



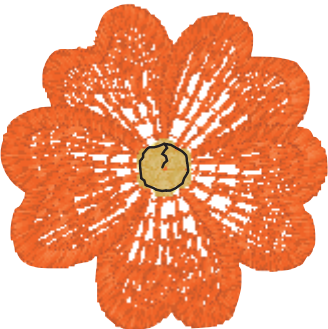
1. bölüm

FA10a-7



1. bölüm

SQ14a-1



2. bölüm

SQ14a-2



2. bölüm

SQ14a-3



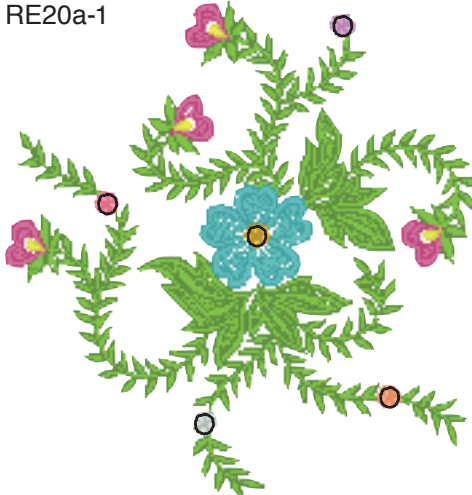
3. bölüm

SQ14a-5



4. ve 6. bölümler

RE20a-1

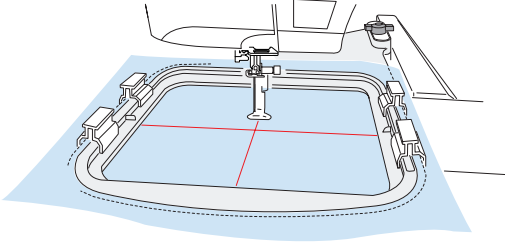


5., 6., 7., 8., ve 9. bölümleri

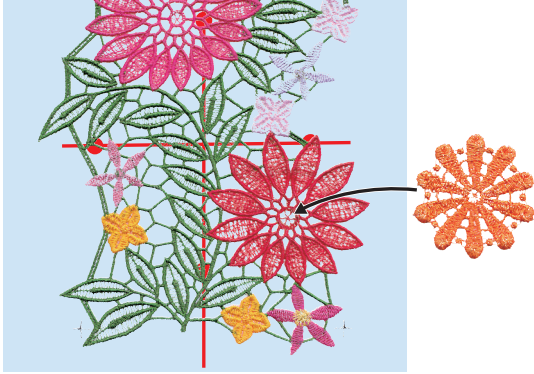
1



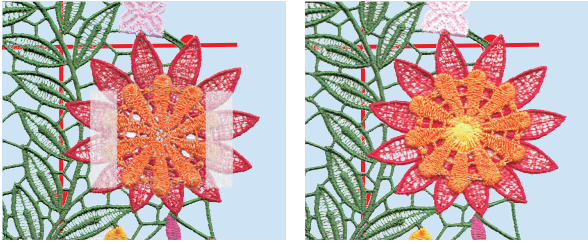
2



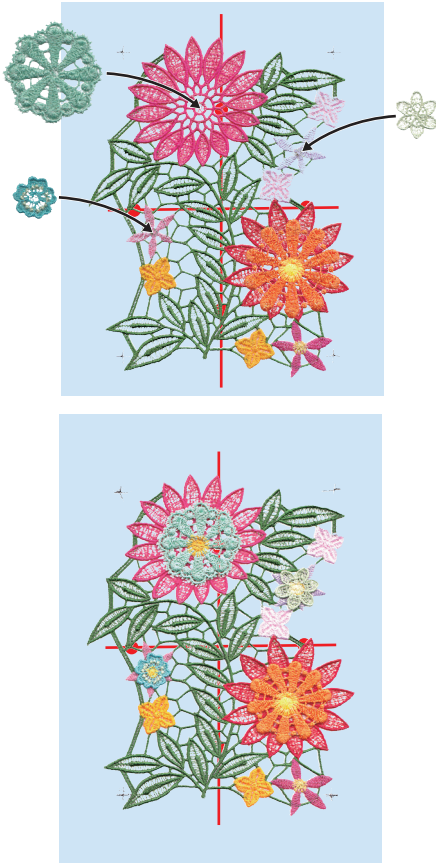
3



4



5



Dantel Desen RE20a-1 (Su da eğriyen tela için desenler)

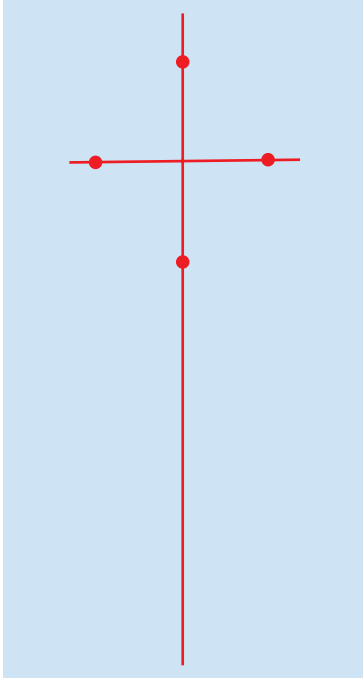
RE20a-1 büyük dantel desenlere 4 adet çiçek deseni monte edilebilir (Su da eriyen tela deseni).

- 1 Dantel deseni RE20a-1'i dikmeden önce monte etmek istediğiniz çiçek desenlerini hazırlayın. "Su da eriyen tela desenleri" kategorisinden çiçek desenlerini seçin ve su da eriyen telaya dikiin. Çiçek desenlerini ılık kap su da ıslatarak suda eriyen telayı sökünü.
- 2 Su da eriyen tellanın üzerine ortalama çizgilerini terzi tebeşiri ile çizizi. Su da eğriye telayı RE20a kasnağını takın vır kasnaı kansnak hareket koluna takın. RE20a-1 deseni seçin (Su da eriyen tela desenleri).
- 3 11. bölüme (renk) kadar dikiin. 11. bölüm çiçek desenlerin yerleşim rehberidir. Yukardaki prosedür 1 de oluşturulan çiçek desenini çiçek desenin yerleşim rehberi ile hizada olarak yeleştirin.

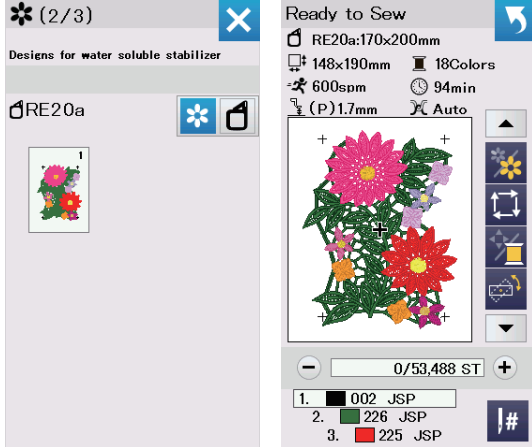
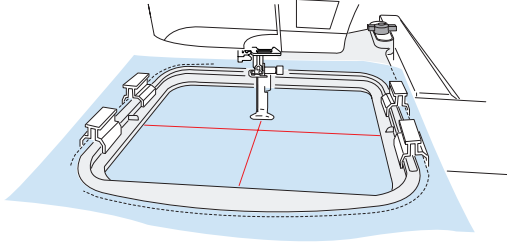
- 4 Rahatlığınız için bant ile deseni yerine tutturun. Desenin 12. bölümü (renk) desenin üzerinden dikiin. Çiçek deseni büyük dantel desene RE20a-1'e monte edilmiştir.

- 5 Geriye kalan bölümleri dikiin. 13., 15. ve 17. bölümler yerleşim rehberleridir. Procedür 1 de oluşturulan çiçek desnleri yerleştirin ve çiçek desenlerin üzerinden dikiin (procedür 4 de yapımın aynısı). Tasarımı kasnak dan çıkartın. Deseni tamamlamak için tasarımın tümünü ilk suda ıslatarak su da eriyen telayı sökünü.

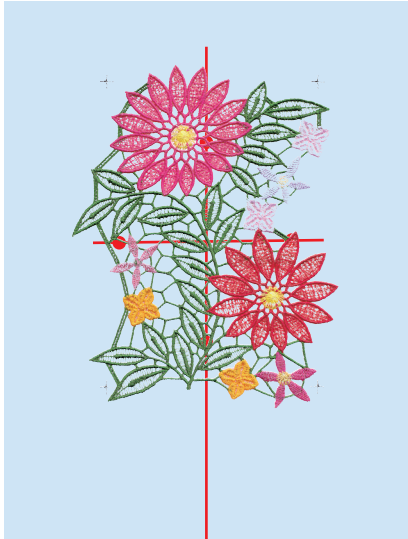
1



2



3



RE20a-1 Dantel Deseni Monte Etmek (Su da eriyen tela için desenler)

Büyük dantel deseni RE20a-1 dikey veya yatay monte edilebilir.

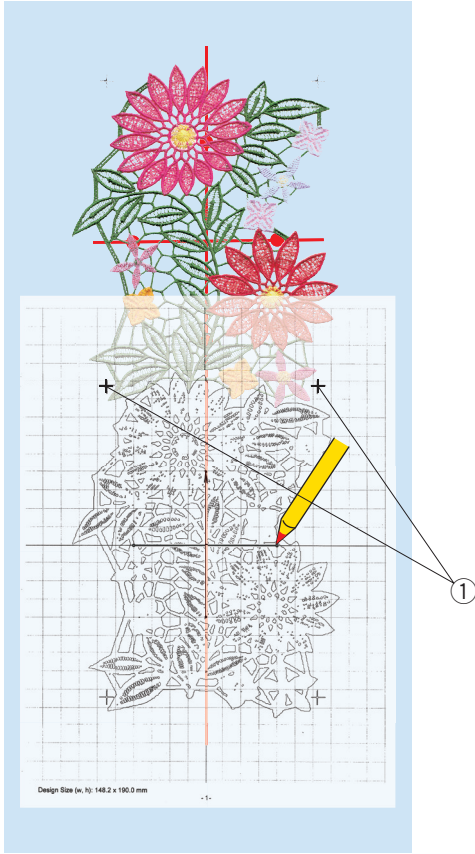
Örnek: Dantel deseni RE20a-1'i dikey olarak monte etmek. Su da eriyen telaya ortalama çizgilerini terzi tebeşiri ile çizin.

- 1 Su da eriyen tela ve dikey çizgileri aşağıdaki desenleri monte etme için yeterli uzunlukda olması gerekir.

- 2 Su da eriyen telayı RE20a kasnağına takın ve kasnağıda kasnak hareket koluna takın. RE20a-1 deseni seçin (suda eriyen tela için desenler).

- 3 Başlat / dur tuşuna basın ve dikiş. Kasnak hareket kolundan kasnağı ve kasnakdan da su da eriyen telayı sökün.

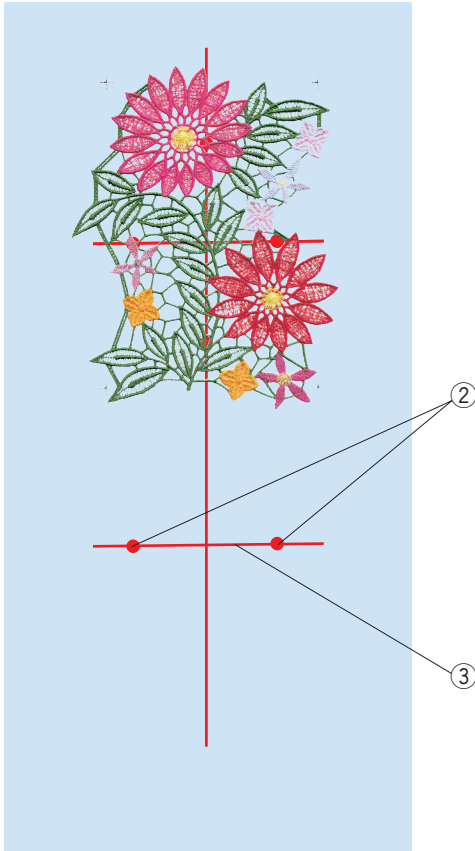
4



- 4 Şablon sayfasını kumaşın üzerine yerleştirin. Dikilen desen deki ve şablon sayfasındaki artı işaretlerini birbirlerle hizalayın. Şablon sayfasının dökümünü almak için ekrandaki Acutools S (Araçlar) dan EmbroideryEditor (Nakış editörü) den yardım konularına bakılabilir yardım için.

① Artı işareti

5



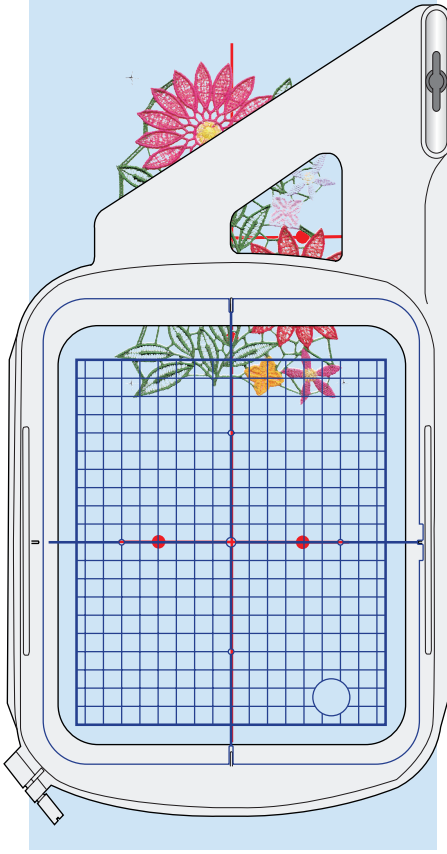
- 5 İkinci desen için yatay ortalama çizgilerinin noktalarını çizin.

Yatay ortalama çizgilerini çizin.

② Noktalar

③ Yatay ortalama çizgisi

6



- 6 Telayı kasnağa yerleştirin ve kumaşı ayarlayın, ikinci desen ve şablon için merkez çizgileriyle eşleşecek şekilde konumlandırın. Kasnağı kasnak hareket koluna takın ve başlat / dur tuşuna basın.
- Artı işareti ilk desen için dikilir. Kasnak konumunu, gerekirse, jog (hareket) tuşlarıyla veya İnce pozisyon / açı ayarlama tuşuyla ayarlayın (Sayfa 126'ya bakın).

Geri kalan desenleri dikmek için başlat / dur tuşuna basın.

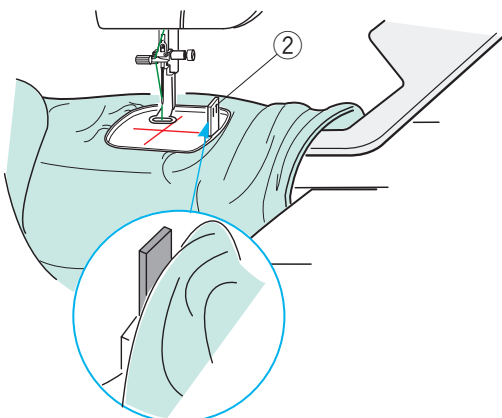
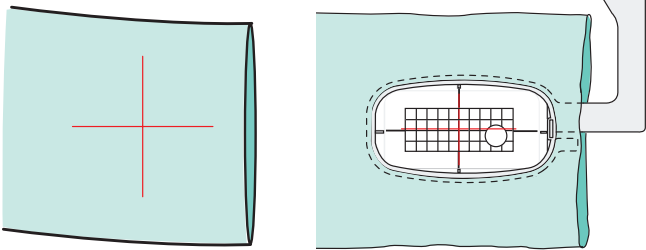
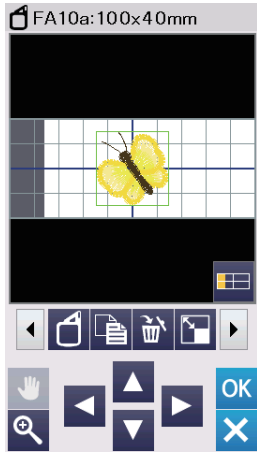
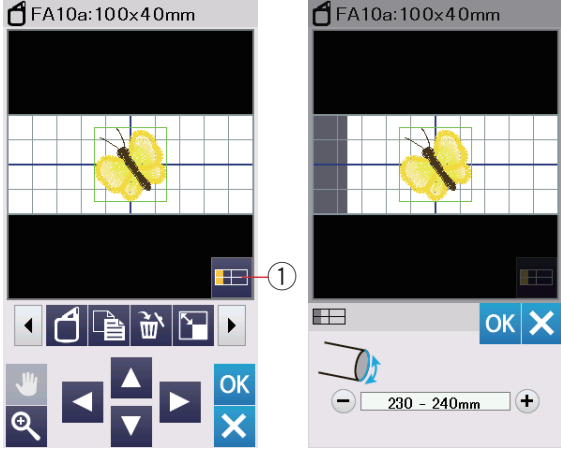
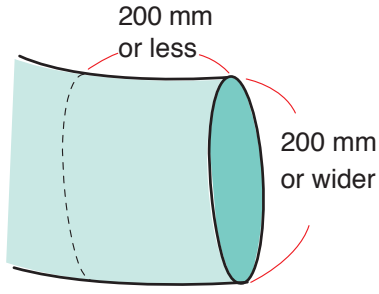
7



- 7 Telayı kasnaktan çıkarın.

Deseni çevreleyen suda çözünür telayı makasla keserek çıkartın.

Tasarımı tamamlamak için tasarımı bir tas ılık suda ısıtılarak suda çözünür telanın erimesini sağlayın.



Burunlu Nakış

Serbest burun kasmağı FA10a, kollar, pantolon paçalar... vb. gibi boru şeklindeki giysilerin nakışı için özel olarak tasarlanmıştır.

Giysilerin boru şeklindeki bölümünün açılış boyutunu kontrol edin. Kol ağız genişliği 200 mm (8 ") veya daha geniş olmalıdır.

Nakış yapılacak alan, kol ağızından 200 mm (8 ") mesafede olmalıdır.

Kol Ağız Genişliği:

Eğer kol ağız genişliği 200-250 mm ise, nakış kumaşın kasnak hareketini engellemek için sınırlamaması için alanın sınırlı olması gerekir. Kol ağız genişliği tuşuna basın ve "+" veya "-" tuşuna basarak ağız genişliğini seçin.

OK tuşuna basınız ve alan sınırları gösterilecektir.

① Kol ağız tuşu

Burunlu nakış

Terzi tebeşiri ile kumaşın merkez çizgilerini çizin.

Düzenleme ekranını açın ve kasnak FA10a'yı seçin. Açılabilir küçük desenleri seçin.

Dikişe hazır ekranını açmak için OK tuşuna basın.

Uzatmayı kaldırın.

Giysiyi gösterildiği gibi FA10a kasmağına yerleştirin. Giysi, merkez çizgilerin kasadaki şablondakilerle eşleşecek şekilde konumlandırın.

Giysi makinenin burunun üzerine yerleştirin ve kasmağı FA10a'yı kasnak hareket koluna takın.

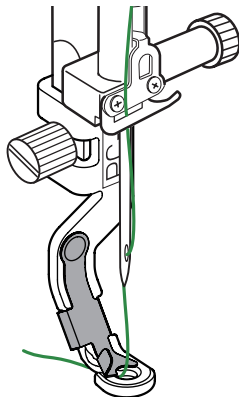
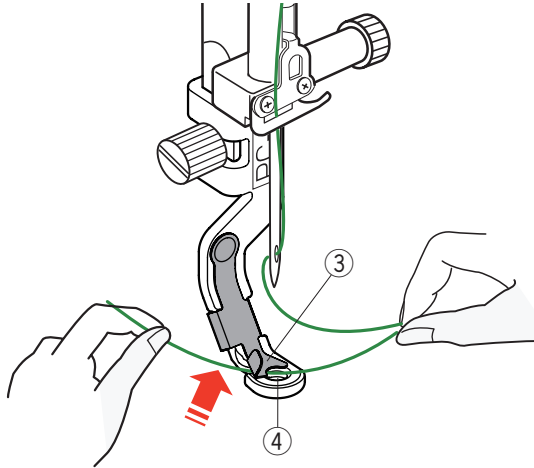
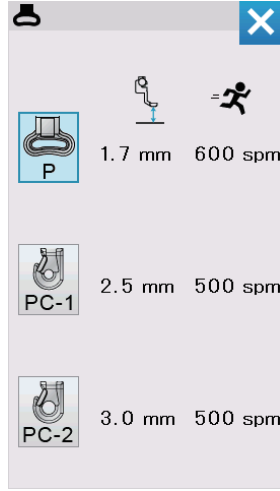
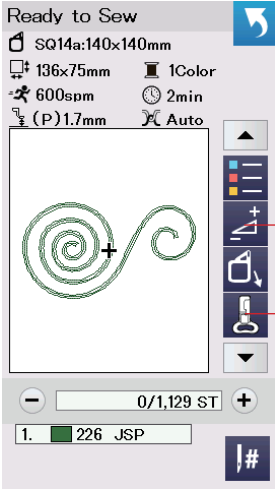
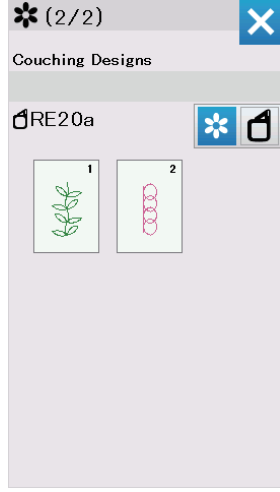
Kolu veya paçayı, burunun boynuna sıkışmayacak şekilde yukarı doğru geçirin.

Paça veya kolun nakış alanıyla örtüşmesini önlemek için engelleme plakasını iç kasmağına yerleştirin.

② Engelleme plakası

Dikiş yapmak için başlat / dur tuşuna basın, giysinin burnun etrafında rahatça hareket edebildiğinden emin olun.

Dikiş tamamlandığında kasmağı kasnak hareket kolundan çıkarın. Giysiyi burundan çıkarın.



Sarma Desenleri

İşinizi ipliklerle süslemenin keyfini çıkarın. Sarma tasarımı için sarma ayağı PC1 veya PC2 kullanın.

3 iplik ağırlık (hafif) için sarma ayağı PC-1 kullanın.
3 iplik ağırlık (orta) için sarma ayağı PC-2 kullanın.

NOT:

- Sarma tasarımı projesi için 3 iplik ağırlık (hafif) veya 4 iplik ağırlık (orta) kullanın.
- Sert bir ipeğin üzerinden dikmeyin.
- Dikiş sonuçlarının kontrol etmek için test dikiş dikiş.
- Sarma desenleri için tek renk dikiş tuşunu kullanmayın.
- En iyi sonuçlar için masura ve iğne ipliği için dikilecek renk yünün aynı renk olarak kullanın.

Sarma desenlerin arasından birini seçin.

Dikmeye hazır ekranında nakış ayağı tuşuna ② basın.

3 iplik ağırlık (hafif) için sarma ayağı PC-1'i seçin.

4 iplik ağırlık (orta) için sarma ayağı PC-2'yi seçin.

Ayak yüksekliği ve dikiş hızı, seçilen sarma tasarımı dikişine uyacak şekilde otomatik olarak ayarlanacaktır.

Yün katmanları çok kalınlaşırsa, ayarlama tuşuna ① basın ve ayağını manüel olarak ayarlayın (Sayfa 127'ye bakın).



DİKKAT:

Ayağı takıp sökerken, yün kılavuzunu takıp sökerken ve yünleri / ipliklerin makineye geçirilmesi sırasında makineyi devre dışı tuşuna basarak kilitleyin.

Hazırlık

Seçilen sarma ayağını makineye takın. Sarma ayağını takmak için sayfa 23'e bakın.

Volantı kendinize doğru çevirin.

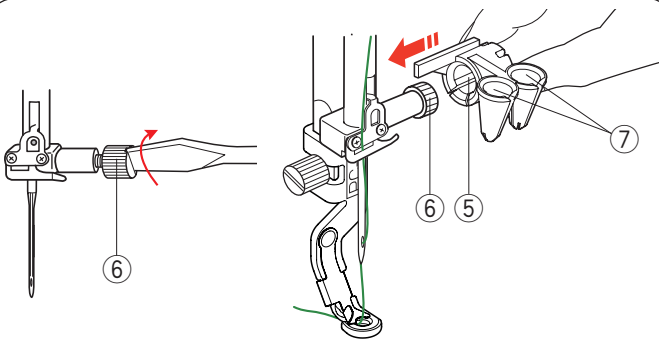
İğnenin sarma ayağının deliğinin ortasından geçtiğinden emin olun.

İpi iki elinizle tutun.

İpliği plakanın altına kaydırın ve ayağının deliğine geçirin.

③ Plaka

④ Ayak deliği



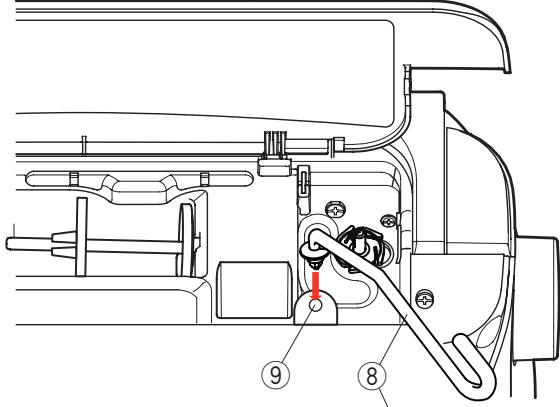
İğne vidasını tornavida ile sıkıca sıkın.

Yün kılavuzunu ⑤ gösterildiği gibi yün kılavuzlarının ağızları ⑦ yukarı gelecek şekilde iğne vidası ⑥ üzerine kaydırın.

- ⑤ Yün kılavuzu
- ⑥ İğne vidası
- ⑦ yün kılavuzlarının ağızları

NOT:

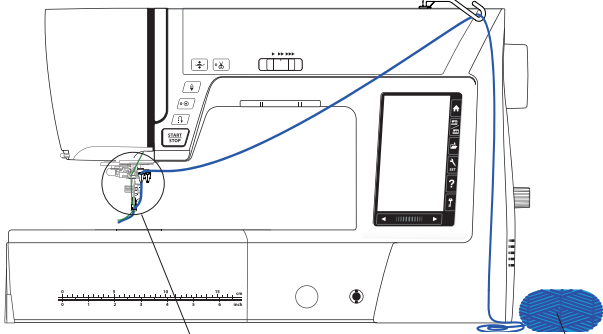
Yün rehber kılavuzunu iğne kelepçesi vidası üzerine kaydırırken iğne kelepçesi vidasını çevirmemeye dikkat edin.



Yün kılavuz çubuğunu ⑧ ek makara mil deliğine ⑨ yerleştirin.

İplik kılavuzunu duruncaya kadar sağa döndürün.

- ⑧ Yün kılavuz çubuğu
- ⑨ Ek makara mil deliği



Yünü yün kılavuz çubuğundan geçirin.

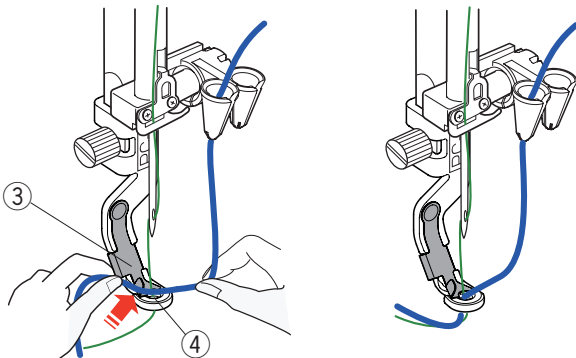
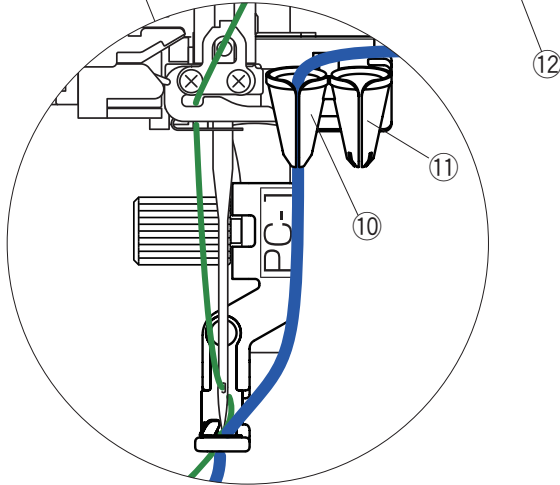
Yünü ağızdaki yarıktan geçirin.

Sarma ayağı PC-1 ⑩ için yün rehberin sol deliğinden yünü geçirin.

Sarma ayağı PC-2 ⑪ için yün rehberin sağ deliğinden yünü geçirin.

- ⑩ Sarma ayağı PC-1 için delik
- ⑪ Sarma ayağı PC-2 için delik

Yün topundan ⑫ yün çözün ve sıkışmadan düzgün beslenmeyi sağlamak için yünü bir dikiş masasında serin.

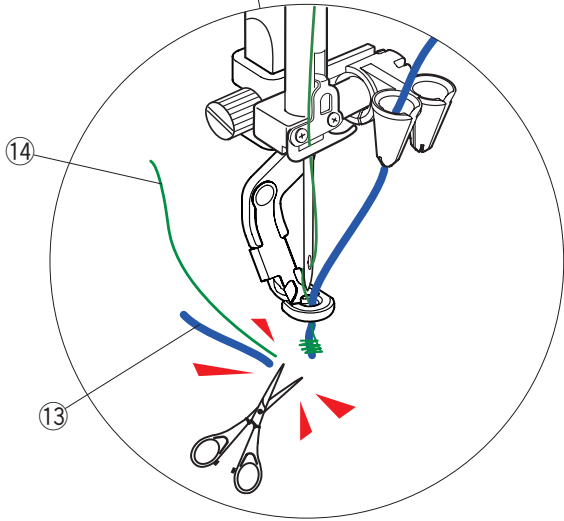
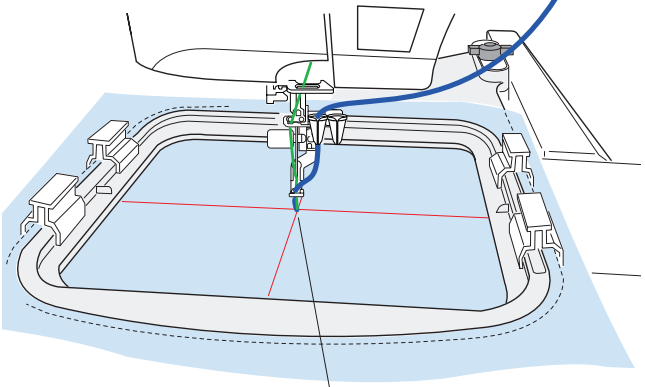
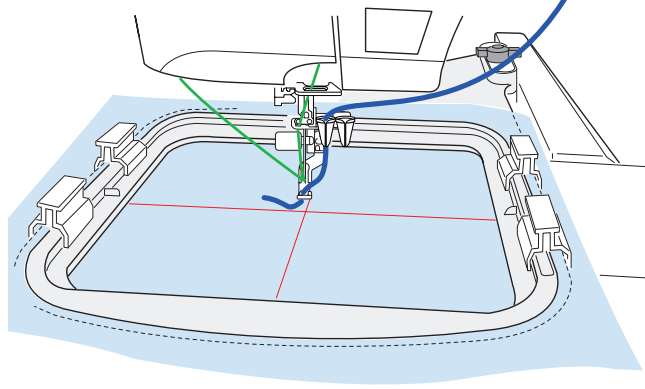


Yünü her iki elinizle de tutun.

Yünü plakanın altına kaydırın ve ayağın deliğinden geçirin.

Yünü ve iğne ipliğini arkaya doğru çekin.

- ③ Plaka
- ④ Ayak deliği



Dikmek için:

NOT:

Düğüm bir yün topunun bazı noktalarında görünebilir. Dikme sırasında yünün düğümünü yün rehberin ağzına sokmamaya özen gösterin.

Kumaşı kasnağa yerleştirin.
Kasnağı kasnak hareket koluna tutturun.

Başlat / durdur düğmesine basın ve 5 ila 6 dikiş dikiş.
Makineyi durdurmak için başlat / durdur düğmesine tekrar basın.

Boştaki yünü ⑬ ve ipliği ⑭ başlangıç noktasının başına kadar kesin.
Tekrar dikişe başlamak için başlat / durdur düğmesine basın.

- ⑬ Boştaki yün
- ⑭ Boştaki iplik

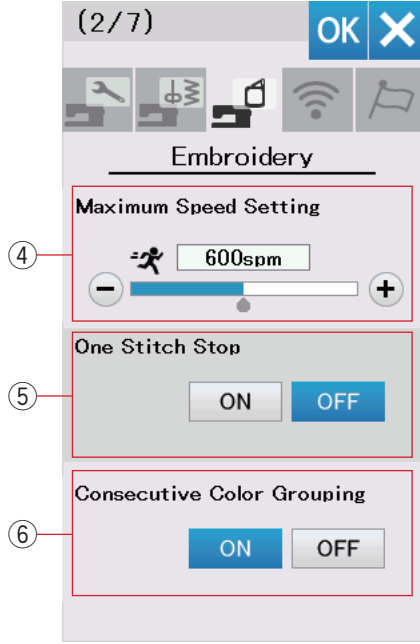
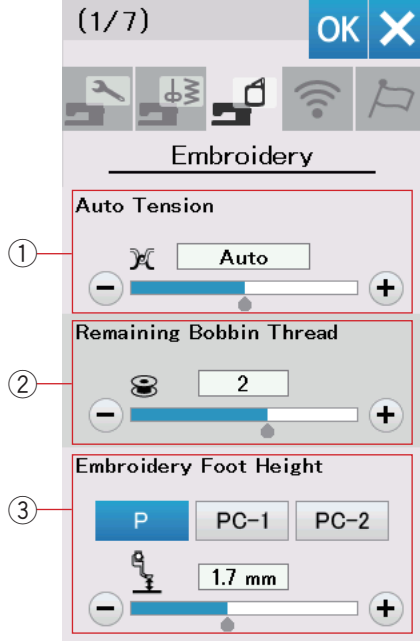
İlk renk bölümü tamamlandığında makine otomatik durur (ve otomatik iplik kesme devredeyse otomatik olarak ipliklerde kesilir).
Yünü ve ipliği sonraki renge değiştirin.
Bir sonraki bölümü dikiş.

NOT:

Sarma tasarımının dikişi bitince sarma ayağını çıkartın.
Normal dikiş modunu değiştirirken iğne sarma ayağına vurabilir.

NOT:

Sarma tasarımlarını birleştirirken, yün bir sonraki sarma tasarımına atladıktan sonra makineyi durdurmanız ve fazla yünü kesmeniz gereklidir.



NAKİŞ MOD AYARLARINI ÖZELLEŞTİRMEK

Nakış Mod Ayarları

Nakış ayar mod tuşuna basın (sayfa 94 bakın).

① Otomatik iplik tansiyonu

Otomatik iplik tansiyon seviyesi "+" veya "-" tuşlarıyla ayarlanabilir. Masurada ve iğnede aynı iplikleri kullanırken ayar değerini yükseltin.

② Az kalan maura iplik ikazı

Düşük masura ipliği uyarı seviyesi "+" veya "-" tuşlarıyla ayarlanabilir. Bu seçeneği kapatmak için ekranda "OFF"("KAPALI") yazısı görününceye kadar "-" tuşuna basın.

③ Nakış ayak yüksekliği

Makine kumaş kalınlığını ölçer ve otomatik olarak ay-
ağının optimum yüksekliğe ayarlar.

Bununla birlikte, "+" veya "-" tuşuna basarak ayak yüksekliğini kumaş malzemesine ve / veya diğer dikiş koşullarına göre ayarlayabilirsiniz. Ayarlanabilir aralık 0 mm ile 4 mm arasındadır. İlgili tuşa basarak nakış ayak yüksekliğini P, PC1 veya PC2'den ayarlamak için nakış ayak tipini seçebilirsiniz.

Sonraki menüye gitmek için sonraki sayfa tuşuna basın.

④ Maksimum nakış hızı

En fazla nakış dikiş hızı "+" veya "-" tuşuna basarak 100 spm aralıklarla 400 ile 800 spm ayarlanabilir. (Dikiş hızı, makineyi çalıştırırken bile hız kontrol sürgüsüyle değiştirilebilir.)

NOT:

Yüksek hızlarda dar zig-zag dikişleri dikerken dikiş desenlerin çarpık ve/veya eğilimli olma ihtimali olduğundan dolayı dikiş hızını azaltın.

⑤ Tek dikiş aç / kapat

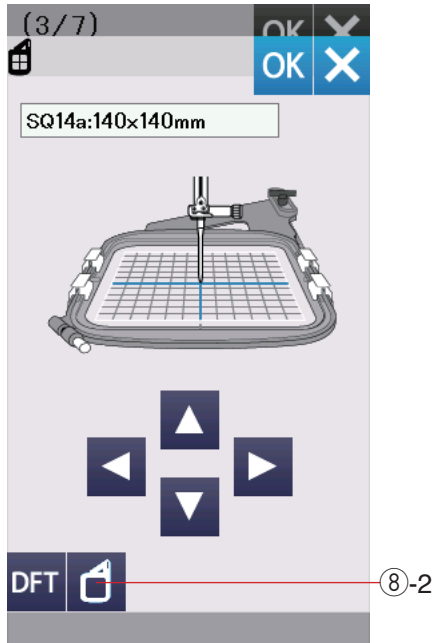
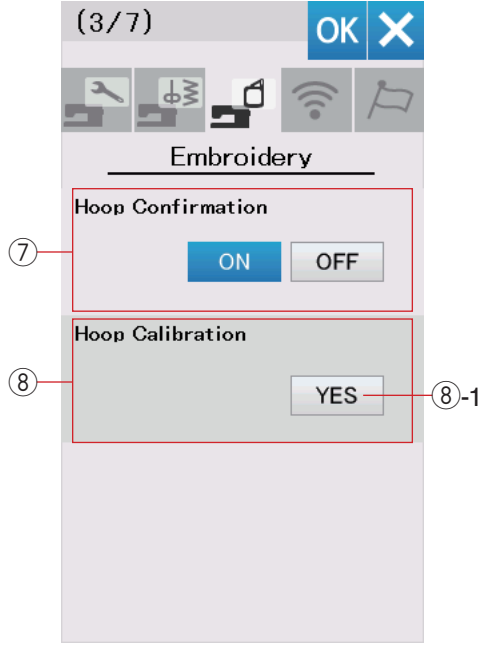
Bu fonksiyon açıldığında, makine dikişden önce makara ipliğini yukarıya getirebilmek için makine bir dikiş diker ve otomatik olarak durur.

⑥ Sıralı renk gruplama aç / kapat

Eğer dikilen dikiş tasarımı veya tasarım dosyasının sıralı aynı renkli bölümleri içerirse o zaman o bölümler bir bölüm olarak gruplanır, dikişe hazır ekranında dosya açılırken veya kayıt edilirken. Dahili desenleri ve dış kaynaklı desenleri kombine ederken bu fonksiyon geçerli olmayacaktır.

Bu fonksiyonu kapatın eğer bölümleri gruplamayacaksanız.

Sonraki menüye gitmek için sonraki sayfa tuşuna basın.



⑦ Kasnak onay aç/kapat

Dikiş hazır ekranını açmadan önce her seferinde kasnak onay mesajı çıkacaktır. Ancak bu seçeneği "OFF" (Kapat) seçerek kapatılabilir.

⑧ Kasnak kalibrasyon

Kasnakların orta pozisyonu kalibre edilebilir.

Nakış ayar ekranını açmadan önce nakış moduna girmeniz gerekir.

Kasnak hareket kolunu açın ve YES (Evet) tuşuna basın.

⑧-1 YES (Evet) tuşu

Kasnak hareket kolu orta pozisyona gelir.

Kasnak seçim ekranını açmak için kasnak seçim tuşuna basın.

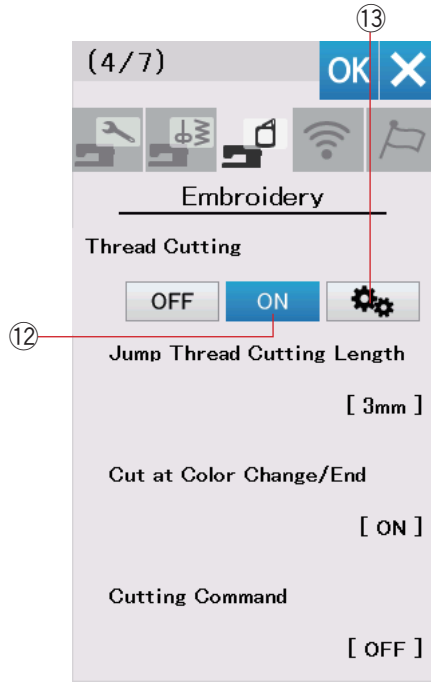
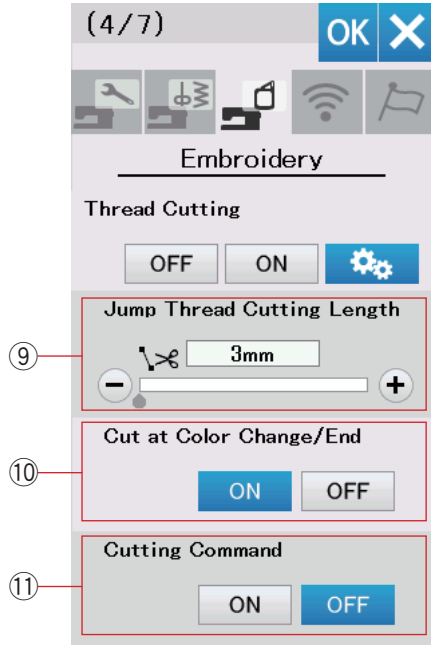
⑧-2 Kasnak seçim tuşu

Kasnak seçin ve kasnak koluna kasnağı takın.

Kasnağın içine şablonu yerleştirin.

Kasnak pozisyonunu kasnak hareket tuşlarına basarak iğnenin pozisyonunu şablondaki deliğinin tam üstüne gelmesini sağlayın ve OK tuşuna basın.

Sonraki menüye gitmek için sonraki sayfa tuşuna basın.



İplik Kesimi

Nakış için 3 adet iplik kesim seçeneği vardır.

⑨ Nakış atlama iplik uzunluğu

Bu seçenek etkinleştirildiğinde, atlama ipliğın uzunluğu ayarlanan değerden fazla veya aynı olduğunda, makine atlama iplikleri keser. Atlama ipliği kesme uzunluğu 3 mm'den 30 mm'ye veya kapalı olarak da ayarlanabilir.

⑩ Renk değişiminde veya bitiminde kesim

Bu seçenek etkinleştirildiğinde, makine ipliği bir sonraki renge değiştirmek üzere durduğunda ipliği keser.

⑪ Kesme komutu

When this option is turned on, the machine trim the threads at the trim code if the imported stitch data file contains a trim command (cutting command).

Bu seçenek etkinleştirildiğinde, makine aktarılan dikiş veri dosyasının eğer kesme kodu varsa kesim yapar.

⑫ Kolay ayar

Bu ayar açık olduğunda, makine atlama ipliği 3 mm veya daha uzun olacak şekilde keser veya makine ipliği bir sonraki renge değiştirmek için durduğunda keser.

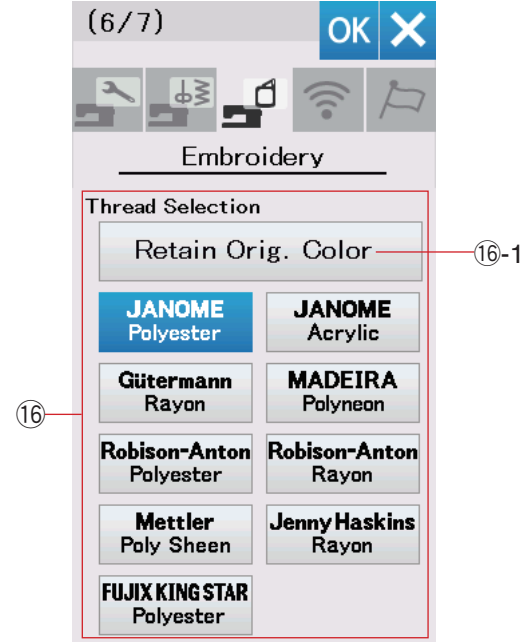
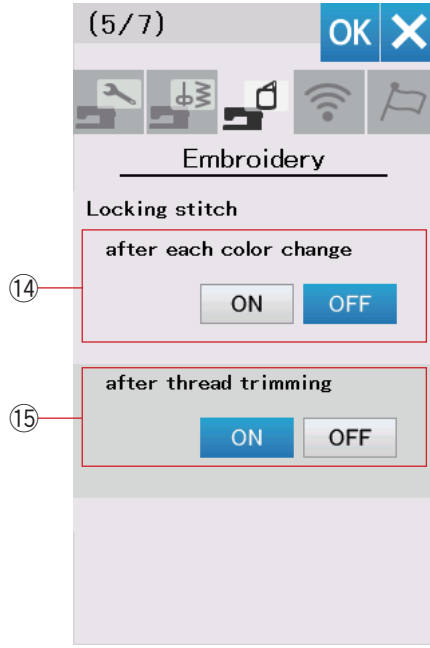
Kolay ayarı onaylamak için OK tuşuna basın.

⑬ Gelişmiş ayarlar

Bu ayar açık olduğunda, atlama iplik kesimi ayarlanabilir

⑨, renk değişiminde / bitiminde ⑩, ve kesim komutlarını ⑪ teker teker olarak ayarlanabilir.

Sonraki menüye gitmek için sonraki sayfa tuşuna basın.



NOT:

Dahili nakış desenlerini kullanırken dikiş sonlandırma fonksiyon ayarlarını değiştirmeniz gerekmez.

14 Dikiş sonlandırma AÇIK / KAPALI (her renk değişikliğinden sonra)

Her renk bölümün başında dikiş verilerinde dikiş sonlandırma yoksa iplikler çözülebilir. Çözülmeyi engellemek için, bu fonksiyon açıkken dikiş başlarında dikiş sonlandırma ekleyin.

15 Dikiş sonlandırma ON/OFF (Açık/Kapalı)(dikiş kesiminden sonra)

Eğer iplik kesmeyi ON (Aç) açarsanız (önceki sayfada "Thread Cutting" (İplik Kesme) bakın)) ipliklerin çözülmesini engellemek için makine atlama ipliğinden sonra dikiş sonlandırma ekler.

Sonraki menüye gitmek için sonraki sayfa tuşuna basın.

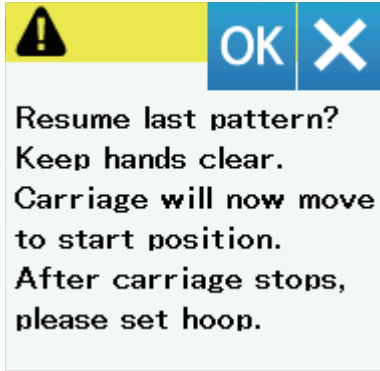
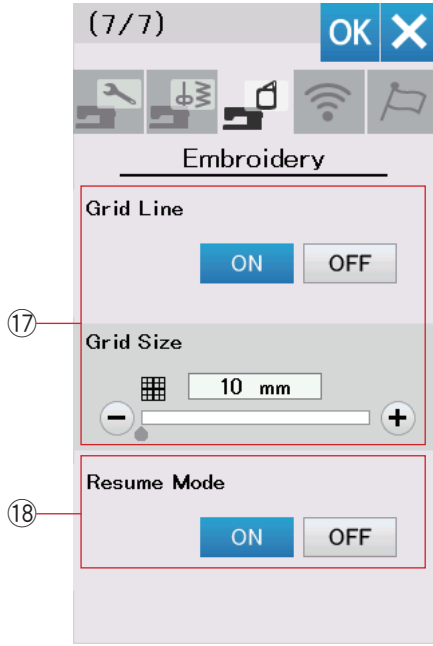
16 İplik seçimi

Aralarında seçim yapabileceğiniz 9 çeşit nakış ipliği vardır. Kullanmak istediğiniz ipliğin tuşuna basın. Seçilen markanın renk kodu, renk / parça tuşunda renk adıyla birlikte gösterilir.

Eğer düzgün İplik bilgisi içeren indirilmiş nakış dikiş verilerini kullanırsanız, bu bilgiyi korumak için orijinal renk koruma tuşuna basın.

16-1 orijinal renk koruma tuşu

Sonraki menüye gitmek için sonraki sayfa tuşuna basın.



17 Bölmeleri aç / kapat

Düzenleme penceresinde bölmeleri göstermek için bu seçeneği açın. Bu seçenek açıkken bölmelerin boyutu "+" veya "-" tuşlarıyla 10 ila 30 mm arasında değiştirilebilir. Bölmeleri gizlemek için bu seçeneği kapatın.

18 Devam Etme modu

Devam Etme Modu açık olduğunda, makineyi tekrar açtığınızda, makineyi kapatmadan önce dikilen son desen devam edecektir.

Makineyi açtığınızda, onay penceresi açılır. Son desene devam etmek için OK tuşuna basın.

NOT:

Otomatik kapanma zamanlayıcısı açıldığında, devam ettirme modu otomatik olarak açılır ve değiştirilemez (Sayfa 97'ye bakın).

Ayarları özelleştirdikten sonra, yeni ayarları etkinleştirmek için OK tuşuna basın. Ayarları değiştirmeden ayar modundan çıkmak için X tuşuna basın.

Dosya Kaydetme ve Açma

NOT:

Bir sorun oluşması durumunda daima verilerinizi harici bir cihaza yedekleyin.

Orijinal nakış tasarımlarını dahili belleğe ve / veya USB flaş diskine dosya olarak kaydedebilirsiniz.

Kaydetme tuşuna basınız ve kaydetme ekranı açılacaktır.

① Dosya kaydet tuşu

Ekranda "Embf" etiketli bir klasör görüntülenir. Bir klasör seçmek için klasör ikonuna basın.

Dosya isimleri, M_001 den başlayarak otomatik olarak sayısal sırada atanır.

OK tuşuna basın ve dosya seçilen klasöre kaydedilir.

Dosyaya belirli bir isim atamak için yeniden adlandır tuşuna basın.

② Yeniden adlandır tuşu

Klavye penceresi açılır.

Yeni bir isim girin ve OK tuşuna basın.

Dosya yeni isim altında kaydedilir.

Aynı isimle bir dosyayı kaydetmeye çalıştıktan sonra, doğrulama mesajı görünecektir.

Varolan dosyanın üzerine yazmak için OK tuşuna basın veya üzerine yazmak istemiyorsanız X tuşuna basın.

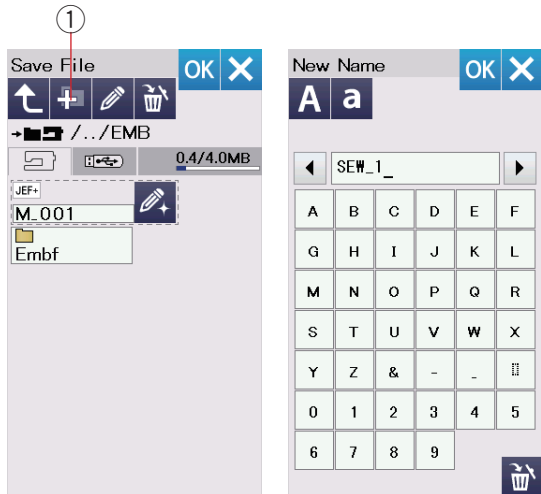
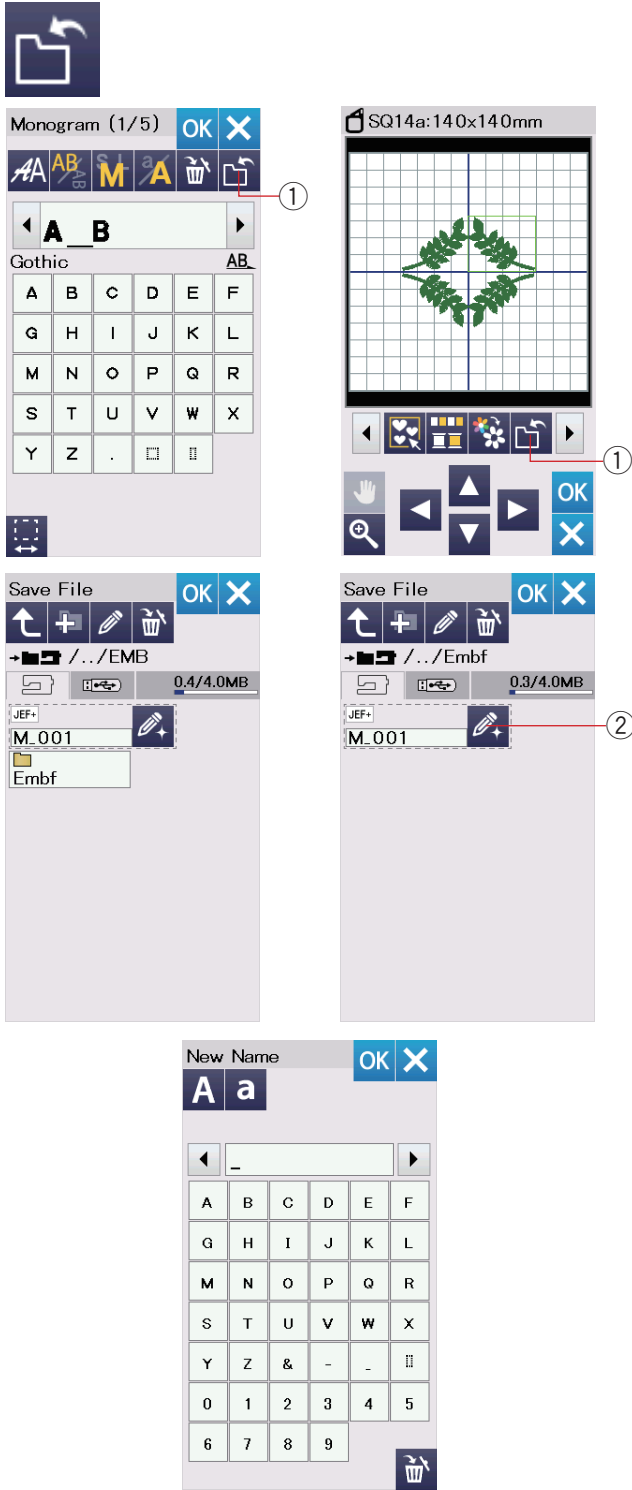
Yeni klasör oluşturma

Yeni klasör tuşuna basın ve klavye penceresi açılacaktır.

① Yeni klasör tuşu

Bir klasör ismi girin ve OK tuşuna basın.

Atanmış ismi altında yeni bir klasör oluşturulur.



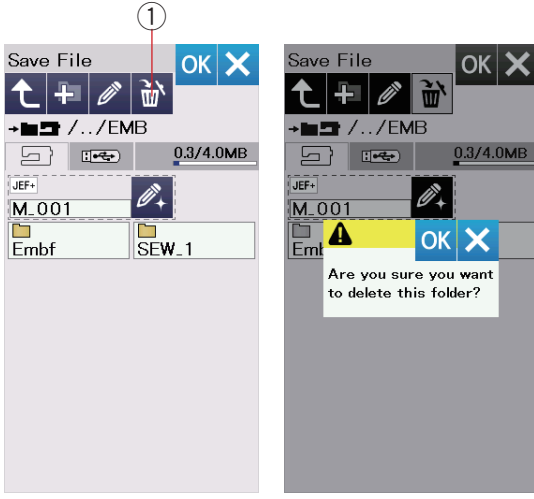
Bir dosyayı veya klasörü silme

Sil tuşuna basın ve silmek için dosya veya klasörü seçin.

Bir onay mesajı görülecektir.

Dosyayı veya klasörü silmek için OK tuşuna basın.

① Sil tuşu



Dosya açmak

Kaydedilen dosyaları açmak, dosya aç penceresini açmak için dosya aç tuşuna basın.

① Dosya aç tuşu

Dahili bellek veya USB flash sürücü olarak klasör konumunu seçin.

Klasör ikonuna basarak istediğiniz dosyayı içeren klasörü açın.

Seçilen klasörün dosya listesi görüntülenir.

Varsayılan görünüm "küçük ikon" görünümüdür.

Bu görünümde, bir defada birçok dosya gösterilebilir ve ikon tuş üzerinde dosya özellikleri gösterilmez.

Dosya açmak için dosyanın ikonuna basın.

Dosya özellikleri dosya ikonunun üzerinde gösterilebilir.

Dosya özelliklerini göstermek için "büyük ikon" tuşuna veya "dosya listesi" tuşuna basın.

② Küçük ikon tuşu

③ Büyük ikon tuşu

④ Dosya liste tuşu

8 dosya özellikleri şu şekildedir:

JEF : *.JEF (Janome nakış formatı)

JEF+ : *.JEF+ (düzenlenebilen Janome nakış formatı)

JPX : *.JPX (düzenlenebilen Janome nakış formatı)

JPX : *.JPX (*.JEF+ ile arka fon bitmap görüntüsü)

JPX : *.JPX (Acufil nakış formatı)

JPX : *.JPX (Yama nakış formatı)

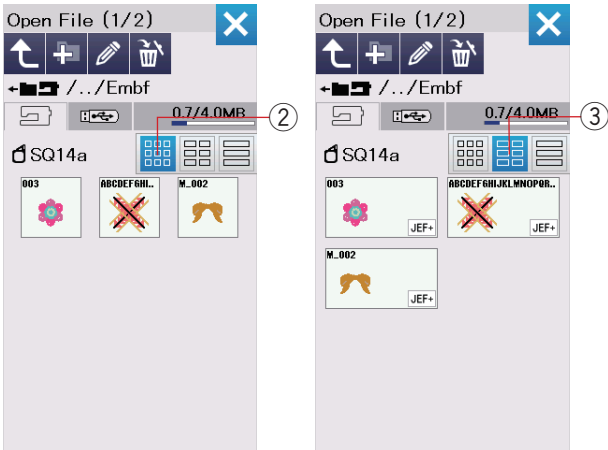
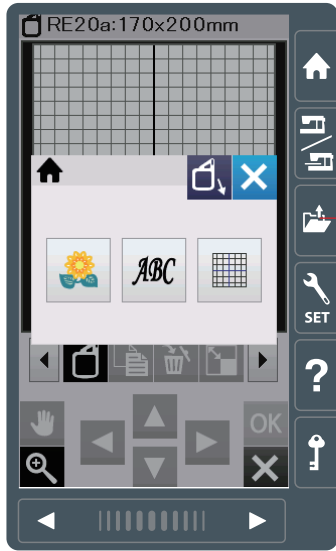
JPX : *.JPX (Burunlu nakış formatı)

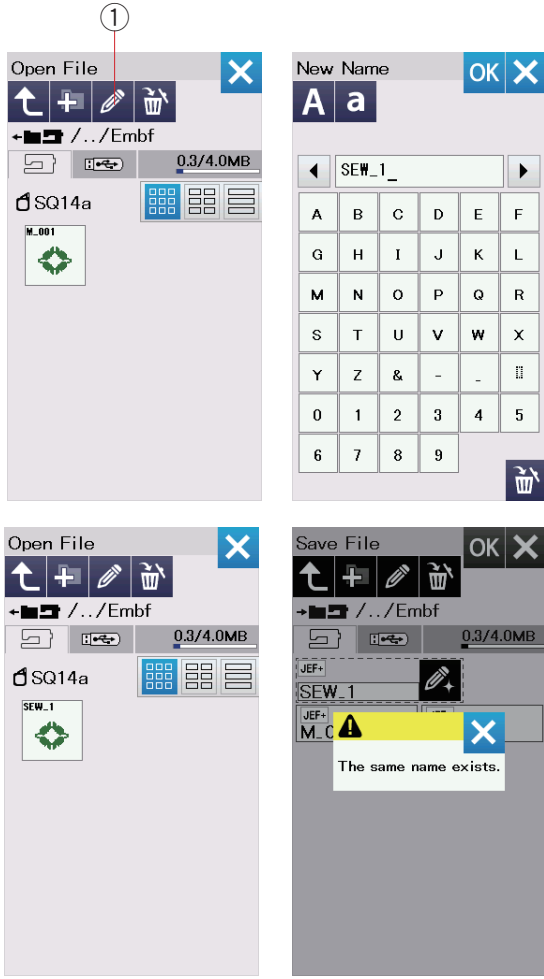
DST : *.DST (Tajima nakış formatı)

Dosya özelliklerini gizlemek için küçük ikon tuşuna basın.

NOT:

Tajima (*.DST) formatında iplik renk bilgisi yoktur. Makine açıldığında Janome ipliği rengi otomatik olarak atanır.





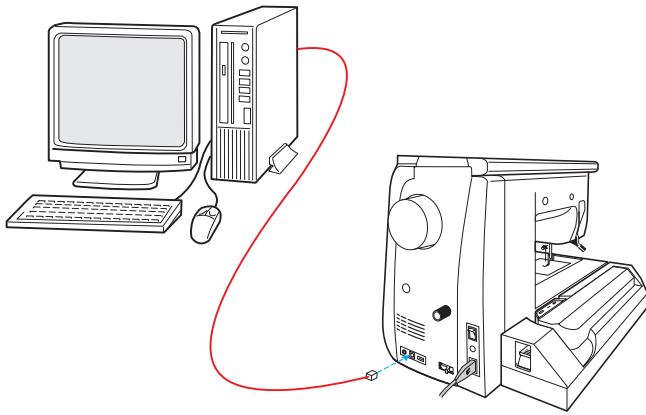
Dosya veya klasörün ismini değiştirme

Yeniden adlandır tuşuna basın ve ismi değiştirmek istediğiniz dosyayı veya klasörü seçin.
 Klavye ekranı açılacaktır.
 Yeni bir isim girin ve OK tuşuna basın.
 Dosya veya klasörün ismi değişecektir.

① Yeniden adlandır tuşu

Varolan bir isim girerseniz, "Same name exists" (Aynı adı var) mesajı çıkacaktır.

X tuşuna basın ve başka bir isim girin.



Direct PC-Link (Direkt Bilgisayar Bağlantısı)

Standart aksesuarlara dahil olan USB kablosu ile dikiş makinenizi bilgisayarınıza bağlanabilir.

Embroidery Editor yazılımının ve dikiş makineniz için USB sürücüsünü bilgisayarınıza yüklemeniz gerekir.

Standart aksesuarların içinde olan AcuTools S CD-ROM içinde Embroidery Editor ve USB sürücüsü mevcuttur.

Dikiş makinesi ve bilgisayarınız açın ve tip "A" USB bağlantı kablosunu bilgisayarınıza takın.

Tip "B" bağlantı kablosunu dikiş makinesine takın.

Dikiş makinesine dikiş oluşturucu ile oluşturulan dikiş desenlerini ve orijinal nakış desenlerini bilgisayarınızdan gönderilebilir.

Embroidery Editor ile daha fazla bilgi için direkt ekranda yardım alınabilir.



DİKKAT:

Makineye transfer yapılırken USB kablosunu çıkartmayın veya makineye kapatmayın. Aksi taktirde bilgiler silinebilir veya makinenin hafızası zararlanabilir.

BAKIM

Çağanoz Bölgesini Temizlemek

Çağanoz bölgesini en az ayda bir temizleyin.

Plaka çıkartın (sayfa 24'e bakınız).

Makineyi açma/kapatma düğmesinden kapatın ve prizden çekin. İğne ve ayağı çıkartın.



DİKKAT:

Bu sayfada belirtilen şeklin dışında makineden parça sökmeyin.

Masura ve mekiği çıkartın..

- ① Mekikr

Mekiği fırça ile temizleyin.

Mekik temizleyiciden (standart aksesuara dahil edilmiştir) birkaç damla yumuşak bir bez üzerine damlatın ve mekiğin içi ile dışını silin.

- ② Fırça
③ Mekik temizleyicisi
④ Yumuşak bez

Dişli ve otomatik iplik kesici mekanizmasını tüysüz fırçayla temizleyin.

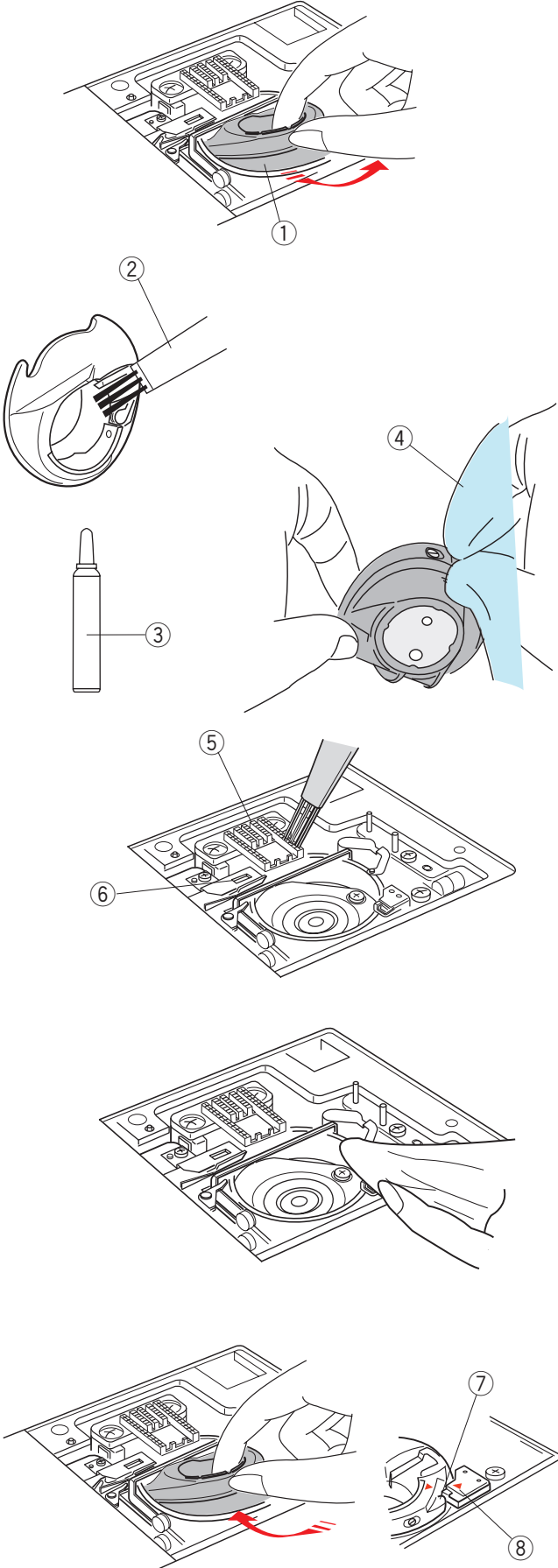
- ⑤ Dişli
⑥ Otomatik iplik kesme mekanizması

Çağanozun iç kısmını ve üstünü yumuşak bir bezle temizleyin.

Mekiği çağanoza çıkıntı stoperin yanına gelecek şekilde takın.

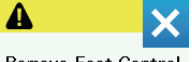
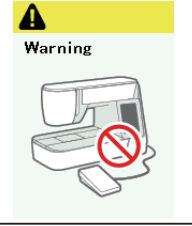
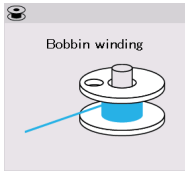
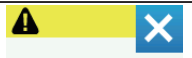
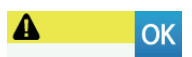
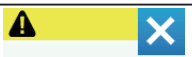
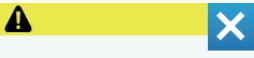
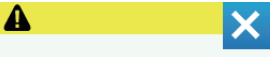
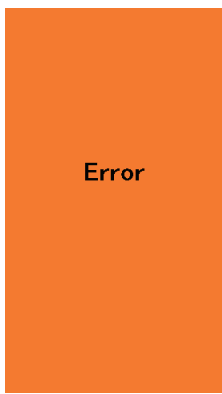
- ⑦ Çıkıntı
⑧ Stoper

Plaka, ayak ve iğneyi takın.



Problemler ve İkaz Sinyalleri

Dokunmatik ekran bir uyarı işareti gösteriyorsa, aşağıdaki talimatları izleyin.

İkaz Sinyali	Neden	Bunu deneyin
 Remove Foot Control.	Pedal bağlı iken başlat / durdur düğmesine basılması.	Pedali çıkartın.
 Warning	Pedal arza vermesi.	Servis merkezi veya makinenin alındığı mağazaya başvurun.
 Bobbin winding	Masura sarma mili sağa kaymış olması	Masura sarma milini sola getirin diki dikmek için.
 Pull down BH Lever.	Eğer ilik çubuğu aşağıya indirilmeden ilik dikilirse makine durması.	İlik çubuğunu aşağıya çekin ve makineyi tekrar başlatın.
 Check the needle. Twin needle setting was canceled.	Çift iğne tuşuna, ikiz iğne işareti LCD ekranda gösterildiğinde basıldığında.	Çift iğneyi tek bir iğne ile değiştirin ve OK tuşuna basın.
 Lower the Feed Dog.	Makine, düğme dikişi seçiliyken dişliyi indirmeden başlatılması.	Dişliyi indirin.
 Feed Dog is down. Do you still want to sew? Press "START/STOP" button	Dişli indirilmiş pozisyonda makine başlatılması	Dişli indirilmiş pozisyonda dikmek istemiyorsanız o aman dişliyi kaldırın.
 Warning	Plakanın çıkartılmış olması.	Plakayı takın. Plakanın düzgün takıldığına emin olun.
 Warning Is something stuck in machine? Is cloth too thick? Is needle bent? Check the above and restart.	Fazla yüklemekten dolayı makinenin durması.	Yeniden başlatmak için en az 15 saniye bekleyin. Horozun, çağanozun ve otomatik iplik kesme mekanizmasının etrafında dolanan iplikleri sökün.
 Error	Makine arza yapması.	Servis merkezi veya makinenin alındığı mağazaya başvurun.

Problem ve Çare

Durum	Neden	Referans
Makine sesli çalışması.	1. Çağanozda iplik sıkışmış olması. 2. Dişli tiftik ile dolması.	Sayfa 160. Sayfa 160.
İğne ipliği kopması.	1. İğne düzgün takılmaması. 2. İplik tansiyonu çok sıkı olması. 3. İğne eğik veya kör olması. 4. İğne yanlış takılmış olması. 5. İpliğin iğne için çok kalın olması. 6. Nakış başlamasında ipliğin iplik tutucusuna yerleştirilmemesi.	Sayfa 16. Sayfa 37. Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 115.
Masura ipliği kopması.	1. Masura ipliği mekiği düzgün takılmaması. 2. Mekikde tiftik birikmiş olması. 3. Masura hasarlı olup rahat dönmemesi.	Sayfa 15. Sayfa 160. Masurayı değiştirin.
İğne kırılması.	1. İğne yanlış takılmış olması. 2. İğne eğik veya kör olması. 3. İğne vidası gevşek olması. 4. İplik tansiyonu çok gevşek olması. 5. Dikilen kumaş için iğnenin çok ince olması. 6. Seçilen desen için uygun olmayan ayak kullanılması. 7. Serbest hareket kapitone açık çatal ayağı QO kullanılırken kumaşı dikişde kendinize doğru çekildiğinde.	Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 37. Sayfa 19. Düzgün ayak kullanın. Sayfa 92.
Dokunmatik ekran net göstermemsi	1. Ekranın parlaklığı düzgün ayarlanmamış olması.	Sayfa 94.
Boş dikiş oluşması	1. İğne düzgün takılmaması. 2. İğne eğik veya kör olması. 3. Dikilen kumaş için iğne ve/veya iplikler uygun olmaması. 4. Esnek, çok ince ve sentetik kumaş dikiminde mavi uçlu iğne kullanılmaması. 5. İğne ipliğinin düzgün takılmış olmaması. 6. İğnenin defolu olması (paslı, iğne deliğinde veya ucunda çapak olması). 7. Nakış kasnağın düzgün takılmamış olması. 8. Nakış kasnağında kumaşın yeterli şekilde gergin olmaması. 9. Kalın kumaş, kot kumaş ve katlamaların üzerinden dikerken mor iğne kullanılmaması.	Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 19. Sayfa 16. İğneyi değiştirin. Sayfa 115. Sayfa 114. Sayfa 19.
Dikişlerin büzüşmesi	1. İğne iplik tansiyonu çok sıkı olması. 2. İğne ipliği veya masura ipliği düzgün takılmaması. 3. Dikilen kumaş için iğnenin kalın olması. 4. Dikilen kumaş için dikiş uzunluğu çok uzun olması. 5. Dikiş genişliği çok geniş olması. 6. Tela kullanılmaması.	Sayfa 37. Sayfa 15-17. Sayfa 19. Dikişleri daha kısa yapın. Dikiş genişliğini azaltın. Tela kullanın.
Kumaş katmanların kayması	1. Zor dikilen katmalı kumaşların dikiminde üst transport ayağı kullanılmaması.	Üst transport ayağını kullanın.
Kumaşın dikişde düzgün çekilmemesi.	1. Dişli tiftik ile dolu olması. 2. Zor dikilen katmalı kumaşların dikiminde üst transport ayağı kullanılmaması. 3. Dikişleri çok ince olması. 4. Dişlinin indirilmiş olması.	Sayfa 160. Üst transport ayağı kullanın. Dikişleri daha uzun dikiş. Sayfa 26.
Makinenin çalışmaması.	1. Makine prize takılmamış olması. 2. Çağanozda iplik sıkışması. 3. Makine açıkken arzalı pedal takılması. 4. Pedal makineye takılmışken norma dikiş için Başlat / Dur tuşu kullanılması.	Sayfa 9. Sayfa 160. Pedalı değiştirin. Sayfa 9.

Durum	Neden	Referans
Makine çalıştırıldığında çıtırdı sesleri gelmesi.	1. Nakış ünitesi ve kasna hareket kolu arasında birşeyin sıkışmış olması. 2. Kasnak herket kolunun makinenin etrafında birşeye vurması.	Objeyi çıkartın. Sayfa 106.
Desenler bozuk dikilmesi.	1. İğne iplik tansiyonu çok gevşek olması. 2. Dikilen kumaş için dikiş uzunluğu uygun olmaması. 3. Dişli balans ayar düğmesi uygun ayarlanmamış olması. 4. Esnek ve çok ince kumaş dikiminde tela kullanılmaması. 5. Kasnak takma düğmesi gevşek olması. 6. Nakış kasnağının makinenin etrafında birşeye çarpıyor olması. 7. Nakış kasnağına kumaşın yeterli gerilmemesi. 8. Nakış dikerken kumaşın takılması veya sıkışması. 9. Nakış ayağının atlama iplik tarafından sıkıştırılması. 10. Nakış ayağının iplik yılmasına takılması.	Sayfa 37. Sayfa 36. Sayfa 105. Tela kullanın. Sayfa 115. Sayfa 106. Sayfa 114. Makineyi durdurun ve kumaşı kurtarın. Atlama ipliklerini kesin. Ayak yüksekliğini ayarlayın. (sayfa 152'ye Bkz.)
Otomatik ilik dikişlerin dengeli olmaması.	1. Dikilen kumaş için dikiş uzunluğu uygun olmaması. 2. Dişli balans ayar düğmesi uygun ayarlanmamış olması. 3. Esnek kumaş dikiminde tela kullanılmaması. 4. İlik çubuğunun indirilmiş olmaması.	Sayfa 46. Sayfa 105. Tela kullanın. Sayfa 44.
Desen seçim tuşlarının çalışmaması.	1. Tuş pozisyonları hizalı olmaması.	Sayfa 95.
Makine LAN bağlantı noktasına bağlanamaması.	1. Kablosuz dağıtıcısı IEEE802.11b/g/n ile kablosuz uyum standardı ile uyumlu olmaması. 2. Kablosuz dağıtıcısı WEP güvenlik ve şifreleme tip ve/veya tuş endeksi ayarlı düzgün olmaması.	Sayfa 102. Sayfa 102.
Makinenin Wi-Fi bağlantısı dengeli olmaması.	1. Kablosuz dağıtıcısının DHCP seçeneği açık olmaması. 2. Makine ve bağlantı noktasının arasında mikro dalga fırın, bluetooth aygıtı veya telsiz telefon kullanılması.	Sayfa 102. Sayfa 102.
Dokunmatik ekranın şişmesi	1. Makinenin yüksek neme ve derecelere maruz kalması.	Makineyi serine ve kuru ortamlarda kullanın ve saklayınız.
USB flaş belleğinin çalışmaması.	1. USB'nin hasarlı olması. 2. USB'nin makine ile uyumlu olmaması.	Sayfa 95. USB flaş belediğini değiştirin.

Makinenin motorlarından çok hafif uğultu sesi duyulması anormal bir durum değildir.

Makine birkaç saat durmadan çalışınca LCD ekranı ve fonksiyon tuş bölümünün hafif ısınması normaldir.

ÖNEMLİ:

Makineyi taşıırken ellinizle makineyi taşıma olundan tutun ve diğer ellinizle makineyi alttan tutarak destek verin.

Makinenin dışını yumuşak bez ile temizleyin. kimyasal solventler kullanmayın.

Serin ve kuru yerde makineyi tutun.

Makineyi yüksek nemli, kaloriferin yakınında veya direkt güneş ışığında gibi yerlerde tutmayın.

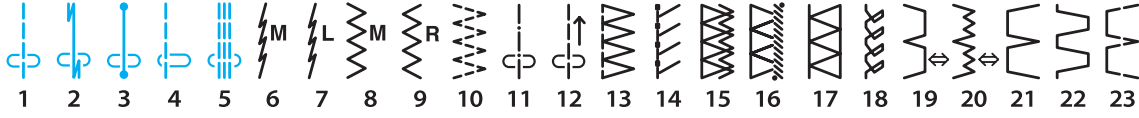
Makinenin elektrik kordonu, nakış kasnakları ve pedalı yarı sert koruma kapına koyulabilir.

Makineyi kapatmadan önce kasnak hareket kolunu yerine yerleştirmeyi unutmayın.

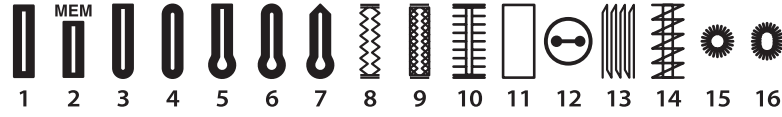
DİKİŞ TABLOSU

Normal Dikiş

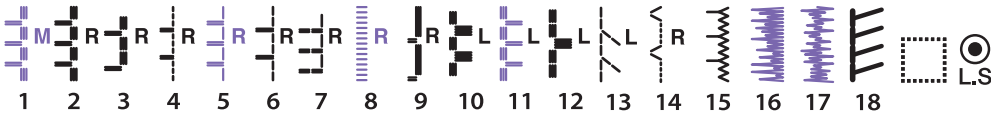
Temel (U)



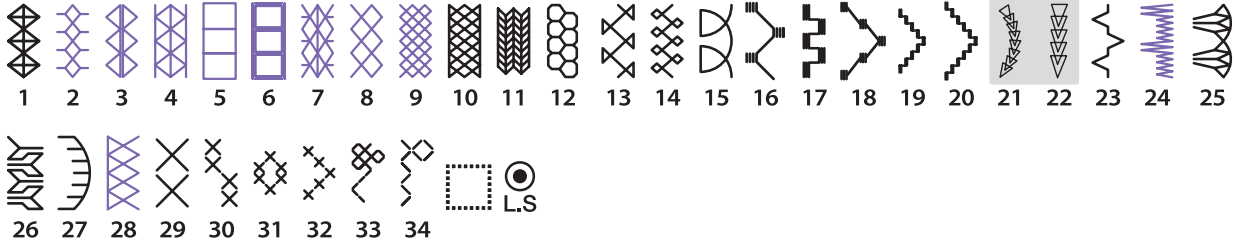
İlik (B)



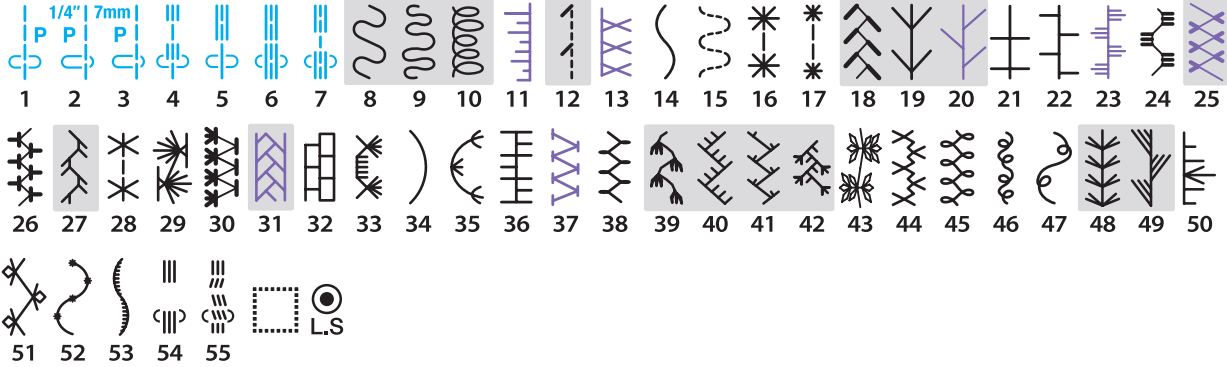
Aplike (A)



Klasik (H)



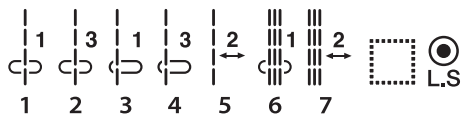
Kapitone (Q)



Saten (S)



Köprü (BR)



* Mavi renk olan dikiş desenleri düz dikiş plakası ile kullanılabilir.

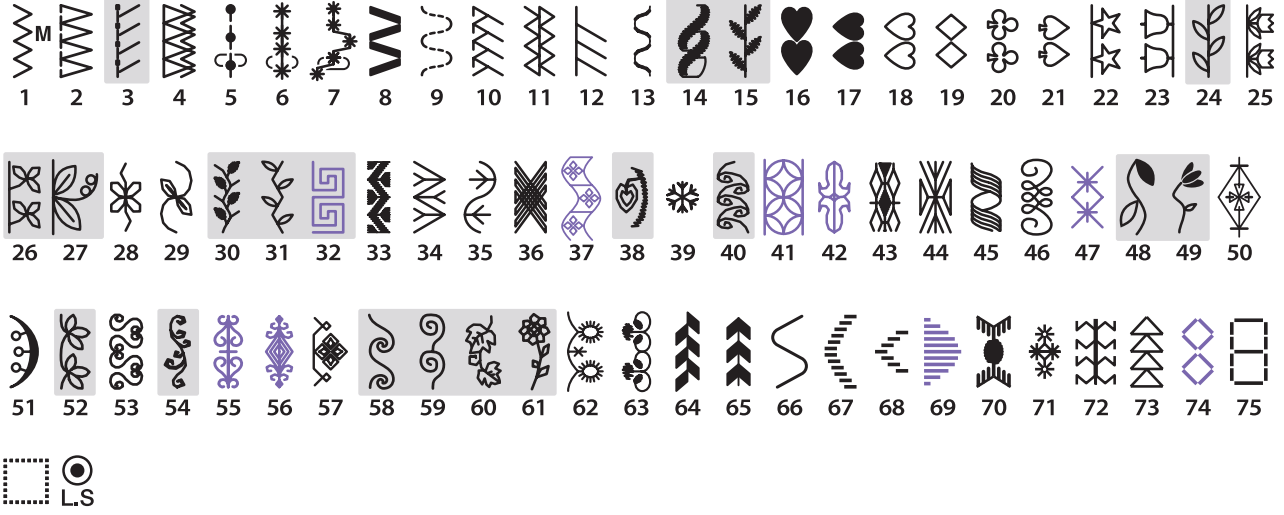
* Mor renk olan dikiş desenleri darlaştırılabilir.

* Açık gri renk olan dikiş desenleri dikey olarak çevirilir (yatay ayna görüntüsü).

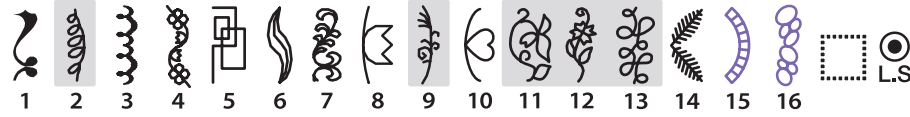
DİKİŞ TABLOSU

Normal Dikiş

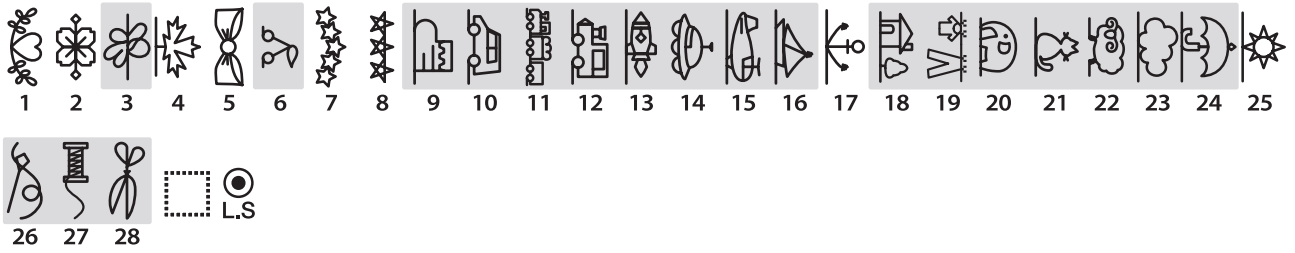
Dekoratif (D)



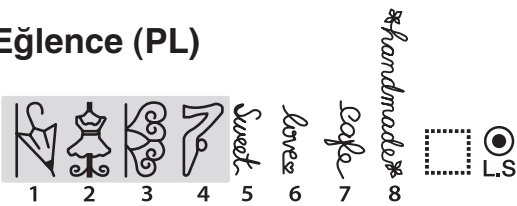
Uzun (L)



Resim (P)



Eğlence (PL)



* Mor renk olan dikiş desenleri darlaştırılabilir.

* Açık gri renk olan dikiş desenleri dikey olarak çevrilir (yatay ayna görüntüsü).

DİKİŞ TABLOSU

Normal Dikiş

Block

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & - \$ @ . ' .
, ? ! ' ' < > () - + = / // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Â Ã Ä Å
Ł Ń Ņ Æ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á â ã ä å
ł ń ñ æ š š Ÿ ž ž ž

Script

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & - \$ @ . ' .
, ? ! ' ' < > () - + = / // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Â Ã Ä Å
Ł Ń Ņ Æ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á â ã ä å
ł ń ñ æ š š Ÿ ž ž ž

Broadway

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & - \$ @ . ' .
, ? ! ' ' < > () - + = / // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ
Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Â Ã Ä Å
Ł Ń Ņ Æ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ñ
ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á â ã ä å
ł ń ñ æ š š Ÿ ž ž ž

Block (9 mm)

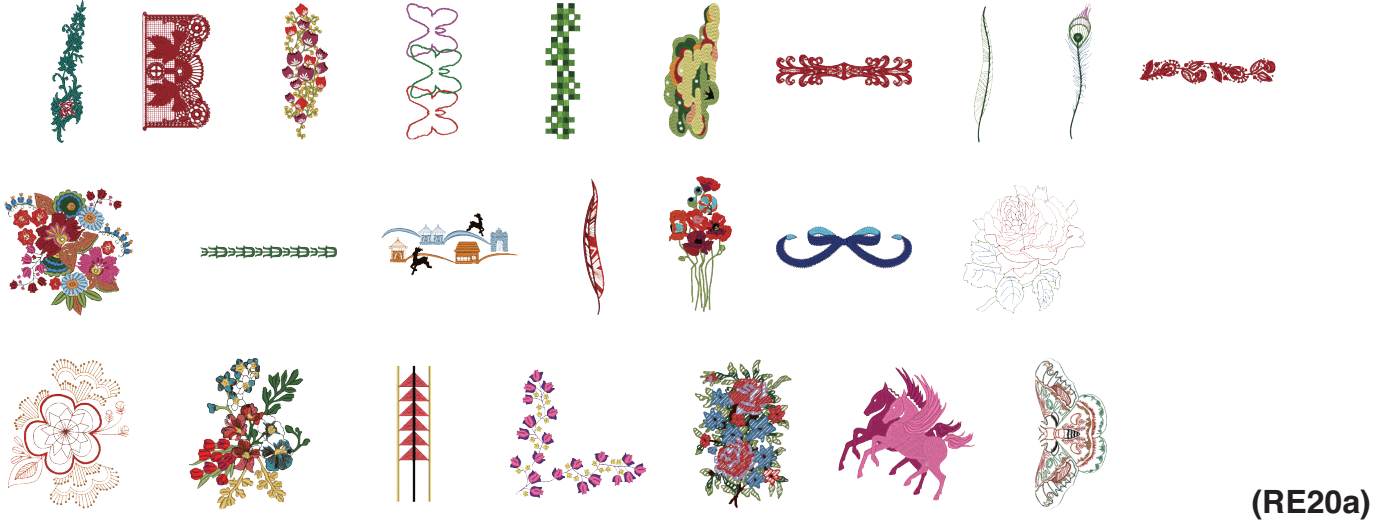
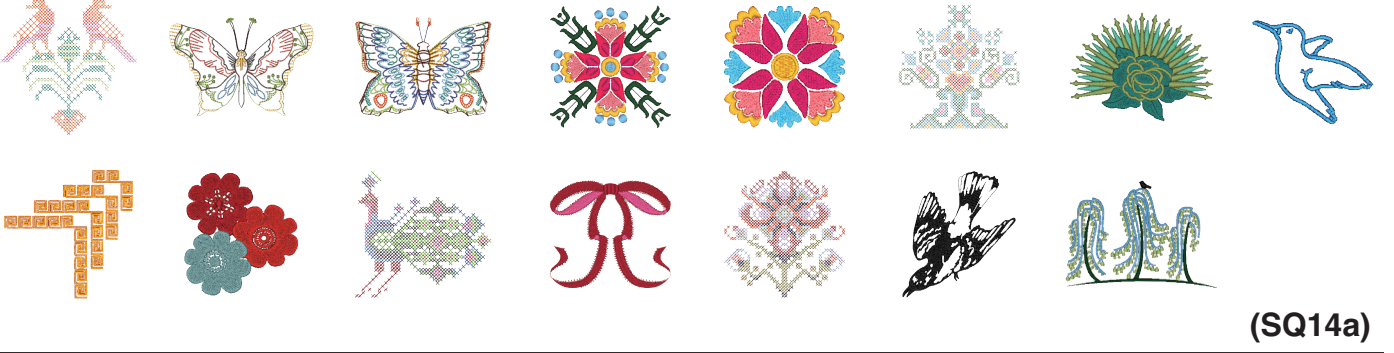
A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ □ □
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & - \$ @ . ' .
, ? ! ' ' < > () - + = / // % ~ :

DESEN TABLOSU

Desenler geek l değildir.

Nakiş

Anna Maria Horner Desenleri



Flourish Alphabet (iekli Alfabe)

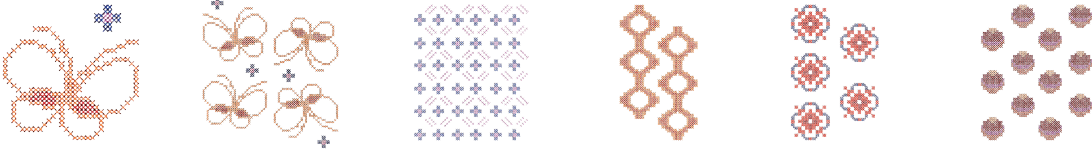


DESEN TABLOSU

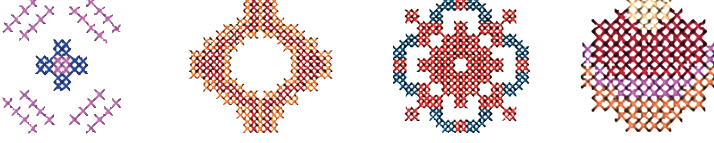
Desenler geek l değildir.

Nakiş

Cross Stitch Designs (Kanavie Desenler)



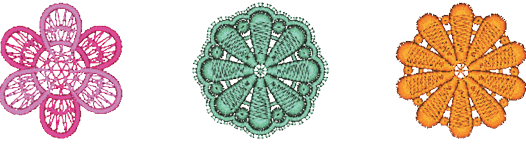
(SQ14a)



(FA10a)

Embroidery Lace Designs (Nakiş Dantel Desenler)

Designs for water soluble stabilizer (Su dan eriyen tela için desenler)



(SQ14a)



(RE20a)



(FA10a)

Designs for fabric (Kumaş için desenler)



(SQ14a)

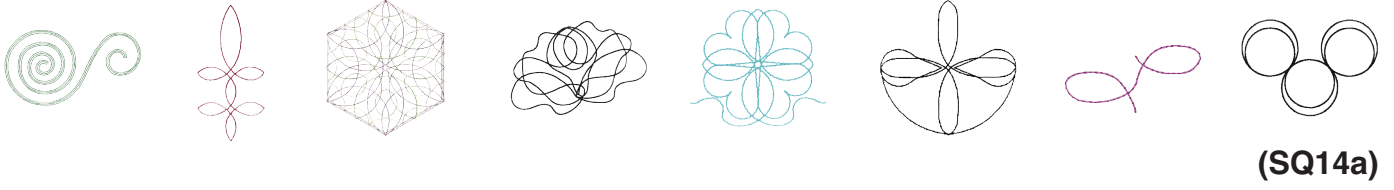


(RE20a)

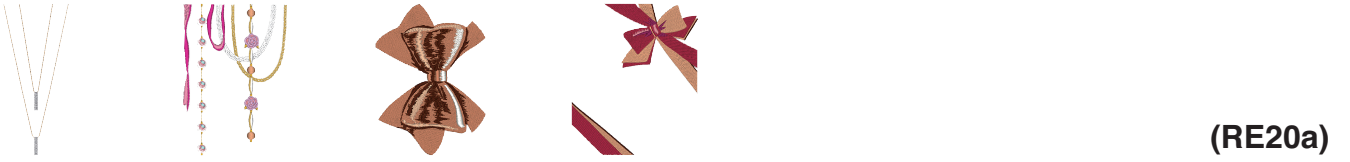


(FA10a)

Couching Designs (Sarma Desenler)



Decorative Designs (Dekoratif Desenler)

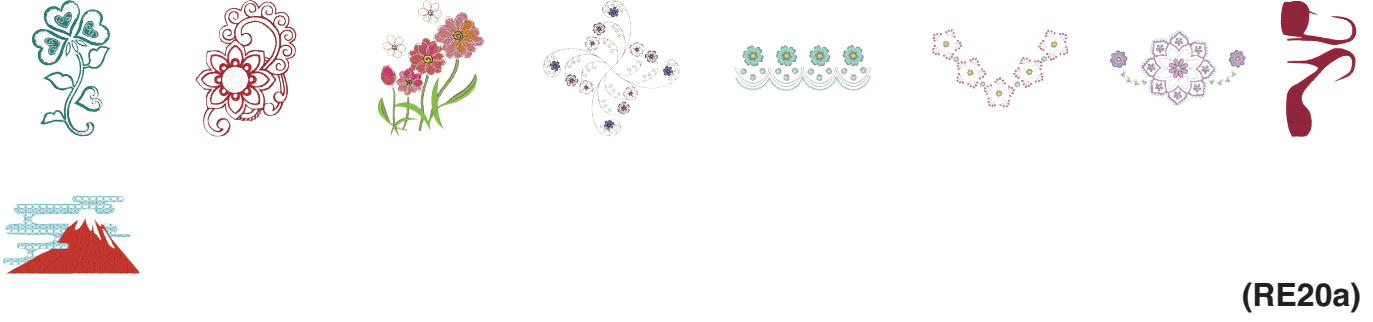


DESEN TABLOSU

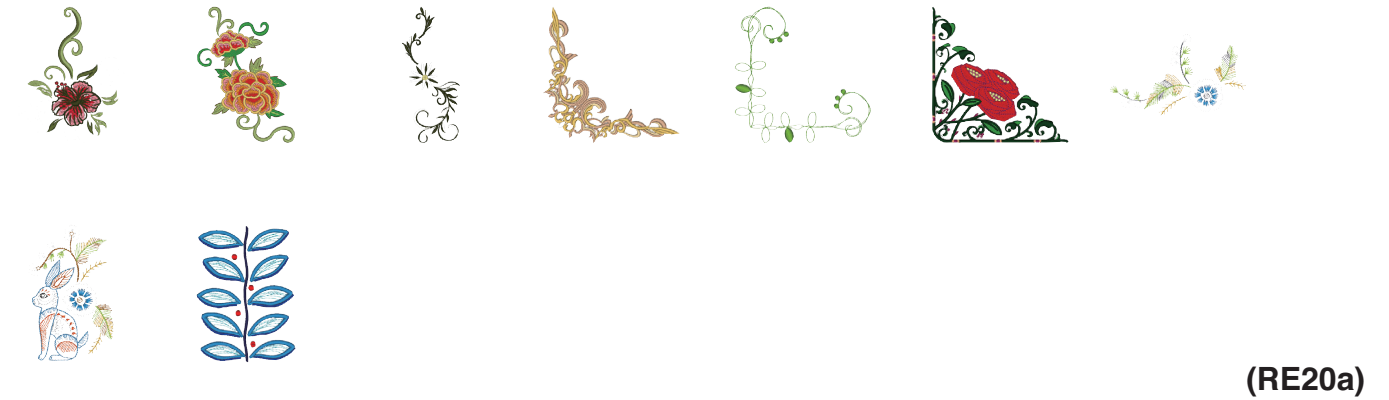
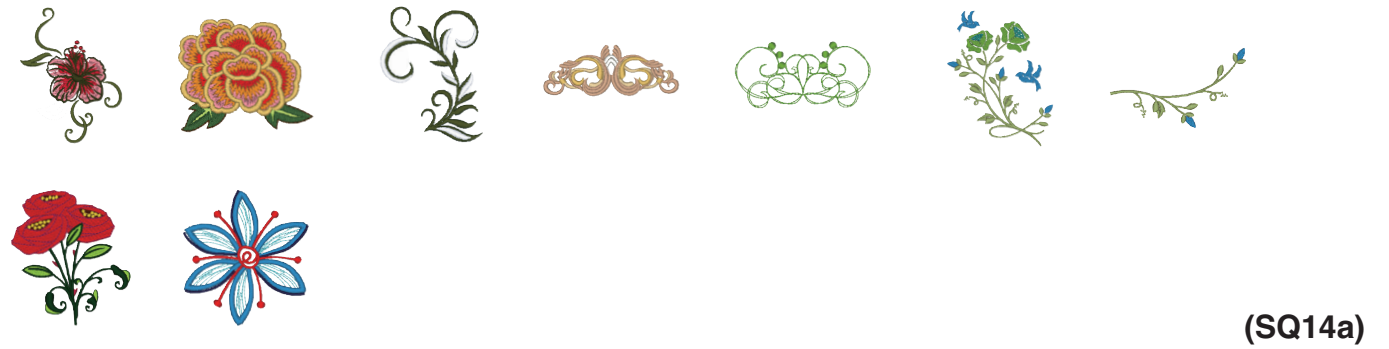
Nakiş

Desenler geek l değildir.

Favorite Designs (Favori Desenler)



Combination Designs (Kombinasyon Desenler)



HANA Style Characters Designs (HANA Stil Alfabe Desenler)



(SQ14a)

Quilting Designs (Kapitone Desenler)

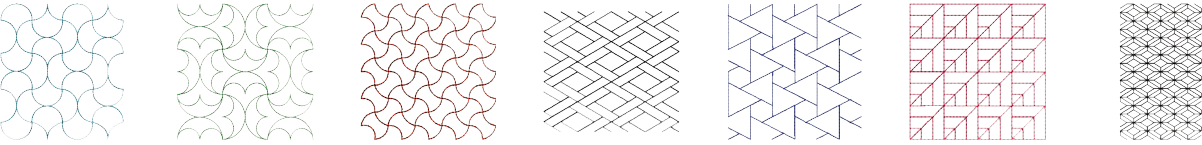


(SQ14a)



(RE20a)

Sashiko Designs (Sashiko Desenler)



(SQ14a)



(RE20a)

KANJI Designs (KANJI Desenler)



(SQ14a)



(RE20a)

Calibration Pattern (Kalibrasyon Deseni)



(SQ14a)

DESEN TABLOSU

Nakış

Bauhaus

Gothic

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ ▣
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ ▣
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ .
· , ? ¿ ! i ' ' < > () - + =
/ // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Ç
Ė Ģ Ĭ Ĵ Ł Ń Ņ Œ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î
ï ñ ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á ç
ė ģ ĭ ĵ ł ń ņ œ š š Ÿ ž ž ž

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ ▣
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ ▣
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ .
· , ? ¿ ! i ' ' < > () - + =
/ // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Ç
Ė Ģ Ĭ Ĵ Ł Ń Ņ Œ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î
ï ñ ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á ç
ė ģ ĭ ĵ ł ń ņ œ š š Ÿ ž ž ž

Script

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ ▣
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ ▣
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ .
· , ? ¿ ! i ' ' < > () - + =
/ // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Ç
Ė Ģ Ĭ Ĵ Ł Ń Ņ Œ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î
ï ñ ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á ç
ė ģ ĭ ĵ ł ń ņ œ š š Ÿ ž ž ž

Galant

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ ▣
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ ▣
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ .
· , ? ¿ ! i ' ' < > () - + =
/ // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Ç
Ė Ģ Ĭ Ĵ Ł Ń Ņ Œ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î
ï ñ ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á ç
ė ģ ĭ ĵ ł ń ņ œ š š Ÿ ž ž ž

Cheltenham

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ ▣
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ ▣
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ .
· , ? ¿ ! i ' ' < > () - + =
/ // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Ç
Ė Ģ Ĭ Ĵ Ł Ń Ņ Œ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î
ï ñ ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á ç
ė ģ ĭ ĵ ł ń ņ œ š š Ÿ ž ž ž

Typist

A B C D E F G H I J K L M N
O P Q R S T U V W X Y Z . □ ▣
a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z . □ ▣
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 & _ \$ @ .
· , ? ¿ ! i ' ' < > () - + =
/ // % ~ :
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î
Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ø Ù Ú Û Ü ß À Á Ç
Ė Ģ Ĭ Ĵ Ł Ń Ņ Œ Š Š Ÿ Ž Ž Ž
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î
ï ñ ò ó ô õ ö ø ù ú û ü ß à á ç
ė ģ ĭ ĵ ł ń ņ œ š š Ÿ ž ž ž

DESEN TABLOSU

Nakış

Brush

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	[]
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	.	[]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	-	\$	@
.	,	?	!	‘	’	<	>	(	)	-	+	=	
/	//	%	~	:									
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	Ý
Ê	Ë	Ì	Í	Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ý
ê	ë	ì	í	î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù

Jupiter

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	[]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	-	\$	@
.	,	?	!	‘	’	<	>	(	)	-	+	=	
/	//	%	~	:									
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	Ý
Ê	Ë	Ì	Í	Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ý
ê	ë	ì	í	î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù

First Grade

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	[]
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	.	[]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	-	\$	@
.	,	?	!	‘	’	<	>	(	)	-	+	=	
/	//	%	~	:									
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	Ý
Ê	Ë	Ì	Í	Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ý
ê	ë	ì	í	î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù

Micro Gothic

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	[]
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	.	[]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	-	\$	@
.	,	?	!	‘	’	<	>	(	)	-	+	=	
/	//	%	~	:									

Hollowblock

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	.	[]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	&	-	\$	@
.	,	?	!	‘	’	<	>	(	)	-	+	=	
/	//	%	~	:									
À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç	È	É	Ê	Ë	Ì	Í
Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	Ý
Ê	Ë	Ì	Í	Î	Ï	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	Ø	Ù
à	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í
î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù	ú	û	ü	ý
ê	ë	ì	í	î	ï	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	ø	ù

DESEN TABLOSU

Nakış

Cyrillic 1

А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р
С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я	.	□	□
а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к	л	м	н	о	п	р
с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь	э	ю	я	.	□	□
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	-	,	.	:	!	?	<	>
(	)	=	-	+	/	%											

Cyrillic 2

А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р
С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я	.	□	□
а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к	л	м	н	о	п	р
с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь	э	ю	я	.	□	□
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	-	,	.	:	!	?	<	>
(	)	=	-	+	/	%											

Cyrillic 3

А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р
С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	Я	.	□	□
а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к	л	м	н	о	п	р
с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь	э	ю	я	.	□	□
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	-	,	.	:	!	?	<	>
(	)	=	-	+	/	%											

Mincho

あ	い	う	え	お	か	き	く	け	こ	さ	し	す	せ	そ
た	ち	つ	て	と	な	に	ぬ	ね	の	は	ひ	ふ	へ	ほ
ま	み	む	め	も	や	ゆ	よ	ら	り	る	れ	ろ	わ	を
ん	、	。	あ	い	う	え	お	っ	ゃ	ゅ	ょ	ー	□	□
が	ぎ	ぐ	げ	ご	ざ	じ	ず	ぜ	ぞ	だ	ぢ	づ	で	ど
ば	び	ぶ	べ	ぼ	ぱ	ぴ	ぷ	ぺ	ぽ	う				
ア	イ	ウ	エ	オ	カ	キ	ク	ケ	コ	サ	シ	ス	セ	ソ
タ	チ	ツ	テ	ト	ナ	ニ	ヌ	ネ	ノ	ハ	ヒ	フ	ヘ	ホ
マ	ミ	ム	メ	モ	ヤ	ユ	ヨ	ラ	リ	ル	レ	ロ	ワ	ヲ
ン	、	。	ア	イ	ウ	エ	オ	ッ	ャ	ュ	ョ	ー	□	□
ガ	ギ	グ	ゲ	ゴ	ザ	ジ	ズ	ゼ	ゾ	ダ	ヂ	ヅ	デ	ド
バ	ビ	ブ	ベ	ボ	パ	ピ	プ	ペ	ポ	ウ				
小	中	学	校	幼	稚	保	育	園	年	組	部	係	班	子
供	父	母	入	卒	式	会	社	祭	男	女	名	前	住	所
春	夏	秋	冬	元	気	晴	雨	曇	雪	結	婚	御	見	舞
待	引	越	札	知	慶	新	誕	様	交	通	安	全	祝	休
株	生	才	時	分	曜	日	月	火	水	木	金	土	東	西
南	北	平	成	第	上	下	左	右	花	山	川	百	千	万
○	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十				

Marumoji

あ	い	う	え	お	か	き	く	け	こ	さ	し	す	せ	そ
た	ち	つ	て	と	な	に	ぬ	ね	の	は	ひ	ふ	へ	ほ
ま	み	む	め	も	や	ゆ	よ	ら	り	る	れ	ろ	わ	を
ん	、	。	あ	い	う	え	お	っ	ゃ	ゅ	ょ	ー	□	□
が	ぎ	ぐ	げ	ご	ざ	じ	ず	ぜ	ぞ	だ	ぢ	づ	で	ど
ば	び	ぶ	べ	ぼ	ぱ	ぴ	ぷ	ぺ	ぽ	う				
ア	イ	ウ	エ	オ	カ	キ	ク	ケ	コ	サ	シ	ス	セ	ソ
タ	チ	ツ	テ	ト	ナ	ニ	ヌ	ネ	ノ	ハ	ヒ	フ	ヘ	ホ
マ	ミ	ム	メ	モ	ヤ	ユ	ヨ	ラ	リ	ル	レ	ロ	ワ	ヲ
ン	、	。	ア	イ	ウ	エ	オ	ッ	ャ	ュ	ョ	ー	□	□
ガ	ギ	グ	ゲ	ゴ	ザ	ジ	ズ	ゼ	ゾ	ダ	ヂ	ヅ	デ	ド
バ	ビ	ブ	ベ	ボ	パ	ピ	プ	ペ	ポ	ウ				

DESEN TABLOSU

Nakiş

Border (Bordür)



Normal Sew (Normal Dikiş)



2-letters (2-Harfli)



3-letters (3-harfli)



YEDEK PARÇA VE SERVİS

Yetkili Servis Listesi:

DEMİRBİLEK MAK.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Katip Çelebi Cad. No: 20 Vefa/Unkapanı/İSTANBUL
Tel: +90 212 511 23 81
Fax: +90 212 519 03 20

KULLANMA SÜRESİ:

GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI belirlenen ve ilan edilen (sanayi mallarının satış sonrası hizmetleri hakkında yönetmelik eki listesi 13/06/2003 tarih ve 25137 sayılı resmi gazete) (Sanayi Mallarının Satış S.H. Ek-2) belirtilen kullanım ömrü 10 (on) yıldır.

İTHALATÇI FİRMA :

DEMİRBİLEK MAK.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. KATİP ÇELEBİ CAD.NO:20
EMİNÖNÜ - İSTANBUL
TEL : 0212 511 23 81 PBX
FAX : 0212 519 03 20 demirbilekltd@superonline.com

İMALATÇI FİRMA :

JANOME SEWING MACHINE CO., LTD. TOKYO / JAPAN
support@gm.janome.co.jp

Tokyo Fabrikası

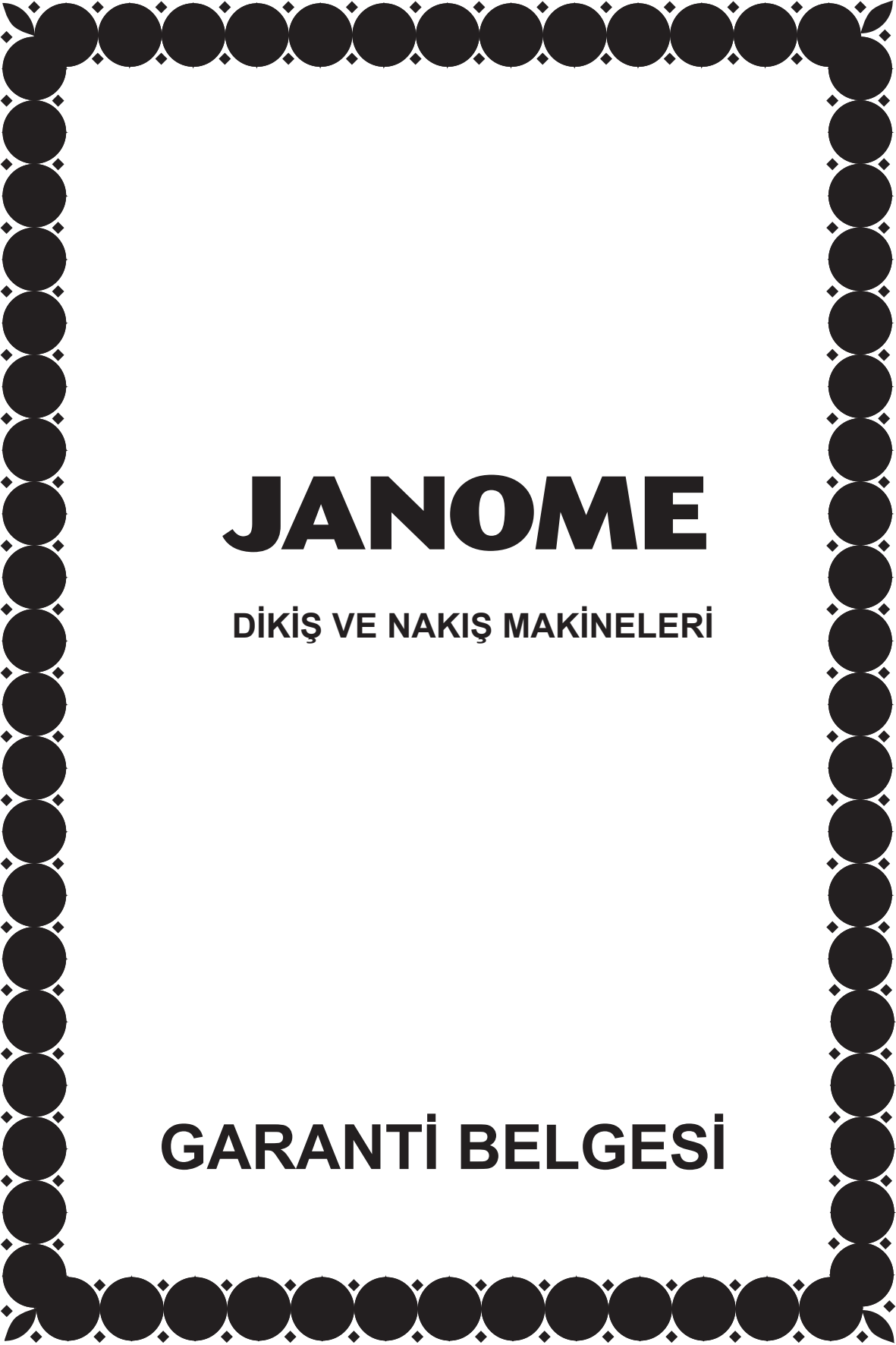
Janome Sewing Machine Co., Ltd.
1463 Hazama-cho, Hachioji-shi
Tokyo 193-0941
JAPAN

Tayvan Fabrikası

Janome Taiwan Co., Ltd.
No. 101 Jifung Road, Wufung Taichung
TAIWAN

Tayland Fabrikası

Janome (Thailand) Co., Ltd.
312 Moo 1 Sukaphiban 8 Rd Sriiracha
Chon Buri 20280
THAILAND



JANOME

DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ

GARANTİ BELGESİ

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve.....yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, fax, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

-Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; en az dört defa veya imalatçı-üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması ,

-Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

İMALATÇI / İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI	DEMİRBİLEK MAKİNE SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.
MERKEZ ADRESİ	KATİP ÇELEBİ CD.NO. 20 VEFA / UNKAPANI EMİNÖNÜ / İSTANBUL
TELEFONU	212 511 2381
TELEFAKSI	212 519 0320

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI-KAŞESİ

MALIN

CİNSİ	EV TİPİ DİKİŞ VE NAKİŞ MAKİNELERİ
MARKASI	JANOME
MODELİ	
BANDROL VE SERİ NO	
TESLİM TARİHİ VE YERİ	
GARANTİ SÜRESİ AZAMI	2 YIL
TAMİR SÜRESİ	20 İŞ GÜNÜ

SATICI FİRMANIN

UNVANI
ADRESİ
TELEFONU
TELEFAKSI
FATURA TARİH VE NO.

TARİH-İMZA-KAŞE

